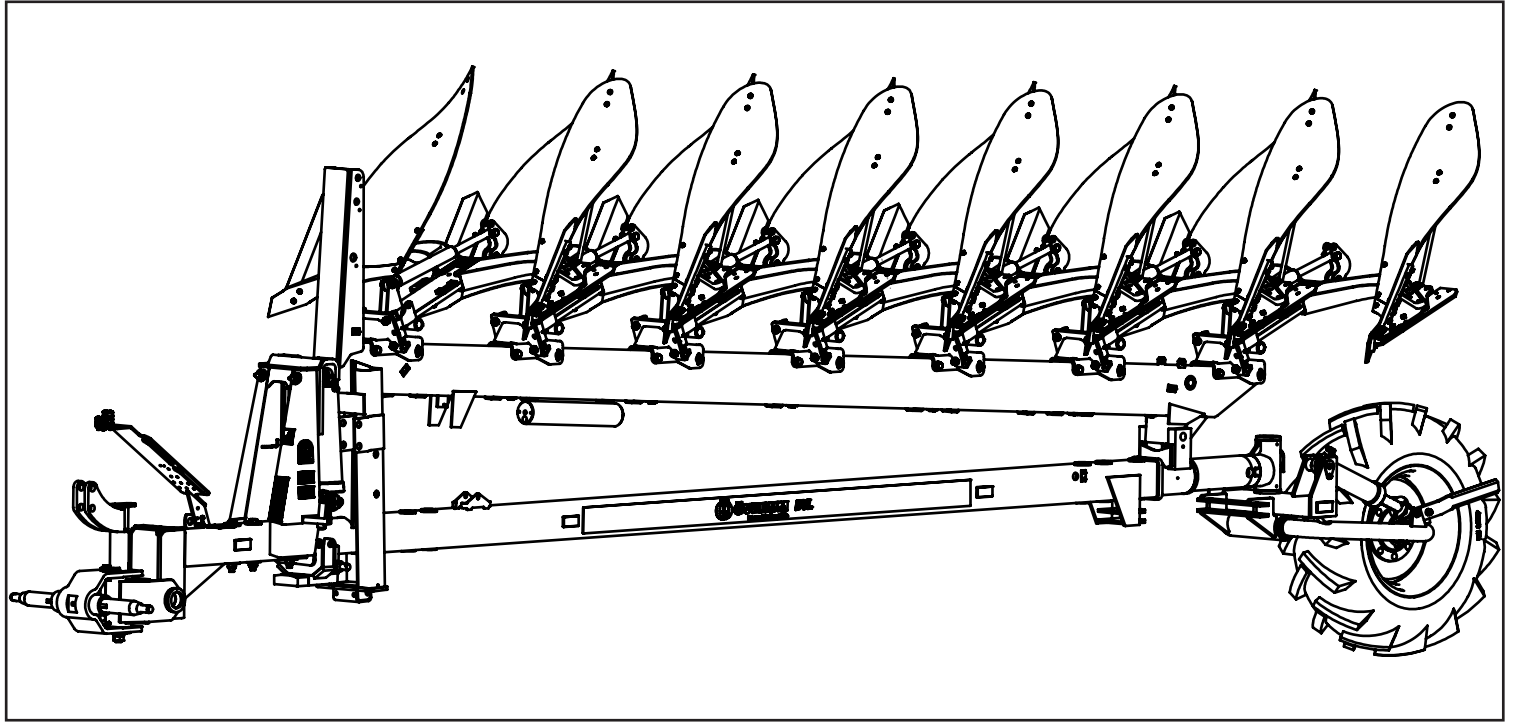


Charrue Réversible Semi Portée

CVL DVL Vari Flex EVL



Manuel d'utilisation

« Traduction de l'original du manuel d'utilisation »

FR

Édition:
181219

EF-overensstemmelseserklæring/ EG-Konformitätserklärung/ EC Declaration of Conformity/ Déclaration CE de conformité/ Dichiarazione CE di conformità/ EG Verklaring van Overeenstemming/ EG-försäkran om överensstämmelse/ EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus/ Declaración de conformidad CE/ Deklaracja Zgodności WE./ Декларация за съответствие EO/ EK Megfelelőségi Nyilatkozat /ES Prohlášení o shodě/ EB Atitikties deklaracija/ ES prehlásenie o zhode/ Declarația de conformitate CE/ Vastavuse Deklaratsioon EÜ /ES Izjava o skladnosti/ Δήλωση πιστότητας EK/ Declaração de fidelidade CE/ Dikjarazzjoni ta' Konformità tal-KE/ EK Atbilstības deklarācija/

Fabrikant/ Hersteller/ Manufacturer/ Fabricant/ Produttore/ Fabrikant/ Fabrikant/ Valmistaja/ Fabricante/ Producent/ Производител/ Gyártó/ Výrobce/ Gamintojas/ Výrobca/ Producător/ Tootja/ Proizvajalec/ Κατασκευαστής/ Fabricante/ Fabbrikant/ Ražotājs

CNH INDUSTRIAL SWEDEN AB.
Bruksgatan 4, 59096 Överum, SWEDEN

Repræsenteret af Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som også har tilladelse til at indsamle teknisk dokumentation / vertreten durch Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), der auch autorisiert ist, die technische Akte zu erarbeiten / represented by Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), who is also authorised to compile the Technical File / Réprésentés par Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgique), également autorisé à constituer le dossier technique / rappresentati da Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgio), autorizzato a compilare il File tecnico / vertegenwoordigd door Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), die tevens is gemachtigd om het Technisch Bestand samen te stellen / representerade av Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som också har behörighet att sammanställa den tekniska dokumentationen / edustajamme Antoon Vermeulenin, osoite Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium) välityksellä, jolla on myös oikeus laatia tekninen tiedosto / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), quien además está autorizado para recopilar el documento técnico / której przedstawicielem jest Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), który jest również upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej / представлявани от Антоон Вермеулен, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Белгия), с упълномощение също да състави Техническото досие / akiket képvisel: Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), aki szintén jogosult a műszaki dokumentumok összeállítására / v zastoupení Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), s autorizací k tvorbě technického souboru / atstovaujami Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), taip pat turintis teisę sudaryti technines bylas / v zastúpení Antoonom Vermeulenom, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgicko), ktorý je oprávnený zostavovať technickú dokumentáciu / reprezentați de Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), care este, de asemenea, autorizat să compileze dosarul tehnic / esindajatega Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), kellel on samuti luba tehnilise faili koostamiseks / ki nas zastopa Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), ki je pooblaščen tudi za sestavo tehnične dokumentacije / εκπροσωπούμενοι από τον Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Βέλγιο), με εξουσιοδότηση και για τη σύνταξη του Τεχνικού φακέλου / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), que também tem autorização para compilar o Ficheiro Técnico / irrepresentata minn Antoon Vermeulen

Leon Claeyssstraat 3a, B8210 Zedelgem (Belġju), min huwa wkoll awtorizzat li tiġbor l-Fajl Tekniku / Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210, Zedelgem (Belgium), pārstāvēti, kas ir pilnvarots arī sastādīt tehnisko reġistru

Erklærer hermed, at/ Erklären hiermit, daß/ Hereby declare that/ Déclare par la présente que/ Dichiaro che/ Verklaren hierbij dat/ Försäkrar härmed, att/ Vakuuttaa täten, että tuote/ Por el presente declara que/ Niniejszym deklaruje, że/ Декларирам, че/ Az alábbiakban kijelentem, hogy/ Tímto prohlašuje, že/ Deklaruoja, kad/ Týmto prehlasujeme, že/ Prin prezenta declar că/ Alljärgnevaga deklareerib, et/ Izjavljamo, da je/ Με το παρόν δηλώνω ότι/ Abaixo declara que / Jiddikjaraw li / Apstiprinu, ka

Maskine:	La máquina:	Masin:
Maschine:	Maszyna:	Stroj:
Machine:	Μαшина:	Η μηχανή:
Machine:	Gép:	Máquina:
La macchina:	Stroj:	Il-magna:
Machine:	Mašina:	Mašina:
Maskin:	Stroj:	
Laite:	Mašina:	



ÖVERUM

Type: CVL DVL Vari Flex EVL

Designation: Plough

VIN: 301626-320000

- er i overensstemmelse med Maskindirektivets bestemmelser (Direktiv 2006/42/EF) og hvis relevant også bestemmelserne i EMC-direktivet 2014/30/EU.
- In übereinstimmung mit den Bestimmungen der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG und wenn erforderlich auch mit der EMC-Richtlinie 2014/30/EU hergestellt wurde.
- is in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC and if relevant also the provisions of the EMC Directive 2014/30/EU.
- est conforme aux dispositions de la Directive relatives aux machines 2006/42/CE et également aux dispositions de la Directive sur la Directive EMC 2014/30/UE.
- é in conformita' con la Direttiva Macchine 2006/42/CE e, se pertinente, anche alla Direttiva alla Direttiva EMC 2014/30/UE.
- in overeenstemming is met de bepalingen van de Machine richtlijn 2006/42/EG en wanneer relevant ook met de bepalingen van de EMC richtlijn 2014/30/EU.
- är i överensstämmelse med Maskindirektivets bestämmelser (Direktiv 2006/42/EG) och om relevant också bestämmelserna i EMC-direktivet 2014/30/EU.
- täyttää Konedirektiivin (Direktiivi 2006/42/EY) määräykset ja oleellisilta osin myös EMC-direktiivin 2014/30/EU.
- es conforme a la Directiva de Maquinaria 2006/42/CE y, si aplica, es conforme también a la Directiva EMC 2014/30/EU.
- pozostaje w zgodzie z warunkami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE i jeżeli ma to zastosowanie również z warunkami Dyrektywy dot. kompatybilności elektro magnetycznej EMC 2014/30/UE.
- отговаря на изискванията на Директивата за Машините 2006/42/ЕО и ако има приложение на изискванията на Директивата за електромагнитна съвместимост 2014/30/EC.
- Megfelel a 2006/42/EK Gépi Eszközökre vonatkozó előírásoknak és amennyiben felhasználásra kerül, a 2014/30/EU Elektromágneses kompatibilitás Irányelv feltételeinek.
- odpovídá základním požadavkům Strojní směrnice 2006/42/ES a jestliže to její uplatnění vyžaduje i s podmínkami Směrnice 2014/30/EU týkající se elektromagnetické compatibility.
- atitinka Mašinų direktyvos Nr. 2006/42/EB ir, jeigu taikoma, Elektromagnetinio suderinamumo direktyvos Nr. 2014/30/ES reikalavimus.

-
- je v súlade s podmienkami Smernice 2006/42/ES o strojných zariadeniach a pokiaľ si to jeho uplatnenie vyžaduje aj s podmienkami Smernice 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite.
 - îndeplineşte prevederilor Directivei de Maşini 2006/42/CE şi dacă este utilizată de asemenea cu prevederile Directivei referitoare la compatibilitatea electro-magnetică EMC 2014/30/UE.
 - on vastavuses Masinate Direktiivi tingimustega 2006/42/EÜ ning sammuti juhul, kui on tegemist sammuti on vastavuses Elektromagnetilise kokkusobivuse Direktiivitingimustega EMC 2014/30/EL.
 - z določili Direktive o strojih 2006/42/ES ter, če je to relevantno, tudi z določili EMC Direktive 2014/30/EU.
 - παραμένει σύμφωνη με τους όρους της Οδηγίας περί Μηχανών 2006/42/EK και σε περίπτωση που αυτό εφαρμόζεται και με τους όρους της Οδηγίας περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (ΗΜΣ) 2014/30/ΕΕ.
 - Está de acordo com exigências das Directivas das Maquinarias 2006/42/CE e no caso em que tiver igualmente aplicação com as exigências das Directivas referentes a compatibilidade electromagnética EMC 2014/30/UE.
 - tikkonforma mad-dispožizzjonijiet tad-Direttiva dwar il-Makkinarju 2006/42/KE u jekk rilevanti wkoll mad-dispožizzjonijiet tad d-Direttiva EMC 2014/30/EU.
 - atbilst mašīnu direktīvai 2006/42/EK, kā arī nepieciešamības gadījumā elektromagnētiskās saderības direktīvai EMC 2014/30/ES.

Zedelgem
Antoon Vermeulen

AVANT-PROPOS

CHER CLIENT!

Nous vous invitons à lire attentivement ce manuel d'utilisation pour exploiter toutes les fonctionnalités du produit, en obtenant ainsi d'excellents résultats et une bonne rentabilité économique de la charrue de votre choix.

Si elle est mise correctement en route, réglée et entretenue avec précaution, la charrue répondra à toutes les attentes et rendra de grands services pendant des années. Si des informations complémentaires, non contenues dans ce manuel, ou le recours à du personnel expérimenté sont nécessaires, prière de contacter l'un de nos distributeurs locaux qui disposent également de pièces détachées en stock.

ÖVERUM a toujours eu pour ambition d'améliorer ses produits. Par conséquent, aucune caractéristique n'est définitive, ni contraignante, et nous nous réservons le droit de modifier à tout moment la conception des nouvelles machines et de leur équipement, sans préavis.



CNH Industrial Sweden AB
Bruksgatan 4
S-590 96 Överum
Sweden

Tel.: +46 493 36100
E-mail: sales@overums-bruk.se

TABLE DES MATIÈRES

AVANT-PROPOS.....	1
1. INTRODUCTION.....	3
Description des fonction	3
Identification de la charrue.....	4
Consignes de sécurité	5
2. DESCRIPTION TECHNIQUE.....	9
Préparation du tracteur avant de labourer	9
Préparation de la charrue	11
Adaptation de la charrue au tracteur	11
Connexion du circuit hydraulique.....	12
Contrôle de la charrue	13
Mécanisme de retournement.....	14
Instructions pour le cylindre de la roue de jauge sur les charrues CVL.....	15
Direction hydraulique / conduite pour le transport	16
3. RÉGLAGES DE BASE	17
Réglages de base de la charrue.....	17
Coutres circulaires	20
Réglage / mise en place des rasettes.....	21
Dépannage – liste de contrôle	23
Réglage de la largeur de travail CVL – DVL	24
Réglage de la largeur de travail VARI FLEX EVL.....	25
4. SECURITE CORPS DE LABOUR.....	27
Boulon de cisaillement	27
Securite non stop hydraulique	27
Reglage de la pression de fonctionnement	28
Vérification de l'accumulateur.....	29
5. TRAVAIL AVEC UNE CHARRUE RÉVERSIBLE	31
Points de fonctionnement utiles.....	32
6. ENTRETIEN	33
Remplacement des pièces d'usure.....	33
Parallélisme et mesure g des versoirs.....	34
Serrage des vis.....	35
Graissage des points d'articulation de l'age et de la broche du bras supérieur.....	35
Pression des pneus	36
Remisage hivernal.....	36
Schéma de lubrification CVL	37
Schéma de lubrification DVL	38
Schéma de lubrification VARI FLEX EVL.....	39
7. RECOMMANDATIONS PRATIQUES	40
8. POINTS DE LEVAGE	41
9. DONNÉES TECHNIQUES	42

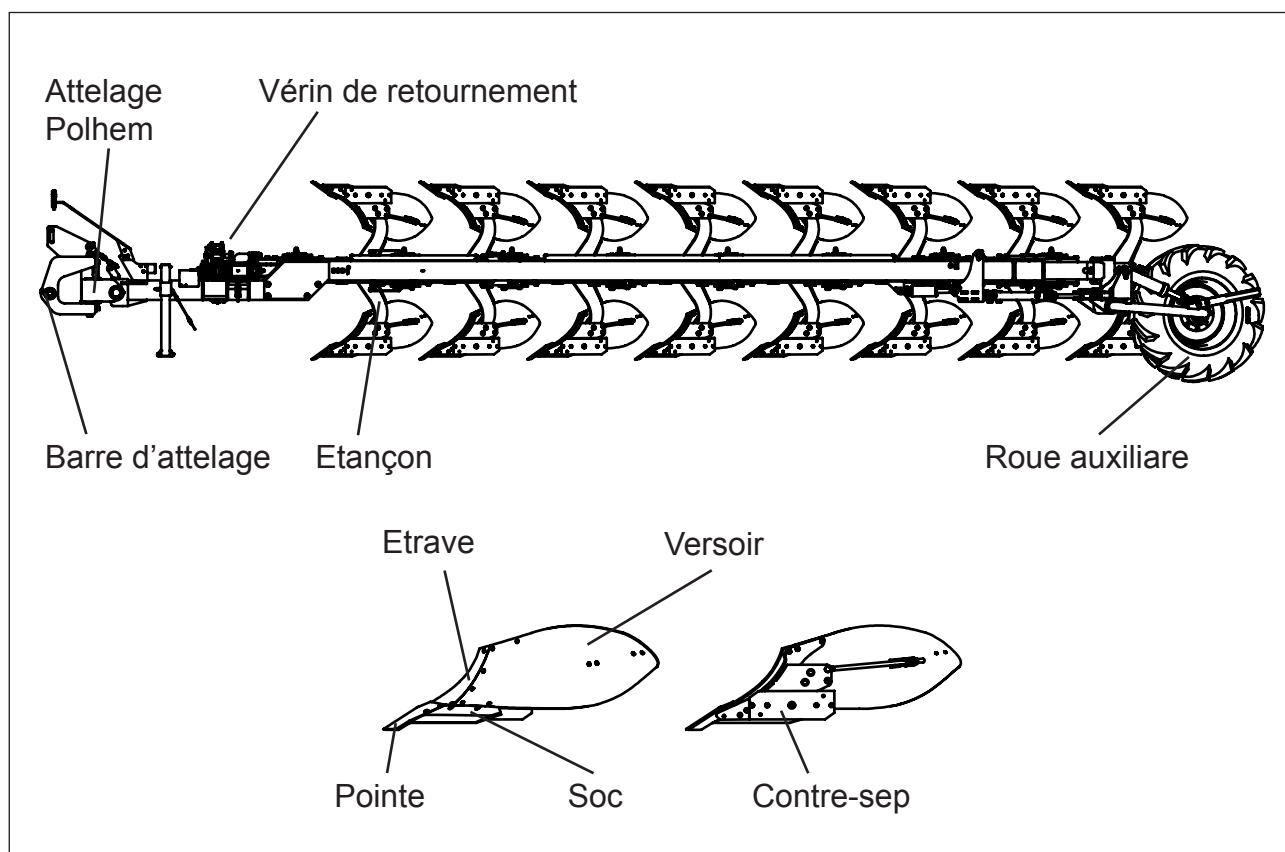
1. INTRODUCTION

DESCRIPTION DES FONCTION

Cette charrue est une charrue réversible utilisant alternativement les corps gauches et droits et pour le transport entre la ferme/champs. Les charrues version H sont équipées de sécurité non stop hydraulique qui peuvent être utilisées dans tous types de sol. Les charrues version F sont équipées avec une sécurité à boulons de cisaillement et doivent être utilisées dans des sols non pierreux.

Le dispositif de retournement permet de modifier la position de travail des corps à gauche et à droite.

La charrue doit être accouplée à l'attelage 3 points à l'arrière du tracteur et connectée au circuit hydraulique via les sorties hydrauliques prévues.



IDENTIFICATION DE LA CHARRUE

Désignation du type

CVL 5975-6980
DVL 51080-81080
VF EVL 51080-81080

Système de H=Hydraulique
sécurité F=Fixe (Boulon de cisaillement)

Dégagement sous age 75 à 80 cm

Dégagement entre corps 9=90 cm
10=100 cm

Nombre de paires de corps

Type de machine

		
CNH Industrial Sweden AB S-59096 Överum Sweden		
Designation	PLOUGH	Fonction
T/V/V	CVL	Type / Variante / Version
Model	CVL 5975 H	
Product Identification Number	S18 301626	
Réceptionné le		par la DRIEE Ile de France
Permissible load:		
Max. total weight	kg	Année modèle
Charge de l'essieu		Année de construction
	Axe 1 kg	
	Axe 2 kg	
	Axe 3 kg	
Charge de la barre d'attelage	Drawbar kg	
Made in Sweden 4165398800(B)		
Numéro de série		

Compléter la plaque ci-dessous avec le type de machine et le numéro de série de la charrue.

		
CNH Industrial Sweden AB S-59096 Överum Sweden		
Designation		
T/V/V		
Model		
Product Identification Number		
Réceptionné le		par la DRIEE Ile de France
Permissible load:		
Max. total weight	kg	Model year
		Year of construction
	Axe 1 kg	
	Axe 2 kg	
	Axe 3 kg	
	Drawbar kg	
Made in Sweden 4165398800(B)		

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

LIRE LE MANUEL D'UTILISATEUR. L'UTILISATEUR EST RESPONSABLE DE SA SÉCURITÉ.



Avant de commencer le travail, lire attentivement les instructions de fonctionnement de la charrue, sans modifier ses réglages. La charrue possède plusieurs systèmes de sécurité. Néanmoins, le constructeur ne peut pas prévoir toutes les circonstances d'accidents possibles sur cette machine.

Votre responsabilité en tant que propriétaire ou opérateur consiste à garantir la sécurité de toute personne effectuant des opérations, pendant le transport, l'entretien ou le remisage de la machine. Pour plus d'informations, contacter le concessionnaire ou le distributeur de la machine.

Être pleinement conscient de ses responsabilités permet d'éviter des accidents graves. La règle principale de sécurité concerne l'opérateur de la charrue. Il doit en être conscient, sa formation et expérience doivent s'appuyer sur :

- Ses compétences, il doit être familiarisé avec les différentes fonctions et réglages pour assurer un travail fiable en toute sécurité. Sa formation dans le domaine de la sécurité doit être recyclée tous les ans.
- Être conscient de son environnement dans la mesure où des problèmes de sécurité imprévus peuvent se manifester afin d'assurer la sécurité de tout le personnel (y compris les opérateurs, le personnel d'entretien et les passants)).



Ce pictogramme signifie : ALARME DE SÉCURITÉ !

Les pictogrammes utilisés dans ce manuel de l'utilisateur signalent des instructions valables pour tout le personnel. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves, voire la mort.

Pictogrammes d'alarme de sécurité Remarque : Les pictogrammes apposés sur la machine peuvent être différents par rapport à ceux illustrés dans ce manuel.

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Garder une distance sécuritaire

Ne pas stationner sous ou près de la charrue pendant son travail ou pendant son attelage au tracteur.

La béquille de la charrue

Ne pas stationner sous ou à proximité de la charrue si elle n'est pas correctement supportée sur sa béquille.

Abaissier la charrue

La charrue doit être abaissée jusqu'au sol lorsqu'elle est en position de repos.

Masses frontales avant

L'avant du tracteur doit être équipé, si nécessaire, de masses frontales pour garantir une traction optimale et maintenir la stabilité directionnelle. S'assurer qu'au moins 20% du poids du tracteur, repose sur les roues avant.

Rester toujours vigilant

S'assurer qu'aucune personne ne se trouve sur, sous ou dans la zone à risque dans le champ de travail de la charrue pendant le transport, le labour ou d'autres manœuvres de la charrue. Ne jamais travailler sous une charrue relevée!

Utiliser la béquille de la charrue

Il faut toujours utiliser la béquille lorsque la charrue est stationnée. Stationner la charrue sur une surface plane et stable.

Il est interdit de faire monter des passagers

Ne laisser personne monter sur l'équipement pendant son travail, ni son transport.

SÉCURITÉ PENDANT L'ATTELAGE ET LE DÉTELAGE DE LA CHARRUE

Risque de blessures

Une fausse manœuvre du tracteur peut provoquer des blessures graves. S'assurer que personne ne se trouve entre le tracteur et la machine pendant son attelage et dételage.

S'assurer que la charrue soit sécurisé avec un nombre suffisant de goupilles de verrouillage. Pendant le fonctionnement, des forces négatives peuvent se manifester et forcer vers le haut un coté de la tête d'attelage et le bras inférieur de son attelage rapide. Il existe le risque que le crochet puisse se dégager. Il s'ensuit que la barre d'attelage sur les bras inférieurs doit être fixée à l'aide d'un boulon.

S'assurer que la machine est au point mort avant de démarrer le moteur.

Contrôler qu'il n'y ait pas de pression dans les flexibles hydrauliques.

Avant d'arrêter le tracteur, s'assurer qu'il n'y ait pas de pression dans les flexibles hydrauliques en activant les distributeurs du tracteur en position flottante.

Vérifier la longueur des flexibles hydrauliques

Vérifier la longueur des flexibles hydrauliques quand la charrue est abaissée en position de travail. Contrôler que les flexibles ne soient pas trop tendus.

Vérifier la connexion des flexibles hydrauliques

Vérifier que les flexibles hydrauliques soient correctement connectés aux sorties hydrauliques du tracteur. Si ce n'est pas le cas, la charrue peut se déplacer de façon inattendue.

ENTRETIEN ET SÉCURITÉ

Éviter le contact avec l'huile et la graisse

Pour protéger la peau d'un contact avec de l'huile et de la graisse, porter des lunettes de protection.

Huile sous pression

La charrue doit être attelée au tracteur. Adopter toutes les précautions nécessaires pour rechercher des fuites d'huiles ou des raccords endommagés. L'huile hydraulique sous pression peut pénétrer la peau et provoquer des blessures graves. Avant l'entretien, s'assurer qu'il n'y ait aucune pression dans le circuit hydraulique et que tous les éléments soient correctement serrés avant la mise sous pression du système. Le port de gants et lunettes est obligatoire. Ne jamais manipuler la vanne de remplissage de gaz sur l'accumulateur!

Entretien régulier

Procéder régulièrement à l'entretien de la machine, aux intervalles préconisés, selon les instructions de ce manuel : chapitre 6 ENTRETIEN. Remplacer les pièces d'usure conformément aux instructions imparties dans ce manuel. Il existe un risque de faibles performances si la machine n'est pas entretenue correctement.

Serrage de tous les écrous et vis

Il faut toujours se rappeler de serrer de nouveau tous les écrous et les vis après 3 heures de travail de la machine. S'assurer à chaque fois que les écrous et les vis soient serrés. Voir les couples de serrage au chapitre 6 ENTRETIEN.

Port de gants de protection

Utiliser toujours des gants de protection pour travailler sur les pièces tranchantes de la machine.

SÉCURITÉ DE TRANSPORT

Attention à la longueur de la charrue

La charrue est longue et ne suit pas complètement le tracteur dans les virages serrés. Faire attention à ce que l'extrémité de la charrue ne heurte aucun obstacle. Les pédales de frein sur le tracteur doivent être solidarisiées pendant le transport.

Les stabilisateurs des bras inférieurs

Bloquer les stabilisateurs des bras inférieurs du tracteur lorsque la charrue est transportée sur la route, de sorte que la charrue soit fixée latéralement.

Conduire conformément au code de la route local

Les opérateurs doivent respecter les règles en vigueur ou les règlements locaux pertinents à la sécurité routière et à la sécurité du travail.

Conduire avec précaution, max. 25 km/h

Conduire avec prudence en adaptant la conduite aux conditions de la route. Ne jamais dépasser la limite de 25 km/h.

AUTOCOLLANTS D'AVERTISSEMENT

Explications



4165 99101 00 Voir le manuel !

Avant d'atteler la machine au tracteur, lire attentivement les instructions et respecter les notices de sécurité.



4165 98301 00 Attention ! Zone à risque !

Il est interdit de stationner dans la zone à risque, sur ou sous la charrue lors du transport, du labour ou de son retournement. Ne jamais travailler sous une charrue relevée. Vérifier toujours qu'il n'y ait personne entre le tracteur et la machine.



4165 98300 00 Huile sous pression !

Adopter toutes les précautions nécessaires pour rechercher des fuites d'huile ou des raccords endommagés. L'huile hydraulique sous pression peut s'avérer dangereuse. Décharger la pression du circuit hydraulique avant l'entretien, vérifier que tous les éléments soient serrés correctement avant la mise sous pression du circuit. Le port de gants et lunettes est obligatoire.



4165 99102 00 Béquille de stationnement

Ne pas stationner à proximité d'une charrue qui n'est pas correctement supportée sur sa béquille. La charrue stationnée doit être toujours supportée par la béquille.



4165 34375 00 Blocage pour le transport

La charrue peut glisser vers la barre verticale d'arrêt quand le blocage pour le transport n'est pas consigné. Vigilance!



4165 25073 00 Attention ! Risque d'écrasement

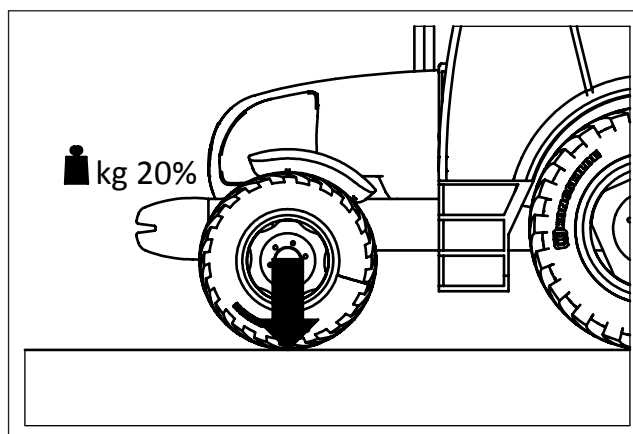
Risque de blessures suite à écrasement. Adopter toutes les précautions nécessaires!

2. DESCRIPTION TECHNIQUE

PRÉPARATION DU TRACTEUR AVANT DE LABOURER

DIMENSION DU TRACTEUR

Le tracteur doit avoir une dimension appropriée pour fonctionner avec la charrue en toute sécurité ! S'assurer qu'au moins 20% du poids du tracteur est chargé sur l'essieu avant.



FONCTION DE L'ATTELAGE 3 POINTS

L'attelage 3 points repose sur le principe selon lequel le tracteur et la charrue doivent fonctionner en symbiose. Ceci dépend du réglage des bras inférieurs et du troisième point d'attelage. Ces éléments doivent par conséquent être entretenus pour faciliter le réglage.

Les joints à rotules des bras inférieurs doivent être réglés à la même hauteur avant que la charrue ne soit attelée au tracteur. S'assurer que les bras inférieurs puissent être abaissés d'environ 30 cm au-dessous de la barre d'attelage de la charrue.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Les sorties hydrauliques suivantes sont exigées:

	doubling effet	single acting	retour libre hydraulique
CVL	2	1	
DVL	2	1	
Vari Flex EVL	3	1	1

Familiariser avec les circuits hydrauliques du tracteur.

RÉGLAGE DES ROUES – LARGEUR DE VOIE

Pour le labour, la largeur de voie est toujours mesurée entre les côtés intérieurs des pneus du tracteur.

La distance entre les côtés intérieurs des pneus avant doit être au moins égale à la distance entre les côtés intérieurs des roues arrières, mais peut être supérieure jusqu'à 10 cm. La distance entre les roues doit être symétrique par rapport à la ligne médiane du tracteur.

2. DESCRIPTION TECHNIQUE

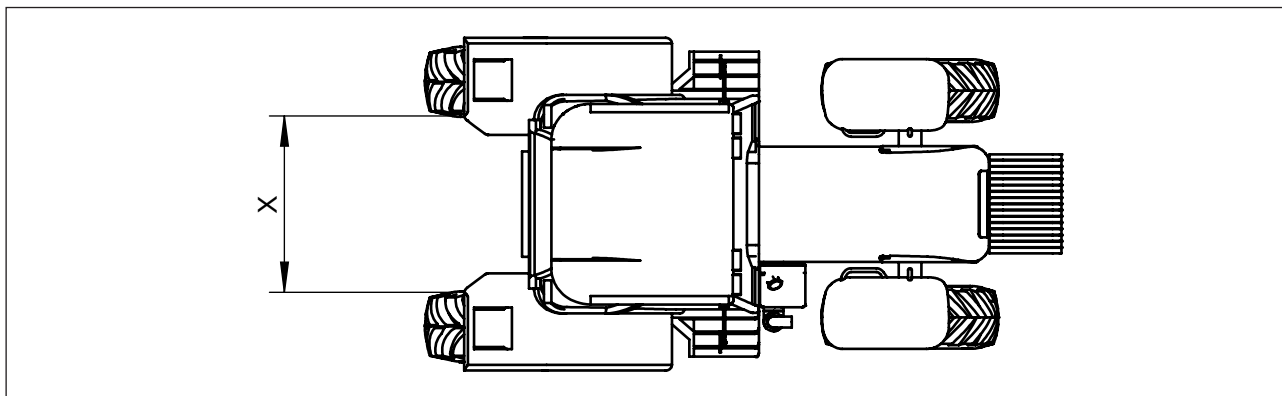
Les largeurs de voie recommandées sont les suivantes : 1200 - 1500 mm

La largeur idéale de voie = 3 x la largeur de raie + 100-150 mm

(exemple : largeur de raie 16" 3 x 400 + 125 = 1 325 mm).

Lors du labour traditionnel avec des « pneus larges », les côtés extérieurs des roues avant et arrière doivent être parallèles. Des élargisseurs de raie peuvent être montés sur la dernière paire de corps de labour.

Attention: La charrue montée de façon trop large peut affecter la stabilité du tracteur.



PRESSIION DES PNEUS

La durée de vie des pneus et la traction optimale sont réalisées en utilisant la pression de gonflage correcte. Un sur gonflage augmente le patinage. S'assurer que les 2 pneus arrière soient gonflés à la même pression.

MASSES AVANT

L'avant du tracteur doit être équipé de masses frontales si nécessaire, pour garantir une traction optimale et maintenir la stabilité directionnelle.

FEUX

Le tracteur doit être équipé de feux de travail lors du labour pendant la nuit.

PRÉPARATION DE LA CHARRUE

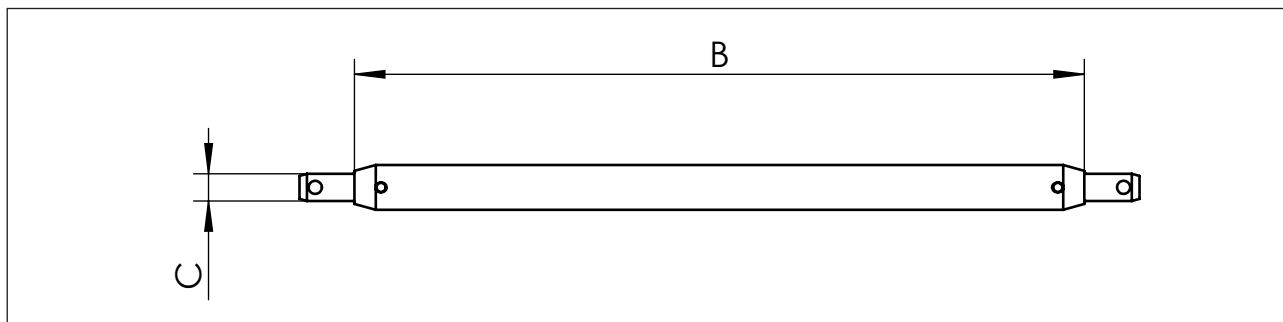
Trois clés, un livret de pièces de rechange et ce mode d'emploi doivent être fournis avec la charrue. Vérifiez que ces éléments sont présents.

Vérifier que l'attelage rapide de la charrue soit du même type que ceux du tracteur. Si nécessaire, monter les rotules adaptées sur le tracteur.

La charrue peut être équipée d'un arbre transversal. de cat. 3 ou cat. 4.

Cat.	B	C
3	965	ø 36
4	965	ø 50,8 mm

La barre d'attelage doit toujours être montée au **centre** de la tête d'attelage et verrouillée avec les colliers d'arrêt.



ADAPTATION DE LA CHARRUE AU TRACTEUR

Assurez-vous que:

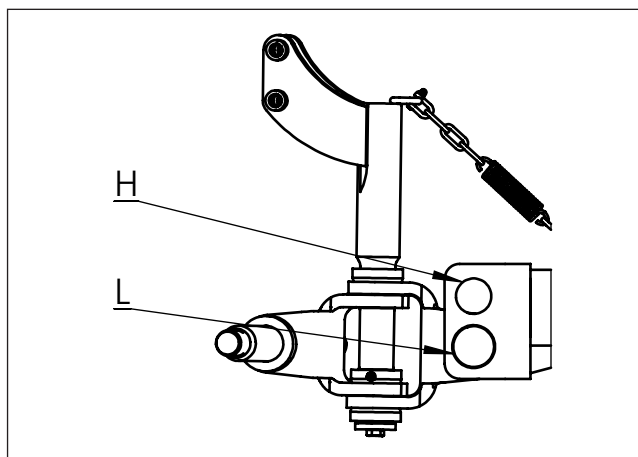
- Les bras d'attelage inférieurs du tracteur (joints à rotule) sont à la même hauteur (mesurez et si nécessaire ajustez les liaisons de levage) et que les bras d'attelage inférieurs peuvent être abaissés d'environ 30 cm sous l'arbre transversal.
- Les joints à rotule des bras d'attelage inférieurs et le joint à rotule du bras d'attelage supérieur appartiennent à la même catégorie que l'arbre transversal et la goupille du bras d'attelage supérieur. **VERROUILLEZ LES BRAS D'ATTELAGE INFÉRIEURS ET LE BRAS D'ATTELAGE SUPÉRIEUR AVEC DES GOUPILLES DE VERROUILLAGE SUFFISANTES.** Montez le bras d'attelage supérieur au plus bas coté tracteur et ajustez la longueur de sorte que l'attelage Polhem soit vertical en position de travail et de transport.
- Les stabilisateurs des bras d'attelage inférieurs sont correctement ajustés. En position de labourage : la charrue doit pouvoir se déplacer légèrement de côté (et ne pas être tendu en place). En position de transport : la charrue ne doit pas pouvoir pivoter et heurter les roues ou les garde-boue du tracteur.

2. DESCRIPTION TECHNIQUE

L'attelage Polhem sur la charrue SRT/S peut être installé dans deux positions en hauteur.

La position **H** procure plus de transfert de poids au tracteur.

La position **L** procure moins de transfert de poids au tracteur.



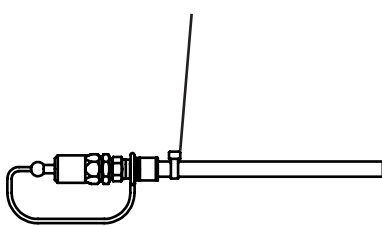
Un transfert de poids élevé procure une meilleure traction, mais enlève le poids de l'essieu avant du tracteur. Choisissez une position adaptée en prenant en compte le lest de l'essieu avant et le type de tracteur type.

CONNEXION DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

Connectez les tuyaux vers le cylindre de la roue arrière à la sortie hydraulique simple effet du tracteur.

Connectez les deux tuyaux venant des cylindres d'inversion à une sortie double effet sur le tracteur. Les tuyaux provenant du cylindre d'ajustement du sillon avant et de travail avec le cylindre vers deux sorties double effet séparées. Les charrues peuvent être équipées d'une soupape de dérivation qui connecte les fonctions d'inversion et d'ajustement du premier sillon vers une sortie double effet sur le tracteur. La charrue HSRW nécessite un retour libre hydraulique.

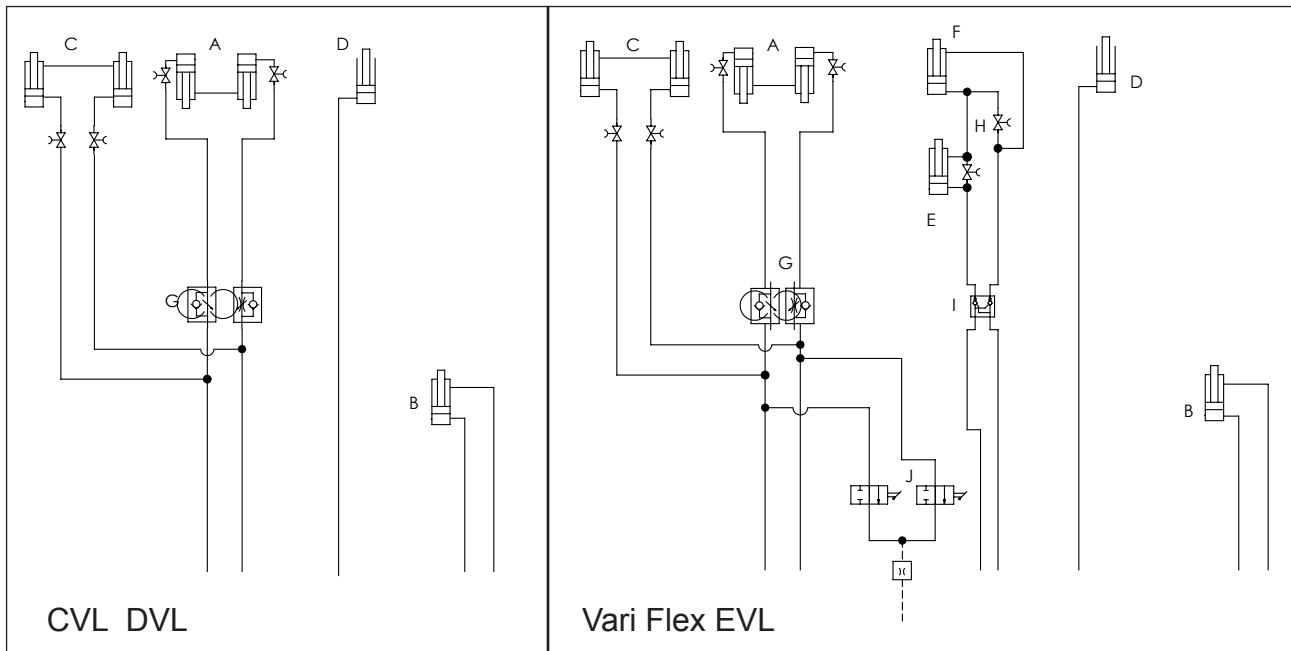
Marquage couleur du flexible hydraulique



SVART / BLACK	
GUL / YELLOW	
BLÅ / BLUE	
RÖD / RED	
ORANGE / ORANGE	
GRÖN / GREEN	
GRÅ / GREY	
BROWN / BROWN	

Identification des flexibles hydrauliques

Noir	Vérin de retournement
Jaune	Réglage de la largeur du travail
Bleu	Réglage de la première raie
Rouge non	Réglage de la sécurité stop hydraulique
Orange	Bras de traction du sillon
Vert	Roue arrière
Marron	Retour libre



A	Vérin de retournement	F	Cylindre d'assiette pour la roue
B	Ajustement hydraulique du sillon avant	G	Soupapes de réduction réglables
C	Direction hydraulique	H	Soupape d'arrêt mécanique
D	Cylindre de roue arrière	I	Soupape anti-retour pilotée
E	Cylindre de largeur de travail	J	Soupape de vidange mécanique

CONTRÔLE DE LA CHARRUE

- Vérifier le serrage de toutes les vis et de tous les écrous.
- Graisser tous les points de lubrification.
- Vérifier la pression de gonflage des pneus, régler au besoin. Voir chapitre 6. Entretien, Pression des pneus.
- Versoirs : Pour faciliter le démarrage d'une nouvelle charrue, les faces avant des versoirs, des rasettes et des déflecteurs sont protégées avec de la cire. La cire ne doit pas être enlevée avant que la charrue ne soit utilisée pour la première fois.
- Vérifier les réglages des coutres circulaires et des rasettes, et régler de manière identique.
- Lever la charrue et replier la béquille d'appui.
- **Se rappeler qu'il faut toujours resserrer toutes les vis et tous les écrous après environ 3 heures d'utilisation et s'assurer toujours que les vis et les écrous soient bien serrés.**

SÉCURITÉ NON STOP HYDRAULIQUE

Vérifier la pression de service en lisant le manomètre. Pour le réglage de la pression de service, voir le chapitre 4. SYSTÈME DE SÉCURITÉ HYDRAULIQUE, RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SERVICE.

MÉCANISME DE RETOURNEMENT

FONCTION

Le mécanisme d'inversion est composé de deux cylindres simple effet raccordés à une soupape double effet sur le tracteur.



REMARQUE ! Relevez toujours complètement la charrue avant le début de l'inversion. N'inversez pas la charrue avant de vous être assuré que les cylindres d'inversion sont remplis d'huile. (Si les cylindres n'ont pas été remplis d'huile, la charrue tombe sans restriction contre les vis d'ajustement, ce qui peut endommager la charrue).

Remplissez les cylindres de retournement avec de l'huile

Pressurisez le cylindre en commençant l'inversion, arrêtez l'inversion avant d'atteindre la position intermédiaire. Pressurisez l'autre cylindre et laissez le bâti de la charrue revenir à la position de démarrage. Répétez cela quelques fois avant qu'une inversion complète soit effectuée.

Fonction

L'action de retournement est obtenue par les cylindres d'inversion qui appuient sur le bâti de la charrue jusqu'à la position intermédiaire, puis la charrue tombe du fait de son propre poids régulé par le deuxième cylindre laissant sortir l'huile via une soupape de réduction.

CONSERVEZ LE LEVIER EN POSITION PENDANT L'ACTION D'INVERSION COMPLÈTE.

À l'inversion suivante, le levier est poussé dans la direction opposée. Les deux cylindres sont équipés de soupapes de réduction réglables contrôlant la vitesse de la deuxième moitié de l'inversion.

DÉPANNAGE

Problème	Raisons possibles	Liste de contrôle
La charrue ne s'inverse pas	Niveau d'huile du tracteur trop bas ou pression trop basse	Augmentez la quantité d'huile
	Raccords rapides	Vérifiez que les raccords rapides sont du même type que ceux sur le tracteur, correctement raccordés et non déductifs
	La soupape de réduction est fermée	Ajustez la soupape de réduction

INSTRUCTIONS POUR LE CYLINDRE DE LA ROUE DE JAUGE SUR LES CHARRUES CVL

FONCTION

Le cylindre dispose d'un piston flottant libre **A** sous le piston connecté à la tige de piston **B**. Le cylindre dispose de deux connexions pour les tuyaux hydrauliques, un vers la chemise du cylindre et un vers la tige de piston.

Pendant le labourage normal, l'élévation et l'abaissement de l'arrière de la charrue, l'huile provenant de la sortie à effet simple du tracteur passe par la tige de piston du cylindre. La soupape d'arrêt **C** doit être fermée pendant le labourage et la soupape **D** ouverte. En changeant le volume d'huile entre le piston flottant libre **A** et l'extrémité arrière du cylindre, la course est ajustée ainsi que la profondeur de labourage.

Important : Le piston **B** et le piston flottant **A** doivent être en contact lors de l'ajustement de la profondeur.

AJUSTEMENT DE LA PROFONDEUR DE LABOURAGE

Mettez la charrue en profondeur de labourage ou mettez la charrue en position papillon/transport, réglez la soupape du tracteur en position flottante. Ouvrez la soupape **C** et fermez la soupape **D**.

À présent, vous pouvez ajuster la profondeur de l'arrière de la charrue avec la soupape du tracteur.

Lorsque la profondeur souhaitée est atteinte, arrêtez et fermez la soupape **C** et ouvrez la soupape **D**.

Règle :

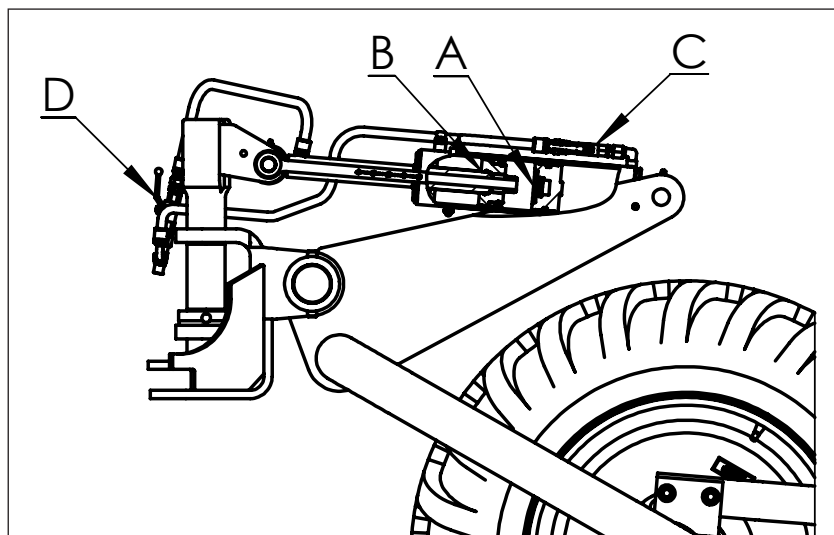
Ajustement de la profondeur de labourage
Labourage

Soupape C

Ouverte
Fermée

Soupape D

Fermée
Ouverte



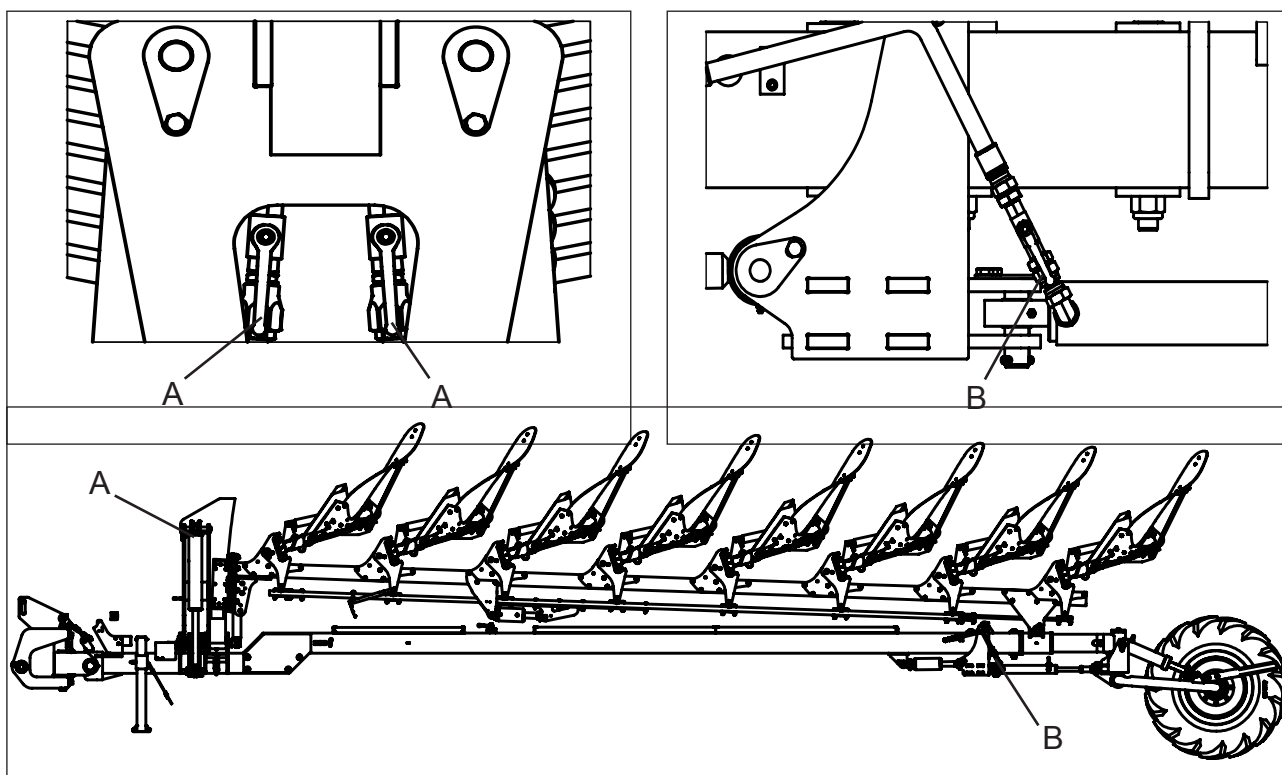
DIRECTION HYDRAULIQUE / CONDUITE POUR LE TRANSPORT

La roue arrière est contrôlée par deux cylindres hydrauliques simple effet, connectés en parallèle au mécanisme d'inversion. Lorsque l'inversion se produit, le flux hydraulique va dans le cylindre de direction arrière puis dans le mécanisme d'inversion. La roue peut être tournée indépendamment du mécanisme d'inversion lorsque le bâti de la charrue est complètement inversé. Pour le transport, la charrue est inversée à mi-arche en position supérieure (papillon), puis fermez les soupapes d'arrêt sur les cylindres de retournement **A**.

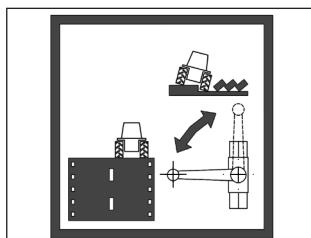
Tournez la roue de sorte que la charrue soit juste derrière le tracteur et fermez les soupapes d'arrêt sur les cylindres de direction **B**.

Abaissez l'arrière de la charrue de sorte que le cylindre repose sur le support d'ajustement de la profondeur.

Assurez-vous que la charrue est abaissée en position de repos sur le cylindre arrière, pendant la conduite pour le transport.



Les soupapes d'arrêt sur les cylindres d'inversion et les cylindres de direction arrière doivent être fermées pendant la conduite pour le transport.



3. RÉGLAGES DE BASE

RÉGLAGES DE BASE DE LA CHARRUE

Le réglage de base peut démarrer lorsque la profondeur de labour souhaitée a été atteinte et lorsque les roues du tracteur (paire droite ou gauche) avancent dans un sillon à la même profondeur ou en hors raie.

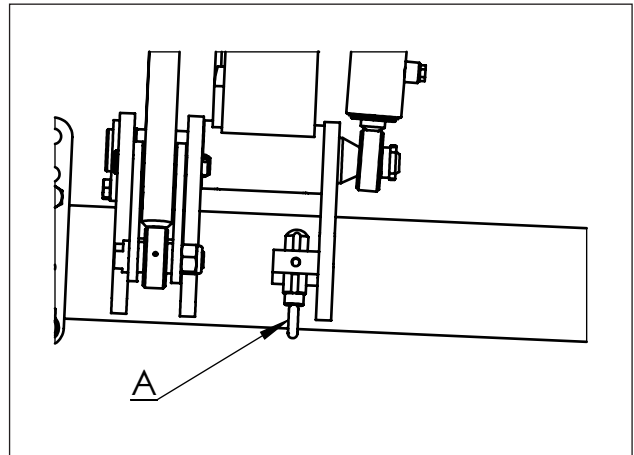
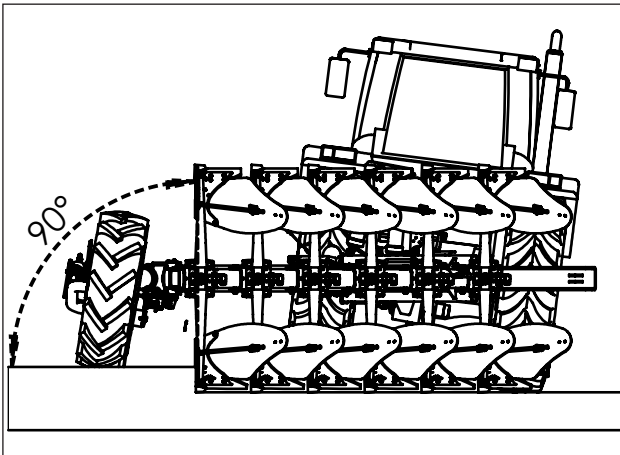
1. RÉGLAGE DE L'APLOMB

Les bras inférieurs de tracteur doivent être à la même hauteur afin d'obtenir l'angle vertical correct. Le réglage de l'aplomb peut être vérifié en observant la charrue depuis l'arrière.

Les étauçons doivent être à angle droit (90°) par rapport au sol.

Le réglage de l'aplomb des corps à droite est modifié par la vis de réglage A sur le côté gauche de la charrue et vice-versa.

RÉGLAGE : Lever la charrue, la retourner et régler la vis d'arrêt, retourner la charrue de l'autre côté, abaisser la charrue et poursuivre le labour.



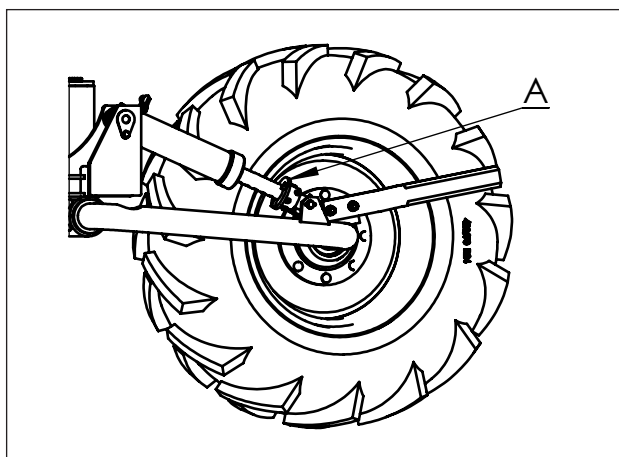
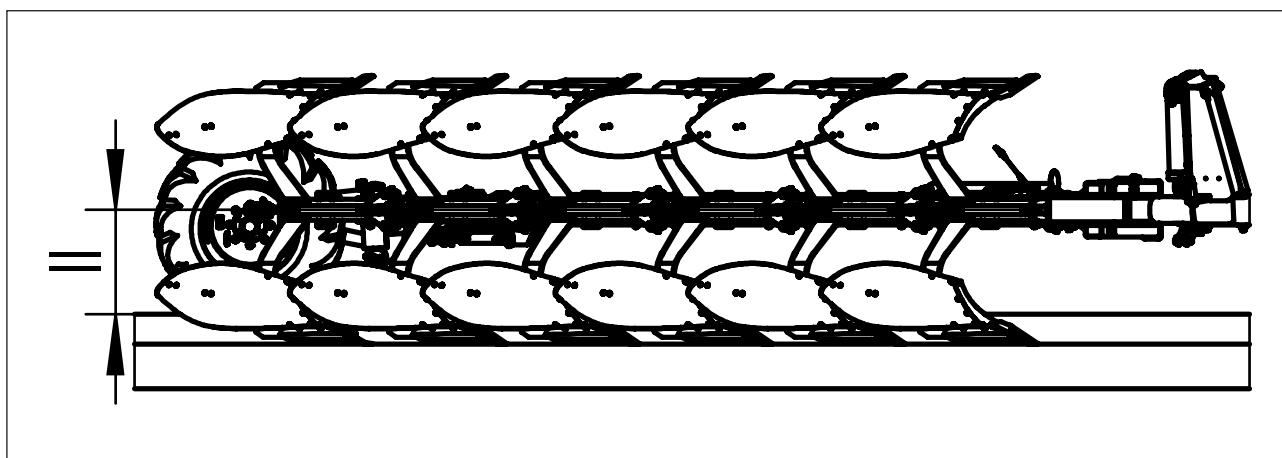
REMARQUE ! La roue de la charrue aura toujours la même inclinaison que le tracteur.

2. RÉGLAGE HORIZONTAL

Ajustez la profondeur de labourage pour l'arrière de la charrue avec le support **A**, **DVL Vari Flex EVL**. Pour **CVL**, voir le chapitre 2. DESCRIPTION TECHNIQUE, INSTRUCTION POUR LE CYLINDRE DE LA ROUE DE JAUGE SUR LES CHARRUES CVL. Ajustez l'avant de la charrue à la même profondeur au moyen de l'attelage à trois points de sorte que le bâti de la charrue soit parallèle au sol.

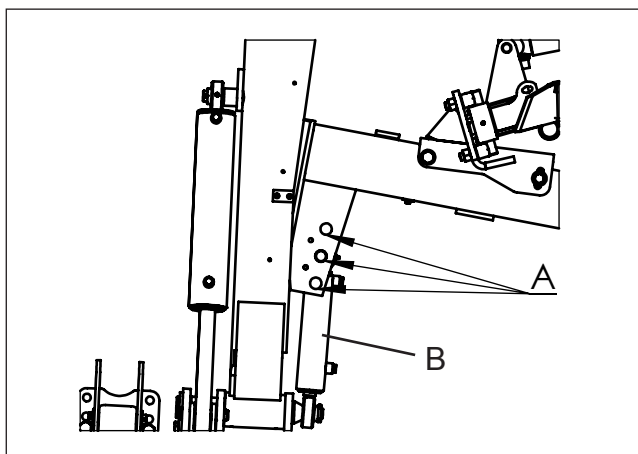
N'utilisez pas trop la commande d'effort qui cause des différences importantes de profondeur de labourage à l'avant de la charrue.

Utilisez principalement le contrôle de position. Le transfert de poids constant depuis la charrue est suffisant pour éviter le patinage des pneus.



3. LARGEUR DU TRAVAIL DU PREMIER CORPS

L'arbre transversal doit être monté centralement dans l'attelage Polhem. La largeur du sillon avant est ajustée pour correspondre à la largeur de travail des autres éléments de la charrue. Cela s'obtient avec le cylindre hydraulique double effet **B**, monté entre le bâti de la charrue et le bâti stabilisateur derrière le mécanisme de retournement. Le cylindre peut être monté dans différentes positions dans le bâti de la charrue. Choisissez la position selon la largeur de la trace réelle du tracteur de sorte que le sillon avant puisse être utilisé efficacement.

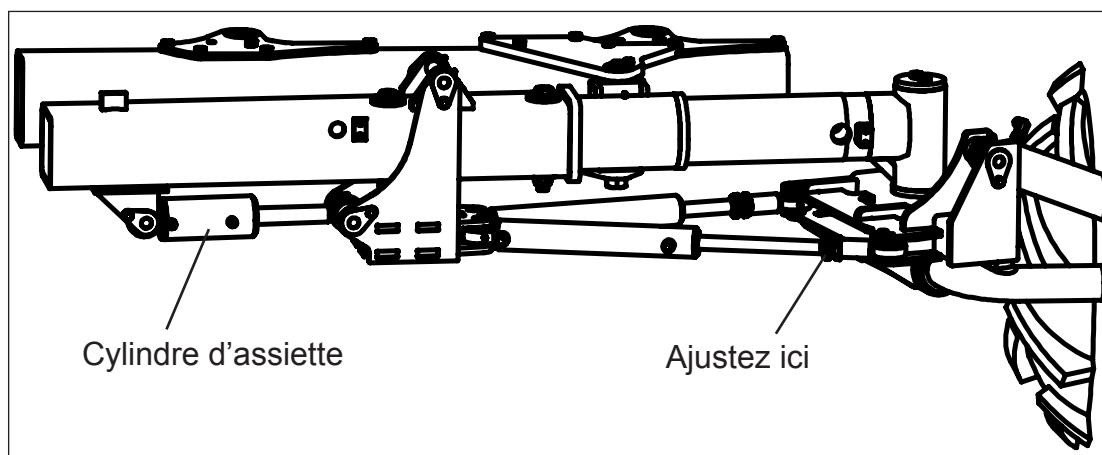


4. RÉGLAGE VERTICAL, AUTRE CÔTÉ

Le réglage vertical de l'autre côté de la charrue s'effectue comme pour l'élément 1.

Réglage de la roue

Ajustez la tige extérieure du cylindre de direction (la plus longue) jusqu'à ce que la roue tourne parallèlement aux contre-seps sur les éléments de la charrue. Après avoir inversé pour passer à l'autre position de labourage, la deuxième tige du cylindre de direction est ajustée de la même façon. Libérez la pression dans le cylindre avant l'ajustement et assurez-vous que le cylindre est complètement étendu lorsque la position de la roue est contrôlée. Le cylindre d'assiette sur la charrue **Vari Flex EVL** ajuste la roue lorsque la largeur du sillon est modifiée.



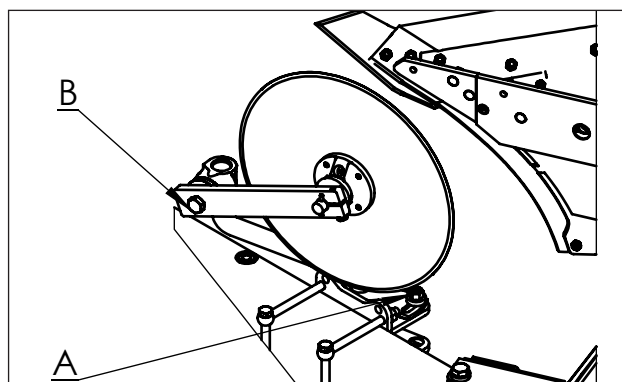
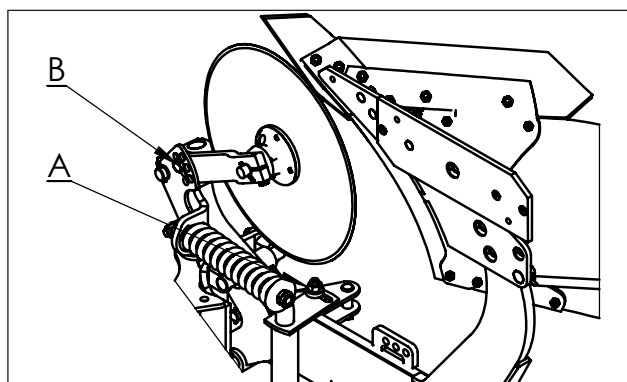
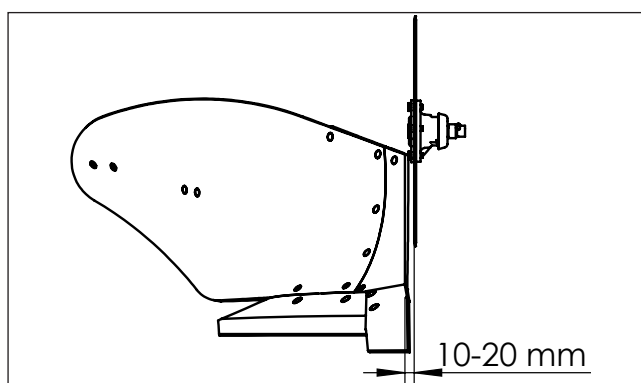
Assurez-vous que personne ne se trouve à proximité immédiate de la charrue lorsque l'action de retournement est effectuée. N'essayez jamais d'ajuster les réglages pendant que la charrue est en cours d'utilisation.

COUTRES CIRCULAIRES

La fonction des coutres circulaires est d'effectuer une coupe verticale en séparant les bandes de labour. Il existe deux types de coutres circulaires : les coutres circulaires fixes et les coutres circulaires montés sur ressort. En cas de labour en sols pierreux ou très lourds, le couteur circulaire monté sur ressort doit être utilisé. Ceci permet de protéger les coutres et de s'assurer qu'ils n'agissent pas comme une roue de support supportant la charrue faute de quoi une profondeur correcte de labour ne peut être maintenue.

Réglage latéral des coutres circulaires

Les coutres doivent être réglés pour effectuer une coupe franche et continue. Dans des conditions normales, la coupe doit être effectuée à 10-20 mm à l'extérieur du contre-sep en fonction du type et des conditions du sol. Les coutres à gauche et à droite sont réglés individuellement en desserrant l'écrou sur le support **A** et en tournant la tige de couteur sur le côté.



Réglage de profondeur des coutres circulaires

Pour maintenir un angle de coupe correct, les coutres circulaires ne doivent jamais être réglés dans le sol à une profondeur supérieure au 1/3 de leur diamètre.

Le réglage de profondeur est effectué en plaçant le bras du couteur sur différentes positions, **B**. Ceci s'applique aux coutres circulaires fixes ou montés sur ressort.

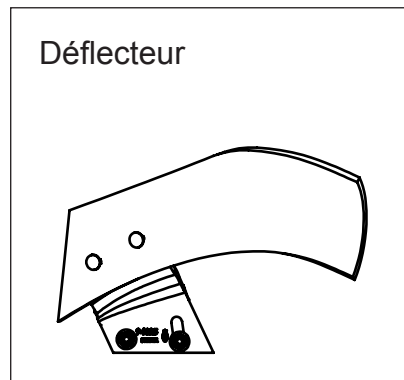
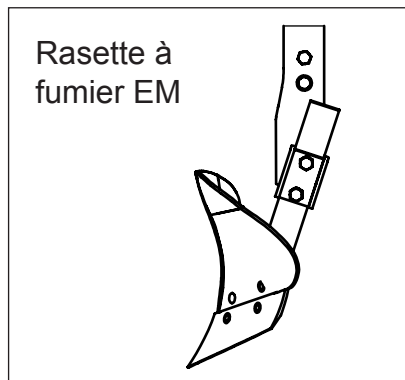
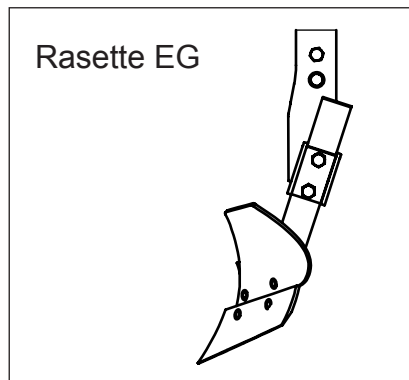
S'assurer que tous les coutres circulaires sur la charrue sont réglés à la même profondeur et à égale distance des contre-seps sur les côtés gauche et droit.



ATTENTION ! Vigilance ! Risque de blessures pendant le réglage des coutres circulaires et des rasettes.

RÉGLAGE / MISE EN PLACE DES RASETTES

La fonction de base des rasettes est de découper et de retourner une couche de sol avec les résidus de culture et les mauvaises herbes de manière à bien les enfouir. Des rasettes correctement utilisées permettent le meilleur désherbage mécanique. Trois types différents de rasettes sont disponibles à cette fin. Toutes les rasettes sont équipées de boulon de cisaillement (Réf. de la pièce 4165 20376 00).



Rasette EG

La rasette EG est utilisée lorsque les résidus sont importants et en cas de labour de prairies. Elles fonctionnent bien sur des sols plus fermes et effectuent un labour continu. La profondeur doit être réglée de manière à ce qu'un coin de la bande de labour soit découpé et retourné (maximum 50 mm sur la pointe).

Lorsque les coutres circulaires ne sont pas montés, la rasette doit être réglée pour fonctionner à environ 10-20 mm à l'extérieur du contre-sep. Lorsque les coutres circulaires sont montés, les rasettes fonctionnent à côté des coutres circulaires avec les pointes à environ 10 mm du disque.

Rasette à fumier EM

Recommandée pour un travail plus profond et pour enfouir beaucoup de déchets. Le versoir convexe permet un bon développement, donc un bon enfouissement des résidus. Elle fonctionne bien sans coudre circulaire.

La pointe de la rasette à fumier doit être réglée pour couper à environ 10-20 mm à l'extérieur du contre-sep.

Déflecteur

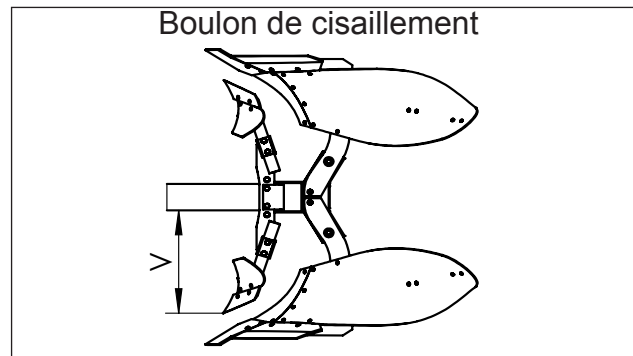
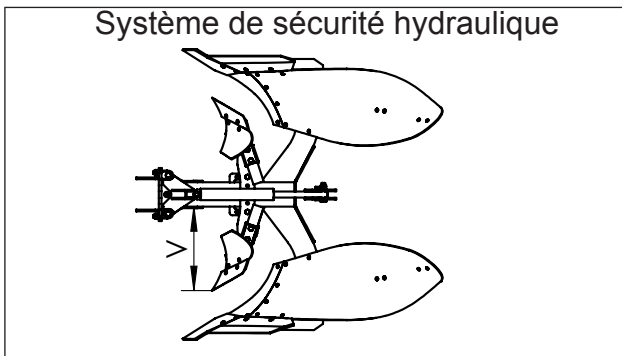
Le déflecteur n'affecte pas le dégagement sous bâti de la charrue. Par conséquent, il peut être utilisé sur des sols meubles et sur des sols où se trouvent des quantités considérables de paille. Il n'est pas recommandé en sols argileux.

Le bon fonctionnement du déflecteur dépend de la profondeur et de la vitesse du labour. L'avant du déflecteur doit toujours être en contact avec l'éclisse du versoir là où la partie extérieure peut être réglée à la verticale pour correspondre à la profondeur de labour.



REMARQUE : Le déflecteur doit uniquement découper un petit coin de la bande de labour.

RÉGLAGE DE BASE DES RASETTES (20 cm de profondeur de labour)



Sécurités hydrauliques

La position du support de montage de la rasette est identique si la charrue est équipée de coutres incorporés ou de coutres circulaires.

Le support de la rasette est monté de façon standard sur le trou arrière.

La distance **V** est mesurée entre l'âge et la pointe du soc de la rasette, et doit être réglée comme suit:

Dégagement sous âge 75 cm **V** = 540
Dégagement sous âge 80 cm **V** = 620
(Valable pour tous les types de rasettes EG et EM)

Boulon de cisaillement

Les supports de montage des rasettes doivent être montés sur les supports d'âge.

La distance **V** est mesurée entre le bâti et la pointe du soc de la rasette, et doit être réglée comme suit:

CVL DVL

Dégagement sous âge 75 cm **V** = 550
Dégagement sous âge 80 cm **V** = 600
(Valable pour tous les types de rasettes EG et EM)

Variflex EVL

Dégagement sous âge 75 cm **V** = 515
Dégagement sous âge 80 cm **V** = 565
(Valable pour tous les types de rasettes EG et EM)

Les pointes du soc de rasette doivent être réglées pour couper à environ 10-20 mm à l'extérieur du contre-sep.

Lorsque les rasettes sont réglées, toutes les pointes des socs de rasettes doivent être alignées.



ATTENTION !

Vigilance ! Il existe le risque de blessures pendant le réglage des coutres et des rasettes.

DÉPANNAGE – LISTE DE CONTRÔLE

Les problèmes suivants provoquent un mauvais labour, des coûts de fonctionnement plus élevés et une usure inutile du tracteur et de la charrue.

Problème	Cause	Liste de contrôle
Le tracteur tire d'un côté et vous devez contre braquer pour aller droit	Charrue mal réglée	Modifier les réglages de la charrue, voir les réglages de base : Vérifier la largeur de voie avant et arrière. Vérifier que les stabilisateurs du tracteur ne soient pas tendus.
Le tracteur tend à se cabrer	L'avant est trop léger. REMARQUE : Le tracteur ne doit jamais fonctionner sur les roues arrière (avant relevé)	Monter des masses avant ou lester les pneus avant
Le premier corps découpe des largeurs de voie différentes lors du labour à droite/à gauche	La barre d'attelage n'est pas montée au centre	Déplacer la barre d'attelage vers le centre
	Réglage d'aplomb incorrect	Ajuster le réglage d'aplomb.
Le bâti de la charrue quitte la vis de réglage pour le réglage vertical pendant le labourage	Coutre à disque trop rofond	Réduisez la profondeur du coutre à disque
	Pointes usagées	Changez les pointes
	Pression de la sécurité anti-pierre trop basse	Augmentez la pression de travail
Première bande de labour trop haute ou trop basse	Réglage de base incorrect	Revoir les règles de base : largeur de la voie avant
Le labour est étagé	Réglage de base incorrect	Réglage de l'aplomb et du talonnage
Les bandes de labour restent verticales ou ne sont pas complètement retournées	Rasettes réglées trop bas	Régler les rasettes pour réduire leur action
	La résistance du sol provoque le déclenchement de la charrue	Augmenter la pression de service
	La charrue penche excessivement vers le côté non labouré	Régler l'aplomb.
	Largeur du sillon trop étroite par rapport à la profondeur	Augmenter la largeur du sillon
La hauteur du sillon varie en cours de travail	Mauvais réglage latéral des coutres circulaires	Régler les coutres
	Rasettes réglées à différentes profondeurs ou réglage latéral incorrect	Régler les rasettes

RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE TRAVAIL CVL – DVL

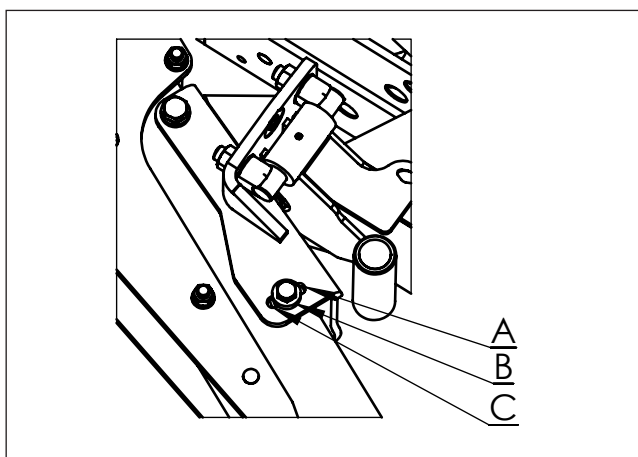
Les largeurs de travail de toutes les charrues sont réglables comme suit:

CVL: 14"/350, 16"/400 and 18"/450

DVL: 16"/400, 18"/450 and 20"/500.

1. Réglage de la largeur de labour

Chaque paire de corps peuvent pivoter autour de l'axe situé à l'avant du support. En positionnant le boulon arrière dans une des trois positions **A**, **B** ou **C**, vous modifiez la largeur du labour. Les tableaux ci-dessous vous donnent les différentes largeurs de travail en fonction de l'inter-pointe. Après remontage du boulon arrière, le serrez au couple nécessaire comme indiqué au chapitre 6 : entretien et remplacement des pièces d'usure.



Largeurs de travail (sillon)

Entre pointe

	A	B	C
90 cm	14"/350	16"/400	18"/450
100 cm	16"/400	18"/450	20"/500

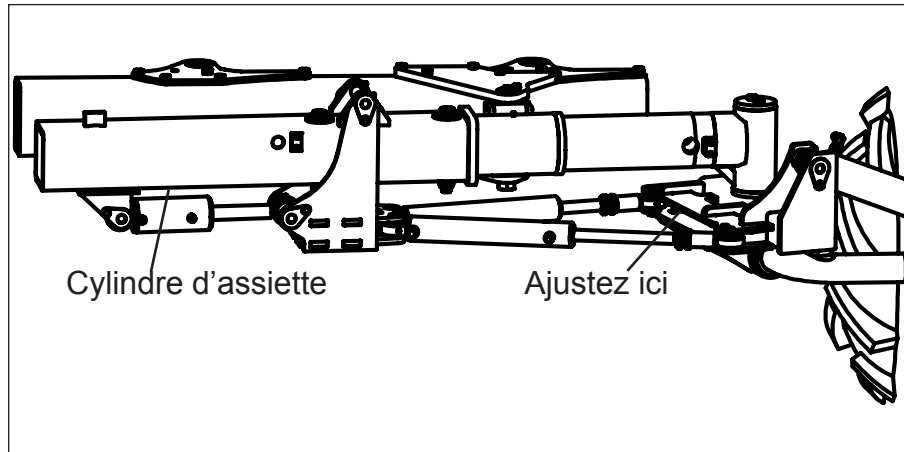


REMARQUE ! N'oubliez pas de resserrer les boulons après environ 3 heures.

2. Réglage de la roue

Ajustez la tige extérieure du cylindre de direction (la plus longue) jusqu'à ce que la roue tourne parallèlement aux contre-seps sur les éléments de la charrue.

Après avoir inversé pour passer à l'autre position de labourage, la deuxième tige du cylindre de direction est ajustée de la même façon. Libérez la pression dans le cylindre avant l'ajustement et assurez-vous que le cylindre est complètement étendu lorsque la position de la roue est contrôlée.

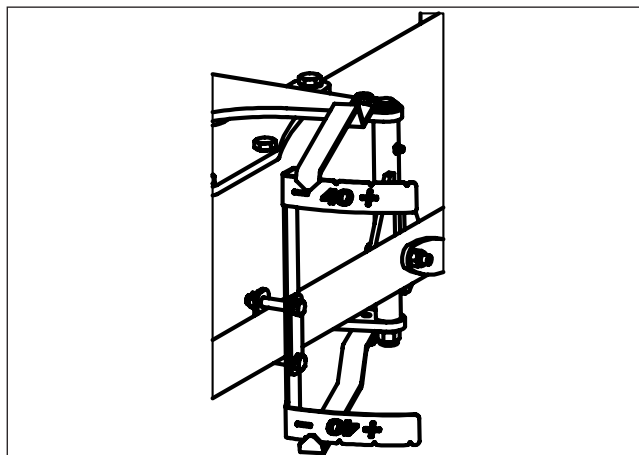


3. Ajustement des coutres à disque

Ajustez les coutres à disque pour la nouvelle largeur de sillon (charrues S uniquement).

RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE TRAVAIL VARI FLEX EVL

La charrue est dotée d'une largeur de sillon réglable en continu, un cylindre hydraulique double effet modifie la largeur du sillon. La largeur du sillon est réglable de 12"/ 300 mm jusqu'à 22"/ 550 mm. Une soupape double effet séparée sert à ajuster la largeur de travail.

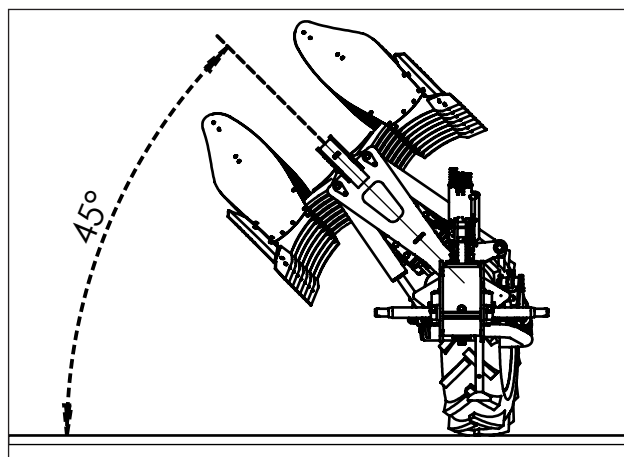
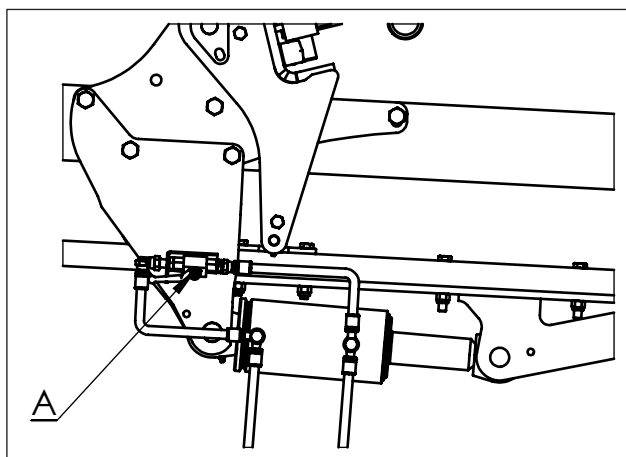


3. RÉGLAGES DE BASE

Réglage de base du système pour l'ajustement de la largeur de travail.

(peut être nécessaire après l'entretien des cylindres, etc.)

1. Renversez la charrue de sorte que les éléments de la charrue du côté droit soient dirigés vers le bas, puis renversez la charrue vers le haut d'un angle d'environ 45°.
2. Ouvrez la soupape **A** et réglez la largeur du sillon à son minimum, à l'aide du système hydraulique du tracteur. La largeur de travail et le cylindre d'assiette sont à présent réglés au minimum.
3. Fermez la soupape **A**.



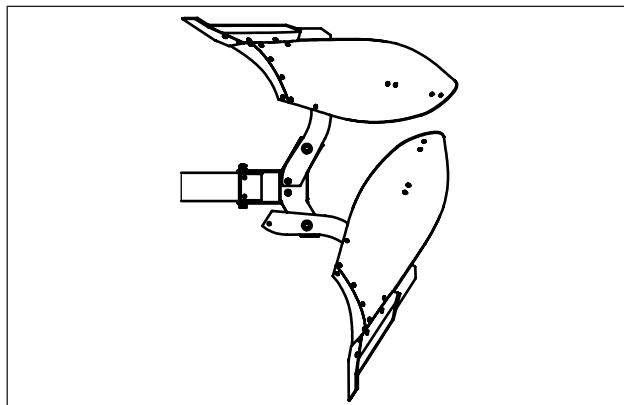
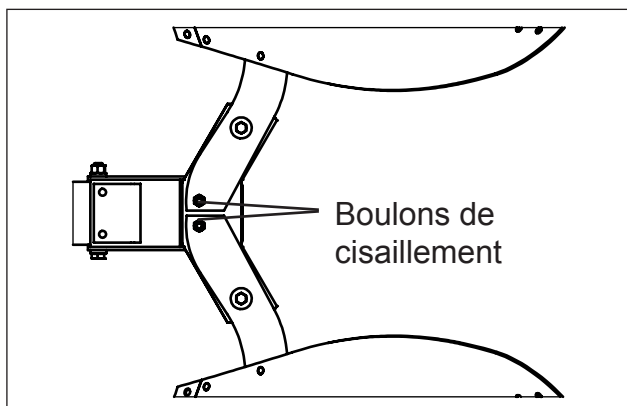
4. SECURITE CORPS DE LABOUR

Pour protéger la charrue et le tracteur, toutes les charrues sont équipées de système de protection avec boulon de cisaillement.

BOULON DE CISAILLEMENT

Toutes les charrues (étançon fixe) sont protégées par un boulon de cisaillement dans chaque étançon (Réf. de la pièce 4165 91399 00).

REMARQUE : S'assurer que la dimension du boulon est correcte pour le remplacement. Des boulons d'une dimension inférieure peuvent entraîner une déformation sans cisaillement, ce qui provoque l'ovalisation du trou du boulon de cisaillement.



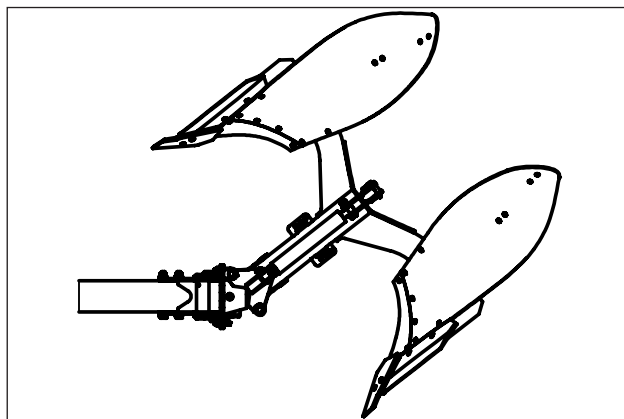
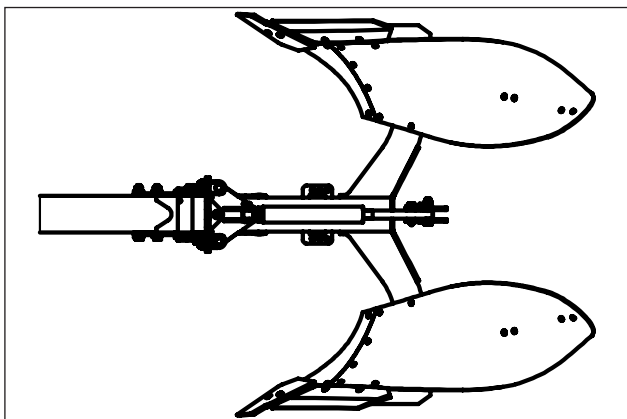
SECURITE NON STOP HYDRAULIQUE

Ce mécanisme consiste d'un vérin hydraulique pour chaque paire de corps connecté à un accumulateur oléopneumatique qui est gonflé à l'azote (N₂).

La pression dans le circuit hydraulique (accumulateur, flexible, vérin) est celle qui est lu sur le manomètre.

Pendant le labour, cet accumulateur agit comme un ressort qui permet au corps de labour de se déclencher et réenclencher de façon automatique.

La conception permet au corps de pouvoir bouger dans toutes les directions.



La pré charge des accumulateurs est de 9 MPa (90 bar). Les **DVL** et **Vari Flex EVL 6-8** corps ont un accumulateur supplémentaire 12 MPa (120 bar).

La pression hydraulique de travail qui est lu sur le manomètre doit être au minimum supérieure de 10 % à la pression de pré charge.

La pression de travail pour les charrues avec un accumulateur doit être comprise entre 10.5 – 14 MPa (105 à 140 bar), et pour les charrues avec 2 accumulateurs, elle doit être comprise entre 12.5 – 14 MPa (125 à 140 bar).

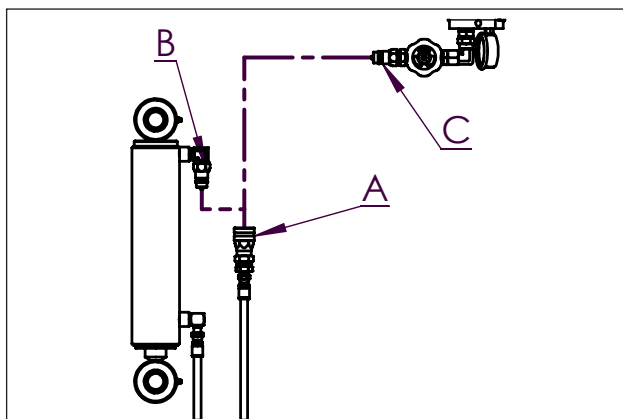
Règle : La pression de service doit être réglée de manière à ce que les corps se maintiennent en position correcte lors du labour et qu'ils ne se déclenchent pas intempestivement.

REGLAGE DE LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT

CVL: Le système de réglage de pression de déclenchement se branche sur le vérin de réglage de première raie. Régler le vérin de première raie tige sortie au maximum. Ouvrir la vanne et régler à la pression désirée en utilisant l'hydraulique du tracteur.

DVL Vari Flex EVL: Brancher le flexible hydraulique (**A**) sur le système de sécurité (**C**). Ouvrir les vannes et régler à la pression désirée. Fermer la vanne et rebrancher le flexible sur le vérin de première raie comme à l'origine (**B**). L'accumulateur est connecté via le flexible du vérin de réglage de première raie, en conséquence il sera activé lorsque l'accumulateur sera pressurisé ou dépressurisé.

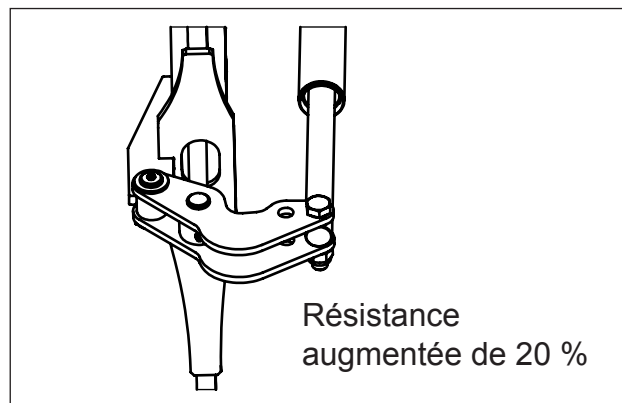
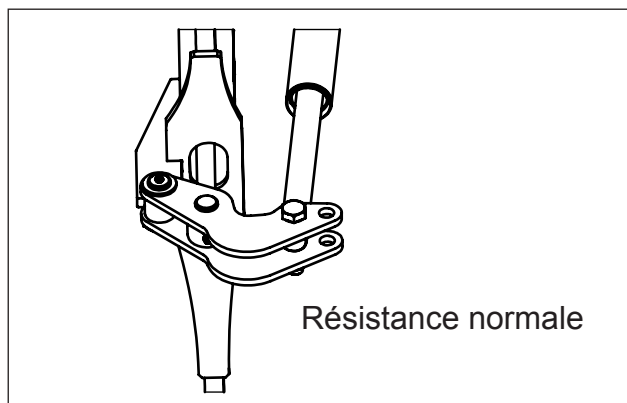
NOTE : La charrue doit toujours être attelée au tracteur quand vous réglez la pression du système. Le travail sur les systèmes hydrauliques nécessite un maximum de propreté.



Ne Jamais essayer de débrancher toute connections hydraulique tant que le système est sous pression.

Modification de la pression de service (mécaniquement)

Sur les sols extrêmement lourds et difficiles, là où les pressions de service sont constamment élevées (au-dessus de 13 Mpa), pour éviter que les corps ne se déclenchent en permanence, la résistance de déclenchement peut être augmentée mécaniquement.



Réglage : Connecter le flexible de remplissage de l'accumulateur du système de sécurité hydraulique comme décrit dans le paragraphe précédent RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SERVICE et dépressuriser le système.

Retirer la tige de piston du trou intérieur et la placer dans le trou extérieur, ceci augmente l'effet de levier et entraîne une augmentation de 20 % de la résistance.

VÉRIFICATION DE L'ACCUMULATEUR

La charrue doit être attelée au tracteur.

La pression de précharge de l'accumulateur doit être vérifiée à intervalles réguliers (une fois par an) à l'aide du manomètre.

Connecter le flexible de remplissage comme décrit dans « RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SERVICE », placer le levier du tracteur sur la position ouverte de « retour » et ouvrir légèrement la vanne d'arrêt. La pression de service chute lentement jusqu'à atteindre une valeur spécifique et ensuite tombe rapidement à zéro.

L'indication du manomètre à la fin de la chute rapide de la pression correspond à la pression de précharge de l'accumulateur.

De manière similaire, la pression de précharge peut être vérifiée lors du remplissage. Dans ce cas, la pression augmente rapidement de 0 à une valeur spécifique, après quoi elle augmente lentement. La pression lue par le manomètre à la fin de l'augmentation rapide correspond à la pression de précharge.

RÉCAPITULATIF : La pression à partir de laquelle l'indication du manomètre chute rapidement lors de la dépressurisation du système et l'indication qui cesse d'être lue lors de l'augmentation rapide pendant le remplissage du système, correspondent à la pression de précharge de l'accumulateur.

Si la pression chute de plus de 2 Mpa (20 bar) en-dessous de la pression de précharge spécifiée sur l'accumulateur, contacter le concessionnaire local ÖVERUM pour tout conseil.



Ne jamais altérer la vanne de remplissage du gaz ! Ne jamais essayer de déconnecter un flexible hydraulique lorsque le système est sous pression. La charrue doit être attelée au tracteur.

5. TRAVAIL AVEC UNE CHARRUE RÉVERSIBLE

Transport sur route: Se rappeler qu'un poids important repose sur l'essieu arrière du tracteur. Pour s'assurer que le tracteur reste stable sur la route, ajouter des masses avant si nécessaire.

Vitesse sur route: Adapter la vitesse aux conditions routières de manière à ce que la charrue ne rebondisse pas derrière le tracteur. Tout rebond risque de modifier les réglages de la charrue et d'imposer des contraintes anormales.

Vitesse maximale de transport 25 km/h.

Labour: Adapter la vitesse de labour aux conditions du sol et à la présence de pierres.

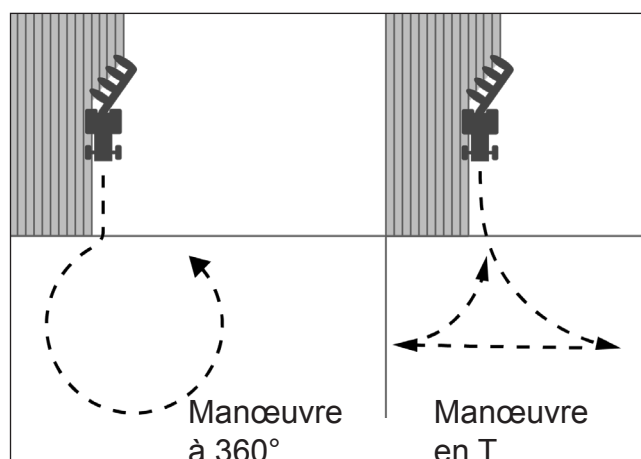
REMARQUE : Le travail à vitesse excessive coûte beaucoup d'argent en pièces d'usure et casse de l'équipement.

Manœuvres en bout de champ: Après avoir manœuvré en bout de champ, s'assurer que la reprise du sillon est effectuée depuis le côté non labouré. Le virage en bout de champ peut être effectué de deux manières différentes:

Manœuvre à 3 directions: Elle consiste à lever la charrue au niveau du traçage de la fournière, vers le côté non labouré, en effectuant un recul vers le côté labouré, et en procédant à une marche avant, puis en abaissant la charrue en bout de champ. La charrue doit être retournée lors de la marche avant ou lors de l'arrêt.

Manœuvre à 360°: Démarrer en soulevant la charrue au niveau du traçage de la fournière, immédiatement suivi par un tour à 360° en direction du côté labouré, une nouvelle approche depuis le côté non labouré et abaisser la charrue au niveau du traçage de la fournière. La charrue peut être retournée à tout moment pendant la manœuvre.

La méthode choisie diffère d'un conducteur à l'autre et dépend également du type de tracteur. La manœuvre à trois directions exige plus de dextérité de la part du conducteur mais une fournière plus petite, alors qu'une manœuvre à 360°, bien qu'elle soit plus rapide, exige moins de dextérité et une fournière un peu plus large.



POINTS DE FONCTIONNEMENT UTILES

Traçage des fournières

Marquer toujours les fournières, en travaillant vers l'intérieur, avec le corps arrière vers le champ (par ex. avec bras allongé et l'avant de la charrue relevé).

Dans des champs réguliers, le marquage des fournières est uniquement nécessaire sur les côtés courts. Dans les champs irréguliers ou les champs entourés par des fossés, des haies ou d'autres obstacles, les fournières doivent être marquées tout autour du champ.

Largeur de la fournière

Les fournières doivent toujours être d'une largeur suffisante pour permettre à la charrue d'être complètement relevée avant de commencer le virage. En fonction de la taille du tracteur et de la charrue, et de la façon de virer sur la fournière (marche arrière ou exécution d'un tour à 360°), la largeur de la fournière doit être comprise entre 10 et 20 mètres.

Labour

Au début du labour, en bordure du champ ou sur la fournière latérale, (si tracée tout autour), la première raie doit être disposée vers l'intérieur en utilisant le même réglage de la charrue que lors du traçage des fournières. Le labour commence lors du second passage lorsque la première raie est faite. Ainsi, le sol sera complètement labouré. Lors du troisième passage, le tracteur passe dans une raie à la profondeur correcte et les réglages de base peuvent être adaptés.

L'ABAISSSEMENT ET LE RELEVAGE DE LA CHARRUE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS SUR LES TRAÇAGES DE FOURNIÈRE.

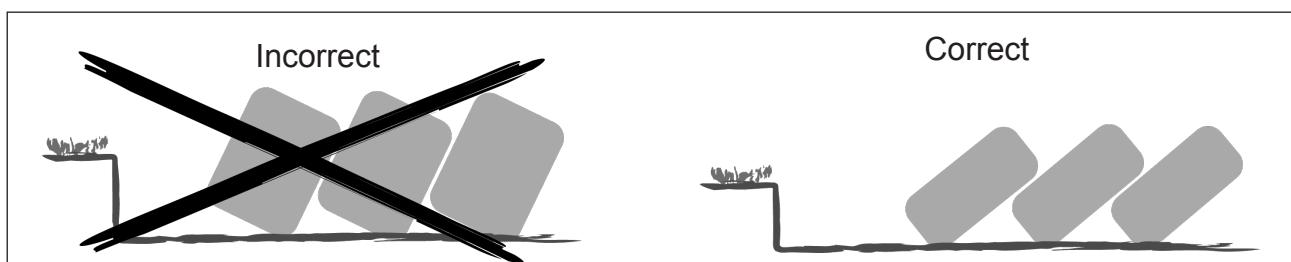
Un traçage régulier de la fournière rend le labour des fournières plus facile et permet d'éviter le relabour.

Marcher en ligne droite! Des sillons de travers imposent une contrainte importante tant au tracteur qu'à la charrue, et contribuent à un mauvais travail. Pour éviter ceci, les sillons doivent être droits.

Utiliser toujours les corps alternativement pour équilibrer l'usure sur les côtés gauches et droits, sinon il sera impossible d'avoir des bandes de labour uniformes des deux côtés.

Sélectionner la largeur correcte de sillon

La largeur de travail doit toujours être proportionnelle à la profondeur de labour, c'est-à-dire que la profondeur maximale ne doit pas dépasser 2/3 de la largeur du sillon. Ceci afin de garantir que les bandes de labour soient correctement équilibrées et retournées.



6. ENTRETIEN

Pour garantir une longue durée de vie à la charrue, et pour éviter une usure prématurée, respecter les instructions suivantes.

La charrue est équipée de trois clés de serrage qui sont utilisées pour le serrage des vis et le remplacement des pièces usées.

REEMPLACEMENT DES PIÈCES D'USURE

Toutes les pièces d'usure doivent être remplacées à temps afin de protéger les pièces de structure, ce qui permettra d'économiser de l'argent. Utiliser toujours des pièces détachées d'origine afin d'être sûr d'obtenir des pièces de bonne qualité et adaptées à la charrue. C'est également une condition pour la validité de la garantie.

Pointes de soc de la charrue

Les pointes de soc de la charrue doivent être remplacées afin d'éviter une usure excessive sur le support de pointe.

Versoirs

Lors du remplacement des versoirs, s'assurer que les vis sont **SERRÉES TRANSVERSALEMENT** afin d'éviter toute tension dans le versoir qui risquerait de le casser.

Etraves

Lors du remplacement des étraves du versoir, s'assurer que les vis sont **SERRÉES TRANSVERSALEMENT** afin d'éviter toute tension dans le versoir qui risquerait de le casser.

Contre-seps

Si les contre-seps sont très usés, la charrue dévie vers le côté non labouré, par conséquent la bande de labour n'est pas bien retournée et la puissance de traction est plus importante.

Lame des coutres circulaires

Une bonne coupe est nécessaire, la lame du coutre doit être remplacée lorsque 1/3 du diamètre d'origine est usé.



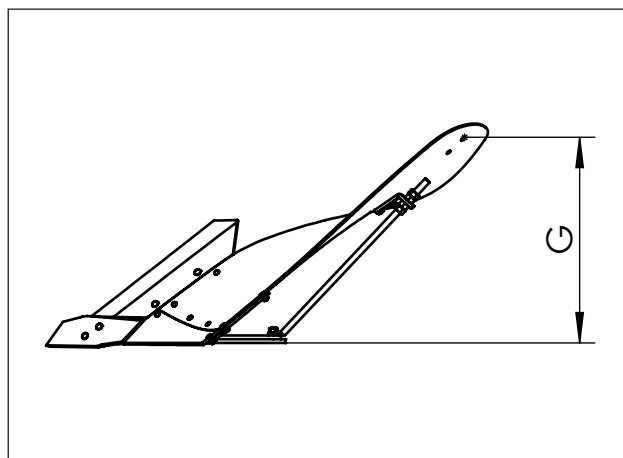
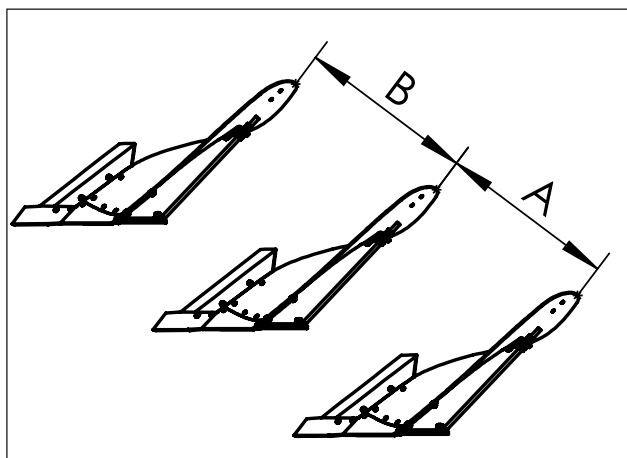
- **La charrue doit être attelée au tracteur!**
- **Ne jamais effectuer des réglages ou remplacer des pièces d'usure si le tracteur n'est pas arrêté et la charrue n'est pas abaissée au niveau du sol.**
- **Ne jamais travailler sous une charrue relevée sans la soutenir sur un support afin d'éviter une chute accidentelle de la charrue .**
- **Ne jamais se fier au seul relevage hydraulique du tracteur.**
- **Porter toujours des gants de protection pour manipuler des pièces usées avec des surfaces tranchantes.**

PARALLÉLISME ET MESURE G DES VERSOIRS

- Vérifier l'angle de travail du versoir. La position normale est mesurée sur le corps arrière entre la ligne intérieure d'allongement du contre-sep par rapport au trou le plus à l'extérieur du versoir. Voir la mesure **G**. Régler la tige du versoir si nécessaire.

XL	Mesure normale du versoir	G = 580 mm
XLD	Mesure normale du versoir	G = 670 mm
XU	Mesure normale du versoir	G = 625 mm
UC	Mesure normale du versoir	G = 550 mm
XS	Mesure sur l'extrémité extérieure de la lame	= 635 mm
	Mesure sur l'extrémité supérieure de la lame	= 505 mm
XSD	Mesure sur l'extrémité extérieure de la lame	= 644 mm
	Mesure sur l'extrémité supérieure de la lame	= 400 mm

- Répéter la même opération pour le corps arrière du côté opposé.
- Mesurer depuis l'arrière, désormais réglé, les deux corps avant, et régler les tiges de versoir si nécessaire, selon le dégagement entre corps de 900-1000 mm **A = B**.



SERRAGE DES VIS

Les vis de qualité 8.8, 10.9 et 12.9 sont utilisées sur les charrues. Lors du remplacement de ces vis, utiliser des vis et des écrous de la même qualité. Il est plus facile de serrer les vis et écrous pour corriger le couple si ces pièces sont graissées à l'huile.

Le couple de serrage suivant doit être appliqué pour les différents types de vis:

Couple de serrage

Qualité

Taille

Couple

Vis et écrous
sans graissage

Vis et écrous
avec graissage
à huile

8,8	M12	81	Nm	70	Nm
8,8	M16	197	Nm	170	Nm
8,8	M18	275	Nm	236	Nm
8,8	M20	385	Nm	330	Nm
8,8	M24	665	Nm	572	Nm
8,8	M30	1310	Nm	1127	Nm
10,9	M12	114	Nm	98	Nm
10,9	M16	277	Nm	238	Nm
10,9	M20	541	Nm	465	Nm
10,9	M24	935	Nm	804	Nm
10,9	M30	1840	Nm	1582	Nm
12,9	M16*	333	Nm	286	Nm
12,9	M20	649	Nm	558	Nm
12,9	M24	1120	Nm	963	Nm

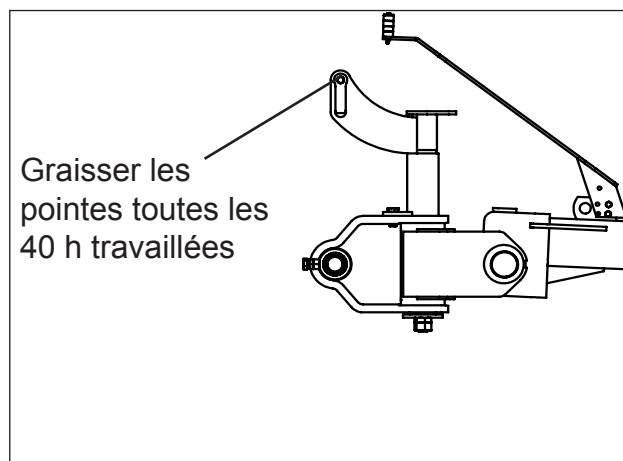
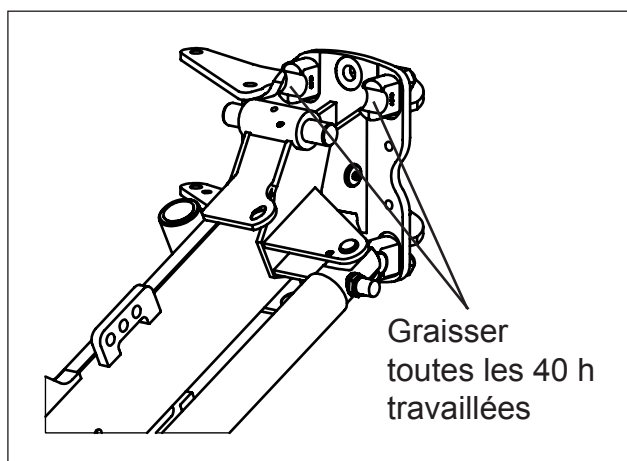
* Les vis M16 qui sont installées à travers de plateaux, mais à l'extérieur du cadre principal doivent être serrées avec la valeur de couple de 200 Nm.

GRAISSAGE DES POINTS D'ARTICULATION DE L'ÂGE ET DE LA BROCHE DU BRAS SUPÉRIEUR

Positionner la charrue avec les corps à environ 15 cm au-dessus du sol, dépressuriser le système comme décrit à voir **chapitre 4. SÉCURITÉ DU SYSTÈME HYDRAULIQUE, VÉRIFICATION DE L'ACCUMULATEUR.**

L'accès aux articulations est désormais possible lorsque les palonniers sont orientés vers le bas. Graisser les points supérieurs d'articulation (il est conseillé d'utiliser la graisse MoS₂). Graisser également toutes les autres articulations de la tringlerie du système de sécurité hydraulique lors de la dépressurisation. Pressuriser maintenant le système, s'assurer que les âges reviennent à leurs positions initiales. Retourner la charrue de l'autre côté et répéter la même opération. Recharger le système jusqu'à la pression de service correcte, fermer la soupape et ramener le flexible d'alimentation à sa position d'origine.

REMARQUE : S'assurer que tous les âges reviennent à leur position correcte.



PRESSIION DES PNEUS

Model no.	Pneus	Pression recommandée	
CVL	400/55-22,5	150 kPa	1,5 bar
DVL	15.5/80 R24	300 kPa	3,0 bar
Vari Flex EVL	15.5/80 R24	300 kPa	3,0 bar

REMISAGE HIVERNAL

- Nettoyer correctement la charrue
- S'assurer que les pièces d'usure sont en bon état, les remplacer si nécessaire (de manière que la charrue soit opérationnelle la saison suivante)
- Serrer toutes les vis et les boulons
- Vérifier la pression de précharge dans l'accumulateur
- Lubrifier toutes les articulations avec de la graisse et de l'huile
- Protéger les versoirs et toutes les parties brillantes avec de l'huile, un produit de protection ou avec de la graisse sans acide
- Le système de sécurité hydraulique doit être mis sous pression de manière que tous les vérins soient totalement allongés et remplis d'huile.
- Vérifier les flexibles du système de sécurité hydraulique et remplacer les pièces usées

Utiliser toujours des pièces de rechange d'origine!

SCHÉMA DE LUBRIFICATION CVL

Lubrifier les points indiqués ci-dessous selon le schéma aux intervalles/ heures préconisés.

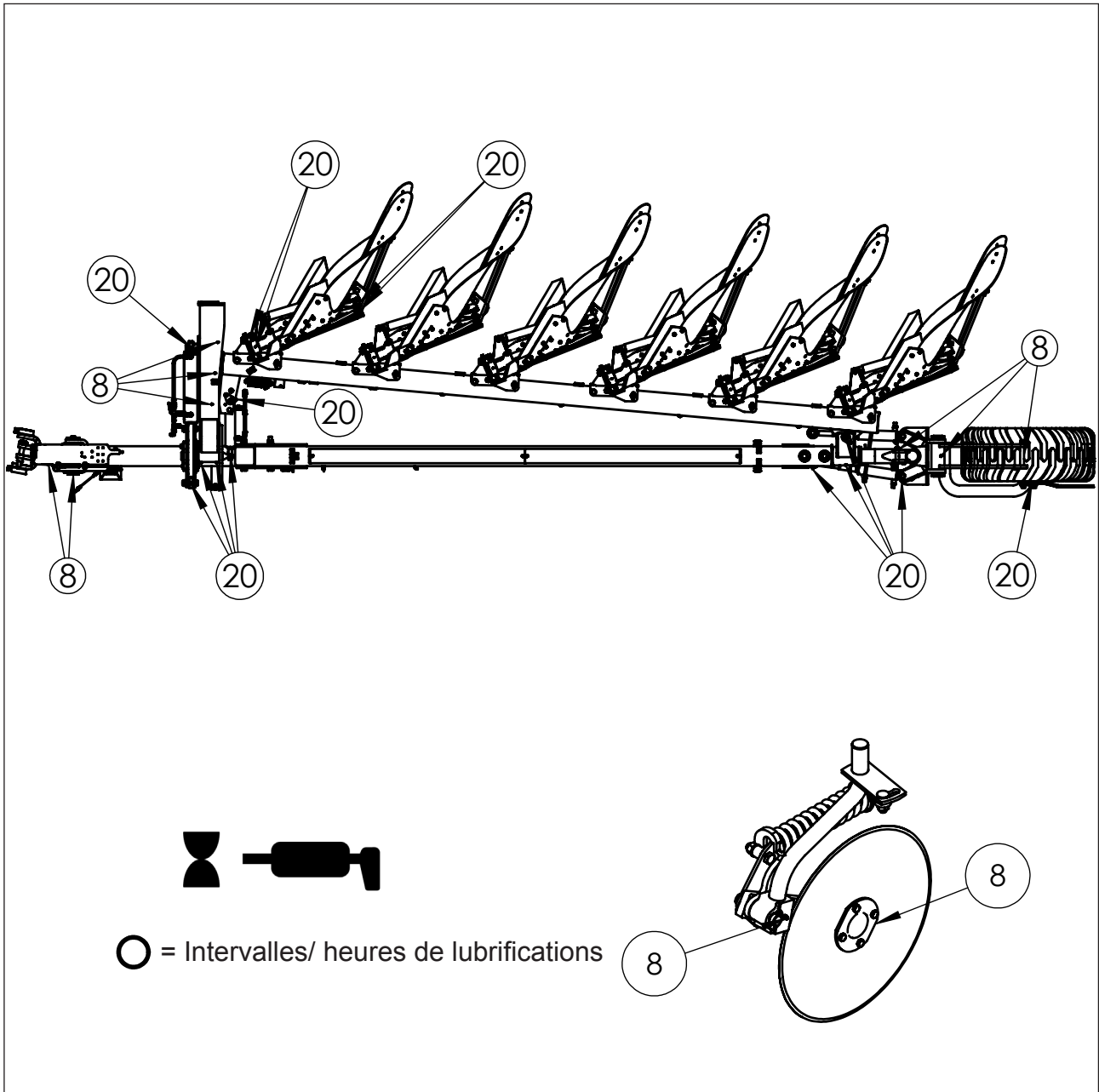


SCHÉMA DE LUBRIFICATION DVL

Lubrifier les points indiqués ci-dessous selon le schéma aux intervalles/ heures préconisés.

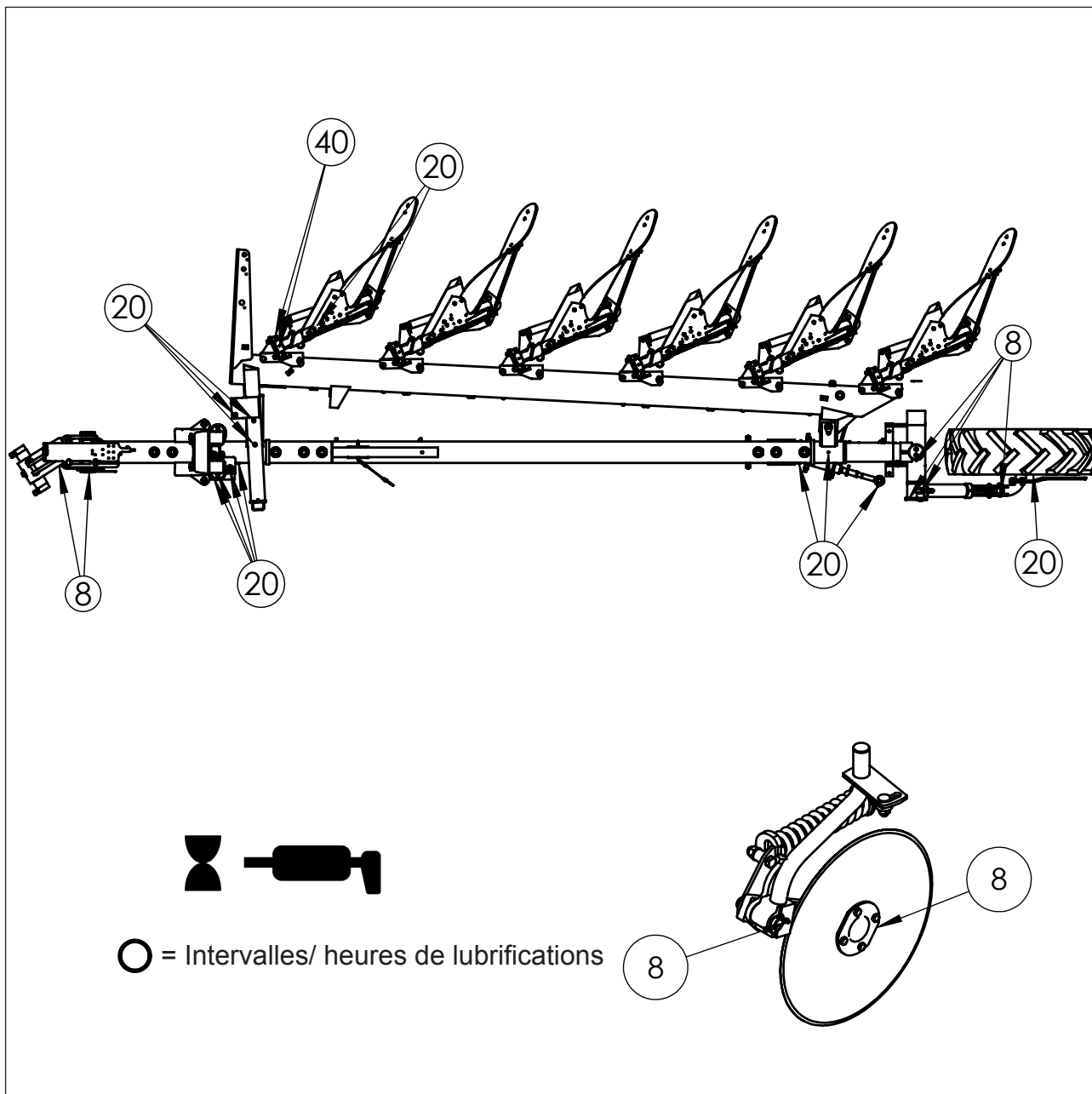
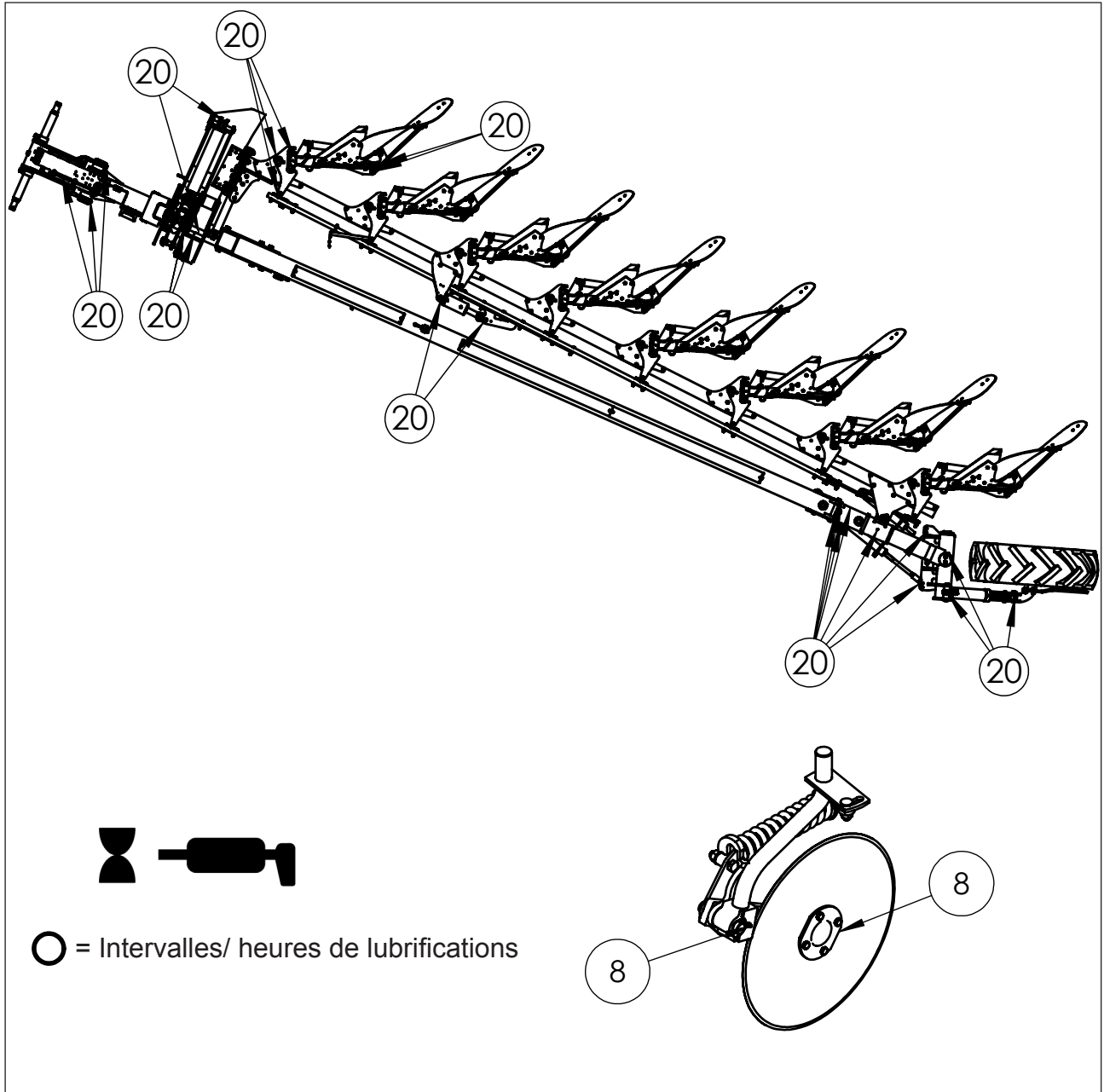


SCHÉMA DE LUBRIFICATION VARI FLEX EVL

Lubrifier les points indiqués ci-dessous selon le schéma aux intervalles/ heures préconisés.



7. RECOMMANDATIONS PRATIQUES

Lorsque le réglage précis de la charrue est terminé, afin qu'elle fonctionne bien et offre de bons résultats au labour, prendre note des mesures importantes suivantes:

Longueur des tiges de vérin _____

Longueur du bras supérieur _____

Longueur de la vis de réglage vertical à gauche _____

Longueur de la vis de réglage vertical à droite _____

Butée d'ajustement roue de jauge _____

Ces mesures et notes rendront les réglages plus faciles la prochaine fois que l'on effectue le labour.

8. POINTS DE LEVAGE



**ATTENTION ! Il est interdit de lever la charrue !
La charrue doit être attelée à un tracteur pour
tout déplacement!**

9. DONNÉES TECHNIQUES

Modèle CVL H	Dégagement entres pointes (cm)	Dégage- ment sous âge (cm)	Nombre de paires de corps	Largeur de travail (cm)	Puissance recom- mandée du tracteu (hp)	Capacité de levage approx. (kg)
5975	90	75	5	175-225	80-150	2550
6975	90	75	6	210-270	100-180	2805

*Équipement : Une paire de coutres circulaires, autres coutres

Modèle CVL F	Dégagement entres pointes (cm)	Dégage- ment sous âge (cm)	Nombre de paires de corps	Largeur de travail (cm)	Puissance recom- mandée du tracteu (hp)	Capacité de levage approx. (kg)
5975	90	75	5	175-225	80-150	2266
6975	90	75	6	210-270	100-180	2465

*Équipement : Une paire de coutres circulaires, autres coutres

Modèle DVL H	Dégagement entres pointes (cm)	Dégage- ment sous âge (cm)	Nombre de paires de corps	Largeur de travail (cm)	Puissance recom- mandée du tracteu (hp)	Capacité de levage approx. (kg)
51080	100	80	5	200-250	110-200	3175
61080	100	80	6	240-300	120-220	3375
71080	100	80	7	280-350	140-250	3575
81080	100	80	8	320-400	150-250	3775

*Équipement : Une paire de coutres circulaires, autres coutres

Modèle DVL F	Dégagement entres pointes (cm)	Dégage- ment sous âge (cm)	Nombre de paires de corps	Largeur de travail (cm)	Puissance recom- mandée du tracteu (hp)	Capacité de levage approx. (kg)
51080	100	80	5	200-250	110-200	2860
61080	100	80	6	240-300	120-220	3000
71080	100	80	7	280-350	140-250	3140
81080	100	80	8	320-400	150-250	3275

*Équipement : Une paire de coutres circulaires, autres coutres

9. DONNÉES TECHNIQUES

Modèle Vari Flex EVL H	Dégagement entres pointes (cm)	Dégage- ment sous âge (cm)	Nombre de paires de corps	Largeur de travail (cm)	Puissance recom- mandée du tracteu (hp)	Capacité de levage approx. (kg)
51080	100	80	5	150-275	120-220	3940
61080	100	80	6	180-330	150-250	4205
71080	100	80	7	210-385	175-300	4470
81080	100	80	8	240-440	250-350	4730

*Équipement : Une paire de coutres circulaires, autres coutres

Modèle Vari Flex EVL F	Dégagement entres pointes (cm)	Dégage- ment sous âge (cm)	Nombre de paires de corps	Largeur de travail (cm)	Puissance recom- mandée du tracteu (hp)	Capacité de levage approx. (kg)
51080	100	80	5	150-275	120-220	3640
61080	100	80	6	180-330	150-250	3890
71080	100	80	7	210-385	175-300	4180
81080	100	80	8	240-440	250-350	4375

*Équipement : Une paire de coutres circulaires, autres coutres

