

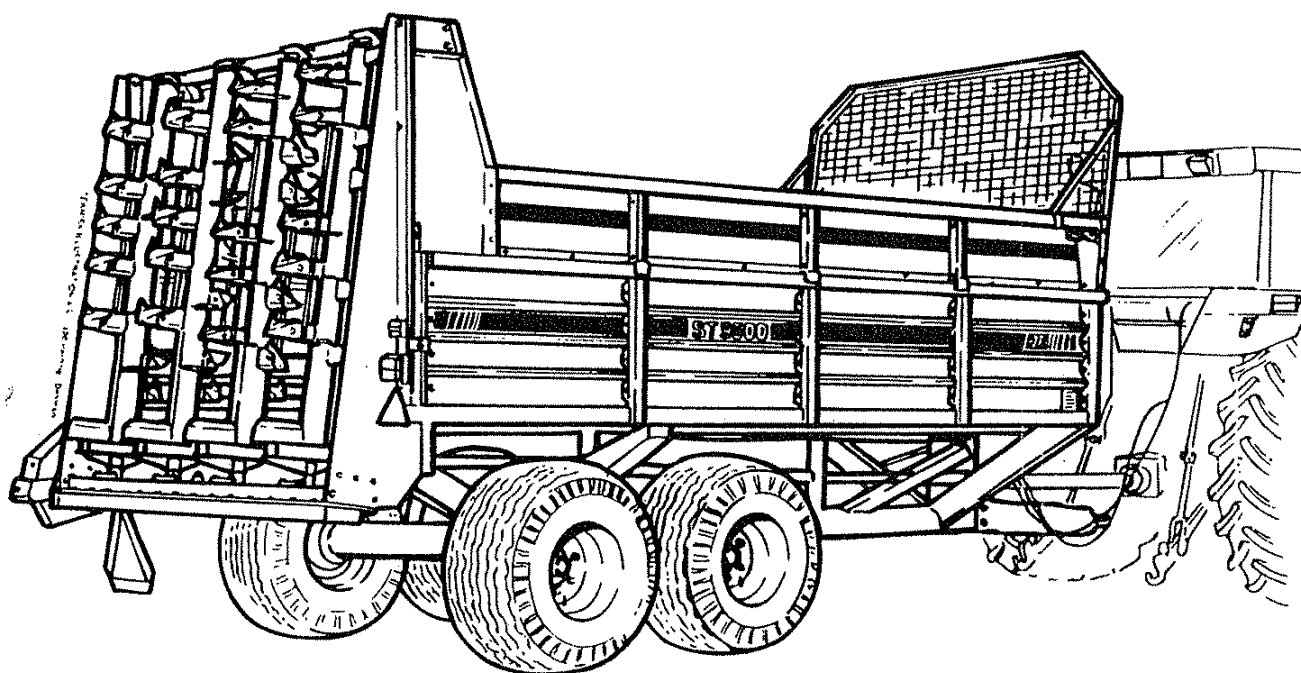
P15X-049X



ST 9500
ST 12000

Specialvagnar

Instruktionsbok



Januar 1996



EU.INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Tillverkare

JF Fabriken J.Freudendahl A/S
DK 6400 SØNDERBORG DANMARK
Tel. +45-74125252

Intyggar härmed att:

Maskin typ :

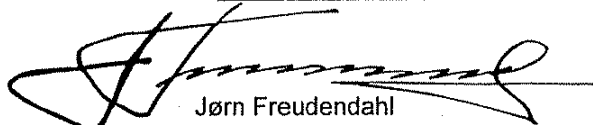
ST 9500

ST 12000

Är tillverkad i enlighet med bestämmelserna i RÅDETS DIREKTIV av den 14 juni 1989 om inbördes närmande av medlemsstaternas lagar rörande maskiner (89/392/EEC, och ändringar genom 91/368/EEC, 93/44/EEC, 93/68/EEC) med särskild hänvisning till direktivets bilaga 1 om viktiga säkerhets- och hälso-krav i samband med konstruktion och tillverkning av maskiner.

Sønderborg, d.

05.09.95



Jørn Freudendahl
Ansvarig för konstruktion och produktion

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

BESKRIVNING AV MASKINEN	- 3 -
ANVÄNDNING	- 3 -
ANPASSNING / TILLKOPPLING	- 5 -
SKRUVAR - ÅTDRAGNINGSMOMENT	- 8 -
DÄCKTRYCKS - TABELL	- 8 -
UNDERHÅLL	- 9 -
JUSTERING AV KEDJOR I KEDJETRANSMISSIONEN	- 11 -
JUSTERING AV BOTTENMATTAN	- 11 -
LAMELLKOPPLING	- 13 -
SMÖRJNING	- 15 -
RENGÖRINGSINSTRUKTION	- 15 -
RENSNING AV BLOCKERING	- 15 -
HYDRAULSYSTEMET	- 17 -
BELYSNINGSPUTRUSTNING	- 19 -
MONTERING AV SPRIDARAGGREGAT	- 19 -
DRIFTSTÖRNINGAR	- 20 -
INSTÄLLNING AV SPRIDNINGSMÄNGD	- 21 -
TEKNISKA DATA	- 23 -

Läs även säkerhetsanvisningar AV/ST. Dessa tillhör denna instruktionsbok.

BESKRIVNING AV MASKINEN

Kantskenor och stolpar är tillverkade i 5 mm U-profil.

Vagnssidorna ingår i ramens fackverkskonstruktion för att ge maximal styrka.

Alla sidorna är av profilerade stålplåtar som är uppdelade i sektioner, varje sektion är utbytbar.

Vagnens botten är tillverkad av 28 mm furuträ. Träet är skyddsbehandlat för att motstå svamp och röta. Flaket är utrustat med längsgående stålskenor för att undvika slitagespår av bottenmattan i vagnsbotten.

Bottenmattan består av 4 enskilda kedjor. Kedjorna är parvis förbundna med medbringare av fjäderstål, medbringarna är svetsade på vart 6:te kedjeled.

Bottenmattan drivs hydrauliskt. Med hjälp av reglerventilen kan bottenmattans hastighet varieras. Reglerventilen är utrustad med en skala för avlastningshastigheten.

Baklucka och bromsar manövreras också med hydraulik. Den hydrauliska bakluckan förhindrar spill av halvflytande gödsel.

Spridar-/avlastningsaggregatet drivs mekaniskt via en kraftöverföringssaxel. Kraftöverföringsaxeln är försedd med en friktionskoppling som skyddar mot överbelastning.

Några versioner av vagnen har i draget utrustats med påskjutsbroms med automatisk backspärr. Den automatiska backspärren medför att vagnen kan backas utan att bromsarna aktiveras.

ANVÄNDNING

Maskinen är tillverkad för spridning av gödsel, kompost och kalk, rivning av balar samt transport och avlastning av rotfrukter, spannmål och grovfoder.

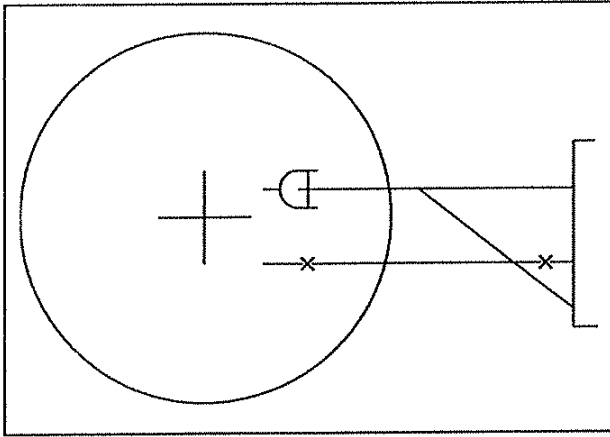


Det är inte tillåtet att transportera människor och/eller djur i vagnen.

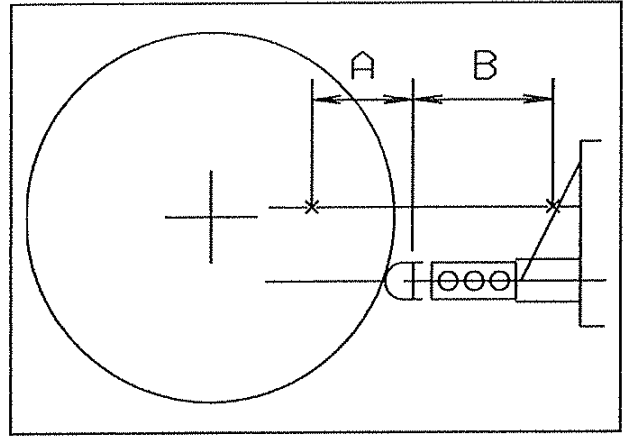


Det är inte tillåtet att uppehålla sig uppe i vagnen då kraftöverföringssaxeln och hydraulanslutningarna är tillkopplade. (Se också säkerhetsanvisningarna)

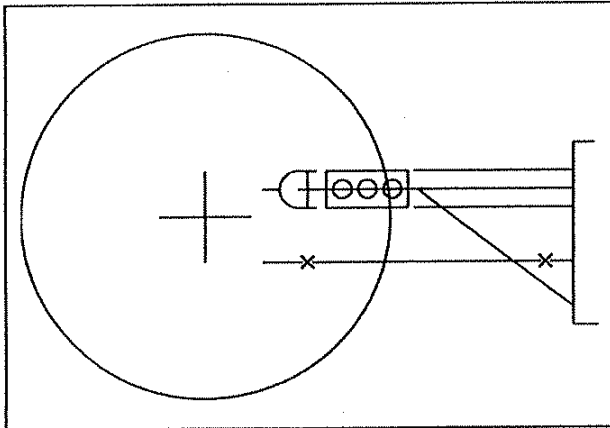
Maskinen är konstruerad för att användas i och motstå normalt europeiskt klimat. Den bör dock inte utnyttjas med full belastning vid temperaturer under -10°C, på grund av att materialet kan frysa fast mot vagnsbotten och därmed förhindra normal rörelse för bottenmattan.



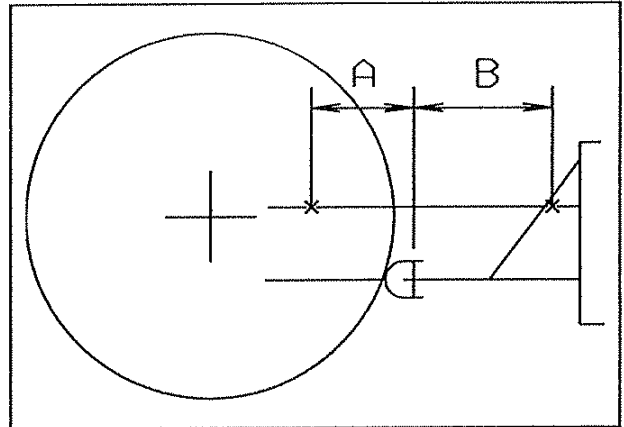
A-1 A-5



A-2



A-3



A-4

ANPASSNING / TILLKOPPLING

A.: Vagnens drag

Vagnen kan levereras med olika versioner på draget. Dragets utförande är delvis beroende av vilket bromssystem vagnen utrustas med.

- A-1 Högt monterat drag för påskjutsbroms. (ST 9500)(Fig.5)
- A-2 Lågt monterat teleskopdrag. (ST 9500)
- A-3 Högt monterat teleskopdrag. (ST 9500)
- A-4 Lågt monterat drag med fast hitchögla. (ST 12000)
- A-5 Högt monterat drag med ögla. (ST 12000)

Draget monteras på vagnens U-profilerade fäste med hjälp av de medlevererade skruvarna och brickorna. Skruvarna dras med momentnyckel. (se tabell för korrekt åtdragningsmoment, sid 8). Montera också konsolen för stödbenet samtidigt med draget.

B.: Bromssystemet.

Vagnen kan levereras med olika bromsutrustningar.

- B-1 Påskjutsbroms med backspärrsautomatik. Kombineras med drag av typ A-1.
- B-2 Tryckluftsbrömsar. Kan kombineras med drag av typ A-2, A-3, A-4 och A-5.
- B-3 Hydrauliskt manövrerade bromsar. Kan kombineras med drag A-2, A-3, A-4 och A-5.

Påskjutsbromsens länkage ansluts till dragbommen för påskjutsbroms och justeras enligt anvisningar i avsnittet om justering av bromssystemet.

Se särskilda instruktioner angående tillkoppling och justering av tryckluftsbrömsar och hydrauliskt manövrerade bromsar.

C.: Kraftöverföringsaxel

Vagnen levereras normalt med kraftöverföringsaxel som har inbyggd friktionskoppling och "vanliga gafflar". Kopplas vagnen till traktorn så att vridpunkten ligger närmare traktorn, rekommenderas det att använda kraftöverföringsaxel med vidvinkelknut på traktorsidan.

För övrigt skall alltid de anvisningar som finns i den, med kraftöverföringsaxeln levererade användarinstruktionen. Fråga din återförsäljare om den saknas vid leveransen.

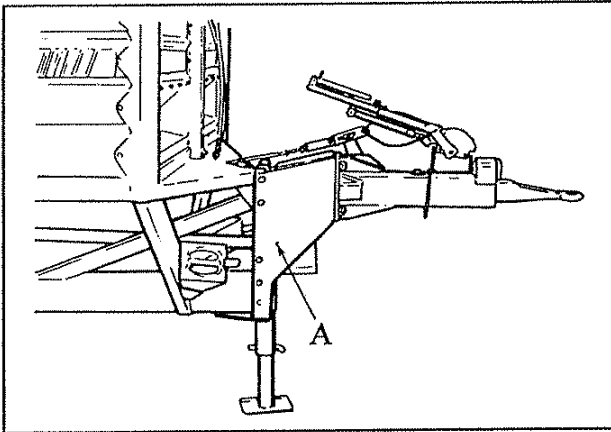


Fig. 5

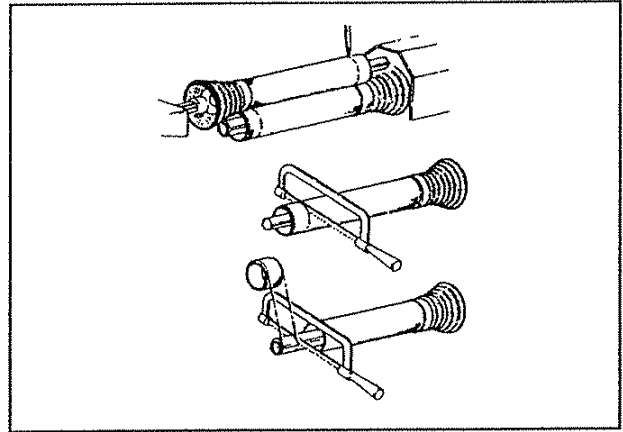


Fig. 6

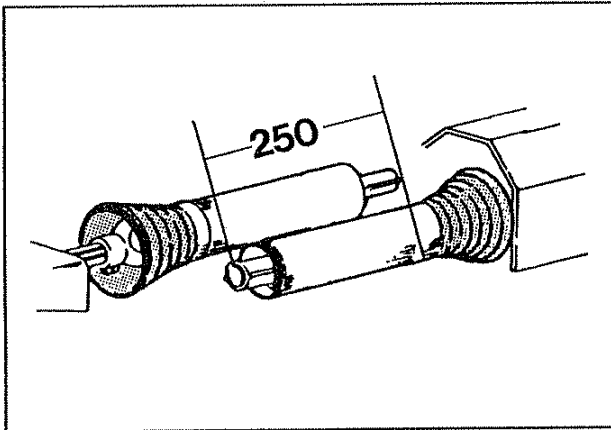


Fig. 7

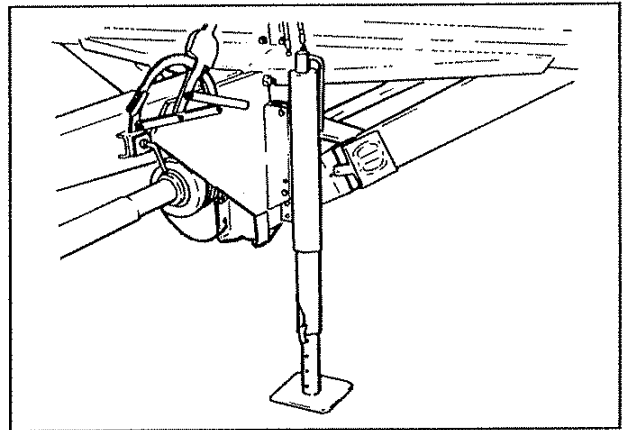


Fig. 8

Kraftöverföringsaxeln skall alltid monteras med friktionskopplingen närmast vagnen. Då axeln inte användes skall dess fria ände hängas upp med kedjan som hänger i draget. Glöm inte att säkra kraftöverföringsaxelns skydd med kedjorna så att de inte kan rotera med axeln, koppla fast kedjorna i vagnens resp. traktorns skydd. Det kan vara nödvändigt att demontera skyddet på vagnen för att kunna demontera eller montera kraftöverföringsaxeln. Skyddet demonteras genom att ta bort skruvarna (A) vid båda sidor. *Glöm ej att återmontera skydden innan maskinen åter tas i bruk.* (Fig. 5)

Då drag av typ A-1, A-3 och A-5 användes bör man inte svänga mer än 25° med inkopplat kraftuttag. Kan inte detta uppfyllas bör man använda vidvinkelknut på traktorsidan.

På vagnar med drag enligt version A-2 och A-4 skall man eftersträva att avstånden A och B är lika långa, B får maximalt vara dubbelt så stort som A.

Kraftöverföringsaxelns längd skall anpassas så att den i det mest utdragna läget har minst 200 mm överlappning i profilrören och i det mest ihopskjutna läget har 60 mm frigång kvar.

Vid kortning av axeln skall alla 4 rören (skydd och profilrör) kortas lika mycket.

Glöm ej att grada av de kapade rörändarna (Fig. 6 och 7).

Rengör för spånor och fetta in profilrören före återmontering.

(Glöm ej att smörja profilrören var 8:nde driftstimma gärna oftare).

D.: Vagn till traktor.

Kontrollera före tillkoppling att traktorns drag är avsett att bära den belastning som vagnen ger, och att dra en vagn med den aktuella totalvikten.

Se också till att kopplingsbultens eller hitchkrokens diameter passar i dragöglans hål, så att glappet i kopplingen inte blir för stort.

E.: Stödben

(Fig. 8)

Stödbenet monteras i stödbenskonsollen, så att både teleskopdelen och förlängningsdelen kan dras upp helt till ytterrörets nedre ände.

Vid användning släpper man först ner och låser förlängningsdelen vid ca: 15 cm över marken, därefter vevas teleskopdelen ner så att vagnen lyfts.

Se till att vagnen parkeras på fast underlag.

SKRUVAR - ÅTDRAGNINGSMOMENT

Skruv / Kvalitet 8.8	Åtdragningsmoment (Nm)
M 8	26
M10	53
M12	91
M 12x1,25	100
M14	145
M 14x1,5	158
M 16	223
M 16x1,5	239
M 18	317
M 20	450

DÄCKTRYCKS - TABELL

ST 9500

Nyttolast, max: 9500 kg

Tomvikt, Utan utrustning: 2100 kg

Däcksutrustning	Däcktryck med max. last	Däcktryck maximalt.
Standard 14.0/65x16/10	3,3 bar	3,9 bar
Alternativ I 400/60x15.5/10	2,6 bar	3,4 bar
Alternativ II 15.0/55x17/10	3,0 bar	3,6 bar
Alternativ III 19/45x17/10	2,0 bar	2,8 bar
Alternativ IIII 500/55x15.5/10	1,4 bar	2,8 bar

ST 12000

Nyttelast, max: 12000kg

Egenvægt, uden udstyr: 2850 kg

Däcksutrustning	Däcktryck med max. last	Däcktryck maximalt.
Standard 500/55x15.5/10	1,8 bar	2,8 bar
Alternativ I 15/70x18/12	3,0 bar	4,3 bar
Alternativ II 550/45x22.5/8	1,8 bar	2,2 bar

UNDERHÅLL

Kom ihåg att efterdra skruvar, särskilt i drag, hjul och hjulnav efter några få timmars körning

Håll alltid bottenmattan väl spänd. Den bör inte hänga ner mer än ca. 2 - 3 cm mellan de främre stödet och kedjehjulen.

Innan vagnen ställs undan för en längre period skall den rengöras och smörjas väl (se SMÖRJNING).

Innan en maskin som varit undanställd en längre period åter tas i drift, skall säkerhetskopplingen på kraftöverföringsaxeln "luftas" (se LAMELLKOPPLING).

Frikionskopplingen kopplar automatiskt ur drivningen vid det inställda max.momentet. Före återstart efter att kopplingen löst ut, kopplas kraftuttagsdrivningen ur och bottenmattan backas så att spridaren blir fri från material.

Drevet för spridaren kan också vara försett med en säkringsbult. Denna säkringsbult skall endast ersättas med originalbult. Muttern på säkringsbulten skall inte dras åt. För korrekt montering skruvas muttern åt och backas därefter ett ½ varv.

Reparation av hydraulmotor och reglerventil får endast utföras av auktoriserad verkstad.

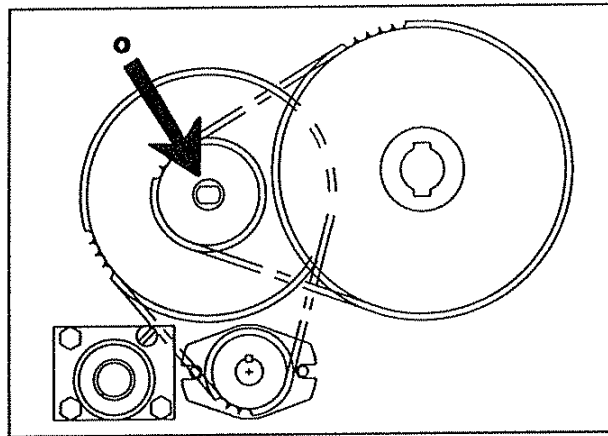


Fig. 9

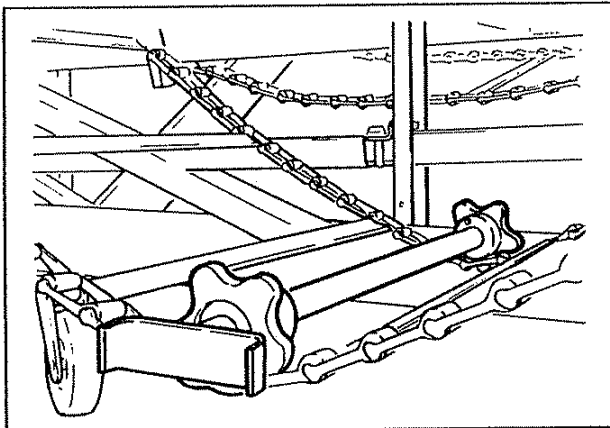


Fig. 10

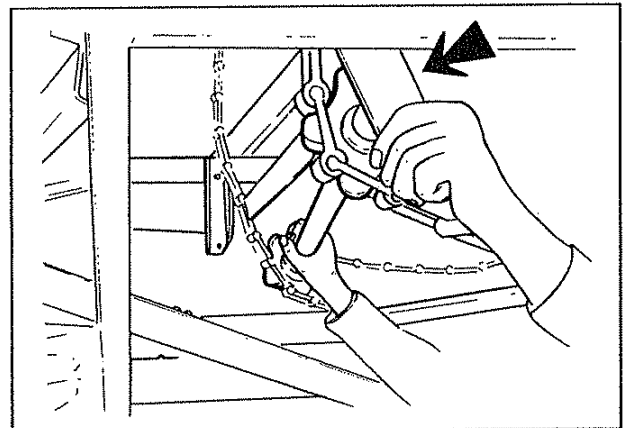


Fig. 11

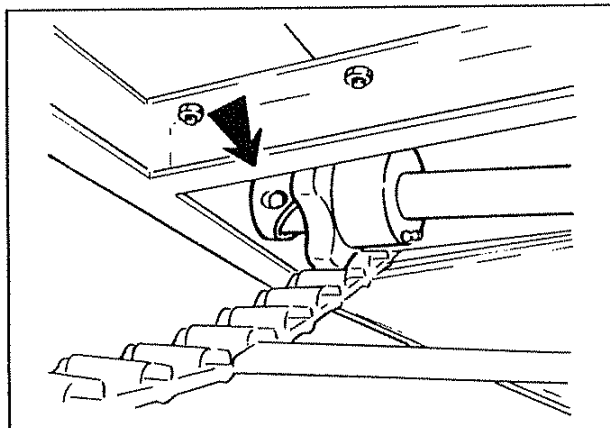


Fig. 12

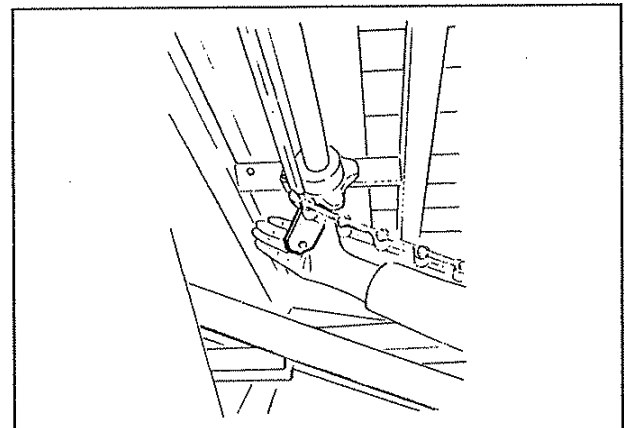


Fig. 13

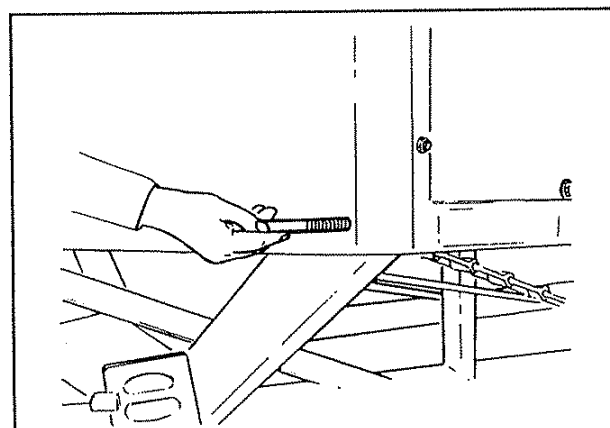


Fig. 14
PISx-049x ST 0196

JUSTERING AV KEDJOR I KEDJETRANSMISSIONEN

Fig. 9:

1. Drivkedjan för bottenmattans bakre axel justeras genom att vrida den excentriska axeln för mellandrevet. Mellanaxeln spänns fast med en låsskruv.
2. Kedjan mellan hydraulmotorn och mellandrevet justeras därefter genom att motorn flyttas nedåt. Motorns flänsskruvar lossas och med justerskruven över motorn justeras kedjan till korrekt spänning. **Spänn inte kedjan för hårt.**

JUSTERING AV BOTTENMATTAN

Vagnens avlastningskedja skall vara väl sträckt, detta innebär att den inte får hänga ned, den får dock ej spännas så hårt att den blir stel.

Vid utbyte av kedjeled eller lameller i bottenmattan skall kedja och den justerbara axeln återmonteras enligt följande:

Fig. 10: Kedjan monteras och axeln läggs upp i kedjan.

Fig. 11: Axeln förs framåt och plattjärnen förs in i vagnens sidobalk och axeln svängs därefter upp i läge.

Fig. 12: Axeln är svetsad på plattjärnet med viss förskjutning och skall vridas så att den ligger så högt som möjligt.

Fig. 13: U-järnsstyrningen i mitten på vagnen skall hänga i den bakre skruven. Axelns fria ände förs in i u-järnet, som sedan svängs framåt uppåt därefter monteras u-järnets främre skruv, skruven dras åt.

Fig. 14: Justerskruven monteras och kedjan spänns upp. Alla 4 kedjorna justeras lika.

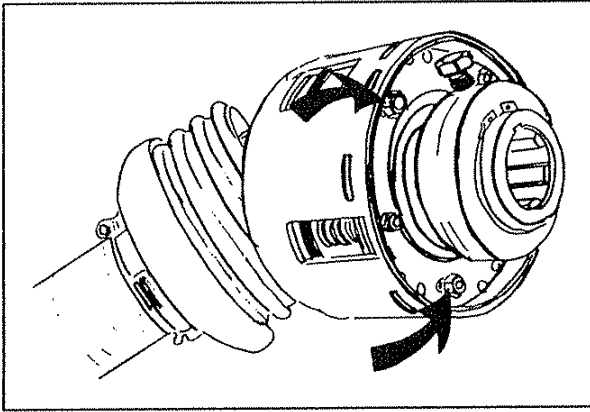


Fig. 15

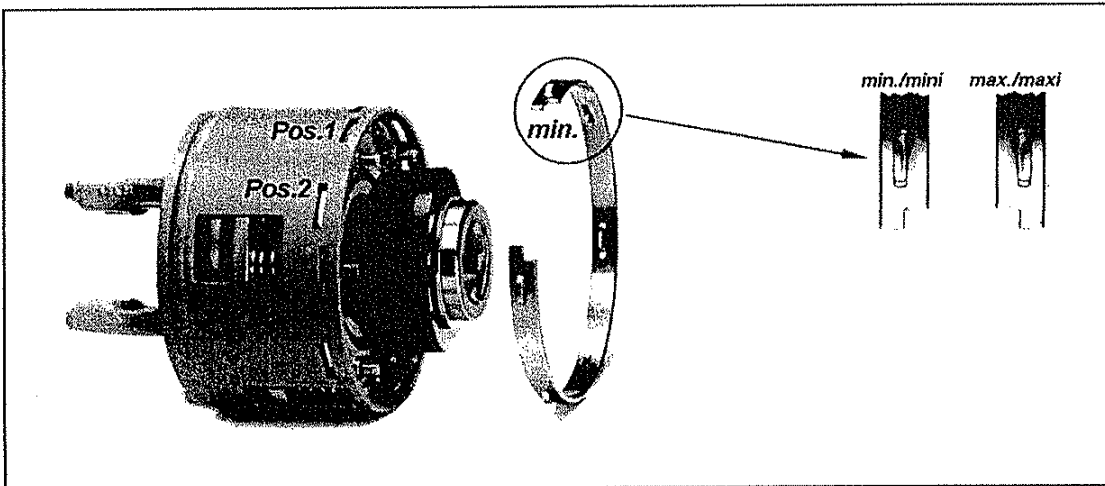


Fig. 16

LAMELLKOPPLING

Fig. 15: För att säkerställa att lamellkopplingen fungerar som avsett, skall den "luftas" med jämna mellanrum.

Före uppstart av en ny maskin och efter en längre tids stillestånd t.ex. vinterförvaringen, **"luftas" lamellkopplingen enligt följande:**

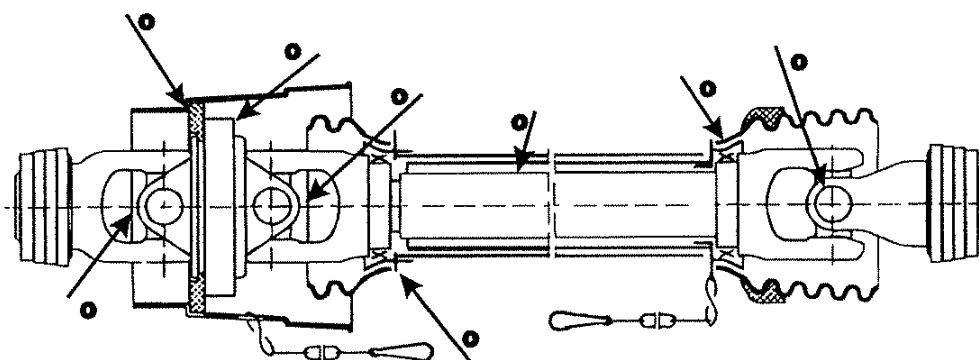
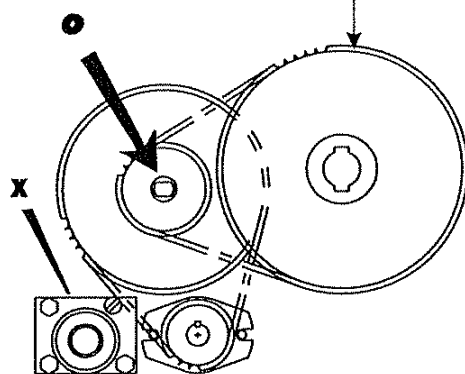
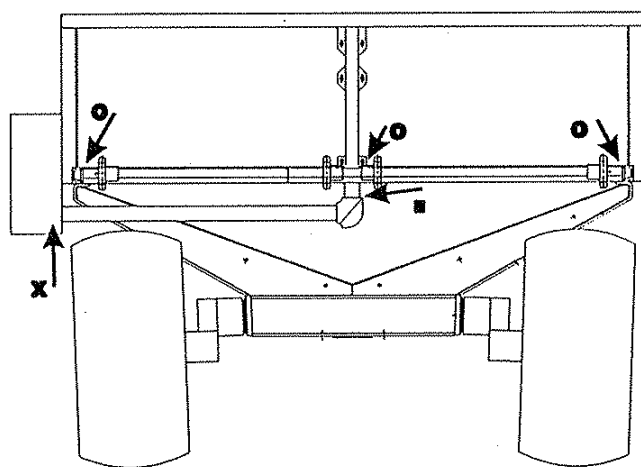
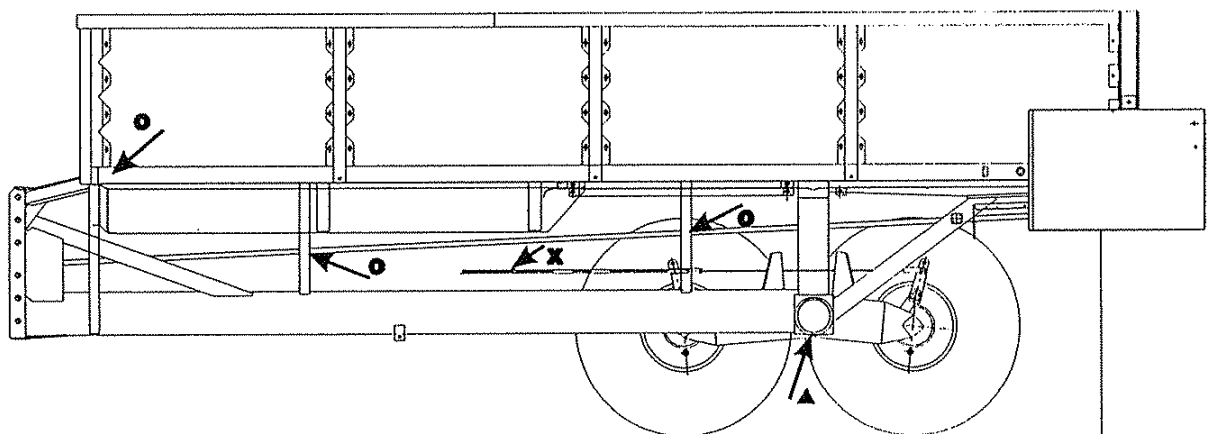
De sex muttrarna på flänsen skruvas in i botten. Därigenom pressas fjädrarna samman så att de inte trycker på kopplingsplattorna och kopplingen kan rotera fritt. **Kör kopplingen på detta sätt ca. en halv minut.** Muttrarna lossas åter tills de är jämna med gängorna på skruvarna, och fjädrarna åter kan trycka på kopplingsplattorna.

Fig. 16: Lamellkopplingen kan ställas in för fyra olika vridmoment genom att vända och/eller montera inställningsringen i olika spår i kopplingshuset.

1. Inställningsringen har ett **minimum** och ett **maximum** läge.
2. kopplingshuset har två olika urtag i höjddled för inställningsringen pos. 1 och 2.

Justering av vridmomentet kan endast ske då de sex muttrarna är helt indragna.
Efter justering av ringens läge skall muttrarna åter lossas till skruvens ände.
Vid leverans från fabrik är kopplingen inställd för att överföra maximalt 1350Nm.

Vridmoment		Inställningsring	Kopplingshus
Läge	%	Pos.	Pos.
I	70	min.	1
II	80	max.	1
III	90	min.	2
IV	100	max.	2



SMÖRJNING

Var 8.de driftstimma smörjes följande med fett:

O	Kraftöverföringsaxel *)	
	Kardanaxelns stödlager	3 st.
	Bottenmattans bakre axel	3 st.
	Kedjesträckare främre	4 st.
	Mellanaxel	1 st.

Var 25.te driftstimma smörjes följande med fett:

X	Bromsvajrar	2 st.
	Lager för tväraxel	1 st.



Vinkelväxellådan är fylld med olja av kvalitet EP SAE90GL4/GL5, denna skall bytas efter de första 25 driftstimmarna och därefter varje 100.de driftstimma.



Boggieaxeln skall smörjas med Texaco Treadtex (JF reservdels nr. 3230-519X). Vid smörjning av boggieaxeln bör vagnen lyftas med en domkraft för att avlasta axeln, så att fett kan tränga in på rätt ställe.

*) Det är viktigt att profilrören dras isär vid smörjning.

RENGÖRINGSINSTRUKTION

Vagnen rengöres med högtryckstvätt.



Gå ej upp i vagnen förrän alla rörliga delar har stannat.

Rengör sidorna invändigt, framstammen, skärmen och sönderdelningsvalsarnas ena sida. Drag runt valsarna för hand och rengör sedan deras andra sida. Efter att bottenmattan sedan har matat ut eventuella rester, rengöres vagnens botten och återigen valsar och ev. avlastningselevator. Till sist rengöres vagnen utvändigt och dess underrede.

RENSNING AV BLOCKERING

Koppla ur kraftuttagsdrivningen. Med bottenmattan körs lasten så långt framåt att spridarvalsarna frilägges. Om nödvändigt kan man därefter lätt montera ny säkringsskruv. Innan kraftuttaget åter kopplas in skall man förvissa sig om att ingen uppehåller sig i närheten av spridaren.

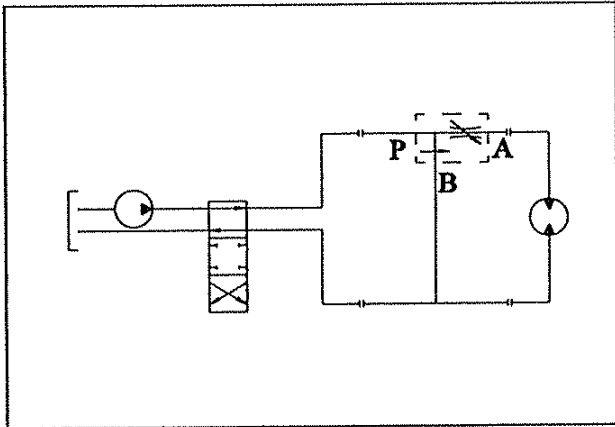


Fig. 19

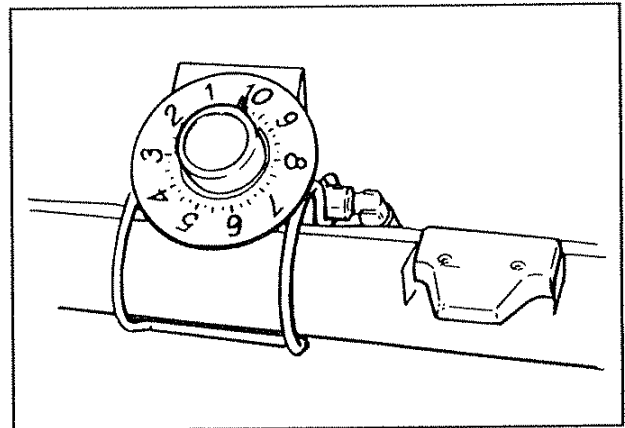


Fig. 20

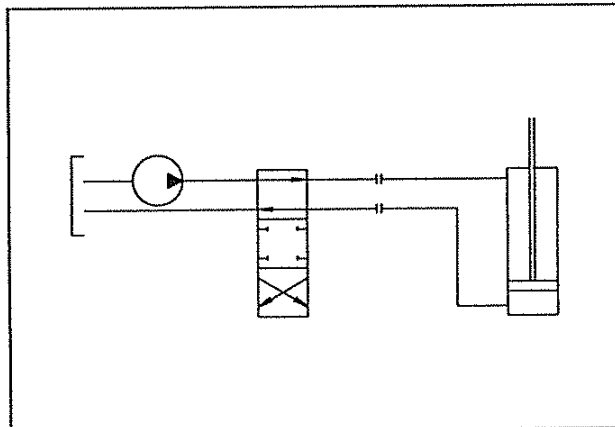


Fig. 21

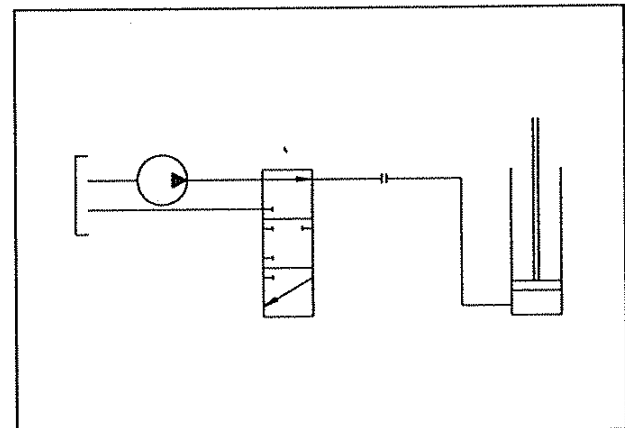


Fig. 22

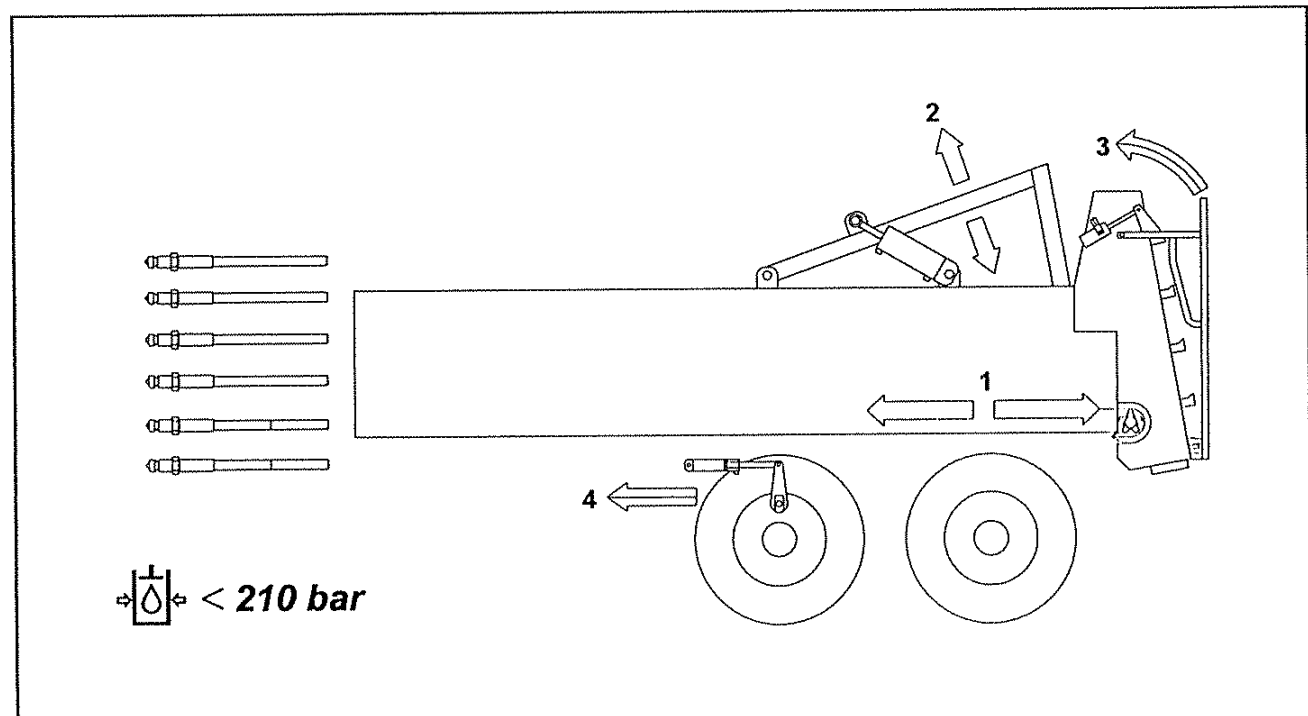


Fig. 23

HYDRAULSYSTEMET



Vagnens hydraulsystem är dimensionerat för att arbeta med ett maximalt tryck på 210 bar.

Vagnen kan vara utrustad med följande hydraulfunktioner:

- F-1.: Drivning av bottenmatta (reversibel).
- F-2.: Höjning och sänkning av hydraulisk baklucka.
- F-3.: Hydraulmanövrerad trafiksäkerhetsskärm.
- F-4.: Hydrauliskt manövrerade bromsar.

F-1 är avsett att anslutas till en dubbelverkande ventil på traktorn, detta uttag skall kunna leverera minst 30 l/min vid 160 bar för att avlastning skall kunna ske med maximal kapacitet. Bottenmattans hastighet regleras med en inbyggd tryckkompenserad reglerventil, denna dirigerar överskjutande olja direkt tillbaka i returledningen. Kopplas vagnen efter en traktor med flödeskompenserat hydraulsystem (t.ex. John Deere) kan samma reglerventil användas men då utan förbindelsen till returledningen.

F-2 är avsett att anslutas till en dubbelverkande ventil på traktorn.

F-3 är avsett att anslutas till en enkelverkande ventil.

F-4 är avsett att anslutas till ett tryckreglerat uttag, där trycket styrs av traktorns bromssystem.

Fig. 19 : Hydraulschema över bottenmattans drivning.
Oljemängden och därmed hydraulmotorns hastighet regleras med hastighetsregleringsventilen.

Fig. 20 : Hastighetsregleringsventilen har en skala från 1 till 10, där 1 är lägsta hastighet och 10 den högsta hastigheten.

Fig. 21 : Hydraulschema över bakluckans manövrering.

Fig. 22 : Hydraulschema över manövrering av broms och trafiksäkerhetsskärm.

Fig. 23 : Diagram över hydraulslangarnas anslutning.
En motsvarande bild, dock med färgmarkering av pilar och slangar är klistrad på vagnen.

Pos. 1:	Bottenmatta fram ->	Röd pil/slang
	bottenmatta reversering ->	Blå pil/slang
Pos. 2:	Baklucka upp ->	Grön pil/slang
	Baklucka ner ->	Gul pil/slang
Pos. 3:	Trafiksäkerhetsskärm ->	Röd och gul pil/slang
Pos. 4:	Broms ->	Röd och grön pil/slang

Med traktorns hydraulventiler kan man reglera oljeflöde till eller från de hydrauliska snabbkopplingarna.

Vid problem skall man stänga för oljetrycket till vagnens hydraulsystem med traktorns ventiler.

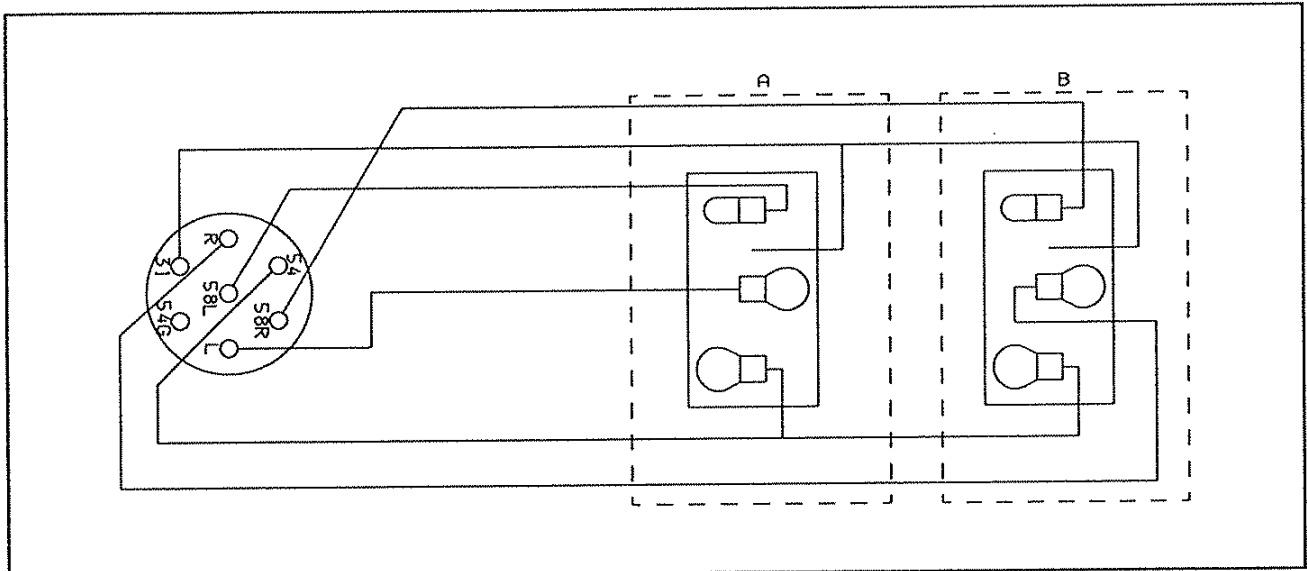


Fig. 24

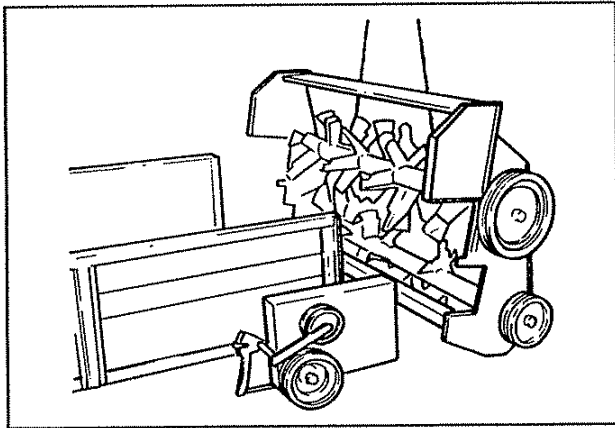


Fig. 25

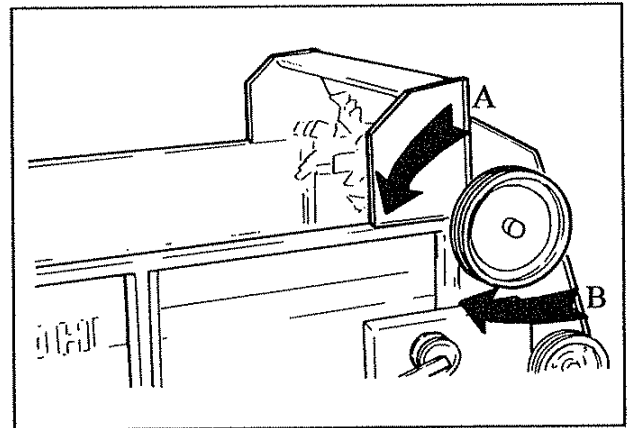


Fig. 26

BELYSNINGSUTRUSTNING

Fig. 24: Elschema över belysningsutrustning.

Pos. A: Innefattar vänster baklykta.

Pos. B: Innefattar höger baklykta.

Kontaktstift 31 -> Chassieanslutning, höger och vänster.

Kontaktstift 54 -> Bromsljus, höger och vänster.

Kontaktstift 58L -> Bakljus, vänster.

Kontaktstift L -> Blinkers, vänster.

Kontaktstift 58R -> Bakljus, höger.

Kontaktstift R -> Blinkers, höger.

MONTERING AV SPRIDARAGGREGAT

Fig. 25: Dubbelspridaren kan lyftas på plats med hjälp av en frontlastare eller liknande.

Fig. 26: Dubbelspridaren fästs på vagnen med de medlevererade skruvarna A - B.

DRIFTSTÖRNINGAR

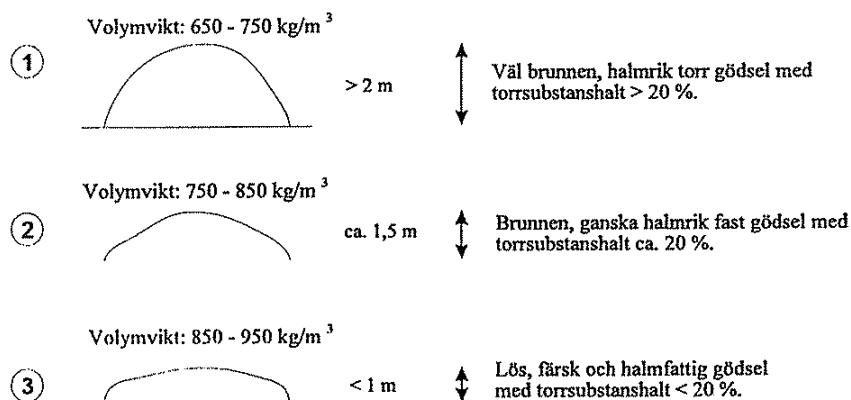
Fejl	Årsag	Løsning
Bottenmattan rör sig inte trots att hydrauldrivningen är in-kopplad.	1. Reglerventilen är inte tillräckligt öppen. 2. Hydraultrycket från traktorn är för lågt. 3. Hydraulmotorn är sliten. 4. Snabbkopplingens hon- och handel passar inte ihop (öppnar inte eller stänger när oljan strömmar igenom kopplingen).	Öppna reglerventilen lite till. Kontrollera trycket. Är vagnen tungt lastad kan ett tryck på 170 bar erfordras. Byt ut hydraulmotorn. Byt till snabbkopplingsdetaljer som passar ihop.
Lamellkopplingen utlöser alltför ofta.	1. Lamellskivorna är "brända". 2. Spridaren kräver för stor kraft på grund av för hög hastighet på bottenmattan. 3. Spridaren kräver för stor kraft på grund av alltför slitna spridarvingar.	Byt skivor i lamellkopplingen. Minska bottenmattans hastighet. Byt till nya spridarvingar.

INSTÄLLNING AV SPRIDNINGSMÄNGD

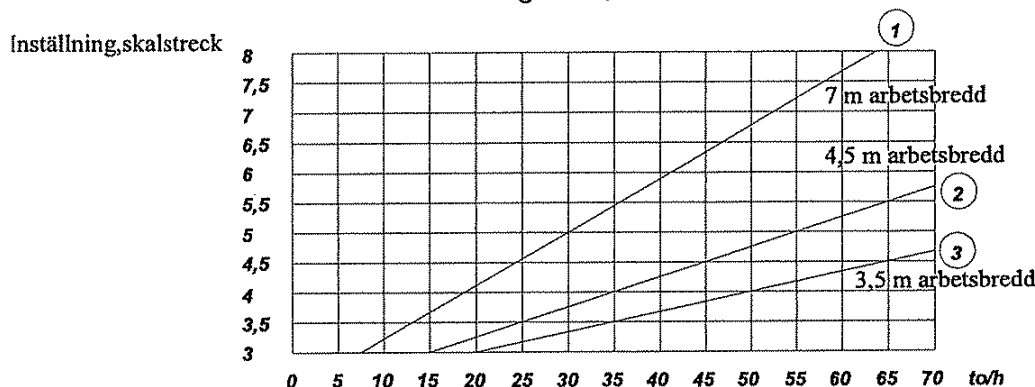
Inställning av spridningsmängden sker med hjälp av bottenmattans reglerventil.

Man kan alltså själv bestämma vilken inställning man vill använda.

kontrollera och bedöm gödselstacken, välj den av modellerna nedan som bäst motsvarar den aktuella gödselstacken. Därefter avläses i diagrammet nedan vilken inställning som skall väljas för att erhålla önskad spridningsmängd.



Inställning av spridning för JF ST-9500 och ST-12000
Körhastighet 6,0 km/h



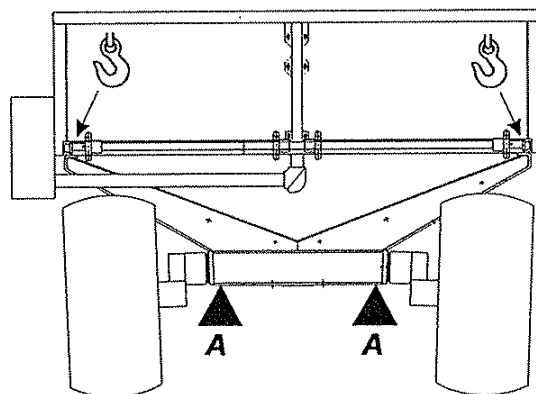
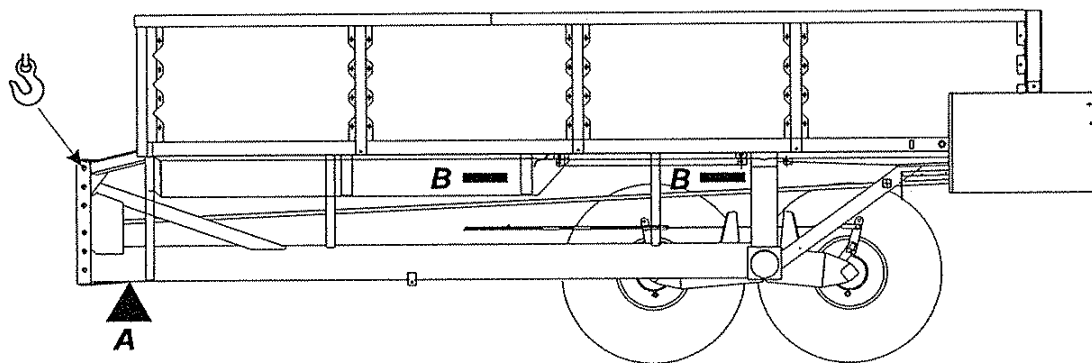
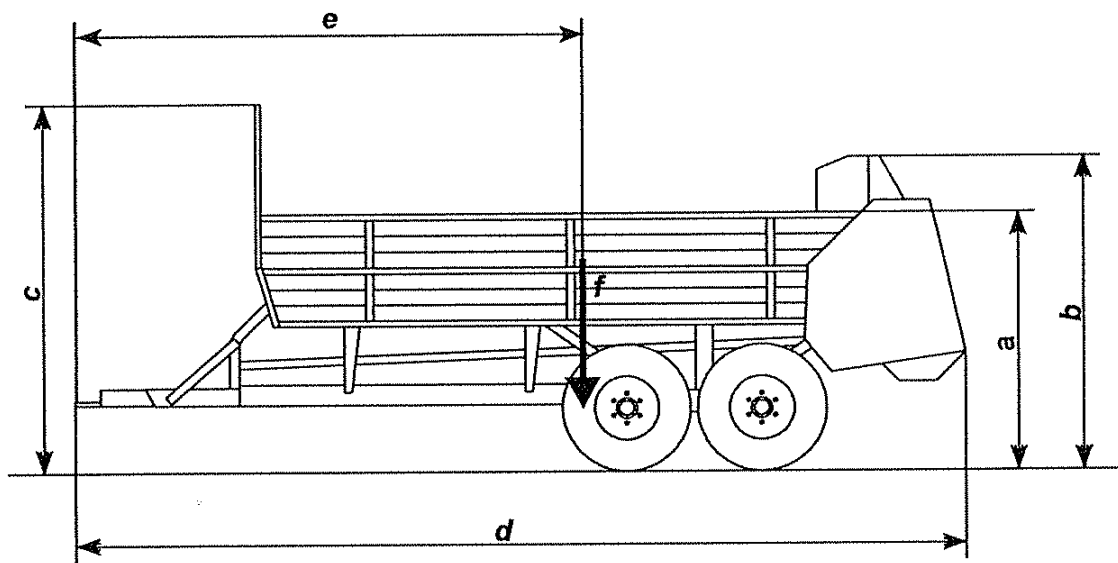
Exempel: Om gödseln enligt din bedömning motsvarar modell 1 ovan, det vill säga att den kan läggas högre än 2 m och motsvarar beskrivningen i övrigt. Vill du lägga ut 30 ton/hektar kommer du i diagrammet fram till inställning på skalstreck 5. Kör med en arbetsbredd om 7 meter (d.v.s. 7 m mellan kördragen) och med hastigheten 6 km/h.

Önskas en annan körhastighet kan tabellen nedan användas för justering av inställning:

Inställning vid ändrad hastighet											
km/h	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
10	3,5	4,25	5	6	6,75	7,5	-	-	-	-	-
9	3,25	4	4,75	5,5	6,25	7	7,75	-	-	-	-
8	3,25	4	4,5	5,25	6	6,5	7,25	8	-	-	-
7	3	3,75	4,25	4,75	5,5	6	6,5	7,25	7,75	-	-
6	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
5	-	3,25	3,75	4,25	4,5	5	5,5	5,75	6,25	6,75	7
4	-	3	3,5	3,75	4	4,5	4,75	5	5,5	5,75	6
3	-	-	3,25	3,5	3,75	4	4,25	4,5	4,75	5	5,25

Exempel: Om man vill lägga ut 30 ton/ha gödsel av typ 1, men köra med hastigheten 8 km/h i stället för 6 km/h skall inställningen ökas till skalstreck 6.

3SERVERA! För att ovanstående skall fungera korrekt (vid skalstreck 8) måste oljeflödet från traktorns hydraulventil vara minst 35 l/min.



TEKNISKA DATA		
Typ	ST 9500	ST 12000
Lastkapacitet	9,5 ton	12,0 ton
Max. vikt på dragögla	1600 kg	1800 kg
Tomvikt utan utrustning	2100 kg	2850 kg
Lastyta	4,2 x 2,15 m	5,1 x 2,15 m
Effektbehov, min.	70 kW	90 kW
Kraftuttag, standard	540 rpm	1000 rpm
Bottenmatta, drivning	Hydraulisk	Hydraulisk
Antal kedjor	4	4
Hastigheter framåt/bakåt	Oändligt många	
Hastighet max./min.	1,5 - 6,0 m/min. med oljeflöde 60 l/min.	
Spårvidd med bromsar	1,80 m	1,90 m
Lastningshöjd (a)	2,11 m	2,11 m
Spridarhöjd (b)	2,20 m	2,40 m
Skyddsgallerhöjd (c)	3,20 m	3,20 m
Längd tot. max. (d)	6,60 m	7,50 m
Bredd max.	2,45 m	2,45 m
Tyngdpunkt (f)	Tom vagn eller med jämnt fördelad last*	
Avstånd, tyngdpunkt (e)	3640 mm	
PTO	Momentbegränsare	Lamell- friktionskoppling
	Normalt moment	1350 Nm
Tippningsvinkel	26°	

* Tyngdpunktens läge förändras under avlastning.

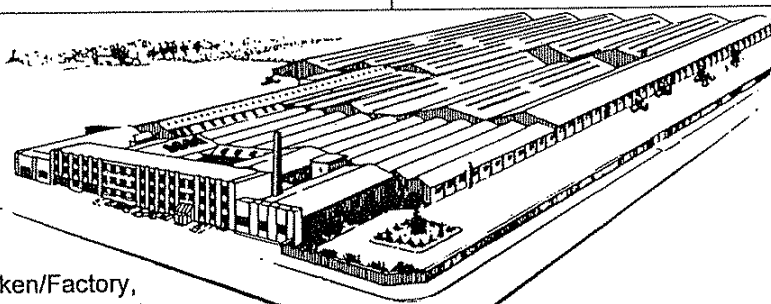
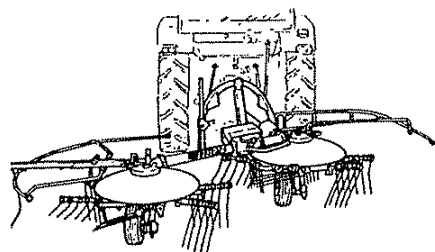
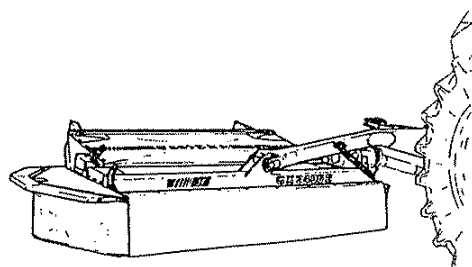
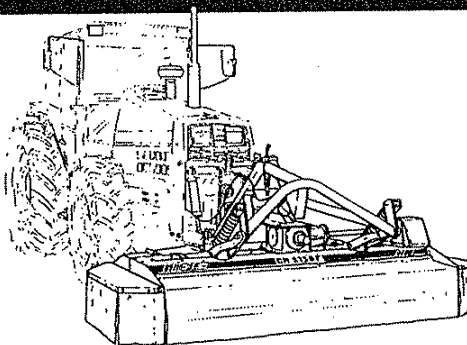
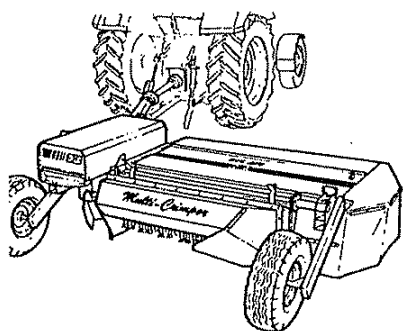
Bullernivå i traktorns förarhytt		
Maskinen till- kopplad	Rutan stängd	76,5 dB(A)
	Rutan öppen	85,6 dB(A)
Maskinen frånkopplad	Rutan stängd	76,5 dB(A)
	Rutan öppen	80,4 dB(A)

Pos. A Anger lämplig placering av domkraft.

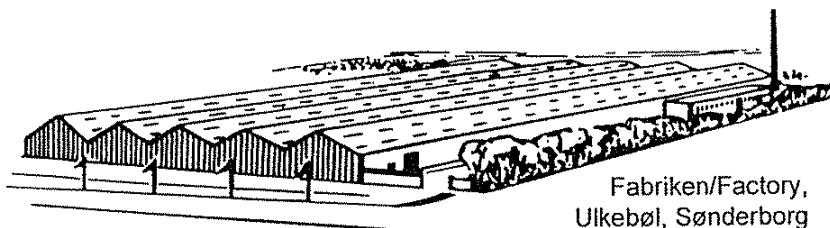
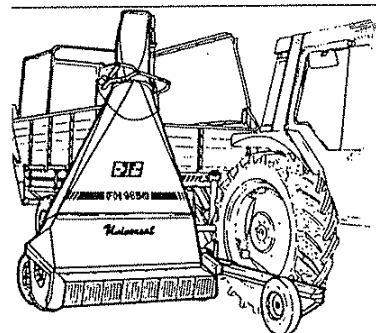
Pos. B Anger placering av gafflar, för lyft med truck. Krokarna anger lämpliga fästpunkter för lyftkrokar.



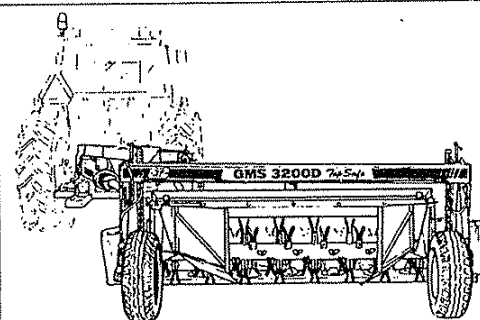
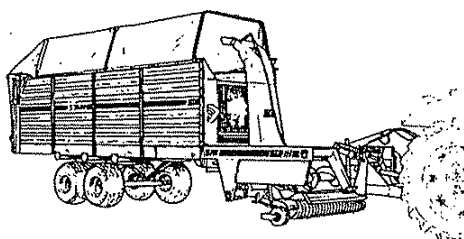
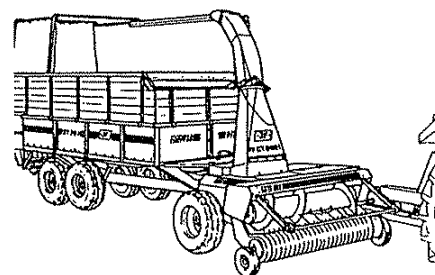
Et omfattende maskinprogram
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Un programme de machines etendu



Fabriken/Factory,
Lindeallé, Sønderborg



Fabriken/Factory,
Ulkebøl, Sønderborg



PISx-049x ST 0196



Lantmännens Maskin AB

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - DANMARK
Tel: (+45) 74 12 52 52
Fax: (+45) 74 42 58 08
Fax: (+45) 74 42 55 41