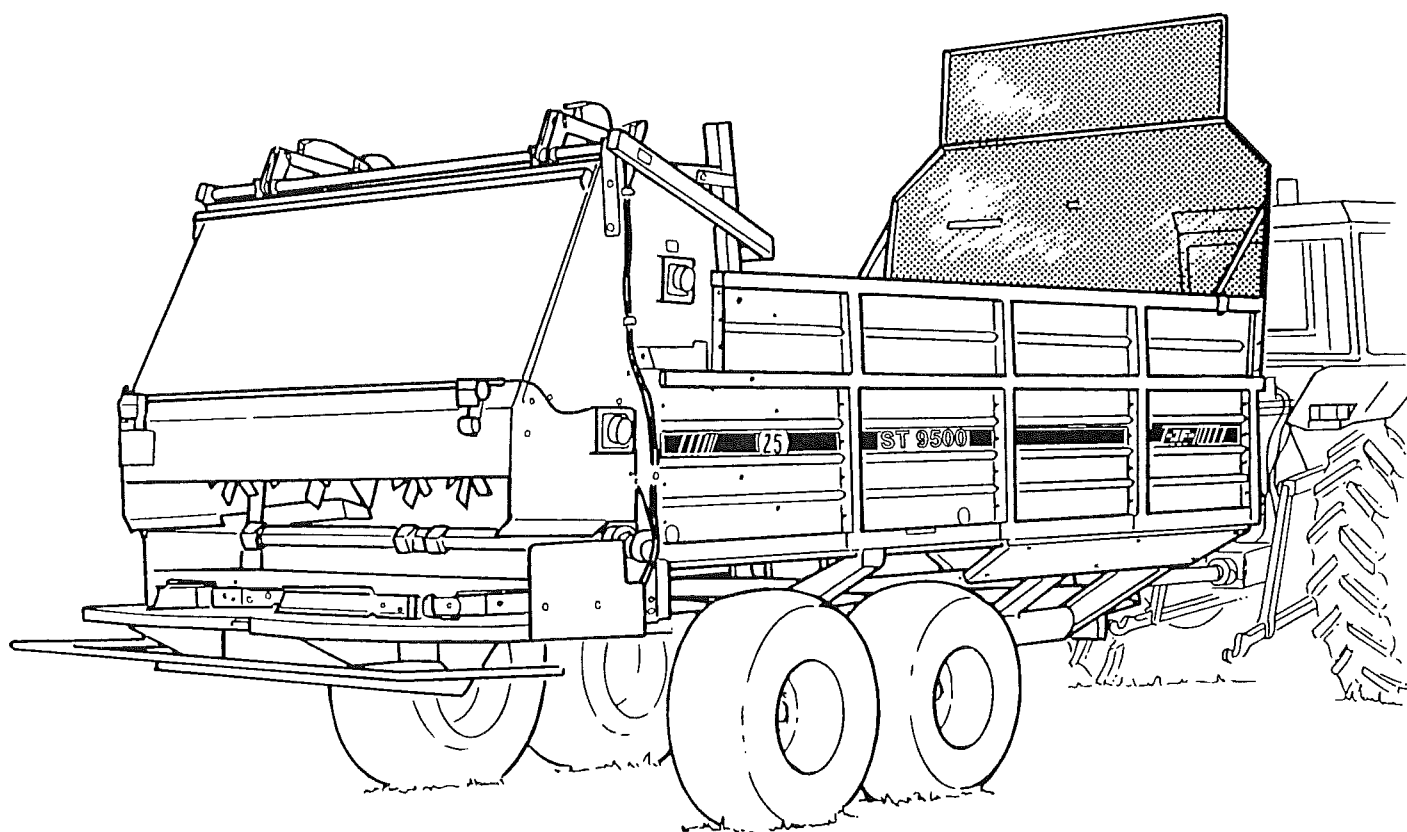




ST 9500
ST 12000

Super transporter

Brugsanvisning





EF-Overensstemmelseserklæring

Fabrikat

JF Fabriken J.Freudendahl A/S
DK 6400 SØNDERBORG DANMARK
Tel. +45-74125252

Erklærer hermed at:

Maskine type:

ST 9500

ST 12000

Er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV af 14.juni 1989 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (89/392/EØF og ændret ved 91/368/EØF, 93/44/EØF, 93/68/EØF) under særlig henvisning til direktivets bilag I om væsentlige sikkerheds og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

Sønderborg, d.

05.09.95

Jørn Freudendahl
Ansvarlig for konstruktion og produktion

INDHOLDSFORTEGNELSE

MASKINBESKRIVELSE	3
ANVENDELSE	3
KLARGØRING/TILKOBLING	5
SKRUER	8
DÆKTRYKSTABEL	8
VEDLIGEHOLDELSE	9
STRAMNING AF KÆDER I BAGKASSE.	11
STRAMNING AF BUNDKÆDEN	11
SKIVEKOBLING	13
SMØRING	15
RENGØRINGSINSTRUKTION	15
FJERNELSE AF FORSTOPPELSE	15
HYDRAULIKSYSTEMET.	17
BELYSNINGSANLÆG	19
MONTERING AF SPREDER	19
MONTERING AF BREDSPREDER	19
DRIFTSFORSTYRRELSE	20
INDSTILLING AF SPREDEMÆNGDEN	21
TEKNISK DATA	23

Se også sikkerhedsforskrift AV/ST. Den hører sammen med denne brugsanvisning.

MASKINBESKRIVELSE

Kantskinne/fenderlisterne er fremstillet af 5 mm U-profil.

Vognsiderne indgår i undervognens gitterkonstruktion, for at gøre styrken optimal.

Alle siderne er af profilerede og sektionsoptdelte stålplader, der er udskiftelige.

Vognbunden er fremstillet af 28 mm fyrretræ. Træet er behandlet, så det er beskyttet mod råd og svamp. Vognbunden er forsynet med skinner, så slidspor fra bundkæden undgås.

Bundkæden består af 4 enkelt kæder. Kæderne er forbundet to og to, med en medbringer af fjederstål. Medbringerne er påsvejet hvert 6. kædeled.

Bundkæden trækkes hydraulisk. Det er muligt, ved hjælp af en reguleringsventil, at regulere hastigheden på bundkæden. Ventilen er monteret med en skala for aflæsehastigheden.

Bagklap og bremser aktiveres også hydraulisk. Den hydrauliske bagklap hindrer spild af halvflydende gødning.

Spreader/aflæsser drives mekanisk, ved hjælp af en PTO-aksel. PTO-akslen er forsynet med en friktionskobling, der sikrer imod overbelastning.

På nogle udgaver af vognen er der i forbindelse med trækket monteret påløbsbremse med automatisk bakspærre. Automatisk bakspærre sikrer, at det er muligt, at bakke med vognen, uden at bremserne aktiveres.

ANVENDELSE

Maskinen er fremstillet til spredning af gødning, kompost og kalk, balleoprivning, samt transport og aflæsning af roer, korn og grøntfoder.

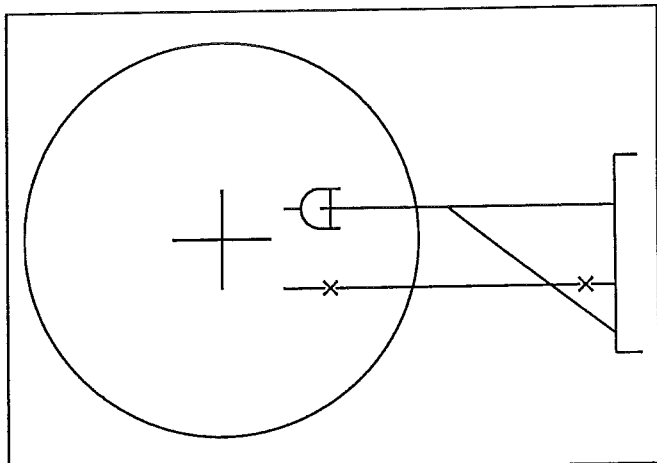


Det er ikke tilladt, at transportere mennesker og dyr i vognen.

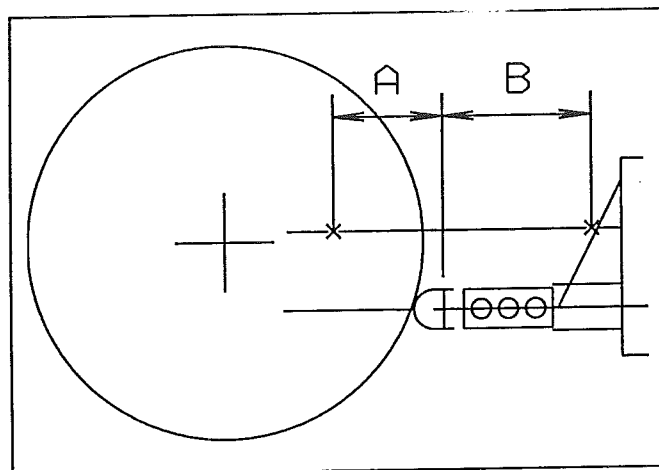


Det er ikke tilladt, at opholde sig i vognen, når PTO-aksel og hydraulik er tilkoblet.
(Se også sikkerhedsforskriften)

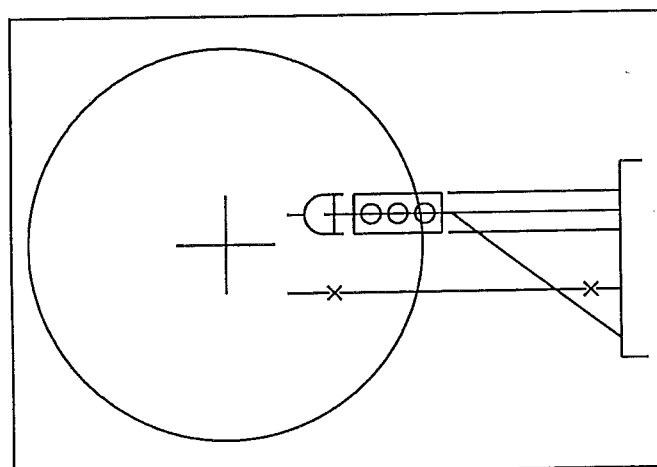
Maskinen er beregnet til at modstå normalt europæisk vejr. Den bør dog ikke anvendes med fuld belastning ved frostgrader lavere end -10°C, idet bundkæderne kan fryse fast til bunden og forhindre normal bevægelse.



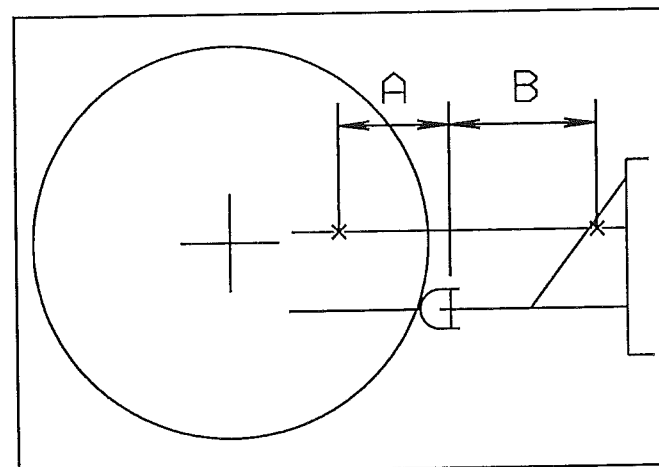
A-1 A-5



A-2



A-3



A-4

KLARGØRING/TILKOBLING

A.: Trækket til vognen

Vognen leveres med forskellige træksystemer. Træksystemet er delvis afhængig af hvilket bremsesystem vognen forsynes med.

- A-1. Højtliggende påløbstræk. (ST 9500) (Fig.5)
- A-2. Lavt placeret teleskoptræk. (ST 9500)
- A-3. Højt placeret teleskoptræk. (ST 9500)
- A-4. Lavt placeret fast hitchtræk. (ST 12000)
- A-5. Højt placeret fast prodsøjetræk. (ST 12000)

Trækkene monteres på vognens U-profiltrækbom v.hj.af de medleverede bolte og underlagsskiver. Boltene spændes til med momentnøgle. (se tabel for tilspændingsmomenter (side 8). Husk at montere støttebenskonsollen samtidig med trækket.

B.: Bremsesystemet.

Vognen leveres med forskellige bremsesystemer.

- B-1.: Påløbsbremseser m. Rückfahrautomatic. Hertil anvendes træk type A-1.
- B-2.: Tryklufthremser. Hertil anvendes træk type A-2, A-3, A-4, A-5.
- B-3.: Hydrauliske bremseser. Hertil anvendes træk type A-2, A-3, A-4, A-5.

Påløbsbremsesystemets forbindelser tilsluttes til påløbstrækket og justeres ifølge afsnittet om justering af bremsesystemet.

Se særskilt instruktioner om tilkobling og justering af tryklufthremser og hydrauliske bremseser.

C.: PTO akselen.

Vognen leveres normalt med PTO aksel med friktionskobling og "almindelige gafler". Sker tilkobling af vognens træk, så drejepunktet ligger tæt på traktoren, kan det anbefales at anvende PTO aksel med "WideWinkel" på traktorsiden.

Følg iøvrigt altid de anvisninger der er givet i betjeningsvejledningen der leveres **med** PTO akselen. Spørg efter den ved forhandleren hvis den ikke foreligger.

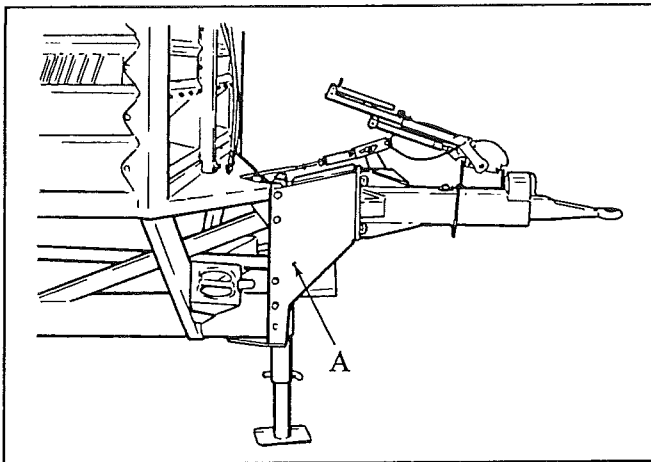


Fig. 5

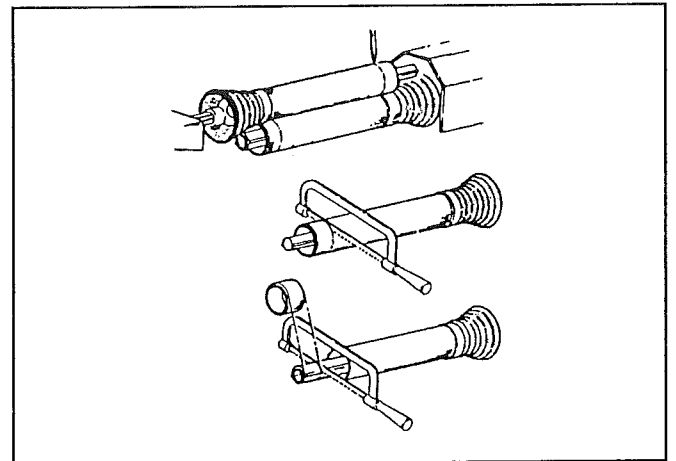


Fig. 6

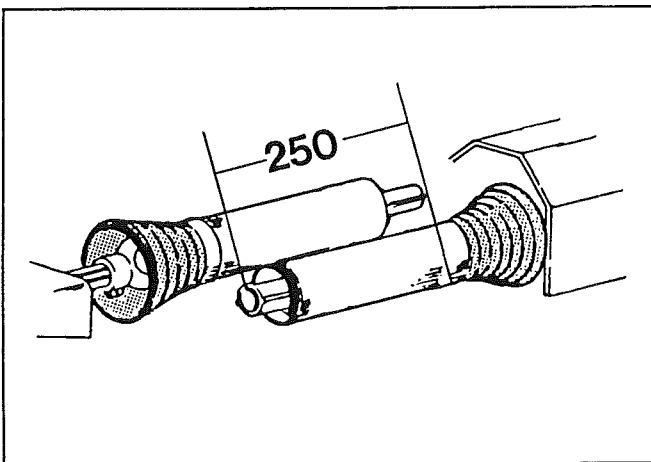


Fig. 7

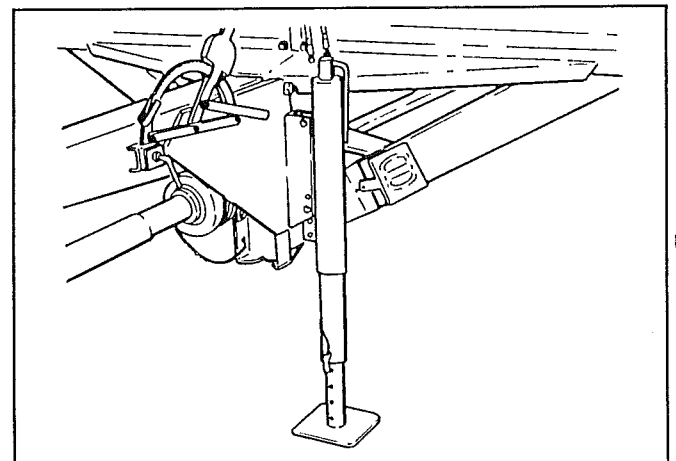


Fig. 8

Ved monteringen af PTO akselen skal friktionskoblingen **altid** monteres på vognsiden. Når den ikke er i brug hænges dens frie ende op i kæden der hænger i trækssystemet. Husk at sikre PTO akselens afskærmning mod at dreje med rundt ved at hægte befæstigelseskæderne fast både i hullet i vognens afskærmning og i traktorens afskærmning.

Det kan være nødvendig at fjerne afskærmningen på vognsiden for at montere og demontere PTO akselen. Skærmen kan demonteres ved at udskrue boltene mrk. A i begge sider. *Husk at montere skærmen igen før maskinen tages i brug.* (Fig. 5)

Ved anvendelse af trækssystem A-1, A-3 og A-5, bør der kun foretages drejning med PTO tilkoblet, til max 25° til siderne. Kan dette ikke opfyldes bør der anvendes Widewinkel på traktorsiden.

Ved anvendelse af trækssystem A-2 og A-4 bør det tilstræbes at A og B på fig A-2 og A-4 er lige store og at B er højest dobbelt så stor som A.

PTO akselens længde tilpasses så der i længst mulig udtrukket stilling er mindst 200 mm overlapning og at der i kortest sammenskubbet stilling er mindst 60 mm frigang.

Vær opmærksom på at der ved opkortning tages lige meget af alle 4 rør.

Husk at afgrate de opkortede ender. (Fig. 6 og 7)

Rengør for snavs og spåner og indfedt profilrørene før genmontering.

(Husk iøvrigt at smøre profilrørene mindst hver 8 time, gerne oftere.)

D.: Vogn til traktor.

Ved tilkobling af vogn til traktor skal det tilsikres at traktorens tilkoblingsanordning er beregnet til at kunne bære vognens maximale støttelast og til at trække den tilladte totalvægt.

Det skal også påses at koblingstappens / hitchkrogens diameter er passende i forhold til trækøjet, så der ikke er for stor frigang mellem tap og trækøje.

E.: Støtteben.

(Fig. 8)

Støttebenet monteres i støttebenskonsollen, og den monteres så højt i konsollen at den bevægelige samt den løse del i helt optrukket tilstand er helt oppe mod centralrørets underside.

Ved brug udtrækkes først den løse del til den er ca 15 cm over jorden, hvorefter den bevægelige del skrues ud og herved løfter vognen.

Sørg for at der er fast underlag hvor vognen afstilles.

SKRUER

Skruer / Kvalitet Schrauben / Klasse Screws / Class Vis / Catégorie Scroeven / Klas	8.8	Tilspændingsmoment Anzugsdrehmoment Tightening torque Couple de serrage Aandraaimoment	(Nm)
M 8		26	
M10		53	
M12		91	
M 12x1,25		100	
M14		145	
M 14x1,5		158	
M 16		223	
M 16x1,5		239	
M 18		317	
M 20		450	

DÆKTRYKSTABEL

ST 9500

Nyttelast, max:

9500 kg

Egenvægt, uden udstyr:

2100 kg

Hjulmontering	Dæktryk ved max. nyttelast	Dæktryk absolut max.
Standard 14.0/65x16/10	3,3 bar	3,9 bar
Alternativ I 400/60x15.5/10	2,6 bar	3,4 bar
Alternativ II 15.0/55x17/10	3,0 bar	3,6 bar
Alternativ III 19/45x17/10	2,0 bar	2,8 bar
Alternativ IIII 500/55x15.5/10	1,4 bar	2,8 bar

ST 12000

Nyttelast, max:

12000kg

Egenvægt, uden udstyr:

2850 kg

Hjulmontering	Dæktryk ved max. nyttelast	Dæktryk absolut max.
Standard 500/55x15.5/10	1,8 bar	2,8 bar
Alternativ I 15/70x18/12	3,0 bar	4,3 bar
Alternativ II 550/45x22.5/8	1,8 bar	2,2 bar

VEDLIGEHOJDELSE

Husk efterspænding af bolte efter få timers brug - specielt bolte i træk, hjul og hjulnav.

Hold bundkæden passende stram. Den bør højst hænge 2 - 3 cm igennem imellem de forreste støtter og kædehjule.

Inden vognen henstilles i længere tid, skal den rengøres og smøres(se SMØRING).

Ved igangsætning efter længere tids stilstand skal sikkerhedskoblingen i kraftoverføringsakslen "luftes"(se SKIVEKOBLING)

Frikionskoblingen udkobler automatisk ved det indstillede max. moment .

Inden genopstart, efter en udkobling, frakobles PTO-akslen og der køres retur med bundkæden så materialet er fri af sprederen.

Drevet af sprederen kan også være forsynet med sikringsbolte. Disse sikringsbolte bør kun erstattes med originalbolte. Originalboltene må ikke spændes. Dette sikres bedst ved først at spænde boltene og derefter at skrue møtrikken en 1/2 omgang tilbage.

Reperation af hydraulikmotor og reguleringsventil må kun foretages på autoriseret værksted.

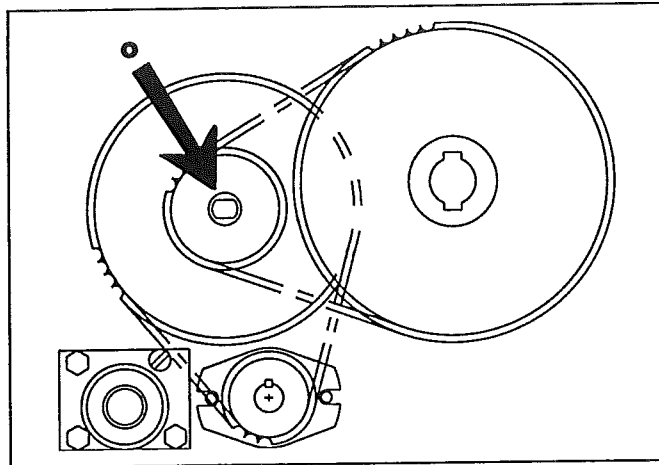


Fig. 9

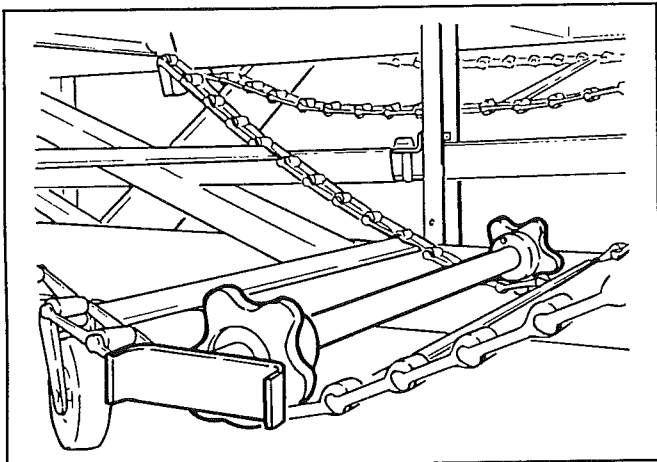


Fig. 10

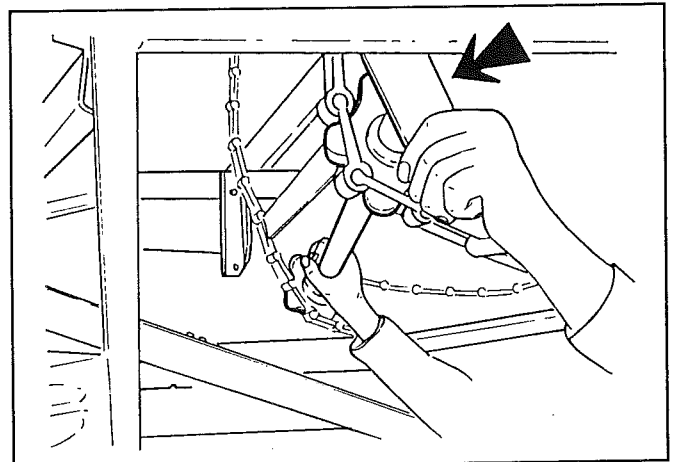


Fig. 11

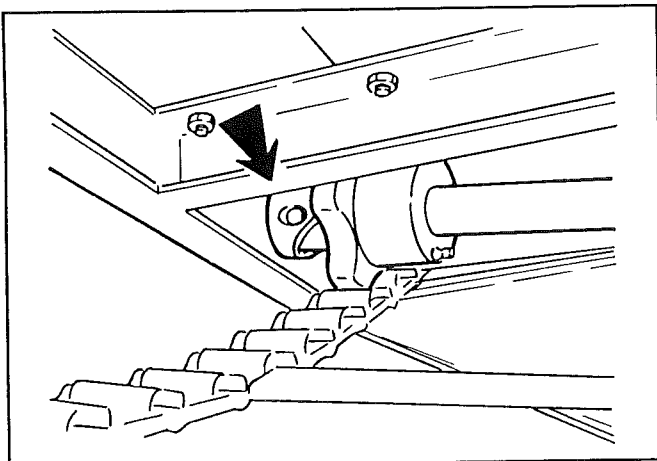


Fig. 12

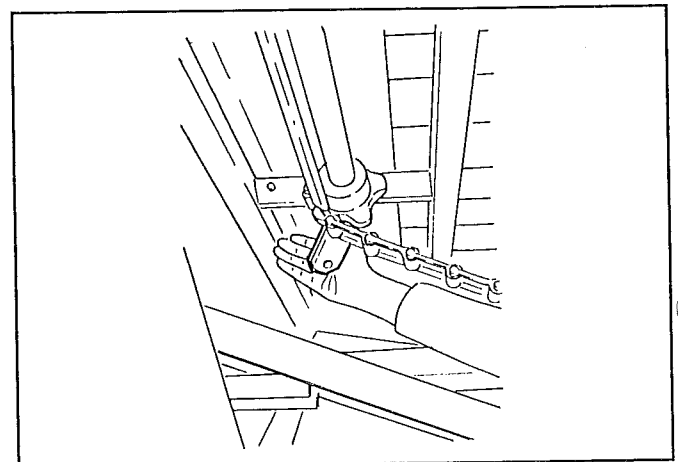


Fig. 13

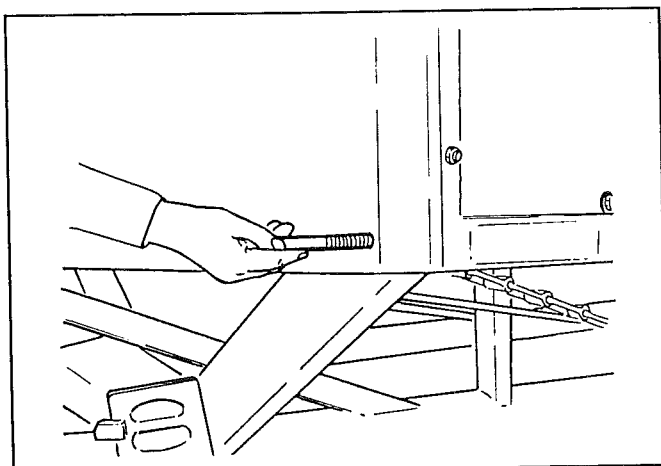


Fig. 14

PIDK-073x ST 1095

STRAMNING AF KÆDER I BAGKASSE.

Fig. 9:

1. Kæden for bagakslen strammes ved at dreje den excentriske mellemaksel. Akslen spændes fast med en bolt bag ved bagkassen.
2. Herefter strammes kæden fra hydraulik-motoren til mellemakslen ved at flytte motoren nedefter. Motorens bolte løsnes og med spændeskruen over motoren spændes kæden indtil den har en passende stramhed. **Spænd ikke kæderne for hårdt.**

STRAMNING AF BUNDKÆDEN

Vognens aflæssekæde skal til stadighed være strammet godt op, d.v.s. kæden må **ikke hænge igennem**, men den må heller ikke strammes så meget, at den bliver **hård**.

Ved udskiftning af kædeled hhv. lameller i bundkæden skal kæde og strammeaksel samles igen på følgende måde:

Fig.10: Kæden samles og strammeakslen med kædehjul lægges op i kæden.

Fig.11: Strammeakslen skubbes frem, og akslens fladjernsstykker føres ind i vognens sidedrager og svinges op med hånden.

Fig.12: Akslen er lidt forsæt påsvejst fladjernet, og akslen drejes således, at den ligger så højt som muligt.

Fig.13: U-jernsføringen i midten af vognen skal hænge i den bagerste bolt. Den frie akselende føres ind i U-jernet, og det vippe frem og op på plads. Den forreste bolt isættes. Boltene spændes til.

Fig.14: Strammebolten isættes og kæden strammes godt op. Alle 4 kæder strammes lige meget.

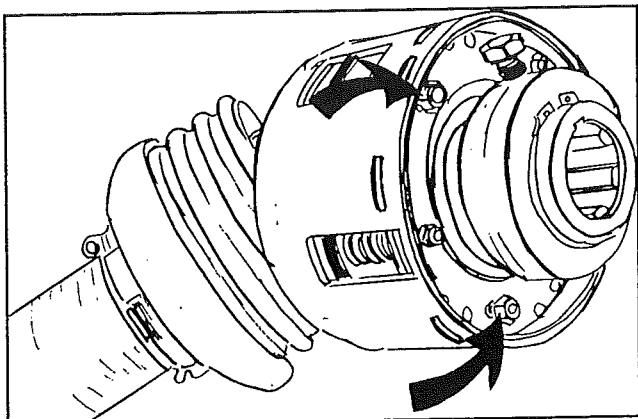


Fig. 15

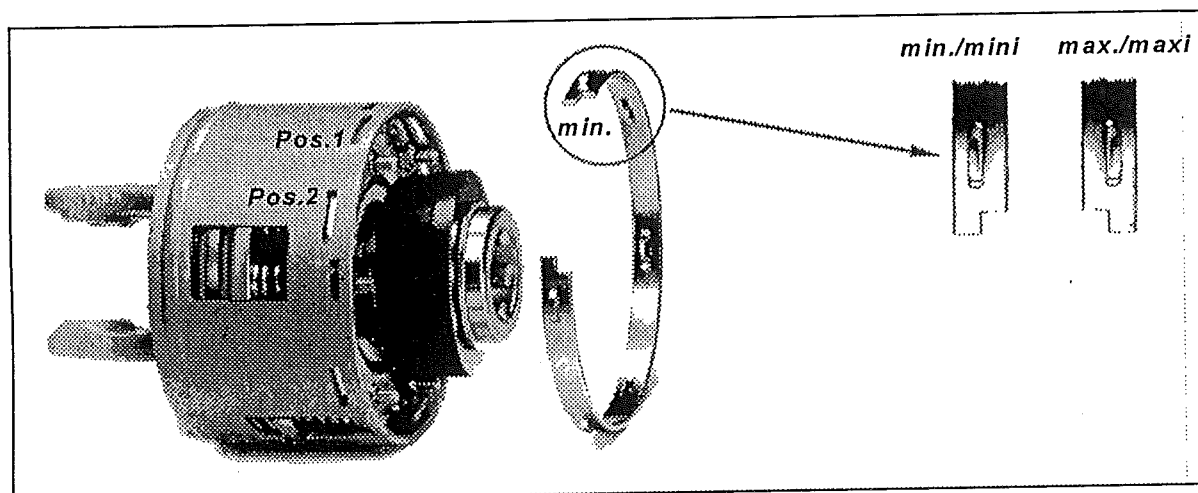


Fig. 16

SKIVEKOBLING

Fig. 15 For at sikre, at skivekoblingen fungerer efter hensigten, skal koblingen "luftes" med visse mellemrum.

Før opstarten af en ny maskine og efter længere tids stilstand, f.eks. vinteropbevaring, **"luftes" koblingen således:**

De seks møtrikker på flangen spændes til. Herved presses fjedrene sammen så de ikke trykker på koblingspladerne og koblingen kan rotere frit. **Lad koblingen rotere et halvt minut.** Møtrikkerne løsnes igen til de er plane med gevinden på boltene, og fjedrene kan trykke på koblingspladerne.

Fig. 16 Drejningsmomentet i skivekoblingen kan ændres i fire spring ved at vende indstillingsringen og ved to forskellige udspæringer i koblingshuset.

1. Indstillingsringen har en **minimum** og en **maximum stilling**.
2. Koblingshuset har to forskellige udspæringer i højden til indstillingsringen pos. 1 og 2.

Justering kan kun foretages, når de seks møtrikker er spændt. Efter endt justering løsnes møtrikkerne igen til enden af boltene.

Ved levering fra JF-fabrikken er koblingen justeret til at overføre et moment på 1350Nm

Vridmoment Drejningsmoment Vääntömomentti Torque Drehmoment		Justering Indstillingsring Säätörengas Setting ring Stellring	Kopplingshus Koblingshus Kytinkotelo Clutch housing Kupplungsgehäuse
Läge/Trin Porras/Step	%		Pos.
I	70	min.	1
II	80	max.	1
III	90	min.	2
IV	100	max.	2

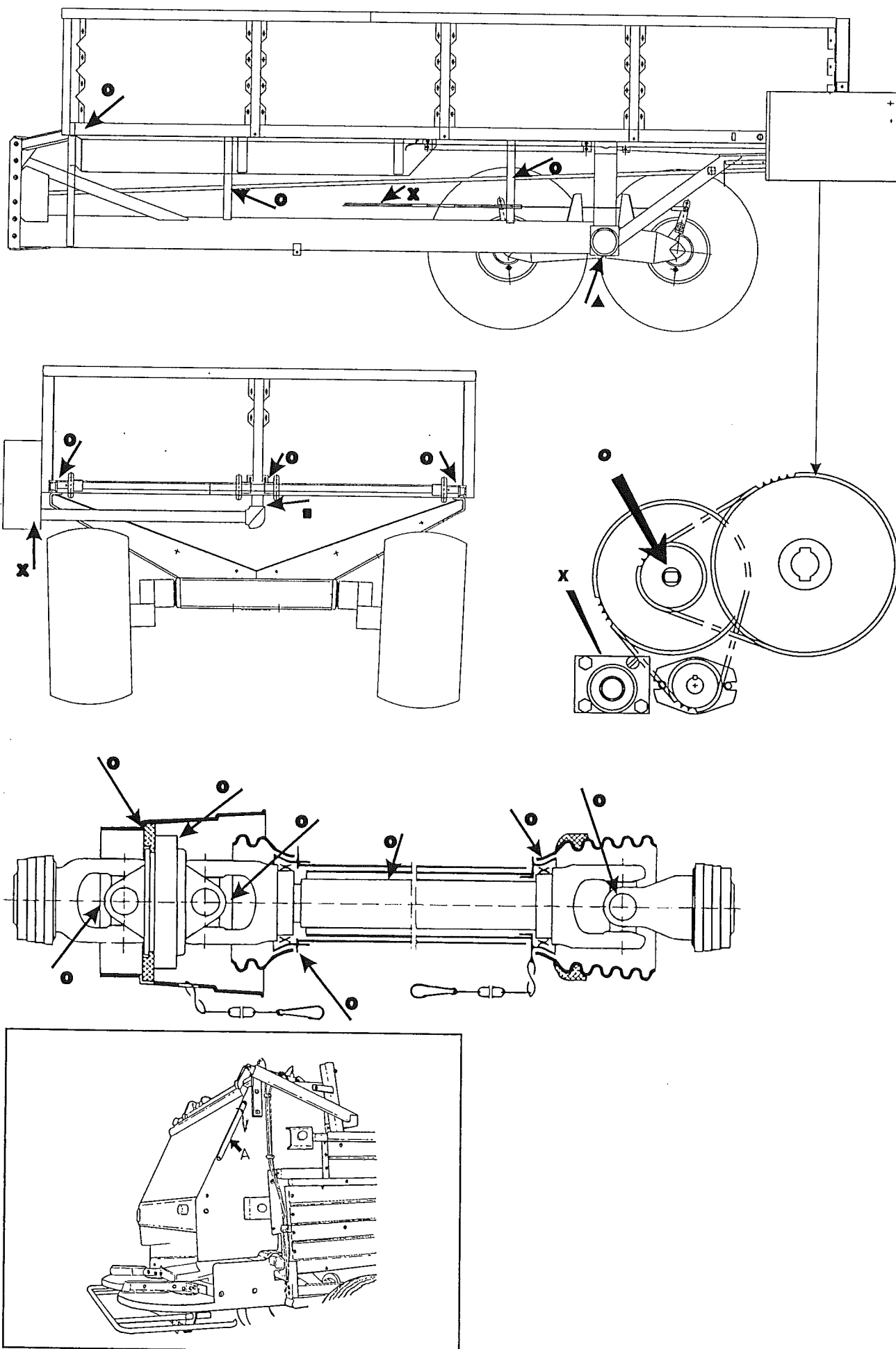


Fig. 18

SMØRING

Hver 8. arbejdstime smøres med fedt:

O	Kraftoverføringsaksel *)	
	Kardanaksels støttelejer	3 stk.
	Bagerste kæde aksel	3 stk.
	Kædestrammere	4 stk.
	Mellemaksel	1 stk.

Hver 25. arbejdstime smøres med fedt:

X	Bremsekabler	2 stk.
	Leje ved tværsaksel	1 stk.



Vinkeltrækket er påfyldt olie kvalitet EPSAE90GL4/GL5, som udskiftes efter 25 arbejdstimer og derefter for hver 100. arbejdstime.



Bogienav smøres med Texaco Treadtex (JF nr. 3230-519x). Ved smøring af bogieakslerne bør vognen løftes med en donkraft, så akslen aflastes, for at smørefedt kan trænge ind på rette sted.

*) Det er vigtigt at profilrørene smøres ved at trække delene fra hinanden.

RENGØRINGSINSTRUKTION

Vognen rengøres med højtryksrensere.



Træd først op i vognen når alle bevægelige dele er i ro.

Rens de indvendige sider, vogntaget, afskærmningen og opriveraggregatets ene side. Drej opriveraggregatet, ved håndkraft, for derefter at rense den anden side. Efter at bundkæden har kørt rester ud, renses bunden. Opriver og spredeskive renses igen. Til sidst renses de udvendige sider og undervognen.



Beskyttelsesskærmen over spredeskive, kan holdes i åben stilling, v.h.a. støttestaven på højre side. Ved hjælp af en skrue kan man sikre støttestaven (A fig.18) i den ikke fastgjorte ende.

FJERNELSE AF FORSTOPPELSE

Stop PTO-akslen. Ved hjælp af bundkæden trækkes lasten så langt tilbage, at spredeskraperne frigøres. Om nødvendigt kan man nu udskifte sikringsboltene. Inden man igen tilkobler PTO-akslen, skal man sikre sig at ingen opholder sig i nærheden af spredeskraperne.

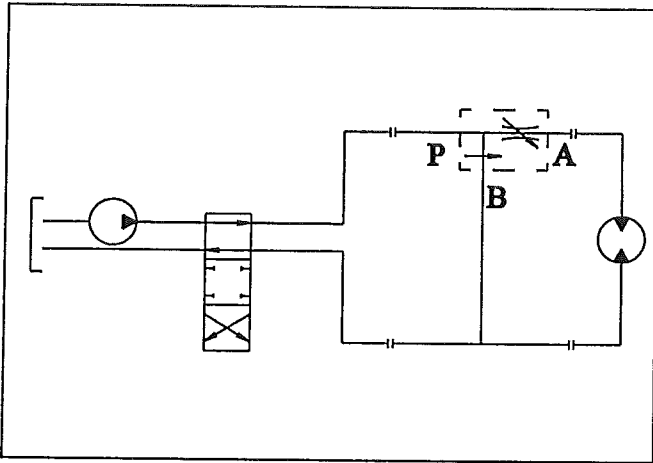


Fig. 19

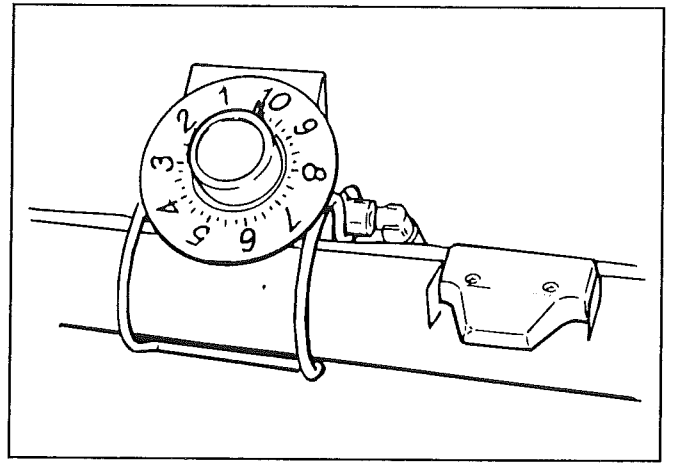


Fig. 20

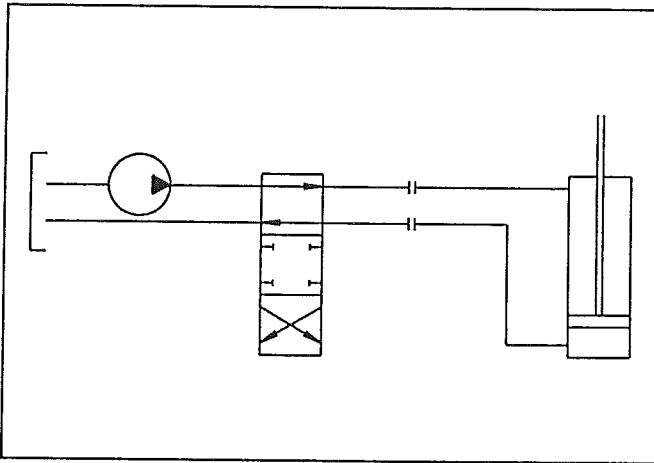


Fig. 21

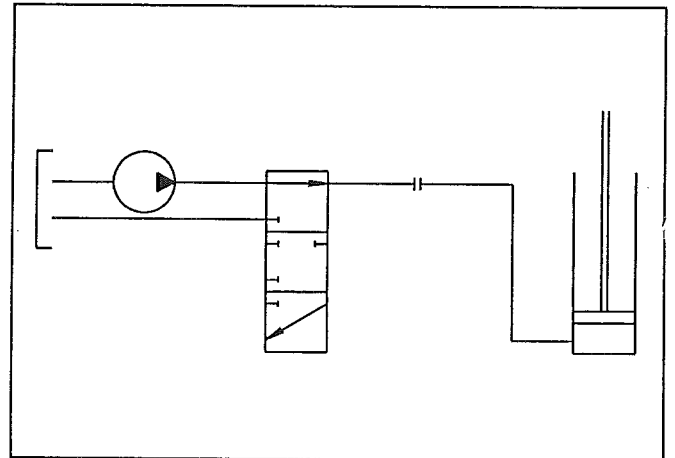


Fig. 22

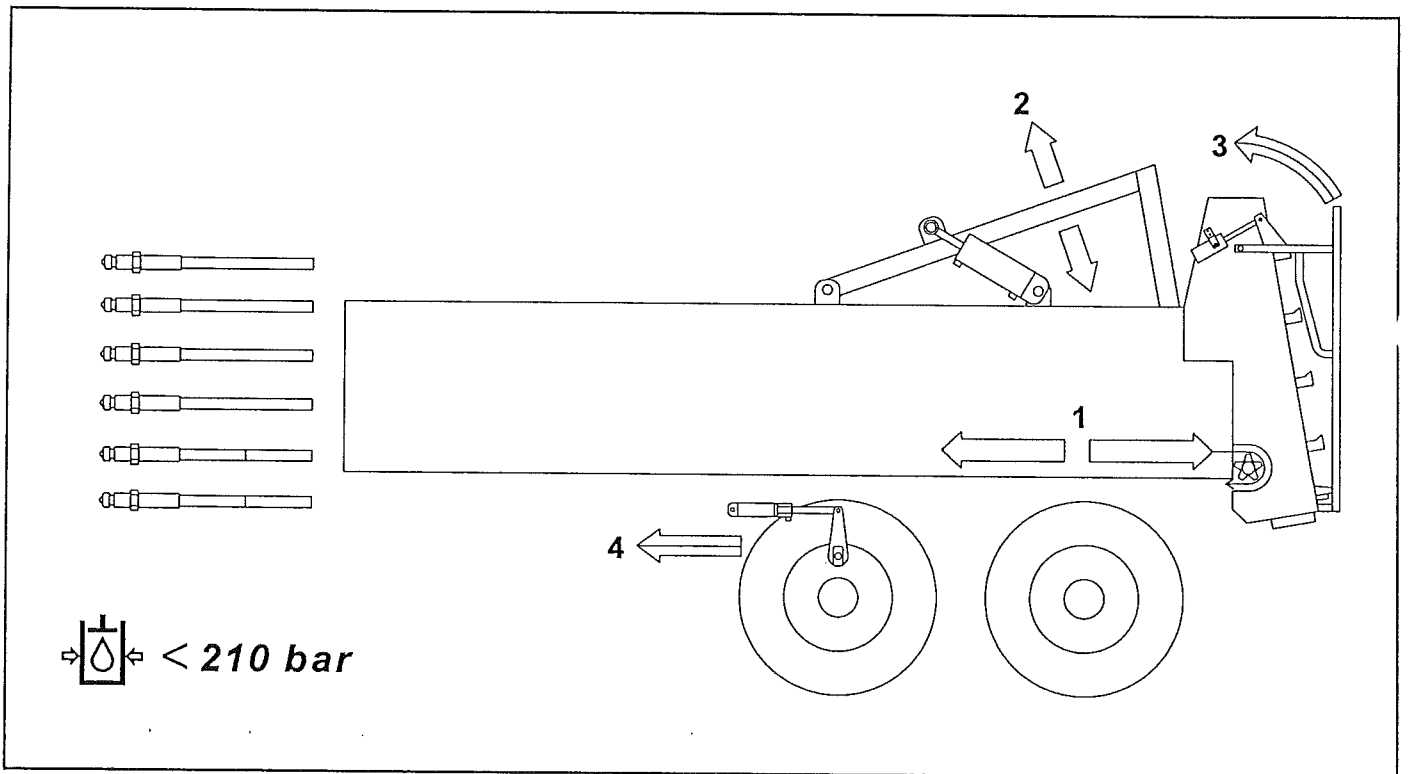


Fig. 23

HYDRAULIKSYSTEMET.

 Vognens hydrauliksystemer er beregnet til at betjent med et tryk på op til max 210 bar.

Vognen kan være forsynet med følgende hydrauliksystemer:

- F-1.: Bundkædetræksystem. (Reversibel)
- F-2.: Løft og sænkning af bagklap i vognkasse.
- F-3.: Løft af trafikafskærmning.
- F-4.: Bremsesystem.

F-1 er beregnet til at tilsluttes et dobbeltvirkende udtag på traktoren. Dette udtag skal kunne yde mindst 30 l pr. min ved 160 bar for at kunne aflæsse med optimal hastighed. Bundkædens hastighed reguleres ved hjælp af en indbygget trykkompenseret drøvleventil, hvor den overskydende olie ledes til returledningen. Ved anvendelse på traktorer med lukket center hydrauliksystemer, (F.eks John Deere), anvendes samme drøvleventil, men uden forbindelsen til returledningen.

F-2 er beregnet til at tilsluttes et dobbeltvirkende udtag på traktoren.

) F-3 er beregnet til at tilsluttes et enkeltvirkende udtag på traktoren.

F-4 er beregnet til at tilsluttes et trykreguleret udtag, hvor trykket styres af traktorens bremsesystem

Fig. 19 : Hydraulikdiagram for bundkæde.
Oliemængden og hermed oliemotorens hastighed reguleres med hastighedsreguleringsventilen.

Fig. 20 : Hastighedsreguleringsventilen har en skala fra 1 til 10, hvor 1 er den mindste og 10 er den største hastighed.

Fig. 21 : Hydraulikdiagram for bagklap.

Fig. 22 : Hydraulikdiagram for Bremse/Transportafskærmning.

Fig. 23 : Diagram over hydraulikslangernes tilslutning.
En lignende figur, dog med farvemarkering af pile og slanger, er påført vognen.

Pos. 1: Bundkæde frem -> rød pil/slange.
Bundkæde tilbage -> Blå pil/slange.

Pos. 2: Bagklap op -> grøn pil/slange.
Bagklap ned -> gul pil/slange.

Pos. 3: Transportafskærmning -> rød og gul pil/slange.

Pos. 4: Bremse -> rød og grøn pil/slange.

Fra traktorens hydrauliske betjeningsorganer kan man åbne/lukke for fra- og til-strømning af olie til de hydrauliske tilslutninger.

Sker der uheld, skal der ved hjælp af traktorens ventilsystem, lukkes for trykket til de hydrauliske systemer på vognen.

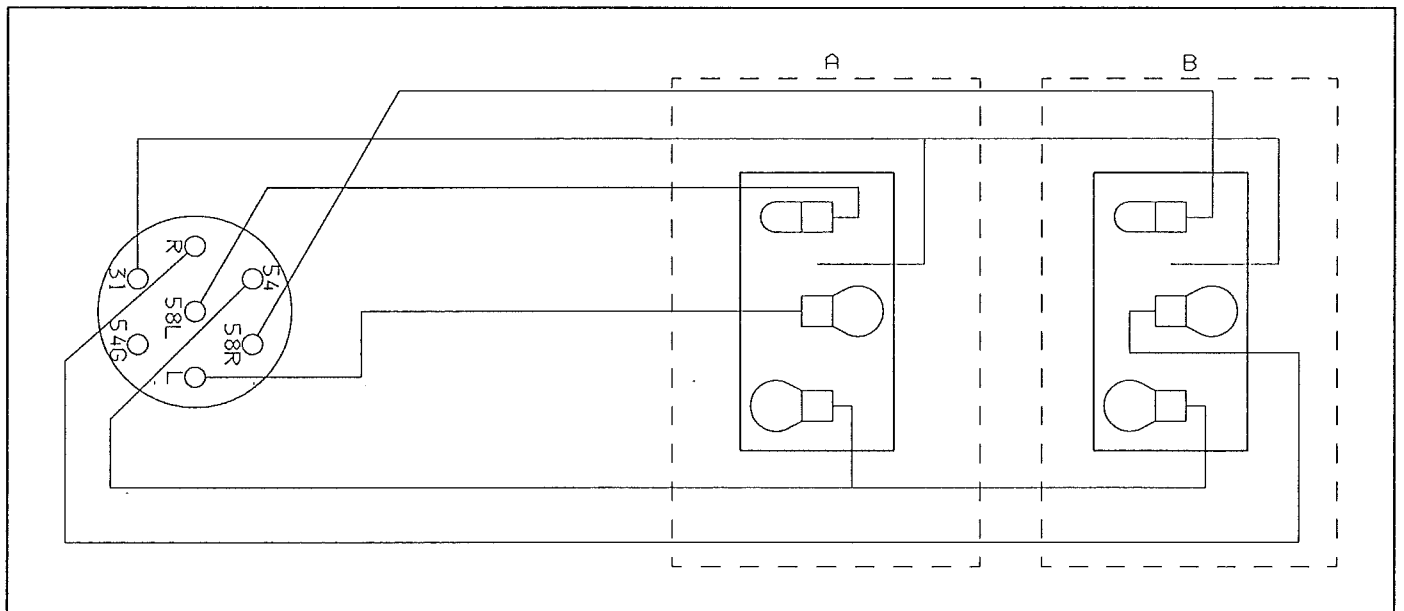


Fig. 24

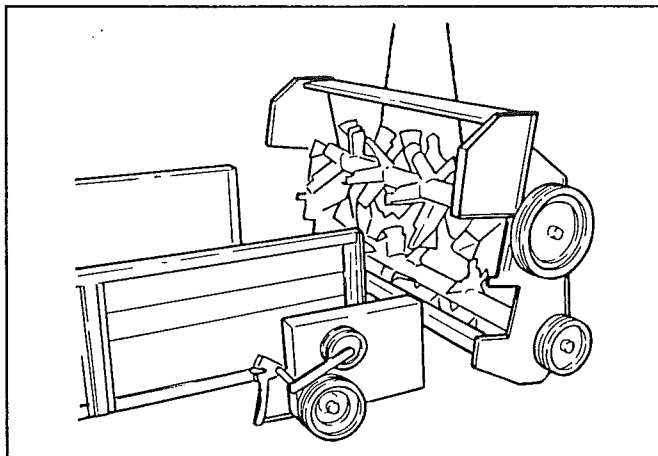


Fig. 25

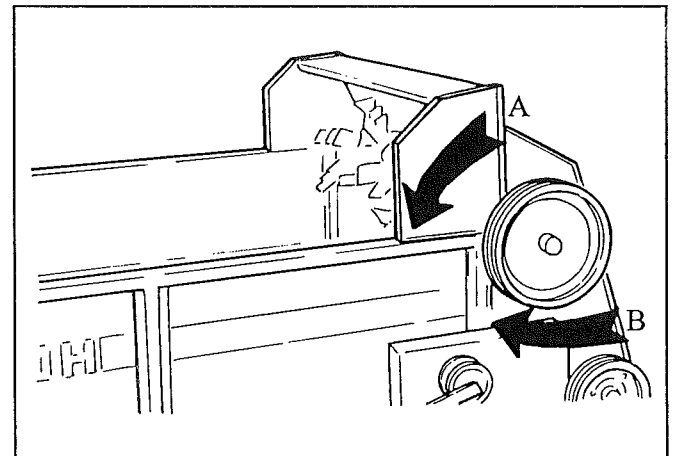


Fig. 26

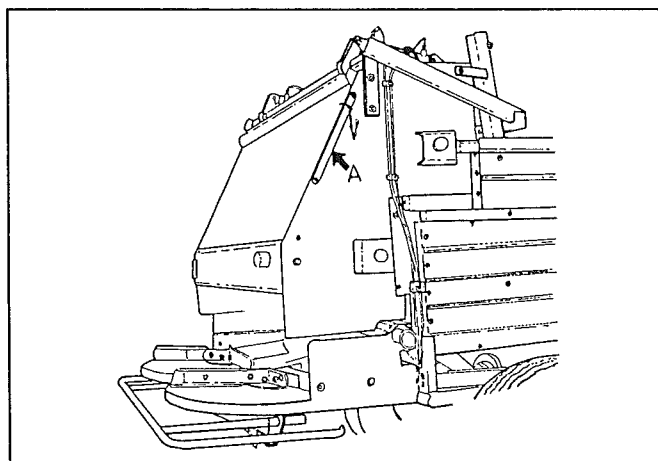


Fig. 27

BELYSNINGSANLÆG

Fig. 24. viser el-diagrammet for belysningsanlægget.

Pos. A indrammer lysudstyret for venstre side.
Pos. B indrammer lysudstyret for højre side.

Klemme 31 -> stel, højre og venstre
Klemme 54 -> bremselys, højre og venstre
Klemme 58L -> pos. lys, venstre
Klemme L -> blinklys, venstre
Klemme 58R -> pos. lys, højre
Klemme R -> blinklys, højre

MONTERING AF SPREDER

Fig. 25. Dobbeltsprederen kan løftes på plads ved hjælp af frontlæsser eller lignende.

Fig. 26. Dobbeltsprederen fastgøres på vognen med de dertil leverede bolte A-B.

MONTERING AF BREDSPREDER

1. Montering af sprededbord

Ved hjælp af en kran og løfteskæder, løftes sprededbordet op og skubbes ind i føringsskinnerne på vognen.

Vægten af sprededbordet er 185 kg.

2. Montering af opriver med 2 valser og bagklap

Enheden løftes op i løfteskrogene. Løfteskrogene er placeret øverst på enheden.(Fig.27)
Samtidig med at enheden sænkes, føres bagklappen ned i føringsskinnerne på vognen. Når enheden er på plads, skrues den fast til vognsiden. Kædetransmission og afskærmning monteres. PTO-akslen monteres under sprededbordet og afskærmningen sikres med holdekæderne. Bagklappens Hydrauliske system tilsluttes og slangerne fastgøres til undervognen.

Vægten af opriver og bagklap er 375 kg

Se også brugsanvisning og reservedelsliste for bredsprederen.

DRIFTSFORSTYRRELSER

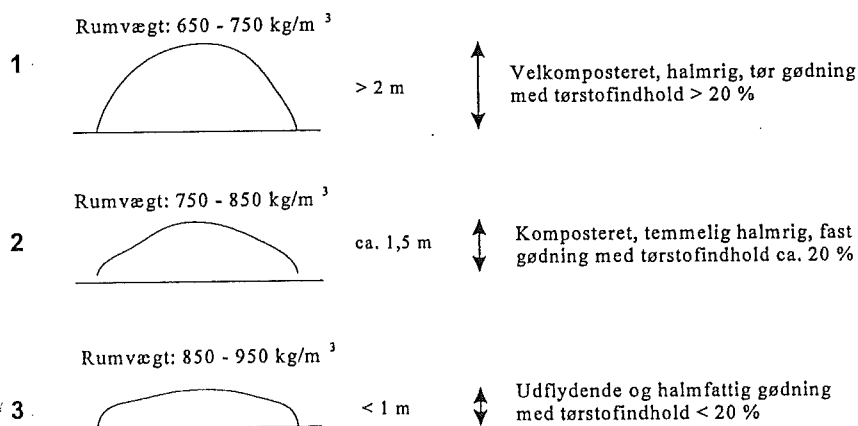
Fejl	Årsag	Løsning
Bundkæden bevæger sig ikke selv om hydrauliksystemet er tilkoblet	1. Reg. ventil er ikke åbnet nok. 2. Traktorens tryk for lavt. 3. Hydr. motor er slidt 4. Lynkoblingens parter passer ikke sammen.(Åbner ikke eller lukker når olien strømmer gennem koblingen.)	Åben reg. ventilen noget mere. Kontroller trykket. Ved tunge læs kan det være nødvendigt med op til 170 bar. Udskift hydr. motor. Skift til lynkoblingsparter der passer sammen.
Friktionskoblingen træder ofte i funktion.	1. Friktionsskiverne er "brændt af". 2. Sprederen tager for meget kraft på grund af for stor bundkædehastighed. 3. Sprederen tager for meget kraft på grund af slidte spredevinger.	Skift friktionsskiverne. Nedsæt bundkædehastigheden. Skift spredevingerne.

INDSTILLING AF SPREDEMÆNGDEN

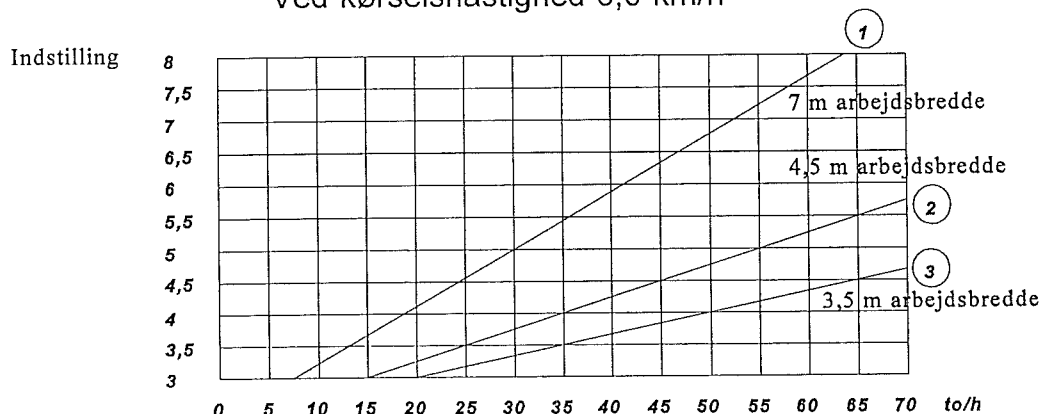
Indstilling af spredemængden sker ved hjælp af den hydrauliske indstillingsventil til bundkæden.

Således kan du bestemme hvilken indstilling du skal køre med.

Bedøm hvorledes din mødding ser ud og vælg den af modellerne herunder som bedst beskriver din mødding. Anvend diagrammet nedenunder.



Indstilling og spredning for JF ST-9500 og ST-12000.
Ved kørselshastighed 6,0 km/h



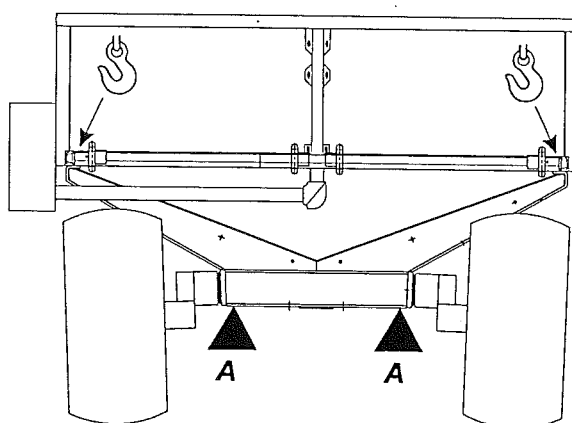
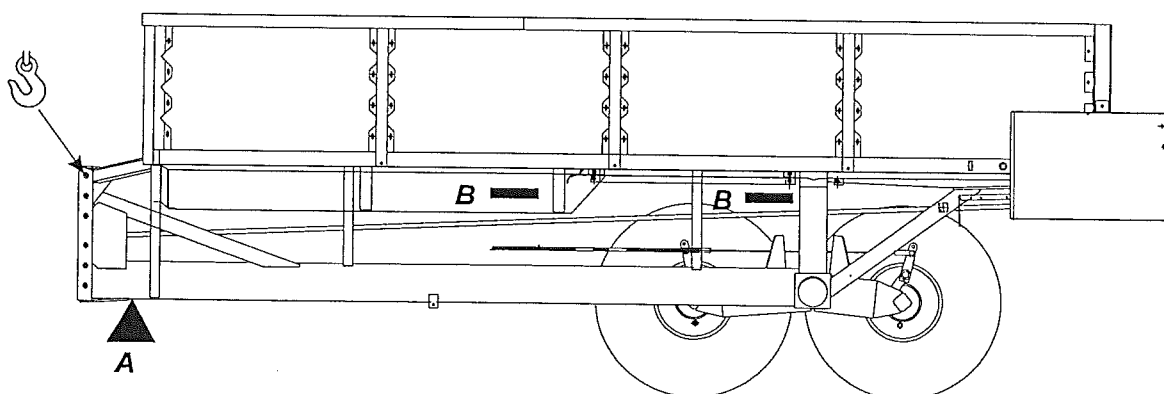
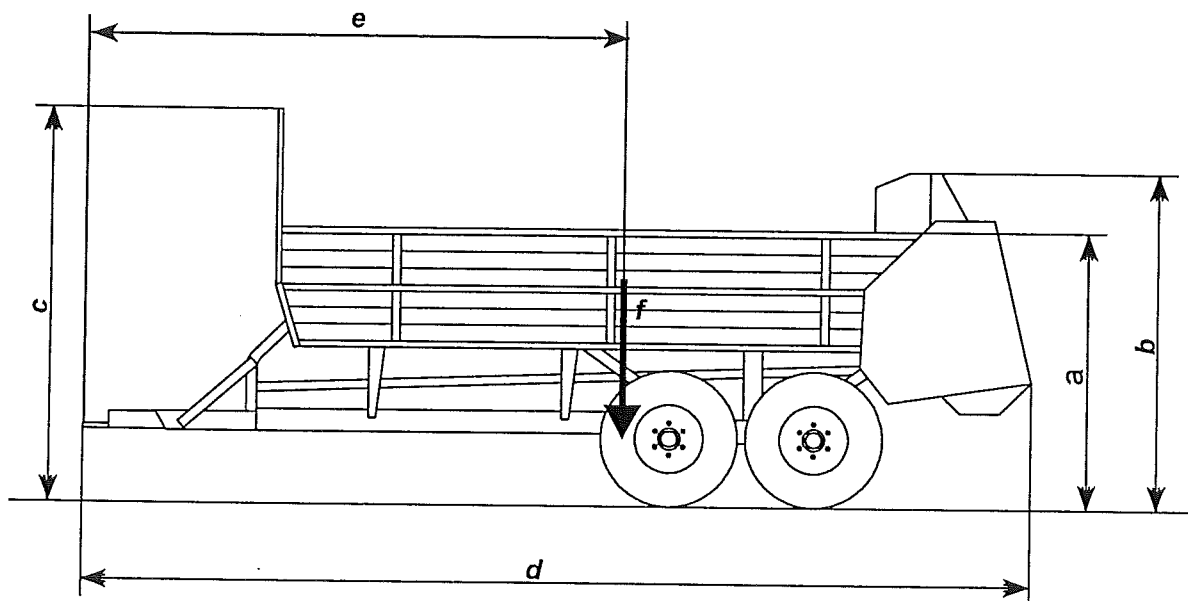
Eksempel: Bedøm om din gødningsstak modsvarer model 1 d.v.s. at stakken er højere end ca. 2 m og om gødningen er af samme type som beskrevet. Vil du sprede 30 ton/hektar kommer du via eksemplet i diagrammet frem til en indstilling på 5. Kør med en arbejdsbredde på 7 meter (d.v.s. 7 meter mellem kørespor) og med en fart på 6 km/h.

Vil du køre med en anden hastighed bør tabellen nedenunder anvendes:

Indstilling ved ny hastighed											
km/h	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
10	3,5	4,25	5	6	6,75	7,5	-	-	-	-	-
9	3,25	4	4,75	5,5	6,25	7	7,75	-	-	-	-
8	3,25	4	4,5	5,25	6	6,5	7,25	8	-	-	-
7	3	3,75	4,25	4,75	5,5	6	6,5	7,25	7,75	-	-
6	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
5	-	3,25	3,75	4,25	4,5	5	5,5	5,75	6,25	6,75	7
4	-	3	3,5	3,75	4	4,5	4,75	5	5,5	5,75	6
3	-	-	3,25	3,5	3,75	4	4,25	4,5	4,75	5	5,25

Eksempel: Vil du sprede 30 ton/ha af gødningstype 1 men køre med 8 km/h i stedet for 6 km/h skal indstillingen øges til 6.

OBS! For at hydraulikventilen skal fungere korrekt ved en indstilling på 8 skal olieflowet fra traktoren være mindst 35 liter/min.



TEKNISK DATA		
Type	ST 9500	ST12000
Nyttelast	9,5 ton	12,0 ton
Max støttelast på trækket	1600 kg	1800 kg
Egenvægt, uden udstyr	2100 kg	2850 kg
Ladareal	4,2 x 2,15 m	5,1 x 2,15 m
Effektbehov, min.	70 kW	90 kW
Kraftindtag, Standard	540 RPM	1000 RPM
Bundkædetræk	Hydraulisk	hydraulisk
Antal kæder	4	4
Hastighedstrin frem/tilbage	uendelig mange	
Hastighed, max./min.	1,5-6,0 m/min. ved 60 liter olie pr. min.	
Sporvidde med bremses	1,80 m	1,90 m
Læssehøjde (a)	2,11 m	2,11 m
Spredenhøjde (b)	2,20 m	2,40 m
Gitterhøjde (c)	3,20 m	3,20 m
Længde, max. (d)	6,60 m	7,50 m
Bredde, max.	2,45 m	2,45 m
Tyngdepunkt (f)	Tom vogn eller jævnt fordelt læs*	
Afstand til tyngdepunkt (e)	3640 mm	
PTO	Begrænser	Friktionskobling
	Normal moment	1350 Nm
Rullevinkel	26°	

*Tyngdepunktets position ændres under aflæsning.

Støjniveau i traktorens førekabine		
Maskinen tilkoblet	Vindue lukket	76,5 dB(A)
	Vindue åbent	85,6 dB(A)
Maskinen frakoblet	Vindue lukket	76,5 dB(A)
	Vindue åbent	80,7 dB(A)

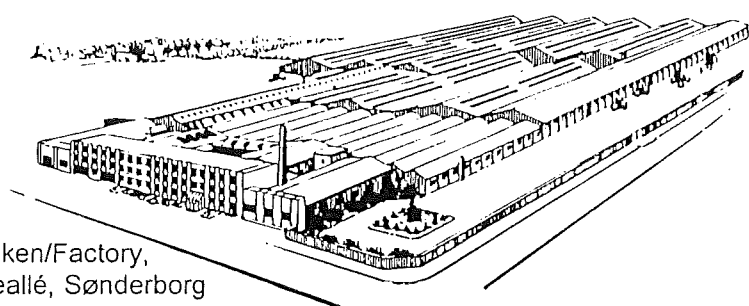
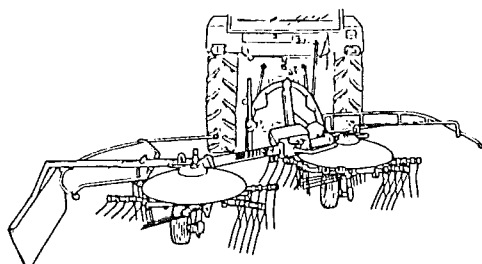
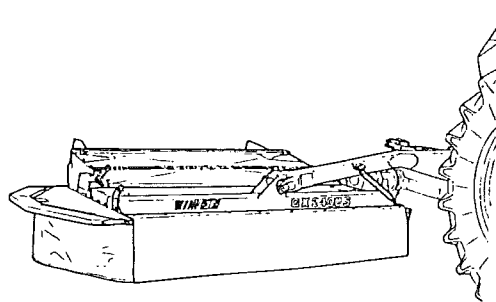
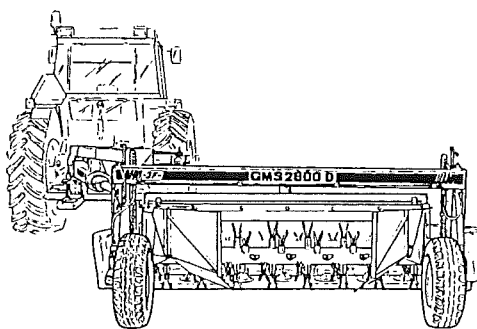
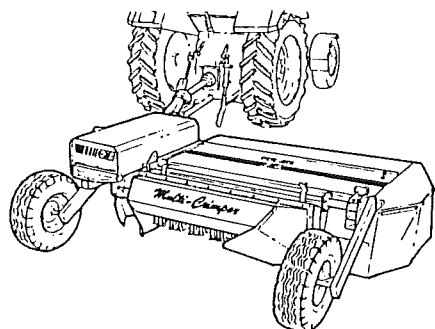
Pos. A angiver placering af donkraft.

Pos. B angiver placering af gafler ved løft med truck.

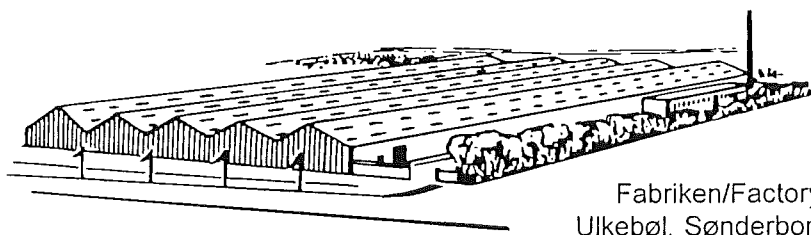
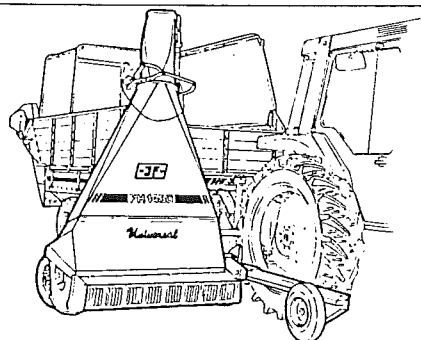
Kroge angiver placeringen af løftepunkterne.



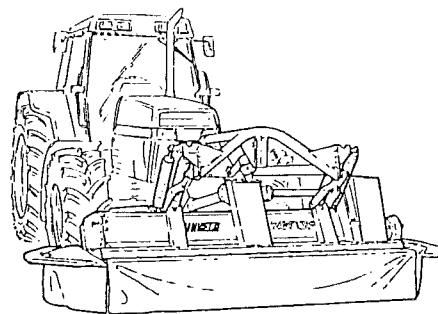
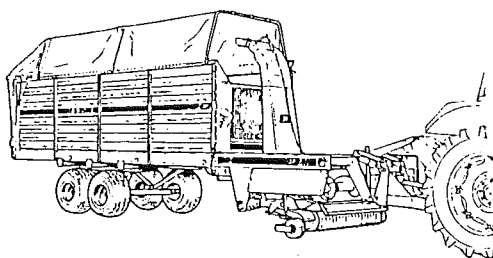
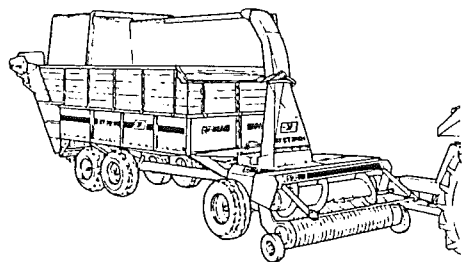
Et omfattende maskinprogram
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Un programme de machines etendu



Fabriken/Factory,
Lindeallé, Sønderborg



Fabriken/Factory,
Ulkebøl, Sønderborg



PIDK-073x ST 1095

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - DANMARK
Tel: (+45) 74 12 52 52
Fax: (+45) 74 42 58 08
Fax: (+45) 74 42 55 41