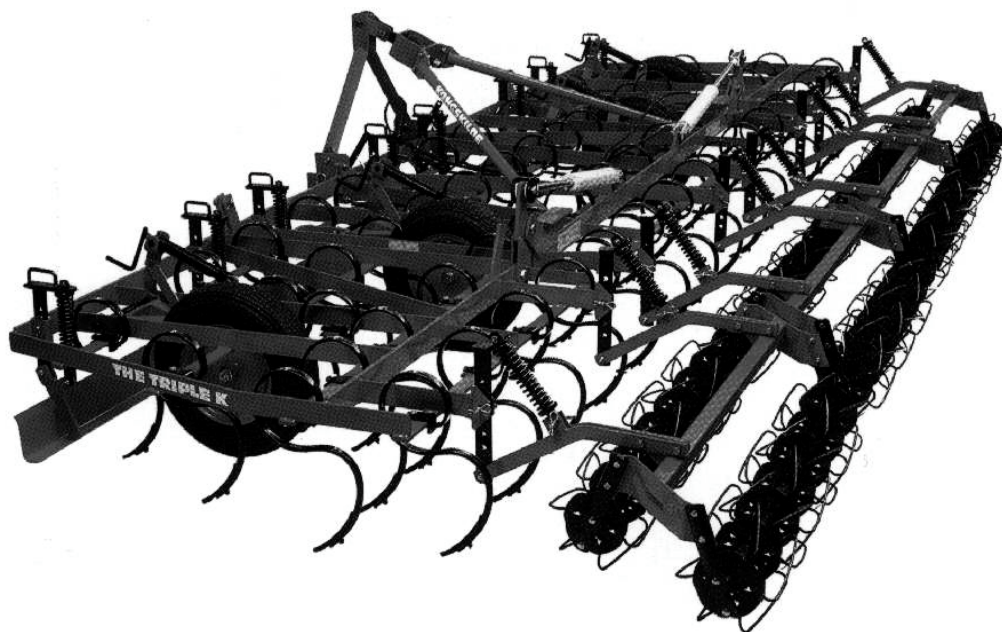


VIBRO MASTER



Instrukcja obsługi Katalog części zamiennych

AGREGAT UPRAWOWY. "VIBRO MASTER"

- 4,3 m U646/5 (KTM 0821-910-164-553)
- 4,7 m U646/6 (KTM 0821-910-164-586)
- 4,9 m U646/7 (KTM 0821-910-164-579)
- 5,3 m U646 (KTM 0821-910-164-601)
- 5,9 m U646/1 (KTM 0821-910-164-614)
- 6,3 m U646/2 (KTM 0821-910-164-627)
- 6,7 m U646/3 (KTM 0821-910-164-630)

SPIS TREŚCI

	strona
SPIS TREŚCI	2
1. Informacje ogólne	3
2. Zasady Bezpiecznej Pracy	4
3. Przeznaczenie.	5
4. Budowa i działanie agregatu.	5
4.1. Układ hydrauliczny.	6
5. Wyposażenie.	7
6. Użytkowanie agregatu.	7
6.1. Przygotowanie agregatu do pracy.	7
6.2. Połączenie agregatu z ciągnikiem.	8
6.3. Przygotowanie agregatu do pracy.	9
6.3.1. Przetawienie agregatu w położenie robocze.	9
6.3.2. Ustawienie listwy równająco-kruszącej.	9
6.3.3. Regulacja głębokości pracy zębów.	9
6.3.4. Rozstawienie zębów.	9
6.4. Praca agregatem.	10
6.5. Przejazdy transportowe.	10
7. Obsługa i konserwacja.	10
8. Przechowywanie agregatu.	11
9. Demontaż.	12
10. Kasacja.	12
11. Grafika ostrzegawcza i informacyjna.	13
12. Charakterystyka techniczna agregatu.	14
NOTATKI	15

1. Informacje ogólne

Niniejszą instrukcją obsługi stanowi wyposażenie agregatu i odbiorca potwierdza jej odbiór podpisem.

Zadaniem instrukcji jest zapoznanie nabywcy z przeznaczeniem, budową agregatu oraz zasadami prawidłowego i bezpiecznego jego użytkowania.

Zapoznanie się z niniejszą instrukcją i przestrzeganie zawartych w niej zaleceń jest podstawowym warunkiem umożliwiającym uzyskanie satysfakcjonujących rezultatów przy bezawaryjnej i bezpiecznej pracy agregatem.

Informacje szczególnie ważne ze względu na bezpieczeństwo użytkowania i obsługi agregatu są zaznaczone w instrukcji symbolem ostrzegawczym wraz z odpowiednim opisem.



Symbol ostrzegawczy o zagrożeniu.
Ten symbol ostrzegawczy o zagrożeniu wskazuje na ważną informację dotyczącą zagrożeń podaną w instrukcji obsługi.
Jeżeli widzisz ten symbol, strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację.

Stosowane w instrukcji określenia: strona lewa, strona prawa, przód, tył - odnoszą się do ustawienia obserwatora zwróconego twarzą zgodnie z kierunkiem jazdy maszyny.

Każdy agregat posiada tabliczkę znamionową zamocowaną w sposób trwały do przedniej części ramy. Na podstawie zawartych w niej informacji użytkownik może zidentyfikować maszynę co jest niezbędne zwłaszcza przy ew. zamawianiu części zamiennych.

Tabliczka zawiera m.in. takie informacje jak: nazwa i adres producenta, symbol maszyny, numer fabryczny, rok produkcji. Informacje te należy wpisać do poniższej tabeli i posługiwać się nimi w kontaktach z producentem lub punktem sprzedaży.

Nazwa agregatu	Agregat uprawowy
Symbol wyrobu ^{1/}	U646/5, U646/6, U646/7, U646, U646/1, U646/2, U646/3,
Numer fabryczny	
Data produkcji	
Adres producenta	Kongskilde -Polska Spółka z o.o. Ul.Metalowa 15 99-300 Kutno Tlf. (024)3551515
Data nabycia	
Adres dostawcy ^{2/}	

^{1/}- zaznacz odpowiedni,

^{2/}- dotyczy punktu sprzedaży (wypełnia sprzedawca).

W przypadku ewentualnych trudności w wykonaniu naprawy sprzętu, a także w celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczące zasad użytkowania oraz części zamiennych prosimy o skontaktowanie się bezpośrednio lub telefonicznie z firmą

KONGSKILDE-POLSKA, Spółka z o.o., lub punktem sprzedaży maszyny. Firma KONGSKILDE-POLSKA jest zawsze gotowa pomagać użytkownikom naszego sprzętu, poprzez doradztwo i pomoc techniczną świadczoną przez wysoko kwalifikowanych pracowników. Maszyna została zaprojektowana i wykonana przy uwzględnieniu wszelkich wymogów bezpieczeństwa jej użytkowania.

2.Zasady Bezpiecznej Pracy

UWAGA !- w celu uniknięcia zagrożeń, przed rozpoczęciem pracy agregatem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi i przestrzegać następujące zalecenia:

- Obsługa i użytkowanie agregatu może być powierzona jedynie osobie, która posiada odpowiednie kwalifikacje uprawniające do pracy ciągnikowymi agregatami rolniczymi i zapoznała się z niniejszą instrukcją obsługi.
- Przed użytkowaniem agregatu należy zwrócić uwagę na jego stan techniczny na sposób mocowania poszczególnych mechanizmów a zwłaszcza zespołów roboczych i układu przyłączeniowego do ciągnika.
- **NIE WOLNO PRACOWAĆ MASZYNĄ, KTÓRA NIE JEST SPRAWNA TECHNICZNIE**
- Elementy poluzowane należy **dokręcić** a uszkodzone **wymienić na nowe oryginalne**.
- Czynności naprawcze może wykonywać osoba z właściwymi kwalifikacjami.
- Agregat należy łączyć z ciągnikiem klasy podanej przez producenta w niniejszej instrukcji obsługi.
- Do łączenia agregatu z ciągnikiem należy stosować sworznie i zawlecзки fabryczne.
- Podczas łączenia i rozłączania instalacji hydraulicznej agregatu z instalacją ciągnika należy upewnić się, że dźwignie sterujące na ciągniku znajdują się w położeniu neutralnym.
- Instalacja hydrauliczna agregatu musi być szczelna, wszelkie wycieki oleju należy zlokalizować i uszkodzenia usunąć.
- Zespoły robocze agregatu mogą stanowić zagrożenie lecz ze względu na wykonywane funkcje nie mogą być osłonięte. Podczas pracy operator musi zwracać uwagę by w pobliżu pracującego agregatu nie znajdowały się osoby postronne. Bezpieczna odległość od pracującego agregatu wynosi 5 m.
- Nie wolno poruszać się agregatem do tyłu w położeniu roboczym (opuszczony).
- Podczas wykonywania prac obsługowych i naprawczych agregat należy opuścić w położenie spoczynkowe i wyłączyć silnik w ciągniku.
- Elementy poluzowane w celu wykonania napraw lub przeglądu należy ponownie trwale zamocować.
- **Zabrania się przewożenia na agregacie ludzi a także przedmiotów nie stanowiących jego stałego wyposażenia.**
- Producent nie odpowiada za uszkodzenia wynikające z nieprawidłowej eksploatacji agregatu, użytkowania agregatu niezgodnie z przeznaczeniem, zastosowania części wymienionych innych niż fabryczne, wprowadzania przez użytkownika zmian w konstrukcji bez uzgodnienia z producentem.

- Jeśli umieszczone na agregacie napisy i znaki ulegną staną się nieczytelne bądź ulegną zniszczeniu należy niezwłocznie wymienić je na nowe (zamówić u producenta lub w punkcie sprzedaży).

UWAGA ! - Nieprzestrzeganie powyższych zasad może prowadzić do zagrożeń dla operatora i osób postronnych a także spowodować uszkodzenie agregatu. Za szkody wynikłe z tego powodu firma KONGSKILDE-Polska nie ponosi odpowiedzialności.

3. Przeznaczenie.

Agregat uprawowy U646/3 „VIBRO MASTER” jest przeznaczony do przedsięwziętej uprawy gleby na polach po uprzednio wykonanej orce.

Agregat może pracować w całym zakresie gleb od lekkich do ciężkich, na polach równych, niezakamienionych, przy nachyleniu terenu do 12°.

Użytkowanie agregatu do innych celów i w innych warunkach polowych będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

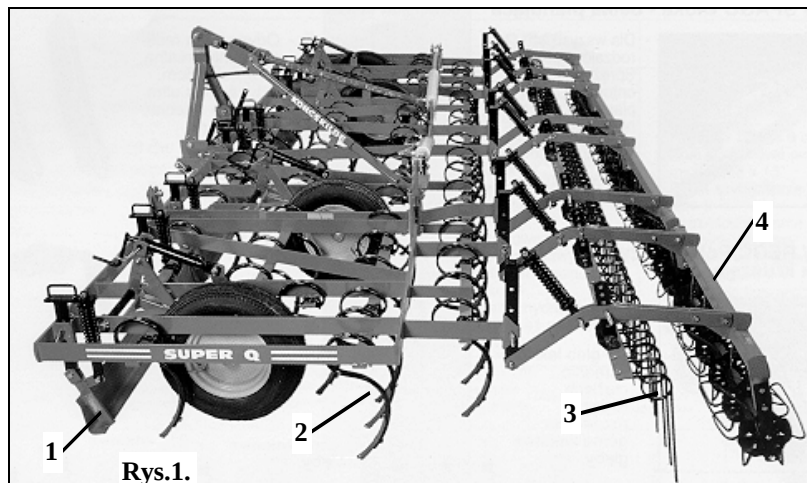
Praca agregatem na polu nie zaoranym grozi uszkodzeniem maszyny i jest niezgodna z jej przeznaczeniem.

Spełnienie wymagań dotyczących posługiwania się maszyną, dotyczących obsługi i napraw według zaleceń producenta i ścisłe ich przestrzeganie stanowi warunek użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.

Do współpracy z agregatem jest wymagany ciągnik o sile uciągu 30 kN, wyposażony w pełnosprawny system hydrauliki zewnętrznej i trzypunktowy układ zawieszenia narzędzi.

4. Budowa i działanie agregatu.

Agregat uprawowy U646/3 „VIBRO MASTER” (rys.1) jest maszyną zawieszaną na trzypunktowym układzie zawieszenia narzędzi na ciągniku.

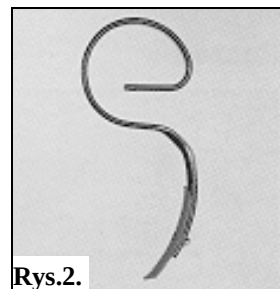


Zespoły robocze mocowane są bezpośrednio do ramy agregatu. W skład zespołów roboczych wchodzi: listwa równająco-krusząca (1), 4 rzędy zębów sprężynowych (2), brona palcowa jednorzędowa (3), rząd wałków kłatkowych (4).

Poprzeczna listwa równająco-krusząca rozgarniając glebę na całej szerokości agregatu, wyrównuje powierzchnię pola i kruszy bryły gleby po uprzednio wykonanej orce. Listwa jest mocowana wahliwie z dociskiem sprężynowym. Segmentowa konstrukcja listwy umożliwia dokładne dopasowanie jej do ew. nierówności terenu.

Sprężynowe zęby spulchniające typu SQ mają charakter uniwersalny i mogą być stosowane w całym zakresie warunków gleb lekkich i średnich. Zęby są mocowane do ramy w 4 rzędach i zakończone dwustronną redliczką z możliwością przestawiania o 180° w momencie stępienia bądź uszkodzenia (rys.2).

Jednorzędowa brona palcowa wraz z wałem prętowym są mocowane na wahliwych ramionach dociskanych zestawem sprężyn. Palce brony rozgarniają nierówności powierzchni pola spulchnionej przez zęby agregatu i kruszą wyciągnięte na wierzch bryły gleby. Rząd wałów prętowych lekko ugniata, kruszy pozostałości brył i ostatecznie wyrównuje powierzchnię pola przygotowując je do siewu.

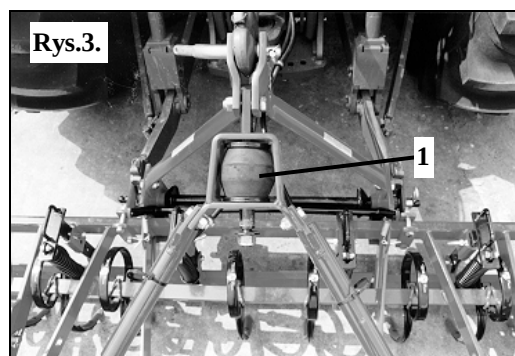


Rys.2.

Podczas pracy rama agregatu opiera się na podłożu na ogumionych kołach służących do regulacji głębokości pracy zębów spulchniających. Wyposażenie kół w szerokie niskociśnieniowe opony zwiększa stabilność nastaw regulacyjnych przy typowych nierównościach powierzchni pola.

Trzypunktowy układ zawieszenia jest wyposażony w belkę szybkosprzęgu ułatwiającą czynności łączenia i rozłączania z ciągnikiem.

Rama trzypunktowego układu zawieszenia jest połączona z tylnymi wspornikami poprzez gumowy amortyzator zmniejszający dynamiczne oddziaływania sił pomiędzy narzędziem a ciągnikiem (1.Rys.3).



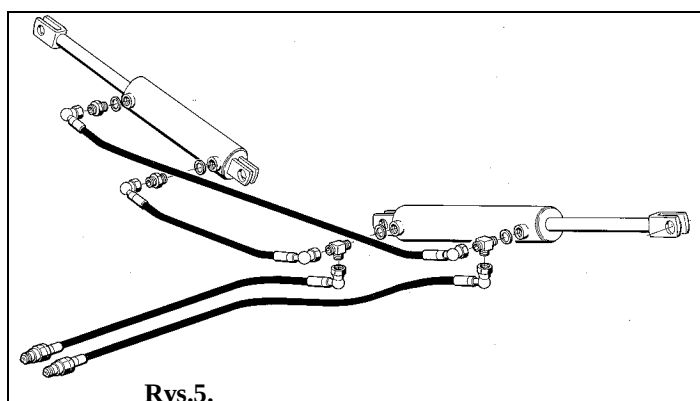
Rys.3.

Ze względu na znaczną szerokość agregatu rama jest dzielona i sekcje boczne zespołów roboczych są składane do środka za pomocą siłowników hydraulicznych. (1.rys.4).

4.1. Układ hydrauliczny.

W skład układu hydraulicznego agregatu wchodzi dwa siłowniki dwustronnego działania ulokowane poprzecznie na ramie i przewody ciśnieniowe doprowadzające

Instalacja jest zasilana olejem z układu hydrauliki zewnętrznej ciągnika za pośrednictwem 2 gniazd szybkozłączy. Sterowanie pracą siłowników przy rozkładaniu i składaniu ram z sekcjami bocznymi odbywa się z kabiny ciągnika.



Rys.5.

5. Wyposażenie.

W wersji standardowej agregat jest wyposażony w:

- zęby sprężynowe typu SQ z odwracalnymi redliczkami,
- koła podporowe 165x15,
- belkę szybkosprzęgu,
- amortyzator gumowy,
- hydrauliczną instalację do składania ram bocznych,
- instrukcję obsługi z katalogiem części zamiennych.

Dodatkowo na życzenie Klienta, producent może wyposażyć agregat w redliczki podwójne o rozstawie ostrzy 150 mm, gęsiostopki o szerokości 70 m wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymałości, podwójny wał prętowy kruszący, spulchniacze śladów kół ciągnika.

6. Użytkowanie agregatu.

6.1. Przygotowanie agregatu do pracy.

Przygotowanie agregatu do pracy polega na sprawdzeniu stanu technicznego a zwłaszcza trwałości połączeń jego elementów. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub zużycia elementów agregatu należy wymienić je na nowe, śruby i nakrętki poluzowane należy dokręcić. Sprawdzić, czy sworznie stosowane w układach regulacyjnych mają zawlecзки zabezpieczające.



UWAGA - Wszystkie śruby należy dokręcić po pierwszej godzinie pracy.

Miejsca smarowania należy wypełnić smarem zgodnie z tabelą 1.

- Sprawdzić czy wrzeczona regulacyjne sekcji spulchniających obracają się bez zacięć.
- Sprawdzić stan hydraulicznej instalacji agregatu, w przypadku stwierdzenia nieszczelności należy zlokalizować miejsce wycieku, określić przyczynę i usunąć niesprawność.



UWAGA ! - Praca z uszkodzoną hydrauliczną instalacją agregatu może prowadzić do uszkodzenia maszyny i zagrożenia dla obsługującego.

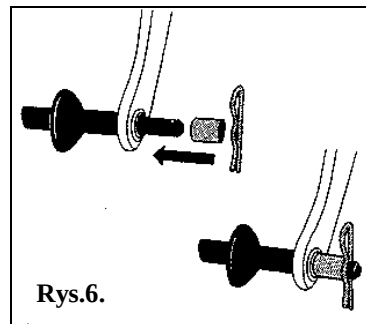
- Sprawdzić ciśnienie i stan ogumienia kół podporowych, braki ciśnienia - uzupełnić.

6.2. Połączenie agregatu z ciągnikiem.

UWAGA ! - Czynności łączenia maszyny z ciągnikiem należy wykonywać na poziomej i wyrównanej nawierzchni.

W celu połączenia agregatu z ciągnikiem należy:

- założyć belkę szybkosprzęgu na cięgła podnośnika w ciągniku (rys.6) zwracając szczególną uwagę na prawidłowe założenie tulei i przetyczki zabezpieczającej,
- podjechać tyłem ciągnika do agregatu tak aby belka szybkosprzęgu znalazła się bezpośrednio pod dolnymi zaczepami ramy agregatu,

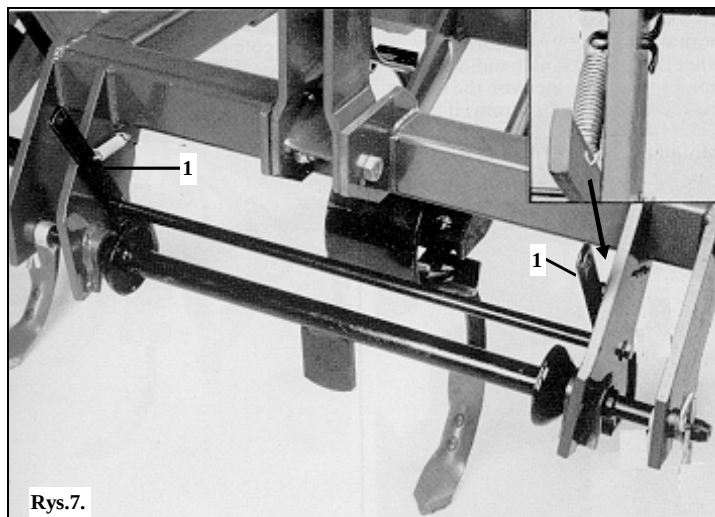


Rys.6.



OSTRZEŻENIE! - Podczas agregatowania niedopuszczalne jest przebywanie osób postronnych pomiędzy ciągnikiem i maszyną.

- unosząc belkę ostrożnie do góry wprowadzić ją za sprężynowe zaczepy szybkosprzęgu. Połączenie belki z agregatem następuje po zadziałaniu obydwu sprężynowych zatrząsków (1.rys.7).



Rys.7.



UWAGA ! - Praca z uszkodzonym zaczepem zabezpieczającym szybkosprzęg może spowodować samoczynne rozłączenie agregatu z ciągnikiem i grozi wypadkiem.

- po połączeniu cięgieł dolnych opuścić podnośnik i założyć łącznik górny,
- połączyć przewody hydrauliczne agregatu z gniazdami hydrauliki zewnętrznej na ciągniku.

Przy rozłączaniu agregatu czynności należy wykonać w odwrotnej kolejności. Zwolnienie belki szybkosprzęgu następuje po odciągnięciu ramienia lewego i prawego zaczepu sprężynowego.

6.3. Przygotowanie agregatu do pracy.

Podstawą prawidłowo wykonanego zabiegu agregatem jest właściwe wyregulowanie jego zespołów roboczych.

Regulację należy przeprowadzać jedynie po przestawieniu agregatu z położenia transportowego w robocze.

6.3.1. Przestawienie agregatu w położenie robocze.

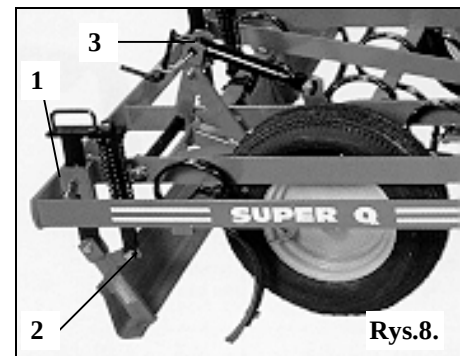
Przestawienie agregatu z położenia transportowego (ramiona boczne z sekcjami złożone) i odwrotnie wykonuje się sterując dźwignią rozdzielacza hydraulicznego w ciągniku.

ZAPAMIĘTAJ - Podnoszenie i opuszczanie ramion sekcji bocznych należy wykonywać po uprzednim opuszczeniu agregatu do położenia roboczego i oparciu się zespołów roboczych o podłoże.

WAŻNE - Podczas rozkładania sekcji należy zwrócić szczególną uwagę aby w zasięgu rozkładanych ramion nie znajdowali się ludzie oraz zwierzęta a na powierzchnia pola była wyrównana. Ramiona należy rozkładać po zatrzymaniu ciągnika, przy wyłączonym biegu i zaciągniętym hamulcu ręcznym.

6.3.2. Ustawienie listwy równająco-kruszącej.

Wysunięcie listew równająco-kruszących powinno uwzględniać głębokość pracy zębów agregatu. Do regulacji wysunięcia listew służy kombinacja otworów na grzędzieli i uchwycie (1. rys.8). Dodatkowo, kruszące działanie listwy można regulować przez zmianę kąta jej nachylenia wykrzystując do tego dwa otwory na wsporniku (2). Podczas mocowania grzędzieli w uchwytach należy stosować tylko fabryczne sworznie i zawleczki. Należy również zwrócić uwagę, aby wszystkie segmenty listwy na całej szerokości agregatu były jednakowo ustawione.



6.3.3. Regulacja głębokości pracy zębów.

Głębokość pracy zębów poszczególnych sekcji reguluje się zmianą ustawienia kół podporowych. Przekręcanie wrzeciona regulacyjnego (3.rys.8) powoduje podnoszenie lub opuszczanie koła podporowego i odpowiednio zwiększanie lub zmniejszanie głębokości pracy zębów.

Przed przystąpieniem do regulacji należy prawidłowo wypoziomować ramę agregatu. Nachylenie ramy do przodu lub do tyłu może prowadzić do różnej głębokości pracy zębów. Poziomowanie ramy należy wykonać przez wydłużenie lub skrócenie łącznika górnego.

Podczas wykonywania regulacji należy zwrócić uwagę na jednakowe ustawienie głębokości pracy wszystkich sekcji.

6.3.4. Rozstawienie zębów.

W wersji standardowej rozstawienie zębów w sekcjach spulchniających wynosi 67 mm. Zęby są mocowane na belkach ramy w miejscach oznakowanych symbolem „X”. W przypadku wymiany

zębów, nowe elementy należy zamocować odpowiednio w miejscach oznakowanych. Śruby mocujące należy dokręcać momentem 90 Nm.

6.4. Praca agregatem.

W celu prawidłowego wykonania pracy agregatem należy przestrzegać następujących zasad:

- upewnić się, że zespoły robocze agregatu uprawowego są sprawne, wały obracają się bez zacięć, zęby nie skrzywione a ich redliczki odpowiednio ostre,
- sprawdzić czy układ hydrauliczny agregatu prawidłowo współpracuje w układem hydraulicznym ciągnika,

Podczas pracy agregat powinien poruszać się ruchem prostoliniowym z prędkością w zakresie 8÷12 km/h. Praca z mniejszą prędkością znacznie zmniejsza drgania zębów osłabiając ich kruszące działanie na glebę.

Nawroty należy wykonywać po uprzednim podniesieniu agregatu do pozycji transportowej. W przypadku nieznacznych zmian kierunku ruchu agregatu np. podczas omijania przeszkód, nierównoległość boków pola itp. wykonywane skręty nie mogą być zbyt ostre, gdyż w wyniku działania sił bocznych istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia zespołów roboczych.



UWAGA ! - Cofanie i wykonywanie nawrotów z agregatem opuszczonym może spowodować jego uszkodzenie.

W przypadku zapchania się zespołów roboczych (kamień, pozostałości roślinne, inne ciała obce na polu) agregat należy zatrzymać, unieść agregat nad powierzchnię pola i opuścić. Jeżeli nie spowoduje to samoczynnego oczyszczenia się zespołów roboczych, czynność należy powtórzyć kilkakrotnie lub po opuszczeniu agregatu do położenia spoczynkowego wyłączyć silnik w ciągniku, zaciągnąć hamulec ręczny i usunąć przyczynę zapchania.

6.5. Przejazdy transportowe.

Ze względu na gabarytowe wymiary agregat U643/3 „Vibro Master” nie jest dopuszczony do przejazdów po drogach publicznych. Podczas przewożenia agregatu na ciągniku (transport w obrębie gospodarstwa, dojazd do pola itp.) ramy boczne z sekcjami muszą być złożone do położenia transportowego.

7. Obsługa i konserwacja.

Każdorazowo po zakończonej pracy cały agregat należy oczyścić z resztek roślin, zanieczyszczeń ziemistych i sprawdzić jego stan techniczny.

W ramach dokonanego przeglądu należy zwrócić szczególną uwagę na stan połączeń śrubowych - elementy poluzowane dokręcić.

Stępione redliczki zębów w sekcjach spulchniających, należy przełożyć (odwrócić o 180°) a uszkodzone wymienić na nowe. Czynności te należy wykonać po opuszczeniu agregatu do położenia spoczynkowego i wyłączeniu silnika w ciągniku.

Zęby odkształcone lub złamane należy wymienić na nowe. Wymianę zębów może ułatwić niewielkie (ok.5 cm) uniesienie agregatu nad podłoże przy czym ramę należy podeprzeć podpora-
mi zabezpieczającymi przed ew. samoczynnym opuszczeniem.

Czynności należy wykonywać po wyłączeniu silnika w ciągniku i zaciągnięciu hamulca ręcznego. Po dokonaniu wymiany zęba śruby mocujące należy dokręcić momentem 90 Nm.

UWAGA ! - wchodzenie pod agregat podczas wykonywania prac obsługowych i naprawczych jest niedozwolone i grozi poważnym uszkodzeniem ciała.

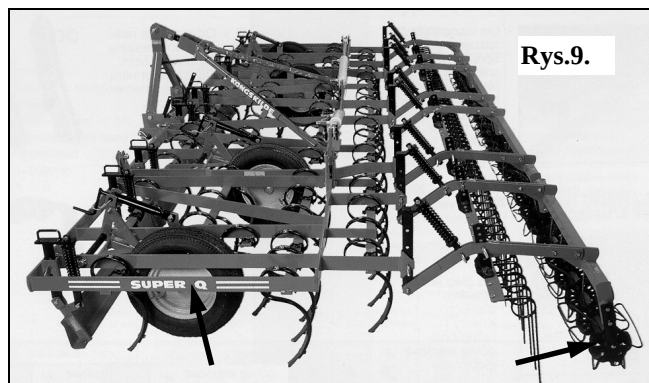
Sprawdzić ciśnienie i stan ogumienia agregatu - braki ciśnienia uzupełnić.

Przewody hydrauliczne dokręcić po pierwszych 10 godzinach pracy. Przewody uszkodzone, ciekące - nie kwalifikują się do naprawy i należy wymienić je na fabrycznie nowe.

Wykonywać smarowanie agregatu zgodnie z zaleceniami podanymi w tabeli 1. i rysunkiem 9. (miejsca smarowania są oznakowane nalepką - p.pkt 11).

Tabela 1. Tabela smarowania agregatu.

Miejsce (oznaczone na rys.9)	Częstotliwość	Smar
Łożyska kół jezdnych .	raz na tydzień	ŁT-4S3
Łożyska sekcji wałów prętowych.	co 8 h pracy	ŁT-4S3



Przed smarowaniem smarowniczką należy dokładnie oczyścić przecierając je czystą szmatką. Zaniechanie tej czynności zwykle prowadzi do zanieczyszczenia łożysk ziemią i skrócenia ich trwałości.

8. Przechowywanie agregatu.

Każdorazowo po zakończeniu pracy agregat należy dokładnie umyć usuwając zanieczyszczenia ziemiste. Należy sprawdzić ogólny stan poszczególnych zespołów agregatu i zauważone uszkodzenia usunąć.

Przed dłuższym postojem (np. zimowym) elementy agregatu mające bezpośredni kontakt z glebą należy zakonserwować smarując ich powierzchnię olejem. Ubytki powłok lakierniczych należy uzupełnić.

Ze względu na znaczne wymiary gabarytowe agregat przechowuje się w pozycji transportowej.

Przewody hydrauliczne należy oczyścić i założyć fabryczne osłony przed ew. zabrudzeniem lub zawilgoceniem.

Agregat należy przechowywać w miejscu suchym, przewiewnym, osłoniętym od wpływów atmosferycznych.

9. Demontaż.

Demontaż agregatu powinny przeprowadzać osoby uprzednio zaznajomione z jego budową. Czynności te należy wykonywać po ustawieniu agregatu w położeniu roboczym (rozłożone ramiona boczne) na równym i twardym podłożu. Ze względu na wielkości sił mogące przekraczać 200 N, podczas demontażu poszczególnych podzespołów (ramiona boczne, rama główna koła jezdne, itp.) należy korzystać z urządzeń podnośnikowych.

Pamiętaj -urządzenia podnośnikowe stosowane podczas demontażu może obsługiwać jedynie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

10. Kasacja.

Kasację agregatu należy przeprowadzić po uprzednim całkowitym jego demontażu polegającym na oddzieleniu elementów gumowych, z tworzywa, z metali żelaznych i metali nieżelaznych. Elementy gumowe i z tworzywa (ogumienie, uszczelki) należy przekazać do wykorzystania (przerób lub utylizacja) do przedsiębiorstw posiadających do odpowiednie urządzenia.

Wykorzystaniem odpadów gumowych do celów energetycznych zajmuje się cementownia Strzelce Opolskie” S.A. 47-100 Strzelce Opolskie ul. 1 Maja 50.

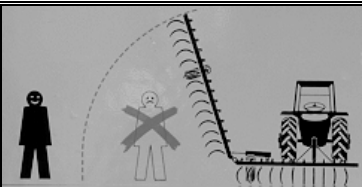
Zapamiętaj -spalanie olejów, tworzyw sztucznych, materiałów gumowych w urządzeniach do tego nie przystosowanych prowadzi do zanieczyszczenia środowiska naturalnego i narusza obowiązujące przepisy.

Zużyte oleje i środki smarne należy przekazać poprzez prowadzące zbiórkę sieć stacji CPN lub bezpośrednio do „Rafinerii Nafty Jedlicze S.A” 38-460 Jedlicze ul. T.Trzeciewskiego 14, gdzie podlegają procesom przerobu celem powtórnego ich wykorzystania.

Zużyte elementy metalowe należy przekazać na złom.

11. Grafika ostrzegawcza i informacyjna.

Agregat jest fabrycznie oznakowany następującą grafiką:

Lp.	Znak	Znaczenie	Miejsce umieszczenia
1.		Ostrzeżenie przed wchodzeniem w strefę opuszczania ramion bocznych agregatu	Z obydwu boków na ramie agregatu.
2.		Ostrzeżenie przed podnoszeniem ramion sekcji bocznych inaczej niż przy pomocy siłowników agregatu zasilanych z instalacji hydraulicznej ciągnika	Z przodu po prawej i lewej stronie na ramie.
3.	THE TRIPLE K SUPER Q	Nazwa agregatu	Na bocznych płaszczyznach ramy
5.	KONGSKILDE	Nazwa producenta	Na tylnych wspornikach układu zawieszenia.
6.		Oznaczenie miejsc smarowania	Patrz tabela smarowania.
7.	 PRZESTRZEGAJ ZASADY BHP PODANE W INSTRUKCJI OBSŁUGI ZABRANIA SIĘ PRZEWOZU LUDZI ZABRANIA SIĘ PRZE- JAZDÓW PO DROGACH PUBLICZNYCH.		Z przodu i z tyłu na ramie
8.	UWAGA! DOKRĘCIĆ WSZYSTKIE ŚRUBY PO PIERWSZEJ GODZINIE PRACY.		Na bocznych wspornikach układu zawieszenia
9.	Znak firmowy Kongskilde i napis VIBRO MASTER		Z tyłu i z przodu na ramie

ZAPAMIĘTAJ - W przypadku zniszczenia lub zatarcia treści napisów należy je wymienić.

**Nowe napisy można kupić w punktach sprzedaży maszyn
lub bezpośrednio u producenta.**

Dobra czytelność napisów ostrzegawczych sprzyja bezpiecznej pracy.

**W PRZYPADKU WYMIANY PODZESPOŁÓW NA KTÓRYCH
ZNAJDOWAŁA SIĘ GRAFIKA INFORMACYJNO-OSTRZEGAWCZA,
STOSOWNE OZNACZENIA NALEŻY UZUPEŁNIĆ.**

12. Charakterystyka techniczna agregatu.

Tabela 2. Charakterystyka techniczna agregatu „VIBRO MASTER”.

Wyszczególnienie	Jedn. miary	Wartość						
Symbol		U646/5	U646/6	U646/7	U646	U646/1	U646/2	U646/3
Wymiary gabarytowe w położeniu transportowym								
• długość	m	2,80						
• szerokość	m	2,60	3,00	2,60	3,00	3,00	3,40	3,40
• wysokość	m	2,40						
Wymiary gabarytowe w położeniu roboczym								
• długość	m	2,85						
• szerokość	m	4,10	4,50	4,30	5,10	5,70	6,10	6,70
• wysokość	m	1,11						
Szerokość robocza	m	4,30	4,70	4,90	5,30	5,90	6,30	6,90
Masa	kg	676	710	730	765	817	913	1490
Obsługa	-							1
Zapotrzebowanie mocy ciągnika	kW	60	62	66	73	80	85	100
Zespoły robocze:								
• liczba zębów	szt.	53	57	61	65	73	79	85
• typ zębów	-	sprężynowe (Super Q)						
• zakończenie zęba	-	dwustronna redliczka						
• liczba rzędów zębów roboczych	szt.	4						
• podziałka zębów	m	0,80						
• maksymalna głębokość pracy	mm	80						
• średnica wałów klatkowych równających	m	0,28						
Liczba siłowników hydraulicznych	szt.	2						
Ogumienie		165-15 4 PR						
Ciśnienie w ogumieniu	MPa	0,35						

NOTATKI

101 000 793

08-2000