

Kongskilde Pflüge



DAS KOMPLETTE PFLUG-PROGRAMM

Kongskilde Pflüge

**Pflüge für jeden Boden,
von den Experten.**

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead



Von Överum zu Kongskilde

Seit mehr als 360 Jahren ist die ÖVERUM Fabrik führend in der industriellen Gewinnung und Verarbeitung von Stahl. Sie produziert nun fast schon seit 165 Jahren Pflüge unterschiedlichster Fabrikate.

Die Kernkompetenz, damals wie heute, ist die Veredelung von Stahl. Wurden damals die Streichbleche noch aus Gusseisen hergestellt, so betreibt Överum heute die aufwendigste Veredelung von Verschleißteilen am Markt. Niemand führt den Verschleißteilen im Ofen länger Kohlenstoff zu, diese Verweildauer beträgt 19 Stunden. Anschließend werden nach verschiedenen Zwischenschritten die Verschleißteile gehärtet. Ähnlich verhält es sich bei der Herstellung der Rahmen. Am Rahmen selbst findet man deshalb keine Schweißnähte. Alle Elemente sind verschraubt.

Auf Grund dieser großen Erfahrung, stellt der XL-Körper den leichtzügigsten Pflug-Körper am Markt dar. Das belegen wissenschaftliche Studien der Universität Uppsala.

Das Lieferprogramm umfasst Beetpflüge, Anbaupflüge, Aufsattelpflüge und Wagenpflüge.

Besonderes Augenmerk legt Överum schon immer auf die Steinsicherung. Hier wird bereits seit 1968 eine hydraulische Steinsicherung angeboten, die stufenlos an alle Bodenverhältnisse angepasst werden kann. Großer Wert wird auf eine einfache und präzise Einstellung gelegt. Die Reihenfolge ist wie folgt: Waagrecht, senkrecht, Zuglinie und anschließend Vorderfurche.

Seit 2015 werden die Produkte aus Överum nun unter dem Namen KONGSKILDE vertrieben.



Vorteile des Pflügens



Gute Gründe fürs Pflügen

Beim Pflügen werden Samen- und Wurzelunkräuter, sowie Pilzkrankheiten wirksam bekämpft. Selbst Betriebe, die auf eine weitere, jedoch eingeschränkte Zulassung von Glyphosat setzen, interessieren sich trotzdem sehr für den Pflug. Sie hoffen den Wirkstoff in reduzierter Form weiter verwenden zu dürfen.

Der Pflug bietet mehrere Vorteile: Er durchbricht nicht nur die Kapillare, sondern mischt auch Ernterückstände und Düngemittel perfekt ein und bewirkt so die Freisetzung von Nährstoffen durch Mineralisation. Schädlinge wie Mäuse und Schnecken werden durch ihn mechanisch bekämpft. Sein systematisches Verfahren ergibt die effektivste Lockerung um den gesamten

Bereich des Feldes zu bearbeiten – dabei bleiben keine unbearbeiteten Bereiche zwischen Zinken und Schare übrig. Der Pflug eignet sich außerdem hervorragend zur Reparatur von Verdichtungschäden und steigert das Volumen der obersten Erdschicht um ca 30 %. Oberflächenwasser wird ebenfalls deutlich schneller aufgenommen. Die Pflugkörper schneiden die Erde furchenweise ab und drehen diese um. Die Drehbewegung zwingt den Boden in natürliche Muster zu zerspringen. Gleichzeitig "säubern" die Vorschäler den Raum zwischen diesen Furchen. Ein Pflug benötigt durch die Geometrie seiner Körper weniger Energie als ein Grubber, betrachtet man das Volumen der bearbeiteten Erde.

Wird die Arbeitstiefe von 24 auf 19 cm reduziert, werden 30 % der Energie eingespart

Wird die Arbeitsbreite von 40 auf 35 cm reduziert, werden 11 % der Energie eingespart

Der Pflug ist ideal um Tiefen von 10 bis 40 cm zu bearbeiten

Auf den Scharwinkel kommt es an

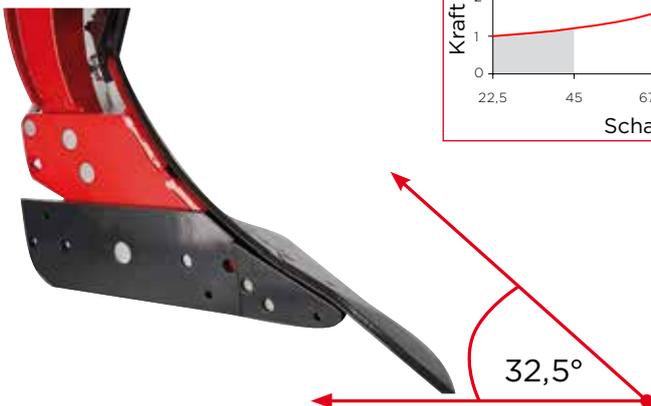


Auf den Winkel kommt es an

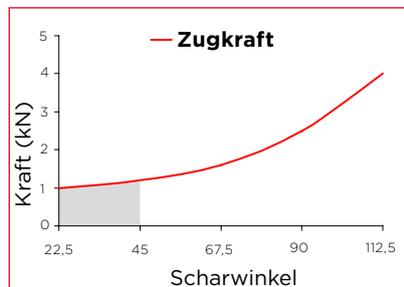
Der Scharwinkel ist ein extrem wichtiger Faktor.

Ein Kongskilde Pflug schneidet nicht die Erde ab, sondern er bricht den Boden.

Bei korrekter Einstellung hinterlässt ein Kongskilde Pflug keine Pflugsohle, wie es so viele Wettbewerber tun.

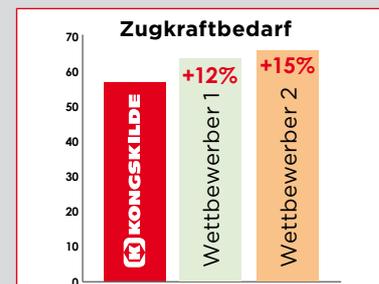


Die Kraft einen Zinken zu ziehen, in Abhängigkeit vom Anstellwinkel (nach Godwin, 1974)



Kraftstoffverbrauch und Schleppernutzung sind wichtige Faktoren, wenn es darum geht, eine kostengünstige Bodenbearbeitung zu erreichen. Die Schwedische Landwirtschaftsuniversität (SLU) hat interessante Forschungsergebnisse zu diesem Themenfeld präsentiert. Im Rahmen einer SLU-Untersuchung wurden die drei gängigsten Pflugmarken miteinander verglichen. Zur Ermittlung des Zugkraftbedarfs bei den 4-Schar-Pflügen kam ein 100-PS-Traktor zum Einsatz. Die Furchenbreite der Pflüge wurde auf 40 Zentimeter eingestellt; die Pflugtiefe betrug 20 Zentimeter. Wie in der Grafik dargestellt, war der Zugkraftbedarf beim KONGSKILDE-Pflug mit AX-Pflugkörper am niedrigsten. Damit verbunden sind geringerer Schlupf und höhere Effizienz – es wird weniger Kraftstoff verbraucht und die Bodenbearbeitung erfolgt kostengünstiger.

Der Kongskilde AX-Körper hat im Vergleich den geringsten Zugkraftbedarf



Das Design unserer Pflugkörper



Der Körper Typ AX ist ein Wendepflugkörper der sich durch seine extreme Leichtzügigkeit auszeichnet. Dieser Körper ist universal einsetzbar in allen unterschiedlichen Bodenarten für Pflugtiefen von 10 - 28 cm bei Arbeitsbreiten von 30 - 50 cm. ▶



Der Körper-Typ AXP besitzt die Gleiche Körperform wie AX, nur das Streichblech ist aus Kunststoff gefertigt. Ideal beim Pflügen in Moorböden.



Der Körper-Typ XLD ist ein Wendepflugkörper der besonders leichtzügig ist. Speziell für Traktoren mit Breitreifen (710 mm). Hervorragende Drehung des Erdbalkens Pflugtiefen von 12 - 30 cm bei Arbeitsbreite von 30 - 60 cm ▶



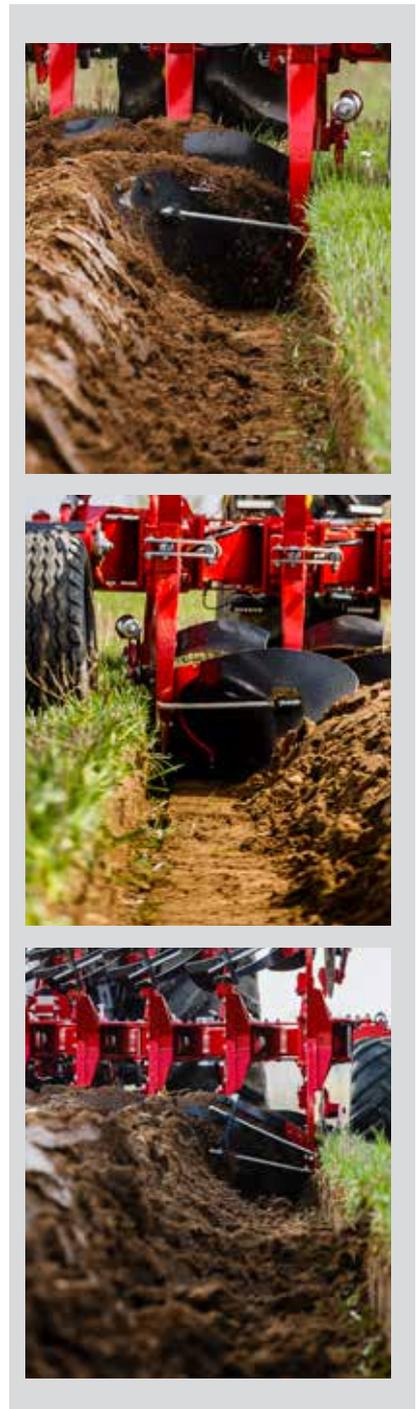
Der Körper-Typ AH sind grössere Universal-Körper mit guter Krümmelung und sehr guter Furchenräumung für breite Reifen. Für Schnittbreiten ab 40 cm und Arbeitstiefen bis über 30 cm.



Der Körper-Typ AS Streifenkörper mit 4 separat austauschbaren Streifen die zweifach abgestützt sind. Für alle Bodenarten geeignet, der Einsatz überzeugt besonders in klebenden Böden. Intensive Krümmelung, perfekt gedrehte Erdbalken am Hang und die Furchenräumung für breite Reifen sind bestechend. Für Schnittbreiten ab 40 cm und Arbeitstiefen bis über 30 cm. ▶



Der Körper Typ FC Der FC Körper ist der kleinere Universalkörper für Schnittbreite bis 40 cm und einer Arbeitstiefe bis 25 cm





**EASY CLEAN -
der innovative
Schar-Schutz.**



Innovative Stahl Behandlung

Mehr als 350 Jahre Erfahrung in der Handhabung von Stahl setzt unsere Maßstäbe für künftige Innovationen.

Modernste Verarbeitungstechnik

Jedes Roh-Schar wird für 18 Stunden in einer stark angereicherten Kohlenstoff Atmosphäre erhitzt um dann 4 Stunden lang mit Stickstoff schockgekühlt zu werden. Erst dann werden die Rohlinge wieder für 30 Minuten erhitzt und in Form geschmiedet. Zwei Stunden bei 150° beseitigen die restlichen Unreinheiten und veredeln unseren Stahl zu bestem Carbon-Stahl.

Carbon Behandlung

Der richtige Anteil von Kohlenstoff im Stahl bestimmt die Elastizität und ist damit so

wichtig für das perfekte Pflug-Schar. Bei der Carbon-Behandlung dringt Kohlenstoff in die Oberfläche ein, härtet diese und schützt den elastischeren inneren Kern.

Ihre Vorteile sind eine höhere Verschleissfestigkeit, Zähigkeit und mehr Schlagkraft

Die EASY CLEAN Schar Behandlung sorgt für einen leichten und schnellen Abrieb des Scharsschutzes. Die Boden-Anhaftungen werden so auf ein Minimum reduziert.

Diese stören solange den harmonischen Bodenfluß bis die Schare sauber glänzen.

Die 2-lagige Behandlung mit EASY CLEAN sorgt für einen 100-fach schnelleren Abtrag der Farbe!



Entdecken Sie Qualität

Kongskilde Pflüge sind für höchste Ansprüche konstruiert, sie sind leicht und schnell zu bedienen und wirtschaftlich im Einsatz. In jedem Pflug steckt unsere jahrzehntelange Erfahrung, die man bei jedem Handgriff spüren kann. Hochwertiges Material „aus dem Vollen ge-fräst“ kennzeichnet die besondere Qualität und die lange Lebensdauer. Das macht Kongskilde-Pflüge zu einer Klasse für sich



125er Drehwerk: Beschreibt die Dimensionierung der Hohlwelle. Ausgelegt für Traktoren bis 180 PS. Mit Tragachse in CAT II & III erhältlich.



150er Drehwerk: Beschreibt die Dimensionierung der Hohlwelle. Für stressfreies Ackern mit Traktoren bis 220 PS. Mit Tragachse in CAT II & III erhältlich.



180er Drehwerk: Heavy Duty Drehwerk für unsere größten Anbaupflüge. Diese konische Hohlwelle (150 mm - 180 mm) wurde aus einem Stück gefertigt und wärmebehandelt.



Scharspitzen : Die Scharspitzen an Kongskilde-Pflugkörpern sind lang und so konzipiert, dass sie sich im Laufe der Nutzung gleichmäßig verschleifen. Die Vorteile liegen in einem sehr guten Einzugverhalten und das selbst Pflugsohlen effektiv durchbrochen werden. Die hohen Standzeiten der Spitzen werden da-



durch begünstigt, das Schar, Spitze und Streichblech auf einer Ebene liegen. Dies bedeutet, daß der Verschleiß gleichmäßiger verteilt und der Leistungsbedarf reduziert ist. Der Materialaufwand und das Risiko der Bodenanhäufungen an den Streichblechen ist geringer als bei anderen Pflügen. Kongskilde



bietet drei Arten von Spitzen für verschiedene Anforderungen an:

Drehbare: Für höhere Leistung und längerer Standzeit. **Integrierte:** Für besseren Erdfluss und geringere Anhaftung in klebrigen Böden. **Överum Spezial:** Kurze Spitze für felsige Verhältnisse.

Qualität für Sie

Integrierte oder drehbare Spitzen; Verschleißplatten für alle Landseiten erhältlich

Großdimensionierte Drehwellen und abnehmbare Tragachsen sind Standard.

Rahmeneinschwenkzylinder Standard an allen 5-Schar Modellen

Aufgekohlte und gehärtete Verschleißteile

Die optionale hydraulische Steinsicherung verfügt über je eine Stickstoffblase pro Körper.

Alle Rahmen werden aus 100% Schweden-Stahl hergestellt.



Rahmen und Grindeln

Der Rahmen eines Kongskilde Pfluges werden aus einem Stück ohne Schweißungen gefertigt. Hoch präzisen CNC Maschinen versehen den Rahmen mit allen notwendigen Bohrungen, die für die umfangreiche Montage mit Schrauben nötig sind.

Kongskilde Pflüge verfügen über eine außergewöhnliche Festigkeit im Vergleich zum Gewicht. Durch die Verwendung von wärmebehandelten Stählen lässt sich eine um 40% höhere Festigkeit erreichen im Vergleich zu einem Standard Rahmen-Rohr. Das Profil verfügt über ein sehr hohes Widerstandsmoment und ist für höchste Belastungen ausgelegt. Die Modularität des Pfluges hat viele Vorteile. Verschlossene oder defekte Teile lassen sich leicht

und einfach austauschen, da sie geschraubt sind.

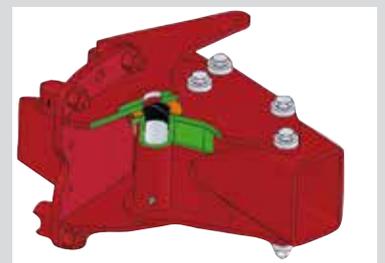
Gleiches gilt auch für die Grindeln. Sie sind für extreme Belastungen ausgelegt. Unsere 80 cm Grindel am hydraulischen Steinsicherungspflug ist aus Gussstahl und ist die stabilste am Markt. Die Grindel wird nicht einfach auf den Rahmen aufgesetzt und verschweißt. Die Grindel umfasst den Rahmen wie ein U.



T-Model 80 cm: die stärkste Grindel am Markt

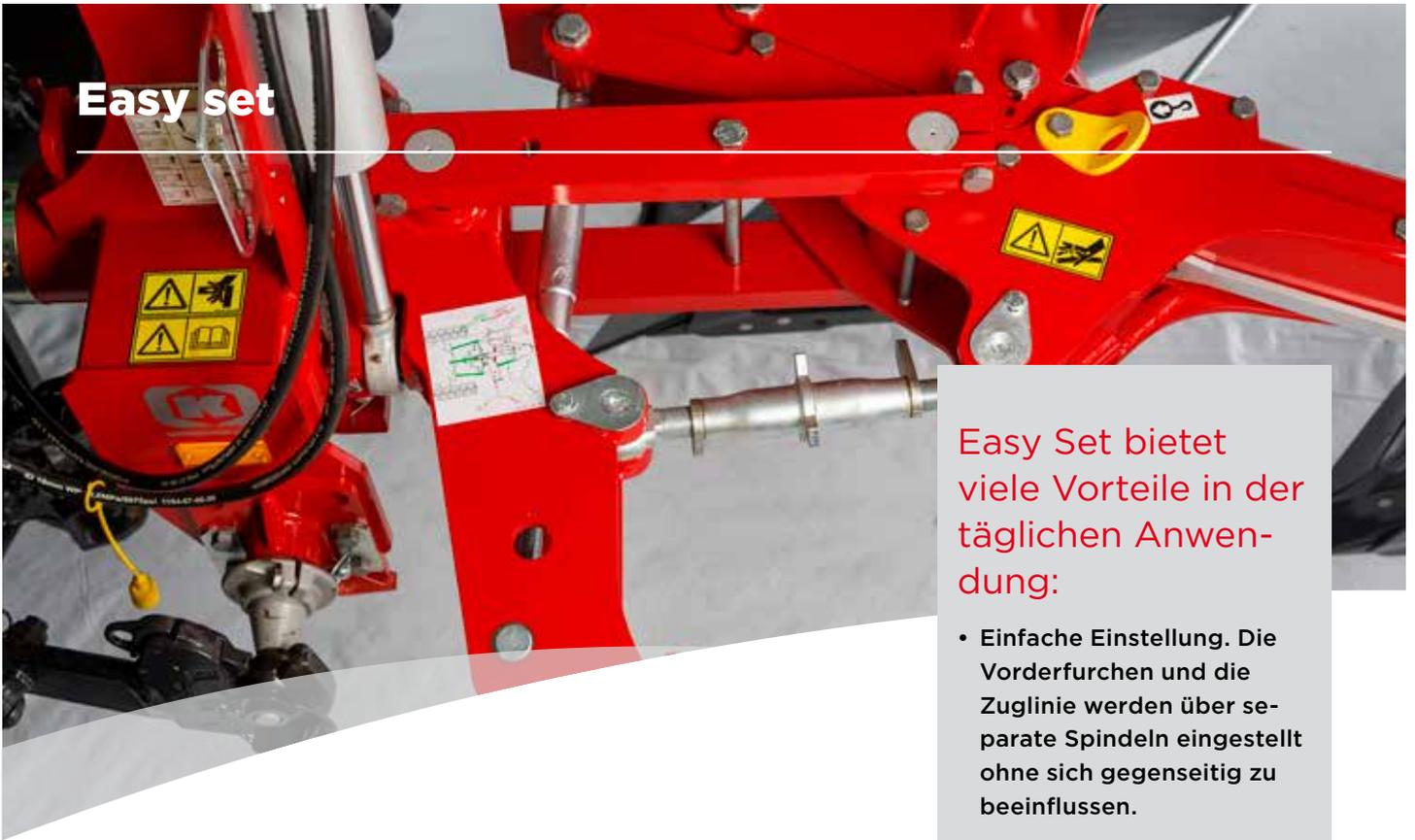


Scherbolzen: 16 mm Schraube in der Qualität 10.9, mit einer Bruchkraft von 4000 kg.



Alle Drehpunkte der Schnittbreitenverstellung sind mit schmierbaren und austauschbaren Verschleißbuchsen ausgerüstet. Das Schmieren reduziert die Kräfte beim Verstellen und hält Wasser und Dreck aus der Lagerung.

Easy set

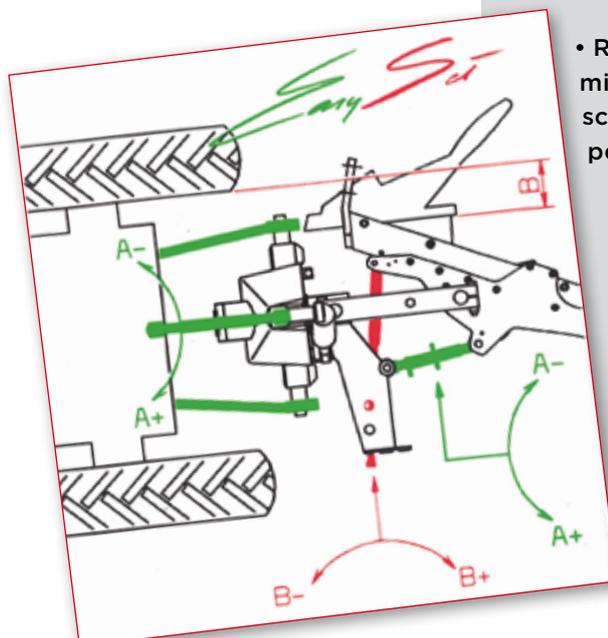


Easy Set

Ein einfaches System sichert die richtige Pflugeinstellung. Das bedeutet hervorragendes Pflügen bei niedrigen Betriebskosten.

Easy Set richtet den Pflug automatisch aus. Das System arbeitet über ein geometrisch berechnetes Parallelogramm, das die einmal richtig eingestellte Zuglinie unabhängig von der Vorderfurcheneinstellung erhält.

Alle Kongskilde Anbau-Volldrehpflüge sind mit dem Easy Set System ausgerüstet.



Easy Set bietet viele Vorteile in der täglichen Anwendung:

- Einfache Einstellung. Die Vorderfurchen und die Zuglinie werden über separate Spindeln eingestellt ohne sich gegenseitig zu beeinflussen.
- Die korrekte Zuglinie lässt den Pflug frei bewegen, bei minimaler Zugkraft.
- Einfache Bedienung bei richtiger Pflugeinstellung.
- Auch bei Pflügen mit hydraulischer Schnittbreitenverstellung sorgt Easy Set für den Erhalt der Zuglinie bei jeder Schnittbreite.
- Die flexible Konstruktion verhindert die Übertragung von harten Schlägen auf den Traktor.
- Richtige Einstellung minimiert den Verschleiß und gibt ein perfektes Pflugbild.

Überlastsicherung gegen Steine

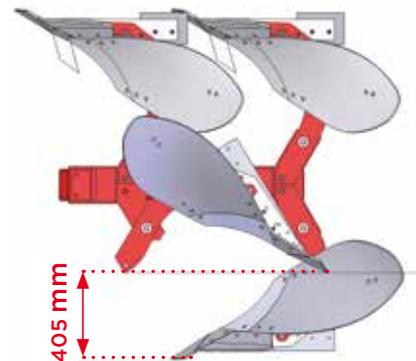
Kongskilde bietet zwei Arten von Überlastsystemen für Steine an: hydraulische Steinsicherung und Scherbolzen Sicherung. Damit werden höchsten Ausweichhöhen erreicht. Die Kinematik sorgt für geringste Belastungen für die Spitze, während das Hinderniss passiert wird.

Scherbolzen Sicherung

Dies System ist optimal für Flächen mit geringem Steinbesatz. Die Konstruktion ist einfach und kostengünstig. Pflüge mit Scherbolzensicherung sind leichter und ihr Schwerpunkt liegt näher am Traktor. Dies sorgt für einen geringeren Hubkraftbedarf. Die gehärteten Scherbolzen

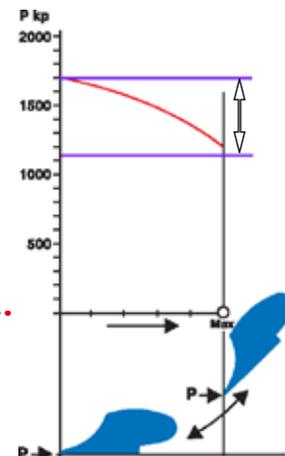
verfügen über eine Bruchlast von 4.000 kg.

Alle anderen Bauteile sind für höhere Belastungen ausgelegt. Diese hohe Absicherung erlaubt es, selbst bei kleineren Hindernissen, NON-Stop zu pflügen. Der glatte Scherenschnitt mit einem glatten Bruch macht es einfach die Schraube zu ersetzen.



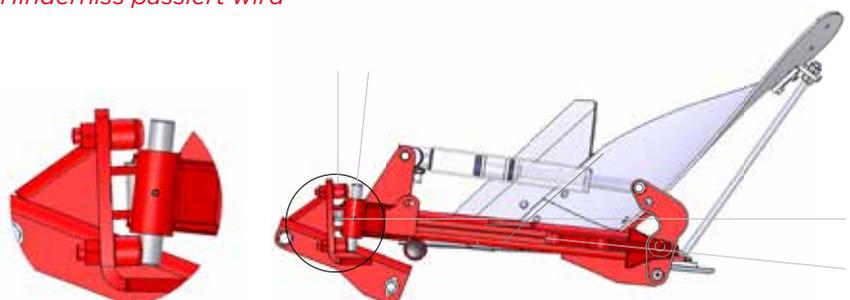
Hydraulische Steinsicherung

Wer über viele Steine in seinen Flächen verfügt, findet in dem Kongskilde Steinsicherungs System den idealen Partner für NON-Stop pflügen. Der Druck kann an jedem Körper individuell eingestellt werden. Das bedeutet, man kann den Druck an den am stärksten beanspruchten Körpern, wie z.B. an der ersten Furche, höher stellen und so das Pflugbild verbessern.



Diese verfügen über mit den höchsten Ausweichhöhen am Markt. Die Kinematik sorgt für geringste Belastungen für die Spitze, während das Hinderniss passiert wird

Das System ist stufenlos und die Auslösekraft kann von 950 kg bis 1.500 kg variiert werden. Durch die ausgezeichnete Geometrie der Steinsicherung ist das Pflügen auch bei hohen Arbeitstiefen mit großen Steinen möglich.



Steinsicherung



Der perfekte Pflug für Sie

Unser Pflug Programm



**RS
RT**



Passt perfekt an leichte Traktoren

Dies ist eine Pflugklasse für Traktoren bis 103 kW (140 PS). Auf Grund ihres geringen Gewichts sind sie ideal für Traktoren mit geringem Hubkraftbedarf, da ihr Schwerpunkt dicht am Traktor liegt. Die Pflüge haben eine Unterdrehung, die Körper werden also unter dem Rahmen gedreht und das Stützrad liegt beim Drehen über dem Rahmen. RS Pflüge sind mit Scherbolzen an jedem Grindel ausgerüstet. RT ist mit

der vollautomatischen hydraulischen Steinsicherung ausgestattet. Beide Varianten sind als 3- oder 4-Schar Pflug lieferbar. Die Schnittbreite kann leicht in drei Stufen eingestellt werden, um an die unterschiedlichen Anforderungen beim Pflügen angepasst zu werden. Der Drehkopf mit Schnellkuppelwelle ist Standard, mit der leicht abnehmbaren Tragachse lässt sich der Pflug einfach und sicher anbauen.



Technische Daten

max	Ø	□	X						min
RS									
140	125 mm	150 x 100 mm	3	75 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" - 14" - 16" - 18"/20"		1500
140			4						1900
RT									
140	125 mm	150 x 100 mm	3	75 cm	90 cm	T: 540 mm	12" - 14" - 16" - 18"		2100
140			4						2500

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

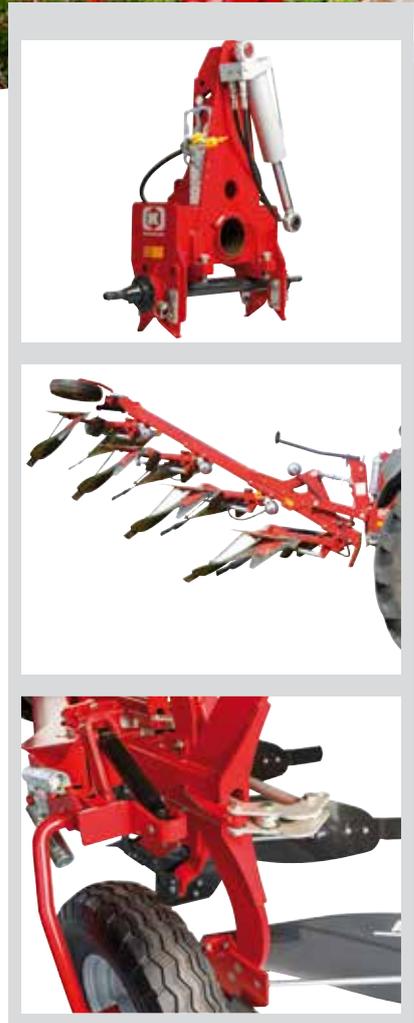
**MRS
MRT**



DER Standard Pflug

Das einfache und klare Design sorgt für Stabilität bei geringem Gewicht. Mit der leicht abnehmbaren Tragachse lässt sich der Pflug einfach und sicher anbauen. Um die Drehkräfte weiter zu minimieren können die Pflüge mit einem Einschwenkzylinder ausgerüstet werden. MRT/S sind die Kongsskilde Modelle der Mittelklasse mit mechanischer Schnittbreitenverstellung. Die Schnittbreite kann in 3 Stufen

eingestellt werden. Die Drehrichtung kann je nach Anforderung gewählt werden. Bei Traktoren mit geringer Hubkraft oder in steilen Lagen empfiehlt sich die Unterdrehung, bei der die Körper unter dem Rahmen gedreht werden. Arbeiten mit Packer erfordern die Überdrehung, die etwa 10% mehr Kraft benötigt. Der Rahmen ist erweiterbar.



Technische Daten

MRS								
180	125 mm	150 x 150 x 8 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	90 cm: 14" - 16" - 18"	1700
180			4					2500
180			5					3300
MRT								
180	125 mm	150 x 150 x 8 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	100 cm: 16" - 18" - 20"	2500
180			4					3400

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

MRWS MRWT



Bleiben Sie flexibel

Die durchdachte Konstruktion der MRWT/S erlaubt eine hydraulische Schnittbreitenverstellung von 30 bis 50 cm. Der Drehpunkt dieser Verstellung ist in der Zuglinie des Pfluges angeordnet um Verstellkräfte und Verschleiß zu minimieren. Die variable Einstellung der Schnittbreite erlaubt eine optimale Anpassung an die verschiedensten Pflugbedingungen.

Die richtige Schnittbreite für die beste Pflugarbeit ist für jede Bodenart schnell gefunden. Alle Drehpunkte der Schnittbreitenverstellung sind mit austauschbaren Buchsen versehen. Die Schmierung vermindert die Stellkräfte und schützt vor Staub und Wasser. Bei Verwendung eines Einschwenkzylinders wird die Arbeitsbreite nicht zusammen und wieder auseinander gefahren.



Technische Daten

max	Ø	□	X	↕	↔	↑	↔	min
MRWS								
180	125 mm	100 x 150 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" tot 20"	1600
180			4					2600
180			5					3500
MRWT								
180	125 mm	100 x 150 mm	3	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	12" tot 20"	3000
180			4					4000

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

**HRS
HRT**



Das Arbeitstier

Die robuste Kongskilde HRS/T Serie besteht aus Drehpflügen für Traktoren bis 165 kW. Das klare Design und die hochwertige Verarbeitung sind markante Merkmale dieser Baureihe.

Der Rahmen zusammen mit dem Hilfsrahmen laufen keilförmig nach vorn auseinander, dort wo auch die Beanspruchung höher wird.

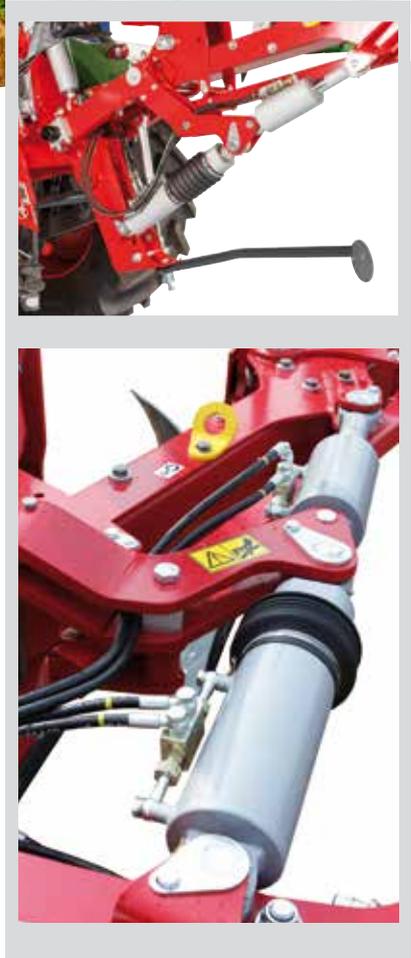
Das Stützrad befindet sich zwecks der Gewichtsverteilung idealerweise am Heck des Pfluges. Der Rahmen ist erweiterbar. Die Arbeitsbreite kann in drei Schritten verstellt werden.



Technische Daten

HRS								
220	150 mm	150 x 150 x 9 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	90 cm:	3000
220			5		90 cm		14"-16"-18"	4000
220			6		16"-18"-20"		5000	
HRT								
220	150 mm	150 x 150 x 9 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	90 cm:	4000
220			5				16"-18"-20"	5000

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"



Der smarte Allrounder

HRWS/T sind Pflugmodelle mit hydraulischer Schnittbreitenverstellung von Kongskilde für Traktoren bis 165 kW. Die Pflugreihe ist mit einer großdimensionierten 150 mm Hohlwelle und Nadellagern ausgestattet. Einschwenkzylinder sind ab den 5-Scharmmodellen Standard. Die Arbeitsbreite läßt sich stufenlos von 30 bis 55 cm einstellen. Die außergewöhnliche Konstruktion

sorgt für geringste Belastungen beim Verstellen der Arbeitsbreite, auch während der Fahrt.

Alle Drehpunkte der Arbeitsbreitenverstellung sind schmierbar, was die Reibung reduziert und Schmutz und Wasser abhält. Während des Drehvorgangs wird die Arbeitsbreite nicht verstellt.

Technische Daten

HRWS								
220	150 mm	150 x 100 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	12" tot 20"	3500
220			5					4500
HRWT								
220	150 mm	150 x 100 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	12" tot 20"	4000
220			5					5000

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

**XRS
XRT**

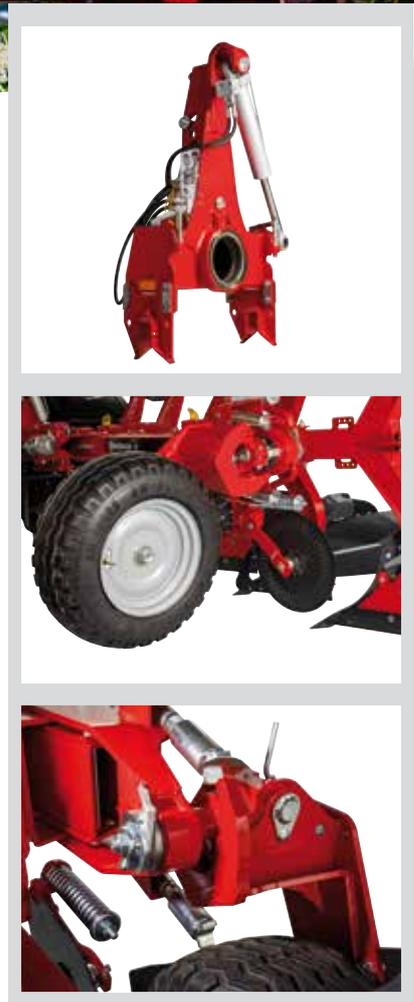


Stabilität für höchste Ansprüche

Die XRS/T Serie verfügt über einen klaren und einfachen Aufbau mit wenigen beweglichen Teilen. Die Baureihe ist für Traktoren bis 250 kW konzipiert. Die Arbeitsbreite kann in 5 Stufen mechanisch verstellt werden. XRS/T verfügen über eine abnehmbare Tragachse sowie einem Schnellkuppelsystem, das in vier Positionen angebracht werden kann. Der Anbauturm kann mit CAT III & IV Tragachsen versehen werden. Die konische Hohlwelle (150-

180 mm) verfügt über Nadellager. Diese nehmen die Kräfte über eine sehr große Oberfläche während des Drehvorgangs auf. Während des Drehvorgangs wird die Arbeitsbreite reduziert, das vereinfacht das Drehen. Nach der Drehung wird die letzte Arbeitsbreite automatisch angefahren. Dies System minimiert die Belastung des Traktors.

Die XRS/T Rahmen sind erweiterbar.



Technische Daten

XRS									
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18" - 20" - 22"		5000
360			5		90 cm				6000
360			6						7000
XRT									
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18" - 20" - 22"		5000
360			5		90 cm				6500
360			6						8000

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

**XRWS
XRWT**

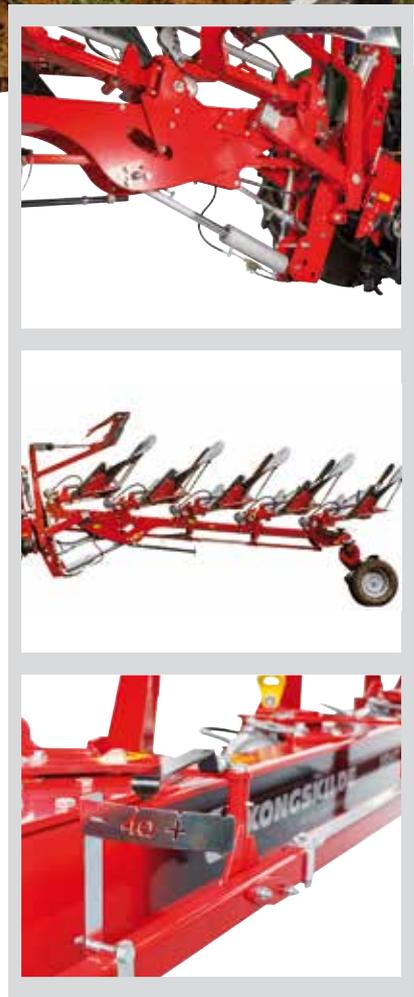


Erweitern Sie Ihren Arbeitshorizont

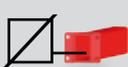
Der XRWS ist ein Anbaudrehpflug mit hydraulischer Schnittbreitenverstellung. Die ausgezeichnete Geometrie der Arbeitsbreitenverstellung erlaubt es diese, bei sehr geringem Kraftbedarf, während der Fahrt zu verstellen. Alle Drehpunkte sind mit schmierbaren Verschleißbuchsen versehen. Der Anbauturm ist identisch mit XRS/T und verfügt über die gleichen Merkmale wie großdimensionierte Hohlwelle und Nadellager für

gleichmäßiger Lastverteilung.

An der Seite verfügt der XRWS/T über einen Doppelzylinder. Dieser steuert auf der einen Seite die Arbeitsbreite, auf der anderen das automatische einschwenken beim Drehvorgang. Erst wird der Pflug schmal gestellt, der Pflug dreht und die vorher gewählte Arbeitsbreite wird wieder angefahren. Die XRWS/T Rahmen sind erweiterbar.



Technische Daten

								
XRWS								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	S: 405 mm	14" to 22"	4500
360			5		90 cm			5500
360			6		6800			
XRWT								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	4	75 / 80 cm	90 / 100 cm	T: 540 mm	14" to 22"	5000
360			5		6500			
360			6		8000			

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

XRWT on land



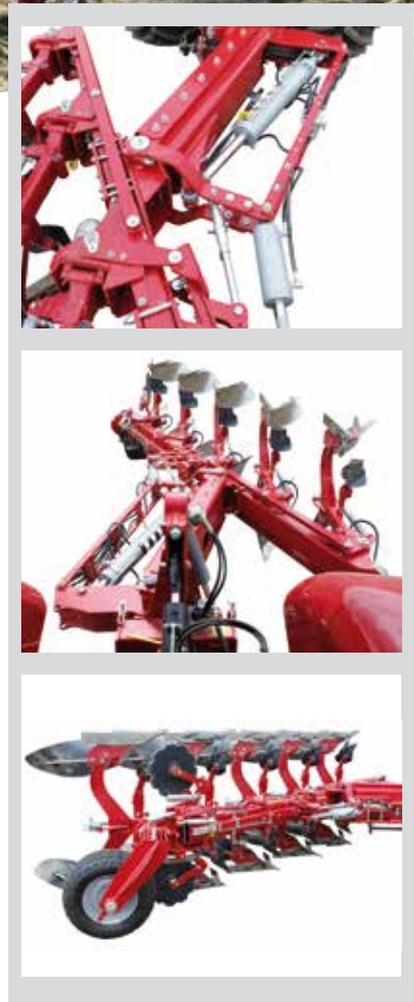
Komfortabel und flexibel

Kongskilde XRWT On Land ist eine neue Serie von Anbaudrehpflügen.

ON-LAND bedeutet, der Traktor mit Zwillingsbereifung oder die Raupe fahren nicht in der Furche. Die Zugmaschine fährt auf dem ungepflügten Land und wird per GPS spurtreu gehalten. Ein einschwenken des Rahmens bei On-Land ist unnötig. Das Verkürzt den Drehvorgang. XRWT OnLand

kann über zwei Absperrhähne auch sehr schnell zum Pflügen in der Furche umgestellt werden. Weitere Anpassungen sind nicht notwendig. Beim „in der Furche pflügen“ wird der Einschwenkprozess wieder benötigt.

Für den Strassentransport verfügt der XRWT über ein Kombistützrad, das die Belastung für Traktor und Pflug reduziert.

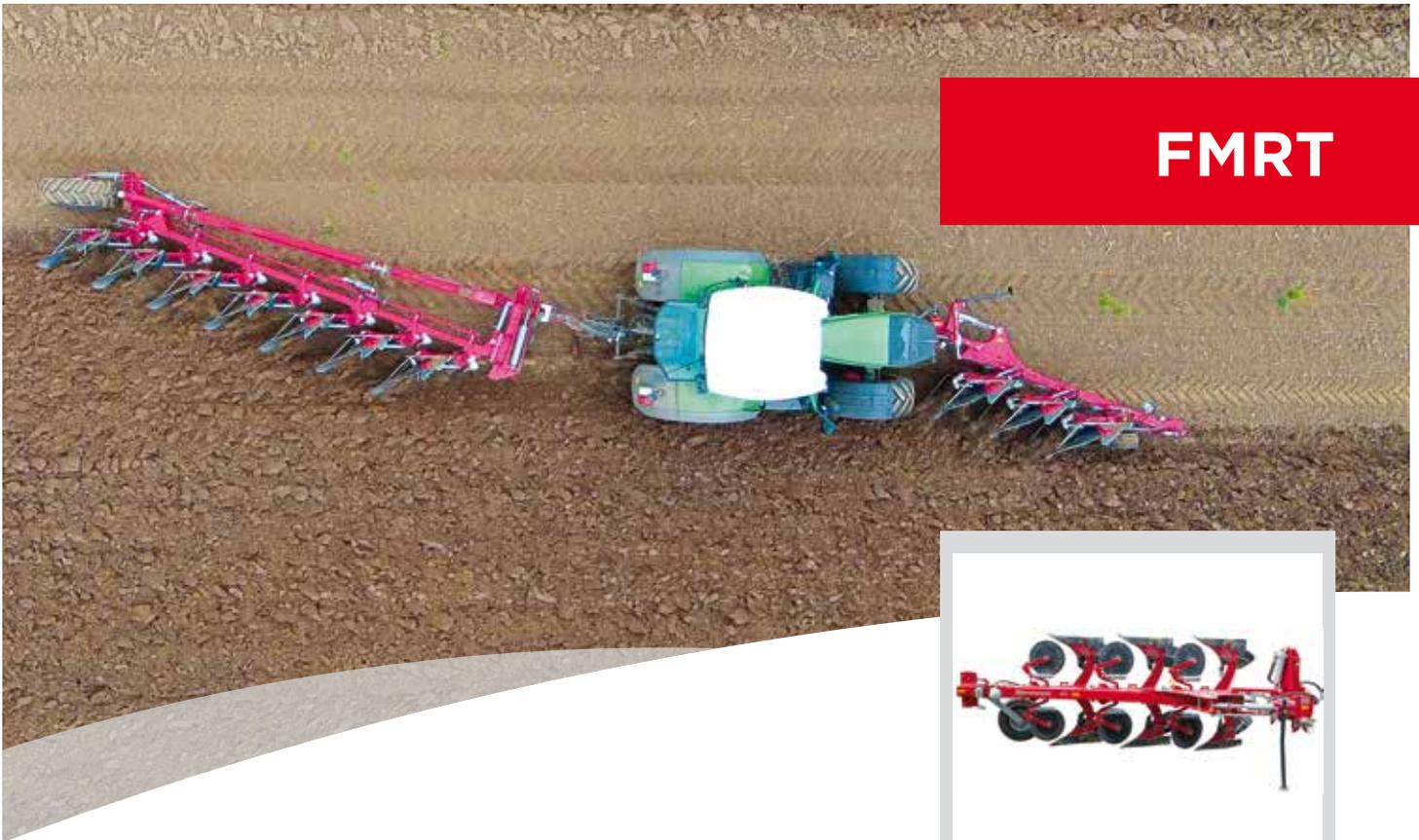


Technische Daten

XRWT on Land								
360	150 - 180 mm	120 x 220 mm	5	75 / 80 cm	90 cm	T: 540 mm	14" tot 22"	6500
360			6					8500
360			7					11000

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

FMRT



Der Pflug für vorne

Anbaudrehpflug mit hydraulischer Steinsicherung.

Kongskilde FMRT erweitert das Einsatzspektrum ihres Traktors durch Nutzung einer handelsüblichen Fronthydraulik.

Die Serie verfügt über ein zwei- und ein dreischar Modell mit hydraulischer Steinsicherung.

In Verbindung mit einem herkömmlichen Heckpflug ist die Kongskilde FMRT besser als mit einem großen 7 oder 8 Schar Anbau-Heckpflug.



Technische Daten

FMRT								
360	125 mm	150 x 150 mm	2	75 cm	100 cm	T: 540 mm	16" - 18" - 20"	2500
360			3					3000

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

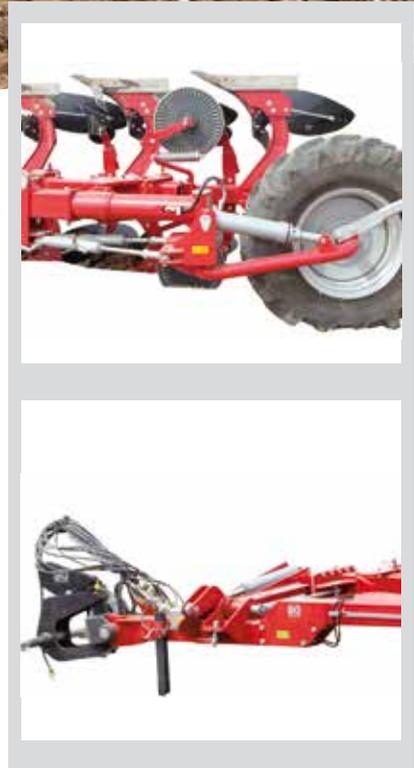
SRT HSRT



Die bewährten

SRS/T 4-7 Schare, HSRS 5-8 Schare.
Starre Rahmen mit Scherbolzen oder hydraulischer Steinsicherung. Beide Modelle verfügen über sehr stabile Rahmen mit großer Bodenfreiheit. Das großdimensionierte Stützrad garantiert störungs-

freies pflügen selbst unter schwierigsten Bedingungen. Schmale Transportbreite, niedriger Schwerpunkt und hervorragende Gewichtsverteilung ermöglichen schnellen und sicheren Transport ohne auf Manövrierbarkeit zu verzichten.



Technische Daten

								
SRS								
225	A: 150 x 150 x 9 mm	B: 150 x 150 x 9 mm	5	75 cm	90 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18"	
225			6					
SRT								
225	A: 150 x 150 x 9 mm	B: 150 x 150 x 9 mm	5	75 cm	90 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18"	
225			6					
HSRS								
360	A: 250 x 150 x 8 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	S: 405 mm	14" - 16" - 18"	
360			7					
360			8					
HSRT								
360	A: 250 x 150 x 8 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	T: 540 mm	14" - 16" - 18"	
360			7					
360			8					

HSRWT

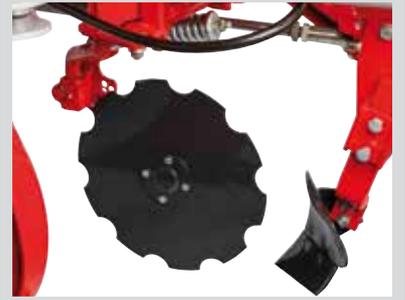


Unerlässlich für Profis

Der Kongskilde HSRWS/T verfügt über den gleichen Rahmen wie sein Vetter der XRWS/T. Dieser Aufsattelpflug ist als Scherbolzen Version oder mit hydraulischer Steinsicherung erhältlich.

Die Arbeitsbreite kann stufenlos von 30 bis 55 cm eingestellt werden. Die 80 cm Rahmenhöhe sowie das große Stützrad sorgen für störungsfreies arbeiten. Das

große Rad (420/70 R25) sorgt für geringen Zugwiderstand und größtmögliche Stabilität beim Transport.



Technische Daten

HSRWS									
360		A: 120 x 220 x 10 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	7	80 cm	100 cm	S: 405 mm	14'' to 22''	
360				8					
HSRWT									
360		A: 120 x 220 x 10 mm	B: 180 x 180 x 10 mm	6	80 cm	100 cm	T: 540 mm	14'' to 22''	
360				7					
360				8					

S = Scherbolzen und T = Hydraulische Steinsicherung "Non-Stop"

Vorschäler



EG / EP Vorschäler

Die Streichbleche sind mit Scherschrauben gegen Fremdkörper geschützt. Neben der Länge kann auch der Seitengriff bei Kongskilde Vorschälern eingestellt werden.

EG Vorschäler: breiter, flacher Schnitt. Für normale Bedingungen



EP Vorschäler: gleiche Körperform wie EG, mit Kunststoff Streichblech. Ideal für klebrige, haftende Böden.

EM Vorschäler

Ideal für größere Mengen von Ernterückständen, z.B. Mais. Die Streichbleche sind mit Scherschrauben gegen Fremdkörper geschützt. Neben der Länge



kann auch der Seitengriff bei Kongskilde Vorschälern eingestellt werden

Stroheinleger

Guter Stohduregang, mischt Pflanzenreste gut ein. Gut für verschiedene Bedingungen, weniger geeignet bei klebrigen Böden.

Accessories



Gewellte Scheibe



Gezackte Scheibe



Glatte Scheibe



Verschleißplatte Landseite



Standard Furchenmesser



Vorgesetztes Furchenmesser

Räder mittlere Größe



Stahl - ø 500x160 mm

RS/RT · MRS/MRT



Gummi - ø 7.00-12

MRS/MRT · HRS/HRT



Gummi/Combi - ø 10.0/80-12/8

MRS/MRT · HRS/HRT
MRWS/MRWT · HRWS/HRWT



Gummi/Combi - ø 10.5/65-16/10

HRS/HRT - heck oder zentrale
Montage

Doppel zentral Räder - 23x8.50-12

RS/RT · MRS/MRT - zentrale
Montage

Räder große Größen



Maximum traction wheel - 26x12.00-12

MRS/MRT · HRS/HRT · MRWS/MRWT · HRWS/HRWT
mechanische Tiefeneinstellung, hydraulische Bremse



Rubber/Combi - 260/70-16

Rubber/Combi HD - 340/55-16

XRS/XRT · XRWS/XRWT · XRWT On Land
mechanische Tiefeneinstellung, mechanische Bremse



Änderungen vorbehalten. 101002599 BL/D/Kongskilde ploughs/BRO/1016

Kongskilde Agro GmbH & Co. KG
Tel. +49 55 72 40 20
mail@bl.kongskilde.com

www.kongskilde.com

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead