

Arados Kongskilde

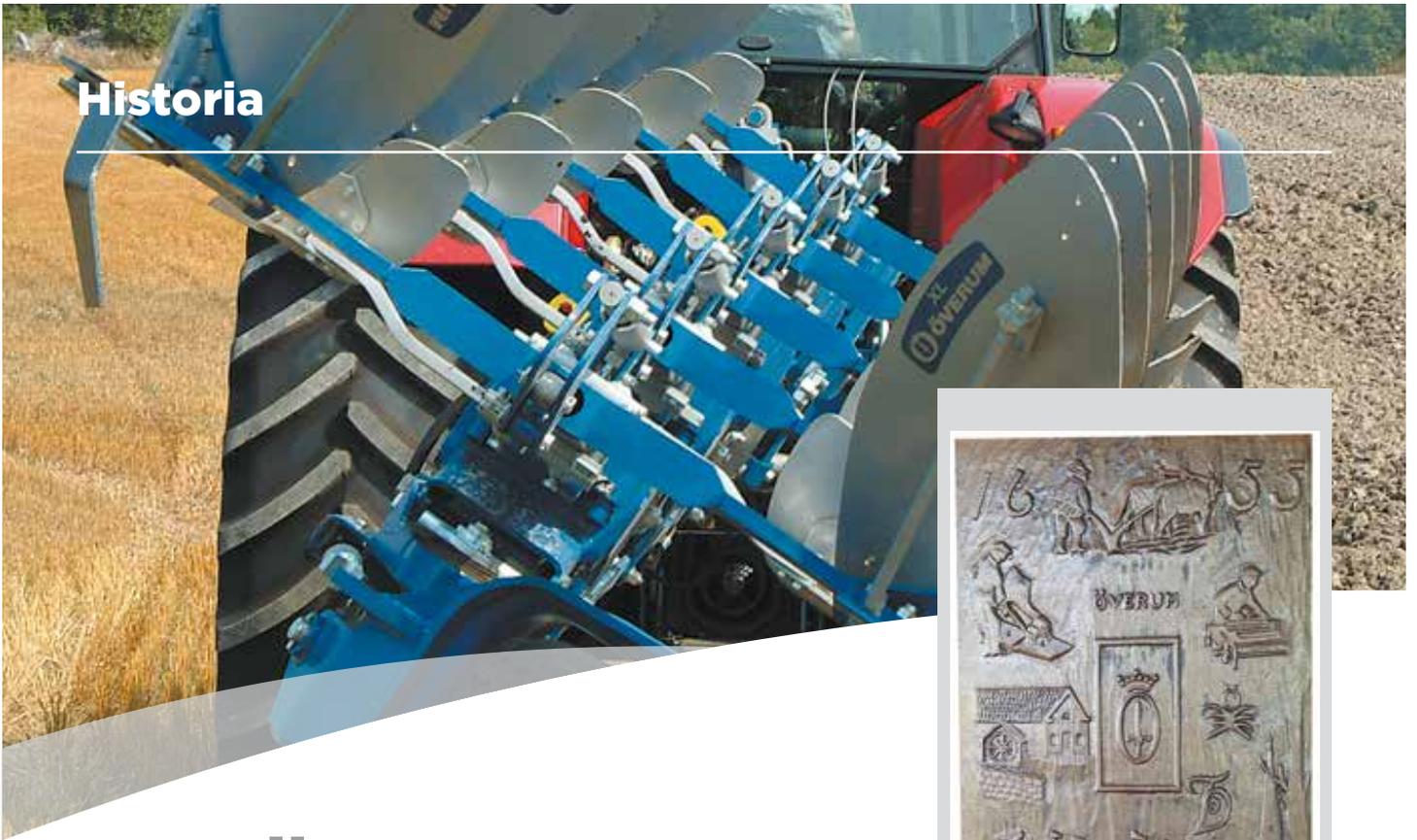


NUESTRA GAMA DE ARADOS

Arados Kongskilde

**Arados para todos los
suelos, de los expertos.**

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead



De Överum a Kongskilde

Desde hace más de 360 años la fábrica de Överum se dedica a la producción industrial y transformación del acero.

Durante los últimos 165 años, se ha estado produciendo arados, ipor lo que es posible que conozcan una o dos cosas sobre los arados! El punto crucial es el acabado del acero. Las vertederas están hechas de acero endurezido carbonizado, por lo que hoy Överum posee el tratamiento más completo de piezas de desgaste en el mercado. Nadie lleva tratamiento de carbono en los componentes. El tiempo de tratamiento es de 19 horas. Posteriormente, después de varios pasos intermedios se endurecen las piezas de desgaste. El chasis principal del arado se trata previamente de una manera similar. Para asegurar una producción libre de estrés, este proceso

tiene lugar después de cualquier operación de soldadura, a continuación, las piezas se atornillan juntas en el montaje final. Con la base de esta amplia experiencia, el cuerpo XL tiene el requerimiento de potencia más bajo para los cuerpos de arado existentes en el mercado. Los estudios de la Universidad sueca de Uppsala lo demuestran. Överum ha prestado especial atención a la protección contra las piedras. Desde 1968, se ofrece el sistema hidráulico de protección de las piedras. Este sistema continuo se puede adaptar a todas las condiciones del terreno. Gran atención en el fácil ajuste inicial y preciso del arado. La secuencia es la siguiente: horizontal, vertical, línea de tiro (tracción) y luego el primer surco.

Desde 2015, arados fijos, reversibles suspendidos, semi-suspendidos y arrastrados se han producido bajo el nombre KONGSKILDE.



Ventajas de arar



Buenas razones para arar

Para el control mecánico de las malas hierbas, el arado a través de siglos ha sido reconocido como el apero más necesario en el cobertizo. Las amenazas de malezas resistentes a herbicidas, cada vez más y más abundantes, están obligando a los agricultores de hoy a recuperar el arado como estrategia clave para el control de malezas.

El arado tiene muchas ventajas: no sólo rompe a nivel capilar, sino que mezcla los residuos de cultivos y fertilizantes perfectamente y promueve la liberación de nutrientes a través de la mineralización. También se lucha contra animales dañinos, tales como ratones y caracoles. El control de las malas hierbas de raíz y enfermedades fúngicas es

otra ventaja de arar. Este trabajo permite el volteo más efectivo de toda la porción de terreno. También es ideal para reparar el daño de la compactación. Arar aumenta el volumen de la superficie superior en aprox 30%. La proporción de poros llenos de aire con este método incrementa significativamente. También el agua superficial se absorbe más rápidamente.

Los cuerpos de arado cortan las rodajas del surco y luego las invierten. La acción de voltear fuerza al suelo a separarse en su patrón natural. Al mismo tiempo las rasetas limpian las superficies entre los surcos.



El arado requiere menos energía que un cultivador, teniendo en cuenta el volumen de suelo trabajado, debido a la geometría del cuerpo de arado.

Surcos más anchos, pasar de 35 a 40cm se ahorra 11%

Reducción profundidad de 24 a 19cm se ahorra 30%

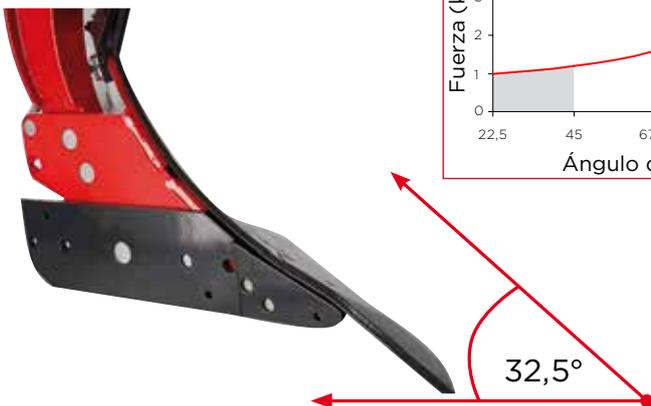
El arado es una herramienta eficaz para aflojar el suelo, controlar las malas hierbas y mezclar los residuos de cultivos y fertilizantes.

El ángulo de la reja que importa

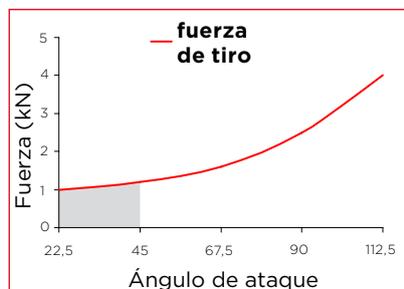


El ángulo que importa

El ángulo de ataque de la reja es de vital importancia. Un arado Kongskilde no corta o romper el suelo, por lo que cuando se ajusta correctamente, este no deja la parte inferior del suelo compactada, a diferencia de otras marcas. Cuando se ajusta correctamente la superficie de la reja forma un ángulo inclinado comparado con la talonera.



La fuerza de tiro de un brazo en función del ángulo de ataque, después de Godwin (1974)

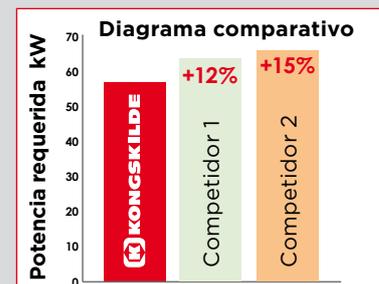


El consumo de combustible y el uso del tractor son muy importantes para los agricultores, para conseguir un cultivo a bajo coste. La Universidad de Agricultura de Suecia (SLU) ha presentado hallazgos interesantes sobre este tema.

Han realizado una comparación de las tres marcas de arado más comunes. Se utilizó un tractor de 100 CV para medir la potencia de tiro necesaria para un arado de cuatro surcos. El ancho del surco se ajustó a 40 cm y la profundidad de la trabajo a 20 cm. Como se puede ver en el diagrama, el arado Kongskilde con el cuerpo AX era el que entre los competidores tenían el requerimiento de potencia más bajo.

Este resultado significa menos resbalamiento y una mayor eficiencia que da un menor consumo de combustible y menor coste de labranza.

El cuerpo AX de Kongskilde tiene la resistencia específica más baja entre sus competidores.



El diseño de nuestros cuerpos



El modelo AX es un cuerpo con un requerimiento de tiro estremadamente bajo. Este cuerpo es de uso universal en todos los tipos de terreno, para profundidades de trabajo de 10-28cm y anchos de trabajo de 30-55cm. ▶



El modelo AXP tiene el mismo diseño y propiedades que el AX, pero la vertedera es de plástico. Ideal para trabajar en suelos orgánicos pegajosos.



El modelo XLD es un cuerpo con bajo requerimiento de tiro, para tractores con neumáticos anchos (710mm). Excelente volteo para profundidades de trabajo de 12-38cm y anchos de trabajo de 35-60cm. ▶



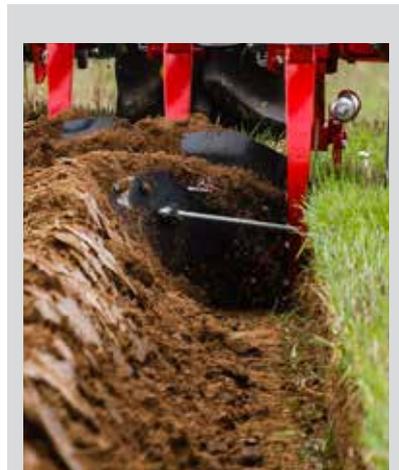
El modelo AH es el modelo de vertedera con cuerpo cilíndrico para surcos anchos y profundos. Para anchos de trabajo de 40cm y profundidad de trabajo hasta 30cm.



El modelo AS es un cuerpo con 4 tiras individuales. Adecuado para todos los tipos de suelo, particularmente para suelos pegajosos. Perfecto volteo en terrenos con pendiente. Para anchos de trabajo de 40cm y profundidad de trabajo por debajo de 30cm. ▶



El modelo FC para tractores pequeños, con la vertedera más pequeña, para anchos de trabajo de hasta 40cm y profundidad de trabajo hasta 30cm.



Acero Mucro



EASY CLEAN -
nuevo tratamiento
innovador de la
vertedera



Innovadora manipulación del acero

Más de 350 años de experiencia en el manejo del acero es nuestra base para desarrollar las innovaciones del futuro.

El Arte del procesamiento

Las vertederas se procesan en un horno durante 18 horas, en un ambiente rico en carbono a alta temperatura y se enfrían durante 4 horas con gas nitrógeno. A continuación, se calientan durante 30 min para darles forma. Más de 2 horas de recalentamiento a 150° elimina todo el estrés, asegurando la más alta calidad.

Método de cementación

El correcto contenido de carbono en el perfil del acero determina las perfectas propiedades de la vertedera. El carbono

penetra en la capa superficial del acero, creando una superficie con máxima dureza y núcleo interior flexible. Su ventaja - resistencia al desgaste, así como dureza y resistencia al impacto.

El tratamiento de la vertedera EASY CLEAN permite la limpieza con facilidad y rapidez, lo que minimiza la adherencia de la suciedad en la vertedera, gracias a la pintura. La adherencia del suelo a la vertedera puede poner en peligro la labor del arado, hasta que toda la pintura esté desgastada, dejando las piezas brillantes y un flujo continuo del suelo.

La capa de tratamiento EASY CLEAN desaparece 100 veces más rápido que la pintura normal.



Descubrir la Calidad

Los arados Kongskilde están diseñados para ofrecer a los agricultores resultados de calidad, fácil manejo y economía operativa ventajosa. Todo esto se basa en varias generaciones de experiencia en el desarrollo de arados. Esto coloca a los arados Kongskilde en una liga propia. Dimensiones de alta resistencia y material de alta calidad garantiza una larga vida útil.



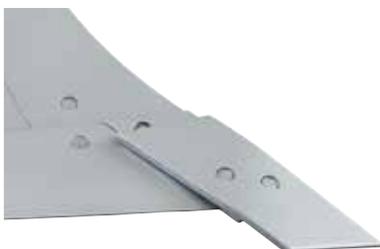
Cabezal 125: Se refiere a la dimensión del eje. Diseñado para tractores de hasta 180 CV. Enganche Cat. II y III.



Cabezal 150: Se refiere a la dimensión del eje. Para arar sin problemas con tractores de hasta 225 CV. Enganche Cat. II y III.



Cabezal 180: Fabricado para trabajos pesados, este cabezal se adapta perfectamente a los arados más grandes. Hasta 360 CV. Alta calidad del eje de 150 mm a 180 mm con tratamiento térmico realizado de 1 sola pieza.



Puntos: Las piezas de desgaste para los cuerpos en Kongskilde son extra largos y diseñados de tal manera que el desgaste es igual durante toda la vida útil. El diseño permite un buen contacto con el suelo, y los nuevos puntos se desgastarán realizando un buen trabajo hasta el final. La punta tiene una duración



excepcional con dimensión homogénea. La punta, reja y vertedera están en el mismo plano sobre un cuerpo Kongskilde. Esto significa que el desgaste se distribuye uniformemente, el requisito de potencia se reduce, el gasto de material es inferior y el riesgo de que el suelo se pegue a la vertedera es menor



que para otros arados. Kongskilde realizar tres tipos de puntas para mejorar el rendimiento en diferentes situaciones. **Voltear:** Para mejorar la capacidad e incrementar la vida útil. **Nivelar:** mejora el flujo del material y la adherencia mínima en suelo pegajoso. **Överum especial:** punta corta para condiciones rocosas.

Calidad para usted

Nivelar o punta reversible; están disponibles unas protecciones de desgaste para las taloneras

Ejes de giro dimensionados y barra de tiro estándar

Cilindro de alineamiento estándar desde 5 cuerpos

Piezas de desgaste tratadas y endurecidas

Sistema de protección hidráulico con acumulador individual para cada surco

Todos los chasis están fabricados con acero de calidad 100% sueco

Alta tecnología



Chasis y soporte de vertedera

Los chasis de los arados Kongskilde están realizados de una sola pieza, sin soldaduras. En el chasis, todas las piezas están atornilladas. En el diseño del bastidor principal se aprecia la precisión del taladrado, realizado por máquinas de alta tecnología CNC.

Kongskilde tiene una alta resistencia en comparación con el ratio del peso. Lo que significa que es posible utilizar un acero tratado (HRM 500) con un 40% más de resistencia en comparación con los tubos estándar.

El perfil tiene una alta resistencia y puede soportar cargas elevadas. Esta modularidad tiene muchas ventajas. Piezas desgastadas o defectuosas pueden ser reemplazadas de forma fácil y

sencilla, ya que se atornillan. Lo mismo se aplica al soporte de la vertedera. Los soportes de vertedera de Kongskilde están pensados para un uso extremo. Nuestros 80cm de soporte está hecho de acero fundido y es el más fuerte en el mercado.

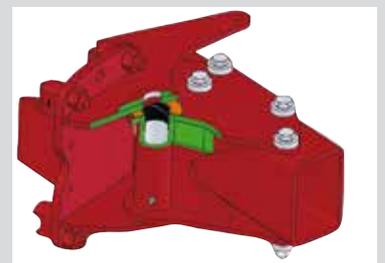
Los soportes de las vertederas no sólo se ponen en la parte superior de la viga, rodean la parte superior de la viga en forma de U.



Modelo T de 80cm: el soporte de vertedera más robusto del mercado



Tornillo fusible: tornillo de 16mm y calidad 10.9, rompiéndose con una fuerza de 4.000Kg



Todos los puntos de giro en el ajuste del ancho de surco están equipados con casquillos reemplazables con engrase. El engrase reduce las fuerzas necesarias y evita que el polvo y el agua entren.

Easy set



El sistema Easy Set ofrece muchas ventajas para el trabajo diario:

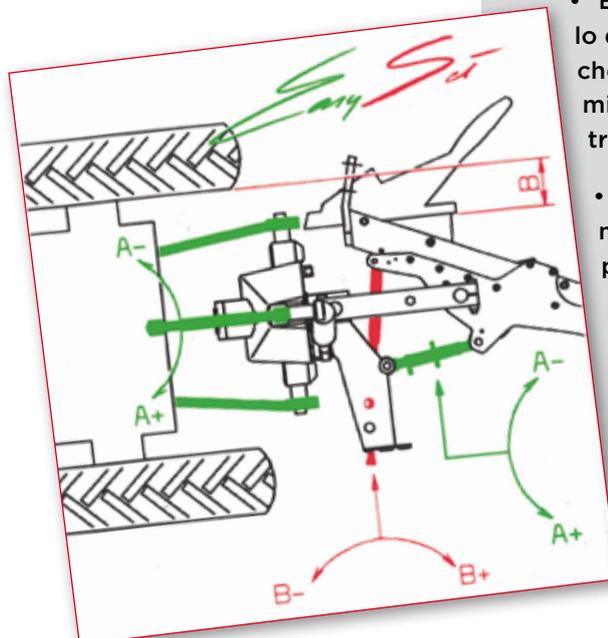
- Fácil manejo. El ancho del primer surco y el alineamiento se realizan de forma sencilla, utilizando husillos separados sin influenciarse.
- Un correcto ajuste del alineamiento asegura que el arado se mueve libremente utilizando la mínima potencia.
- Maniobrar es fácil una vez que el arado se ha ajustado correctamente.
- En arados con ajuste hidráulico del primer surco, Easy Set asegura un perfecto alineamiento en todos los anchos de trabajo, los cuales se ajustan fácilmente.

Easy Set

Un sencillo sistema que asegura el correcto ajuste del arado. Esto permite un excelente trabajo y menos costes de mantenimiento.

El sistema Easy Set ajusta automáticamente la alineación del arado a medida que se ajusta el primer surco. El sistema está diseñado como un paralelogramo, donde la geometría se calcula con el fin de ajustar la alineación correcta, una vez que el ajuste básico del arado es correcto.

Todos los arados suspendidos Kongskilde tienen el sistema Easy Set montado de serie.



- El diseño es flexible, lo que significa que los choques no se transmiten directamente al tractor.
- Un correcto ajuste minimiza el uso de piezas de desgaste.
- Un correcto ajuste ofrece un trabajo perfecto.

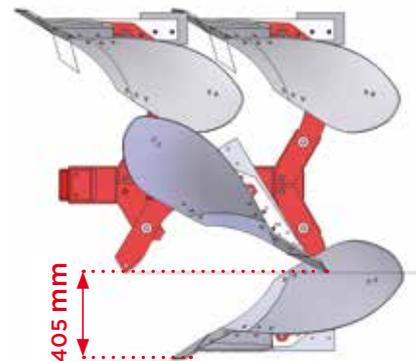
Sistema de disparo contra piedras

Kongskilde ofrece dos sistemas de protección, el sistema hidráulico y el de tornillo fusible. Permiten alcanzar las alturas más elevadas en el mercado. La cinética asegura que una mínima presión se transfiera al punto durante la acción.

Sistema de protección por tornillo fusible

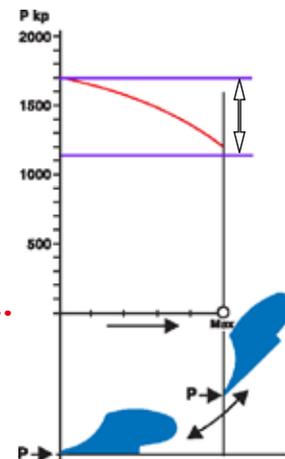
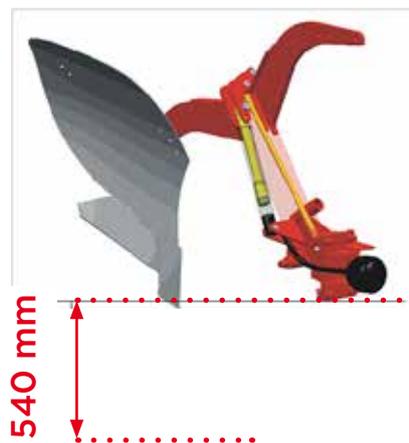
Este sistema se utiliza en suelos libres de piedras. El diseño es simple y económico. Arados con tornillos fusibles tienen un menor peso y el centro de gravedad está cerca del tractor. Esto reduce el requerimiento de elevación. Los tornillos fusibles están fabricados con acero duro

y dimensionados para romperse a una fuerza de 4.000Kg. El resto del diseño del arado está pensado para superar esta fuerza. Con esta alta resistencia del tornillo fusible es posible arar sin parar, incluso con obstáculos más pequeños. La rotura limpia permite la fácil substitución de los tornillos fusibles.

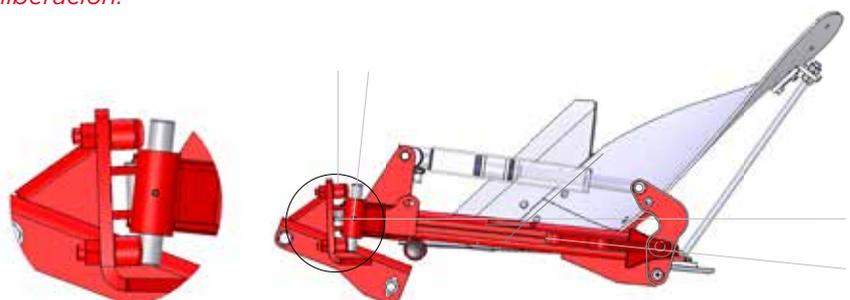


Sistema de protección por sistema hidráulico

Cuando hay bastantes piedras en el terreno, el sistema hidráulico de protección de Kongskilde es un sistema eficiente para trabajar sin parar. Es posible ajustar la presión de cada cuerpo de forma individual. Esto permite ajustar una presión más alta en el primer cuerpo, para permitir su penetración en el terreno, sin aumentar por ello la carga. Esta disponible una amplia posibilidad de ajustes, así como la fuerza de resistencia desde 950Kg a 1.500Kg para cada cuerpo del arado. La geometría de este sistema de protección ofrece una gran altura de descarga para trabajar sin parar, incluso en condiciones con grandes piedras y a gran profundidad.



Una de las alturas de disparo más altas en el mercado. La cinética asegura que una carga mínima de presión se transfiera al punto durante la liberación.



Sistema de protección



El arado perfecto para cada ocasión

Nuestra gama de arados



RS
RT



La perfecta elección para tractores ligeros

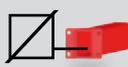


RT/S es un modelo de arado pensado para tractores pequeños, disponible para tractores de hasta 140CV. La gama está formada por arados reversibles suspendidos con bajo requerimiento de potencia. El centro de gravedad está cerca del tractor, lo que permite un mínimo requerimiento de potencia. El modelo RT/S durante el volteo, los cuerpos voltean por debajo del chasis y la rueda por encima. El modelo RT está equ-

ipado con un sistema de protección hidráulico, mientras que el modelo RS equipa el sistema de protección por tornillo fusible.

El ancho de trabajo se ajusta fácilmente en cuatro posiciones, para ajustarse a diferentes condiciones. El arado tiene un diseño robusto, con las partes importantes en acero tratado, para una larga vida útil.

Especificaciones técnicas

								
RS								
140	125 mm	150 x 100 mm	3	75 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" - 14" - 16" - 18"/20"	1500
140			4					1900
RT								
140	125 mm	150 x 100 mm	3	75 cm	90 cm	T: 540 mm	12" - 14" - 16" - 18"	2100
140			4					2500

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

**MRS
MRT**



El arado estándar

Los modelos MRT/S representan la clase media de los arados Kongskilde para tractores de hasta 180CV. Estos arados reversibles suspendidos con un chasis de diseño modular, su diseño permite la distribución del estrés de manera uniforme sobre toda la longitud del arado. El resultado es un diseño robusto y limpio con un ajuste fácil y lógico. Los arados Kongskilde MRS/T están fabricados con acero de alta calidad, para una mayor fiabi-

lidad y resistencia, trabajando en las condiciones más duras. El resultado es un arado para los agricultores modernos focalizados en la agricultura profesional, equipo funcional y bajo mantenimiento. El gran diámetro del eje de volteo distribuye la carga sobre una gran superficie. Es posible elegir el sentido de volteo.

El chasis es extensible.



Especificaciones técnicas

								
MRS								
180	125 mm	150 x 150 x 8 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	90 cm: 14" - 16" - 18"	1700
180			4					2500
180			5					3300
MRT								
180	125 mm	150 x 150 x 8 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	100 cm: 16" - 18" - 20"	2500
180			4					3400

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

**MRWS
MRWT**



Modelo flexible

Los modelos MRWT/S son arados reversibles suspendidos con sistema hidráulico de ajuste del ancho de trabajo. Tienen una robusta construcción con la posibilidad de ajuste del ancho de surco desde 30 hasta 50cm. El punto de pivote del ajuste del ancho de trabajo está situado en la línea de tiro del soporte de la vertedera. Esto minimiza las fuerzas necesarias para el ajuste y el desgaste de los cojinetes. Todos los puntos de giro en el ajuste del

ancho de trabajo también están equipados con casquillos reemplazables con engrase. El engrase reduce las fuerzas necesarias, y evita que el polvo y el agua puedan entrar. Los modelos Kongskilde MRWT/S tienen una alta resistencia en comparación con la proporción con el ratio del peso. Es posible elegir la dirección del volteo, según la necesidad. Durante el proceso de volteo, mientras el chasis se alinea, no se reduce el ancho de trabajo.



Especificaciones técnicas

max	Ø	□	X	↑↓	↔	↑	↔	min
MRWS								
180	125 mm	100 x 150 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" tot 20"	1600
180			4		90 cm			2600
180			5					3500
MRWT								
180	125 mm	100 x 150 mm	3	75 / 80 cm	85 / 100 cm	T: 540 mm	12" tot 20"	3000
180			4					4000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

**HRS
HRT**



El caballo de batalla

Los modelos Kongskilde HRS/T consisten en arados robustos reversibles suspendidos para tractores de hasta 220CV. Diseño limpio y moderno, así como una producción de calidad son sus principales características.

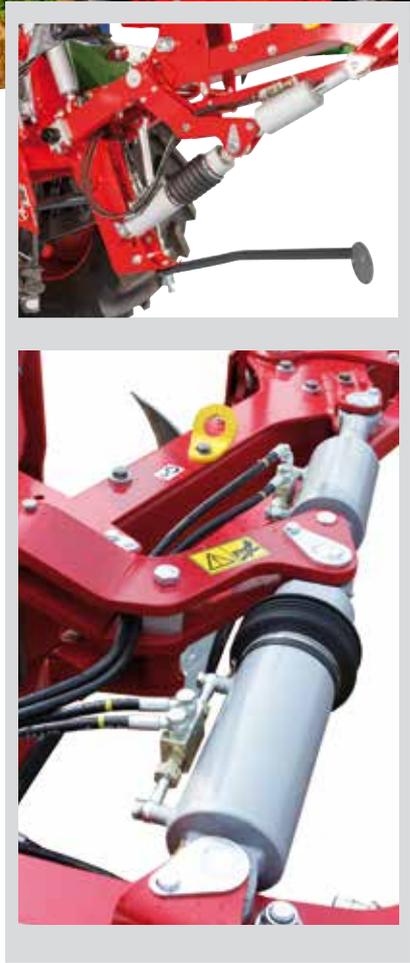
La rueda para estos modelos HRT/S se coloca en la parte trasera del arado, para una mejor transferencia de peso. El chasis es extensible.

El chasis de los modelos HRS/T es un robusto perfil en U, construido para permitir alcanzar más anchos de trabajo.

Especificaciones técnicas

HRS								
220	150 mm	150 x 150 x 9 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	90 cm:	3000
220			5		90 cm		14"-16"-18"	4000
220			6		16"-18"-20"		5000	
HRT								
220	150 mm	150 x 150 x 9 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	90 cm:	4000
220			5				16"-18"-20"	5000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico



El todoterreno inteligente

Los arados Kongskilde HRWT/S para tractores de hasta 220CV. Esta gama de arado está equipada con un cabezal de alta resistencia, con eje de 150 mm y rodamientos de agujas. Los modelos de cinco surcos están equipados de estándar con un cilindro de alineación. El ancho de trabajo es ajustable hidráulicamente desde 30 a 50 cm. La geometría favorable en el sistema de regulación

hace que sea posible ajustar el ancho de trabajo en movimiento con una presión relativamente baja. Todos los puntos de giro en el ajuste del ancho del trabajo están equipados con casquillos reemplazables con lubricación, para reducir la fricción y para mantener la suciedad y el agua fuera. Durante el proceso de volteo, mientras el chasis se alinea, no se reduce el ancho de trabajo.

Especificaciones técnicas

HRWS								
220	150 mm	150 x 100 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" tot 20"	3500
220			5					4500
HRWT								
220	150 mm	150 x 100 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	12" tot 20"	4000
220			5					5000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

**XRS
XRT**

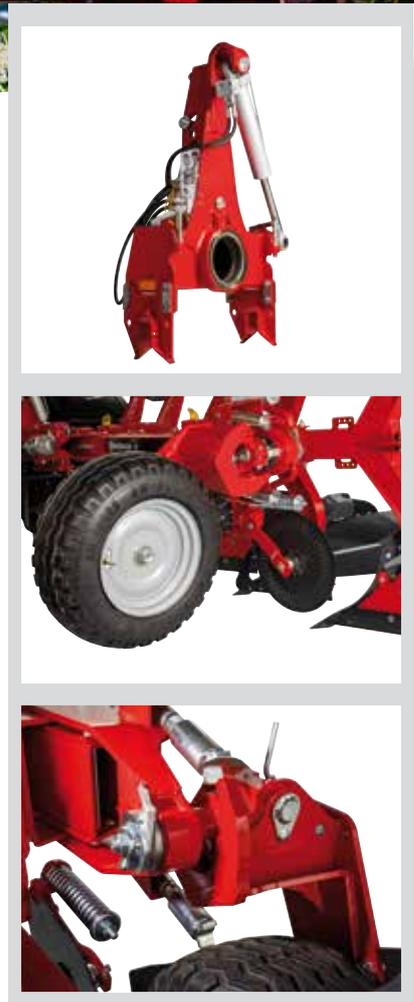


Reforzado para un alto rendimiento

Los modelos XRT/S tienen una construcción sencilla y limpia, con pocas partes móviles. Disponibles para tractores de hasta 360CV. El ancho de trabajo se puede ajustar manualmente en 5 pasos. Cabezal oscilante. Cabezal equipado con enganche cat. 3 ó 4. El eje de volteo es de 180mm con rodamientos de aguja y las fuerzas se reparten en una amplia superficie durante el volteo.

Un cilindro hidráulico alinea automáticamente el arado detrás del tractor para darle una acción de volteo suave. Después del volteo, el arado vuelve automáticamente a la posición de trabajo inicial. Este sistema minimiza la tensión del tractor.

Los chasis de los modelos XRS/T son extensibles.



Especificaciones técnicas

XRS								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18" - 20" - 22"	5000
360			5		90 cm			6000
360			6					7000
XRT								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18" - 20" - 22"	5000
360			5					6500
360			6		90 cm			8000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico



**XRWS
XRWT**

La referencia para los profesionales

Arado reversible suspendido con ajuste hidráulico del ancho de trabajo. El diseño geométrico del ajuste del ancho de trabajo permite un sencillo ajuste con una presión mínima necesaria. Todos los puntos de giro están equipados con bujes reemplazables con engrase. El cabezal es el mismo que para el modelo XRT/S, reforzado con un eje de 180mm con cojinetes de agujas, para una distribución eficiente de la carga. La gama está

equipada con un doble cilindro. Una mitad del cilindro gestiona la alineación automática. La otra mitad del doble cilindro está controlando el ajuste de la anchura del surco. Cuando el volteo se activa, el ancho de trabajo automáticamente se cierra, y cuando el arado acaba de voltear, el ancho de trabajo vuelve a su posición inicial.

Los chasis de los modelos XRWS/T son extensibles.



Especificaciones técnicas

XRWS								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	14" to 22"	4500
360			5		90 cm			5500
360			6					6800
XRWT								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	14" to 22"	5000
360			5					6500
360			6		90 cm			8000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

XRWT fuera surco



Cómodo y flexible

La nueva gama Kongskilde XRWT fuera surco son arados robustos reversibles y suspendidos.

La característica de fuera surco significa que el arado puede ser tirado por un tractor oruga o con ruedas dobles, con la ayuda del GPS. En la posición de fuera surco el arado está en equilibrio sin ser necesario ningún movimiento de alineación. Esto permite un volteo fácil y rápido. Tan sólo es

necesario realizar dos ajustes para ajustar el primer surco cuando se trabaja fuera surco. En posición dentro del surco, el arado automáticamente se ajusta al ancho de trabajo mínimo para poder realizar el volteo. Cuando se cambia el ancho de trabajo, el arado automáticamente ajusta el ancho del primer surco. El transporte en posición mariposa reduce las sacudidas, tanto para el tractor como para el arado.

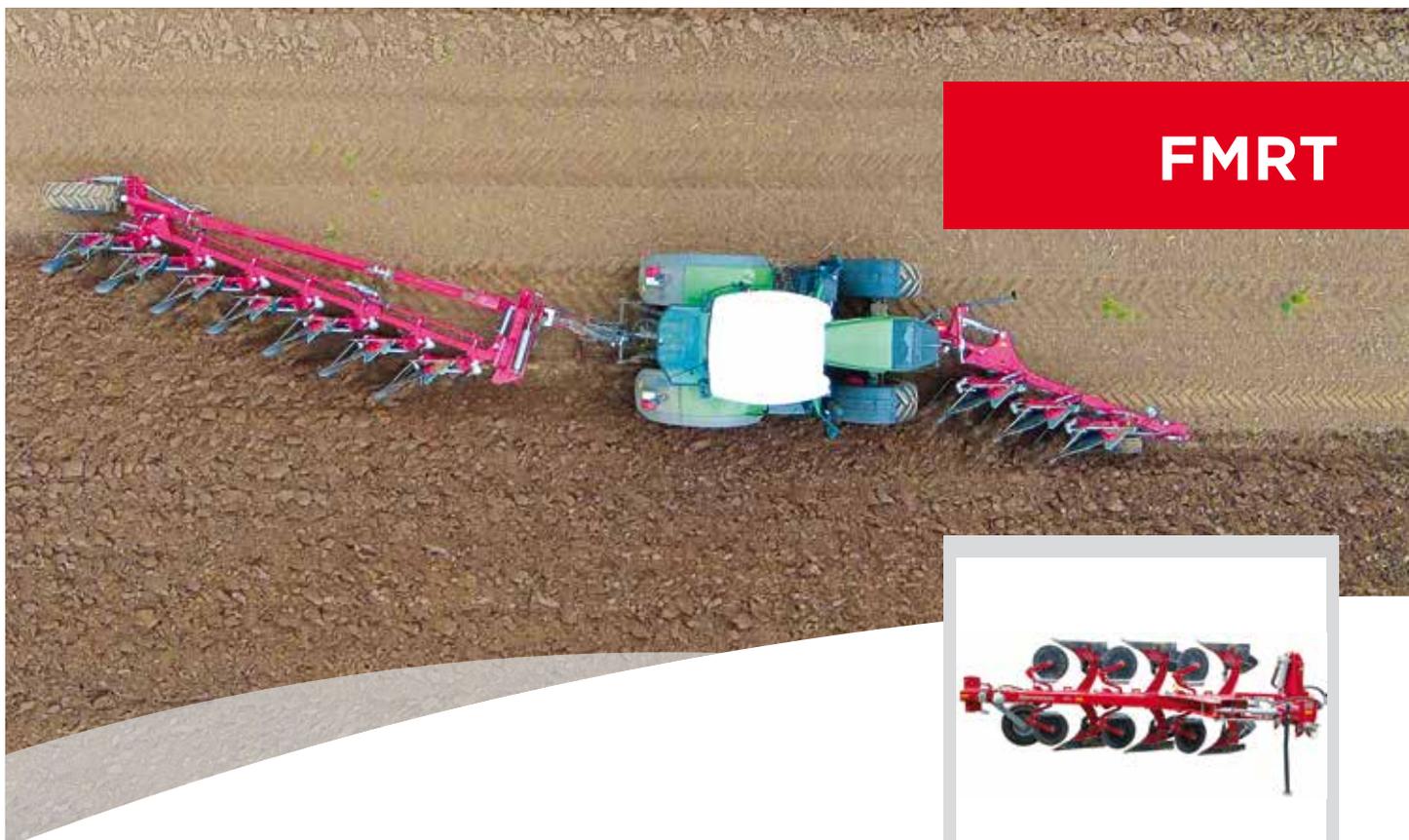


Especificaciones técnicas

XRWT on Land								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	5	75 / 80 cm	90 cm	T: 540 mm	14" tot 22"	6500
360			6					8500
360			7					11000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

FMRT

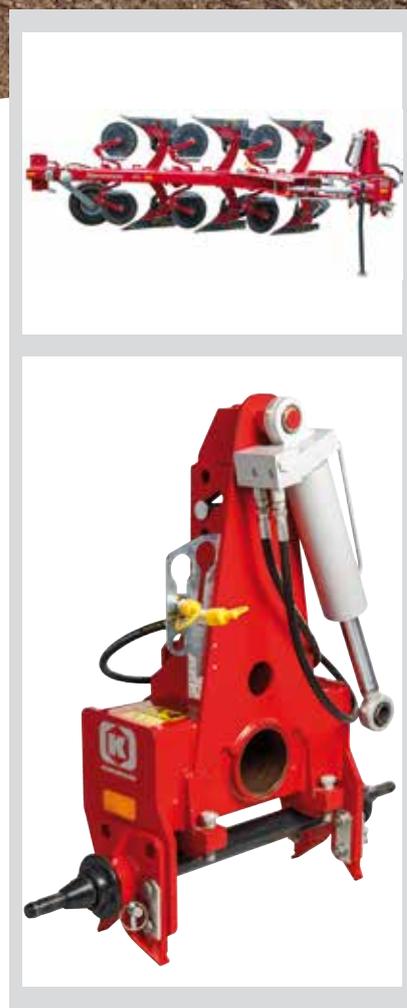


Posición frontal también es posible

Arado reversible suspendido con sistema de protección hidráulico. El arado frontal reversible suspendido modelo Kongskilde FMRT permite mayores oportunidades al utilizar el enganche frontal del tractor.

La gama FMRT consiste en arados de dos y tres surcos, con sistema de protección hidráulico.

Trabajando con este arado frontal en combinación con un arado reversible suspendido trasero, se consigue una mejor distribución del peso, en comparación si sólo se trabaja con un arado reversible suspendido trasero de 7 o 8 surcos.



Especificaciones técnicas

max			X					min
FMRT								
360	125 mm	150 x 150 mm	2	75 cm	100 cm	T: 540 mm	16" - 18" - 20"	2500
360			3					3000

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

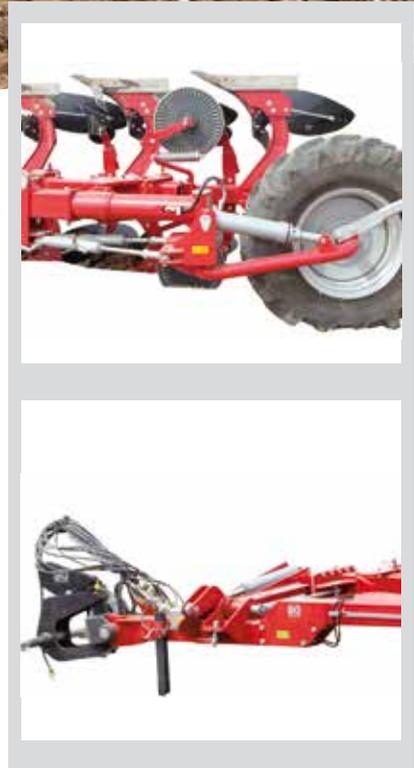
SRT HSRT



Alta capacidad para arar

SRS/T de 4-7 surcos, HSRS/T de 5-8 surcos. Modelos con sistema de protección por tornillo fusible o hidráulico. Ambos modelos tienen chasis robustos con gran despeje. Un amplio espacio libre alrededor de la rueda trasera del tractor permite arar sin obstrucciones en condiciones

difíciles. Un estrecho ancho de transporte, un bajo centro de gravedad y una buena distribución del peso permiten un transporte rápido y seguro, sin comprometer la capacidad de dirección sobre superficies desiguales.



Especificaciones técnicas

SRS								
225	A: 150 x 150 x 9 mm	B: 150 x 150 x 9 mm	5	75 cm	90 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18"	
225			6					
SRT								
225	A: 150 x 150 x 9 mm	B: 150 x 150 x 9 mm	5	75 cm	90 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18"	
225			6					
HSRS								
360	A: 250 x 150 x 8 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18"	
360			7					
360			8					
HSRT								
360	A: 250 x 150 x 8 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18"	
360			7					
360			8					

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico y A = Chasis principal y B = Chasis Paralelo

HSRWT



El buque insignia

El modelo de Kongskilde HSRWS/T incorpora el diseño de robustos alojamientos, con ajuste hidráulico del ancho de trabajo. Está disponible en versión con sistema de protección por tornillo fusible o hidráulico. Ambos modelos tienen chasis reforzados con gran despeje. Un amplio espacio libre alrededor de la rueda trasera del tractor permite arar sin obstrucciones en condiciones difíciles. Un

estrecho ancho de transporte, un bajo centro de gravedad y una buena distribución del peso permiten un transporte rápido y seguro, sin comprometer la capacidad de dirección sobre superficies desiguales. Una de las más grandes dimensiones de rueda disponible en el mercado (420/70 R 25) asegura baja potencia de tiro durante el trabajo y gran estabilidad durante el transporte.



Especificaciones técnicas

HSRWS									
360	A: 120 x 220 x 10 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	7	80 cm	100 cm	S: 405 mm	14'' to 22''		
360			8						
HSRWT									
360	A: 120 x 220 x 10 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	T: 540 mm	14'' to 22''		
360			7						
360			8						

S=Tornillo fusible y T=Sistema hidráulico

Rasetas



Rasetas EG / EP

La vertedera está protegida contra obstáculos por un tornillo fusible. Es posible ajustar la altura y la inclinación de la raseta.

Raseta EG: ancha, corte plano. Para condiciones normales.

Raseta EP: vertedera de plástico. Ideal para suelos orgánicos y pegajosos.



Raseta EM

Ideal para gran cantidad de residuos, por ejemplo maíz. La vertedera está protegida con tornillo fusible contra obstáculos. Además de la longitud es posible ajustar la inclinación de las rasetas Kongskilde.



Cubrerastrojo

Buen flujo de paja y buena mezcla de los residuos. Optimo para diferentes condiciones, menos para suelos pegajosos.

Accesorios



Disco de corte dentado



Disco de corte



Disco de corte liso



Talonera con placa antidesgaste



Cuchilla de corte estándar



Cuchilla de corte ancho

Gama de ruedas



Metálica - \varnothing 500x160 mm

RS/RT · MRS/MRT



Neumática - \varnothing 7.00-12

MRS/MRT · HRS/HRT



Neumática/Combi - \varnothing 10.0/80-12/8

MRS/MRT · HRS/HRT
MRWS/MRWT · HRWS/HRWT



Neumática/Combi - \varnothing 10.5/65-16/10

HRS/HRT - montaje trasero o en
chasis

Rueda doble en chasis - 23x8.50-12

RS/RT · MRS/MRT - montaje en
el chasis

Gama de ruedas robustas



Rueda de tracción máxima - 26x12.00-12

MRS/MRT · HRS/HRT · MRWS/MRWT · HRWS/HRWT
ajuste mecánico de la profundidad de trabajo, freno
hidráulico



Neumática/Combi - 260/70-16

Neumática/Combi HD - 340/55-16

XRS/XRT · XRWS/XRWT · XRWT fuera surco,
ajuste mecánico de la profundidad de trabajo, freno
de fricción mecánico



Subject to modifications. 101002xxx HI/E/Kongskilde ploughs/BR.O/0217

Kongskilde Agriculture
Tel. +34 93 861 71 50
mail@hi.kongskilde.com

www.kongskilde.com

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead