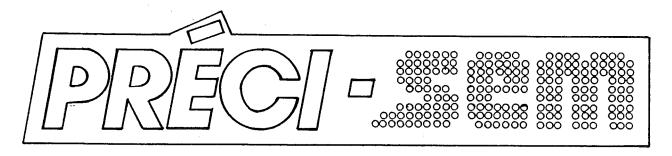
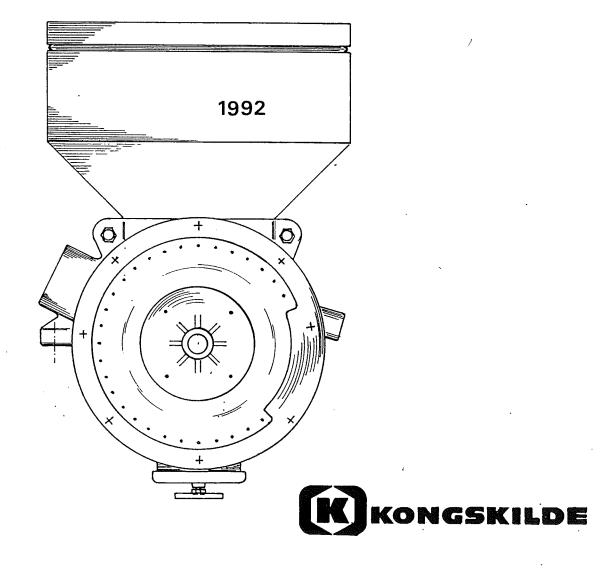
BEDIENUNGSANLEITUNG



Pneumatisches Einzelkornsägerät



	ACHTUNG
	INTRODUKTION
1	TECHNISCHE DATEN
2	WIRKUNG DER SÄEINHEIT
3	DAS SÄELEMENT
4	SICHERHEITSVORSCHRIFTEN
5	VORBEREITEN FÜR DAS SÄEN
6	DAS SÄEN
7	KUNSTDÜNGERKASTEN
8	INSTANDHALTUNG
9	STÖRUNGEN
10	ZUBEHÖR

/

ACHTUNG

- 1. Die Maschine wird mit Werkzeugstiften Kat. II an den Traktor gekuppelt (Werkzeugstifte sichern!). Nach dem Anhängen müssen die Maschinenstützen in hohe Position gebracht werden; vor dem Abbau Stützen in Stützstellung bringen. Der Traktor muss mit Frontgewicht belastet werden, wenn die Belastung der Vorderachse weniger als 20% des Traktorgewichts ist. Das zulässige Totalgewicht von Traktor und Maschine und die zulässige Belastung der Achse dürfen Sie nicht überschreiten.
- 2. Anbaugeräte müssen nur dann mit Leuchten ausgerüstet sein, wenn sie die Schlepperleuchten verdecken, oder wenn sie bei Dunkelheit die äussersten Schlepperleuchten seitlich um mehr als 0,4 m und die rückwärtigen Schlepperleuchten nach hinten um mehr als 1,0 m überragen. Bei Tag genügt es, wenn das Überragen durch Warntafeln oder -folien (DIN11030) kenntlich gemacht wird. Stützen für die Leuchten sind beim Fabrikanten erhältlich.
- 3. Beim Strassentransport müssen die Spuranzeiger in vertikaler Position gesichert sein.
 Die Spuranzeiger werden eingezogen, innerhalb der 3 m Transportbreite, durch die Spuranzeiger 90° nach innen zu kanten (siehe Abb.).
- 4. Das Parallelogram mit der abgeschirmten horizontalen Antriebskette muss immer an die linken Seite (Reihe 1) angebaut werden.
- 5. Es ist Personen verboten sich in der Gefahrzone zu befinden, während der Maschine in Betrieb gesetzt wird.
- 6. Wenn die Gelenkwelle entkuppelt wird, muss diese mit der dazu geeigneten Kette an die Dreipunktaufhängung festgemacht werden.
- 7. Ersatzteile in bezug auf die Arbeitssicherheit müssen mindestens den Originalteilen entsprechen, z.B. Hydraulikschläuche.
- 8. Beim Strassentransport muss die Werkzeugschiene des Maschinentyps 06-40-RH auf eine Breite von 3 m eingefahren werden. Die ein- und ausfahrbaren äusseren Säelemente müssen mit den Stiften an der Werkzeugschiene ausserdem mechanisch blockiert werden, die Stifte befinden sich an der Vorderseite der Werkzeugschiene jeweils aussen.

INTRODUKTION

Die Préci-Sem Sämaschinen sind entwickelt worden um Samensorten auf gleichmässiger Distanz und Tiefe in den Saatbeet zu legen.

Die nächsten Grundausführungen sind vorhanden:

Modell 04-30-RR: 4 Reihen Mais Maschine

Modell 06-30-RR: 6 Reihen Feldbohnen Maschine

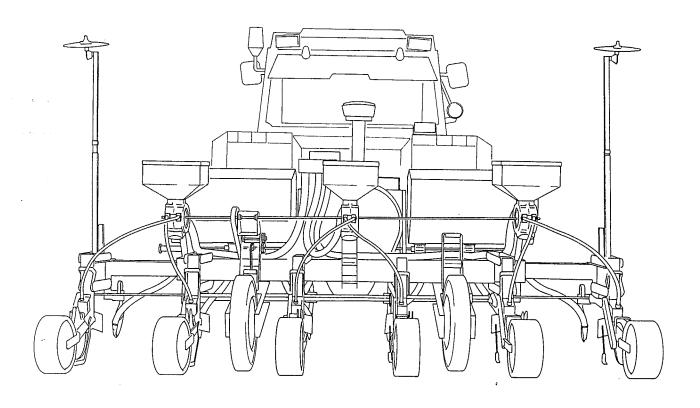
Modell 06-30-FR: 6 Reihen Rüben Maschine

Modell 06-40-RH: 6 Reihen Mais Maschine, hydraulisch, einziehbar

Modell 08-37-RR: 8 Reihen Bohnen Maschine

Modell 12-37-FR: 12 Reihen Erbsen Maschine

Von diesen Grundausführungen ist Umbau nach anderen Maschinen oder Samensorten möglich.



Beispiel: 06-40-RH, 6 Reihen hydraulisch, einziehbar

1 TECHNISCHE DATEN

MODEL	04-30-RR Mais	06-40-RH Mais hydraul.	06-30-RR Feld- bohnen	08-37-RR Bohnen	12-37-FR Erbsen	06–30–FR Rüben			
Breite (cm)	300	395/300	310	380	380	300			
Tiefe (cm)	185	185	185	185	155	155			
Höhe (cm)	205	205	205	205	205	205			
Gewicht (kg)	585	850	725	850	1050	650			
Anzahl Reihen	4	6	6	8	12	6			
Reihendistanz (cm)	65-85	75-80	30-55	30-40	22-25	30-55			
Sätiefe (cm)	0-8	0-8	0-8	0-8	0-8	0-8			
Zwischen- schritte(cm)	1	1	1.	1	0,5	0,5			
Einhalt Säkas- ten (1) per 2 Reihen	57	57	57	57	57	57			
Einhalt Kunst- düngerkasten (1) total	320	360	320	320	_	_			
Laufräder	400 x 16	500 x 15	400 x 16	500 x 15	500 x 15	400 x 16			
Reifenspan- nung (bar)	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0			
Überdruck (bar)	0,065	0,065	0,08	0,065	0,065	0,05			
Dreipunktaufh.	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II			
Säabständen (cm)	7,5-17	7,5-17	7,5-17	5,0-12,0	6,2-13,6	9,5-20,5			
Gelenkwelle	1 3/8" -	6	Auf 1	Bestellung	g:1 3/8" -	- 21			
Drehzahl 540 UpM Auf Bestellung:750 UpM/1000 UpM									
Bei Ersetzung	von hvdrau	ılischen S	Schläucher	nur Sch	läuche mo	ntieren			

Bei Ersetzung von hydraulischen Schläuchen nur Schläuche montieren von Qualität SAE100 R1 Typ T, 1/4", HDR1.

INFORMATION Samensorten Säscheiben Säeinheit Luftdruck Säschar Säscheibe 15.000.096/097 15.000.736 15.001.499/500 15.000.099 Druck 00 0 0 Zuckerrüben 15.000.517 15.000.185 Pille 30x2,0-213 Zuckerrüben 15.000.579 nackt 30x2,0-215 х d = 7 mmX Sorghum 15.001.266 60x2,5-213 15.001.713 18x2,7-215 Sonnenblumen 15.000.186 < 65 g/1000 gr. x d = 15 mmX Sonnenblumen 15.000.580 > 60 g/1000 gr. 18x2,8-214,5 Kohlsaat 15.001.362 \mathbf{x}^{-1} x 7 m 50 mbar 90x1,1-215 Erbsen 15.001.300 x 15 -< 85 g/1000 gr. 60x3,0-212 Erbsen 15.000.902 200g/1000 gr. х 15 -Sojabohnen 60x4,2-212 Erbsen 15.000.924 x 15 -> 200g/1000 gr. 60x4,5-210 Bohnen 15.001.537 x 15-< 140g/1000 gr. 60x3,2-213 Bohnen 15.000.578 х 15-140-325g/1000gr. 36x(3x5)-214 Bohnen 15.000.518 >325g/1000 gr. 15 mm or x 15.000.749 Maïs/Zuckermaïs 36x4,5-213 19 mm 180-360g/1000gr. 15.001.515 36x3,8-214 Maïs/Zuckermaïs <180g/1000 gr. X 15 mm 15.001.413 36x4,8-213 maïs/Zuckermäis >360g/1000 gr Lupine 15.001.264 X 15 mm Capuchino 36x5,2-210 65 mba Feldbohnen 15.000.581 15.000.749 19 mm 36x5,2-210 80 mbar

WIRKUNG DER SÄEINHEIT

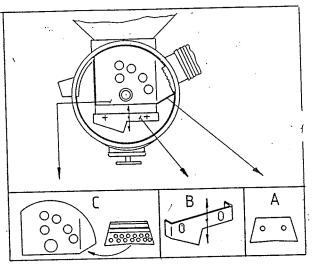
2

Je eine Säeinheit der Préci-Sem versieht zwei Elemente mit Samen.

Die Säeinheit ist mit einem Gebläse verbunden. Ein Zweigrohr auf dem Gebläse verteilt die Luft über die Schläuche. Jeder Schlauch ist verbunden mit einer Einheit. So entsteht Überdruck in der Säeinheit und dem darauf montierten Säkasten. Kunststoffsäscheiben, montiert an beiden Seiten der Säeinheit sorgen für die Samenvereinzelung. Deckringe an beiden Seiten der Säeinheit schliessen die Säscheiben ein. Der Antrieb zu den Säscheiben findet mittels eines vom Boden angetriebenen Laufrades statt.

Drehend bewegt sich die Säscheibe mit den Samen an einem festen Abstreifer vorbei. Hier werden die nicht benötigten Samen korrigiert und es wird gewährleistet, dass nur ein Samenkorn das Zellenrad verlässt.

Mit einem festen Abstreifer gehören Einstellproblemen der Vergangenheit an und doch kann eine max. Einzelfüllung für viele Samensorten garantiert werden.



Nachdem das Samenkorn die Säeinheit verlassen hat, erfolgt der Weitertransport mit hoher Geschwindigkeit in die Furche. Durch eine Aushebung in Säschar gelangt der Samen in die Furche. Sobald der Samen den Boden erreicht hat, wird er durch das angetriebene Druckrad in den Boden gedrückt.

Diese Verfahrensweise gewährleistet, dass ein Verrollen des Kornes ausgeschlossen ist und sorgt gleichzeitig für ein schnelles und gleichmässiges Keimen.

Auf diese Weise ist es meistens nicht notwendig so tief zu säen (vgl. konventionelle Systeme). Der Samen rollt nicht mehr weg und ein guter gegenseitiger Abstand ist garantiert.

Um viele Samensorten mit optimaler Präzision säen zu können, steht für jede Samensorte eine angepasste Säscheibe zur Verfügung. Jede Scheibe hat eine eigene Kodierung (siehe technische Einzelheiten).

Durch die grossen Unterschiede im 1000 Korngewicht von den verschiedenen Samensorten sind einige Änderungen notwendig. Siehe technische Einzelheiten.

Diese Änderungen können sein:

- * Anbringen oder Demontieren von Platte A unten zwischen den Luftführungsplatten
- * Demontieren oder Anbringen von Luftführungsplatten
- * Ändern der Länge des Durchführungsbehälters (Scheidewand B an beiden Seiten des Behälters ist in Höhe einstellbar)

3 DAS SÄELEMENT

Das Säelement der Préci-Sem kennt zwei Basistypen:

- 3.1 Ein Säelement für grobe Samensorten
- 3.2 Ein Säelement für feine Samensorten

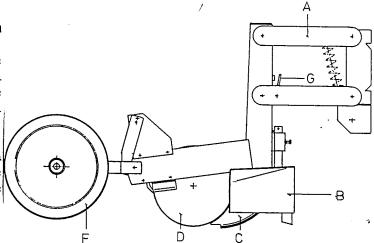
Von beiden Elementen sind auch Kombinationen für spezielle Gewächse denkbar.

3.1 Säelement für grobe Samensorten

A Parallelogramm

Jedes Säelement wird in einem Parallelogramm geführt. Hierdurch können diese unabhängig voneinander dem Feld folgen und es wird eine optimale Sätiefe pro Element erreicht.

Die Parallelogramme können federbelastet werden, um eine gute Eindringung in schwere Boden zu ermöglichen.



B Schollenräumer

Der Schollenräumer entfernt Schollen und Steine aus der Säspur. Dieser ist nicht standard montiert.

C Säschar

Das Säschar macht die Säfurche und legt die Samen mitten in die Säfurche. Es gibt drei Sorten Säschare, d ist abhängig von den Samensorten: 7 mm für feine Samen, 15 mm für mittelgrobe Samen, 19 mm für grobe Samen.



d1 = 7 mm für die Zuckerrüben und andere kleine Samen

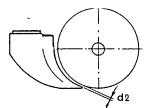
d1 = 15 mm für den Mais, die Sonnenblume, die Bohnen u.s.w.

d1 = 19 mm für die Feldbohnen

Abstellung Säkolter

Die Regulierung der Abstellung vom unteren Teil vom Säkolter und Andruckrad ist wie unter umschrieben:

- Feldbohnen : d2 = 4 - 5 mm - Mais : d2 = 3 mm - Bohnen : d2 = 3 mm - Sonnenblumen: d2 = 2 - 3 mm - Zuckerrüben : d2 = 2 mm



D Saatandruckrad

Das Saatandruckrad drückt den Samen in der Furche. Dadurch entsteht ein guter Kontakt zwischen den Samen und dem feuchten Untergrund. Um Schlupf zu verhindern, wird das Saatandruckrad über eine Kette angetrieben. Der Aussenkreis des Andruckrades wird mit einem Gummiabstreifer gereinigt.

E Bodenbedecker

Der Bodenbedecker bedeckt die Furche mit einer lockeren Lage Erde. Dieser ist federbelastend einstellbar.

F Andruckrad

Das Druckrad drückt den Boden für die Furche etwas zusammen. Zur Ablage des Samens bleibt eine lockere Erdschicht. Das Druckrad dient gleichzeitig zur Tiefeneinstellung. Bei der 6-reihigen Ausführung werden serienmässig Farmflex Laufrollen geliefert.

G Sperrklinke

Mit dieser Sperrklinke kann das Parallelogramm während des Transportes arretiert werden.

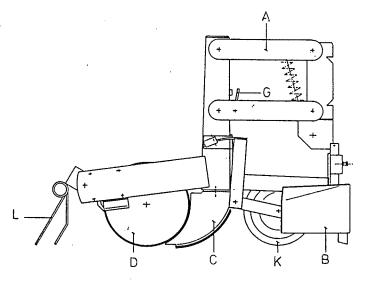
3.2 Säelement für feinere Samensorten

Dieses Säelement hat einen ähnlichen Aufbau wie das o.g. Element.

Für eine genauere Tiefeneinstellung gibt es aber einige Änderungen.

K Stützrad

Ein Vorlaufrad vor dem Säschar, zugleich Tiefeneinstellungsrad, sorgt für eine genaue Tiefenführung. Auch verdichtet dieses Rad den oft lockeren Boden vor dem Säschar.



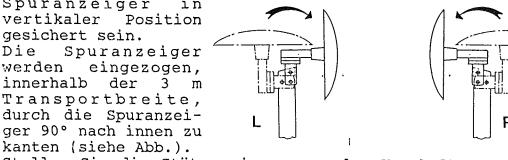
L Federzahn

Die Federzähne legen eine lockere, minimale Lage Erde auf die Samen, die im Boden fixiert worden sind. Dadurch kann schnell Wärme und Sauerstoff bis zu den Samen in den Untergrund eindringen. Dies ist für einen schnellen Keimvorgang notwendig. Auch ist es möglich, statt Federzähne, Farmflex Druckräder zu montieren. Diese können federbelastet werden.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

- 4.1 Gelenkwelle muss mit einem Gelenkwellenschutz versehen sein. Der Gelenkwellenschutz muss mit der Sicherheitskette fixiert werden, damit der Schutz nicht mitdreht. Wenn die Gelenkwelle entkuppelt wird, muss diese mit der dazu geeigneten Kette an die Dreipunktaufhängung festgemacht werden.
- Wenn der Traktor mit einer Gelenkwelle mit Bremse 4.2 versehen ist, muss die Gelenkwelle zur Sämaschine mit Freilaufkupplung versehen sein. Das notwendig um Beschädigungen der Keilriemen und Lager zu verhindern.
- 4.3 Einschalten der Gelenkwelle darf nur bei Standdrehzahl erfolgen. Zur Sicherung vom Antrieb kann eine Schlüpfkupplung montiert werden (15.000.970 - 1 3/8" - 6)./ Bevor Sie an der Maschine Wartungsarbeiten vornehmen, zuerst die Gelenkwelle ausschalten!
- 4.4 Sorgen Sie dafür, dass die Schutzvorrichtungen während der Arbeit montiert sind.
- 4.5 Das Gebläse ist konstruiert worden für eine Gelenkwellendrehzahl von 540 UpM. Eine höhere Drehzahl kann grossen Schaden am Gebläse und den Übertragungseinrichtungen verursachen. Riemenscheibe 3SPZ71 steht zur Verfügung um mit der Gelenkwelle mit 1.000 UpM arbeiten zu können (max. 700 UpM).
- 4.6 Während des Transportes müssen die Parallelogramme blockiert sein (siehe Abb.). Das ist notwendig um unzulässige Kräfte auf das Parallelogramm verhindern. 4.7
- Strassentransport müssen die Spuranzeiger vertikaler gesichert sein. Die werden eingezogen, innerhalb der 3 Transportbreite, durch die Spuranzei-

Beim



4.8 Stellen Sie die Stützen immer vor dem Tragbalken wenn die Maschine von dem Traktor abgekuppelt wird. Die Stütze ist mit einem Stift zu sichern.

Anbaugeräte müssen nur dann mit Leuchten ausgerüstet 4.9 sein, wenn sie die Schlepperleuchten verdecken, oder wenn sie bei Dunkelheit die äussersten Schlepper-leuchten seitlich um mehr als 0,4 m und die rückwärtigen Schlepperleuchten nach hinten um mehr als 1,0 m überragen. Bei Tag genügt es, wenn das Überragen durch Warntafeln oder -folien (DIN11030) kenntlich gemacht wird. Stützen für die Leuchten sind beim Fabrikanten erhältlich.

5 VORBEREITEN FÜR DAS SÄEN

5.1 Kunstdüngerschare einstellen

Die Kunstdüngerschare sind während der Montage auf der höchsten Position eingestellt. Stellen Sie die Maschine auf einem ebenen Boden mit Brettern von 1 cm Dicke unter den Maschinenstützen. Stellen Sie die Kunstdüngerschare vorläufig so ein, dass die Untenseite den Boden berührt. Das Kunstdüngerschar mindestens CM neben der Säreihe montiert sein, "Verbrennung" Pflanzen der zu verhindern. Der Kunstdüngerschlauch muss an der Obenseite so eingekürzt werden, dass diese in eine so recht mögliche Linie zu dem Schar läuft, um einen guten Durchfluss zu gewährleisten.

5.2 Säeinheit

Kontrollieren Sie ob die richtige Säscheiben montiert sind (siehe technische Daten). Wenn Säscheiben verwechselt werden müssen, dann machen Sie das wie folgt:

- а Sie demontieren die Befestigungsmuttern von den Abdichtringen. Sie nehmen die Abdichtringen von der Säeinheit, kontrollieren ob sie sauber sind und eventuell sprühen Sie eine kleine Lage Teflonspray. b
- Sie nehmen die Säscheibe von der Achse.
- Kontrollieren ob Abdichtplatte A unter dem Lufteinlass C montiert ist.

Die Platte wird mit Klippen in den Löchern unten zwischen den Luftführungsplatten montiert.

- Kontrollieren Sie die Position der Rohransatzschikanen, đ wenn diese montiert worden sind.
 - Schikanen sind versehen mit Schlitzlöcher können in Oben- oder Untenposition montiert werden.
- Sie vergleichen die Abstellungen in der Säeinheit und e die Säscheiben mit den o.g. technischen Daten und falls notwendig ändern Sie das.
- Sie montieren die Säscheiben auf die Achse und Sie f montieren die Sicherungsstifte.
- Sie montieren die Abdichtungsringe. Achten Sie darauf, g dass die Nuten zur Säeinheit gekehrt sind. Die Muttern nicht zu fest drehen.

5.3 Maschine anhängen

Die Maschine wird mit Werkzeugstiften Kat. II an den Traktor gekuppelt (Werkzeugstifte sichern!). Nach dem Anhängen müssen die Maschinenstützen in hohe Position gebracht werden.

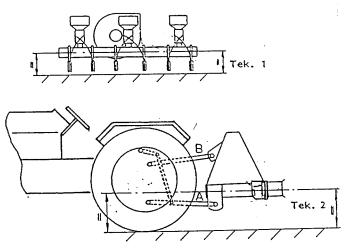
Der Traktor muss mit Frontgewicht belastet werden, wenn die Belastung der Vorderachse weniger als 20% des Traktorgewichts ist. Das zulässige Totalgewicht von Traktor und Maschine und die zulässige Belastung der Achse dürfen Sie nicht überschreiten.

Wenn Sie die Maschine zum ersten Mal anhängen, müssen Sie darauf achten, dass die Gelenkwelle die richtige Länge hat.

WICHTIG:

Heben Sie die Maschine in der Hydraulik an, schiebt die Gelenkwelle ein. Ist die Gelenkwelle jetzt zu lang, kann das Schaden am Traktor und am Gelenkwellenantrieb der Maschine verursachen. Kontrollieren Sie darum erst die Länge der Gelenkwelle. Wenn diese zu lang ist, müssen die Profil- und Schutzrohre gekürzt werden. Nach dem Kürzen der Rohre ist es sehr wichtig, die Schnittstellen zu entgraten; anschliessend sollten die Profilrohre gefettet werden.

Stellen Sie die Hubarme (A) des Traktors so ein, dass der Tragbalken in horizontaler Position hängt (Abb. 1). Stellen Sie den Oberlenker (B) des Traktors so ein, dass die Maschine horizontal steht (Abb. 2). Das ist <u>sehr wichtig</u> für eine richtige Position der Säschare. Die Säschare müssen gerade über den Boden laufen. Nachdem Sie einige Meter gesät haben, muss immer die Endkontrolle stattfinden.



5.4 Spuranzeiger

Die Spuranzeiger können für Mittel- und Radmarkierung benutzt werden.

Maschinen mit mehr als 3 m Arbeitsbreite haben Scheibenanzeiger. Andere Maschinen haben Schabeisen.

Um eine sehr deutliche Spur zu bekommen, kann es notwendig sein, die Spuranzeigerscheibe in einem bestimmten Winkel zu drehen. Hierzu dienen die Langlöcher an der Befestigung an der Spurzeigescheibe.

Die Schabeisen können falls notwendig mit Gewichten verschwert werden.

Stellen Sie die Spuranzeiger vorläufig so ein. Sie messen den Abstand zwischen der Mitte des Traktorrades und der äusserste Säreihe. Dabei addieren Sie ein Mal den Reihenabstand von der äusserste Säreihe bis zur Spuranzeigerlinie.

Für Mittelmarkierung addieren Sie die Hälfte von der Traktorspurbreite be dem Ergebnis. Wenn die Maschine nicht symmetrisch ist, beide Seiten separat berechnen.

5.5 Säelement

a Reihenabstand

Mit Hilfe eines Aufklebers auf dem Tragbalken ist es einfach den Reihenabstand zu kontrollieren. Die Parallelogramme können Sie verschieben, indem Sie die Befestigingsschrauben lockern.

Sorgen Sie dafür, dass die Räder des Traktors immer zwischen den Reihen laufen, kontrollieren Sie hierzu die Position der Dreipunktaufhängung und der Spurweite des Traktors.

Wenn es während des Säens mit einer umgebauten Maschine Elemente in Transportposition stehen, da Sie nicht mit so viel Reihen säen, dann muss die horizontale Antriebskette des Saatandruckrades losgemacht werden um Beschädigung vom Antrieb und unnötige Abnützung zu verhindern.

b Federbelastung

Die Parallelogramme, die Bodenbedecker und die evtl. Farmflex Druckräder (für Zuckerrüben) können federbelastet werden.

BEMERKUNG:

Benutzen Sie nur Federbelastung, wenn es notwendig ist (bei harten Bodenverhältnissen). Zu extreme Federbelastung kann einen negativen Einfluss auf eine regelmässige Sätiefe und einen regelmässigen Saatabstand haben.

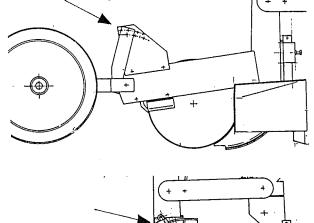
c Einstellung der Sätiefe

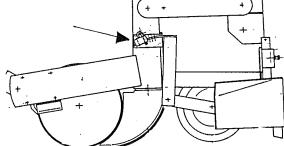
Sie entfernen die Bretter unter den Maschinenstützen. Stelle ein Säelement mit dem Schar auf den Boden und wähle eine Tiefeneinstellung, die ungefähr übereinkommt mit der erwünschten Sätiefe. Jetzt stellen Sie alle Säelemente so ein.

Beim Element mit Sätiefeneinstellung hinter dem Säschar, findet Einstellung statt über der Zapfenverbindung der Druckräder (Abb. 1). Die Sätiefe ist einstellbar von 0-8 cm mit Zwischenschritten von 1 cm.

Beim Element mit Sätiefeneinstellung vor dem Säschar, findet Einstellung statt über der Zapfenverbindung des Stützrades (Abb. 2).

Hierdurch ist eine genaue Tiefeneinstellung möglich, die für die feineren Samen notwendig ist. Die Sätiefe ist einstellbar von 0-8 cm mit Zwischenschritten von 0,5 cm.





HINWEIS:

Stellen Sie die Sätiefe von jeder Reihe immer kritisch ein, eine richtige Sätiefe fördert ein gutes Aufkommen.

d Schollenräumer

Montieren Sie einen Schollenräumer, wenn die Umständen das notwendig machen. Stellen Sie den Schollenräumer so ein, dass dieser nur Schollen und Steine räumt. Der Schollenräumer darf keine Erde verschieben. Mittels eines Bolzen können Sie den Schollenräumer vertikal verstellen.

5.6 Brechstift

Im Antrieb vom linken und rechten Laufrad befindet sich ein Scherstift. Dieser Stift schützt den Antrieb der Säscheiben gegen Überbelastung. Der Scherstift befindet sich in der Zahnradbefestigung auf dem Laufrad. Sollte der Scherstift gebrochen sein, bitte die Ursache kontrollieren. Nach Behebung der Ursache den gebrochenen Scherstift ersetzen.

SAATABSTAND (CM)

5.7 Einstellen Saatabstand

Saatabstand ist einstellbar durch Änderung Antriebsteilen. Mit diesen Ketten und Zahnradantrieben können 12 Saatabstände realisiert werden. Der Saatabstand ist direkt gekuppelt an einem bestimmten Pflanzbestand (die Menge Samen/ha).

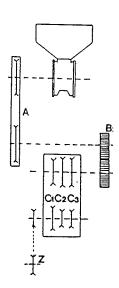
Untenstehende Tabelle gibt eine Übersicht des Pflanzbestandes bei diversen Reihenabständen (cm) und Saatabständen (cm).

						E L														, –	•••	,	ч.		•		+4	La	.Da	5 L	ai.	ıa	er	1	((em.	1)	•					
80,0	357100	312500	277700	227200	208300	192300	178500	166700	156250	147100	138800	125000	119000	113600	108700	104100	100000	96200	92600	89300	86200	83300	78100	75800	73500	71400	69400	67600	65700	62500	61000	59500	58100	56800	55500	54300	53100	52000	51000	50000	47000	40000	46200
75,0	380900	333300	296300	242400	222200	205100	190400	177800	166600	1,191,00	148100	133300	127000	121200	115900	111100	106700	102600	98800	95200	92000	00000	00000	80800	78400	76200	74000	72100	00T0/	66600	65000	63400	62000	00909	59200	57900	56700	55500	54400	53300	51200	50300	49300
70,0	408100	357100	285700	259700	238100	219700	204000	190500	168100	150700	150400	142800	136100	129800	124200	119000	10000	108800	102800	102000 98500	95200	92200	89300	86600	84000	81600	79300	77200	73300	71400	69700	68000	66400	64900	63400	62100	60700	29500	58300	007/5	54900	53900	52900
65,0	439500	384600	307700	279700	256400	236600	219700	205100	181000	170000	161900	153800	146500	139800	133800	128200	110200	114000	100000	106100	102600	99300	96200	93200	90506	87900	85400	83200	78900	76900	75000	73200	71500	00669	68300	00899	65400	04100	02/00	01200	59100	58000	56900
60,0	476100	416600	333300	303000	277800	256400	238000	002777	196100	185100	175400	166600	, ,		- 1	- 1	- 1	-	119000	114900		107500	1	1 1			- 1	90100			81300	79300	- 1	- 1	j	72900		2400	2000				
55,0	519400	454500		1	303000	- 1	00/607	- 1	1	1	191400			- 1												103900	101000	98300	93200	90900	88700	86500	84500	82600	80800	77300	75700	74200	72700	71300	00669	00989	67300
50,0	571400	200000	400000	363600	333300	30/600	265700	250000	235300	222200		200000	190500															105200			- 1	- 1						81600			76900	75400	74000
45,0 740700	634900	493800	444400	404000	370400	317400	296300	1	1	1	233900	- 1	- 1	- [185100				1			143400	- 1	- 1	- 1		120100				108400		1							87100	5400	83800	2300
40,0	714200	555500	500000	454500	416/00	357100	333300	1	1 1		63200	50000	232700	17400		ľ	1		1	172400	- 1	- 1	- 1	- 1	- 1	- 1	1	131500	1 1	- 1		- 1		- 1		106300	1			98000		94300	
37,5	06190	9260	533300	84800						296200	280700	754000	242400	231900	1	ı	05100		190500				- 1	156900			1	1	36800	33300	1	24000	1						ı			00000	
25,0	1000000	888800	800000	007/7/	615300	1.	4	500000	- 1	- 1	421000		1			ı		- 1	285700			258000	- 1	- 1	228500	1				195100		l								6800 1	50900 1	1	227
22,5	- 1		388800	740700	683700	34900	92500		- 1	493800	46/800	423200	404000	386400		-		- 1	- 1	306500	- 1	00/007		261400	1	1		33900	27900	16800				97500				1		7	67700	1	1
20,0	250000	111000	000000	000606	769200	714200	009999	625000	588200	വറ	500000	476100	454500	434700	416600	400000	384600	3/0300	- 1	344800	1	312500	1	294100	1		70200	63100	50000	43900	38000			22200 1				204000		96000		5100 3	
3.0	10	12	5,0 1) -	أمر		7,5	8,0	α α α		10.0		0	2	وا	Λļ		مراد	2	150	2		ļ			o	5 2	7	20		21,0 2	5		2	م	م]،	40		مال	25.0 1	75,	7,0 1	

Der Saatabstand ist einstellbar durch Änderung von drei Antriebsteilen: A, B und C (siehe Abb.).

Die Anzahl Löchern in der Säscheibe ist mit der Änderung von den Antriebsteilen und Zahnrad Z bestimmend für den Saatabstand. Kontrollieren Sie also welche Säscheibe und welches Zahnrad Z montiert ist, siehe die Tabelle.

- A. Wendbare Blechscheibenrad-Kassette.
 Um den Kettenspanner in der richtigen Position zu wissen, ist es erforderlich, dass die Ziffern auf der Kassette immer lesbar sind.
- B. Zwei gusseiserne Zahnräder, rot (26 Zähne) und schwarz (29 Zähne).
- C. BlechscheibenradKombinationsschrank.
 In Fahrtrichtung gesehen
 ist die linke
 Zahnradkombination im
 Schrank C1, die mittelste
 C2 und die rechte
 Kombination C3.



Mit dem Zahnrad Z, lieferbar als Zubehör, ist es möglich, die gesamten Saatbestände zu verschieben.

Das Zahnrad Z1 wird auf die Radachse des linken Laufrades montiert.

Untenstehende Tabelle gibt eine Übersicht der Saatabstandeinstellung (die gleiche Tabelle finden Sie im Deckel des Saatkastens).

ZAAIAFSTANDEN	Aantal cellen zaaischijf Number of holes in disc				Instelling tandwield	andrijving/Selection	ol gearb	xx/Sélec	ction	Aant	al celler	zaaisc	hiil		
SÓWING DISTANCES DISTANCES DE SEMIS	Number of h				de la bolle de dista	nce/Éinstellung des	Getriebe	ekastens			ber of h				
KORNABSTANDEN	Anzahi der 2	eilen des	Flügelrades		. A	В	1	С					de la rou		
	A5500	Z = 191			1	1 -	1				Anzahl der Zeilen des Flügelrades				
	(⊛)					~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		-(III).		1 6	TZZ#	2 = 2	101		
	(A)				(0 1/2 0)	[[]		ccc.		1 67	B)				
	90 60	45	36 30	18	1	Source and	İ	- H		- 4	009			·	
	Z Z	Z	Z Z	18 Z				ت		90	60	45	36	30	18
1 # #	19 19		19 19	19			1	2	3	Z 28	Z 28	Z 28	Z	Z	Z
	3.0 4.6		7.6 9.1	15.2	OBD 1	60		7		2.1	3.1		5.2	28	28
نقي [۲]	3,5 5,3		8,8 10,6	17.6	30 2	00	+ -	 -	-	2.4	3.6	4,1	6.0	6,2 7,2	10,3
	3,8 5,7		9,5 11,3	18.9	a	00	1 -	-	 	2.6	3.8	5,1	6.4	7.7	12,8
U - []]]-	4,4 6,6		11.0 13.2	21.9	GBD 2	00				3,0	4.5	6.0	7.4	8.9	14.9
1 1 7	4.7 7.0		1.6 14.0	23,3	000 i	00	┪-		_	3.2	4.7	6.3	7,9	9,5	15.8
CCCC B	4,8 7,3		2,1 14,5	24,2	ab 1	00	1	1-	-	3.3	4,9	6,6	8,2	9,5	16.4
1 11111-	5,4 8,1	10,8 1	3,5 16,2	27.0	3 2	00	—		_	3.7	5.5	7,3	9,1	11.0	18.3
	5,6 8,4	11,2 1	4,0 16,9	28,1	GBO 2	00	1			3.8	5.7	7.6	9,5	11.4	19.1
,‡z	5,8 8,7	11,6 1	4,5 17,4	28,9	GB D 1	00	1			3,9	5.9	7.9	9.8	11.8	19.6
^	6,0 9,0		5,1 18,1	30,1	OED 1	00		1	•	4.1	6.1	8,2	10.2	12,3	20.4
	6,7 10,1		6,8 20,1	33,5	3 2	00		•		4.6	6.8	9.1	11.4	13.7	22.8
	7,0 10,5		7,5 21,0	34,9	3 2	00	1.		•	4,7	7,1	9.5	11.9	14.2	23.7
ZAAIAFSTANDEN SOWING DISTANCES	Aantal cellen	zaalschlif			Instelling tandwiela	andriving/Selection of	Lanathe	IC 41	dia a				-124		
					do to bollo de dista	and in the Colociton of	Beaup	DXZEIEC	lion		l cellen				
	Number of he	oles in disc			de la bolle de dista	nce/Einstellung des C	etriebel	kastens	lion	Numb	er of ho	les in d	isc		
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	Number of he Nombre d'alv Anzahl der Zi	les in disc écles de la	a roue		de la bolle de dista A	nce/Einstellung des G	Setriebel	kastens C	11011	Numb Nomb	er of ho	les in d écles d	lisc e la roue	e Brades	
DISTANCES DE SEMIS	Nombre d'alv	les in disc écles de la	a roue		de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Setriebel	kastens	lion	Numb Nomb	er of ho	les in d éoles de silen de	lisc e la roue s Flügel	e rades	
DISTANCES DE SEMIS	Nombre d'alv	eles in disc éoles de la ellen des F	a roue		de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Selriebel	kastens	lion	Numb Nomb Anzah	er of ho re d'alv nider Ze	les in d écles d	lisc e la roue s Flügel	e rades	
DISTANCES DE SEMIS	Nombre d'alv	eles in disc éoles de la ellen des F	a roue		de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Selriebel	kastens	11011	Numb Nomb Anzah	er of ho re d'alv ni der Ze	les in d éoles de silen de	lisc e la roue s Flügel	e Irades	
DISTANCES DE SEMIS	Nombre d'alv Anzahl der Zi	oles in disc écles de la eilen des F Z = 16 t	a roue Flügelrades	18	de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Selriebel	kastens	lion	Numb Nomb Anzah	er of ho re d'alv ni der Ze	les in d écles de ilen de Z = 13	isc e la roue s Flügel 3 t	rades	
DISTANCES DE SEMIS	Nombre d'alv Anzahl der Zi	oles in disc éoles de la eilen des F Z = 16 t	a roue Flügelrades 36 30	18	de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Selriebel	C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Numb Nomb Anzah	er of ho re d'alv ni der Ze	eles in décles de écles de illen de Z = 13	isc e la roue s Flügel d t	ades	18
DISTANCES DE SEMIS	Nombre d'alv Anzahl der Zi	oles in disc éoles de la eilen des F Z = 16 t	a roue Flügelrades	18 Z 16	de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Selriebe	kastens	3	Numb Nomb Anzah 90 Z	er of ho re d'alv ni der Ze	eles in décles de écles de illen de Z = 13	isc e la roue s Flügel d t	30 Z	Z
DISTANCES DE SEMIS	90 60 2 7 16 16 3,6 5,4	des in disc écles de la ellen des F Z = 16 t 45 3 Z 16 7,2 9	36 30 Z 2 16 16 9,0 10,8	Z 16 18,0	de la bolle de dista	nce/Éinstellung des G	Selriebe	C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Numb Nomb Anzah	er of hore d'alv of der Ze	les in décles de écles de ilen de Z = 13 45 Z 13	iśc e ła rouc s Flügel 3 t 36 Z 13	30 Z 13	Z 13
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 Z Z 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3	45 3 16 7.2 9 8,4 11	36 30 Z 2 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6	Z 16 18,0 20,9	A (a) 1/2 (a)	B (a) (b) (c) (c) (d)	elriebel	C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	90 Z 13	60 Z 13 6,7	eles in décles de écles de illen de Z = 13	36 Z 113	30 Z 13 13,3	Z 13 22,2
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 Z Z Z 16 16 3.6 5.4 4,2 6,3 4,5 6,7	45 3 16 17 2 9 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1	36 30 Z Z 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5	Z 16 18,0 20,9 22,4	A (o 1/2 o)	B (a) (b) (c) (d) (d)	1	C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Numb Nomb Anzah 90 Z 13	er of hore d'alv of der Ze	des in décles de des des des des des de	iśc e ła rouc s Flügel 3 t 36 Z 13	30 Z 13	Z 13
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3 4,5 6,7 5,2 7,8	A5 C Z 16 T C C C C C C C C C	36 30 Z Z Z 16 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0	A O 1/2 1 D 1	B O O O O O O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	90 Z 13 4,4 5,2	60 Z 13 6,7 7,7	des in décles de des de des de	36 Z 11,1 12,9	30 Z 13 13,3 15,5	Z 13 22,2 25,8
DISTANCES DE SEMIS	90 60 2 2 16 16 3.6 5.4 4.2 6.3 4.5 6.7 5.2 7.8 5.5 8.3	45 3 16 17 17 17 17 17 17 17	36 30 Z Z 2 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,8 16,6	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6	A O 1/2 O 1 O 1/2 O 1 O 1/2 O 1 O 1/2 O 1	B O O O O O O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8	60 Z 13 6,7 7,7 8,3 9,6	des in décles de décles de décles de décles de	36 2 13 11,1 12,9	30 Z 13 13,3 15,5 16,6	2 13 22,2 25,8 27,6
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 2 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3 4,5 6,7 5,5 8,3 5,8 8,6	A5 C C C C C C C C C	36 30 Z Z 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,8 16,6 4,4 17,3	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8	A O 1/2 O 1 C D 1 O 1/2 O	B O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	kastens C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1	60 2 13 6,7 7,7 8,3 9,6	45 2 13 8,9 10,3 11,1 12,8	36 Z 13 11,1 12,9 13,8 16,0 17,0	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3 5,5 8,6 5,8 8,6 6,4 9,6	A5 C C C C C C C C C	36 30 Z 2 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,8 16,6 19,2	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8 32,0	A	B O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	kastens C	3	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1 7,9	60 2 13 6,7 7,7 8,3 9,6 10,2 11,8	45 2 = 13 45 2 13 8,9 10,3 11,1 12,8 13,6 14,2 15,8	36 2 13 11,1 12,9 13,8 16,0 17,0 17,7	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2 20,4 21,2 23,6	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0 34,0 35,4 39,4
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 16 16 3.6 5.4 4.2 6.3 4.5 6.7 5.5 8.3 5.8 8.6 6.4 9.6 6.7 10,0	A5 C C C C C C C C C	36 30 2 2 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,8 16,6 4,4 17,3 6,0 19,2 6,7 20,0	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8 32,0 33,4	A (o 1/2 o) (1/2 o) (1	B O O O O O O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	C IIII 2	3	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1 7,9 8,2	60 2 13 6,7 7,7 8,3 9,6 10,2 10,6 11,8 12,3	des in décles de écles de écles de écles de écles de illen de Z = 13 45 Z 13 8,9 10,3 11,1 12,8 13,6 14,2 15,8 16,4	36 2 13 11,1 12,9 13,8 16,0 17,0 17,7 19,7 20,5	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2 20,4 21,2 23,6 24,6	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0 34,0 35,4 39,4 41,1
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3 4,5 6,7 5,2 7,8 6,4 9,6 6,4 9,6 6,7 10,0 6,9 10,3	Jes in discission discission de la sibile des F Z = 16 l 45	36 30 Z 2 2 16 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 4,4 17,3 6,0 19,2 6,7 20,0 7,2 20,0	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8 32,0 33,4 34,4	A (o 1/2 o) (1/2 o) (1	B O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	kastens C - III - cccc - III - 2	3	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1 7,9 8,2 8,5	60 Z 13 6,7 7,7 8,3 9,6 10,2 11,8 12,3 12,7	45 2 = 13 45 2 = 13 8,9 10,3 11,1 12,8 13,6 14,2 15,8 16,4 16,9	36 2 13 11,1 12,9 13,8 16,0 17,0 17,7 20,5 21,1	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2 20,4 21,2 23,6 24,6 25,4	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0 34,0 35,4 39,4 41,1 42,3
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3 4,5 6,7 5,2 7,8 5,5 8,8 6,4 9,6 6,7 10,0 6,9 10,3 7,2 10,7	Jes in disc soles de la soles de la soles de la soles de la soles de la 2 - 16 l 2 - 16 l 1 - 10 l	36 30 Z Z 2 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,6 16,6 4,4 17,3 6,0 19,2 6,7 20,0 7,9 21,5	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8 32,0 33,4 34,4 35,8	de la bolle de dista A	B O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	kastens C - III	3	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1 7,9 8,2 8,5 8,8	60 Z 13 6,7 7,7 8,3 9,6 10,2 10,6 11,8 12,3 12,7	des in déoles de éoles de illen de Z = 13 45 Z 13 8,9 10,3 11,1 12,8 13,6 14,2 15,8 16,4 16,9 17,6	36 2 13 11,1 11,29 13,8 16,0 17,0 17,7 19,7 20,5 21,1 22,0	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2 20,4 21,2 23,6 24,6 25,4 26,4	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0 34,0 35,4 39,4 41,1 42,3 44,0
DISTANCES DE SEMIS KORNÁBSTANDEN	90 60 2 16 16 3.6 5.4 4.2 6.3 4.5 6,7 5.8 8.6 6.4 9.6 6.7 10,0 6.9 10,3 7.2 10,7 8,0 12,0	Jes in disc écles de la ellen des F Z = 16 t 3 45 5 7 2 16 7 2 5 16 7,2 5 8,4 11 11,0 11 11,0 11 11,5 11 13,7 11 13,7 11 14,3 11 15,9 14	36 30 Z Z 16 16 9,00 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,8 16,6 4,4 17,3 6,7 20,0 7,2 20,6 7,7,9 21,5	2 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8 32,0 33,4 34,4 35,8 39,8	de la bolle de dista A	B O O O O O O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	C IIII 2	3	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1 7,9 8,2 8,5 8,8 9,8	60 Z 13 6,7 7,7 8,3 9,6 10,2 10,6 11,8 12,3 12,7 13,2	45 Z = 13 45 Z 13 8,9 10,3 11,1 12,8 13,6 14,2 15,8 16,4 16,9 17,6	36 Z 13 11,1 12,9 16,0 17,0 17,7 19,7 20,5 21,1 22,0 24,5	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2 20,4 21,2 23,6 23,6 25,4 26,4 29,4	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0 34,0 35,4 39,4 41,1 42,3 44,0 49,0
DISTANCES DE SEMIS KORNABSTANDEN	90 60 2 2 16 16 3,6 5,4 4,2 6,3 4,5 6,7 5,2 7,8 5,5 8,8 6,4 9,6 6,7 10,0 6,9 10,3 7,2 10,7	Jes in disc écles de la ellen des F Z = 16 t 3 45 5 7 2 16 7 2 5 16 7,2 5 8,4 11 11,0 11 11,0 11 11,5 11 13,7 11 13,7 11 14,3 11 15,9 14	36 30 Z Z 2 16 16 9,0 10,8 0,5 12,6 1,2 13,5 3,0 15,6 3,6 16,6 4,4 17,3 6,0 19,2 6,7 20,0 7,9 21,5	Z 16 18,0 20,9 22,4 26,0 27,6 28,8 32,0 33,4 34,4 35,8	de la bolle de dista A	B O O O O O O O O O O O O O	Selriebel	kastens C - III	3	90 Z 13 4,4 5,2 5,5 6,4 6,8 7,1 7,9 8,2 8,5 8,8 9,8	60 Z 13 6,7 7,7 8,3 9,6 10,2 10,6 11,8 12,3 12,7	45 Z = 13 45 Z 13 8,9 10,3 11,1 12,8 13,6 14,2 15,8 16,4 16,9 17,6	36 Z 13 11,1 12,9 16,0 17,0 17,7 19,7 20,5 21,1 22,0 24,5	30 Z 13 13,3 15,5 16,6 19,2 20,4 21,2 23,6 24,6 25,4 26,4	2 13 22,2 25,8 27,6 32,0 34,0 35,4 39,4 41,1 42,3 44,0

6 DAS SÄEN

Es ist Personen verboten sich in der Gefahrzone zu befinden, während der Maschine in Betrieb gesetzt wird.

6.1 Befüllen der Saatkasten

Kontrollieren Sie vor dem Befüllen der Saatkästen die Entleerungsklappen unter dem Zellenrad auf festen Sitz. Dann befüllen Sie die Saatkästen und verschliessen die Einfülldeckel sorgfältig.

Nach dem Säen ist ein Entleeren des Saatkastens durch die Klappe unterhalb des Zellenrades möglich.

Niemals den Deckel des Saatkastens beim laufenden Gebläse öffnen, da der Überdruck die Samen dann aus dem Behälter schleudert.

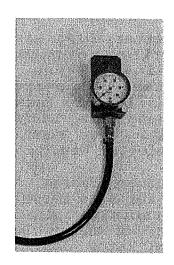
6.2 Transportblockierung

Arretierung der Parallelogramme lösen.

6.3 Gebläse starten

Schalten Sie die Gelenkwelle zum Gebläse bei einer niedrigen Drehzahl ein, um eine Belastung vom Antrieb her zu yerhindern. Die Drehzahl langsam erhöhen,

bis der richtige Druck erreicht ist. Hierzu wird ein Manometer direkt mit einem Schlauch auf einer Säeinheit angeschlossen. Der Manometer gedämpft in die Traktorkabine montieren. Siehe auch die technische Daten. Gelenkwelle darf schneller als 540 UpM drehen, wenn Riemenscheibe 3SPZ71 montiert ist, 750 UpM. oder, Riemenscheibe 3SPZ100 montiert ist, 1000 UpM. Den Druck genau einstellen, die Zellen in Säscheibe mit Samen gefüllt sein.



6.4 Luftdruck

Während des Säens muss es einen gleichbleibenden Überdruck in den Säeinheiten geben. Wenn der Überdruck wegfällt, fallen die Samen aus den Zellen. Nachdem Sie das Gebläse auf Druck gebracht haben, müssen die Säscheiben 3/4 Umdrehungen zurücklegen, bevor der Samen vor der Ausflussöffnung sitzt. Lassen Sie darum die Maschine ca 2 m, bevor Sie mit dem Säen beginnen, in den Boden sinken oder drehen Sie das linke Laufrad zuerst, bis die Säscheibe gefüllt ist. Kontrollieren Sie jetzt noch mal den Luftdruck.

Wenn Sie den Traktor auf dem Kopfacker wenden, darf die Drehzahl bis zur Hälfte fallen, bevor die Samen von der Säscheibe fallen.

Ein zu niedriger Druck verursacht Fehlbelegungen. Ein zu hoher Druck verursacht Doppelbelegungen.

6.5 Das Säen

Kontrollieren Sie nach einigen Metern:

- * die horizontale Position der Maschine
- * die Sätiefe jeder Reihe
- * den Säabstand
- * die Samenbedeckung
- * den Reihenabstand
- * die Spuranzeigereinstellung
- * die Befüllung der Säscheiben

Falls notwendig korrigieren Sie die Einstellung der Maschine. Fangen Sie auf einem neuen Feld an; wiederholen Sie diese Kontrolle. Unterschiedliche Bodensorten ergeben unterschiedliche Säbilder.

6.6 Manövrieren mit der Maschine

Fahren Sie nie rückwärts mit der Maschine, wenn diese noch im Boden steckt. Die Säschare können sich mit Erde vollsetzen. Das blokkiert die Ausbringung der Samen. Gleichzeitig kann es zu Beschädigungen der Parallelogramme kommen.

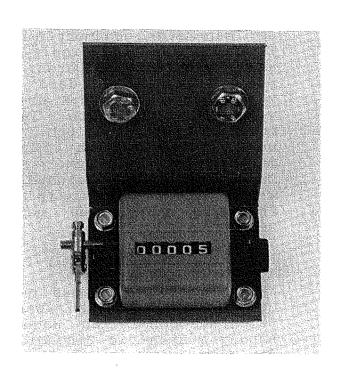
Das Einsetzen der Maschine in den Boden sollte langsam erfolgen, um die Parallelogramme nicht unnötigen Belastungen auszusetzen.

6.7 Hektarzähler

Der Hektarzähler wird auf die Schwalbenverbindung des Maschinenbalkens montiert (Antrieb Säeinheiten). Das Laufrad ist die Referenz. Jede Umdrehung des Laufrades wird gezählt. Jeder Anschlag ist 3,8 m abgelegtem Weg.

Mit einem Faktor können Sie jetzt für eine Maschine mit 3 m Arbeitsbreite die ausgesäte Fläche berechnen. Das ist der Multiplikator 3,3. Um die Ha Fläche zu berechnen, teilen Sie diese Zahl durch 10.000.

Für eine Maschine mit 4,5 m Arbeitsbreite beträgt der Multiplikator 4,85, für 6 m Arbeitsbreite 6,5.



Beispiel Flächenberechnung bei einer bestimmten Position vom Hektarzähler.

GESÄTE FLÄCHI	E IN HA			
STAND ZÄHLER	2,7 M ARB	3,0 M ARB	4,5 M ARB	6,0 M ARB
	BREITE	BREITE	BREITE	BREITE
1000	0,29	0,33	0,49	0,65
2000	0,58	0,66	0,97	1,30
3000	0,87	0,99	1,46	1,95
3095	0,90	1,00	1,50	2,00
4000	1,16	1,32	1,94	2,60
5000	1,45	1,65	2,43	3,25
6000	1,74	1,98	2,91	3,90
6190	1,80	2,00	3,00	4,00
7000	2,03	2,31	3,40	4,55
8000	2,32	2,64	3,88	5,20
9000	2,61	2,97	4,37	5,85
9285	2,70	3,00	4,50	6,00
10000	2,90	3,30	4,85	6,50
	FAKTOR 2,90	FAKTOR 3,3	FAKTOR 4,85	FAKTOR 6,5

6.8 Ausser Betrieb stellen von Säreihen

Bei keilförmigen Parzellen kann es notwendig sein zwei oder mehr Reihen ausser Betrieb zu stellen.

Die äussersten Säeinheiten können ausser Betrieb gestellt werden durch die Verbindungsachse zwischen den Einheiten zu entfernen. So können zwei oder vier Reihen ausser Betrieb gestellt werden.

Eine Reihe können Sie ausser Betrieb stellen durch einen Stellring 15.000.710 auf die Achse gegen die Säscheibe zu montieren wenn das System unter Druck steht.

Sie ziehen langsam den Sicherungsstift aus der Säscheibe, so dass diese nicht mehr dreht während des Säens.

Die betreffende Säelemente werden in Transportposition gestellt (siehe Sicherheitsvorschriften 4.6). Wenn Sie längere Zeit säen mit Sälementen in Transportposition, dann müssen die vertikalen Ketten entfernt werden um Beschädigung vom Antrieb zu verhindern.

6.9 Achtung!

Wenn mann die Säkorben voll von die Bauernwirtschaft zum Feld fahrt auf ein slechtes Weg, kann mann Problemen bekommen! Vermeide die Säkorben voll zu laden, bis die Maschine auf das Veld ist.

7 KUNSTDÜNGERKASTEN

Die Maismaschinen werden serienmässig mit Reihendungerstreuer geliefert. Damit ist es möglich, pro Reihe zu düngen. Die Dosierung des Kunstdüngers erfolgt mittels eines Nockenrades für jede Reihe.

Diese arbeiten nach dem Schieberradsystem. Das garantiert eine genaue Dosierung.

Die Einstellung erfolgt mit dem Dosierknopf (siehe Abb.). Durch das Drehen mit diesem Knopf werden die Schieberäder weiter in das Gehäuse ein- oder ausgeschoben. Dadurch ändert sich die Düngermenge. Ausdrehen des Knopfes bedeutet Erhöhung der Düngermenge.

Ein Sperrstift auf dem Knopf verhindert eine Verdrehung des Knopfes nach erfolgter Einstellung. Die Ziffer auf dem Skalenteil des Knopfes muss neben dem Sperrstift stehen. Die Skalenteilung hat 3 Schritte pro Umdrehung. Eine völlige Umdrehung bedeutet 3 Schritte; also 3 -> 6 -> 9 -> 12 -> usw. Es sind auch Zwischenschritte möglich (jede Umdrehung kennt 4 Schritte), diese sind aber nicht in die Streutabelle aufgenommen worden.

Untenstehende Streutabelle gibt eine Übersicht der Düngermenge, in kg/ha, bei verschiedenen Positionen des Dosierknopfes. Diese Tabelle gibt eine Übersicht der häufigsten Dosierungen. Die Tabelle ist nur eine Empfehlung zur Anwendung von Kunstdünger. Auch im Deckel des Kunstdüngerkastens finden Sie diese Tabelle.

	Adjusti Einste l	Instelling kunstmesthoeveelheid (kg/ha) Adjusting the fertilizer quantity (kg/ha) Einstellung der Düngermenge (kg/ha) Réglage de la quantité de fertilisant (kg/ha)										
Rijenafstand (cm) Row spacings (cm) Reihenabstand (cm) Espacement (cm)												
	37,5	50	70	75	80							
3 6 9 12 15 18 21 24 27 30 33 36 39 42 45	50 95 140 180 225 275 320 370 415 465 515 570 615 670 715	40 70 105 135 170 205 240 280 310 350 385 425 460 500 535	25 50 75 95 120 145 170 220 250 275 305 330 355 380	25 50 70 90 110 135 160 185 210 230 255 285 310 335 360	25 45 65 85 105 130 150 170 195 220 240 265 290 310 335							

* Prüfung

Bei abweichenden Kunstdüngersorten können Sie selbst eine Prüfung Sie vornehmen. Dafür schieben die Zwischenwelle Kunstdüngerantrieb aus dem unterste Kettenrad vom vertikalen Kunstdüngerantrieb. Stellen Sie den Dosierknopf ein auf den Wert, der übereinkommt mit der Menge Kunstdünger, die Sie streuen möchten. Befüllen Sie einen Kunstdüngerkasten und entfernen Sie Klappe oben das betreffende Sägehäuse. Auf Kunstdüngersäachse stecken Sie einen Schlüssel und Sie fangen den Kunstdünger unter der Auslassöffnung wieder auf. Jetzt drehen Sie die Achse 100 Umdrehungen und wegen die aufgefangene Menge Kunstdünger in kg. Sie multiplizieren die Menge kg/100 Umdrehungen mit dem Faktor 43 und teilen das Ergebnis durch die Reihenabstand in m. Jetzt haben Sie die Düngermenge pro Hektare.

$$\frac{43 \times (kg/100 \text{ Umdr})}{\text{Reihenabstand} \text{ (m)}} = kg/ha$$

Die Position des Dosierknopfes einstellen, falls notwendig.

* Kunstdüngerkasten reinigen

Die Kunstdüngerkästen müssen regelmässig gereinigt werden. Feuchter Kunstdünger klebt und kann schnell Rostbildung zur Folge haben. Machen Sie darum regelmässig (z.B. mit einem Hochdruckreiniger) die Kunstdüngerkästen sauber. Lassen Sie die Kunstdüngerkästen immer gut trocknen, bevor sie wieder mit Dünger befüllt werden.

An jedem Sägehäuse ist unten ein kleines Loch, um nach der Reinigung das Wasser aus dem Sägehäuse fliessen zu lassen. Das Loch kann schnell mit feuchtem Kunstdünger verschlemmen. Falls notwendig, müssen Sie die Löcher während der Reinigung öffnen.

NUR TROCKENEN KUNSTDÜNGER VERWENDEN!

HINWEIS:

Wenn Sie bei Regen oder feuchtem Wetter draussen mit der Maschine gefahren haben, drehen Sie dann in der Werkstatt einige Male am rechten Andruckrad um evtl. feuchten Kunstdünger aus dem Sägehause zu entfernen. Das verhindert Blokkierung von den Sägehäusen durch Klumpen Kunstdünger.

8 INSTANDHALTUNG

8.1 Schmieren/Einfetten

Gelenkwelle : Kreuzgelenke nach jeweils 8 Betriebsstunden

schmieren. Sechskantwellen im Teleskop nach

jeweils 8 Betriebsstunden schmieren.

Wichtig: nur gut eingefettete Profilrohre verhindern einen schnellen Verschluss.

Spuranzeiger : Jeweils nach 8 Betriebsstunden schmieren

(Scheibenanzeiger).

Ketten : Falls notwendig schmieren.

Deckringe

und Säscheibe: Falls notwendig, Teflonspray zwischen Ring und

Scheibe sprühen.

Tragbalken

6-Reihen hydr : Ein- und ausschiebende Teile und Sechskantwelle

jede Woche einschmieren, diese müssen immer gut

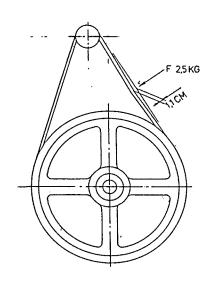
eingefettet sein.

8.2 Kontrolle der Muttern

Nach dem ersten Arbeitstag müssen die Muttern und Schrauben jeder neuen Maschine kontrolliert werden. Kontrollieren Sie die Muttern und Schrauben dann nach der ersten Arbeitswoche wieder, besonders die Muttern der Befestigung der Dreipunktaufhängung und der Radstützen am Maschinenbalken. Nach Kontrolle der Muttern von der Radstütze ist es ratsam um die Muttern, mit denen die Lager-gehäuse am Parallelogramm montiert sind (Zahnrad auf Saatdruck-radwelle beim Parallelogramm) zuerst alle los und dann alle wieder fest zu drehen. Die Welle kann sich wieder einstellen.

8.3 Keilriemen spannen

Kontrollieren Sie regelmässig, ob die Keilriemen gut gespannt sind, besonders wenn diese neu sind. Bei einer neuen Maschine sind die Keilriemen zum ersten Mal in der Fabrik vorgespannt worden. Erfahrungsgemäss längen sich diese nach den ersten Betriebsstunden. Für die Kontrolle der Spannung demontieren Sie das Schutzgehäuse. Wenn jetzt auf der Mitte des Keilriemens eine Biegungskraft von 2,5 kg aus-geübt wird, darf der Keil-riemen nicht mehr als 1,1 cm durchbiegen (siehe Abb.).



Müssen die Keilriemen nachgespannt werden, lösen Sie zuerst die 4 Befestigungsmuttern des Gebläses. Dann können die Keilriemen mit Hilfe der Spannmuttern nachgespannt werden. Achten Sie darauf, die 4 Befestigungsmuttern des Gebläses wieder festzuziehen. Bei Keilriemen-Ersatz empfehlen wir "Gates" Keilriemen, Typ XPZ1612, oder Keilriemen gleichwertiger Qualität. Alle Keilriemen müssen gleichzeitig ersetzt werden, um ungleiche Spannung zu verhindern.

8.4 Ketten spannen

Kontrollieren Sie regelmässig die Spannung der Antriebsketten. Einige Ketten haben federne Spannrollen, diese braucht man normalerweise nicht nachzuspannen.

Folgende Ketten müssen auf richtige Spannung kontrolliert werden:

Für den Antrieb der Säscheiben

- * Kette vom linken Laufrad
- * Kette in der Kassette

Für den Antrieb der Saatandruckräder

* Kette vom rechten Laufrad zu der Sechskantwelle

Demontieren Sie das Schutzgehäuse der Antriebskette.
Lockern Sie die Muttern der Spannrolle und spannen Sie die Kette, dan ziehen Sie die Muttern wieder fest an.
Jetzt drehen Sie manuell das Rad eine ganze Umdrehung. Während dieser Umdrehung kontrollieren Sie die Spannung. Ist die Kette zu straff gespannt, fühlen Sie einen Widerstand. In diesem Fall lockern Sie die Kettenspanner. Die übrigen Ketten spannen Sie nach dem gleichen Prinzip.

Festgerostete oder schwer zu bewegen Ketten mit leichtflüssigem Öl oder Kettenspray lösen.

8.5 Parallelogramm Lagerbüchse

Das Parallelogramm bewegt sich in 8 konischen Lagerbüchsen. Diese Lagerpunkte sind nachstellbar. Die Lagerpunkte dürfen nicht zu viel Spiel haben, das vergrössert den Seitenausschlag des Parallelogramms. Das Einstellen der Lagerpunkte erfordert eine grosse Sorgfalt, damit zum einen das Parallelogramm kein Seitenspiel, zum anderen jedoch genug Bewegungsmöglichkeit hat.

WICHTIG:

Die Parallelogramme müssen immer leichtgängig sein. Darum ist es wichtig, sie regelmässig, möglichst <u>nach der Saison</u>, zu demontieren, die konischen Lagerbüchsen zu reinigen und neu einzufetten. Das geht wie folgt: Sie lockern die Muttern der Lagerbüchsen, zuerst oben (oder unten), aber nicht beide zugleich, da sonst das Parallelogramm auseinanderfällt. An einer Seite lockern Sie die beiden Kreuzkopfschrauben. Jetzt können Sie die Arme entfernen. Bei den konischen Lagerbüchsen werden jetzt die Kunststoffschalen sichtbar. Sie entfernen die Schalen und reinigen die Flächen. Danach fetten Sie diese ein. Anschliessend die Kunststoffschalen reinigen. Bei zu starker Abnutzung sollten die Kunststoffschalen erneuert werden. Danach die Schalen wieder montieren.

8.6 Deckringe Säeinheit

Die Säscheiben drehen gegen die Deckringe. Um die Reibung zwischen beiden so niedrig möglich zu halten, darf sich dazwischen keinen Schmutz befinden.

Dazu gibt es in den Deckringen Nuten, die den Schmutz auffangen. Durch den Luftdruck wird den Schmutz weggeblasen. Bei sehr trockenem Wetter wird das Gebläse bedeutend mehr Staub ansaugen und die Nuten werden mit Staub vollaufen. Es gibt eine extra Reibung und die Säscheiben werden mit einer erschütterten Bewegung drehen. Sie müssen dann die Deckringe reinigen oder Teflonspray injektieren zwischen Deckring und Säscheibe.

Auch nach der Saison ist es wichtig die Ringe gut zu reinigen und sie einzufetten. Obwohl die Deckringe verzinkt sind, wird durch eine dauernde Reibung von der Säscheibe gegen den Deckring das Zink allmählich verschwinden. Um jetzt zu verhindern das sich im nächsten Jahr zu viel Rost auf den Ringen gebildet hat (wiederum unnötige Reibung) ist es wichtig um nach der Saison die Ringe gut mit Teflonspray zu injektieren.

8.7 Säschar

Die Säschare müssen immer scharf sein. Speziell für das Säen von Zuckerrüben ist ein scharfes V-formiges Schar notwendig. Das müssen Sie regelmässig kontrollieren. Zu viel abgenutzte Schare verursachen nicht nur einen schlechteren Säerfolg, sondern können auch einen schlechten Einfluss haben auf das Aufkommen. Ersetze diese Schare oder schweisse sie zur ursprunglichen Form mit verschleissfesten Elektroden.

8.8 Saatandruckrad

Kontrolliere regelmässig ob das kunststoff Saatandruckrad beschädigt ist. Unregelmässigkeiten im Umkreis können dafür sorgen dass die Samen nicht gut mehr gelegt werden. Der Anreisser auf dem Saatandruckrad ist federbelastet. Seiten-Anreisser für das Satandruckrad stehen zur Verfügung, wenn in feugtiger Grund gesät wird (15.001.531).

8.9 Auswuchten Achse Säeinheit

Es ist sehr wichtig die Achsen der Säeinheiten und eventuelle Lagerstützen auszuwuchten. Mit Hilfe von speziellen Werkzeugen sind alle Achsen ausgewuchtet. Nur eine Säeinheit oder Lagerstütze demontieren wenn es wirklich notwendig ist. Verstellung von Säeinheit oder Lagerstützen zusammen mit der Montagestütze oder Radstütze (Befestigung am Maschinenbalken) ist erlaubt.

Immer das Auswuchten vertikal und horizontal kontrollieren mit einem Stück Schnur, parallel an der Säachse gespannt. Zuerst die Radstützen gut feststellen (9,0 kgm) und die Bolzen nach einer Arbeitswoche kontrollieren mit 9,0 kgm (M12). Die Schiebestücke zwischen den Einheiten müssen immer ein wenig Raum haben, nicht unter Spannung.

8.10 Säscheiben

Die Säscheiben regelmässig auf Beschädigungen kontrollieren und auf blokkierten Samenzellen. Beschädigungen im Umkreis der Säscheibe sorgen für mehr Widerstand. Das kann die Genauigkeit vom Präzisionssäen in Gefahr bringen.

8.11 Zyklon

Der Zyklon sorgt dafür dass der grösste Teil vom Staub gefiltert wird. Wenn es auf dem Land sehr staubig ist (in trockenen Umständen), kann den Zyklon ziemlich schnell mit Staub gefüllt sein. Er muss dann sofort gereinigt werden (manchmal einige Male pro Tag). Wenn die Verschmutzung zu schlimm ist, dann können Sie mit einem Hilfrohr den Zyklon höher montieren, wo es nicht so viel Staub gibt.

8.12 Hydraulisch einziehbare Maschine

Die äussere Parallelogramme sind montiert an ein- und ausschiebende Teile. Diese Teile müssen immer gut eingefettet werden. Auch die sechskant Antriebwellen, die auch ein- und ausschieben, müssen eingefettet werden. Täglich kontrollieren; jede Woche einfetten, falls notwendig öfters.

Nach der Säperiode die Schiebeteile und Antriebwellen demontieren. Die Teile gut reinigen; Innen- und Aussenhülse und Wellen gut einfetten.

- Beim Strassentransport muss die Werkzeugschiene des Maschinentyps 06-40-RH auf eine Breite von eingefahren werden. Die ein- und ausfahrbaren äusseren Säelemente müssen mit den Stiften an der Werkzeugschiene ausserdem mechanisch blockiert werden, befinden sich an der Vorderseite der Werkzeugschiene jeweils aussen.
- * Gewährleistung nach der Saison

Maschine gut reinigen und alle bewegende Unterteilen mit Öl einschmieren. Wenn die Maschine eine längere Zeit nicht gebraucht wird, diese trocken und aus dem Wind wegstellen.

9 STÖRUNGEN

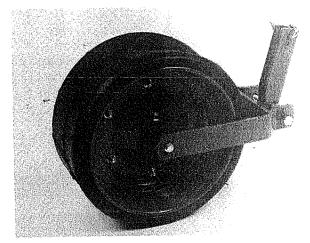
STÖRUNG	URSACHE	LÖSUNG
Zu viel Doppel- belegungen	Zu viel Überdruck Falsche Säscheibe	Druck erniedrigen Scheibe kontrollieren
Zu viel Fehl- belegungen	Zu wenig Überdruck Falsche Säscheibe	Druck erhöhen Scheibe kontrollieren
	Zu hohe Geschwindigkeit	Langsamer fahren
	Luftleckage Säeinheit	Leckage abhelfen
	Blokkierte Zellen	Zellen reinigen
Samen oben auf dem Boden	Zu kleine Sätiefe Abgenüztes Säschar	Sätiefe vergrössern Säschar ersetzen
	Maschine nicht horizontal	Richtwaage kontrollieren Zopfstange einstellen
Gebläse gibt zu wenig Druck	Die Keilriemen sind nicht gut gespannt oder abgenutzt	Keilriemen spannen oder ersetzen
r	Luftverlusst durch Leckage	Dafür sorgen dass alle Schläuche, die Klappe und den Deckel gut montiert sind
Falscher Saat- abstand	Falsche Einstellung	Für Einstellung Saatabstand siehe Tabelle
	Schlupf Antriebsrad	Säscheiben und Antrieb kontrollieren/reinigen
Zu grosse Sätiefe	Schollenraumer zu tief eingestellt	Schollenraumer höher ein- stellen
	Zu viel Federbelastung	Weniger Federbelastung auf Parallelogramm
	Federbelastung Bodenbedecker zu gross	Weniger Federbelastung
Säschar dringt nicht in den Boden hinein	Harter Boden	Mehr Federbelastung auf Parallelogramm
Doddi iitiietii	Die Säschare sind abgenutzt	Säschare ersetzen
Säscheiben drehen nicht	Brechstift gebrochen	Brechstift ersetzen (zuerst Säscheiben reinigen) Antrieb kontrollieren
Ungenauer Sä- abstand	Maschine nicht horizontal Geknickter Säschlauch	Zopfstange einstellen Neuer Säschlauch montieren

10 ZUBEHÖR

10.1 Farmflex Druckräder

Um die eisernen Druckräder (auf einigen Maschinen standard montiert) zu ersetzen, ist für das Basiselement für grobe Samen ein Farmflex Druckrad in den Massen 370x165 mm lieferbar.

Die Farmflex Druckräder ermöglichen auch bei feuchtem Boden die Ansaat.



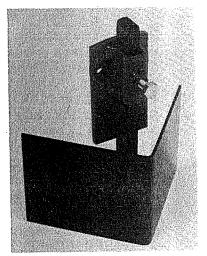
15.000.537

Auch für das Säelement für feinere Samen ist eine Farmflex Druckrolle lieferbar, um die federnen Zähne zu ersetzen.

10.2 Schollenräumer

Auf beide Säelemente können Schollenräumer montiert werden. Diese schieben zu grosse Schollen weg und machen ein ebenes Saatbeet. Nur Schollenräumer anwenden wenn es notwendig ist.

15.001.536 Breite 135 mm 15.000.943 Breite 250 mm

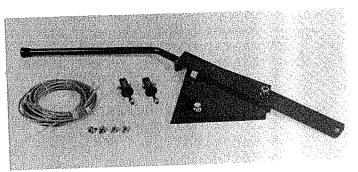


15,000,943

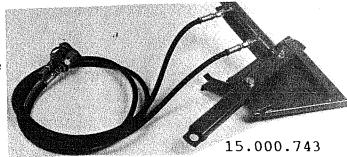
10.3 Spuranzeigerwechsel

Für Maschinen mit Schabeisen gibt es einen manuellen und hydraulischen Spuranzeiger-wechsel.

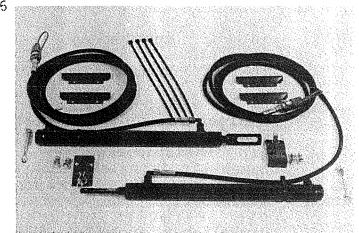
Für die hydraulische Ausführung brauchen Sie eine doppelwirkende hydraulische Steuerklappe auf dem Traktor.



15.000.564



Für Maschinen mit Spuranzeigerscheibe steht ein hydraulischer Wechselsatz zur Verfügung mit einem Zylinder per Anzeigerarm. Dafür sind zwei einzel- oder doppelwirkende Steuerklappen notwendig.



15.001.370

10.4 Kontrollinstrumente

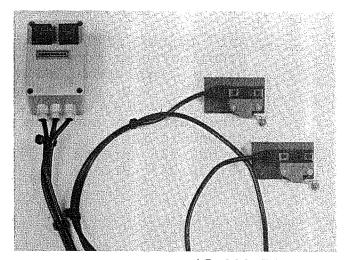
a Indikator für Umdrehung der Achse

Die Sämaschine kann versehen werden mit einem Instrument, das in der Traktorkabine zeigt ob die Antriebsachsen respektive den Säeinheiten und Saatandruckrädern drehen. eventueller Stillstand von diesen Achsen durch z.B. gebrochenen Sicherungsstift oder gebrochene Kette. In der Traktorkabine wird einen Schrank mit zwei Lampen montiert. Bei jeder Umdrehung von genannten Achsen leuchten diese Lampen auf.

b Sämonitor

Der Sämonitor kontrolliert:

- * Samenzufuhr
- * Saatandruckradachse
- * Säachse
- * Fahrgeschwindigkeit
- * Anzahl Samen/ha
- * Gesäte Fläche/Parzelle Fläche/Tag
- * Kapazität
- * Zeit



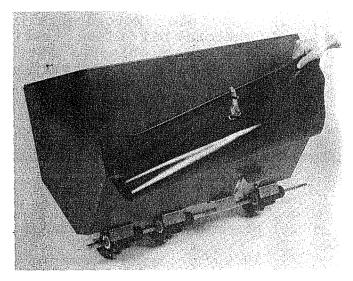
15.000.742



15.000.963

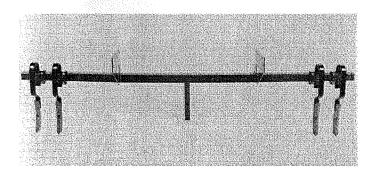
Der Sämonitor hat eine separate Betriebsanleitung.

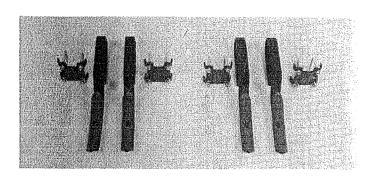
10.5 Schmutzfänger Kunstdüngerkasten 15.000.953



10.6 Spurenlöscher

Die Préci-Sem Sämschine kann versehen werden mit Spurenlöschern. Die Zähne werden an das Befestigungsrohr für die Kunstdüngerzähne montiert. Für Maschinen ohne Kunstdüngersatz wird ein Befestigungsrohr mitgeliefert.



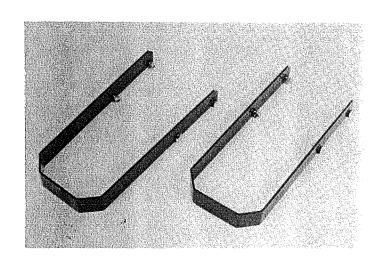


15.001.372

10.7 Schabeisen für Räder

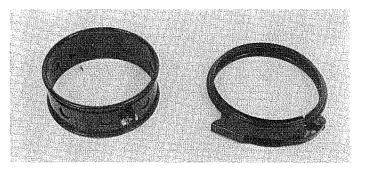
Es gibt einen Satz

15.001.378 für Räder 400x16 15.001.379 für Räder 500x15



10.8 Luftregulator (französische Ausführung)

Wenn die Motordrehzahl des Traktors bei einem bestimmten Lufdruck zu niedrig ist, kann ein Regelventil montiert werden zwischen Ventilator und Verteiler. Wenn Sie den Ring drehen, entweicht ein Teil der Luft, wodurch die Drehzahl zunimmt um doch den erwünschten Druck zu erreichen.

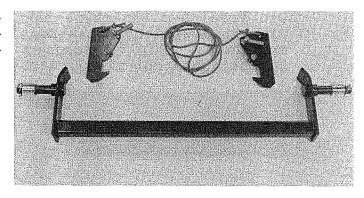


15.001.375

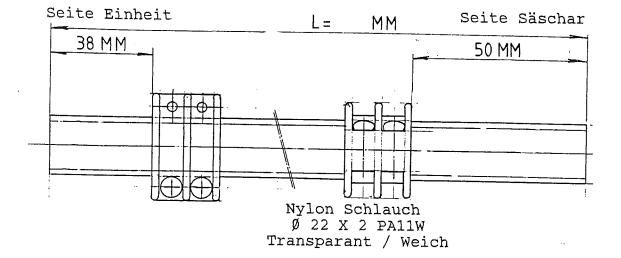
Niemals die max. Drehzahl der Gelenkwelle überschreiten!

10.9 Semi-automatische Kupplung 15.001.380

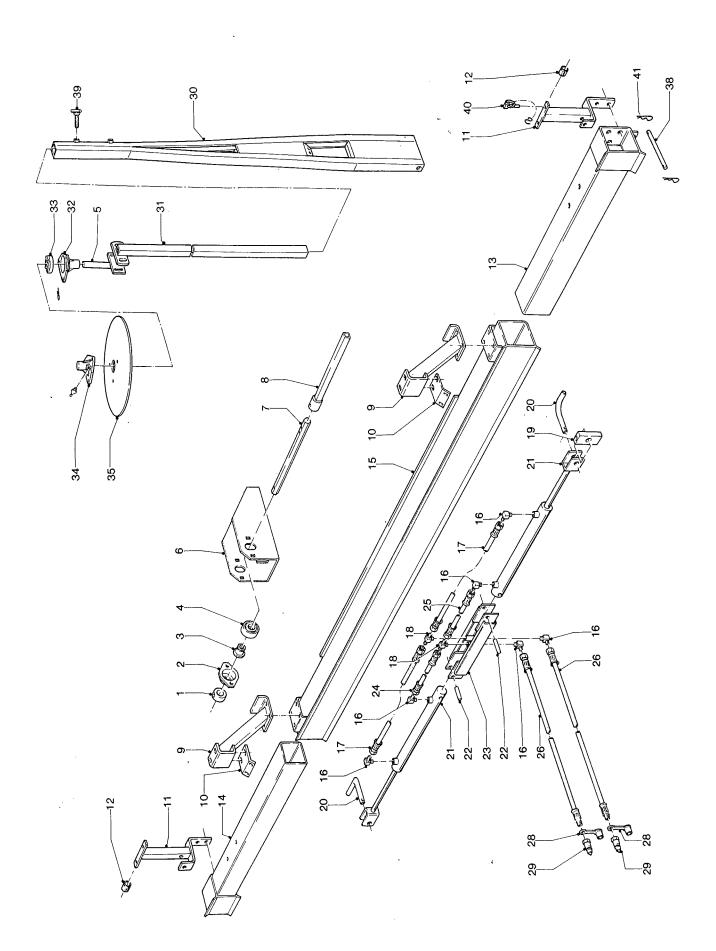
Für die Préci-Sem ist ein Anbausatz lieferbar, wodurch der Fahrer allein und einfach die Maschine anhängen kann.



LÄNGEN SAMENTRANSPORTSCHLAUCH AUF PRÉCI-SEM SÄMASCHINE



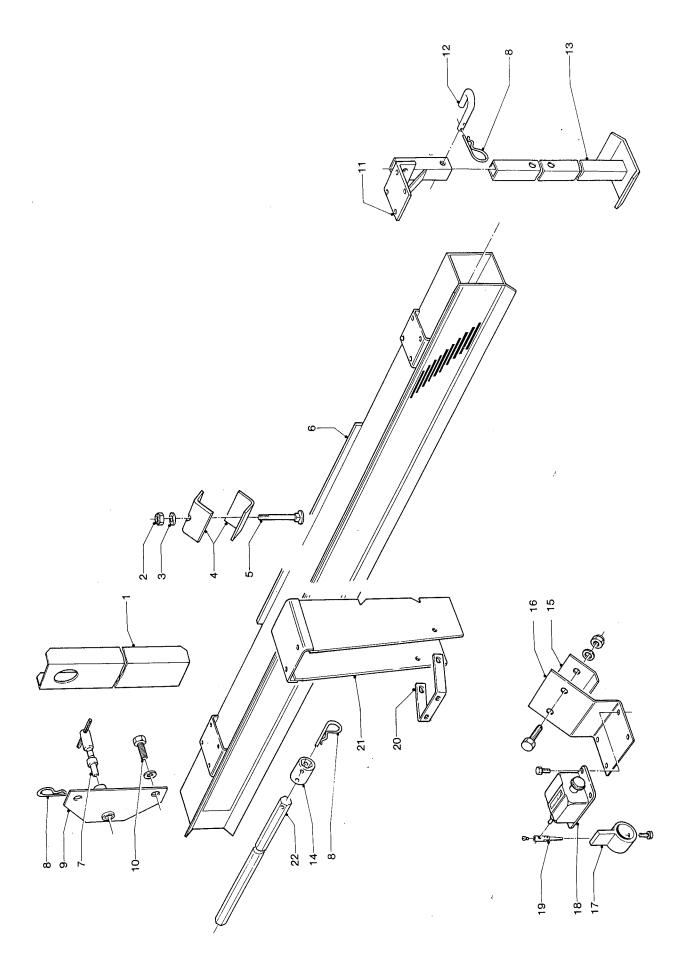
MASCHINE	SCHLAUCHLÄNGE	MONTIERT AUF
04-30-FR/RR	L = 1200	REIHE 1 BIS EINSCHL 4
05-30-FR/RR	L = 1200	REIHE 1 BIS EINSCHL 5
06-30-FR/RR	L = 1200	REIHE 1 BIS EINSCHL 6
08-37-RR	L = 1200	REIHE 1 4,5 UND 8
	L = 1500	REIHE 2,3,6 UND 7
06-40-RH/FH	L = 1500	REIHE 1 UND 6
	L = 1200	REIHE 2 UND 5
	L = 1300	REIHE 3 UND 4
07-37-FR	L = 1500	REIHE 1 UND 7
	L = 1200	REIHE 2 BIS EINSCHL 6
12-37-FR	L = 1200	REIHE 1,4,5,8,9 UND 12
	L = 1500	REIHE 2,3,6,7,10 UND 11



BESCHREIBUNG

DESIGNATION

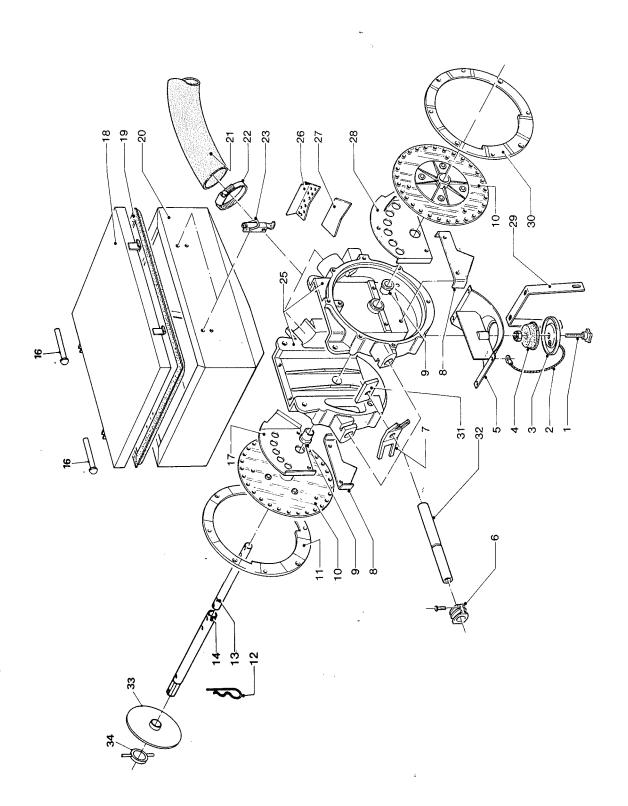
POS POS BILI POS		TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION
	45000011			
	15000710 15000175	•	STÅLRING	LOCKING RING
3	0602551		LEJEHUS Ø47 BØSNING HEX 17/25*15	BEARING HOUSE BUSH
4	0602351		KUGLELEJE 6005 2RS	BEARING
	15000256	•	AKSEL SV.F.MARKØR	SHAFT
	15000793	•	LEJEOPSTANDER	BEARING SUPPORT
7	15000797	•	AKSEL HEX17 L = 255	SHAFT
8	15000805	•	AKSEL HEX17*FK20*350	SHAFT
8	15001200	*	AKSEL HEX17*FK20*175	SHAFT
8	15001201	•	AKSEL HEX17*FK20*100	SHAFT
	15001207	•	AKSEL HEX171FK20140	SHAFT
9	15000776	•	OPSTANDER SV.	SUPPORT
	15000780	•	PLADE	PLATE
11	15000785	•	HOLDER F.MARKØR SV.	SUPPORT MARKER
12	15001430	•	BUFFER F.MARKØRARM	BUFFER F.MARKERARM
13 14	15000782		FORLÆNGERST.BOM H. FORLÆNGERST.BOM V.	EXTENSION TOOLBAR
15	15000783 15000853		BOM L = 2645 SV.	EXTENSION TOOLBAR TOOLBAR
15	15000535		BOM L = 2590 SV	TOOLBAR
16	405330		VINKELNIPPEL 05BK04	ANGLE NIPPLE
17	44755	•	HYDR.SLANGE 1/4" L = 900	HYDR. HOSE
18	0602606	•	T-NIPPEL 15BK04	T-NIPPLE
19	15000827	•	TRYKBLOK	PRESSURE BLOCK
20	15000239	•	SPLITBOLT Ø13	LOCK PIN
21	15000751	•	HYDR.CYL.40*25*600	HYDR. CYLINDER
22	15000832	•	SPLITBOLT Ø13*75	LOCK PIN
23	15000788	•	TRYKBLOK SV.	PRESSURE BLOCK
24	15000858	•	HYDR.SLANGE 1/4" L = 200	HYDR. HOSE
25 26	15000858	•	HYDR.SLANGE 1/4" L = 200	HYDR. HOSE
28	15000859 406140	•	HYDR.SLANGE 1/4" L = 2000 BESK.HÆTTE F,HAN 1/2"	HYDR. HOSE
29	404140		LYNKOBLING HAN 1/2"	PROTECTION COUPLING QUICK COUPLING MALE
30	15000905		ARM F.MARKØR SV.	MARKER ARM
31	15000059	•	INDV.RØR MARKØRARM SV.	MARKER ARM
32	0602546	•	NAV 4116005	NAVE
33	0602547	•	TRYKRING 4131007	THRUST COLLAR
34	0602545	•	NAV 3116005	NAVE
35	15000716	•	SKIVE F.MARKØR Ø295	MARKER DISC
38	15000240	*	SPLITBOLT Ø15*220	LOCK PIN
39	15000238	•	BOLT SV.	BOLT
40	226328		SIK.SPLIT Ø10 RING Ø41	SAFETY PIN
41	15000998 15001446		HÅRNÅLE SPLIT Ø4 OPHÆNGSBØJLE F.HYDR.	GRIP PIN
	546212		PLAN SKIVE M12 FZB	SUPPORT HYDR.COUPLING WASHER
•	546210		PLAN SKIVE M12 FZB	WASHER
•	546208		PLAN SKIVE M8 FZB	WASHER
•	520435		SÆTSKRUE M12*35 FZB	SET SCREW
•	550340		SÆTSKRUE M10'40 FZB	SET SCREW
•	550325	+	SÆTSKRUE M10°25 FZB	SET SCREW
•	550220	*	SÆTSKRUE M8°20 FZB	SET SCREW
•	544613		LÅSEMØTR.M12 FZB	LOCK NUT
•	544611	•	LÅSEMØTR.M10 FZB	LOCK NUT
•	544609		LÅSEMØTR.M8 FZB	LOCK NUT
•	0602697	•	UNBRACO M12*20 CH	ALLEN SCREW



BESCHREIBUNG

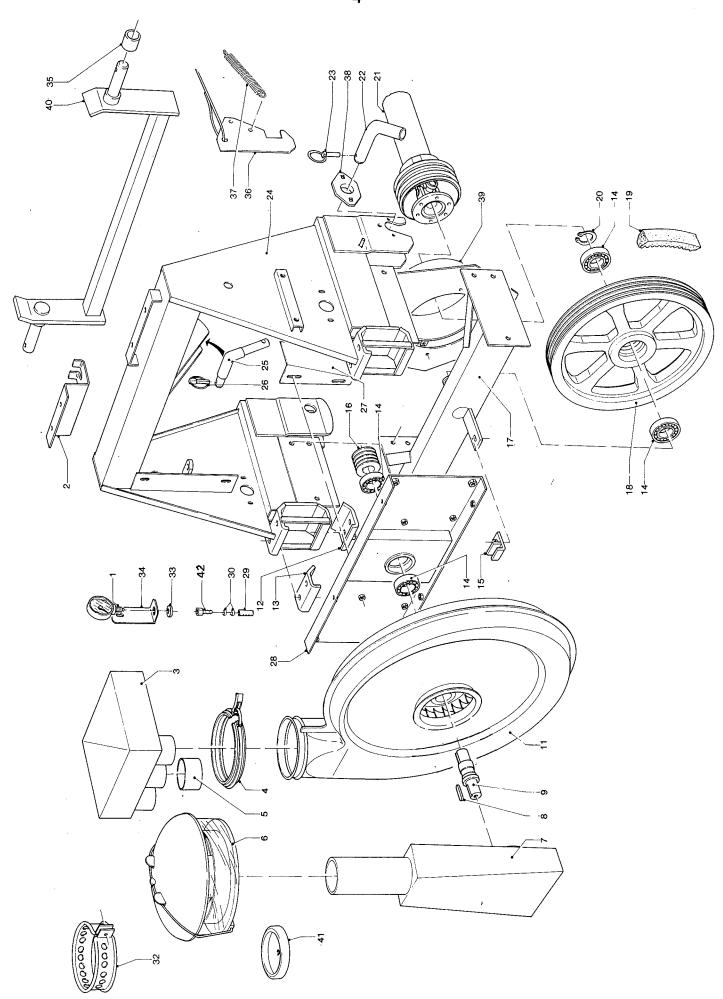
DESIGNATION

POS POS BILD POS	NR. NO. NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION
2 3 4 5 6 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21	15000972 544613 546212 01017017 0602452 15000525 150001831 15001424 1500098 15001421 521552 15000886 15000239 15000587 15000587 15000588 0602633 0602634 15000325 15000801 15000801 15000801 15000805 15000		LØFTEKROG KPL. LÅSE MØTRIK M12 PLAN SKIVE M12 SPÆNDESTYKKE BRÆD.BOLT M12*200 BOM L = 2890 SV. BOM L = 3690 MONT. BLOKER PAL HÅRNÅLE SPLIT Ø4 HOLDER F.BLOKER PAL UNBRACO M10*25 HOLDER F. STØTTEFOD SV. SPLITBOLT Ø13 STØTTEFOD SV. BØSNING Ø28*HEX17*40 KLEMBØJLE BESLAG F.HA.TÆLLER HEKTAR TÆLLER HEKTAR TÆLL	LIFTING HOOK LOCK NUT WASHER CLAMP BOLT TOOLBAR TOOLBAR BLOCKING PIN GRIP PIN SUPPORT ALLEN SCREW SUPPORT LOCK PIN SUPPORT LEG BUSH CLAMP BRACKET BUSH AREAMETER AREAMETER CLAMP F.SEED HOUSING CENTRAL SUPPORT SHAFT ASSEMBLY STRIP SET SCREW SET SCREW SET SCREW LOCK NUT WASHER WASHER
•	0602694 0602726	•	SELVSKÆR.M5*10 6KT SELVSKÆR.M5*16 6KT	SELF-CUTTING SCREW SELF-CUTTING SCREW



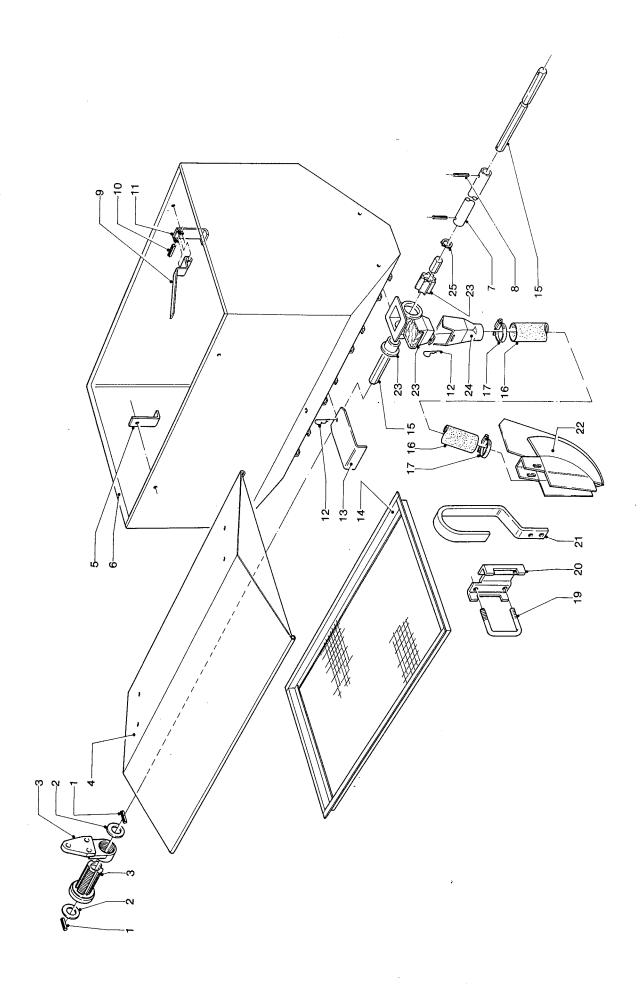
DESIGNATION

POS POS BIL POS	NO. D NR.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG
1	15000294		BOLT SV.	BOLT	
	15000670	•	STÅLWIRE Ø2 L = 200 MONT.	WIRE	
	15000092	•	BUNDVENTIL F. SÅHUS	BOTTOM VALVE	
	15000310	•	PROP MOSS 11170	PLUG FOR TUBE	
	15000087 15001240	•	VENTILHOLDER SV. KLEMME F.SÅSLANGE	VALVE RETAINER CLAMP F.SEEDING TUBE	
	15000292	•	SPÆNDESTK.F.SÅHUS	CLAMP F.SEED HOUSING	
	15001499		PLADE F.SÅHUS H.	PLATE F.SEED HOUSING	
	15001500	•	PLADE F.SÅHUS V.	PLATE F.SEED HOUSING	
	15001382	•	BRONCELEJE Ø20,05	BRONCE BEARING	
	1500xxxx 15000852	•	SÅSKIVE SE INSTR.MANUAL SÅSKIVE UDEN HULLER	SEED DISCS SEE INSTR.MAN SEED DISC WITHOUT HOLES	
11	15000591	•	TÆTNINGSRING V.	SEALING	•
12	15000998	•	HÅRNÅLESPLIT Ø4	GRIP PIN	
	15000102	•	AKSEL F.SÅHUS Ø20*220	SHAFT	
	15000103	•	AKSEL F.SÄHUS Ø20 220	SHAFT	
16 17	0602737 15000097	•	NITTE ALU.Ø5X40 PLADE V.F.SÅHUS	RIVET	
	15000037	•	DÆKSEL SÅBAKKE SV.	PLATE LID SEED HOPPER	
	15000273	•	GUMMILISTE F.SÅBAKKE	SEALING F.SEED HOPPER	
20	15000410	•	SÅBAKKE 57L SV.	SEED HOPPER	
21	15001335	•	LUFTSLANGE Ø70*2,45	AIR HOSE	
21 21	15001336	•	LUFTSLANGE Ø70*1.95	AIR HOSE	
21	15001337 15001347		LUFTSLANGE Ø70*1,35 LUFTSLANGE Ø70*1,63	AIR HOSE AIR HOSE	
21	15001348	•	LUFTSLANGE Ø70*1,20	AIR HOSE	
22	600943	•	SPÆNDEBÅND 60-80	CLIP	
23	0602619	•	HÆNGSEL TYPE 75ZW	HINGE	
	15000677 15000736	*	SĂENHED MONT.	SEED UNIT, ASSEMBLED	
	15000736	•	PERF.PL.F.SÅENHED PLADE F.SÅHUS	PLATE, SEED UNIT PLATE, SEED HOUSING	
	15000096	•	PLADE H.F.SÅHUS	PLATE, SEED HOUSING	
	15000289	•	BØJLE F.OPSTANDER	SUPPORT	
	15000590	•	TÆTNINGSRING H.	SEALING RING	
	15000076	•	HOLDER F.SÅSLANGE	RETAINER F.SEED HOSE	
	15001471 15001472	·	SÅSLANGE MONT.L = 1200 SÅSLANGE MONT.L = 1300	SEED HOSE CPL. SEED HOSE CPL.	
	15001472		SÅSLANGE MONT.L = 1500	SEED HOSE CPL.	
	15001650	•	OMRØRER F.SÅENHED	AGITATOR	
	15000097	•	OMRØRER F.SÅENHED	AGITATOR	
	15001902	•	CLIPS M5	CLIPS	
39	15001903 15000324	•	CLIPS AFSTRYGER V.	CLIPS	
	15000324		AFSTRYGER H.	DEFLECTOR F.SEEDUNIT DEFLECTOR F.SEEDUNIT	
•	15000414	•	VINDUE F.SÅBAKKE	WINDOW F.SEED HOPPER	
•	15000285	•	MONTAGESTRIP SV.	ASSEMBLY STRIP	
•	0602541	•	TEFLON SPRAY	TEFLON SPRAY	
•	0602682	•	KABELBINDER 13*540	STRAP	
	556815 556840	•	POPNITTE Ø3,2*6,4 POPNITTE Ø4*10	POP RIVET POP RIVET	
•	550230	•	SÆTSKRUE M8*30 FZB	SET SCREW	
•	550350	•	SÆTSKRUE M10*50 FZB	SET SCREW	
•	550116	•	SÆTSKRUE M6*16 FZB	SET SCREW	
•	544609	•	MØTRIK M8 FZB	NUT	
	546208 0602726	•	PLANSKIVE M8 FZB SELVSKÆR.M5*16 6KT	WASHER	
•	0602728	•	SELVSKÆR.M5*10 6KT	SELF-CUTTING SCREW SELF-CUTTING SCREW	
•	0602734	•	SELVSKÆR.M3*10 6KT	SELF-CUTTING SCREW	



DESIGNATION

POS POS BILI POS		TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG
1	0602517	•	MANOMETER	MANOMETER	
	15001446	•	OPHÆNGSBØJLE HYDR.	SUSPENSION CLAMP	
	15000446	•	LUFTFORDELER 3*Ø70	AIR DISTRIBUTOR HOUSE	
	15000884 15001223	•	LUFTFORDELER 4*Ø70 LUFTFORDELER 6*Ø70	AIR DISTRIBUTOR HOUSE AIR DISTRIBUTOR HOUSE	
	15001223	•	LYNKOBLING OK6"	QUICK COUPLING	
	15000535		PROP Ø70	PLUG	
	15000592	•	CYCLON Ø102,5	CYCLON	
	15000190	•	SUGEKASSE 1*Ø102	AIR SUCTION HOUSE	
7 8	15001228 228116	•	SUGEKASSE 2*Ø102	AIR SUCTION HOUSE	
	15000100		PASFEDER A8*7*40 AKSEL F.VENTILATOR	TONGUE SHAFT (VENTILATOR)	
	15001526	*	VENTILATOR TRL 150	VENTILATOR	
12	15000734	•	KLEMBØJLE SV.	CLAMP	
	01017248	•	KLEMBØJLE LILLE	CLAMP	
14	0602680 15000251	•	KUGLELEJE 6207 2RS	BEARING	
	15000251	•	BØJLE SV. REMSKIVE 3SPZ56 540 OMDR	CLAMP	
	15001426	•	REMSKIVE 3SPZ71 750 OMDR		
16	15001365	•	REMSKIVE 3SPZ100 1000 OME		
	15000035	•	AKSELHOLDER SV.	SUPPORT	
	15000123	•	REMSKIVE 3SPZ400	PULLEY	
	15001673 15000526	•	REM XPZ 1600 540 OMDR.	V-BELT	
	15000326		REM XPZ 1612 750 OMDR. REM XPZ 1662 1000 OMDR.	V-BELT V-BELT	
20	515135	•	LÅSERING Ø35	LOCK RING	
21	15000527	•	PTO AKSEL	PTO SHAFT	
	15000270	•	SPLITBOLT Ø28	LOCK PIN	
23	226328	•	SIK.SPLIT Ø10 RING Ø41	SAFETY PIN	
24 25	15000023 0602472	•	TREPUNKTS OPHÆNG SV. TOPSTANGSBOLT KAT.1/2	THREE-POINT HITCH TOP LINK PIN	
26	226328		SIK.SPLIT Ø10 RING Ø41	SAFETY PIN	
27	15000187	•	SKÆRM F.REMSKIVE KPL.	SHIELD	
	15000039	•	MONTAGEPLADE SV.	ATTACHMENT PLATE	
29 30	15001853	•	SLANGE F.MANOM.4M	HOSE F.MANOMETER	
	0602787 15001375	•	SPÆNDEBÅND Ø8-Ø16 LUFTSPJÆLD OK6"	CLIP AIR REGULATOR	
33	0602783	•	TULE Ø8*Ø19	AITTIEGGEATOR	
34	15000551	•	BESLAG F.MANOMETER	BRACKET F.MANOMETER	
	15001397		RØR Ø38*5*38	TUBE	
36 37	15001398	•	PLADEKROG	HOOK	
	0602555 15001390	•	TRÆKFJEDER T32030 PLADE SV.	TENSION SPRING PLATE	
39	15001383	•	RING F.SKÆRM	RING F.SHIELD	
	15001393	•	BOM F. SEMIAUT.KOBL.	SEMI-AUT. HITCH	
41	15001268	•	LÅG Ø102 F.LUFTINDTAG	LID	
42	0602785 0602524	•	STUDS F.SLANGE TRYKMÅLE NIPPEL	CONNECTING BRANCH	
•	15001841	•	SNOR F. SEMIAUT. KOBL.	PRESSURE MESSURING NIPP CORD	LE
•	547120	•	SPLIT Ø2,5X20	SPLIT PIN	
•	520445	•	SÆTSKRUE M12*45 FZB	SET SCREW	
•	550425		SÆTSKRUE M12+25 FZB	SET SCREW	
	550325 550230		SÆTSKRUE M10*25 FZB	SET SCREW	
	520220		SÆTSKRUE M8°30 FZB SÆTSKRUE M8°20 FZB	SET SCREW SET SCREW	
•	544613		LÅSEMØTRIK M12 FZB	LOCK NUT	
•	544609	•	LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT	
•	544108		MØTRIK M8 FZB	NUT	
	546212		PLANSKIVE M12 FZB	WASHER	
•	546210 546208		PLANSKIVE M10 FZB PLANSKIVE M8 FZB	WASHER WASHER	
•	41714		SKIVE 035*010,5*4	WASHER	
•	521527		UNBRACO MB 25 FZB	ALLEN SCREW	
•	546510		FJEDERSKIVE M10 FZB	SPRING WASHER	
•	546508	•	FJEDERSKIVE M8 FZB	SPRING WASHER	*



LOCK NUT

WASHER

WASHER WASHER

BESCHREIBUNG

DESIGNATION

POS POS BILI POS	NR. NO. NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION	BESCI
1	548524		SPÆNDSTIFT Ø5°24 FZB	SPLIT PIN	
2	15000174	•	SKIVE Ø30*Ø20*2,5	WASHER	
3	0602627	•	DOSERKNAP	METERING	
4	15000753	•	DÆKSEL KUNSTGØDN.SV.	LID F.FERTILIZER BOX	
5	15000161	•	HOLDER F.TRÅDNET	HOLDER	
6	15001278	•	KUNSTGØDN.BAKKE H.MONT.	FERTILIZER BOX RIGHT	
6	15001328	+	KUNSTGØDN.BAKKE V.MONT.		
	15001410	•	AKSEL Ø25*2 L=650	SHAFT	
8	0602701	•	SPIRALSTIFT Ø5*32	SPLIT PIN	
9	15000158	•	BØJLE F.HÆNGSEL	CLAMP F.HINGE	
10	0601672	•	SPÆNDSTIFT Ø6°70	SPLIT PIN	
11	15000159	•	BØJLE F.HÆNGSEL	CLAMP F.HINGE	
12	229510		HÅRNÅLESPLIT Ø3*70	GRIP PIN	
13	15000182	•	SKOD F.KUNSTGØDN.	SHUTTER F.FERTILIZER	
	15000423	•	TRÅDNET F.KUNSTGØDN.	WIRE NETTING F.FERTILIZER	
15	15000839	•	AKSEL HEX17 L = 1185	SHAFT	
16	15001286	*	KUNSTGØDN.SLANGE L = 800	HOSE F.FERTILIZER	
17	0602487	•	SPÆNDEBÅND 40-60	CLIP	
19	15000740		U-BØJLE M8*80 FZB	CLAMP	
20	15000747	•	BESLAG F.KUNSTGØDN.TAND	BRACKET	
21	15000288	•	FJEDERTAND KUNSTGØDNING	SPRING TINE	
22	15001283	*	KUNSTGØDN.SKÆR V.SV.	FERTILIZER COULTER	
22	15001284	•	KUNSTGØDN.SKÆR H.SV.	FERTILIZER COULTER	
23	15001834	•	FORDELERHUS KUNSTGØDN.V	. DISTRIBUTOR HOUSE	
23	15001842	•	FORDELERHUS KUNSTGØDN.H		
24	15000177	•	TRAGT F.FORDELERHUS	FUNNEL	
•	515125	•	LÅSERING Ø25	LOCK RING	
•	550340	+	SÆTSKRUE M10*40 FZB	SET SCREW	
•	550220	•	SÆTSKRUE M8*20 FZB	SET SCREW	
•	540235	•	ST.BOLT M6+35 FZB	BOLT	
•	550120	•	SÆTSKRUE M6+20 FZB	SET SCREW	
•	544611	•	LÅSEMØTRIK M10 FZB	LOCK NUT	
•	544609	•	LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT	
	544607		I REMATRIK ME EZR	LOCK NUT	

LÅSEMØTRIK M6 FZB

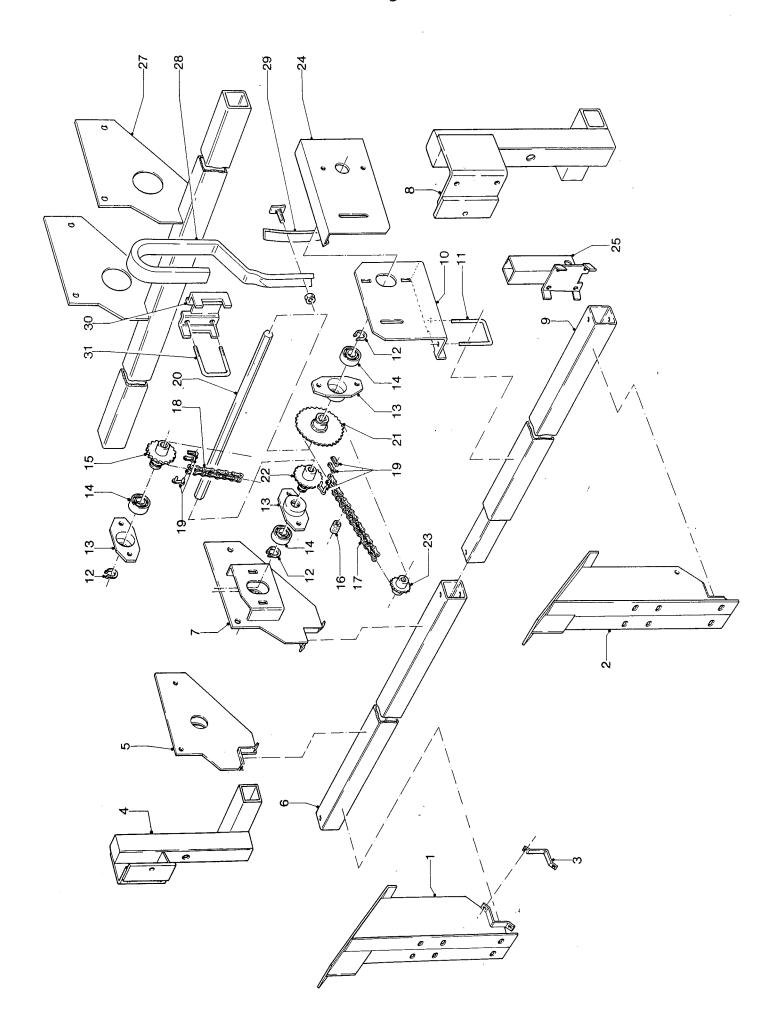
PLANSKIVE M10 FZB

PLANSKIVE M8 FZB PLANSKIVE M6 FZB

544607

546210

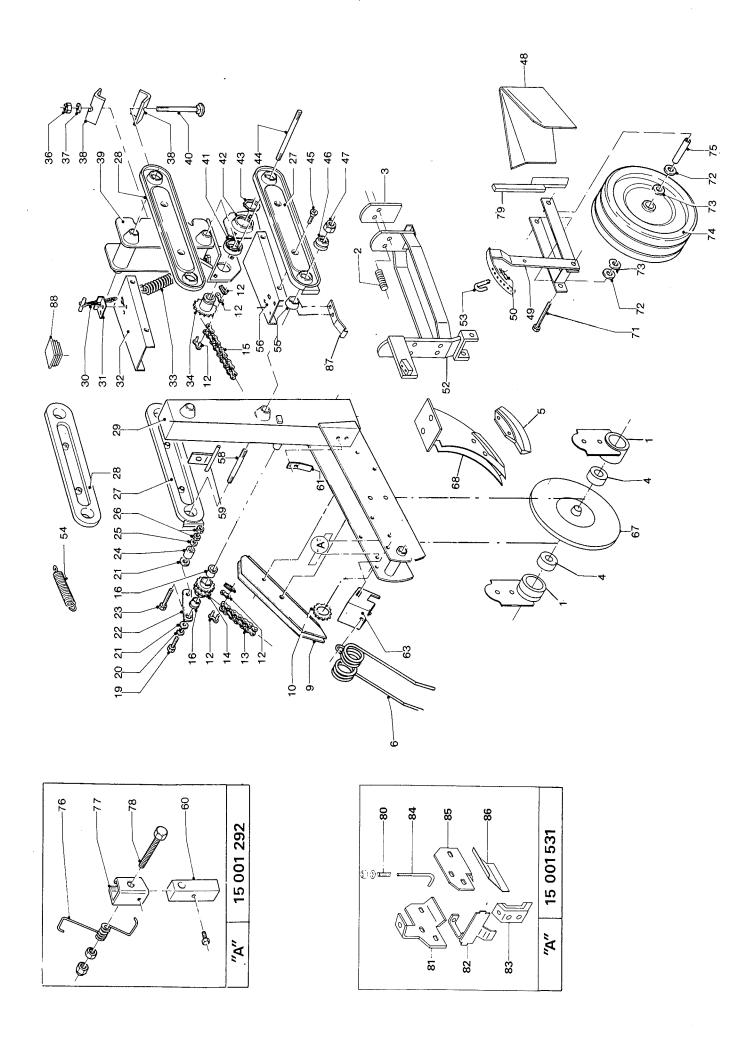
546208 546206

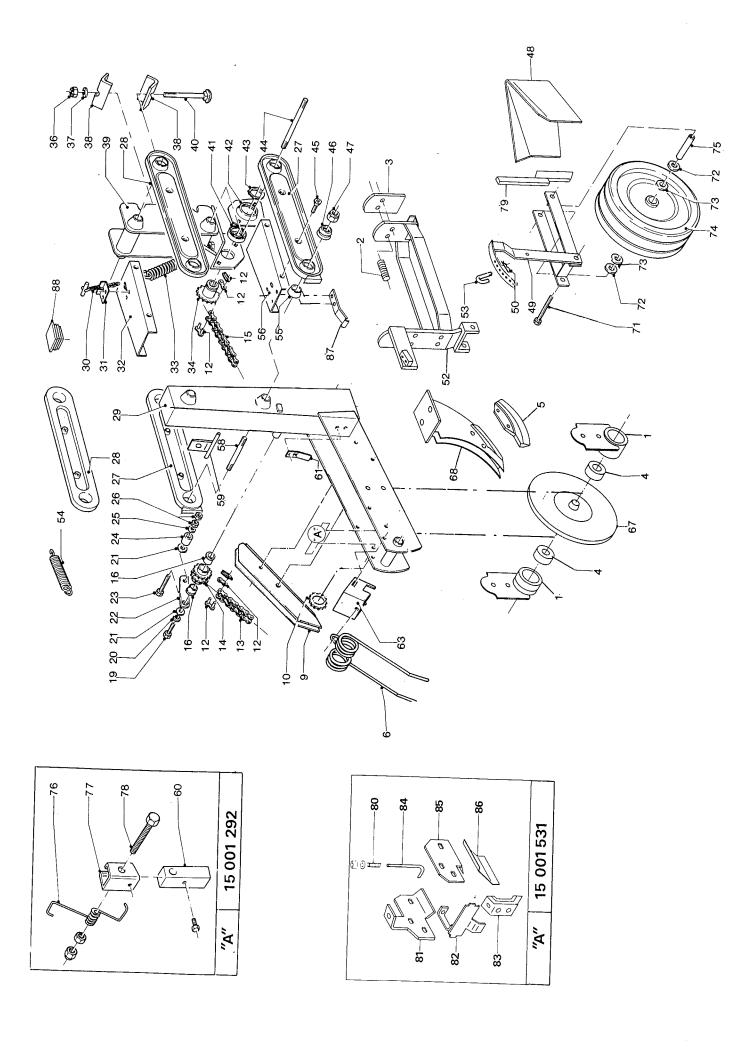


BESCHREIBUNG

DESIGNATION

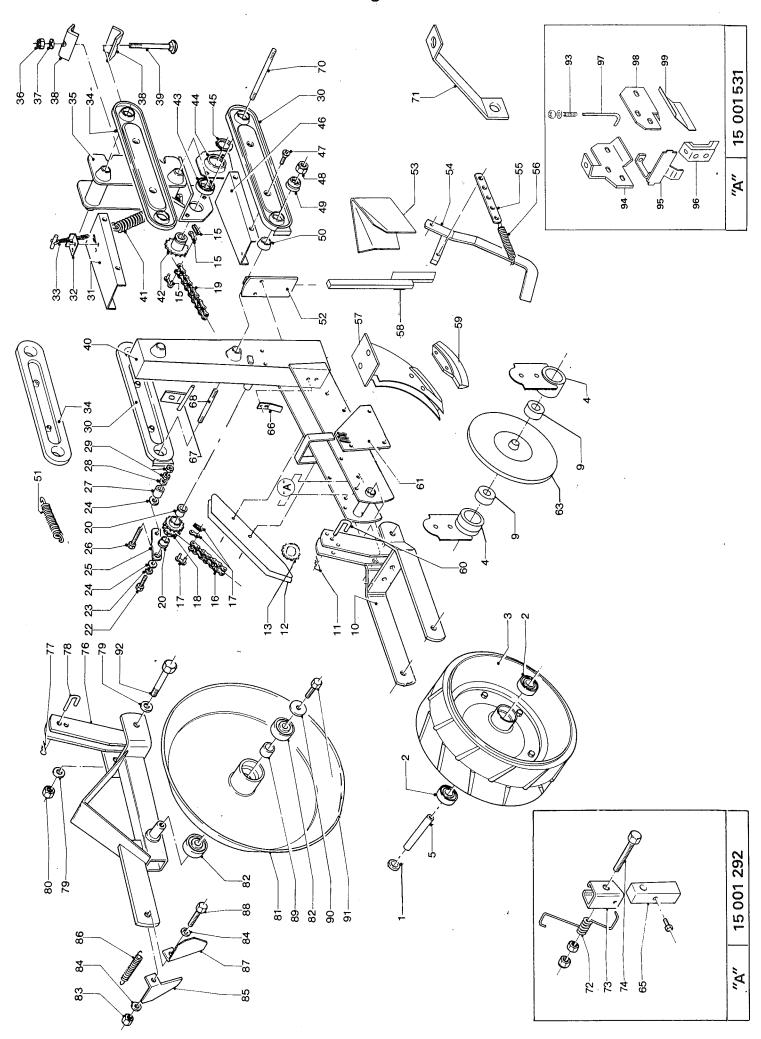
POS POS BILI POS	NR. NO. NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION
	45000700		DEGLACIA E KUNCTOGON	BRACKET
	15000763		BESLAG V.F.KUNSTGØDN. BESLAG H.F.KUNSTGØDN.	BRACKET
_	15000758	•	BØJLE F.BESLAG	CLAMP
	15000297 15000811		HOLDER V.F.GØDN.SKÆR.	RETAINER F.FERT.TINES
	15000296		BESLAG V.F.GØDN.BOM	BRACKET
	15000230		GØDN.BOM L = 1060	FERTILIZER BAR
	15000748		GØDN.BOM L = 1450	FERTILZIER BAR
_	15000740		BESLAG H.F.GØDN.BOM	BRACKET
8	15000403		HOLDER H.F.GØDN.SKÆR.	RETAINER F.FERT.TINES
_	15000825		BOM F.KUNSTGØDN.SV.	BAR
10	150000770	•	OPSTANDER F.KÆDEHJUL	SUPPORT
11	15000776		U-BØJLE M8 65 FZB	CLAMP
12	515145	•	LÅSERING Ø45	LOCK RING
13	15000175		LEJEHUS Ø47	BEARING HOUSE
14	0602261	•	KUGLELEJE 6005 2RS	BEARING
	15001721		KÆDEHJUL 13T SV.	CHAIN WHEEL
	15000144	•	KÆDERULLE Ø25X20	ROLLER
	15001755	•	KÆDE 1/2" *3/16" L=1010	CHAIN
	15001756		KÆDE 1/2" * 3/16" L = 655	CHAIN
19	0602706		SAMLELED 1/2" *3/16"	JOINT LINK
	15000801		AKSEL HEX17 L = 600	SHAFT
21	15001727		KÆDEHJUL SV. 29T	CHAIN WHEEL
22			KÆDEHJUL SV. 13T	CHAIN WHEEL
23			KÆDEHJUL SV. 13T	CHAIN WHEEL
24	15000172	•	SKÆRM	SHIELD
25	15000887	•	HOLDER F.STØTTEFOD SV.	HOLDER
27	15001431	•	BOM F.SPORLØDSNER SV.	BAR F.TRACKLOOSENER
28	15001411	•	FJEDERTAND F.SPORLØDSNEF	R SPRING TINE
29	01000640	, *	SPIDS INCL.BOLT	SHARE
30	15000747	•	BESLAG F.KUNSTGØDN.TAND	BRACKET
31	15000740	•	U-BØJLE M8*80 FZB	CLAMP
•	550340	•	SÆTSKRUE M10'40 FZB	SET SCREW
•	550325	5 *	SÆTSKRUE M10°25 FZB	SET SCREW
•	54045	5 •	ST.BOLT M8*55 FZB	STEEL BOLT
•	550220	•	SÆTSKRUE M8°20 FZB	SET SCREW
•	544609	•	LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT
*	546201	3 *	PLANSKIVE M8 FZB	WASHER
•	41714	4 •	SKIVE Ø35*Ø10,5*4 FZB	WASHER





DESIGNATION

POS POS BILI POS	NR. NO. NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION	BESCHRE I BUNG
	15001657	•	LEJEHOLDER	BEARING SUPPORT	
2	0602561	•	TRYKFJEDER D13540	SPRING	\ D
4	15000416 106042	•	HOLDER F.STENPLOV SV. KUGLELEJE 6204 2RS	HOLDER F.STONE DEFLECTO	Ж
	15001743	•	SLIDDEL INCL.NITTER	BEARING TIP INCL.RIVETS	
	15000268	•	JORD STRYGER	SOIL DEFLECTOR	
9	15001678	•	KÆDEKASSE SV.	CHAIN BOX	
10	15001729	•	KÆDEHJUL 1/2"*3/16"*11T	CHAIN WHEEL	
12	0602707	•	SAMLELED FORK.1/2" *3/16"	JOINT LINK "1/2"	
12	0602706	•	SAMLELED 1/2" *3/16"	JOINT LINK	
	15001751	•	KÆDE 1/2" *3/16"L=810	CHAIN	
	15001720 15001752		KÆDEHJUL SV.	CHAIN WHEEL	
16	110210		KÆDE 1/2" * 3/16" L = 760 BRONCELEJE 16/22*16-28*4	CHAIN BRONZE BEARING	
19	550216		SÆTSKRUE M8*16 FZB	SET SCREW	
20	546508	•	CEN.FJ.SKIVE M8 FZB	SPRING WASHER	
21	546310	•	SKÆRMSKIVE Ø8*Ø30 FZB	WASHER	
22	15000371	•	STRIP	STRIP	
23	540450	•	ST.BOLT M8*50 FZB	STEEL BOLT	
	15000144	•	KÆDERULLE Ø25*20	CHAIN ROLLR	
25	583108	•	PLAN SKIVE M8	WASHER	
26 27	544609 15000361		LÅSEMØTRIK M8 ARM F.PARALLELOGRAM	LOCK NUT	
	01017497		ARM F.PARALLELOGRAM	ARM F.PARALLELOGRAM ARM F.PARALLELOGRAM	
	15000344	•	PARALLELOGRAM SV.	PARALLELOGRAM	
	15000367	•	KÆDE SV.	CHAIN WELDED	
31	15000368	•	PLADE	PLATE	
	15000365	•	AFST.PLADE F.PARALL.	DISTANCE PLATE	
33	0602554	*	TRÆKFJEDER T33190 FZB	TENSION SPRING	
	15001721	•	KÆDEHJUL SV.13T	CHAIN WHEEL	
36 37	544613 546212	·	LÅSEMØTRIK M12 FZB	LOCK NUT	
	01017017	•	PLAN SKIVE M12 FZB SPÆNDE STYKKE	WASHER CLAMP	
	15000340	•	MONTAGEBLOK SV.	ASSEMBLY BLOCK	
40	0602452	•	BRÆD.BOLT M12*200 FZB	CARRIAGE BOLT	
41	0602261	•	KUGLELEJE 6005 2RS	BEARING	
42	15000175	•	LEJEHUS Ø47	BEARING HOUSE	
43	515125	•	LÅSERING Ø25	LOCK RING	
	01017540	•	BOLT M10X180 SPEC.	BOLT	
45	0602708 01017543	•	MASK.SKRUE M8*20 UH FZB		
47			DÆKKAPPE LÅSEMØTRIK M10 FZB	SEAL CAP	
	544611 15000427		STENPLOV 135MM	LOCK NUT STONE/CLOD DEFLECTOR	
	15000459		STENPLOV 250MM	STONE/CLOD DEFLECTOR	
49	15000434		RAMME F.FORHJUL SV.	FRAME F.FRONT WHEEL	
50	229510	•	HÅRNÅLESPLIT Ø3*70	GRIP PIN	
	15000435		FORHJULSOPHÆNG	FRONT WHEEL SUPPORT	
	15000269		SPLITBOLT Ø8.105	SPLIT PIN	
54	0602555		TRÆKFJEDER	TENSION SPRING	
	01017502		LEJEBØSNING	BEARING	
	15000277 01017539		AFST.PLADE F.PARALL.	DISTANCE PLATE	
	15000330		BOLT M10*160 SPEC. PAL BLOKERING F.PARALL.	BOLT PAWL BLOCKING	
60	15000330		SKRABER VULKOLOM	SCRAPER	
			T TO ENOLOM	o ormi eri	



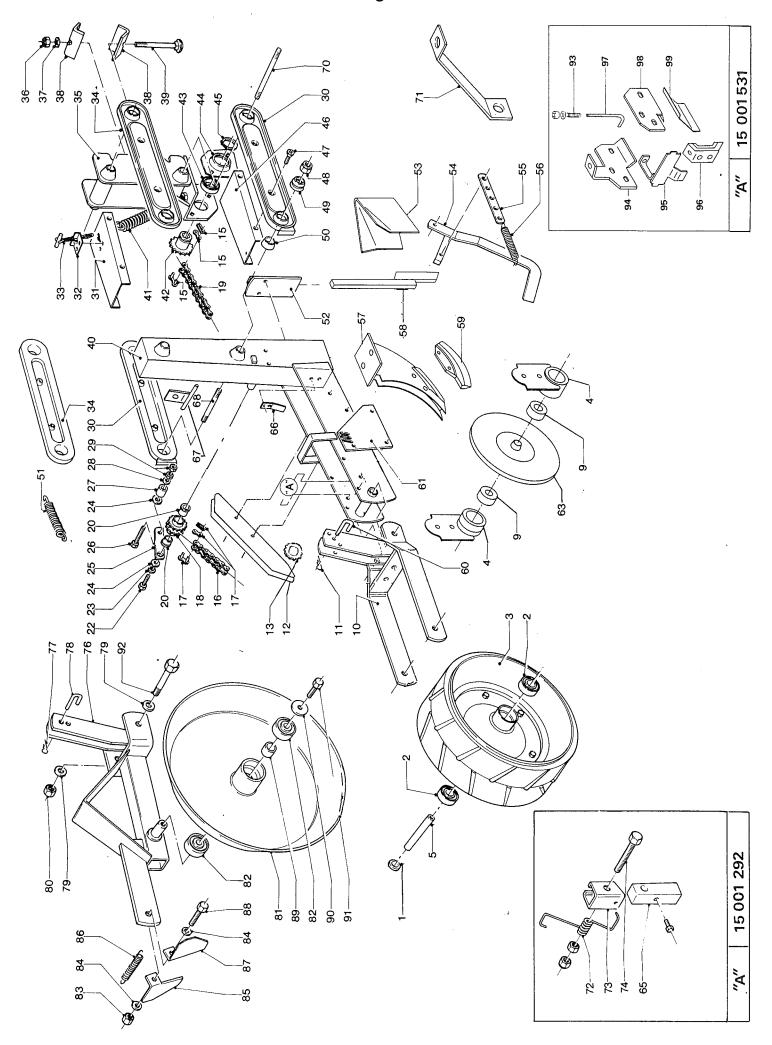
BESCHREIBUNG

DESIGNATION

POS POS BILD POS	NR. NO. NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION	BESCHR
61	15000299	•	FJEDERPL.PARALL.	SPRING PLATE	
	15000255	4	BØJLE	CLAMP	
	15000267	•	SÅTRYKHJUL SV.	SEED PRESSURE WHEEL	
	15000185		SÅSKÆR SMÅ FRØ 7MM	SEED COULTER SMALL SEE	DS
	150001680		SÅSKÆR MAJS 15MM	SEED COULTER NORMAL	
	15000749		SÅSKÆR STORE FRØ 19MM	SEED COULTER BIG SEEDS	
71	540594		ST.BOLT M10*120	STEEL BOLT	
	15000550		AFST.BØSNING	DISTANCE BUSH	
73	106042		KUGLELEJE 6204 2RS	BEARING	
74	0602603		TRYKHJUL Ø230*80	PRESSURE WHEEL	
75	15000118	3 •	AKSEL Ø20*90	SHAFT	
76	15000847	7 . *	FJEDER F.SKRABER	SPRING F.SCRAPER	
77	15000280) 1	BØJLE F.SKRABER	CLAMP F.SCRAPER	
78	540470	• 0	ST.BOLT M8'70 FZB	STEEL BOLT	
79	15000460	• 0	STENRYDER SV.	STONE DEFLECTOR	
80	0602560	•	TRYKFJEDER D21990	SPRING SIDE PLATE SCRAPER	
81	1500154	1 *	SIDE PL.F.SKRABER V.	SCRAPER ARM	
82	1500154	5 •	ARM F.SKRABER SV.	SCRAPER SEED PRESSURE	WHEEL
83	1500153	2 *	SKRABER SÅTRYKHJUL	BOLT FOR SCRAPER	
84	1500154		BOLT F.SKRABER FZB	SIDE PLATE F.SCRAPER	
85	1500154		SIDE PL.F.SKRABER H.	SIDE SCRAPER	
86			SIDESKRABER	SPRING PLATE	
87	1500033		FJEDERSTRIP PLASTPROP 75 '75	PLASTIC PLUG	
88			ST.BOLT M10*120 FZB	STEEL BOLT	
	54059		ST.BOLT M10'75 FZB	STEEL BOLT	
	54057		SÆTSKRUE M10 35 FZB	SET SCREW	
	55033 55033		SÆTSKRUE M10'30 FZB	SET SCREW	
•	55032		SÆTSKRUE M10 * 25 FZB	SET SCREW	
	55032		SÆTSKRUE M10 20 FZB	SET SCREW	
	55024		SÆTSKRUE M8 45 FZB	SET SCREW	
	5502		SÆTSKRUE M8+25 FZB	SET SCREW	
	5502		SÆTSKRUE M8*20 FZB	SET SCREW	
	5446		LÅSEMØTRIK M10 FZB	LOCK NUT	
	5446		LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT	
	5441	08 *	MØTRIK M8 FZB	NUT	
	• 5462	10 *	PLANSKIVE M10 FZB	WASHER	
	* 5462	08 *	PLANSKIVE M8 FZB	WASHER	
	* 5462	06 *	PLANSKIVE M6 FZB	WASHER	
	• 5463	10 *	SKÆRMSKIVE Ø8*Ø30	SHIELD DISC	
	* 417	14 •	SKIVE Ø35 10.5 4	WASHER	
	 5474 		SPLIT Ø5*32 FZB	SPLIT POP RIVET	
	• 5568	340 *	POPNITTE FZB 4*10	POP RIVET	
	* 5568		POPNITTE Ø4.8*8.6	ALLEN SCREW	
	6008		UNBRACO M8'20 CH	SELF-CUTTING SCREW	
	* 06027	26	SELVSKÆR.M5116 6KT	SEEL-COTTING CONEW	

BESCHREIBUNG

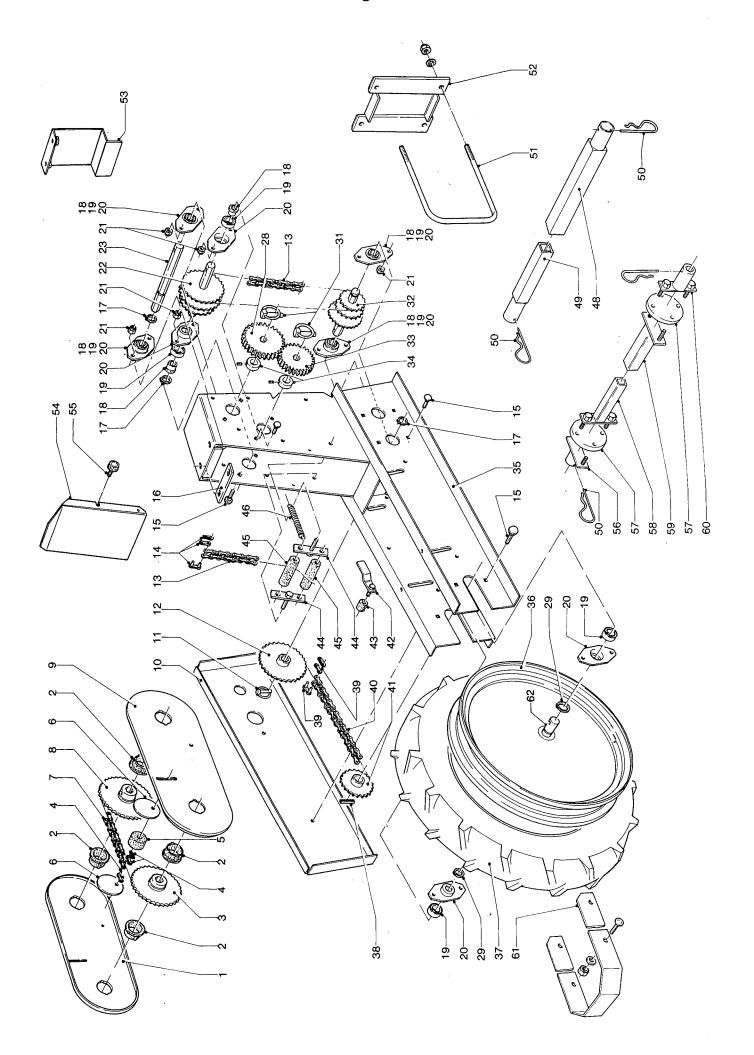
DESIGNATION



BESCHREIBUNG

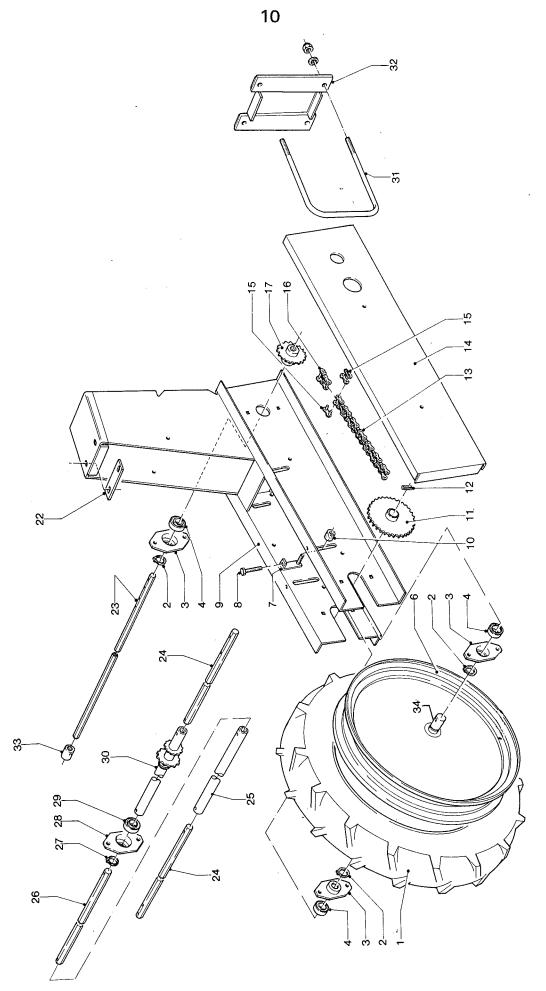
DESIGNATION

P(B)	OS NR. OS NO. ILD NR. OS REF.	TYPE TYPE TYP TYPE		DESCRIPTION BES
0.1	450000			
61 63			PLADE	PLATE
65			SÅTRYKHJUL SV.	SEED PRESSURE WHEEL
	15000379		SKRABER VULKOLOM	SCRAPER VULKOLUM
67			FJEDERPL.PARALLELOGRAM PAL BLOKERING PARALL.	SPRING PL.PARALLELOGRAM
	01017539	•	BOLT M10+160 SPEC	PAWL BLOCKING PARALL.
	01017540	•	BOLT M10*180 SPEC	BOLT BOLT
71		•	STRIP	STRIP
72		•	FJEDER F.SKRABER	SPRING F.SCRAPER
73 74		•	BØJLE F.SKRABER	CLAMP F.SCRAPER
76			SÆTSKRUE M8 * 70 FZB	SET SCREW
77	229510	•	TRYKHJULSRAMME SV.	FRAME F.PRESSURE WHEEL
78	15000269	•	HÅRNÅLESPLIT Ø3*70 SPLIT BOLT Ø8*105 FZB	GRIP PIN
79	546212	•	PLANSKIVE M12 FZB	SPLIT BOLT
80	544613	•	LÅSEMØTRIK M12 FZB	WASHER LOCK NUT
81	15001211	•	TRYKHJUL SV.	PRESSURE WHEEL
82	106042	•	KUGLELEJE 6204 2RS	BEARING
83 84	544611	•	LÅSEMØTRIK M10 FZB	LOCK NUT
85	546210 15001219	•	PLANSKIVE M10 FZB	WASHER
86	0602555		SKRABER F.TRYKHJUL TRÆKFJEDER T32030 FZB	SCRAPER F.PRESSURE WHEEL
87	15001218	•	SKRABER F.TRYKHJUL	TENSION SPRING
88	550325	•	SÆTSKRUE M10*25 FZB	SCRAPER F.PRESSURE WHEEL
89	15001255	•	AFST.BØSNING Ø25 2 17,5	SET SCREW DISTANCE BUSH
90	41714	•	SKIVE Ø35+10.5+4	WASHER
91	550325	•	SÆTSKRUE M10*25 FZB	SET SCREW
92 93	0602504 0602560		ST.BOLT M12*150 FZB	STEEL BOLT
94	15001541		TRYKFJEDER D21990	SPRING
95	15001545		SIDE PL.F.SKRABER V. ARM F.SKRABER SV.	SIDE PLATE SCRAPER
96	15001532	•	SKRABER SÅTRYKHJUL	SCRAPER ARM
97	15001548	•	BOLT F.SKRABER FZB	SCRAPER SEED PRESSURE WHEEL
98	15001543	*	SIDE PL.F.SKRABER H.	BOLT FOR SCRAPER SIDE PLATE F.SCRAPER
99	15001549	•	SIDESKRABER	SIDE SCRAPER
	540594	•	ST.BOLT M10 120 FZB	STEEL BOLT
	540575 550335	·	ST.BOLT M10*75 FZB	STEEL BOLT
	550330		SÆTSKRUE M10*35 FZB SÆTSKRUE M10*30 FZB	SET SCREW
•	550325	•	SÆTSKRUE M10*25 FZB	SET SCREW
•	550320	•	SÆTSKRUE M10 23 FZB	SET SCREW SET SCREW
•	550245	•	SÆTSKRUE M8 45 FZB	SET SCREW
•	550225	•	SÆTSKRUE MB+25 FZB	SET SCREW
	550220	•	SÆTSKRUE M8 20 FZB	SET SCREW
	544611 544609	•	LÅSEMØTRIK M10 FZB	LOCK NUT
•	544108	·	LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT
•	546210		MØTRIK M8 FZB PLANSKIVE M10 FZB	NUT
•	546208	•	PLANSKIVE M8 FZB	WASHER
٠	546206	•	PLANSKIVE M6 FZB	WASHER
•	546310	•	SKÆRMSKIVE Ø8*Ø30	WASHER SHIELD DISC
•	41714	•	SKIVE Ø35*10.5*4	WASHER
•	547430	•	SPLIT Ø5 * 32 FZB	SPLIT
•	556840 556850	•	POPNITTE FZB 4*10	POP RIVET
٠	556850 600829	•	POPNITTE Ø4.8*8.6	POP RIVET
٠	0602726	•	UNBRACO M8'20 CH SELVSKÆR.M5'16 6KT	ALLEN SCREW
	- · • •		OFFASIVELIMID 10 OKT	SELF-CUTTING SCREW



DESIGNATION

POS POS BILD POS	NR. NO. NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION	BESCHRE I BUNG
1	15000380		KASSETTE HALVPART SV.	CHAIN BOX PART	
2	0602237		PLAST LEJE	PLAST BEARING	
3	15001775	•	KÆDEHJUL SV.28T	CHAIN WHEEL	
	0602706	•	SAMLELED 1/2"*3/16"	CONNECTOR -	
	15000144 15000384	•	KÆDERULLE Ø25°20 PE	CHAIN ROLLER WASHER	
	15000384		DÆKSKIVE KÆDE 1/2"*3/16" L=	CHAIN	
	15001774	•	KÆDEHJUL SV.26T	CHAIN WHEEL	
	15000381	•	KASSETTE HALVPART	CHAIN BOX PART	
	15000422	•	SKÆRM	COVER	
11 12	0602704 15001722	•	SIKR.SPLIT Ø4,5*Ø37 KÆDEHJUL SV.30T	SAFETY PIN CHAIN WHEEL	
	15001722		KÆDE 1/2" * 3/16" L = 985	CHAIN	
14	0602706	•	SAMLELED 1/2" * 3/16"	CONNECTOR	
15	544020	•	BRÆD.BOLT M8°20 FZB	CARRIAGE BOLT	
16 17	15000285	•	MONTAGESTRIP SV. LÅSERING Ø18 DIN 471	ASSEMBLY STRIP	
18	0602684 0602551	•	BØSNING HEX17/25*15	LOCK RING BUSH	
19	0602261	•	LEJE 6005 2RS	BEARING	
	15000175	•	LEJEHUS Ø47	BEARING HOUSE	
21	544609		LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT	
	15001725 15000106	•	KÆDEHJUL SV.25/24/23T AKSEL HEX17 L = 240	CHAIN WHEEL SHAFT	
	15000108	•	TANDHJUL 26T M=3	GEARWHEEL	
29	515125	* •	LÅSERING Ø25 DIN471	LOCK RING	
31	226328	•	SIK.SPLIT Ø10 RING Ø41	SAFTEY PIN	
	15001724 15001760	•	KÆDEHJUL SV.22/15/15T KÆDEHJUL SV.15/15/22T	CHAIN WHEEL	
	15001760		TANDHJUL 29T MOD 3	CHAIN WHEEL GEAR WHEEL	
	15000710	•	STÅLRING Ø35*Ø20*8	STEEL RING	
	15000711	•	HJULOPHÆNG SV.	WHEEL SUPPORT	
36	0602544	•	FÆLG 4.00*15	RIM	
37 37	0602542 0602543		DÆK 5.00*15 CR SLANGE 5.00*15	TYRE TUBE	
38	553750	•	SPÆNDSTIFT Ø6*50	SPLIT PIN	
39	0602706	•	SAMLELED 1/2*3/16"	CONNECTOR	
	15001754 15001723	•	KÆDE 1/2"*3/16" L=1260 KÆDEHJUL SV.19T	CHAIN CHAIN WHEEL	
41	15001723	•	KÆDEHJULSÆT 16T KPL.	CHAIN WHEEL COMPLEET	
41	15001791	•	KÆDEHJULSÆT 13T KPL.	CHAIN WHEEL COMPLEET	
41	15001794	•	KÆDEHJULSÆT 28T KPL.	CHAIN WHEEL COMPLEET	
	15000142 15000144	•	KÆDESTRAMMER SV. KÆDERULLE Ø25*20 PE	CHAIN TIGHTNER CHAIN ROLLER	
	15000144		BØJLE F.KÆDESTRAMMER	CLAMP	
45	15000148	•	KÆDERULLE Ø25*90 PE	CHAIN ROLLER	
46	0602555		TRÆKFJEDER T32030 FZB	TENSION SPRING	
	15000067 15001202		AKSEL Ø21 * FK25 L = 270 AKSEL Ø21 * FK25 L = 125	SHAFT	
	15000072		AKSEL Ø21 *FK25 L=1200	SHAFT SHAFT	
	15001203		AKSEL Ø21 * FK20 L = 800	SHAFT	
	15000070		AKSEL Ø21 *FK20 L = 700	SHAFT	
	15001204 15001205		AKSEL Ø21 *FK20 L = 900 AKSEL Ø21 *FK20 L = 300	SHAFT	
	15000998		HÅRNÅLE SPLIT Ø4	SHAFT GRIP PIN	
	15000892		U-BØJLE M12	U-BOLT	
	15000921		MONTAGEPLADE SV.	ASSEMBLY STRIP	
	15000482 15000486		SKÆRM F.HJULENHED	COVER	
55	0602790		SKÆRM F.HJULENHED HÅNDGREB G.P.	COVER HANDLE	
	15001271		KOBLINGSHALVDEL Ø21	COUPLING HALF PART	
	15001276		KOBLINGSSKIVE VULKOLON	COUPLING WASHER VULKO	DLON
	15001273		KOBLINGSHALVDEL FK20	COUPLING HALF PART	
	15001272 15001269		KOBLINGSHALVDEL FK25 KOBLINGSHALVDEL HEX17	COUPLING HALF PART COUPLING HALF PART	
61	15001379		HJULSKRABER	WHEEL SCRAPER	
	15000744		AKSEL FOR FÆLG	SHAFT F.RIM	2
•	540565 550245		ST.BOLT M10 65 FZB	STEEL BOLT	
•	550245 550235		SÆTSKRUE M8°45 FZB SÆTSKRUE M8°35 FZB	SET SCREW SET SCREW	
•	550225		SÆTSKRUE M8 25 FZB	SET SCREW	
•	550220		SÆTSKRUE M8 20 FZB	SET SCREW	
•	550216 544613		SÆTSKRUE M8 16 FZB	SET SCREW	
•	544609		LÅSEMØTRIK M12 FZB LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT LOCK NUT	
•	544108		MØTRIK M8 FZB	NUT	



BESCHREIBUNG

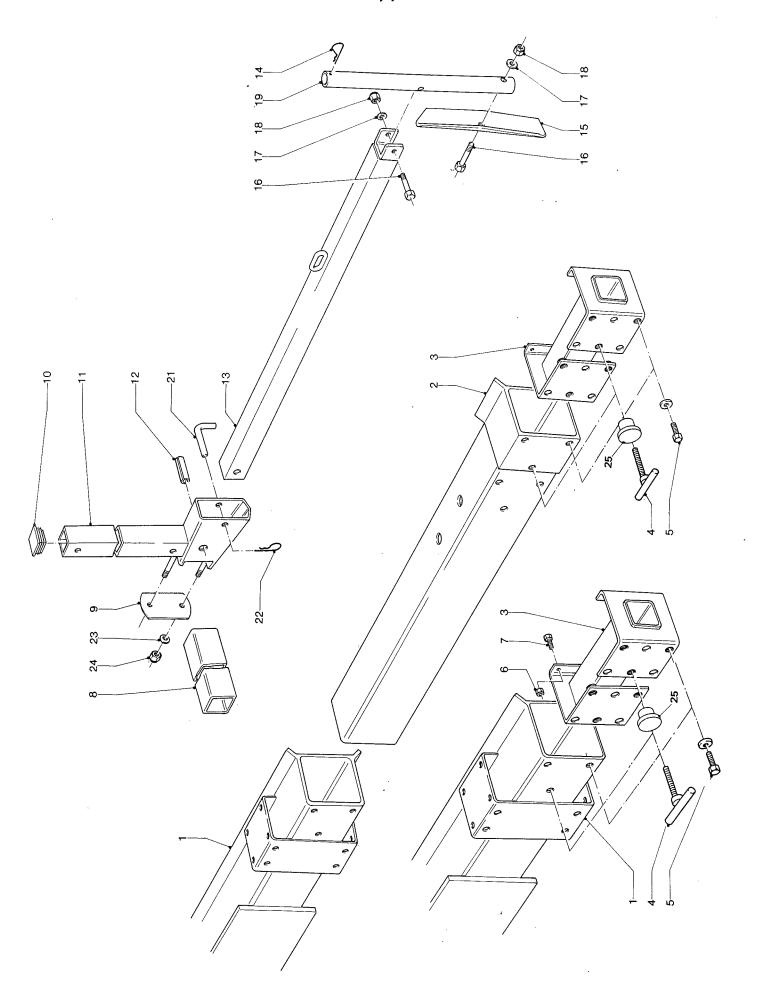
DESIGNATION

POS BIL POS	D NR.	TYPE TYP TYPE		DESCRIPTION
1	0602542	•	DÆK 5.00*15 CR	TYRE
1	0602543	•	SLANGE 5.00 15	TUBE
2	515125	•	LÅSERING Ø25 DIN 471	LOCK RING
	15000175	•	LEJEHUS Ø47	BEARING HOUSE
4	0602261	•	KUGLELEJE 6005 2RS	BEARING
6	0602544		FÆLG 4.00 ° 15	RIM
7	15000283	•	KÆDESTRAMMER SV.	CHAIN TIGHTERNER
8	0602498		SÆTSKRUE M6*70 FZB	SET SCREW
9	15000703	•	HJULOPHÆNG SV.	WHEEL SUPPORT
10	15000144	•	KÆDERULLE Ø25°20 PE	CHAIN ROLLER
11	15000208		KÆDEHJUL SV.1/2" *5/16"-32T	
12	513750		SPÆNDSTIFT Ø6°50 FZB	SPLIT PIN
14	15000683 15000422		KÆDE 1/2" '5/16" L = 1435 SKÆRM	CHAIN
15	0602373		KÆDE SAMLELED 1/2" *5/16"	COVER CHAIN CONNECTION
16	0602373		KÆDE SAMLELED 172 9/10	CHAIN CONNECTION
	15000210	•	KÆDEHJUL SV.1/2"*5/16"-17T	
	15000285		MONTAGESTRIP SV.	ASSEMBLY STRIP
23	15000176	•	AKSEL HEX17 L = 2900	SHAFT
	15000840		AKSEL HEX17 L = 1850	SHAFT
24	15000800	•	AKSEL HEX17 L=960	SHAFT
25	15000819	•	AKSEL INDV.HEX17	SHAFT
26	15000799	+	AKSEL HEX17 L = 900	SHAFT
27	515125	•	LÅSERING Ø25 DIN471	LOCK RING
28	15000823	•	LEJEHUS Ø62	BEARING HOUSE
29	0602681	*	KUGLELEJE 6007 2RS	BEARING
30	15001728	•	AKSEL INDV.HEX17 SV.	SHAFT
31	15000892	•	U-BØJLE M12	U-BOLT
32	15000921	•	MONTAGEPLADE SV.	ASSEMBLY PLATE
33	15000111	*	BØSNING Ø28*5.5*40	BUSH
34	15000744	•	AKSEL FOR FÆLG	SHAFT F.RIM
•	15001904	•	BØSNING FOR HJUL	BUSH F.WHEEL
•	550435	•	SÆTSKRUE M12*35	SET SCREW
•	550245		SÆTSKRUE M8145 FZB	SET SCREW
•	550220	•	SÆTSKRUE M8°20 FZB	SET SCREW
	540270		ST.BOLT M6'70 FZB	STEEL BOLT
·	600121	•	BRÆD.BOLT M8 * 25 FZB	CARRIAGE BOLT
	544613	•	LÅSEMØTRIK M12 FZB	LOCK NUT
	544609 544106		LÅSEMØTRIK M8 FZB MØTRIK M6 FZB	LOCK NUT
	546212		PLAN SKIVE M12 FZB	NUT
	546208		PLAN SKIVE M12 F2B	WASHER WASHER
	546206		PLAN SKIVE M6 FZB	WASHER
	0.0200		, LITTORIVE MOTED	TOUTEN

TYPE BENÆVNELSE

POS

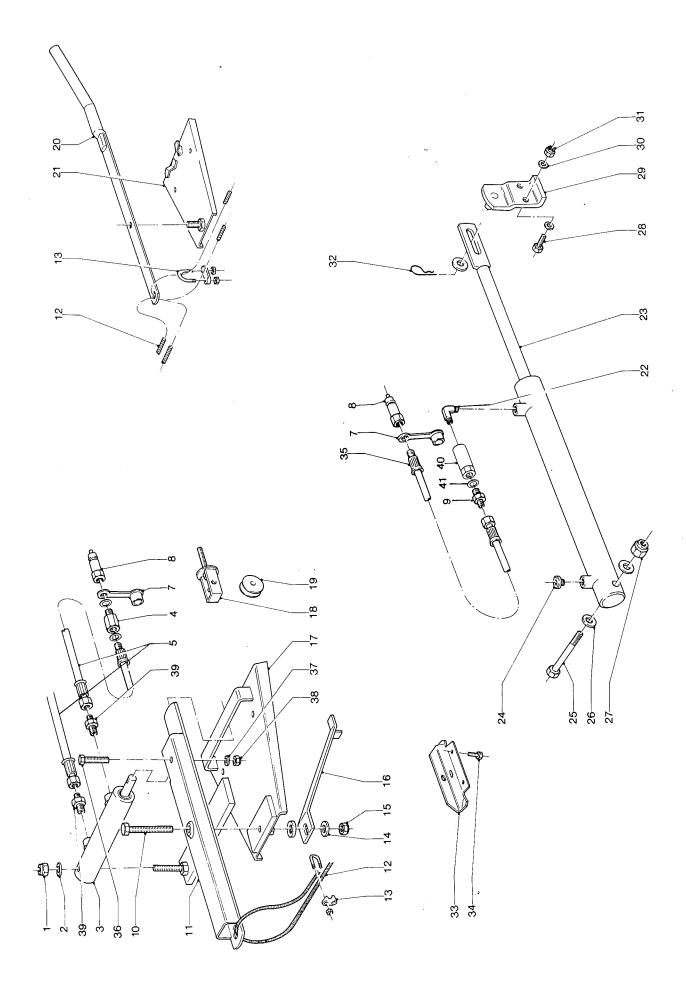
NR.



BESCHREIBUNG

DESIGNATION

POS POS BIL POS	NO. D NR.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE I	DESCRIPTION	E
1	15000525		BOM L= 2890 SV.	TOOL BAR	
	15000853		BOM L = 2645 SV.	TOOL BAR	
	15001831		BOM L = 3700 MONT.	TOOL BAR	
	15000782		FORLÆNGER ST.BOM H.	EXTENSION TOOL BAR R	
	15000783	•	FORLÆNGER ST.BOM V.	EXTENSION TOOL BAR L	
3	15000973	•	HOLDER F.TANDMARKØR	SUPPORT F.TINE MARKER	
4	15000238	•	BOLT SV.	BOLT	
5	550325	•	SÆTSKRUE M10°25 FZB	SET SCREW	
6	544106	•	MØTRIK M6 FZB	NUT	
7	550110	•	SÆTSKRUE M6*10 FZB	SET SCREW	
8	15000976	•	MARKØRARM L = 2200	MARKER ARM	
8	15001389	•	MARKØRARM L=1900	MARKER ARM	
9	15001907	•	STRIP	STRIP	
10	0602772	•	PROP 34*34*2	PLUG	
11	15000977	+	HOLDER F.TANDMARKØR	HOLDER F.TINE MARKER	
12	514055	•	SPÆNDSTIFT Ø12*55 SORT	SPLIT PIN	
	15000996	•	TANDMARKØRARM SV.	TINE MARKER ARM	
14		•	HÅRNÅLESPLIT Ø4	GRIP PIN	
15		*	SPIDS INCL BOLT 30MM	SHARE INCL. BOLT	
15		•	SPIDS INCL.BOLT 70MM	SHARE INCL. BOLT	
17	546210	•	PLAN SKIVE M10 FZB	WASHER	
18	544611	•	LÅSEMØTRIK M10 FZB	LOCK NUT	
19	15000997	•	VÆGTHOLDER F.TANDMARKØR		
20	0602702	•	SPIRAL STIFT Ø6*70	SPIRAL PIN	
21	15000269		SPLITBOLT Ø8*105	SPLIT BOLT	
22	229510	•	HÅRNÅLESPLIT Ø3*70	GRIP PIN	
23	546208	•	PLAN SKIVE M8 FZB	WASHER	
24	544609	•	LÅSEMØTRIK M8 FZB	LOCK NUT	
25	15000982	•	TRYKSTYKKE	PRESSURE PIECE	



BESCHREIBUNG

DESIGNATION

POS POS BILI POS	NR. NO. O NR. REF.	TYPE TYPE TYP TYPE	BENÆVNELSE	DESCRIPTION BE
POS 1 2 3 4 4 4 5 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26	844611 5446210 15001235 2000995 2148603 406130 15000859 406140 404140 0602614 540690 15000844 15000721 129540 5446212 5446413 15000950 15000841 15000771 15000787 15000554 405330 1501369 0602747 540592 546210		LÅSEMØTRIK M10 FZB PLAN SKIVE M10 FZB HYDR.CYL 25°15/90 MUFFE F. DRØVLE DRØVLESKIVE F.CLP PAKNING HYDR.SLANGE 1/4"°2000 BESK.HÆTTE F. HAN 1/2" LYNKOBL.HAN 1/2" LYNKOBL.HAN 1/2" NIPPEL 1/4"°1/4" 01BK04 ST.BOLT M12°90 FZB ARM.F.HYDR.MARKØRSKIFT STÅLWIRE Ø5°4500 FZB WIRELÅS Ø5 PLAN SKIVE M12 FZB LÅSEMØTRIK M12 FZB STØTTE F.MARKØRSKIFT PLADE F.MARKØRSKIFT BESLAG HJUL (PVC) HÅNDTAG BESLAG F.MARKØRSKIFT VINKELNIPPEL 05BK04 HYDR.CYL.DW 30/20-350 PROP 1/4" 08BPU04 ST.BOLT M10°100 FZB PLAN SKIVE M10 FZB	LOCK NUT WASHER HYDR. CYLINDER SOCKET F.THROTTLE THROTTLE WASHER SEALING HYDR. HOSE PROTECTION CAP QUICK COUPLING MALE NIPPLE STEEL BOLT ARM F.HYDR.MARKERCHANGE STEEL WIRE WIRE LOCK FACE PLATE LOCK NUT SUPPORT F.MARKER SHIFT PLATE F.MARKER SHIFT PLATE F.MARKER SHIFT BRACKET ROLLER HANDLE SUPPORT F.MARKER SHIFT ANGLE NIPPLE HYDRAULIC CYLINDER PROP BOLT FACE WASHER
27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	544611 550225 15001385 546208 544609 229510 15001429 0602694 15001442 550245 546208 544609 0602614 0602274 600977		LÅSEMØTRIK M10 FZB SÆTSKRUE M8 * 25 FZB HOLDER F.MARKØR CYL. PLAN SKIVE M8 FZB LÅSEMØTRIK M8 FZB HÅRNÅLESPLIT Ø3 * 70 BØJLE F.HYDRAULIK SLANGER SELVSKÆR. M5 * 10 6KT. HYDR. SLANGE 1/4" * 4000 SÆTSKRUE M8 * 45 PLAN SKIVE M8 FZB LÅSEMØTRIK M8 FZB NIPPEL 1/4" * 1/4" 01BK04 TRYKKOMP.MÆNGDEREG. PAKNING	LOCK NUT SET SCREW BRACKET MARKER CYL. FACE WASHER LOCK NUT GRIP PIN SHIELD F.HYDR.HOSES SELF-CUTTING SCREW HYDR.HOSE SET SCREW FACE WASHER LOCK NUT NIPPLE PRESSURE REG.VALVE SEALS

Nordsten Gyrovej 1-5 7800 Skive Danmark

Phone: +45 97 52 15 00 Fax: +45 97 51 07 43 Telex: 66 725