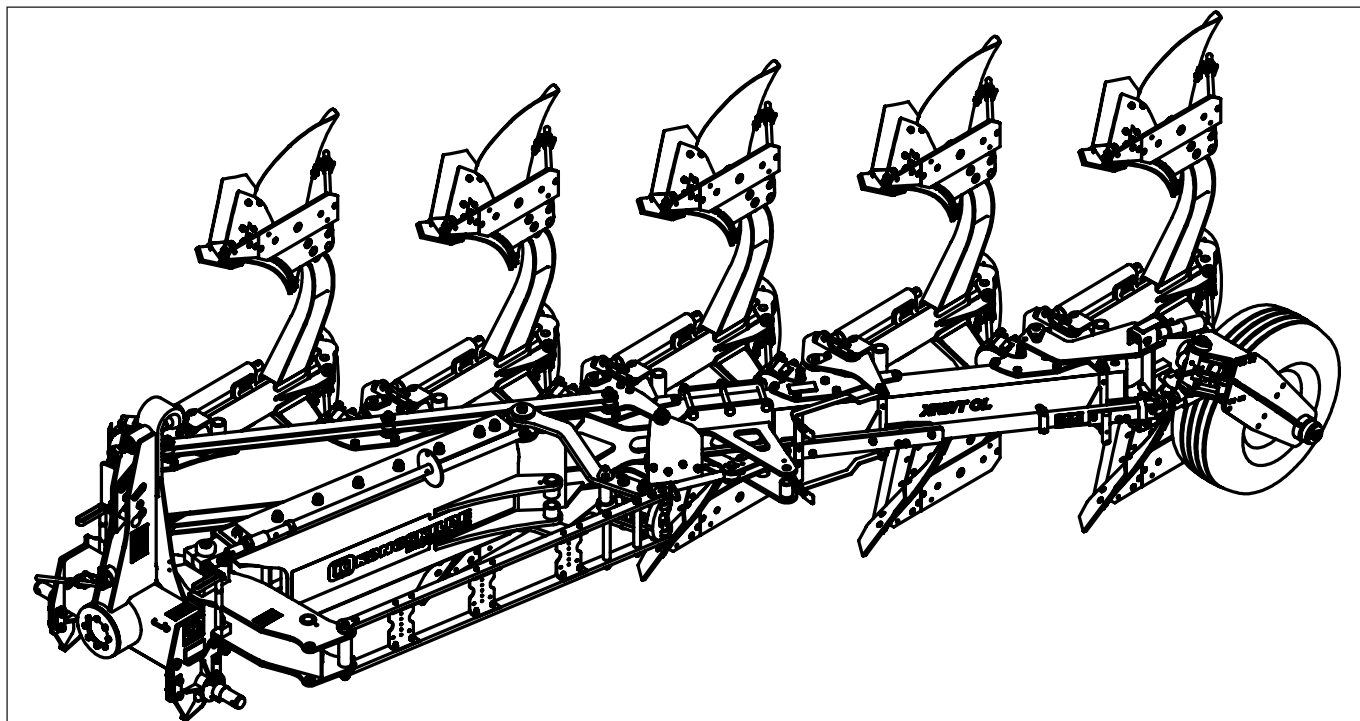


# Drehpflug XRWT-OL XRWS-OL



Bedienungsanleitung  
„Übersetzung der ursprünglichen Bedienungsanleitung“

DE

Ausgabe:  
190107

---

EF-overensstemmelseserklæring/ EG-Konformitätserklärung/ EC Declaration of Conformity/ Déclaration CE de conformité/ Dichiarazione CE di conformità/ EG Verklaring van Overeenstemming/ EG-försäkran om överensstämmelse/ EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus/ Declaración de conformidad CE/ Deklaracja Zgodności WE./ Декларация за съответствие EO/ EK Megfelelőségi Nyilatkozat /ES Prohlášení o shodě/ EB Atitikties deklaracija/ ES prehlásenie o zhode/ Declarația de conformitate CE/ Vastavuse Deklaratsioon EÜ /ES Izjava o skladnosti/ Δήλωση πιστότητας EK/ Declaração de fidelidade CE/ Dikjarazzjoni ta' Konformità tal-KE/ EK Atbilstības deklarācija/

Fabrikant/ Hersteller/ Manufacturer/ Fabricant/ Produttore/ Fabrikant/ Fabrikant/ Valmistaja/ Fabricante/ Producent/ Производител/ Gyártó/ Výrobce/ Gamintojas/ Výrobca/ Producător/ Tootja/ Proizvajalec/ Κατασκευαστής/ Fabricante/ Fabbrikant/ Ražotājs

CNH INDUSTRIAL SWEDEN AB.  
Bruksgatan 4, 59096 Överum, SWEDEN

Repræsenteret af Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som også har tilladelse til at indsamle teknisk dokumentation / vertreten durch Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), der auch autorisiert ist, die technische Akte zu erarbeiten / represented by Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), who is also authorised to compile the Technical File / Réprésentés par Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgique), également autorisé à constituer le dossier technique / rappresentati da Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgio), autorizzato a compilare il File tecnico / vertegenwoordigd door Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), die tevens is gemachtigd om het Technisch Bestand samen te stellen / representerade av Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som också har behörighet att sammanställa den tekniska dokumentationen / edustajamme Antoon Vermeulenin, osoite Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium) välityksellä, jolla on myös oikeus laatia tekninen tiedosto / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), quien además está autorizado para recopilar el documento técnico / której przedstawicielem jest Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), który jest również upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej / представлявани от Антоон Вермьолен, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Белгия), с упълномощение също да състави Техническото досие / akiket képvisel: Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), aki szintén jogosult a műszaki dokumentumok összeállítására / v zastoupení Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), s autorizací k tvorbě technického souboru / atstovaujami Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), taip pat turintis teisę sudaryti technines bylas / v zastúpení Antoonom Vermeulenom, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgicko), ktorý je oprávnený zostavovať technickú dokumentáciu / reprezentați de Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), care este, de asemenea, autorizat să compileze dosarul tehnic / esindajatega Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), kellel on samuti luba tehnilise faili koostamiseks / ki nas zastopa Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), ki je pooblaščen tudi za sestavo tehnične dokumentacije / εκπροσωπούμενοι από τον Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Βέλγιο), με εξουσιοδότηση και για τη σύνταξη του Τεχνικού φακέλου / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), que também tem autorização para compilar o Ficheiro Técnico / irrepresentata minn Antoon Vermeulen

Leon Claeyssstraat 3a, B8210 Zedelgem (Belġju), min huwa wkoll awtorizzat li tiġbor l-Fajl Tekniku / Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210, Zedelgem (Belgium), pārstāvēti, kas ir pilnvarots arī sastādīt tehnisko reġistru

Erklærer hermed, at/ Erklären hiermit, daß/ Hereby declare that/ Déclare par la présente que/ Dichiaro che/ Verklaren hierbij dat/ Försäkrar härmed, att/ Vakuuttaa täten, että tuote/ Por el presente declara que/ Niniejszym deklaruje, że/ Декларирам, че/ Az alábbiakban kijelentem, hogy/ Tímto prohlašuje, že/ Deklaruoja, kad/ Týmto prehlasujeme, že/ Prin prezenta declar că/ Alljärgnevaga deklareerib, et/ Izjavljamo, da je/ Με το παρόν δηλώνω ότι/ Abaixo declara que / Jiddikjaraw li / Apstiprinu, ka

|              |             |           |
|--------------|-------------|-----------|
| Maskine:     | La máquina: | Masin:    |
| Maschine:    | Maszyna:    | Stroj:    |
| Machine:     | Машината:   | Η μηχανή: |
| Machine:     | Gép:        | Máquina:  |
| La macchina: | Stroj:      | Il-magna: |
| Machine:     | Mašina:     | Mašina:   |
| Maskin:      | Stroj:      |           |
| Laite:       | Mašina:     |           |



**KONGSKILDE**

Type: XRWT-OL XRWS-OL  
Designation: Plough  
VIN: 301626-320000

- er i overensstemmelse med Maskindirektivets bestemmelser (Direktiv 2006/42/EF) og hvis relevant også bestemmelserne i EMC-direktivet 2014/30/EU.
- In übereinstimmung mit den Bestimmungen der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG und wenn erforderlich auch mit der EMC-Richtlinie 2014/30/EU hergestellt wurde.
- is in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC and if relevant also the provisions of the EMC Directive 2014/30/EU.
- est conforme aux dispositions de la Directive relatives aux machines 2006/42/CE et également aux dispositions de la Directive sur la Directive EMC 2014/30/UE.
- é in conformita' con la Direttiva Macchine 2006/42/CE e, se pertinente, anche alla Direttiva alla Direttiva EMC 2014/30/UE.
- in overeenstemming is met de bepalingen van de Machine richtlijn 2006/42/EG en wanneer relevant ook met de bepalingen van de EMC richtlijn 2014/30/EU.
- är i överensstämmelse med Maskindirektivets bestämmelser (Direktiv 2006/42/EG) och om relevant också bestämmelserna i EMC-direktivet 2014/30/EU.
- täyttää Konedirektiivin (Direktiivi 2006/42/EY) määräykset ja oleellisilta osin myös EMC-direktiivin 2014/30/EU.
- es conforme a la Directiva de Maquinaria 2006/42/CE y, si aplica, es conforme también a la Directiva EMC 2014/30/EU.
- pozostaje w zgodzie z warunkami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE i jeżeli ma to zastosowanie również z warunkami Dyrektywy dot. kompatybilności elektro magnetycznej EMC 2014/30/UE.
- отговаря на изискванията на Директивата за Машините 2006/42/ЕО и ако има приложение на изискванията на Директивата за електромагнитна съвместимост 2014/30/ЕС.
- Megfelel a 2006/42/EK Gépi Eszközökre vonatkozó előírásoknak és amennyiben felhasználásra kerül, a 2014/30/EU Elektromágneses kompatibilitás Irányelv feltételeinek.
- odpovídá základním požadavkům Strojní směrnice 2006/42/ES a jestliže to její uplatnění vyžaduje i s podmínkami Směrnice 2014/30/EU týkající se elektromagnetické compatibility.
- atitinka Mašinų direktyvos Nr. 2006/42/EB ir, jeigu taikoma, Elektromagnetinio suderinamumo direktyvos Nr. 2014/30/ES reikalavimus.

- 
- je v súlade s podmienkami Smernice 2006/42/ES o strojných zariadeniach a pokiaľ si to jeho uplatnenie vyžaduje aj s podmienkami Smernice 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite.
  - îndeplineşte prevederilor Directivei de Maşini 2006/42/CE şi dacă este utilizată de asemenea cu prevederile Directivei referitoare la compatibilitatea electro-magnetică EMC 2014/30/UE.
  - on vastavuses Masinate Direktiivi tingimustega 2006/42/EÜ ning sammuti juhul, kui on tegemist sammuti on vastavuses Elektromagnetilise kokkusobivuse Direktiivitingimustega EMC 2014/30/EL.
  - z določili Direktive o strojih 2006/42/ES ter, če je to relevantno, tudi z določili EMC Direktive 2014/30/EU.
  - παραμένει σύμφωνη με τους όρους της Οδηγίας περί Μηχανών 2006/42/EK και σε περίπτωση που αυτό εφαρμόζεται και με τους όρους της Οδηγίας περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (ΗΜΣ) 2014/30/ΕΕ.
  - Está de acordo com exigências das Directivas das Maquinarias 2006/42/CE e no caso em que tiver igualmente aplicação com as exigências das Directivas referentes a compatibilidade electromagnética EMC 2014/30/UE.
  - tikkonforma mad-dispožizzjonijiet tad-Direttiva dwar il-Makkinarju 2006/42/KE u jekk rilevanti wkoll mad-dispožizzjonijiet tad d-Direttiva EMC 2014/30/EU.
  - atbilst mašīnu direktīvai 2006/42/EK, kā arī nepieciešamības gadījumā elektromagnētiskās saderības direktīvai EMC 2014/30/ES.

Zedelgem  
Antoon Vermeulen

---

# VORWORT

## SEHR GEEHRTER KUNDE!

Wir bitten Sie, sich mit dieser Anweisung bekannt zu machen. Die Beachtung der unten stehenden Hinweise ist der Garant für guter Ergebnisse und messbarer wirtschaftlicher Effekte, unabhängig von der Auswahl des Pflugmodells.

Richtige Bedienung, Einstellungen und Wartung des Pflugs bewirken, dass der Pflug Ihren Erwartungen erfüllen kann und Ihnen lange Jahre zuverlässig dienen wird. Sollten Sie zusätzliche Informationen benötigen, die Sie in der vorliegenden Betriebsanleitung nicht finden, oder Hilfe erfahrenes Servicepersonal benötigen, dann empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit einem unserer Regionalvertreter, der Ihnen auch die notwendigen Ersatzteile anbieten kann.

Kongskilde strebt immer die Vervollkommnung ihrer Produkte an. Daher gilt im Interesse der Produktverbesserung keine der Spezifikationen als endgültig; wir behalten uns das Recht vor, die Konstruktion neuer Maschinenserien und der Zubehörteile zu ändern, ohne es davor bekanntgeben zu müssen.



CNH Industrial Sweden AB  
Bruksgatan 4  
S-59096 Överum  
Sweden

Tel.: +45 61 80 50 00  
E-mail: [office@kongskilde.com](mailto:office@kongskilde.com)

---

# INHALTSVERZEICHNIS

|                                                              |    |
|--------------------------------------------------------------|----|
| VORWORT .....                                                | 1  |
| 1. EINLEITUNG .....                                          | 3  |
| Funktionsbeschreibung.....                                   | 3  |
| Identifikation des Pfluges.....                              | 4  |
| Sicherheitshinweise .....                                    | 5  |
| 2. TECHNISCHE BESCHREIBUNG .....                             | 9  |
| Prüfung des Schleppers vor dem Pflügen .....                 | 9  |
| Vorbereitung des Pfluges.....                                | 11 |
| Anhängen des Pfluges an den Schlepper .....                  | 11 |
| Hydraulische Anschlüsse .....                                | 12 |
| Prüfung des Pfluges .....                                    | 13 |
| Wendemechanismus .....                                       | 14 |
| 3. GRUNDEINSTELLUNGEN .....                                  | 15 |
| Grundeinstellungen des Pfluges.....                          | 15 |
| Scheibenseche .....                                          | 17 |
| Regelung / Einstellung der Vorschäler.....                   | 19 |
| Fehlerbeseitigung - Pflügen .....                            | 21 |
| Einstellungen der Arbeitsbreite .....                        | 22 |
| Hydraulisches Schema .....                                   | 23 |
| Nulleinstellung der Furche mit Zylinder .....                | 24 |
| Kombinationsrad.....                                         | 25 |
| Parken des Pfluges.....                                      | 26 |
| 4. STEINSICHERUNG .....                                      | 27 |
| Scherschraubensicherung .....                                | 27 |
| Hydraulische Steinsicherung .....                            | 27 |
| Betriebsdruckregelung.....                                   | 28 |
| Akkuprüfung.....                                             | 29 |
| 5. FAHRT MIT DREHPFLUG.....                                  | 30 |
| Nützliche Betriebshinweise .....                             | 31 |
| 6. WARTUNG .....                                             | 33 |
| Austausch von abgenutzten Teilen .....                       | 33 |
| Parallelität und Messung der Länge G der Streichbleche ..... | 34 |
| Anziehen der Schrauben .....                                 | 35 |
| Schmierung von Grindelscharnieren .....                      | 35 |
| Luftdruck der Reifen .....                                   | 36 |
| Aufbewahrung im Winter .....                                 | 36 |
| Schmierstellen XRWT/S-OL .....                               | 37 |
| 7. NÜTZLICHE HINWEISE.....                                   | 38 |
| 8. HEBESTELLEN.....                                          | 39 |
| 9. TECHNISCHE DATEN .....                                    | 40 |

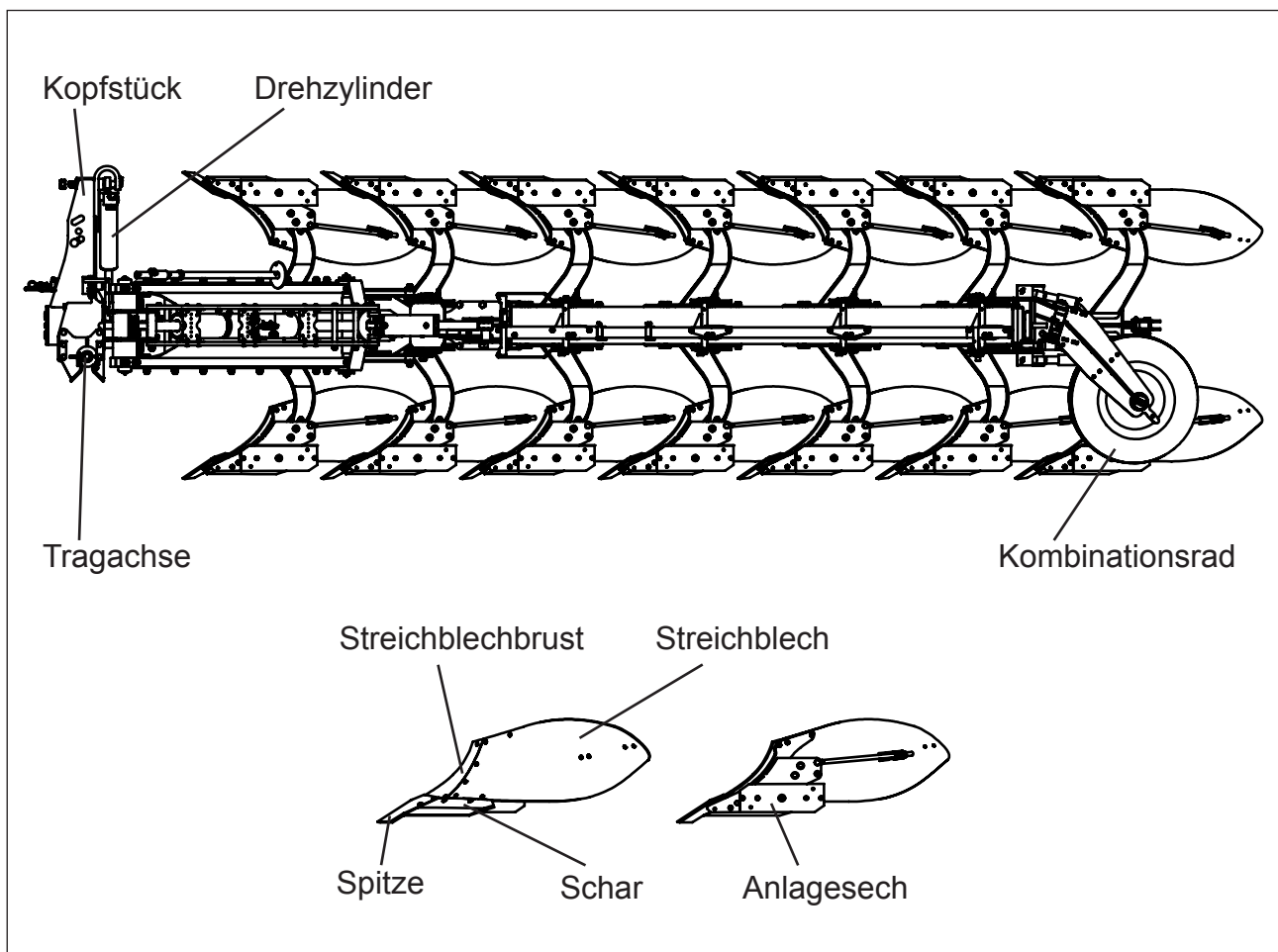
# 1. EINLEITUNG

## FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Pflug wurde nur zum „Drehpflügen“ unter wechselseitiger Nutzung der links- und rechtswendenden Pflugkörper sowie zum Transport zwischen dem Betrieb und unterschiedlichen Ackerfeldern entwickelt. Der Pflug ist mit einer hydraulischen Steinsicherung ausgestattet und kann für alle Bodenarten eingesetzt werden.

Der Wendemechanismus des Pfluges dient lediglich zum Wechsel der Arbeitsposition der linken und der rechten Pflugkörper.

Der Pflug soll an das Dreipunkt-Aufhängungssystem im hinteren Schlepperteil angehängt werden, wobei das hydraulische System an die entsprechenden hydraulischen Ausgänge anzuschließen ist.



## IDENTIFIKATION DES PFLUGES

### Modellbezeichnung

XRWT-OL 5975-7980

XRWS-OL 5975-7980

Rahmenhöhe

(Bodenfreiheit) 75 oder 80 cm

Abstand zwischen  
den Pflügenkörpern

9=90 cm

Anzahl der Pflugkörperpaare

Modell

Funktion

Typ / Variante / Version

The diagram shows a CNH KONGSKILDE identification plate with the following fields and labels:

- Designation:** PLOUGH (labeled 'Funktion')
- Model:** XRWT-OL 5975 (labeled 'Modell')
- Product Identification Number:** 18 301626 (labeled 'Seriennummer')
- Max weight:** kg (labeled 'Max Gewicht')
- Model year:** (labeled 'Model Jahr')
- Year of construction:** (labeled 'Baujahr')
- Typ / Variante / Version:** T/V/V (labeled 'Typ / Variante / Version')
- Made in Sweden**
- CE mark**
- 41653474100(B)**

In dem nachstehenden Schild bitten wir das Modell und die Seriennummer des eingekauften Pfluges einzutragen.

The blank identification plate has the following fields for data entry:

- Designation:** (blank) T/V/V (blank)
- Model:** (blank)
- Product Identification Number:** (blank)
- Max weight:** (blank) kg
- Model year:** (blank)
- Year of construction:** (blank)
- Made in Sweden**
- CE mark**
- 41653474100(B)**

# SICHERHEITSHINWEISE

**MACHEN SIE SICH MIT DER BETRIEBSANWEISUNG VERTRAUT. SICHERHEIT IST IHRE PFLICHT.**



**Sie sollen die Betriebsanweisung lesen, bevor Sie die Einstellungen des Pfluges ändern oder den Pflug in Betrieb setzen. Der Pflug wurde mit möglichst vielen Sicherheitselementen entworfen und ausgestattet, wir sind dennoch nicht imstande, alle möglichen Umständen vorherzusehen, die beim Betrieb dieser Maschine eine Gefährdung der Betriebssicherheit zur Folge haben können.**

Es ist Ihre Pflicht als Besitzer oder Bediener des Pfluges, die Sicherheit des Personals in Zusammenhang mit: Bedienung, Transport, Wartung oder Aufbewahrung der Maschine sicherzustellen. Sollen Sie Fragen haben, die in dieser Anweisung nicht beantwortet werden, wenden Sie sich bitte an Ihren Verkäufer oder Verteiler.

Seien Sie sich Ihrer Pflichten bewusst. Die wichtigste Sicherheitseinrichtung ist sicherheitsbewusstes Verhalten des Bedieners und daher muss seine Schulung und Erfahrung folgende Elemente umfassen:

- Qualifikationen des Bedieners; der Bediener muss imstande sein, die Parameter richtig und vollständig einzustellen sowie einen sicheren und zuverlässigen Betrieb sicherzustellen. Sicherheitsschulungen sind zu überprüfen oder jährlich zu wiederholen.
- Wahrnehmung ihrer Umgebung, sodass eventuelle unerwartete Sicherheitsprobleme beseitigt werden können, mit dem Ziel, die Sicherheit des Personals (darunter der Bediener, des Wartungspersonals und der Unbeteiligten) sicherzustellen.



**Dieser Warnschild bedeutet: SICHERHEITSHINWEIS!**

**Die Warnbildaufkleber in der Bedienungsanweisung dienen der Hervorhebung der Sicherheitsanweisungen für das Personal. Nichtbeachtung der gegebenen Anweisung kann eine schwere Verletzung oder Tod verursachen.**

**Warnbildaufkleber SICHERHEITSHINWEIS Achtung!** Die Warnbildaufkleber auf der Maschine können sich von den Warnbildaufklebern in der vorliegenden Bedienungsanweisung unterscheiden.

## ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

### Sicherheitsabstand halten

Es ist nicht gestattet unter, auf oder neber dem Pflug zu stehen, wenn er sich im Betrieb befindet oder an den Schlepper angehängt ist.

### Pflug abstützen

Es ist nicht gestattet unter, auf oder neber dem Pflug zu stehen, wenn der Pflug nicht ordnungsgemäß abgestützt ist.

### **Pflug absenken**

Der Pflug soll im Stillstand in Richtung Boden abgesenkt werden.

### **Vordere Ballastgewichte**

Der Vorderteil des Schleppers soll mit Ballastgewichten ausgestattet werden, um optimale Fahreigenschaften und die Richtungsstabilität des Schleppers zu gewährleisten. Vergewissern Sie sich, dass mindestens 20% des Gewichts des Schleppers durch die Vorderräder getragen wird.

### **Seien Sie vorsichtig**

Beim Transport, Pflügen oder Manövrieren soll man sich vergewissern, dass sich unter dem Pflug oder in dessen Arbeitsbereich keine Person aufhält. Unter angehobenem Pflug nicht arbeiten!

### **Stützfuß nutzen**

Beim Parken ist immer der Stützfuß zu nutzen. Den Pflug auf festem, ebenem Grund parken.

### **Verbot des Mitfahrens**

Es dürfen keine Personen auf der Maschine beim Transport oder im Betrieb mitfahren.

## **SICHERHEIT BEIM ANHÄNGEN UND ABHÄNGEN DES PFLUGES**

### **Risiko von Personenschäden**

Ein unabsichtliches Manöver mit dem Schlepper kann zu einer schweren Verletzung führen. Vergewissern Sie sich immer, dass niemand beim Anhängen und Abhängen zwischen dem Schlepper und der Maschine steht.

Vergewissern Sie sich, dass der Pflug mit entsprechenden Sicherungsbolzen gesichert ist. Im Betrieb können negative Kräfte entstehen, die eine Seite der Tragachse und den Unterlenker der Schnellkupplung nach oben ziehen. Es besteht ein Risiko, dass sich der Fänghaken löst. Deshalb ist die Schnellkupplung auf den Unterlenkern mit einem Bolzen zu sichern.

Vergewissern Sie sich, dass der Leerlauf eingelegt ist, bevor Sie den Motor des Schleppers starten.

### **Vergewissern Sie sich, dass es keinen Druck in den hydraulischen Leitungen gibt**

Vergewissern Sie sich vor dem Ausschalten des Motors, dass es in den hydraulischen Leitungen keinen Druck gibt, indem Sie die Steuerventile im Schlepper auf Schwimmstellung stellen.

### **Die Länge der hydraulischen Leitungen prüfen**

Prüfen Sie die Länge der hydraulischen Leitungen, wenn der Pflug in der Arbeitsposition abgesenkt ist. Vergewissern Sie sich, dass sie nicht zu gestrafft sind.

### **Hydraulische Anschlüsse prüfen**

Vergewissern Sie sich, dass die hydraulischen Leitungen an die richtigen hydraulischen Anschlüssen des Schleppers angeschlossen sind. Wenn sie falsch angeschlossen sind, kann sich der Pflug in eine unerwartete Richtung bewegen.

### **WARTUNGSSICHERHEIT**

#### **Kontakt mit Öl und Schmierfett vermeiden**

Tragen Sie Schutzhandschuhe, um den Kontakt des Öls und des Schmierfetts mit der Haut zu verhindern.

#### **Hoher Öldruck**

Der Pflug muss an den Schlepper angehängt sein. Seien Sie vorsichtig, wenn der Pflug auf Öllecks oder beschädigte Anschlusstücke geprüft wird. Hydraulisches Öl unter Druck kann die Haut durchdringen und schwere Schäden verursachen. Lassen Sie immer den Druck im hydraulischen System vor Wartung des hydraulischen Systems ab und vergewissern Sie sich, dass alle Komponente optimal angezogen sind, bevor das System einem Druck ausgesetzt wird. Immer Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.

Am Gasversorgungsventil des Akkus nicht manipulieren.

#### **Wartungsarbeiten regelmäßig durchführen**

Wartungsarbeiten sind regelmäßig durchzuführen, gemäß der Beschreibung in der vorliegenden Anweisung, Punkt 6 WARTUNG. Abgenutzte Teile nach der Beschreibung wechseln. Es besteht ein Risiko von niedriger Leistung, wenn die Maschine nicht entsprechend gewartet wird.

#### **Alle Schrauben und Muttern wieder anziehen**

Vergessen Sie nicht, dass nach ca. 3 Arbeitsstunden alle Schrauben und Muttern angezogen werden müssen. Vergewissern Sie sich, dass die Schrauben und Muttern immer richtig angezogen sind. Anzugsdrehmomente finden Sie im Punkt 6 WARTUNG.

#### **Schutzhandschuhe tragen**

Tragen Sie immer Schutzhandschuhe, wenn Sie mit Bestandteilen der Maschine arbeiten, denn sie können scharfe Kanten haben.

### **TRANSPORTSICHERHEIT**

#### **Auf die Länge des Pfluges achten**

Der Pflug ist lange und folgt dem Schlepper in scharfen Kurven nicht vollständig. Achten Sie darauf, dass der Heckbereich des Pfluges auf ein Hindernis nicht stößt. Beim Straßentransport sind die Bremspedale zu arretieren.

#### **Stabilisatoren der Unterlenker**

Die Stabilisatoren der Unterlenker müssen in der Transportposition des Pfluges verriegelt sein, damit der Pflug seitlich befestigt wird.

#### **Relevante Verkehrsregeln beachten**

Die Bediener haben alle relevanten gesetzlichen und sonstigen in dem jeweiligen Land geltenden verkehrssicherheitsrelevanten Regelungen sowie Arbeitssicherheitsvorschriften einzuhalten.

#### **Sicher fahren, max. Geschwindigkeit 25 km/h**

Fahren Sie sicher und aufmerksam, gewähren Sie dem Gegenverkehr Vorrang. Fahren Sie nie mehr als 25 km/h.

### WARNBILDAUFKLEBER

#### Erläuterungen



##### 4165 99101 00 Anweisung lesen!

Die Betriebsanweisung und alle Sicherheitsanweisungen sind vor dem Anhängen der Maschine an den Schlepper unbedingt zu lesen und zu beachten.



##### 4165 98301 00 Vorsicht Gefahrenbereich!

Beim Transport, Pflügen oder Wenden kann man sich unter, auf, neben dem Pflug oder in dessen Arbeitsbereich nicht aufhalten. Unter angehobenem Pflug nicht arbeiten. Vergewissern Sie sich immer, dass niemand zwischen dem Schlepper und der Maschine steht.



##### 4165 98300 00 Hoher Öldruck!

Seien Sie vorsichtig, wenn der Pflug auf Öllecks oder beschädigte Anschlussstücke geprüft wird. Hydraulisches Öl unter Druck kann gefährlich sein. Lassen Sie immer den Druck im hydraulischen System vor Wartung des hydraulischen Systems ab und vergewissern Sie sich, dass alle Komponente optimal angezogen sind, bevor das System einem Druck ausgesetzt wird. Immer Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.



##### 4165 99102 00 Stützfuß

Neben dem Pflug nicht stehen, wenn der Pflug nicht richtig abgestützt wird. Beim Parken ist immer der Stützfuß zu nutzen.



##### 4165 34375 00 Transportsicherung

Wenn die Transportsicherung gelöst wird, kann der Pflug gegen den vertikalen Anschlag nach unten schwingen. Seien Sie vorsichtig!



##### 4165 25073 00 Vorsicht! Quetschungsgefahr

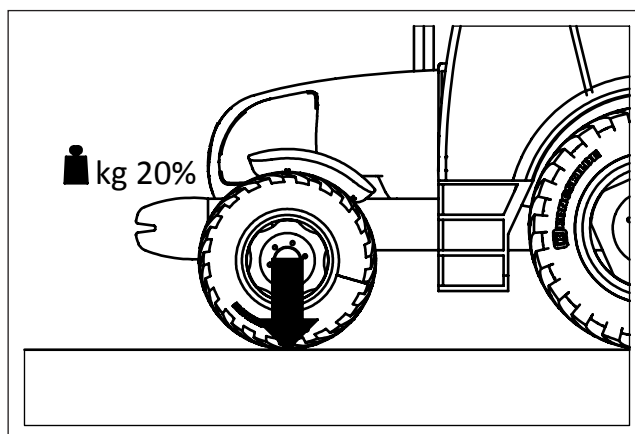
Risiko von Quetschverletzungen. Seien Sie vorsichtig!

## 2. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### PRÜFUNG DES SCHLEPPERS VOR DEM PFLÜGEN

#### ABMESSUNGEN DES SCHLEPPERS

Der Schlepper muss entsprechende Abmessungen haben, damit der Pflug sicher betrieben werden kann! Stellen Sie sicher, dass mindestens 20% des Traktor-Gewichts auf der Vorderachse lasten.



#### FUNKTION DES DREIPUNKT-AUFHÄNGUNGSSYSTEMS

Das Dreipunkt-Aufhängungssystem wurde auf Basis der Regel entwickelt und konstruiert, die besagt, dass der Schlepper und der Pflug als eine Einheit zusammenarbeiten sollen. Diese Funktion hängt von den Einstellungen der Unterlenker und des Oberlenkers ab. Die Kupplungselemente sollten auf eine solche Weise gewartet werden, dass ihre Regelung leicht ist.

Die Kugelgelenke des Unterlenkers sollten vor dem Anhängen des Pfluges an den Schlepper bis zur gleichen Höhe geregelt werden. Man soll sich vergewissern, dass die Unterlenker um ca. 20 cm unterhalb der Tragachse des Pfluges gesenkt werden können.

#### HYDRAULIK

**Gefordert wird der Einsatz folgender äußerer hydraulischer Ausgänge:**

**XRWT/S OL** 3 doppelwirkende Ausgänge.

Man soll sich mit dem Hydrauliksystem des Schleppers vertraut machen.

#### RADREGELUNG – RADSTAND

Für die Zwecke des Pflügens wird der Radstand immer zwischen den inneren Wänden der Schlepperreifen gemessen.

Der Abstand zwischen den inneren Wänden der Vorderräder muss dem inneren Abstand zwischen den hinteren Rädern mindestens gleich sein (kann bis 10 cm breiter sein).

Der Abstand zwischen den Rädern muss im Verhältnis zu der Mittelachse des Schleppers symmetrisch sein.

## 2. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

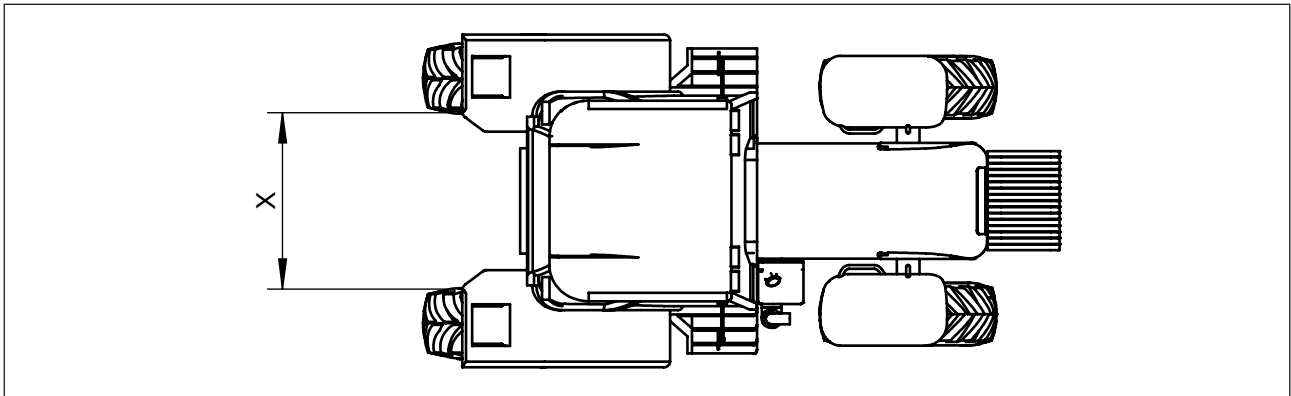
Empfohlenes Spurinnenmass: 1200 - 1500 mm

Ideales Spurinnenmass = 3 x Furchenbreite + 100-150 mm

(Beispiel: Furchenbreite 16" 3 x 400 + 125 = 1325 mm)

Beim Pflügen unter Einsatz „breiter Reifen“ sollen die äußeren Wände der vorderen und der hinteren Reifen parallel sein. Die furchenverbreitenden Messer sollen am letzten Paar der Pflugkörper montiert werden.

**Vorsicht:** Wenn der montierte Pflug groß ist, kann er die Stabilität des Schleppers beeinträchtigen.



### LUFTDRUCK DER REIFEN

Sowohl die Lebensdauer der Reifen als auch die optimalen Fahreigenschaften kann man durch die Einstellung des entsprechenden Druckwertes in den Reifen verbessern. Ein zu hoher Druck kann zur Gleitgefahr führen. Man muss sicherstellen, dass die beiden hinteren Reifen den gleichen Luftdruck haben.

### VORDERE BALLASTGEWICHTE

Der Vorderteil des Schleppers soll mit Ballastgewichten ausgestattet werden, um optimale Fahreigenschaften und die Richtungsstabilität des Schleppers zu gewährleisten.

### BELEUCHTUNG

Beim Pflügen in Dunkelheit muss der Schlepper mit richtig funktionierender Beleuchtung ausgestattet werden.

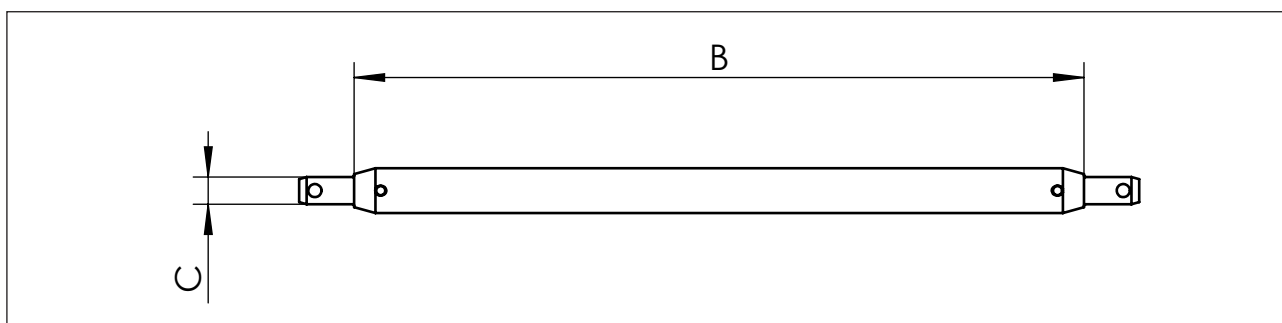
### VORBEREITUNG DES PFLUGES

Es ist zu prüfen, ob Schnellanschlüsse der hydraulischen Leitungen gleichen Typs wie die des Schleppers sind. Bei Bedarf sind die richtigen Schnellanschlüsse anzupassen, damit sie mit dem Schlepper kompatibel sind.

Die Tragachse Kat. 3 mit Tragachsenbolzen mit einem Durchmesser von 36 mm oder mehr ist in allen Modellen einzusetzen.

| Kat. | B   | C                  |
|------|-----|--------------------|
| 3    | 965 | ø 36               |
| 4    | 965 | ø 50,8 mm (2 Zoll) |

Die Tragachse muss immer **zentral** im Kopfstück montiert und mit Klemmringen blockiert werden.



### ANHÄNGEN DES PFLUGES AN DEN SCHLEPPER

Es ist sicherzustellen, dass die Unterlenker des Schleppers auf der gleichen Längestehen (die Länge messen, und bei Bedarf die Länge der Lenker nachstellen) und die Unterlenker um ca. 20 cm unterhalb der Tragachse absenken zu können. Die Kugelgelenke der Unterlenker und die Kugelgelenke des Oberlenkers sollen gleicher Kategorie sein wie die Tragachse und der Oberlenker-Bolzen. DIE UNTERLENKER UND DER OBERLENKER SIND MIT ENTSPRECHENDEN BOLZEN ZU VERRIEGELN.

Den Stützfußhalter montieren (siehe Punkt 3: EINSTELLUNGEN, PARKEN DES PFLUGES). Vergewissern Sie sich, dass die Stabilisatoren der Unterlenker entsprechend gängig sind.

#### In der Arbeitsstellung:

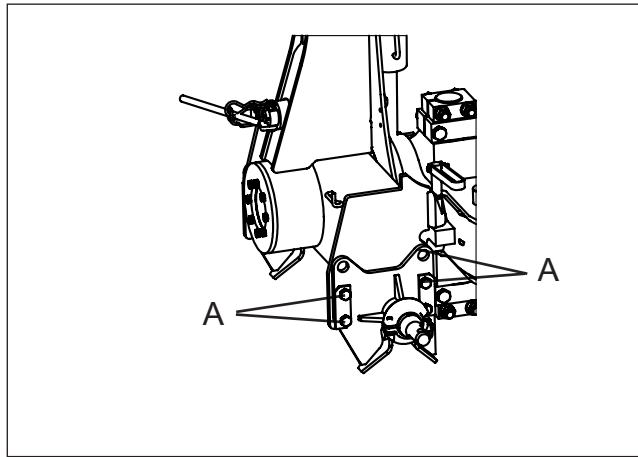
Der Pflug soll beim In-Furche-Pflügen die Möglichkeit haben, sich seitlich zu bewegen (er soll nicht in einer Stellung gehalten werden), aber beim Onland-Pflügen sollte er seitlich verriegelt sein.

#### In der Transportstellung:

Der Pflug sollte seitlich verriegelt sein.

### Höhe der Tragachse

Die Tragachse kann in zwei Positionen montiert werden. Dies kann durch die Änderung der Höhe der Klammern erfolgen, die die Tragachse befestigen, nach vorheriger Entfernung der Schrauben **A**. Die Achse in die untere Stellung bringen, wenn eine größere Hebehöhe erforderlich ist.

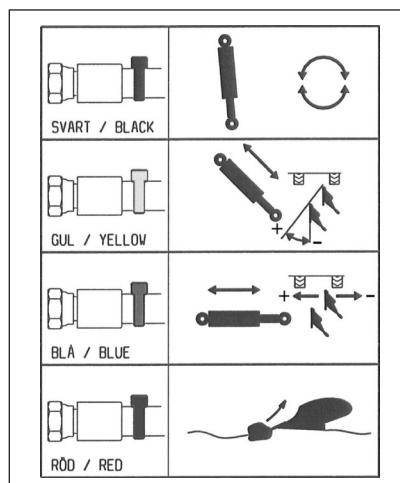
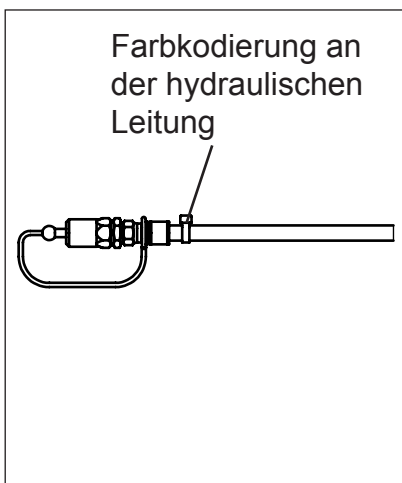


### Schnellkupplung des Pfluges (betr. alle Pflugtypen)

- Tragachse durch die Demontage der Sicherheitsbolzen entfernen.
- Tragachse an den Unterlenkern des Schleppers montieren.
- Den Schlepper an Pflug heran fahren, sodass die Tragachse genau unter dem Schnellkupplungshalter des Kopfstücks liegt.
- Den Oberlenker montieren.
- Die Unterlenker des Schleppers so anzuheben, damit die Tragachse in die Schnellkupplungshalter liegt.
- Die Tragachse durch erneuten Einbau der Bolzen verriegeln.

## HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE

Die Leitungen sind an die doppelwirkenden Hydraulikausgänge des Schleppers anzuschließen. Es wird empfohlen, den Anschluss so auszuführen, dass das Verschieben des Hydrauliksystem-Steuerhebels in die optimale Richtung ermöglicht wird.



### Kennzeichnung der Hydraulikleitungen

Schwarz Drehzylinder

Gelb Einstellungen der Arbeitsbreite

Blau Getrennte Einstellungen der vorderen Furche

Rot Steinsicherung

### PRÜFUNG DES PFLUGES

- Festigkeit sämtlicher Schrauben und Muttern nachprüfen.
- Wartung sämtlicher Schmierpunkte mit Schmierfett ausführen.
- Sicherstellen, dass die Reifen den empfohlenen Druck haben, und eventuell anpassen. Siehe Kapitel 6. Wartung, Luftdruck der Reifen.
- Streichbleche : Um den Ersteinsatz eines neuen Pfluges zu vereinfachen, sind die Vorderseiten der Streichbleche, der Vorschäler und der Stroheinleger mit einer speziellen Wachsschicht geschützt. Das Wachs muss nicht entfernt werden, bevor der Pflug zum ersten Mal verwendet wird.
- Scheibenseche und Vorschäler überprüfen, darüber hinaus Einstellungen so vornehmen, dass sie identisch sind.
- Der Pflug ist anzuheben und der Stützfuß in die Arbeitsstellung zu bringen.
- **Alle Schrauben und Muttern sind nach 3 Betriebsstunden auf festen Sitz zu überprüfen, gegebenenfalls nachzuziehen. Diese Überprüfung sollte regelmäßig erfolgen.**

### STEINSICHERUNG

Den Betriebsdruck am Manometer prüfen. Betriebsdruckwerte sind dem Kapitel 4. STEINSICHERUNG, ANPASSUNG DES BETRIEBSDRUCKES zu entnehmen.

# WENDEMECHANISMUS

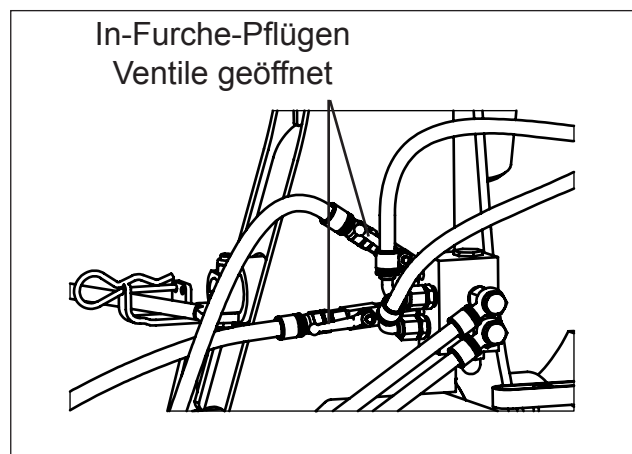
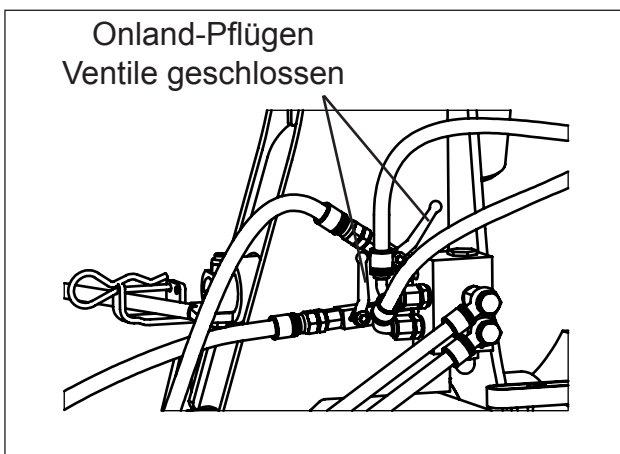
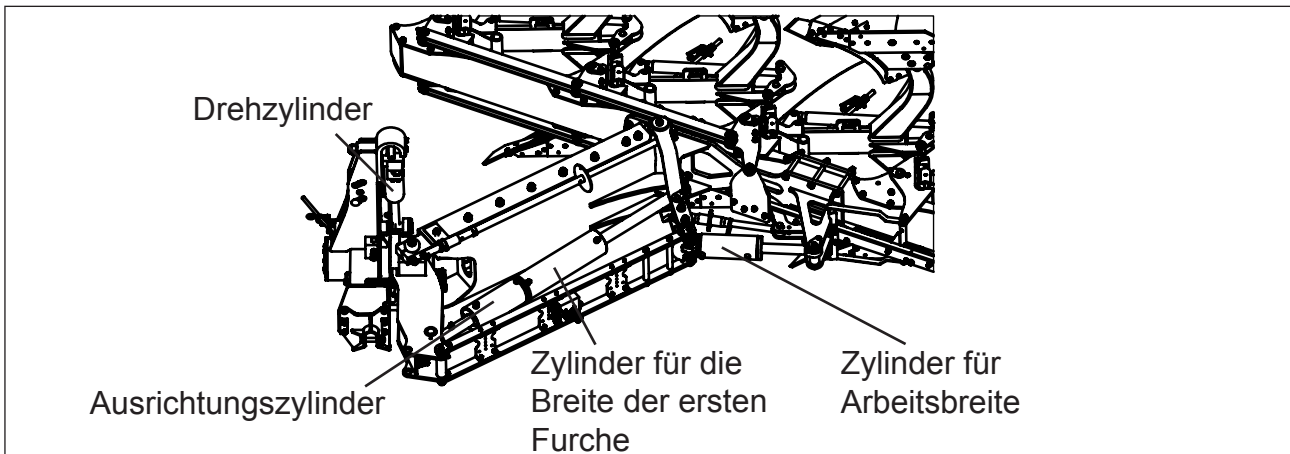
## FUNKTION

Der Wendemechanismus besteht aus einem oder zwei hydraulischen doppelwirkenden Zylindern, die an einen hydraulischen doppelwirkenden Ausgang des Schleppers angeschlossen sind. Der Pflug wird zuerst hinter dem Schlepper ausgerichtet und dann erfolgt der Drehzyklus. Wenn der Pflug zum Onland-Pflügen verwendet wird, muss der Ausrichtungszylinder abgeschaltet sein, siehe unten.

Wenn der Wendemechanismus des Pfluges in Betrieb ist, stellt der doppelwirkende Zylinder den Pflug in die mittlere Position, der Öldurchfluss im Zylinder des Wendemechanismus wird automatisch geändert und es erfolgt ein Ausschieben des Pfluges in die Stellung des umgekehrten Pflügens.

**Der Steuerhebel des hydraulischen Ausgangs ist stets bis zur Beendigung des Drehzyklus in gleicher Position zu halten.** Nach Abschluss des Drehvorgangs arretieren die Sperrventile den Pflug automatisch in der Pflugstellung.

Der Steuerhebel soll immer in die selbe Richtung in Betrieb gesetzt werden. Um die richtige Drehgeschwindigkeit zu erreichen, ist während des gesamten Drehvorgangs eine höhere Leerlaufdrehzahl einzuhalten. Wenn der Pflug zum Onland-Pflügen verwendet wird, muss der Ausrichtungszylinder abgeschaltet sein.



## 3. GRUNDEINSTELLUNGEN

### GRUNDEINSTELLUNGEN DES PFLUGES

Die Grundeinstellungen des Pfluges kann man ab Erreichen der gewünschten Pflugtiefe beginnen, und wenn die Schlepper-Räder (an der linken oder an der rechten Seite) in der Furche mit gleicher Tiefe oder Onland fahren.

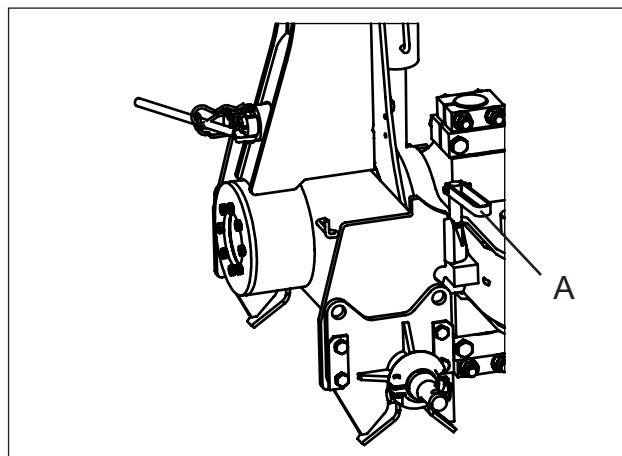
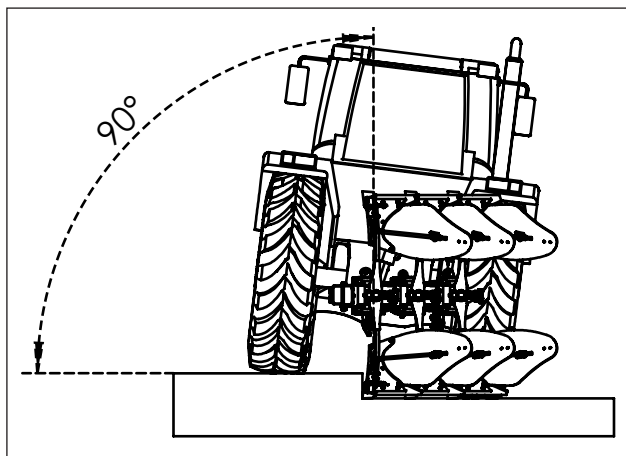
#### 1. VERTIKALE EINSTELLUNG

Die Unterlenker des Schleppers müssen sich auf gleicher Höhe befinden, damit der erforderliche rechte Winkel eingehalten werden kann. Man kann die vertikale Stellung überprüfen, indem man den Pflug von hinten beobachtet.

Die Pfluggrindel sollen im rechten Winkel (90°) im Verhältnis zum Boden angeordnet werden.

Vertikale Einstellung rechtsseitiger Körper findet mittels Einstellschraube **A** statt, die sich auf der linken Seite des Pfluges befindet, und vice versa.

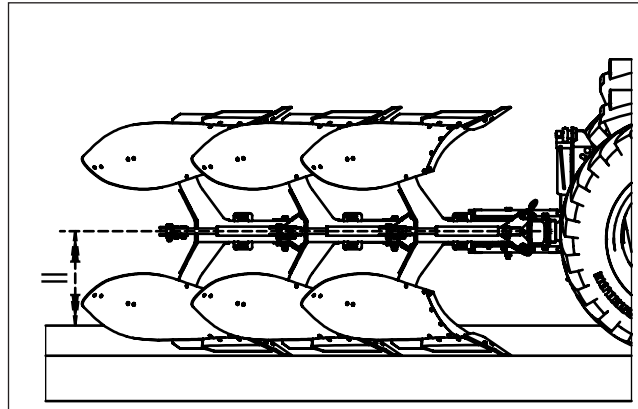
EINSTELLUNG: Der Pflug ist anzuheben, zu wenden, die Einschränkungsschraube ist einzustellen, dann ist der Pflug in die vorige Position zu bringen, abzusenken und das Pflügen fortzusetzen.



#### 2. HORIZONTALE EINSTELLUNG

Der Oberlenker ist so zu befestigen, dass er am Schlepper 5-10 cm niedriger angebracht wird, als am Pflug in der Arbeitsposition. Der Oberlenker kann in verschiedenen Positionen am Pflug angebracht werden. Im Falle von einem mit Hydrauliksystem mit Sensoren der Unterlenker ausgerüsteten Schlepper kann man eine Schlitzöffnung verwenden; sie ist auch im Falle von großen Pflügen zu nutzen.

Die Länge des Oberlenkers ist zu regulieren, damit die Pflugtiefe für die ersten und letzten Körper gleich ist. Der Rahmen wird dann parallel zum Boden eingestellt.



### 3. BREITE DER ERSTEN FURCHE

Die Tragachse muss immer zentral im Kopfstück montiert werden.



**Vorsicht! Vergewissern Sie sich, dass die Stabilisatoren der Unterlenker entsprechend geregelt sind. Der Pflug soll beim In-Furche-Pflügen die Möglichkeit haben, sich seitlich zu bewegen, und beim Onland-Pflügen sollte er verriegelt sein.**

Grundlänge des **A**- Spannschlusses      C-C = 555 mm.

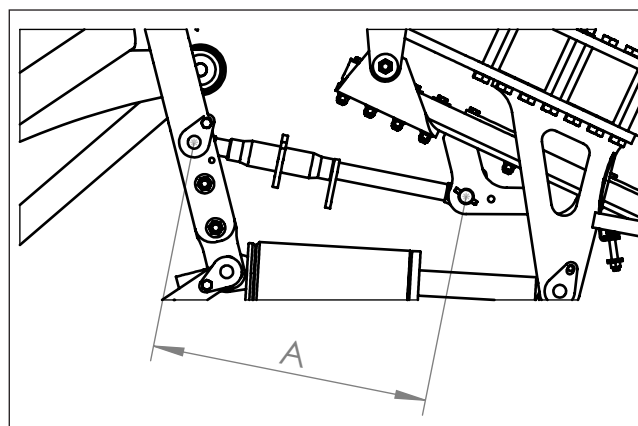
#### In-Furche

Spannschloss **A** anpassen, damit die Umdrehung-Achswelle auf gleicher Höhe angeordnet ist wie die Mittelachse des Schleppers. Kürzung des Spannschlusses **A** = der Pflug nähert sich der gepflügten Fläche, Verlängerung des Spannschlusses **A** = der Pflug entfernt sich von der gepflügten Fläche.

Fahren Sie nach vorne und überprüfen Sie das Ergebnis. Sollte die Breite der ersten Erdscholle nicht richtig sein, ist sie mittels Einstellzylinders der vorderen Furche zu regulieren.

#### Onland

Neigt der Schlepper in Richtung der gepflügten Fläche, so ist das Spannschloss zu verkürzen. Der Schlepper wird sich von der gepflügten Fläche abwenden.

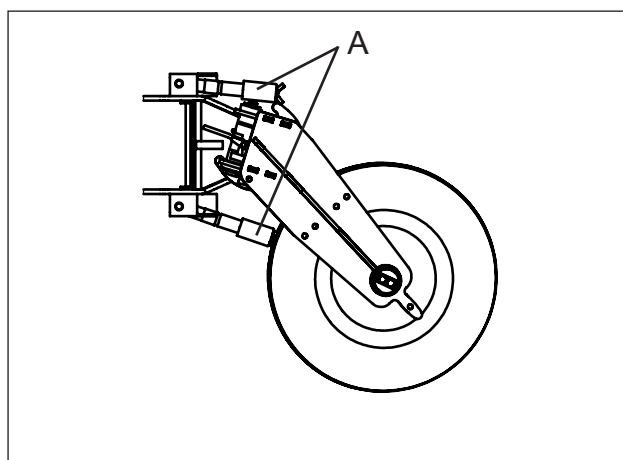


#### 4. PFLUGTIEFE

Man kann die optimale Traktion des Schleppers durch Anwendung einer Hydraulik-Steuerung der Zugkraft verbessern, zwecks Erreichens einer bestimmten Pflugtiefe. Bei veränderlichen Bodenbedingungen muss der Bediener den Tiefen-Steuerhebel verwenden, um gleichmäßige Pflugtiefe einzuhalten.

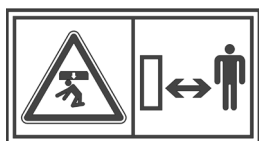
Die Anwendung des Tiefenrads am Pflug garantiert die gleiche Pflugtiefe. Die beste Lösung ist die Anwendung des Tiefenrads und der Zugkraft-Steuerung, was eine richtige Lastverlagerung auf harten Boden sichert und dem Tiefenrad eine Einschränkung der Pflugtiefe auf leichten Böden ermöglicht.

Die individuelle Tiefe für jede Seite ist mittels Stellschrauben **A** einzustellen.



#### 5. VERTIKALE EINSTELLUNG, DIE ANDERE SEITE

Vertikale Einstellung an der anderen Pflugseite verläuft ähnlich wie im Pkt. 1.



**Es ist sicherzustellen, dass niemand sich in der Pflugnähe bei dem Wenden aufhält. Die Einstellungen des Pfluges dürfen nie während des Betriebs geändert werden.**

#### SCHEIBENSECHE

Der Einsatz von Scheibensechen dient der Ausführung vertikaler Brüche, welche die durch die Furche ausgeführten Erdschollen trennen. Es bestehen zwei Typen von Scheibensechen, fest befestigt oder belastet mit Federn. Beim Pflügen in steinigen und sehr schweren Böden sind federbelastete Scheibenseche zu verwenden. Dies soll die Seche schützen und gewährleisten, dass sie nicht wie Stützräder wirken, die den Pflug tragen, denn es würde die Einhaltung der entsprechenden Furchentiefe unmöglich machen.

#### Seitliche Einstellungen der Scheibenseche

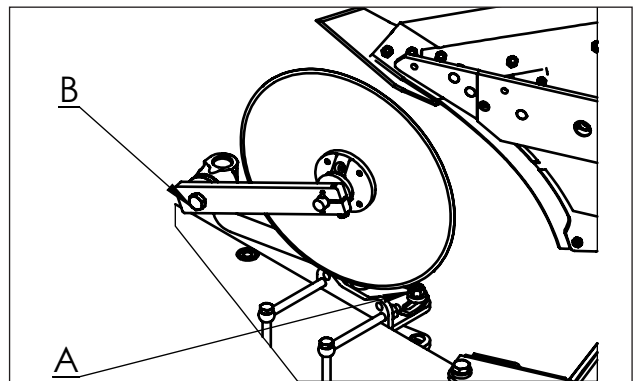
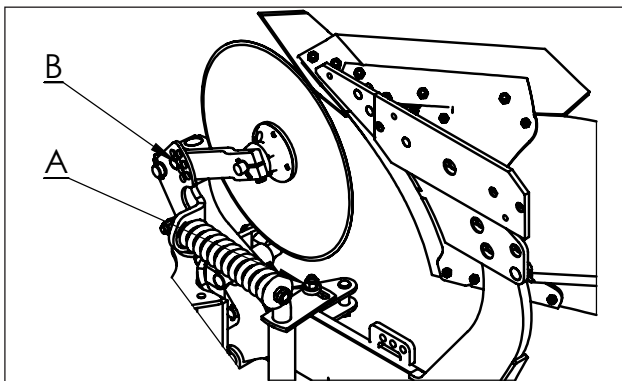
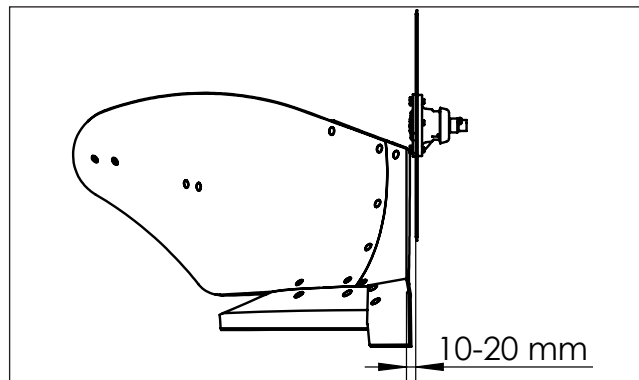
Die Seche sind auf eine solche Weise einzustellen, dass ein sauberer Bruch sichergestellt wird. Unter Normalbedingungen soll der Bruch 10-20 mm nach außen des Anlageseches hin, je nach Bodenart, ausgeführt werden. Die rechten und die linken Seche werden separat durch Lösen der Mutter an der Klammer A und durch seitliches Schwenken des Sechstiels geregelt.

#### Einstellung der Tiefe der Scheibenseche

Um den entsprechenden Brechwinkel im Verhältnis zum Boden zu erhalten, sollen die Scheibenseche nie tiefer als  $\frac{1}{3}$  deren Durchmesser eingestellt werden.

Die Tiefenregelung erfolgt durch die Anpassung der Arme der Seche an diverse Positionen, **B**. Dies bezieht sich sowohl auf fest eingebaute als auch federbelastete Scheibenseche.

Es ist sicherzustellen, dass alle am Pflug eingebauten Scheibenseche immer auf die gleiche



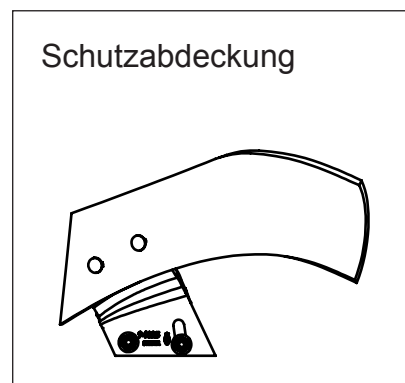
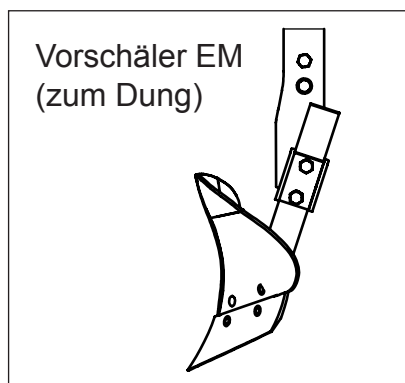
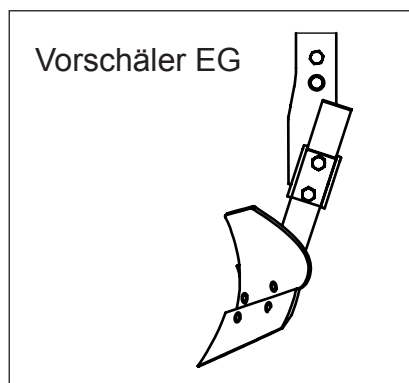
Tiefe eingestellt sind und in dem gleichen Abstand von den Anlagesechen sowohl auf der rechten als auch auf der linken Seite montiert sind.



**VORSICHT! Vorsicht bei Regelarbeiten an Scheibensechen und Vorschälern. Verletzungsgefahr.**

## REGELUNG / EINSTELLUNG DER VORSCHÄLER

Die Hauptfunktion der Vorschäler besteht in Brechen und Umkehren der Bodenoberfläche, damit alle Ernterückstände und Unkrautreste gedeckt werden. Entsprechend genutzte Vorschäler stellen die beste mechanische Beseitigungsmethode von Unkräutern dar. Dazu verwendet man drei verschiedene Arten von Vorschälern. Alle Vorschäler sind mit Scherschraubensicherung ausgestattet (Teil Nr. 4165 20376 00).



### Vorschäler EG

Die Vorschäler EG bewähren sich insbesondere dann, wenn eine wirksame Unkrautbekämpfung erforderlich ist, sowie beim Pflügen auf Wiesen. Sie arbeiten gut auf stärkeren Böden, auf denen sie eine gleichmäßige Scholle herstellen. Die Tiefe soll nicht größer sein als die Höhe der gebrochenen und umgekehrt liegenden Scholle (max. 50 mm von der Spitze).

Sind keine Scheibenseche montiert, sollen die Vorschäler ca. 10-20 mm nach außen des Anlageseches hin eingestellt sein. Sind Scheibenseche montiert, so sollten die Vorschäler neben den Scheibensechen laufen, wobei sich die Spitzen in einem Abstand von ca. 10 mm von der Scheibe befinden sollen.

### Vorschäler EM (zum Dung)

Empfohlen für tieferes Wenden und schwerere Ernterückstände. Das gewölbt gestaltete Streichblech ermöglicht den Resten an den beiden Stielseiten vorbeizugehen. Arbeitet gut ohne Scheibenseche.

Der Befestigungspunkt der Vorschäler EM soll auf eine solche Weise eingestellt werden, damit ein Bruch von ca. 10-20 mm nach außen des Anlageseches hin möglich wäre.

### Schutzabdeckung

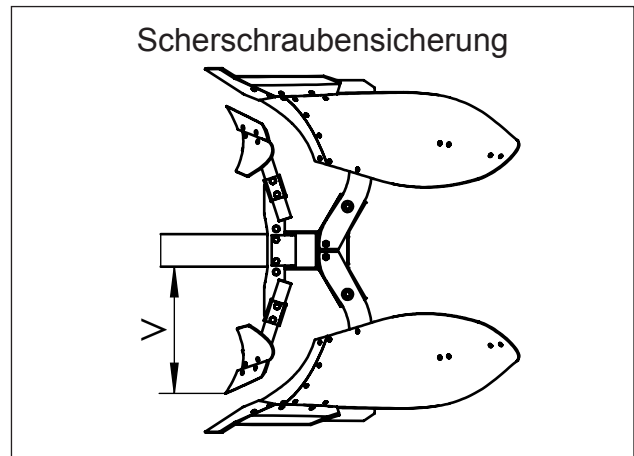
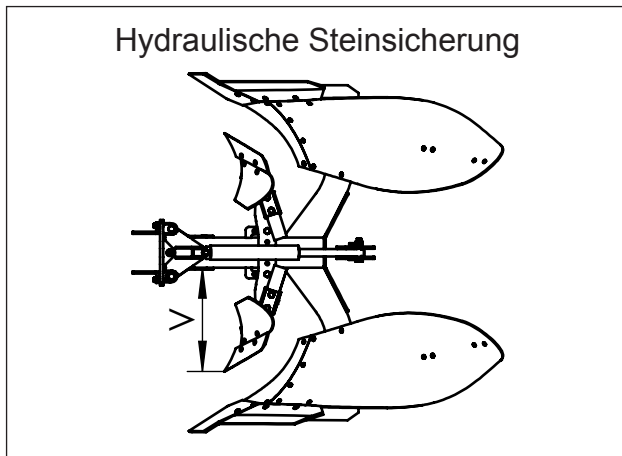
Die Schutzabdeckungen haben keinen Einfluss auf die diagonale Bodenfreiheit des Pfluges. Im Effekt können sie auf lockeren Böden und dort eingesetzt werden, wo erhebliche Strohmenngen liegen, keinesfalls aber auf sumpfigen (klebrigen) Böden.

Das Funktionieren der Abdeckungen hängt von der Tiefe und der Geschwindigkeit der Furche ab. Der Vorderteil der Schutzabdeckung soll immer im Kontakt mit der Streichblechbrust sein, wobei der äußere Teil vertikal geregelt und an die Furchentiefe angepasst werden kann.



**VORSICHT:** Die Schutzabdeckung soll nur einen geringen Teil der Erdscholle abschneiden.

#### GRUNDEINSTELLUNGEN DER VORSCHÄLER (für 20 cm tiefe Furche)



##### Hydraulische Steinsicherung

Die Einbauposition des Vorschälerhalters am Grindel ist gleich für Pflüge mit Anlagensechen und mit Scheibensechen. Der Halter zur Befestigung der Vorschäler ist standardmäßig in der hinteren Bohrung montiert.

Der Abstand **V** wird zwischen dem Grindel und der Spitze des Vorschälers gemessen und soll auf folgende Weise geregelt werden:

|                  |            |
|------------------|------------|
| Rahmenhöhe 75 cm | V = 540 mm |
| Rahmenhöhe 80 cm | V = 620 mm |

(gilt für alle EG und EM Vorschäler)

##### Scherschraubensicherung

Die Halter zur Befestigung der Vorschäler sollen am Grindelgehäuse eingebaut werden.

Der Abstand **V** wird zwischen dem Grindel und der Spitze des Vorschälers gemessen und soll auf folgende Weise geregelt werden:

|                  |            |
|------------------|------------|
| Rahmenhöhe 75 cm | V = 515 mm |
| Rahmenhöhe 80 cm | V = 565 mm |

(gilt für alle EG und EM Vorschäler)

Die Scharspitzen des Vorschälers sollten ca. 10-20 mm nach außen des Anlagenseches oder der Landseite hin eingestellt sein, wenn Scheibenseche montiert sind.

Nach der Regelung der Vorschäler sollen sich alle ihren Spitzen in einer geraden Linie befinden.



##### VORSICHT!

Vorsicht bei Regelarbeiten an Scheibensechen und Vorschälern.  
Verletzungsgefahr.

## FEHLERBESEITIGUNG - PFLÜGEN

Nachstehend sind die häufigsten Fehler zusammengestellt, die zu einer schlechten Qualität der Furche, zur Steigerung der Betriebskosten des Pfluges oder zur unnötigen Abnutzung des Schleppers und des Pfluges führen.

| Problem                                                                                          | Grund                                                                                                           | Maßnahmen                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Der Schlepper biegt ab und es ist notwendig, dieser Erscheinung mit dem Lenkrad entgegenzuwirken | Der Pflug ist nicht richtig geregelt.                                                                           | Einstellungen des Pfluges korrigieren. Siehe Grundeinstellungen: Den vorderen und den hinteren Radstand prüfen. Prüfen, ob die Stabilisatoren des Schleppers |
| Der Vorderteil des Schleppers tendiert zum Aufbäumen.                                            | Der Vorderteil ist zu leicht. VORSICHT: Es ist nicht zulässig, dass der Schlepper nur auf hinteren Rädern fährt | Vordere Gewichte montieren oder vordere Reifen mit Flüssigkeit füllen.                                                                                       |
| Der erste Pflugkörper bricht Schollen von unterschiedlichen Breiten beim recht- und linksseitige | Die Tragachse ist nicht zentral montiert.                                                                       | Die Tragachse in zentrale Position bringen.                                                                                                                  |
|                                                                                                  | Falsche Vertikaleinstellungen                                                                                   | Vertikaleinstellungen korrigieren.                                                                                                                           |
|                                                                                                  | Untere Schlepperlenker haben verschiedene Länge                                                                 | Die Tragachse lösen und den Pflug so regeln, dass die rechte und die linke Seite die gleiche Breite haben.                                                   |
| Ungleichmäßige Furchen auf der linken und der rechten Seite                                      | Falsche Vertikaleinstellungen.                                                                                  | Vertikaleinstellungen auf beiden Pflugseiten korrigieren.                                                                                                    |
|                                                                                                  | Unterschiedliche Arbeitswinkel des linksseitigen und des rechtsseitigen Streichbleches.                         | Arbeitswinkel des Streichblechs so korrigieren, dass der Wert G auf den beiden Seiten gleich ist und anschließend die Parallelität korrigieren.              |
| Scholle der ersten Furche zu hoch oder zu niedrig                                                | Falsche Anfangseinstellungen.                                                                                   | Grundeinstellungen korrigieren: Breite der vorderen Furche                                                                                                   |
| Schollen zu steil                                                                                | Falsche Anfangseinstellungen.                                                                                   | Vertikale und horizontale Einstellungen korrigieren.                                                                                                         |
| Schollen bleiben stehend oder liegen nicht vollständig umgekehrt                                 | Vorschäler zu niedrig eingestellt.                                                                              | Vorschäler anpassen, um deren Funktion zu reduzieren.                                                                                                        |
|                                                                                                  | Der Bodenwiderstand verursacht Kippen des Pfluges.                                                              | Arbeitsdruck erhöhen.                                                                                                                                        |
|                                                                                                  | Der Pflug neigt übermäßig der ungepflügten Seite.                                                               | Vertikale Einstellungen korrigieren.                                                                                                                         |
|                                                                                                  | Die Furchenbreite im Verhältnis zur Tiefe zu klein.                                                             | Breite der Furche erhöhen.                                                                                                                                   |
| Unterschiedliche Schollenhöhen im Laufe einer Durchfahrt                                         | Falsche seitliche Einstellungen der Scheibenseche.                                                              | Die Seche anpassen.                                                                                                                                          |
|                                                                                                  | Vorschäler eingestellt auf verschiedene Tiefen oder deren Höhe falsch eingestellt.                              | Vorschäler anpassen.                                                                                                                                         |

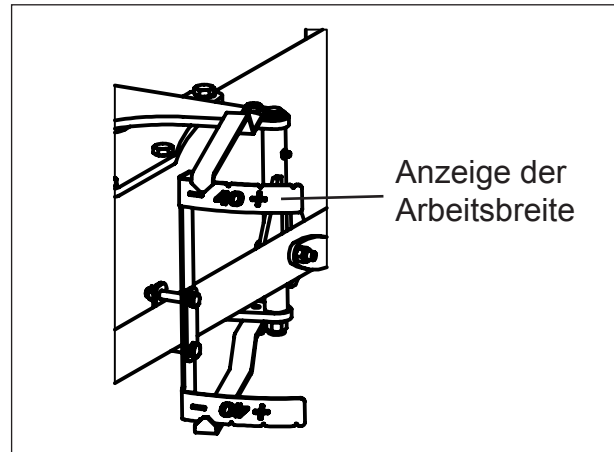
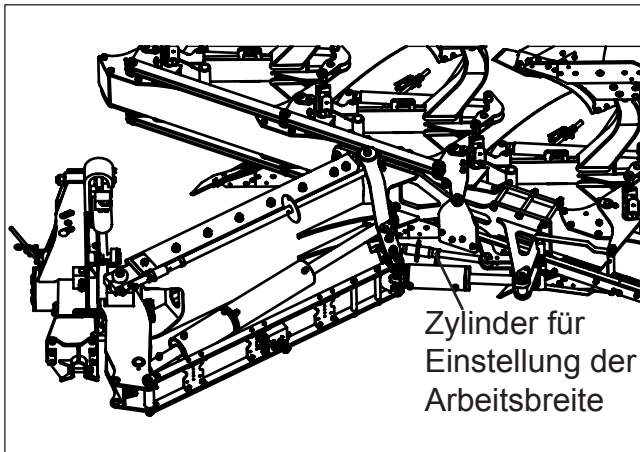
## EINSTELLUNGEN DER ARBEITSBREITE

Der Pflug XRWT/S OL ist mit einer stufenlos einstellbaren Arbeitsbreite der Furche ausgestattet 12"/ 300mm – 22"/ 550mm.

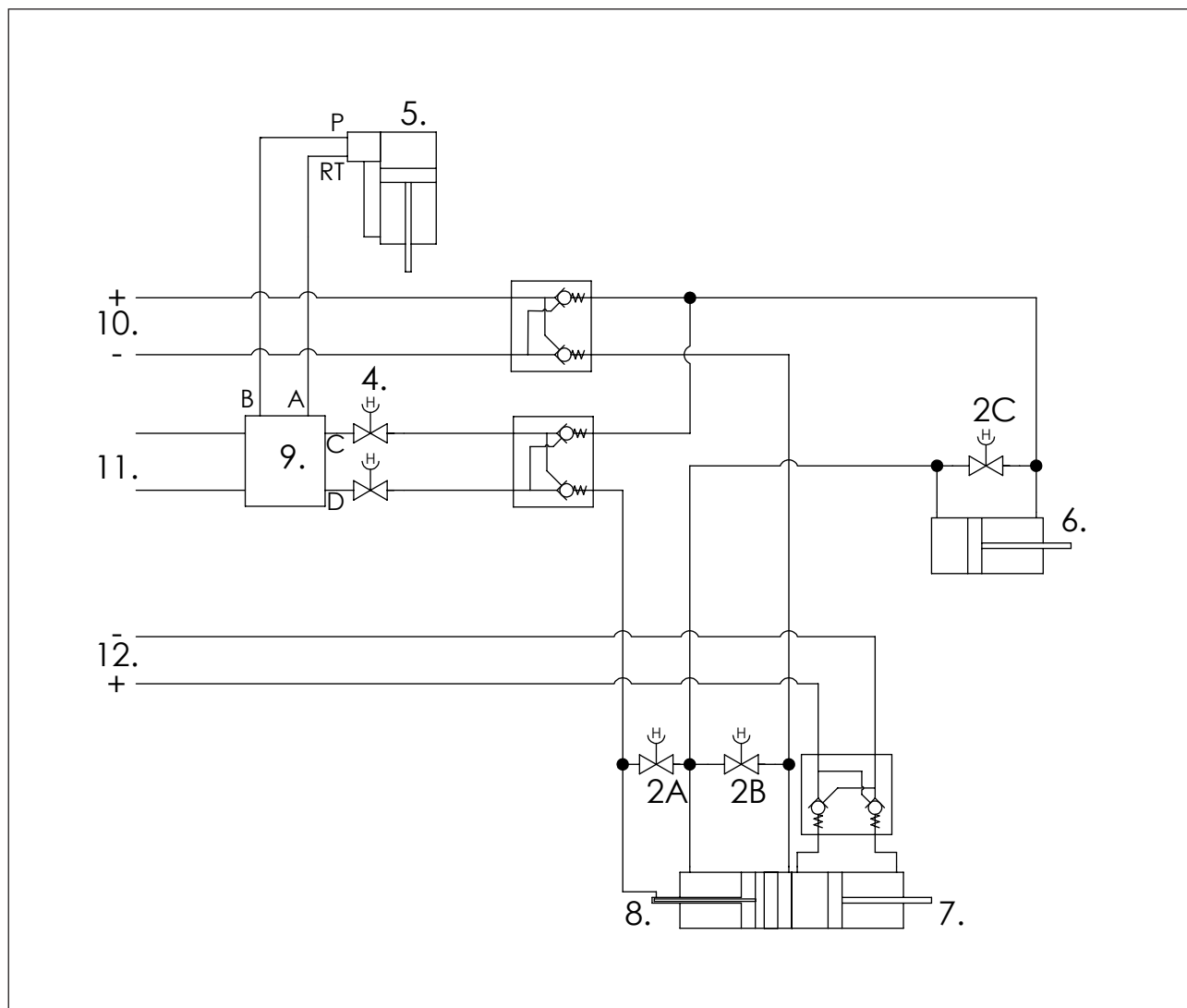
Ein doppelwirkender Zylinder wird zwecks Einstellung der Arbeitsbreite verwendet.



**Hinweis!** Das Hydrauliksystem zur Verstellung der Arbeitsbreite (Furchenbreite) ist unabhängig von dem Drehsystem zum Umkehren des Pfluges. Es ist ein zusätzliches doppelwirkendes Steuerventil erforderlich um die Arbeitsbreite zu betreiben.



# HYDRAULISCHES SCHEMA

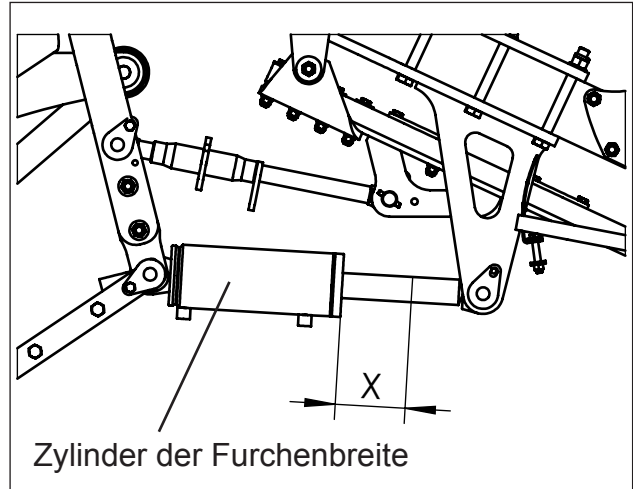
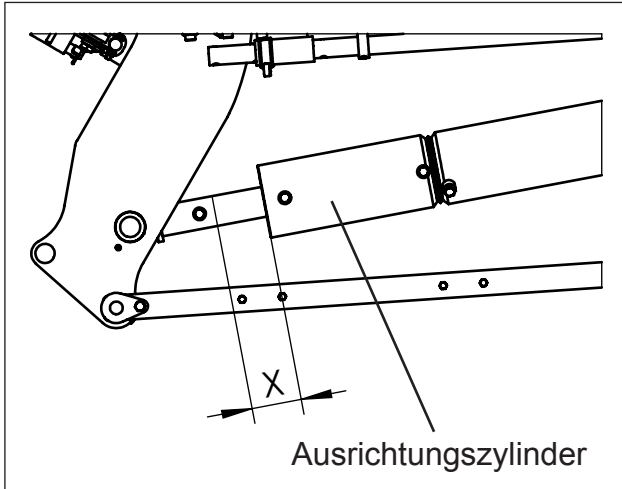


## XRWT/S OL FUNCTIONS

|        |                                                     |                                                                      |
|--------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 2A     | Absperrventil                                       | Bei Nulleinstellung des Systems verwendet                            |
| 2B     | Absperrventil                                       | Bei Nulleinstellung des Systems verwendet                            |
| 2C     | Absperrventil                                       | Bei Nulleinstellung des Systems verwendet                            |
| 4.     | Absperrventile                                      | Beim Onland-Pflügen den Ausrichtungszyylinder abschalten             |
| 5.     | Drehzylinder                                        | Pflug umdrehen                                                       |
| 6.     | Hydraulischer Zylinder                              | Für die Einstellung der Furchenbreite                                |
| 7.     | Hydraulischer Zylinder                              | Für die Einstellung der Breite der vorderen Furche                   |
| 8.     | Hydraulischer Zylinder                              | Für Ausrichtung des Pfluges vor dem Wenden (beim In-Furche-Pflügen). |
| 9.     | Sequenzventil                                       | Bedient den Ausrichtungszyylinder                                    |
| 10-12. | Hydraulisches doppelwirkendes Ventil des Schleppers |                                                                      |

## NULLEINSTELLUNG DER FURCHE MIT ZYLINDER

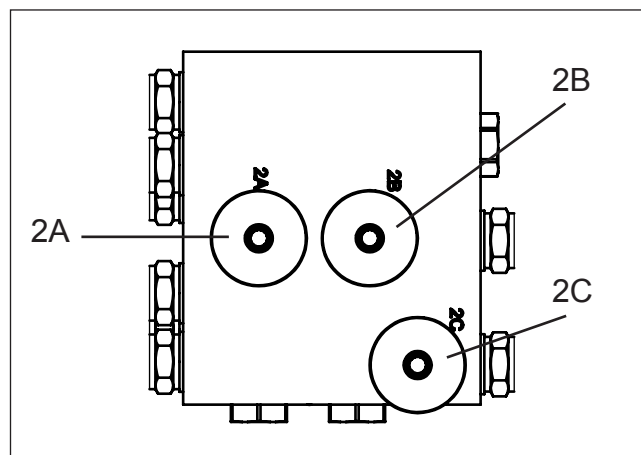
Um richtiges Funktionieren des Zylinders der ersten Furche sicherzustellen, muss der Zylinder der Furchenbreite mit dem Ausrichtungszyylinder synchronisiert werden.



Der Abstand X muss bei den beiden Zylindern gleich sein. Wenn der Abstand um mehr als 10 mm abweicht, sind die Zylinder zu synchronisieren.

### NULLEINSTELLUNG

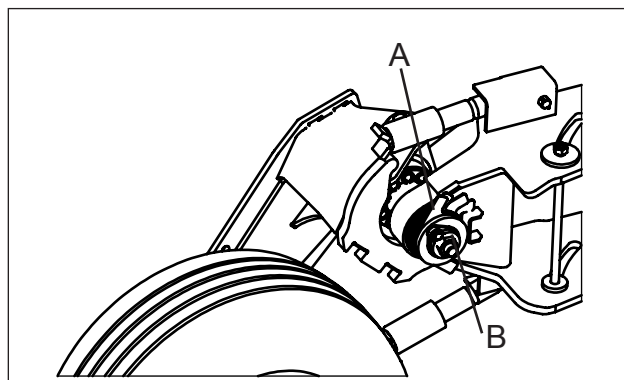
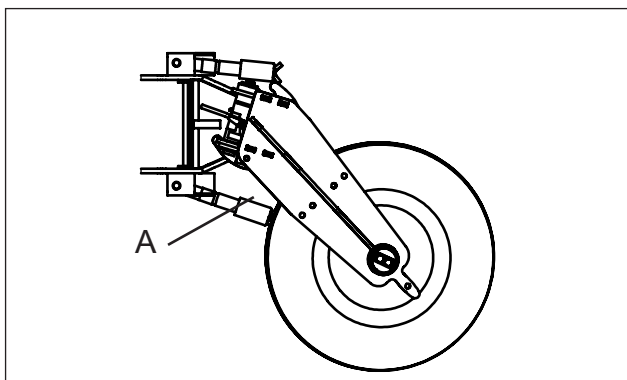
1. Absperrventil **2A** und **2C** öffnen.
2. Furchenbreite reduzieren; der Vorderteil des Ausrichtungszyinders erreicht den Maximalhub.
3. Absperrventile **2A** und **2C** schließen.
4. Absperrventil **2B** öffnen.
5. Furchenbreite reduzieren; der Zylinder der Furchenbreite erreicht den Maximalhub.
6. Absperrventil **2B** schließen.



## KOMBINATIONSRAD

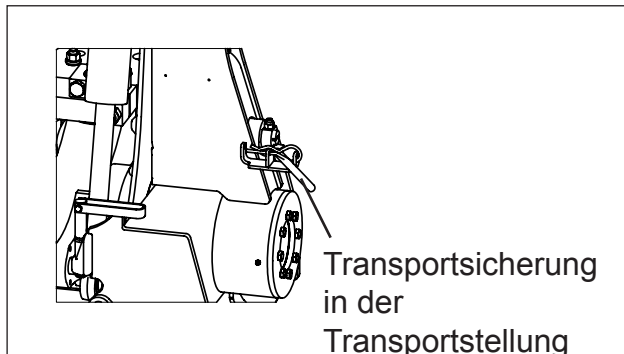
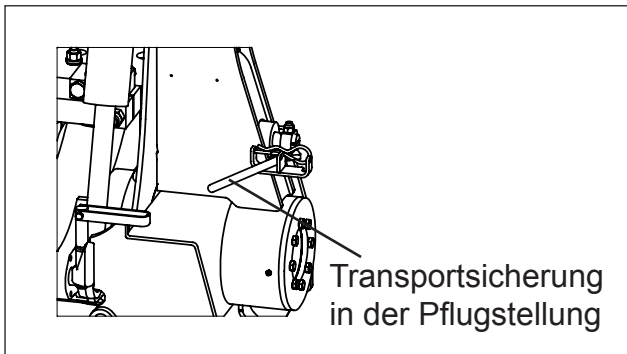
### FUNKTION

Beim Umdrehen des Pfluges dreht sich das Rad nach hinten. Ein progressives einstellbares Bremssystem schützt das Rad. Das Rad lässt sich leicht in die Transportstellung bringen. Die Pflugtiefe wird mittels zwei Stellschrauben reguliert, siehe Punkt 3: GRUNDEINSTELLUNGEN, PFLUGTIEFE.



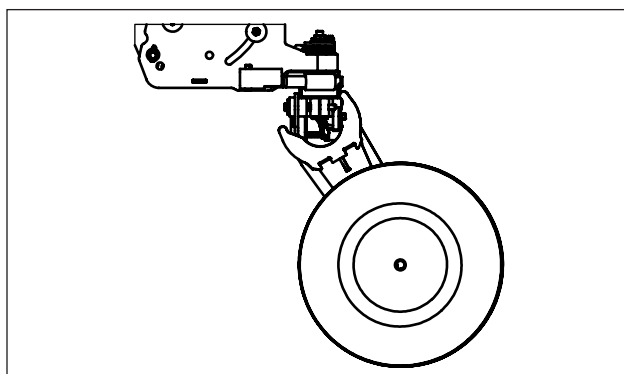
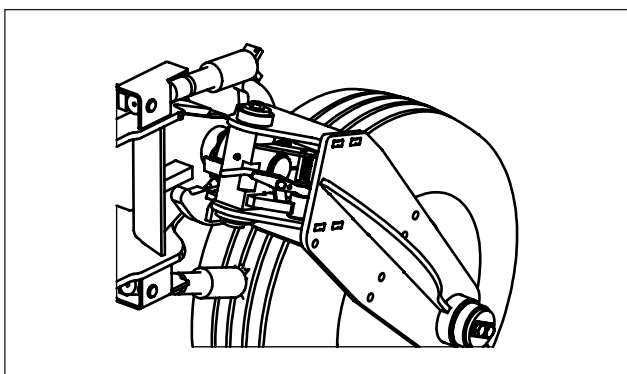
### Einstellungen der Bremskraft:

Den Bolzen und die Sicherungsauflage A entfernen und die Bremskraft durch Anzug oder Lösen der Mutter B einstellen. Nach erfolgter Einstellung die Sicherungsauflage anbringen. Reibscheiben dürfen nie geschmiert werden!



### FAHRT IN DER TRANSPORTSTELLUNG

- Den Pflug wenden, damit sich das Rad auf der linken Seite befindet (Körper auf der rechten Seite absenken).
- Den Griff drücken und das Rad in die Transportstellung bringen. Sicherstellen, dass es gesichert ist.



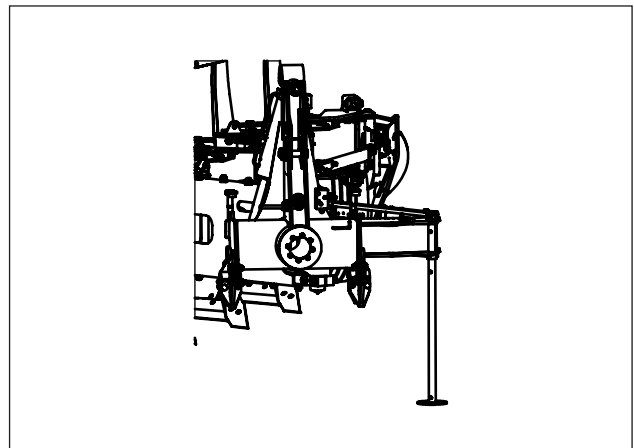
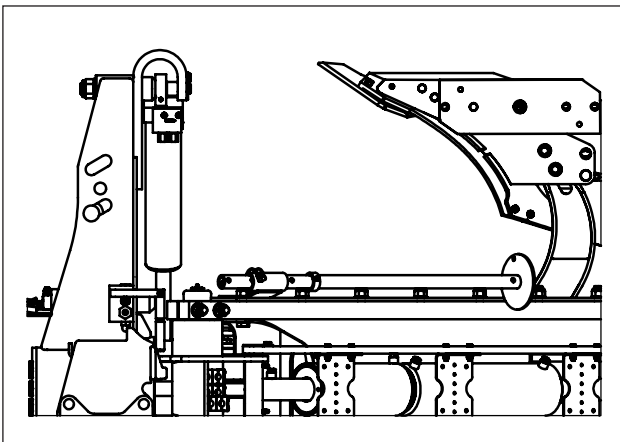
- Den Sperrhebel am Kopfstück anziehen.
- Den Wendemechanismus in Betrieb setzen. Der Pflug wird dann in die Zwischenstellung angehoben und in dieser Position zum Stillstand gebracht.
- Der vordere Teil des Pfluges ist abzusenken, sodass sich der Oberlenker-Bolzen in der Mitte der langen Öffnung am Kopfstück befindet, vorausgesetzt, dass der Pflug und der Schlepper auf ebenem Grund stehen. Der Pflug ist jetzt zum Transport bereit.

#### RÜCKKEHR ZUR PFLUGSTELLUNG

- Transportsicherung durch Anziehen des Hebels lösen, was zum Herausschieben der Sicherungsachse aus der Öffnung führt.
- Sperrhebel des Kopfstücks in die Pflugstellung bringen.
- Den Pflug wenden, damit sich das Rad auf der linken Seite befindet (Körper auf der rechten Seite absenken).
- Den Pflug absenken, den Griff drücken und das Rad in die Pflugstellung bringen.

#### PARKEN DES PFLUGES

In der Pflugstellung ist der Stützfuß auf dem Lenker montiert. Der Fuß sollte immer nach hinten zeigen, wenn er im Fußhalter befestigt ist.



Der Pflug ist immer so zu parken, dass der Körper auf der rechten Seite abgesunken ist.

Den Pflug auf festem, ebenem Grund parken.



**Beim Parken oder Manövrieren soll man sich vergewissern, dass sich niemand auf, unter dem Pflug oder in dessen Arbeitsbereich aufhält.**

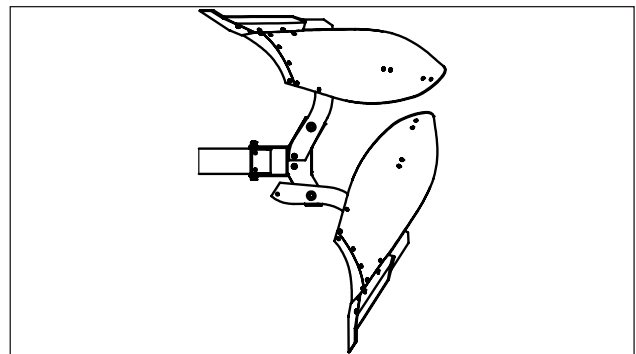
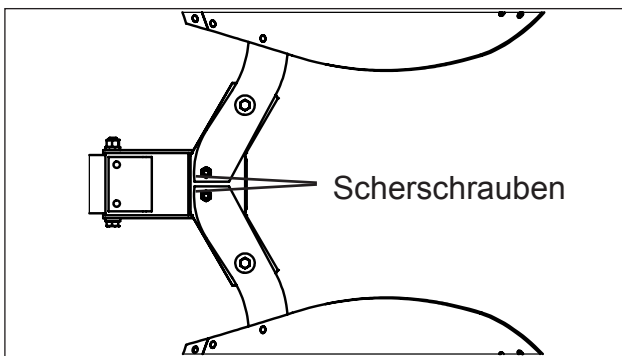
# 4. STEINSICHERUNG

Um den Pflug und den Schlepper zu schützen, sind alle Pflüge mit einem Sicherheitssystem ausgestattet, das Spurrillen verhindert.

## SCHERSCHRAUBENSICHERUNG

Alle Pflüge (mit festen Grindeln) sind durch spezielle Scherschrauben an jedem Körperhalter abgesichert (Teil Nr.: 4165 91399 00).

**VORSICHT:** Es ist immer sicherzustellen, dass zum Wechsel nur Schrauben mit entsprechender Härte eingesetzt werden. Schrauben mit einer geringen Härte können sich verformen und verursachen, dass die feste Position des Pflugkörpers nicht eingehalten werden kann.



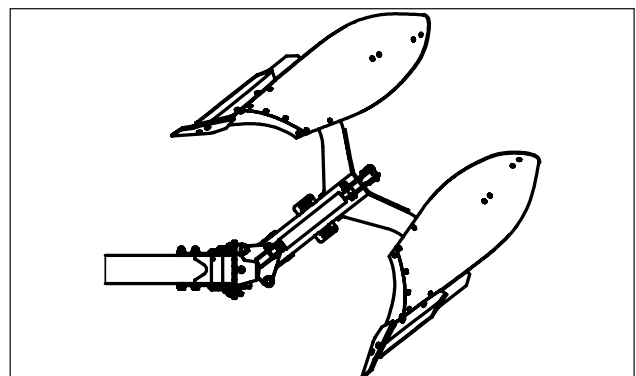
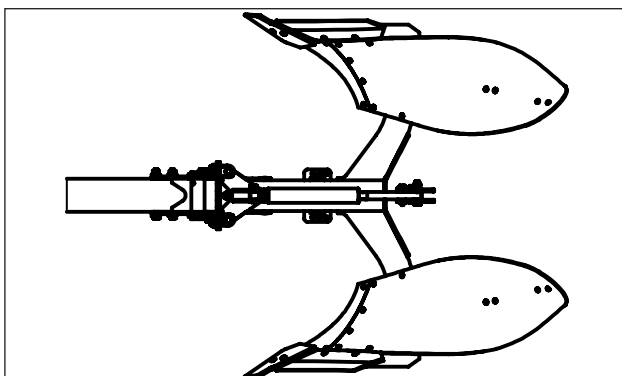
## HYDRAULISCHE STEINSICHERUNG

Der Auslösemechanismus besteht aus einem Auslösezyylinder für jedes Pflugkörperpaar. Die Zylinder sind mit Gas- / Ölspeichern verbunden. Der Akkumulator ist mit Stickstoff (N<sub>2</sub>) vorgeladen.

Die Auslösezyylinder, Druckschläuche und die Druckspeicher sind mit Öl, unter Druck gesetzt = Arbeitsdruck, wie vom Manometer angezeigt.

Beim Pflügen wirkt der Druck des Stickstoffgases wie eine Feder im Inneren des Akkumulators und ermöglicht den Pflugkörpern vollautomatische und individuelle Auslöse- und Rückstellvorgänge.

Durch die Konstruktion des Auslösesystems können sich die Pflugkörper in alle Richtungen bewegen.



Der Vorspannungsdruck in den Stickstoffblasen beträgt 11 MPa (110 bar).

Der Arbeitsdruck (Öldruck) wird vom Manometer angezeigt und sollte mindestens 10% höher sein als der Vorspanndruck der Stickstoffblasen.

Der Arbeitsdruck sollte zwischen 12 - 14 MPa (120 - 140 bar) liegen.

**Achtung:** Der Arbeitsdruck sollte nicht höher eingestellt werden, als dass die Körper beim Pflügen ihre korrekte Position behalten und nicht allein wegen des Bodenwiderstands ausweichen.

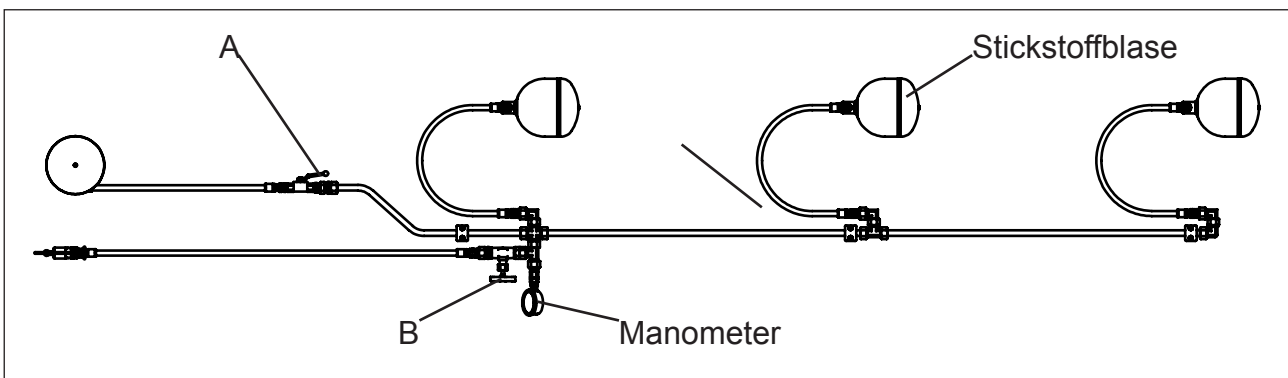
## EINSTELLUNG DES BETRIEBSDRUCKS

Die vorderen Pflugkörper benötigen oft einen höheren Druck, um zu verhindern, dass sie aufgrund des Bodenwiderstands beim Einziehen bereits auslösen. Daher ist es möglich, einen höheren Druck in den Speichern der vorderen Pflugkörper zu verwenden.

Der Pflug muss mit dem Traktor verbunden sein. Schließen Sie den Füllschlauch an ein einfachwirkendes Steuerventil am Traktor an. Öffnen Sie die Ventile **A** und **B** und stellen Sie den Druck auf den erforderlichen Wert für die vorderen Pflugkörper ein. Schließen Sie Ventil **A**. Reduzieren Sie den Druck für die anderen Pflugkörper um 10% und schließen Sie das Ventil **B**.

(Wenn das Ventil **A** während des Pflügens geöffnet ist, haben alle Pflugkörper den gleichen Betriebsdruck.)

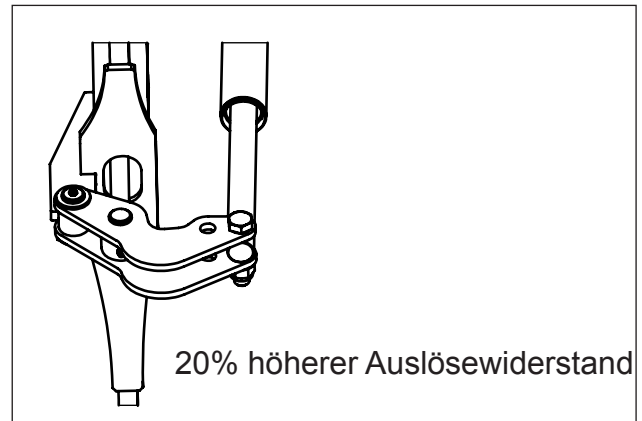
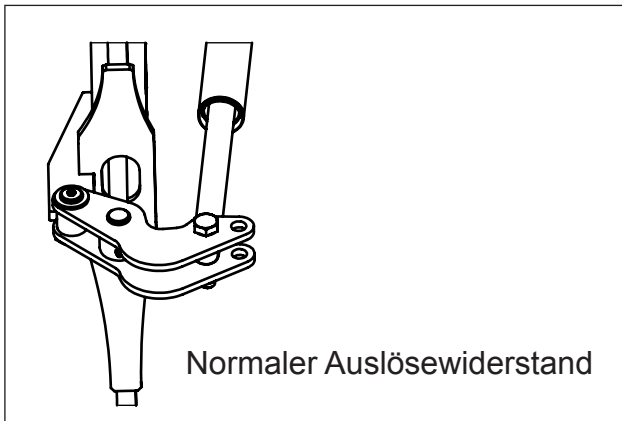
**HINWEIS:** Der Pflug muss mit dem Traktor verbunden sein, wenn der Druck eingestellt wird und das System drucklos gemacht wird. Achten Sie immer auf maximale Sauberkeit beim Arbeiten mit dem Hydrauliksystem.



**Hydraulische Leitungen nicht trennen, wenn das System mit Druck beaufschlagt ist!**

### Betriebsdruckänderung (mechanisch)

In Extrembedingungen, bei schweren und widerstandsfähigen Böden, wenn stets hohe Betriebsdruckwerte (über 13 MPa) erforderlich sind, um Pflugkörper vor Kippen wegen der Bodenwiderstände zu schützen, kann die Widerstandsfähigkeit gegen Kippen mechanisch erhöht werden. Dies gilt vor allem für Pflüge mit der Rahmenhöhe von 75 cm (Pflügen mit einer Rahmenhöhe von 80 cm werden auf diese Weise standardmässig eingebaut).



**Einstellung:** Die Versorgungsleitung des Steinsicherungssystems gemäß dem im obigen Abschnitt **REGELUNG DES BETRIEBSDRUCKES** beschriebenen Verfahren anschließen und den Druck im System kontrolliert vermindern.

Die Kolbenstange des Kolbens aus der inneren Öffnung herausnehmen und in die äußere Öffnung einstecken. Dies erhöht die Hebelwirkung, was wiederum die Widerstandsfähigkeit um 20% erhöht.

## AKKUPRÜFUNG

**Der Pflug muss an den Schlepper angehängt sein!**

Der voreingestellte Akkudruck soll mithilfe des Manometers regelmäßig (jährlich) geprüft werden.

Die Versorgungsleitung gemäß dem im Abschnitt **REGELUNG DES BETRIEBSDRUCKES** beschriebenen Verfahren anschließen, den Steuerhebel des Schleppers in Stellung der offenen Rückkehr bringen und das Absperrventil etwas öffnen. Der Betriebsdruck wird auf den bestimmten Wert langsam reduziert und dann schnell Null erreichen.

Der am Manometer angezeigte Druckwert, bei dem die schnelle Druckabnahme erfolgt, ist der voreingestellte Druck.

Auf ähnliche Weise kann man den Druck beim Füllen prüfen. In einem solchen Fall steigen die ablesbaren Druckwerte plötzlich von Null auf einen bestimmten Wert, wonach sich der Druck weiter erhöht, aber langsam. Der am Manometer gegen Ende der schnellen Druckzunahme angezeigte Druckwert ist der voreingestellte Akkudruck.

**ZUSAMMENFASSUNG:** Der Druck, bei dem die Werte des Manometers beim Entleeren des Systems schnell abnehmen, und der Druck, bei dem die Werte beim Füllen des Systems schnell zu steigen aufhören, ist der voreingestellte Druckwert.

Wenn der Druck den für den Akku voreingestellten Druckwert um mehr als 2 MPa (20 bar) unterschreitet, ist der Verkäufer der Pflüge Kongskilde zu kontaktieren.

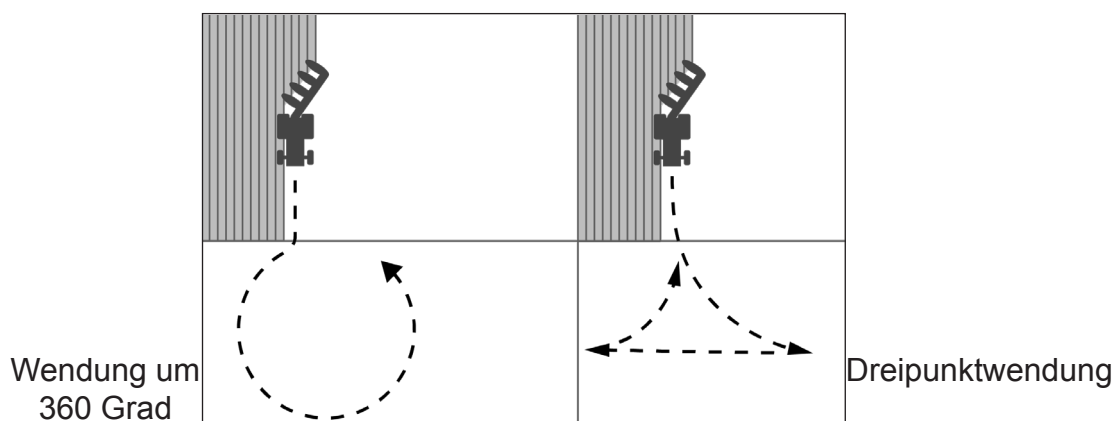


**Am Gasversorgungsventil des Akkus nicht manipulieren!  
Hydraulikleitungen nicht trennen, wenn das System mit Druck beaufschlagt ist!**

## 5. FAHRT MIT DREHPFLUG

- Straßentransport:** Man soll nicht vergessen, dass die hintere Schlepperachse immer relativ belastet ist. Um entsprechende Fahreigenschaften des Schleppers zu gewährleisten, muss man den vorderen Teil des Schleppers nach Bedarf belasten.
- Geschwindigkeit beim Straßentransport:** Die Geschwindigkeit ist immer an Straßenbedingungen anzupassen, damit der Pflug hinter dem Schlepper nicht springt. Dies kann eine zusätzliche Belastung des Pfluges verursachen und seine Einstellungen beeinträchtigen.  
Maximale Transportgeschwindigkeit 25 km/h.
- Pflügen:** Die Geschwindigkeit ist immer an Bodenbedingungen anzupassen und es ist auf Steine aufzupassen.  
**VORSICHT:** Übermäßige Geschwindigkeit kann zur Beschädigung des Pfluges oder zur schnellen Abnutzung der Ausrüstung führen, was zusätzliche Ausgaben zur Folge hat.
- Rückkehr am Vorgewende:** Nach der Rückkehr am Feldende (Vorgewende) ist die ungepflügte Seite anzufahren. Die Rückkehr kann auf zwei Weisen erfolgen:
- Dreipunktwendung** Am Vorgewende den Pflug heben, dann die ungepflügte Seite anfahren, anschließend den Pflug in Richtung der gepflügten Seite wenden, wieder nach vorne fahren und den Pflug am Vorgewende senken. Der Pflug soll bei Vorwärtsfahrt oder beim Stehen gedreht werden.
- Wendung um 360 Grad:** Den Pflug am Feldende anheben und gleich danach eine Wendung um 360° in Richtung der schon gepflügten Seite machen. Ungepflügte Seite anfahren und den Pflug am Vorgewende absenken. Der Pflug kann jederzeit bei der Wendung gedreht werden.

Die Auswahl der Wendungsmethode hängt vom Fahrer und zu einem gewissen Grad auch von der Schlepperart ab. Die Dreipunktwendung erfordert vom Fahrer mehr Arbeit, aber zugleich auch ein kleineres Vorgewende, während die Wendung um 360° viel schneller ist, weniger Kraft in Anspruch nimmt, jedoch breiteres Vorgewende erfordert.



# NÜTZLICHE BETRIEBSHINWEISE

### Markierung von Vorgewenden

Man soll die Vorgewende immer markieren: nach innen, in Richtung des Feldes mit dem hinteren Pflugkörper (d.h. mit Oberlenker ausgefahren bis zur maximalen Länge und mit angehobenem Vorderteil des Pfluges).

Bei guten regelmäßigen Böden ist die Markierung der Vorgewende nur auf kürzeren Feldseiten erforderlich. Bei unregelmäßigen Böden, die durch Gräben, Zäune oder sonstige Hindernisse umgeben sind, sollen die Vorgewende um das ganze Feld herum markiert werden.

### Breite der Vorgewende

Die Vorgewende sollten immer eine entsprechende Breite haben, um es zu ermöglichen, den Pflug vor der Wendung des Schleppers vollständig über den Boden zu heben. Je nach Abmessungen des Schleppers und des Pfluges und der Wendungsmethode am Vorgewende (Wenden oder Wendung um 360°) soll die breite des Vorgewendes zwischen 10 und 20 Meter betragen.

### Pflügen

Beim Beginn des Pflügens am Feldrand oder am Vorgewende (falls um das Feld herum markiert) soll die erste Furche nach innen erfolgen, unter Einsatz der gleichen Einstellungen des Pfluges, welche zur Markierung des Vorgewendes genutzt wurden. Das eigentliche Pflügen beginnt bei der zweiten Durchfahrt, während deren die erste Furche (Scholle) gewendet wird. Auf diese Weise kann man das ganze Feld pflügen. Bei der dritten Durchfahrt fährt der Schlepper in der Furche mit der richtigen Tiefe und man soll die Grundeinstellungen anpassen.

### ANHEBEN UND ABSSENKEN DES PFLUGES SOLL AUF VORGEWENDEN ERFOLGEN.

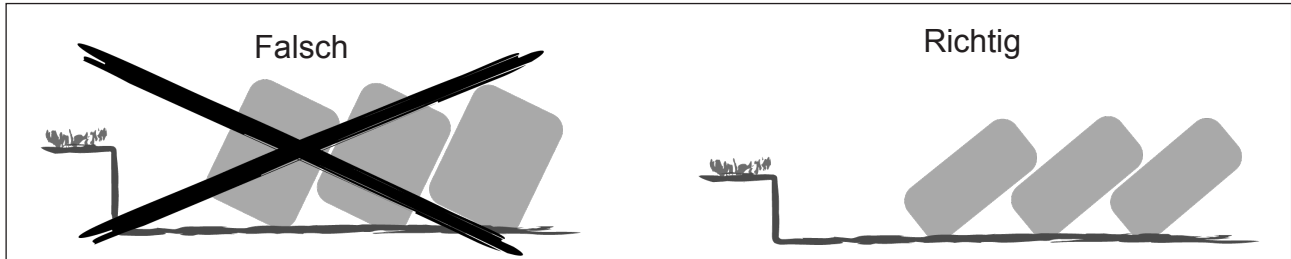
Ein gleichmäßiger Rand am Vorgewende erleichtert das Pflügen von Vorgewenden und schließt doppeltes Pflügen aus.

**Geradeaus fahren!** Ungleiche Furchen verursachen plötzliche Belastungen des Schleppers und des Pfluges, und verschlechtern die Qualität der Furche. Die Furchen sind so schnell wie möglich auszugleichen.

Die Pflugkörper immer wechselseitig einsetzen, damit sie sich gleichmäßig auf der linken und auf der rechten Seite abnutzen. Sonst ist es unmöglich, eine einheitliche Furche auf beiden Seiten zu erreichen.

### **Es ist die entsprechende Furchenbreite zu wählen**

Die Furchenbreite soll immer proportional zu der Furchentiefe sein, d.h. die maximale Furchentiefe soll  $\frac{2}{3}$  der Furchenbreite nicht überschreiten. Dies hat zum Ziel, entsprechend gleichmäßige und gewandte Erdschollen zu erreichen.



## 6. WARTUNG

Für die Sicherstellung der langen Lebensdauer des Pfluges und Vermeidung einer übermäßigen Abnutzung sind folgende Hinweise zu beachten:

Mit dem Pflüg werden drei Schlüssel mitgeliefert. Die Schlüssel sind zum Anziehen von Schrauben und Wechseln von abgenutzten Teilen zu verwenden.

### AUSTAUSCH VON ABGENUTZTEN TEILEN

Alle abgenutzten Teile sollten sofort gewechselt werden, um wichtigere Teile zu schützen, wodurch Sie Geld sparen. Es sind immer Originalteile zu verwenden, was eine hohe Qualität gewährleistet und dafür sorgt, dass sie mit dem Pflug kompatibel sind. Es ist auch eine der Garantiebedingungen.

#### **Scharspitzen und Scharen**

Scharspitzen und Scharen sollten gewechselt werden, bevor sie derartig abgenutzt sind, dass der Rumpf beschädigt ist.

#### **Streichblech**

Beim Wechsel der Streichbleche soll man sicherstellen, dass alle Schrauben WECHSELWEISE ANGEZOGEN werden, um Spannungen an Streichblechen zu vermeiden, die für deren Brechen ursächlich sein können.

#### **Streichblechbrüst**

Beim Wechsel von Streichblechbrüsten soll man sicherstellen, dass alle Schrauben WECHSELWEISE ANGEZOGEN werden, um Spannungen an der Streichblechbrüst zu vermeiden, die für deren Brechen ursächlich sein können.

#### **Anlageseche**

Bei übermäßiger Abnutzung der Anlageseche wird der Pflug in Richtung ungepflügtes Land ausbrechen, was die Umwendung der Erdschollen verschlechtert und den Gang des Pfluges erschwert.

#### **Schneiden der Scheibenseche**

Wenn die Brechfunktion beim Pflügen wichtig ist, sollen die Schneiden dann gewechselt werden, wenn sie bis zu 1/3 ihres originellen Durchmessers abgenutzt sind.



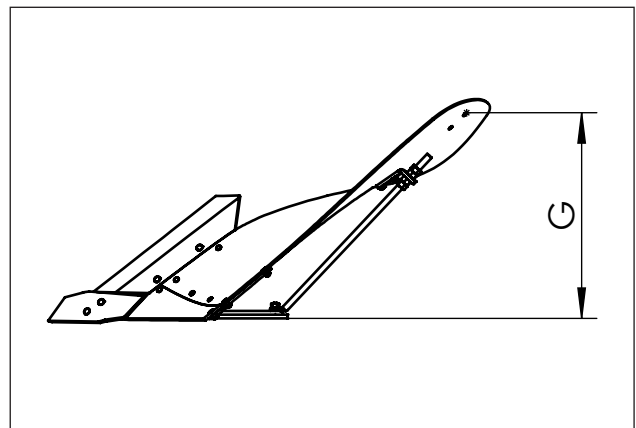
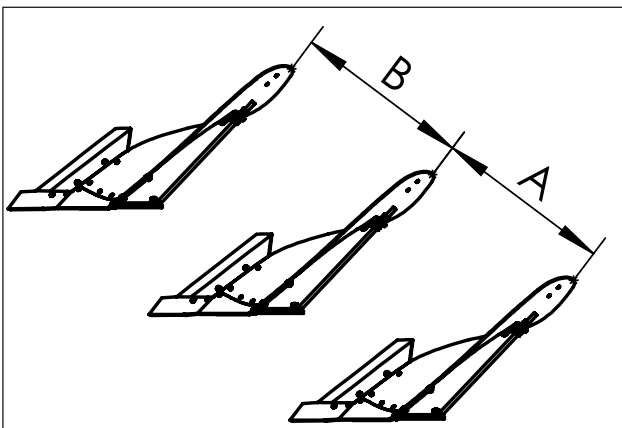
- Der Pflug muss an den Schlepper angehängt sein!
- Einstellungen nicht ändern oder abgenutzte Teile nicht wechseln, wenn der Motor nicht abgeschaltet ist und der Pflug nicht auf ebenem Boden abgesunken ist.
- Arbeit unter gehobenem Pflug ohne Absicherung mit Stützen oder ähnlichen Elementen ist verboten. Sonst kann sich der Pflug zufälligerweise nach unten absenken.
- Man darf sich ausschließlich auf das hydraulische System des Schleppers nicht verlassen.
- Bei der Arbeit mit abgenutzten Teilen mit scharfen Kanten immer Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

## PARALLELITÄT UND MESSUNG DER LÄNGE G DER STREICHBLECHE

- Den Arbeitswinkel des Streichbleches prüfen. Die Normalposition wird am hinteren Pflugkörper zwischen der verlängerten, horizontal geführten inneren Linie des Anlagesesches und der meist nach außen ragenden Streichblechöffnung gemessen, siehe Längenmessung G. Bei Bedarf ist die Position des Streichbleches anzupassen.

|     |                                             |            |
|-----|---------------------------------------------|------------|
| AX  | Normalwert des Streichbleches               | G = 580 mm |
| XLD | Normalwert des Streichbleches               | G = 670 mm |
| AH  | Normalwert des Streichbleches               | G = 625 mm |
| FC  | Normalwert des Streichbleches               | G = 550 mm |
| AS  | Messung zum äußeren Ende der unteren Leiste | = 635 mm   |
|     | Messung zum äußeren Ende der oberen Leiste  | = 505 mm   |
| XSD | Messung zum äußeren Ende der unteren Leiste | = 644 mm   |
|     | Messung zum äußeren Ende der oberen Leiste  | = 400 mm   |

- Das ganze Verfahren für den hinteren Pflugkörper auf der anderen Seite wiederholen.
- Von den so geregelten hinteren Pflugkörpern ist der Abstand zu den zwei nächsten Pflugkörpern zu messen und bei Bedarf die Position des Streichbleches auf 900 mm  $A = B$  nachstellen.



## ANZIEHEN DER SCHRAUBEN

Im Pflug wurden Schrauben Güte 8.8, 10.9 und 12.9 eingesetzt. Beim Schraubenwechsel ist darauf zu achten, dass sie mit Schrauben und Muttern der gleichen Güte ersetzt werden. Mit Öl geschmierte Schrauben und Muttern lassen sich leichter mit dem richtigen Anzugsdrehmoment anziehen.

Für diverse Schrauben sollen bei deren Anziehen die folgenden Anzugsdrehmomente verwendet werden:

### Anzugsdrehmoment

| Qualität | Größe | Anzugsdrehmoment               |                                         |
|----------|-------|--------------------------------|-----------------------------------------|
|          |       | Trockene Schrauben und Muttern | Schrauben und Muttern geschmiert mit Öl |
| 8,8      | M12   | 81 Nm                          | 70 Nm                                   |
| 8,8      | M16   | 197 Nm                         | 170 Nm                                  |
| 8,8      | M18   | 275 Nm                         | 236 Nm                                  |
| 8,8      | M20   | 385 Nm                         | 330 Nm                                  |
| 8,8      | M24   | 665 Nm                         | 572 Nm                                  |
| 8,8      | M30   | 1310 Nm                        | 1127 Nm                                 |
| 10,9     | M12   | 114 Nm                         | 98 Nm                                   |
| 10,9     | M16   | 277 Nm                         | 238 Nm                                  |
| 10,9     | M20   | 541 Nm                         | 465 Nm                                  |
| 10,9     | M24   | 935 Nm                         | 804 Nm                                  |
| 10,9     | M30   | 1840 Nm                        | 1582 Nm                                 |
| 12,9     | M16*  | 333 Nm                         | 286 Nm                                  |
| 12,9     | M20   | 649 Nm                         | 558 Nm                                  |
| 12,9     | M24   | 1120 Nm                        | 963 Nm                                  |

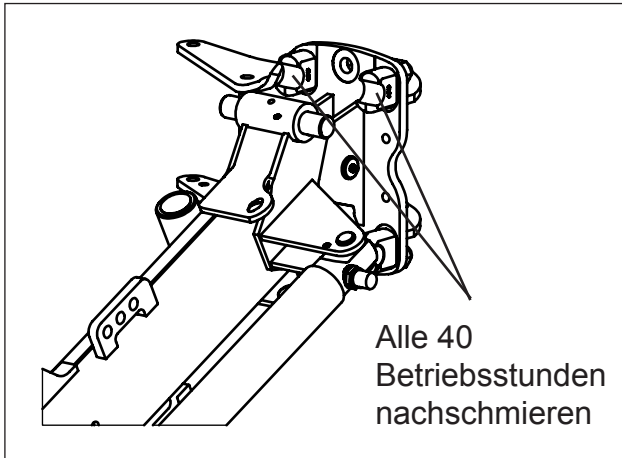
\* Die Schrauben M16 montiert über Verbindungsplatten außerhalb des Hauptrahmens sollten mit 200 Nm angezogen werden.

## SCHMIERUNG VON GRINDELSCHARNIEREN

Die Pflugkörper ca. 15 cm oberhalb der Bodenoberfläche einstellen, Systemdruck gemäß Beschreibung im Punkt 4 kontrolliert mindern. STEINSICHERUNG, AKKUPRÜFUNG.

Wenn sich die Grindel senken, erhält man leichteren Zugang zu den einzelnen Scharnieren. Alle oberen Scharnierteile schmieren (empfohlenes Schmierfett Typ MoS<sub>2</sub>). Es sind ebenfalls alle anderen Schmierstellen in der hydraulischen Steinsicherung zu schmieren, wenn die Anlage nicht mehr unter Druck steht. Anschließend ist die hydraulische Anlage mit Druck zu beaufschlagen. Man soll sich vergewissern, dass die Streichbleche in ihre richtigen Positionen zurückgekehrt sind. Den Pflug umkehren und das gesamte Verfahren wiederholen. Einen entsprechenden Arbeitsdruckwert einstellen, das Ventil schließen und die Versorgungsleitung in Normalstellung bringen.

**VORSICHT:** Man soll sich vergewissern, dass die Grindel in ihre richtigen Positionen zurückgekehrt sind.



## LUFTDRUCK DER REIFEN

| Reifen       | Empfohlener | Druck   |
|--------------|-------------|---------|
| 260/70-16    | 300 kPa     | 3,0 bar |
| 340/55-16    | 300 kPa     | 3,0 bar |
| 11.5/80-15,3 | 410 kPa     | 4,1 bar |

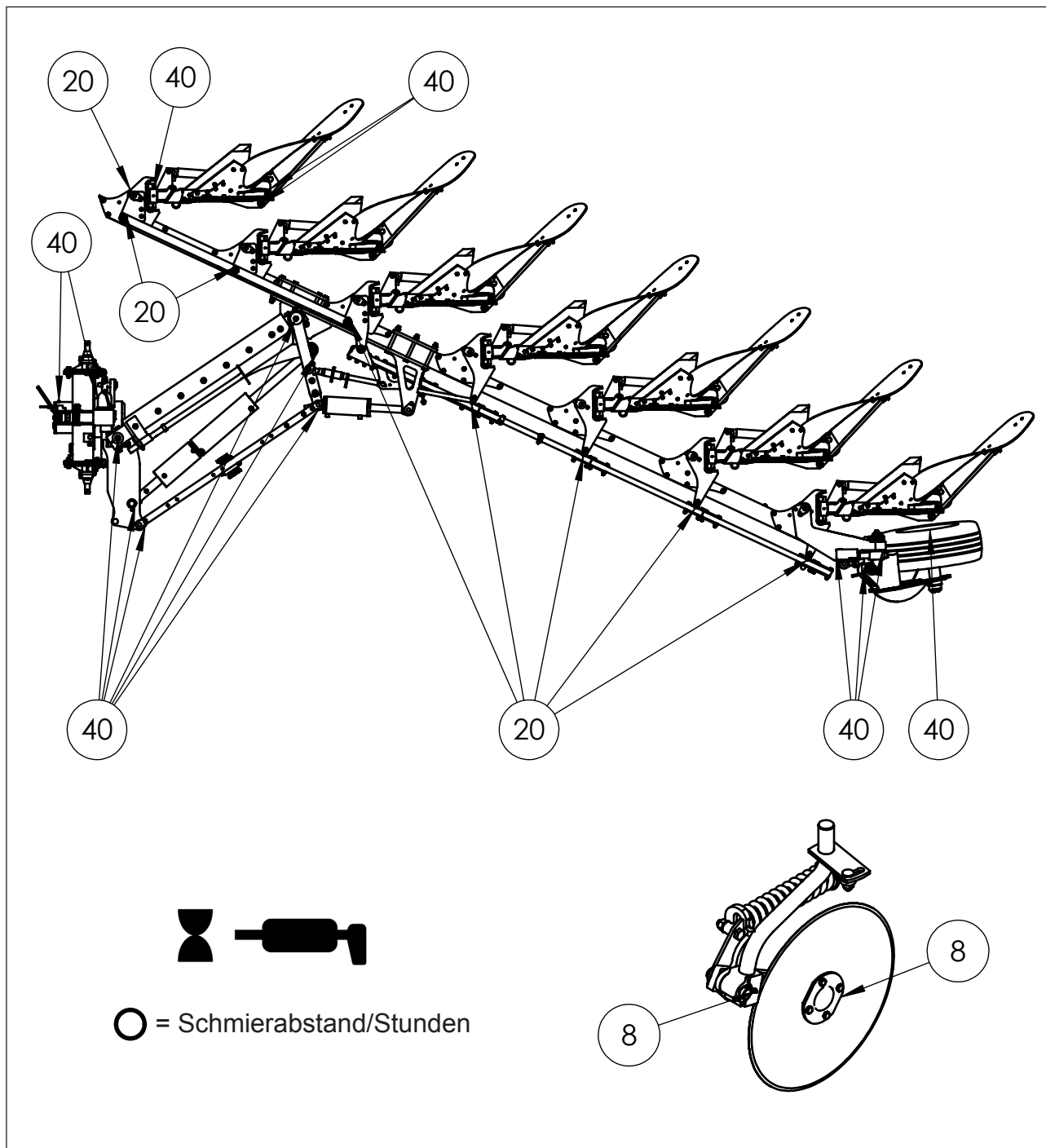
## AUFBEWAHRUNG IM WINTER

- Den Pflug genau reinigen.
- Prüfen, ob alle Teile in gutem Zustand sind. Abgenutzte Teile bei Bedarf austauschen (damit der Pflug in der nächsten Saison einsatzfähig ist).
- Alle Schrauben und Muttern anziehen.
- Voreingestellten Druck im Akku prüfen.
- Alle Schmierstellen mit Öl und Schmierfett schmieren.
- Streichbleche und alle glänzenden Teile durch Auftragen von Öl, Grundierung oder nicht saurem Schmierfett absichern.
- Die Steinsicherung soll man unter Druck stehen lassen, damit alle Zylinder vollständig ausgefahren und mit Öl gefüllt sind.
- Alle Leitungen der Steinsicherung checken und eventuelle beschädigte Teile austauschen.

**Immer Originalteile verwenden!**

## SCHMIERSTELLEN XRWT/S-OL

Die im Schema unten angezeigten Stellen zu den empfohlenen Zeiten schmieren.



## 7. NÜTZLICHE HINWEISE

Nach der genauen Vornahme aller Pflugeinstellungen, infolge deren er fehlerfrei arbeitet und zufriedenstellende Ergebnisse beim Pflügen bringt, bitten wir Sie, sich die folgenden wichtigen Parameter zu notieren:

Länge der Hubarme \_\_\_\_\_

Länge des Oberlenkers \_\_\_\_\_

Linke vertikale Einstellschraube \_\_\_\_\_

Rechte vertikale Einstellschraube \_\_\_\_\_

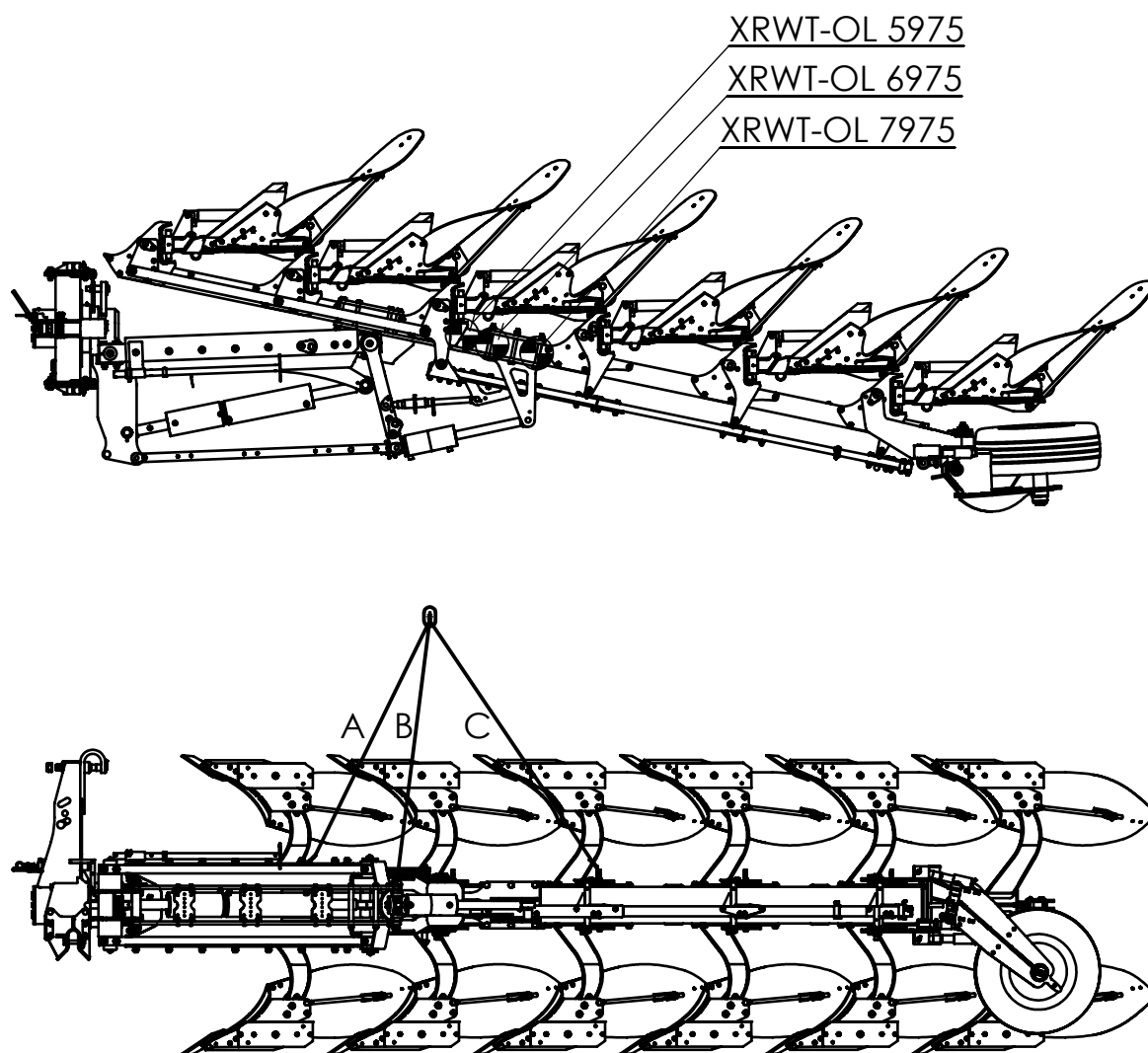
Regelarme des Stützrades Typ Combi \_\_\_\_\_

A Schraube \_\_\_\_\_

Die vorstehenden Messungen und Notizen erleichtern Ihnen sämtliche Regelarbeiten am Pflug.

## 8. HEBESTELLEN

| Pflug        | Max. Gewicht | A     | B     | C     |
|--------------|--------------|-------|-------|-------|
| XRWT-OL 5975 | 3195 kg      | 1,6 m | 1,6 m | 1,5 m |
| XRWT-OL 6975 | 3575 kg      | 1,4 m | 1,2 m | 1,1 m |
| XRWT-OL 7975 | 3950 kg      | 1,8 m | 1,2 m | 1,5 m |
| XRWS-OL 5975 | 2890 kg      | 1,6 m | 1,6 m | 1,5 m |
| XRWS-OL 6975 | 3210 kg      | 1,4 m | 1,2 m | 1,1 m |
| XRWS-OL 7975 | 3520 kg      | 1,8 m | 1,2 m | 1,5 m |



## 9. TECHNISCHE DATEN

| Modell<br>XRWT- OL | Abstand<br>zwischen<br>Pflugkörper-<br>paaren (cm) | Rahmen<br>höhe<br>(cm) | Anzahl<br>Pflug-<br>körper | Arbeits-<br>breite (cm) | Empfohlene<br>Abmessungen<br>des Schleppers<br>(ps) | Gewicht der<br>Maschine*<br>(kg) | Ungefähre<br>Hubkapazität<br>(kg) |
|--------------------|----------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 5975               | 90                                                 | 75/80                  | 5                          | 150-275                 | 175-250                                             | 2800                             | 6500                              |
| 6975               | 90                                                 | 75/80                  | 6                          | 180-330                 | 210-300                                             | 3100                             | 8500                              |
| 7975               | 90                                                 | 75/80                  | 7                          | 210-385                 | 250-350                                             | 3400                             | 11000                             |

\* Ausstattung: Kombinationsrad, ein Paar von Scheibensechen, andere Messerseche

| Modell<br>XRWS-OL | Abstand<br>zwischen<br>Pflugkörper-<br>paaren (cm) | Rahmen<br>höhe<br>(cm) | Anzahl<br>Pflug-<br>körper | Arbeits-<br>breite<br>(cm) | Empfohlene<br>Abmessungen<br>des Schleppers<br>(ps) | Gewicht<br>der<br>Maschine*<br>(kg) | Ungefähre<br>Hubkapazität<br>(kg) |
|-------------------|----------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 5975              | 90                                                 | 75/80                  | 5                          | 150-275                    | 175-250                                             | 2550                                | 6000                              |
| 6975              | 90                                                 | 75/80                  | 6                          | 180-330                    | 210-300                                             | 2800                                | 7800                              |
| 7975              | 90                                                 | 75/80                  | 7                          | 210-385                    | 250-350                                             | 3050                                | 10000                             |

\* Ausstattung: Kombinationsrad, ein Paar von Scheibensechen, andere Messerseche







