

Ploegen van Kongskilde



ONS ASSORTIMENT PLOEGEN

Ploegen van Kongskilde

**Ploegen voor en
van de experts.**

Historisch overzicht



Van Överum tot Kongskilde

De ÖVERUM-fabriek is al ruim 360 jaar toonaangevend op het gebied van de industriële productie en verwerking van staal.

Överum produceert nu al 165 jaar ploegen, en weet dus wel het een en ander van ploegen! De kerncompetentie, zowel toen als nu, ligt in de bewerking van het staal. De risters zijn gemaakt van gecarboniseerd gehard staal. Daarmee beschikt Överum nu over de meest grondige bewerking van slijtdelen op de markt. De slijtdelen worden in een oven met een hoge carbongraad behandeld. De behandelingstijd is 19 uur. Vervolgens, na verschillende tussenstappen, worden de slijtdelen gehard. Het ploegframe wordt op een soortgelijke wijze voorbehandeld. Om te zorgen voor een stressvrij product, vindt dit proces pas na eventuele laswerkzaamheden plaats. Daarna

worden de ploegen bij de eindmontage in elkaar geschroefd. Op basis van uitgebreide ervaring heeft het XL-ploeglichaam de laagste trekkrachtbehoefte voor ploeglichamen op de markt. De wetenschappelijke bevindingen werden getoond door de Zweedse Universiteit in Uppsala. Överum heeft bijzondere aandacht besteed aan obstakelbeveiliging. Sinds 1968 wordt een hydraulische obstakelbeveiliging aangeboden. Dit traploze systeem kan aan alle bodemomstandigheden worden aangepast. Er ligt een grote nadruk op een eenvoudige en nauwkeurige eerste instelling van de ploeg. De volgorde is: horizontaal, verticaal, treklijn en vervolgens de eerste schaar. Sinds 2015 worden conventionele, volledig gedragen, halfgedragen en wagenploegen onder de naam KONGSKILDE geproduceerd.



Welke ploeg voor welke tractor?

Kongsilde ontwikkelt voortdurend het assortiment ploegen en de bijbehorende technologie. De focus ligt op doelmatigheid, precisie en zuinig gebruik. De ploegen van Kongsilde bestaan

uit een modulair systeem. Dit betekent dat de diverse framedelen aan het hoofdframe met bouten worden bevestigd, deze worden niet gelast. Het zoeken naar een nieuwe ploeg omvat twee pa-

rameters: het vermogen van de tractor en het aantal ploeglichamen.

Onze tabel helpt u snel het juiste model voor uw behoeften te vinden.

KONGSKILDE	tractor vermogen pk	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	210	225	240	250	280	300	315	330	360	380	400	420	pagina		
Wentelploeg																																
RS RT																																15
MRS MRT																																16
MRWS MRWT																																17
HRS HRT																																18
HRWS HRWT																																19
XRS XRT																																20
XRWS XRWT																																21
XRWT on Land																																22
Half gedragen ploeg																																
SRS SRT																																24
HSRS HSRT																																24
HSRWT																																25
Front ploeg																																
FMRT																																23

Voordelen van ploegen



Goede redenen om te ploegen

Voor mechanische onkruidbestrijding wordt de ploeg al eeuwenlang erkend als de meest aangewezen machine in de schuur. De dreiging van herbicideresistent onkruid wordt steeds groter en dwingt bedrijven om zich te herbewapenen en de ploeg opnieuw te gebruiken als de belangrijkste strategie voor de onkruidbestrijding vaak als laatste redmiddel.

De ploeg heeft veel voordelen: ze breekt niet alleen door het capillair, maar mengt de gewasresten en meststoffen perfect en bevordert het vrijkomen van voedingsstoffen door mineralisatie. Schadelijke dieren zoals muizen en slakken worden eveneens tot op zekere hoogte door het ploegen bestreden. De

bestrijding van onkruidwortels en schimmelziekten is een ander voordeel van ploegen. Deze systematische procedure is het doeltreffendst voor het losmaken van de grond in het gehele veld. Ze is ook ideaal om schade door bodemverdichting te herstellen. Ploegen vergroot het volume van de bodem met ongeveer 30%. Deze methode doet het aandeel van met lucht gevulde poriën aanzienlijk toenemen. Daarnaast wordt oppervlaktewater duidelijk sneller geabsorbeerd. De ploeglichamen snijden door de bodem die vervolgens wordt gekeerd. De draaibeweging dwingt de grond om zich in een natuurlijk patroon te verdelen. De optionele voorscharen zorgen ervoor dat gewasresten tussen de ploegsneden onder in de voor komen.



De ploeg vereist minder energie dan een cultivator met tanden, met een vergelijkbare werkbreedte, vanwege de vorm van de ploegsnede.

Bredere ploegsneden van 35 naar 40 cm bespaart 11%

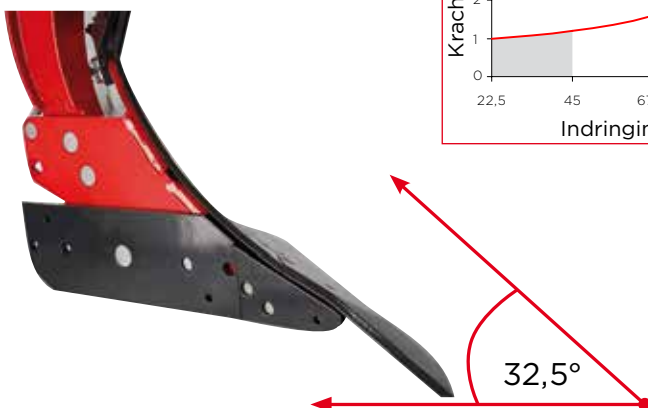
Minder diepte van 24 naar 19 cm bespaart 30%

De ploeg is een doeltreffend instrument om de grond los te maken, onkruid te bestrijden en gewasresten en meststoffen te mengen met de bodem.

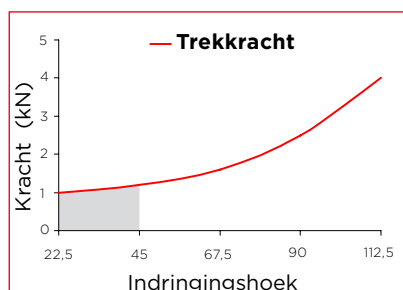
De hoek van de schaar is belangrijk

De hoek is belangrijk

De werkingshoek van de schaar heeft een uiterst belangrijke functie. Een ploeg van Kongskilde snijdt of breekt de grond niet en laat bij een juiste afstelling dus geen kom achter in de bodem van de ploegsnede. Dit in tegenstelling tot andere merken. Bij een correcte afstelling zit de voorrand van de schaar met een schuine hoek ten opzichte van het zoolijzer.



De kracht om een tand te trekken in functie van de werkingshoek, volgens Godwin (1974)

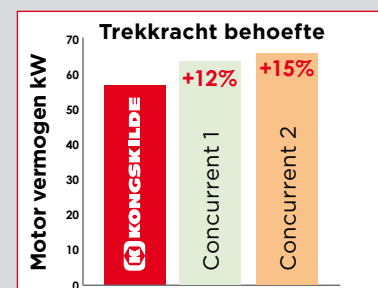


Het brandstofverbruik en het gebruik van de tractor zijn zeer belangrijk voor bedrijven om een goedkope cultivatie te bereiken. De Zweedse landbouwuniversiteit (SLU) heeft interessante bevindingen over dit onderwerp gepresenteerd.

De SLU heeft ook een vergelijking van de drie meest voorkomende ploegmerken uitgevoerd. Een 100 pk-tractor werd gebruikt om de trekkrachtbehoefte van 4-schaar ploegen te meten. De voorbreedte van de ploegen werd op 40 cm en de ploegdiepte werd op 20 cm ingesteld. Het schema laat zien dat de Kongskilde-ploeg met het AX-ploeglichaam de laagste trekkrachtbehoefte van de test ploegen had.

Dit resulteert in minder slippen en een hogere doeltreffendheid met een lager brandstofverbruik en lagere grondbewerkingskosten.

Het AX-ploeglichaam van Kongskilde heeft de laagste trekkrachtbehoefte onder zijn concurrenten.



Het ontwerp van onze ploeglichamen



Type AX is een draaiend ploeglichaam met een uitzonderlijk lage trekkrachtbehoefte. Dit lichaam heeft een universele toepassing in alle grondsoorten voor ploegdiepten van 10-28 cm en werkbreedten van 30-55 cm.



Het **Type AXP** heeft hetzelfde lichaam en dezelfde eigenschappen als de AX, alleen het raster is gemaakt van kunststof. Ideaal voor het ploegen van een steenvrije kleverige bodem.



Het **Type XLD** is een wentelend ploeglichaam met een lage trekkrachtbehoefte voor tractoren met brede banden (710 mm). Uitstekende wenteling van de voren, ploegdiepten van 12-30 cm met een werkbreedte van 35-60 cm.



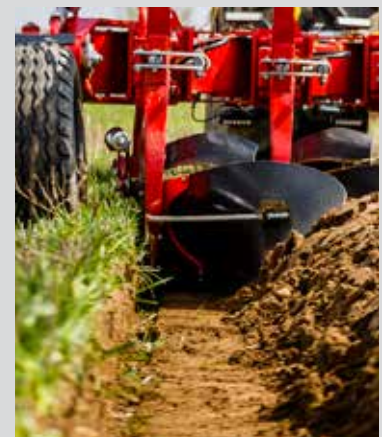
Het **Type AH** is een groter universeel lichaam met goede verkrumming en zeer goede voorruiming voor brede banden. Voor snijbreedten vanaf 40 cm en werkdiepten tot ongeveer 30 cm.



Het **Type AS** is een ploeglichaam met 4 onafhankelijk vervangbare strippen. Geschikt voor alle grondsoorten; bijzonder indrukwekkend in kleverige bodem. Intensieve kruiming; perfect gekeerde grond op een helling. Voor snijbreedten vanaf 40 cm en werkdiepten tot 30 cm.



Het **Type FC** voor kleine tractoren met het kleinere universele lichaam voor snijbreedten tot 40 cm en werkdiepten tot 25 cm.





EASY CLEAN - DE NIEUWE INNOVATIEVE RISTERBEHANDELING



Innovatieve staalbehandeling

De ruim 350 jaar ervaring in staalbehandeling stuurt onze maatstaf voor de innovaties van morgen.

Geavanceerde bewerking

De risters worden 18 uur lang verwarmd in een omgeving met een hoge carbongraad en hoge temperaturen en vervolgens gedurende 4 uur met stikstofgas gekoeld. De risters worden vervolgens gedurende 30 minuten weer verwarmd om ze te vormen. Het opnieuw verwarmen gedurende ruim 2 uur bij 150° verwijdert alle stress uit het rister en zorgt voor de hoogste kwaliteit.

Carboniseermethode

De juiste carbongraad in het staalprofiel bepaalt de perfecte

eigenschappen van het rister. Carbon dringt in de oppervlaktelaag van het staal en vormt een maximale oppervlaktehardheid met een flexibele kern.

Uw voordeel - slijtvastheid evenals robuustheid en slagsterkte.

De risterbehandeling EASY CLEAN zorgt ervoor dat de coating gemakkelijk en snel afslijt, wat het hechten van grond aan het rister door de verf minimaliseert. Het hechten van grond aan de risters kan de ploegwerkzaamheden aanzienlijk hinderen totdat alle verf is afgesleten en glanzende risters overblijven die voor een gladde grondstroom zorgen.

De 2-laagse EASY CLEAN-behandeling slijt tot 100 keer sneller dan normale verf.



Ontdek de kwaliteit

De ploegen van Kongskilde zijn ontworpen om u perfecte ploegresultaten, eenvoudige bediening en een goede prijs-kwaliteitsverhouding te bieden. Dit steunt allemaal op vele generaties ervaring in de ontwikkeling van ploegen. Daardoor zijn de ploegen van Kongskilde een klasse apart. Dimensionering voor intensief gebruik en hoogwaardig materiaal zorgen voor een lange levensduur!



Aankoppelbok 125: dit is de afmeting van de holle as. Ontworpen voor tractoren tot maximaal 180 pk. Koppelas cat. II en III.



Aankoppelbok 150: dit is de afmeting van de holle as. Voor probleemloos ploegen met tractoren tot maximaal 220 pk. Koppelas cat. II en III.



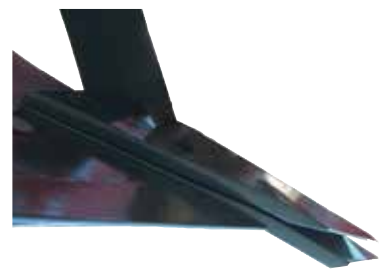
Aankoppelbok 180: gebouwd voor intensief gebruik, deze aankoppelbok past perfect bij de grootste ploegen. Maximaal 360 pk. Uit slechts 1 stuk geproduceerde, warmte-behandelde holle as van hoge kwaliteit, 150 mm tot 180 mm.



Punten: de schaarpunten op de ploeglichamen van Kongskilde zijn extra lang en zo ontworpen dat de slijtage gedurende de levensduur gelijkmatig verloopt. Het ontwerp zorgt voor een goed contact met de grond; nieuwe punten breken door de uiteindelijke ploeglaag heen. De lange punt is uitzonderlijk slijtvast.



De punt, de schaar en het rister bevinden zich in hetzelfde vlak op een Kongskilde-lichaam. Dit betekent dat de slijtage gelijkmatig wordt verdeeld, minder vermogen nodig is, de materiaalkosten lager zijn en er minder risico is dan bij andere ploegen dat er grond aan het rister hecht. Kongskilde voert drie soorten



punten voor verbeterde prestaties in verschillende systemen.

Draaibaar: voor een verbeterde capaciteit en langere levensduur. **Vlak:** verbeterde grondstroom en minimale hechting in kleverige bodem. **Kongskilde Speciaal:** korte punt voor rotsachtige omstandigheden.

Kwaliteit voor u

Vlakke of omkeerbare punten;
slijtplaten beschikbaar voor
alle zoolijzers.

Wentelassen voor intensief
gebruik en semi-snelkoppelas
zijn standaard

Inzwenkcilinder voor frame,
standaard vanaf 5-schaar

Gecarboniseerde en geharde
slijtdelen

Optionele hydraulische
obstakelbeveiliging met een
individuele accumulator voor
ieder ploeglichaam

Alle frames zijn vervaardigd
van 100% Zweeds
kwaliteitsstaal



Frame en ankerstelen

De ploegen van Kongskilde hebben frames die uit één stuk, zonder lasnaden, zijn gemaakt. Alle onderdelen worden op het frame vastgeschroefd. Het ontwerp van het hoofdframe heeft, door hoogtechnologische CNC-machines, precisie geboorde gaten.

Kongskilde heeft een grote kracht in vergelijking met de gewichtsverhouding! Dit wordt mogelijk gemaakt door warmtebehandeld staal (HRM 500-staal) te gebruiken met 40% meer kracht in vergelijking met standaard framebuizen. Het profiel heeft een hoog weerstandsmoment en kan hoge belastingen verdragen. Deze modulariteit heeft veel voordelen. Versleten of defecte onderdelen kunnen gemakkelijk en eenvoudig worden vervangen omdat ze zijn

vastgeschroefd. Hetzelfde geldt voor de ankersteel. De ankerstelen van Kongskilde zijn gemaakt voor extreem gebruik. Onze ankersteel met obstakelbeveiliging (80 cm) wordt gemaakt van gietstaal en is de sterkste op de markt.

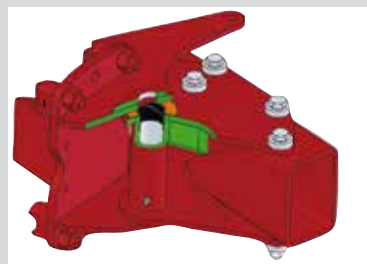
De ankerstelen worden niet alleen bovenop het hoofdframe geplaatst en gelast, ze gaan ook rondom het hoofdframe in een U-vorm.



T-Model 80 cm: sterkste ankersteel op de markt



Schaarbout: 16 mm, boutkwaliteit 10.9, breekt bij een kracht van 4.000 kg.



Alle draaipunten in de afstelling van de snijbreedte zijn uitgerust met vervangbare bussen die kunnen worden gesmeerd. Het smeren vermindert het vereiste vermogen en voorkomt het binnendringen van stof en water.

Easy set

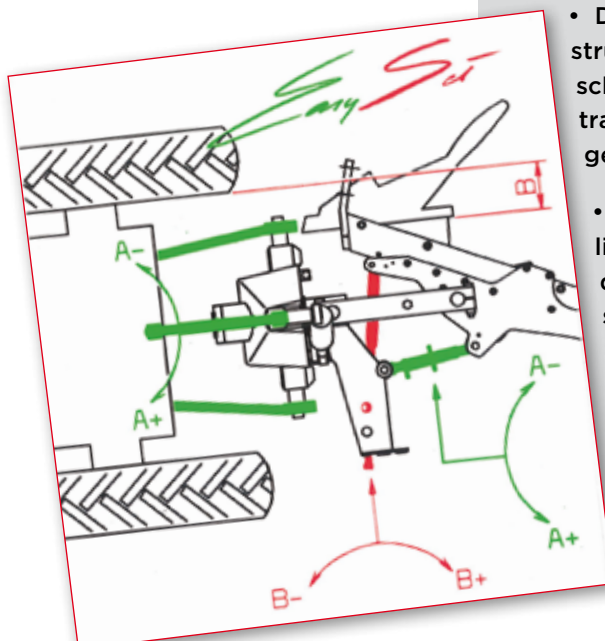


Easy Set

Een eenvoudig systeem dat zorgt voor de correcte afstelling van de ploeg. Dit betekent perfect ploegen en lagere bedrijfskosten.

Easy Set stelt de treklijn van de ploeg automatisch in wanneer u de eerste schaar afstelt. Het systeem is ontworpen als een parallellogram waarbij de vorm is berekend om de treklijn correct af te stellen zodra de basisinstelling van de ploeg correct is.

Alle 3-punts wentelploegen van Kongskilde zijn standaard met het Easy Set-systeem uitgerust.



Easy Set biedt u vele voordelen voor dagelijks gebruik:

- Eenvoudige bediening. De breedte van de eerste schaar en de treklijn worden aangepast aan een basisinstelling met behulp van afzonderlijke spindels die elkaar niet beïnvloeden.
- Een correct afgestelde treklijn zorgt ervoor dat de ploeg vrij beweegt met een minimaal vermogen.
- Manoeuvreren is eenvoudig zodra de ploeg correct is afgesteld.
- Op ploegen met hydraulisch instelbare snijbreedte zorgt Easy Set voor een perfecte treklijn op alle lichamen, hierdoor is er minimale kracht nodig om de snijbreedte aan te passen.
- De uitgedachte constructie betekent dat schokken niet op de tractor worden overgebracht.
- Een correcte instelling minimaliseert de slijtage van de slijtdelen.
- Een correcte afstelling geeft een perfect ploegresultaat.

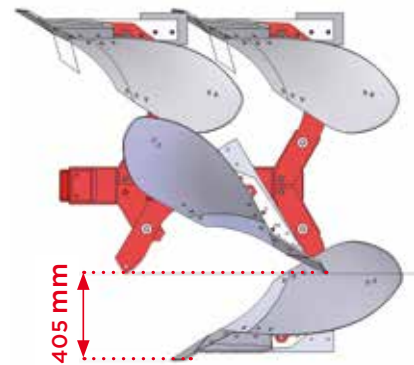
Systeem voor obstakelbeveiliging

Kongskilde biedt twee soorten obstakelbeveiligingen: een hydraulische obstakelbeveiliging en een breekboutsysteem met één van de grootste uitwijkhoogten op de markt. De geometrie zorgt ervoor dat tijdens vrijgave een minimale drukbelasting naar de punt wordt overgedragen voor gemakkelijke doorgang.

Breekboutsysteem

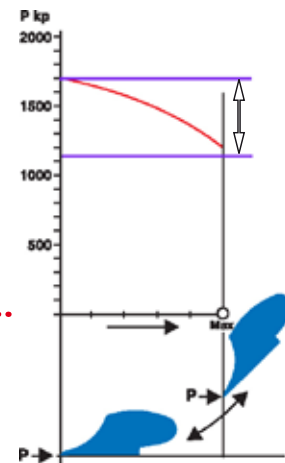
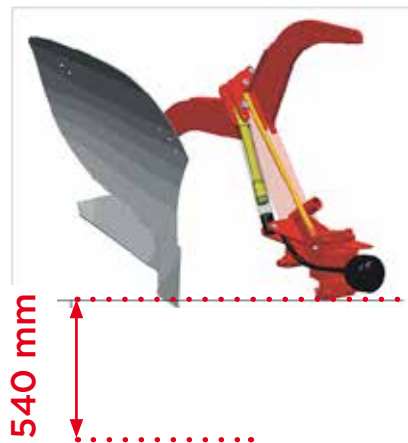
Dit systeem is het beste voor percelen met weinig vaste stenen. De ploegen met breekbouts zijn lichter en het zwaartepunt bevindt zich dicht bij de tractor. Dit vermindert het benodigd hefvermogen. De breekbouts zijn gemaakt van gehard staal en breken bij een

kracht van 4000 kg. Alle andere constructies in de ploeg zijn ontworpen om deze kracht te overstijgen. Met de grote kracht van de breekbout kunt u non-stop ploegen, zelfs bij kleinere obstakels. De bussen zijn vervaardigd uit gehard staal om het vervangen van de breekbouts te vereenvoudigen.

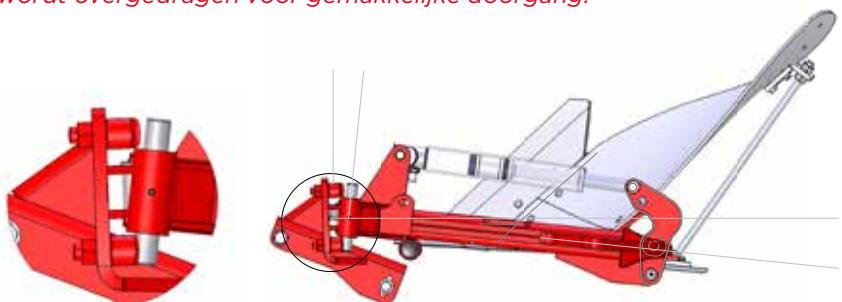


Hydraulische obstakelbeveiliging

Als de grond vele stenen bevat, is de hydraulische obstakelbeveiliging van Kongskilde doeltreffend voor non-stop ploegen. De drukregeling voor elke ploegsnede kan individueel worden afgesteld. Dit betekent dat de druk hoger kan worden ingesteld voor het eerste lichaam, zonder daarbij de ploeg en de tractor aan een hogere belasting bloot te stellen. Er zijn vele afstel mogelijkheden aangezien de kracht kan variëren van 950 kg tot 1500 kg voor elke ploegsnede. De vorm van de obstakelbeveiliging biedt een grote uitwijkhoogte zodat er ook non-stop kan worden geploegd bij grote stenen of bij diep ploegen.



Één van de grootste uitwijkhoogten op de markt. De geometrie zorgt ervoor dat tijdens vrijgave een minimale drukbelasting naar de punt wordt overgedragen voor gemakkelijke doorgang.



Obstakelbeveiliging



De perfecte ploeg voor iedereen

Ons assortiment ploegen





RS
RT

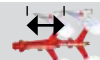
Perfect voor lichte tractoren

RT/S is een serie ploegen die bedoeld zijn voor kleinere bedrijven en geschikt zijn voor tractoren tot maximaal 140 pk. De serie bestaat uit 3-punts wentel-ploegen waarvan het zwaartepunt zich dicht bij de tractor bevindt, hierdoor heeft de ploeg een laag benodigd hefvermogen. De RT/S wentelt “overbuik” wat betekent dat de ploeglichamen onder het frame zijn en het optionele steunwiel naar boven komt wanneer de ploeg wordt gewenteld. De RT is uitgerust met een volautomatische hydraulische obstakelbeveiliging en

de RS met individuele breekbouten voor ieder ploeglichaam. De RS is verkrijgbaar met 3 en 4 voren met een scherpuntafstand van 90 en 100 cm. De snijbreedte kan eenvoudig worden ingesteld in vier stappen (30 - 45 / 35 - 50 cm) om geschikt te zijn voor verschillende ploegomstandigheden. In vergelijking met het gewicht hebben de ploegen een degelijke constructie die vervaardigd is uit hoogwaardig warmtebehandeld staal. Dit zorgt voor duurzame kracht.



Technische specificaties

								
RS								
140	125 mm	150 x 100 mm	3	75 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12"/14" - 16" - 18"/20"	1500
140			4					1900
RT								
140	125 mm	150 x 100 mm	3	75 cm	90 cm	T: 540 mm	12" - 14" - 16" - 18"	2100
140			4					2500

S = Breekbout en T = Hydraulisch

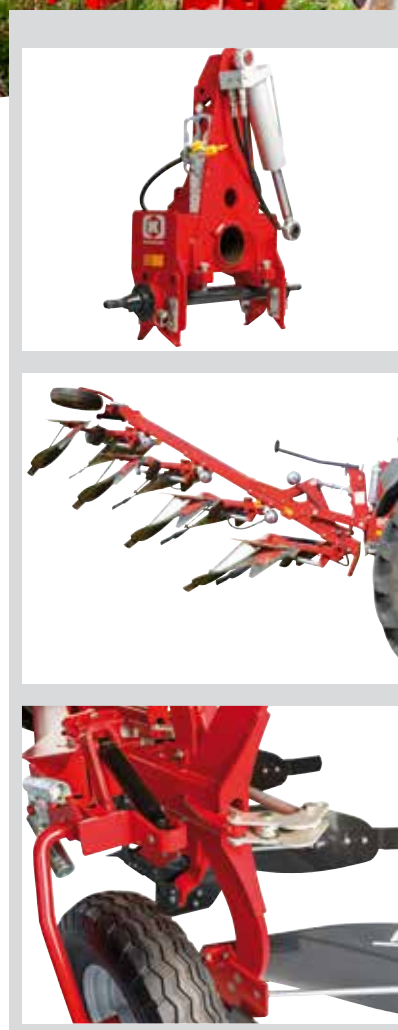
**MRS
MRT**



De nieuwe standaard in ploegen

De MRT/S is de middenklasse van de ploegen van Kongskilde voor tractoren tot maximaal 180 pk. Deze volledig gedragen wentelploegen beschikken over een constructie waar alle krachten gelijkmatig worden verdeeld over de volledige lengte van de ploeg. Het resultaat is een eenvoudig, sterk en gestroomlijnd ontwerp met logische en gemakkelijke afstelling. De MRS/T-ploegen van Kongskilde zijn vervaardigd van hoogwaardig staal

voor kracht en betrouwbaarheid om in de moeilijkste omstandigheden te kunnen werken. Dit levert een ploeg op voor moderne bedrijven die zich richten op de professionele landbouw, functionele apparatuur en duurzame werking. De wentelas heeft een grote diameter en verdeelt de krachten over een groot oppervlak tijdens het wentelen en transport van de ploeg. Het is mogelijk om de wentelrichting te kiezen. Het frame is uitbreidbaar.



Technische specificaties

								
MRS								
180	125 mm	150 x 150 x 8 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	90 cm: 14"- 16"- 18"	1700
180			4					2500
180			5					3300
MRT								
180	125 mm	150 x 150 x 8 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	100 cm: 16" - 18" - 20"	2500
180			4					3400

S = Breekbout en T = Hydraulisch



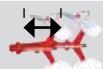
Flexibel blijven

De MRWT/S is een volledig gedragen wentelploeg met een hydraulisch instelbare snijbreedte van 30 tot 50 cm. De scharnierpunten voor de snijbreedte instelling zijn geplaatst in lijn met de krachten op het ploeglichaam. Dit minimaliseert de benodigde verstelkrachten en de slijtage van de lagers op de scharnierpunten. Alle scharnierpunten van de snijbreedte instelling zijn uitgevoerd met vervangbare bussen die gesmeerd kunnen worden. Het vet reduceert

de benodigde krachten bij het scharnieren en voorkomt indringen van water en stof/grond. De MRWT/S ploegen hebben een grote kracht in verhouding tot het totale gewicht van de ploeg! De wentelrichting van de MRWT/S kan naar keus overrug of overbuik worden ingesteld. Indien de ploeg is uitgerust met een inzwencilinder (optie) wordt de werkbreedte niet veranderd tijdens het wentelen.



Technische specificaties

								
MRWS								
180	125 mm	100 x 150 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" tot 20"	1600
180			4					2600
180			5					3500
MRWT								
180	125 mm	100 x 150 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	12" tot 20"	3000
180			4					4000

S = Breekbout en T = Hydraulisch

**HRS
HRT**

Het werkpaard

De HRS/T-serie van Kongskilde bestaat uit volledig gedragen wentelploegen voor tractoren tot maximaal 220 pk en voor intensief ploegen. Het moderne, gestroomlijnde ontwerp en de hoogwaardige uitvoering zijn de belangrijkste kenmerken van de HRS/T-ploegen van Kongskilde.

De HRS/T kan uitgerust worden met een combi-wiel bij het laat-

ste lichaam van de ploeg voor de beste gewichtsoverdracht. De grote wioldiameter geeft een goede afsteuning en lage rolweerstand. Op de weg wordt de ploeg in vlinderstand getransporteerd zoals een halfgemonteerde ploeg dit zorgt voor veiliger transport. Het frame is uitbreidbaar.



Technische specificaties

								
HRS								
220	150 mm	150 x 150 x 9 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	90 cm:	3000
220			5		90 cm		14"-16"-18" 100 cm:	4000
220			6				16"-18"-20"	5000
HRT								
220	150 mm	150 x 150 x 9 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	90 cm:	4000
220			5				14"-16"-18" 100 cm: 16"-18"-20"	5000

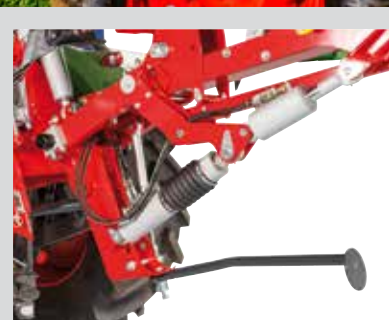
S = Breekbout en T = Hydraulisch



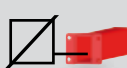
De slimme allrounder

De HRW T/S-ploeg van Kongskilde is bedoeld voor tractoren tot maximaal 220 pk. Deze serie ploegen is uitgerust met een aankoppelbok voor intensief gebruik met een wentelas van 150 mm en naaldlagers. De modellen met vijf scharen zijn standaard uitgerust met een inzwenkcilinder. De werkbreedte is hydraulisch instelbaar van 30 tot 50 cm. De geometrie van de ploeg is zo geconstrueerd dat wijzigingen van de werkbreedte tijdens het rijden

soepel worden uitgevoerd met een lage benodigde druk in het systeem. Alle draaipunten zijn uitgerust met vervangbare bussen en smeernipfels. Het smeren van de draaipunten verlaagt de krachten en vermindert indringen van water en stof/grond in de draaipunten. Dit beperkt de slijtage. Indien de ploeg is uitgerust met een inzwenkcilinder (optie) wordt de werkbreedte niet veranderd tijdens het wentelen.



Technische specificaties

								
HRWS								
220	150 mm	150 x 100 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" tot 20"	3500
220			5					4500
HRWT								
220	150 mm	150 x 100 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	12" tot 20"	4000
220			5					5000

S = Breekbout en T = Hydraulisch

XRS XRT



Heavy duty-uitvoering voor hoge prestaties

De XRS/T-reeks heeft een eenvoudige en gestroomlijnde constructie met weinig bewegende onderdelen. De XRS/T is geschikt voor tractoren tot maximaal 360 pk. De werkbreedte kan handmatig worden afgesteld in 5 stappen. De XRS/T is uitgerust met een snelkoppelas die in vier verschillende standen kan worden gezet. De robuuste aankoppelbok kan worden uitgerust met een semi-snelkoppelas

cat. 3 of 4K. De diameter van de wentelas met naaldlagers is 180 mm en verdeelt de krachten over een heel groot oppervlak wanneer de ploeg wordt gewenteld. Een inzwencilinder zorgt ervoor dat het ploegframe tijdens het wentelen eerst recht achter de tractor komt zodat de benodigde hefhoogte gering is. Na het wentelen keert de ploeg automatisch terug naar de werkpositie. XRS/T-frames zijn uitbreidbaar.



Technische specificaties

								
XRS								
360	150 – 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18" - 20" - 22 "	5000
360			5		90 cm			6000
360			6					7000
XRT								
360	150 – 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18" - 20" - 22 "	5000
360			5		90 cm			6500
360			6					8000

S = Breekbout en T = Hydraulisch



**XRWS
XRWT**

De standaard voor professionals

Volledig gedragen wentelploeg met hydraulisch instelbare werkbreedte. De geometrie van de ploeg is zo geconstrueerd dat wijzigingen van de werkbreedte tijdens het rijden soepel worden uitgevoerd met een lage benodigde druk in het systeem. Alle draaipunten zijn uitgerust met vervangbare bussen en smeernippels. De robuuste driepunt is net als de XRS/T zeer sterk en heeft een wentelas van 180 mm met naaldlagers

voor een efficiënte overbrenging van de krachten. De ploegen serie is uitgerust met een dubbele cilinder. Één helft van de cilinder zorgt voor de automatische inzwenking. De andere helft van de dubbele cilinder regelt de instelling van de snijbreedte. Wanneer de ploeg wentelt wordt de snijbreedte tot de minimale positie, wentelt de ploeg en keert de snijbreedte terug naar de vooraf ingestelde snijbreedte. XRWS/T-frames zijn uitbreidbaar.



Technische specificaties

								
XRWS								
360	150 – 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	14“ tot 22 “	4500
360			5		90 cm			5500
360			6					6800
XRWT								
360	150 – 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	14“ tot 22 “	5000
360			5		90 cm			6500
360			6					8000

S = Breekbout en T = Hydraulisch

XRWT on land



Comfortabel en flexibel

De XRWT On Land van Kongsilde is een reeks volledig gedragen wentelploegen voor intensief gebruik. De On-Land-functie betekent dat de ploeg kan worden getrokken door een tractor op rupsbanden of met dubbele montering op ongeploegd land met nauwkeurige gps-ondersteuning. In de On-Land-stand is de ploeg in balans voor het wentelen zonder enige inzwenkbeweging. Dit maakt het wentelen snel en eenvoudig. Op de XRWT On Land

worden slechts twee kogelkranen aangepast om de eerste schaar in de On-Land-stand te zetten. In de in-de-voorstand vindt het automatisch inzwenken naar de minimale werkbreedte vóór het wentelen van de ploeg plaats. Wanneer de snijbreedte wordt veranderd, stelt de ploeg de eerste schaar automatisch af. Transporteren in de vlinderstand vermindert zware schokken voor zowel de tractor als de ploeg.



Technische specificaties

XRWT on Land								
360	150 – 180 mm	120 x 220 mm	5	75 / 80 cm	90 cm	T: 540 mm	14" tot 22 "	6500
360			6					8500
360			7					11000

T = Hydraulisch

FMRT

Vooraan is ook mogelijk

De front wentelploeg FMRT van Kongskilde geeft u de mogelijkheid om op uw bedrijf efficiënter gebruik te maken van de tractoren. De frontploeg in combinatie met een achterop gemonteerde wentelploeg zorgt voor een betere gewichtsverdeling dit leidt tot minder slip en een lager brandstofverbruik vergeleken met een standaard ploeg van 7 of 8 scharen achter de tractor.

De FMRT is verkrijgbaar in modellen van 2 en 3 scharen met een individuele hydraulische obstakelbeveiliging op ieder ploeglichaam.



Technische specificaties

FMRT								
360	125 mm	150 x 150 mm	2	75 cm	100 cm	T: 540 mm	16" - 18" - 20"	2500
360			3					3000

T = Hydraulisch

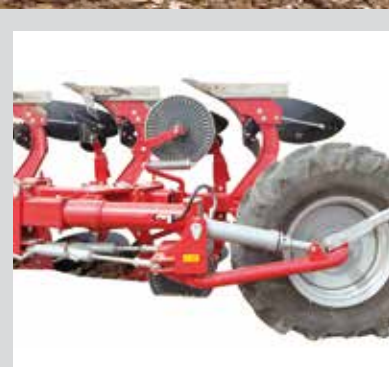
SRT HSRT



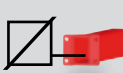
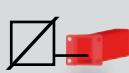
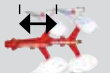
Voor hoge capaciteit ploegen

SRS/T 5 en 6 scharen, HSRS/T 5-8 scharen, met breekbout of hydraulische obstakelbeveiliging. Beide modellen hebben robuuste frames met een grote bodemvrijheid. Veel vrije ruimte rondom het steunwiel met tractorprofiel betekent probleem-

loos ploegen onder alle omstandigheden. Smalle transportbreedte, een laag zwaartepunt en een goede gewichtsverdeling maken snel en veilig vervoer mogelijk, zonder afbreuk te doen aan het stuurvermogen op ruwe oppervlakken.



Technische specificaties

								
SRS								
225	A: 150 x 150 x 9 mm	B: 150 x 150 x 9 mm	5	75 cm	90 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18"	n.v.t.
225			6					n.v.t.
SRT								
225	A: 150 x 150 x 9 mm	B: 150 x 150 x 9 mm	5	75 cm	90 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18"	n.v.t.
225			6					n.v.t.
HSRS								
360	A: 250 x 150 x 8 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	S: 405 mm	16" - 18" - 20"	n.v.t.
360			7					n.v.t.
360			8					n.v.t.
HSRT								
360	A: 250 x 150 x 8 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	T: 540 mm	16" - 18" - 20"	n.v.t.
360			7					n.v.t.
360			8					n.v.t.

S = Breekbout en T = Hydraulisch A = Hoofdframe B = Trekframe

HSRWT

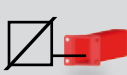
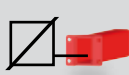
Het trotse vlaggenschip

De HSRWS/T-ploeg van Kongskilde heeft een frame voor intensief gebruik die al op de gedragen ploeg (XRWS/T) met hydraulisch instelbare snijbreedte is geïntroduceerd. De ploeg kan uitgerust worden met breekbout of met hydraulische obstakelbeveiliging. Beide modellen hebben robuuste frames met een grote bodemvrijheid. Veel vrije ruimte rondom het steunwiel met tractorprofiel betekent probleemloos ploegen onder

alle omstandigheden. Smalle transportbreedte, een laag zwaartepunt en een goede gewichtsverdeling maken snel en veilig vervoer mogelijk, zonder afbreuk te doen aan het stuurvermogen op ruwe oppervlakken. Een van de grootste wielafmetingen beschikbaar op de markt (420/70 R25) zorgt voor een lage trekweerstand tijdens werkzaamheden en een hoge stabiliteit tijdens het vervoer over de weg.



Technische specificaties

								
HSRWS								
360	A: 120 x 220	B: 180 x 180	7	80 cm	100 cm	S: 405 mm	14" tot 22"	n.v.t.
360	x 10 mm	x 10 mm	8					n.v.t.
HSRWT								
360	A: 120 x 220	B: 180 x 180	6	80 cm	100 cm	T: 540 mm	14" tot 22"	n.v.t.
360	x 10 mm	x 10 mm	7					n.v.t.
360			8					n.v.t.

S = Breekbout en T = Hydraulisch A = Hoofdframe B = Trekframe

Voorwerktuigen



EG / EP Voorscharen

De voorscharen worden met breekbouten tegen obstakels beschermd. Naast de hoogte kunnen de Kongskilde voorscharen ook zijdelings worden afgesteld.

EG-voorscharen: brede en vlakke voor. Voor normale omstandigheden.

EP-voorscharen: alleen kunststoffen risters. Ideaal voor kleverige, veenachtige grond.



EM Voorscharen

De voorscharen worden met breekbouten tegen obstakels beschermd. Naast de hoogte kunnen de Kongskilde voorscharen ook zijdelings worden afgesteld. Ideaal voor grote hoeveelheden gewasresten, bijv. maïsstro. De EM voorscharen worden niet aanbevolen in combinatie met een schijfkouter.



Stro-inleggers

Goede doorstroming van grote hoeveelheden gewasresten, bijv. stro, mengt de gewasresten zeer goed. Goed voor verschillende omstandigheden, minder geschikt voor kleverige grondsoorten.

Kouters



Glad schijfkouter Ø450 mm/Ø500 mm



Geribbeld schijfkouter Ø 500 mm



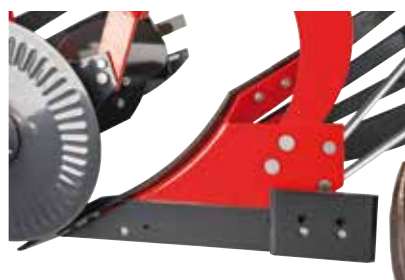
Gekarteld schijfkouter Ø 500 mm



Standaard tipkouter



Voorwaarts geplaatst tipkouter



Slijthak zoolijzer

Doeltreffende werking



Pendelsteunwiel staal - Ø 500x160 mm

Voor RS/RT - MRS/MRT -
MRWS/MRWT



Pendelsteunwiel rubber - Ø 7.00-12

Voor RS/RT - MRS/MRT - MRWS/MRWT -
HRS/HRT (alleen 4-schaar)



Steun-Transportwiel - Ø 10.0/80-12/8

Voor MRS/MRT · HRS/HRT
(alleen 4 schaar) MRWS/MRWT ·
HRWS/HRWT



Steun-Transportwiel - Ø 10.5/65-16/10

Voor HRS/HRT - achter of zijde-
lings gemonteerd



**Dubbel steunwiel - staal Ø 500x160
mm - rubber Ø 23x8.50-12**

Voor RS/RT · MRS/MRT · MRWS/
MRWT - zijdelings gemonteerd

Voor intensief werk



**Pendelsteunwiel rubber met tractor profiel
- Ø 26x12.00-12**

Voor MRS/MRT · HRS/HRT · MRWS/MRWT -
HRWS/HRWT
Hydraulische rem



Steun-Transportwiel - Ø 260/70-16

Steun-Transportwiel HD - Ø 340/55-16

Voor XRS/XRT · XRWS/XRWT · XRWT On Land
Mechanische drietrapsrem



101002601-BL/NL/Kongskilde Ploughs/BRO/1016

Kongskilde Agro GmbH & Co. KG

Tel: +49 557 240 220

E-Mail: mail@bl.kongskilde.com

www.kongskilde.com

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead