

Faucheuses conditionneuses trainées



Faucheuses conditionneuses trainées

GMT
GMT FLEX

Vitesse d'exécution



Conception robuste et simple.

Caractéristiques:

- Fiabilité
- Débit de chantiers élevé
- Suspension précise
- Conditionnement efficace

La série de faucheuses GMT représente le haut de gamme des faucheuses Kongsild. Lors du développement et de la fabrication de nos machines, nous mettons en avant la fiabilité, l'efficacité du conditionnement et la maniabilité en toutes conditions.

La combinaison de ces éléments assure à la machine un travail efficace et de bonne qualité.

Un débit de chantier important est aussi assuré par les manœuvres rapides et simples en bout de champ. Les GMT Flex, grâce à leur timon central, sont donc des machines permettant des débits élevés.

Afin de conserver une efficacité maximale en toutes conditions, les GMT Flex sont équipées du système de sécurité/suspension Top Safe. Elles sont ainsi protégées en toutes conditions et même à haute vitesse, la qualité de fauche et les débits de chantiers ne sont donc pas impactés.



Avec une faucheuse frontale combinée, augmentez la largeur de coupe.

Pour les chantiers importants, les GMT se combinent avec une faucheuse frontale type GFX. Ainsi l'ensemble de fauche peut atteindre les 7.0 m de large. Comme les GMT, les faucheuses GFX bénéficient d'un suivi du sol optimal en toutes conditions grâce au système de suspension Contour Float. Le système "Collector" des GMT permet de regrouper les andains et optimise toute la chaîne de récolte. Ainsi pour l'ensilage, le passage de l'andaineur n'est pas forcément utile, permettant de réduire le nombre d'opérations.

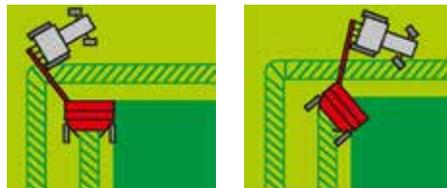


GMT 3205 L avec collecteur.

Des manœuvres précises et rapides



Toutes les faucheuses trainées Kongskilde sont équipées de tête pivotante grâce aux boîtiers girondines, elles sont ainsi très maniables. Il est donc possible de manœuvrer dans les endroits exigus aussi bien avec un timon central type Flex ou latéral. La rotation est possible jusqu'à 90° sans vibration ou effort pouvant créer des dommages.



Attelage et dételage rapide

Les GMT restent stables en position de stockage. Il est donc plus facile de stocker la machine durant l'hivernage. Pour l'attelage et le dételage, les bras inférieurs se bloquent pour faciliter l'opération.



Toutes les GMT possèdent avec un boîtier tête pivotante pour une maniabilité plus grande aussi bien au travail qu'au transport.



Dégagement important

Le levage hydraulique relève l'ensemble de la machine. Sa garde au sol est assez importante pour passer au-dessus des andains.



Stabilité

Les GMT disposent de pneumatiques larges (380/55-17) pour une stabilité importante et des manœuvres rapides.



Mise en transport hydraulique

La mise en transport de la machine se commande depuis le tracteur à l'aide d'un distributeur hydraulique, elle est donc simple et rapide.

La barre de coupe



Les GMT disposent du lamier unique Q+ Kongskilde au profil plat :

Caractéristiques:

- Entretien facile.
- Partie inférieure profilée et plate.
- Lamier fin.
- Protection intégrale du lamier grâce au sabot.
- Couteaux à démontage rapide Q+.
- Le nez d'assiette protège intégralement le disque contre les pierres.

Bénéfices:

- Entretien simple et réduit.
- Coupe uniforme pour une repousse rapide.
- Longévité et fiabilité.

Le lamier Kongskilde est très profilé et plat. La large surface d'appui permet de réduire la pression au sol.

Avec le lamier Kongskilde Q+, il est possible de faire une coupe rase et homogène jusqu'à 25 mm. Le réglage de la hauteur de coupe se fait facilement en modifiant l'angle du lamier jusqu'à 3°. Ainsi quelque soit la hauteur, la coupe reste nette sans différence de hauteur.

Les couteaux vrillés Q+ Kongskilde sont réversibles pour une longévité encore plus importante et un coût d'utilisation réduit. Leur profil et la vrille spécifique assurent une coupe homogène et nette.



Contre couteaux 2 mm plus haut que le lamier et les sabots.



Assiette et couteaux vrillés Q+.



La protection du lamier contre l'usure et les chocs est assurée par les patins qui recouvrent la totalité de celui-ci.



Changement rapide d'un module sans outil spécifique.

Top Safe



Top Safe pour un grande sécurité de travail

Top Safe est composé de 4 ressorts latéraux et 2 ressorts supérieurs ainsi que de pattes d'attelage articulées.

Top Safe est un dispositif exclusif Kongskilde qui protège la faucheuse. Il est le garant de la sécurité de la machine contre les pierres et les obstacles. C'est la garantie d'une longévité accrue et d'un coût d'entretien réduit.

Vitesse de travail élevée

Le dispositif de sécurité Top Safe allie efficacité et sécurité. Avec une machine équipée du système Top Safe, il devient possible de travailler plus vite sans augmenter les risques, par rapport à une machine qui n'en est pas équipée.

Protection active

Lorsque la machine rencontre une pierre ou un obstacle, le dispositif Top Safe se met en action. L'ensemble portant l'unité de coupe se soulève pour passer au-dessus de l'obstacle. L'impact est donc réduit et l'intégrité de la machine préservée.

Très bon suivi du sol

Le système Top Safe permet aussi aux faucheuses GMT de suivre parfaitement les dénivellations et les dévers tout en garantissant une excellente qualité de coupe même à haute vitesse.

La hauteur de coupe est uniforme et la repousse de l'herbe plus importante. Il y a également moins de remontées de terre pour une herbe de meilleure qualité.

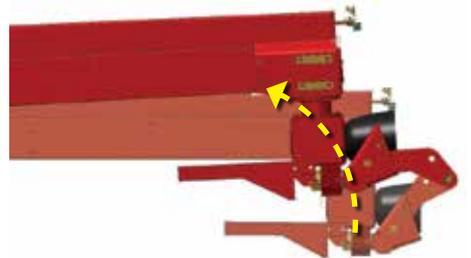
Réglage aisé du Top Safe

– Ne dépend pas de la pression au sol

La mise en oeuvre du système Top Safe se fait par réglage de la longueur des ressorts horizontaux avec l'outil spécifique, livré avec la machine. Le réglage du système Top Safe ne modifie pas le réglage de la pression au sol, ils sont indépendants l'un de l'autre.



Réglage simple du système Top Safe.



Si l'obstacle rencontré est très important, le dispositif sur les bras d'attelage entre en action et permet à la faucheuse de se relever suffisamment haut. La puissance de déclenchement est réglable.



Si la faucheuse rencontre un obstacle, les ressorts horizontaux se compriment automatiquement et la machine se soulève de façon à passer au-dessus de l'obstacle sans dommage.



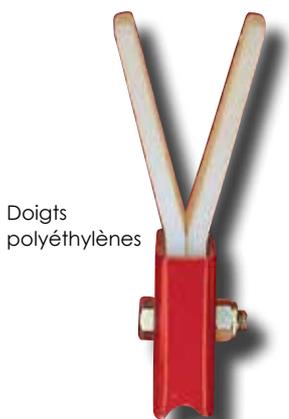
Bras inférieurs flottants à pression réglable.

GMT et conditionneur



Un conditionnement efficace réduit le temps de séchage.

Les GMT sont disponibles avec différents types de conditionneurs. En fonction du fourrage que vous avez à traiter, il est possible de choisir le conditionneur le plus adapté à vos besoins pour obtenir la meilleure valeur nutritive de ce dernier.



Doigts polyéthylènes

Caractéristiques :

- Longévité
Le conditionneur à doigts polyéthylènes est composé de doigts rigides en forme de "Y". Les doigts polyéthylènes sont très résistants à l'usure, ils ne font aucun dégât dans une machine de récolte en cas de casse. Ils ne présentent aucun danger pour la santé des animaux.
- Entraînement par courroies
Le conditionneur est entraîné par des courroies. Cette technique possède l'avantage de réduire l'entretien et offre une grande sécurité en cas de chocs ou de bourrages. Cette protection s'applique ainsi sur toute la transmission.
- Flux régulier
Le conditionneur Kongskilde couvre 85% de la largeur de coupe, ce qui signifie que le conditionnement est d'une grande qualité et la vitesse de séchage est plus rapide. Dans tous les cas, avec une vitesse de travail élevée, le flux du fourrage est régulier avec une bonne structure de l'andain, permettant un meilleur début de changer lors de la reprise par l'ensileuse ou la presse à balles rondes.

Réglage de l'intensité du conditionnement.

L'intensité de conditionnement est réglable avec l'outil fourni avec la machine. Le bon réglage peut être adopté très rapidement en fonction du temps et de la nature du fourrage.



Conditionneur PE : Conditionneur efficace dans toutes les conditions ; son poids léger ne provoque pas de vibrations. Aucun dégât dans la machine en cas de casse de doigts.

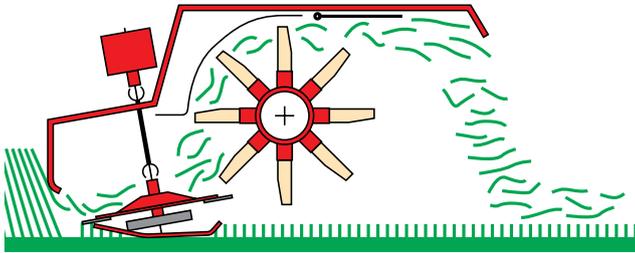


Conditionnement à doigts métalliques : ce conditionneur est particulièrement efficace dans les zones caillouteuses, évitant une usure prématurée.

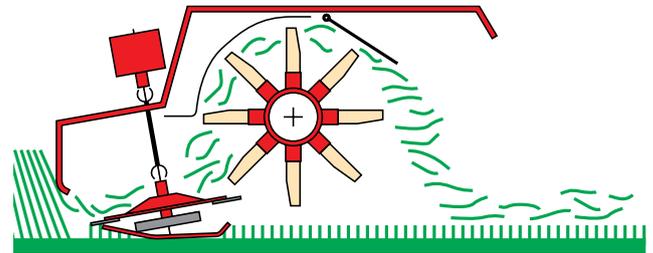


Conditionneur à rouleaux : c'est le conditionneur le mieux adapté pour les légumineuses et les plantes fragiles, pour préserver toute la valeur nutritive du fourrage.

Top Dry



Top Dry n'est pas en fonctionnement.



Top Dry est actif.

Top Dry – Etalement sur toute la largeur de coupe

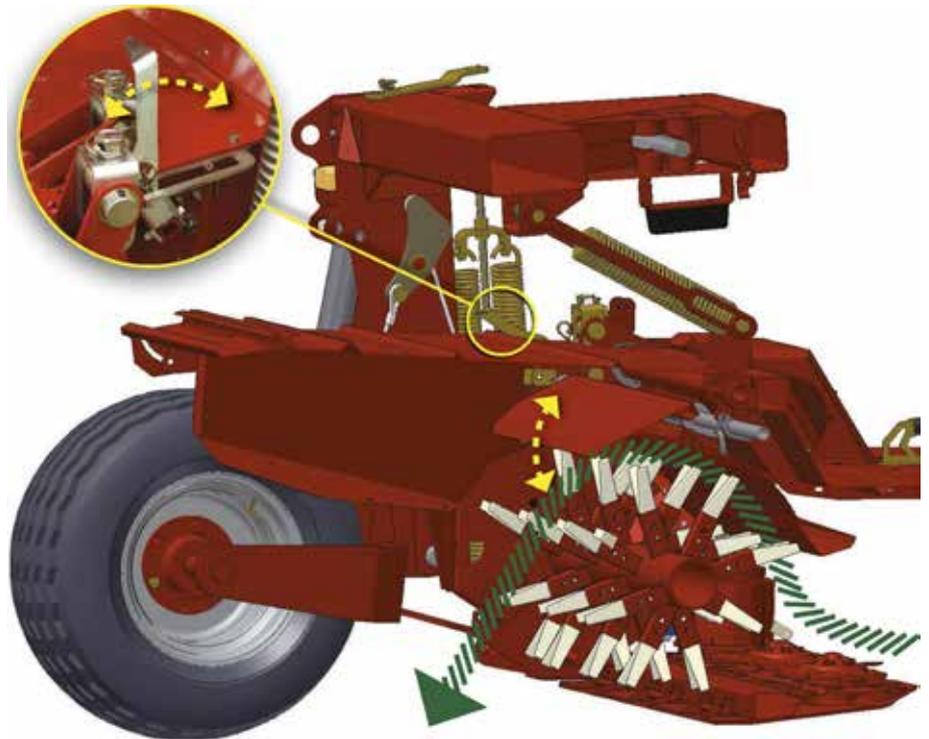
Top Dry est un système unique Kongskilde, qui permet un épandage large de la matière. Lorsque le Top Dry est engagé, la matière est étalée sur 80% de la largeur de coupe et l'intensité du conditionnement est augmentée. Un andain peu épais et large assure un séchage homogène et rapide.

Changement rapide et sans outil

Le passage de la position andain standard à andain large se fait grâce à un simple levier, situé à coté des autres réglages.

Conditionnement efficace

La tôle du système Top Dry est située dans le prolongement du conditionneur. Ainsi, lorsque le Top Dry est engagé, le conditionnement est plus intense et le temps de séchage réduit.



Top Dry activé.



Top Dry non activé.



Andain standard.



Top Dry et andain large.

Réglages de la machine



Réglages centralisés et outil commun.

Kongsilde a apporté un soin particulier à l'efficacité et la longévité de la machine, sans oublier la facilité de réglage et d'entretien. Pour cela Kongsilde a fait le choix de regrouper les principaux points de réglage à l'avant gauche de la machine.



Un outil est fourni avec chaque faucheuse et permet de réaliser l'ensemble des réglages.



Réglage Top Safe

Le système Top Safe est réglable grâce aux ressorts horizontaux supérieurs. Le réglage du Top Safe n'a pas d'influence sur la pression au sol de la machine.



Réglage de la pression au sol

La pression au sol est contrôlée et effectuée à l'aide de 4 ressorts verticaux situés de chaque côté de la faucheuse. L'outil fourni avec la machine permet de modifier le réglage et un blocage de la vis assure le maintien de celui-ci.



Engagement du système Top Dry

Top Dry s'actionne facilement à l'aide du levier. Ainsi on passe facilement d'un épandage large à normal.



Réglage de la hauteur de coupe.

La hauteur de coupe s'ajuste de 25 à 100 mm à l'aide d'un levier. Ce levier ajuste l'angle du lamier matérialisé par curseur gradué. Pour des coupes plus hautes, des patins hauts permettent d'augmenter la hauteur de 30 mm.



Réglage du conditionnement

Le réglage de l'intensité de conditionnement se fait à l'aide d'une vis permettant d'écartier plus ou moins la tôle du conditionneur par rapport au flux de fourrage.

Optimisez la chaîne de récolte en regroupant les andains

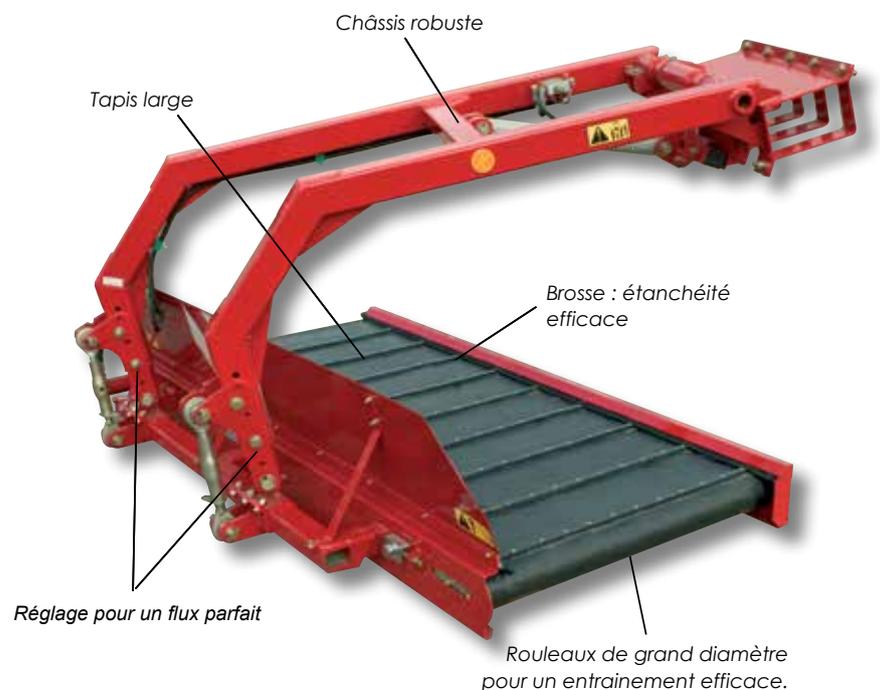


Le groupeur à tapis "Collector"

Grâce au Collector, il est possible de regrouper un deuxième andain sur le premier pour optimiser la chaîne de récolte.

Avec une GMT seule ou combinée, il reste efficace en toutes conditions grâce notamment à la grande surface de collecte du tapis et la vitesse de rotation importante.

L'entretien est simplifié grâce à des roulements graissés à vie et une brosse de nettoyage montée en standard sur les cotés du tapis.



Pendant la fauche du premier andain, l'ensemble "Collector" est relevé et débrayé. L'andain est donc déposé normalement au sol. Il sera regroupé au deuxième passage.



Lors du deuxième passage, le tapis récupère le flux de fourrage et le dépose sur le premier andain. Il n'y a donc plus besoin d'andainier, ensileuse, remorque autochargeuse ou presse peuvent le récolter, réduisant ainsi le nombre de passage.

GMT Flex



Le système Flex : un gain de temps lors des manœuvres.

Avec les GMT Flex, les manœuvres en fourrières sont réalisées plus rapidement.

Le timon long et les deux boîtiers pivotants permettent de prendre des virages très courts et de travailler avec la faucheuse aussi bien à droite qu'à gauche du tracteur sans aucune vibration, évitant les pertes de temps dans les fourrières.

Le champ n'est pas divisé en sections. La machine travaille toujours à pleine coupe. Il n'y aura plus de pointes, ce qui facilite le travail et augmente le rendement de la machine suivante. Avec une GMT Flex, le rendement est 15% supérieur à une machine avec timon latéral.



Vérin de pivotement

Le vérin qui commande le pivotement de la faucheuse est réglé afin que la vitesse du mouvement de la machine soit en accord avec le virage du tracteur sur la fourrière. L'opération doit se dérouler en douceur.



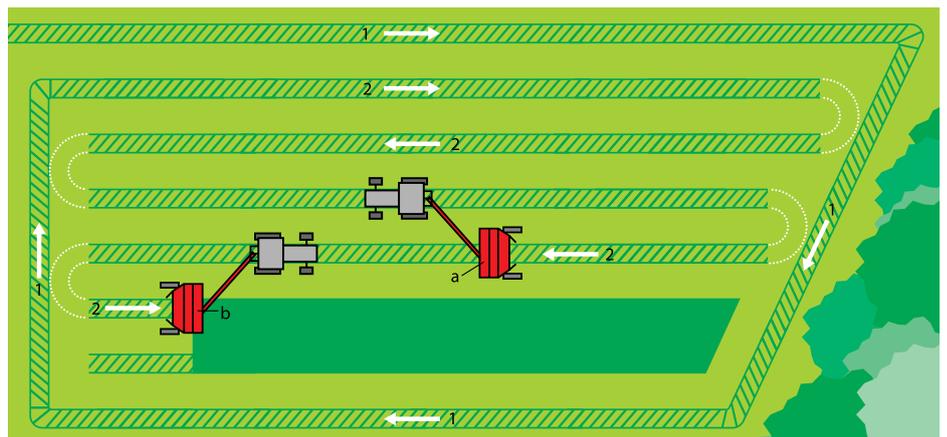
Deux boîtiers pivotants

Un deuxième boîtier pivotant entre le lamier et le timon transmet la puissance pour le lamier et le conditionneur. Ce boîtier garantit un angle parfait aux cardans sans risque de vibrations ou dommages. Il est donc très facile de travailler à droite ou à gauche du tracteur.

Méthode de travail du système Flex

1. Le champ doit être d'abord ouvert avec la machine coté droit du tracteur, et en 4 ou 5 passages afin de laisser une place suffisante pour les fourrières.

Le système Flex entre ensuite en action : la machine coupe donc en aller/retour sur toute la longueur champ en la positionnant alternativement à gauche (a) ou droite (b).



Flex - fauche avec GMT timon central.

Caractéristiques techniques



	GMT 3205 L P	GMT 3205 L S	GMT 3205 L R
Type	Timon latéral	Timon latéral	Timon latéral
Largeur de travail	3.15 m	3.15 m	3.15 m
Type de conditionneur	Doigts polyéthènes	Doigts acier	Rouleaux
Top Safe	●	●	●
Type de disques	Q+	Q+	Q+
Nbr de disques/couteaux	8/16	8/16	8/16
Nombre de boîtiers pivotants	1	1	1
Puissance minimum recommandée	95 ch	95 ch	95 ch
PDF	1 $\frac{3}{8}$ - 6 cannelures	1 $\frac{3}{8}$ - 6 cannelures	1 $\frac{3}{8}$ - 6 cannelures
Régime de rotation	1000 tr/min	1000 tr/min	1000 tr/min
Catégorie d'attelage	II	II	II
Distributeurs hydrauliques	1 SE + 1 DE	1 SE + 1 DE	1 SE + 1 DE
Largeur de transport	3.00 m	3.00 m	3.00 m
Pneumatiques, standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Poids	2440 kg	2470 kg	2520 kg

● Standard

	GMT 3205 Flex P	GMT 3205 Flex S	GMT 3205 Flex R	GMT 3605 Flex P	GMT 3605 Flex S	GMT 3605 Flex R
Type	Timon central					
Largeur de travail	3.15 m	3.15 m	3.15 m	3.55 m	3.55 m	3.55 m
Type de conditionneur	Doigts polyéthènes	Doigts acier	Rouleaux	Doigts polyéthènes	Doigts acier	Rouleaux
Top Safe	●	●	●	●	●	●
Type de disques	Q+	Q+	Q+	Q+	Q+	Q+
Nbr de disques/couteaux	8/16	8/16	8/16	9/18	9/18	9/18
Nombre de boîtiers pivotants	2	2	2	2	2	2
Puissance min recommandée	95 ch	95 ch	95 ch	105 ch	105 ch	105 ch
PDF	1 $\frac{3}{8}$ - 6 cannelures					
Régime de rotation	1000 tr/min					
Distributeurs hydrauliques	1 SE + 1 DE					
Catégorie d'attelage	II	II	II	II	II	II
Largeur de transport	3.00 m	3.00 m	3.00 m	3.40 m	3.40 m	3.40 m
Pneumatiques, standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Poids	2600 kg	2630 kg	2680 kg	2700 kg	2785 kg	2800 kg

● Standard



Subject to change without notice. 300006524 HF/F/GMT/BRO/0119

Kongskilde Agriculture

Tel.: +33 2 41 03 31 03

contact.kongskilde.france@kongskilde.com

www.kongskilde.com

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead