CMT 245C

Bubnová žací lišta

Návod k obsluze

Leden 2007

Výrobky firmy JF-Fabriken do České republiky importuje DANAGRA s.r.o.

Obchodní oddělení:
Republikánská 45, 312 04 Plzeň
Tel.: 019/745 15 25
Fax: 019/726 60 22
E-mail: danakta@telecom.cz

Servisní středisko:
budova ZD, 257 51 Bystřice
Tel./fax: 0301/79 33 42
Mobil: 0602/10 19 75
E-mail: jr.danakta@telecom.cz

Prodejce (dealer):

Bezpečnostní opatření

Povinností uživatele je pečlivě pečovat o stroj.

Z bezpečnostních důvodů používejte při opravách pouze originální náhradní díly – zvláště nože.

Nepracujte se strojem, který nemá namontovány ochranné kryty, případně plachty.

Od stroje mohou nízko nad zemí odlétávat kameny. Proto se nikdy v blízkosti běžícího stroje nesmějí zdržovat žádné osoby. Zvláštní pozornost bezpečnosti věnujte při práci u veřejných komunikací.

Mazání, seřizování a nastavování neprovádějte nikdy na běžícím stroji a nikdy dříve, než je odpojena hnací hřídel.

Nikdy neopravujte a od spodu nečistěte stroj, dokud není přiměřeně podepřený.

Nikdy nevstupujte pod stroj, který je zvednutý pomocí hydrauliky.

Před uvedením do provozu důkladně prostudujte návod k obsluze.

Technická data	
Pracovní šířka	2,45 m
Počet bubnů	3
Počet nožů	3 × 4
Traktor, výkon. min.	45 kW/60 ks
Výkon	2,5 ha/hod.
Hmotnost bez mačkače	975 kg
Hmotnost s mačkačem	1 180 kg
Šířka řádku	1,0 ÷ 1,3 m
Počet prstů mačkače	24 × 4
Transportní šířka	2,80 m

Změny konstrukce a specifikace vyhrazeny

Překlad a grafická úprava © 2000 Ing. Luboš Ulč

Obsah:

Tažné zařízení 2
Připojení 2
Nastavení výšky strniště 4
Nože 5
Jízda na poli 6
Přeprava 6
Pracovní poloha 7
Odpojení stroje 7
Šířka řádku 7
Změna otáček rotoru 7
Mačkání 8
Mazací plán 9
Tlak vzduchu 9
Montáž klínového řemenu 9
Zkušební jízda 10
Údržba 10
Přestavba z mačkání na řádkovací plechy 11

Tažná tyč

Obr. 1

Obr. 2

Závěsné oko muže být nastaveno různě podle potřeby. Bubnový žací stroj je vybaven širokoúhlou kloubovou hřídelí. Tím je zajištěn rovnoměrný chod stroje jak při práci, tak při zatáčení i při zapnuté hřídeli.

Pozor: širokoúhlá hřídel má hraniční úhel otáčení max. 70 stupňů.

Pro stroje s širokoúhlou kloubovou hřídelí by pokud možno mělo být použito nastavení závěsného oka podle obr. 1.

Připojení

Bubnový žací stroj se připojuje k závěsnému oku nebo k „pravítku“ mezi rameny hydrauliky traktoru.

Přizpůsobte délku závěsné tyče. Vzdálenost od vývodové hřídele k bodu otáčení je asi 350 mm.

Obr. 3

Zkontrolujte, zda profilové trubky hřídele jsou do sebe zasunuty nejméně 150 mm v pracovní pozici.

Profilové trubky nesmějí být do sebe zasunuty na doraz, to je zvláště důležité v transportní pozici při zatáčení. V přepravní pozici je někdy nezbytné hřídel odpojit.

Jsou-li trubky příliš dlouhé, musíte všechny 4 trubky zkrátit stejně. Po úspěšném zkrácení konce trubek opilujte, očistěte a znovu namažte.

Kryty náhonu musí být zajištěny řetízky na obou koncích.

Obr. 4

Hydraulická hadice je připojena k traktoru rychlospojkou.

Obr. 5

Otočná podpěra na tažné tyči by měla být umístěna v takové výšce, aby hřídele byly přibližně v přímé linii.

Obr. 6

Obr. 7

Při přípravě stroje dejte pozor, aby kolík **B** a šroub **C** byly umístěny na obou stranách plachet. Stroj je dodáván s ochrannými plachtami srolovanými dohromady, aby se vyloučilo poškození při dopravě.

Tlak lišty na půdu je odlehčován třemi silnými pružinami na tažné tyči.

Pružiny utáhněte matkou **A** tak, aby lišta mohla být zvednuta jednou rukou vpředu za ochranný rám, nebo tak, aby lišta působila na půdu tlakem 5 ÷ 10 kg.

Na nerovných polích a polích s mnoha kameny by měly být odlehčovací pružiny utaženy zvlášť pevně, aby bubny byly co nejvíce nadlehčeny.

Podpěrnou nohu oje před jízdou sklopte nebo ještě lépe odpojte.

Nastavení výšky strniště

Výška strniště může být nastavena pomocí naklopení bubnů dopředu. V polehlém porostu může být výhodou, když jsou disky nastaveny s větším sklonem, čímž se přední hrana dostane blíže k zemi.

Toho docílíte vyšroubováním šroubu **A** tak, že píst se zastaví před dnem pístnice. Šroub **A** zajistěte zajišťovací matkou **B**.

Obr. 8

Obr. 9

Pro nastavení větší výšky strniště posuňte splazy směrem dolů.

Pamatujte, že splazy mohou upadnout, jsou-li šrouby příliš povoleny. Hřídele bubnů, na které jsou splazy připevněny, mají dva závrty. Výška strniště se mění použitím vyššího otvoru **A** (nízké strniště) nebo nižší díry **B** (vyšší strniště).

Po přestavení musí být šrouby opět pevně dotaženy.

Protože přední strana splazu je více namáhána, základní talíř je přišroubován k litinové hlavě. Po opotřebování může být talíř otočen tak, že do směru jízdy směřuje nový nepoškozený okraj. Doporučuje se otočit talíř dříve, než je hrana velmi opotřebena.

Obr. 10

Nože

Nože jsou oboustranné s dvojím ostřím. Druhé strany břitů se využijí při přendání na buben s opačným směrem rotace. Nože nasaďte zkoseným okrajem vzhůru. Šrouby nožů řádně dotáhněte.

Obr. 11

Zlomený nůž ihned vyměňte, protože jinak by byl buben nevyvážený a to by vedlo k poškození stroje.

Lopatkové kolo **A** urychlovače toku musí být kontrolováno v pravidelných intervalech. Jsou-li unášeče opotřebovány, musí být ihned vyměněny.

Jestliže dojde z neznámého důvodu k vibracím stroje, může to být způsobeno hromaděním nečistot pod bubnovými talíři. Talíře proto v pravidelných intervalech kontrolujte a v případě potřeby očistěte.

Pro volný přístup pod bubny demontujte splazy. Některé nečistoty, zvláště po zimním uskladnění, se mohou uvolnit a způsobit nevyváženost žacích bubnů a zapříčinit silné vibrace.

Klíč a náhradní nože mohou být umístěny na levé straně stroje.

Obr. 12

Jízda na poli

V závislosti na porostu a pracovních podmínkách by rychlost jízdy měla být asi 6 ÷ 12 km/hod.

Stroj opatrně zapněte a dříve než vjedete do porostu, nechejte jej pracovat v pracovních otáčkách.

V pravidelných intervalech kontrolujte, zda řemeny na bubnech jsou správně napnuty. Je důležité, aby bubny byly správně utaženy a řemen běžel správně přes řemenice a bubny.

Obr. 13

Obr. 14

Pružinu utáhněte asi o 15 mm pomocí matky **A**. Řemen je správně napnutý, když indikátor ukazuje na bílou šipku.

Prostor s klínovým řemenem udržujte v čistotě. Denně otevřete jeho kryt a odstraňte případné nečistoty.

Přeprava

Přestavení pro transport se provádí vytažením kolíku ve spojovací tyči pomocí šňůry. Traktorem trochu couvněte, přitom se stroj natočí za traktor. Uvolněte šňůru.

Před jízdou vpřed se přesvědčete, zda je kolík správně zajištěn.

Transportní pojistku sklopte přes zvedací válec a tak jej zajistěte. Tím dosáhnete toho, že stroj setrvá ve zvednuté pozici i při přepravě na dlouhou vzdálenost.

Obr. 15

Pracovní pozice

Do pracovní pozice je stroj přestaven vpravo za traktor. Spojovací tyč nastavte tak, aby traktor jel blízko okraje řádku a stroj byl postaven kolmo na směr jízdy.

Odpojení

Snižte tlak v hydraulice, stroj klesne. Před odpojením hadice tlak úplně odpusťte.

Je doporučeno hydraulickou spojku zakrýt krytem, aby se zabránilo vniknutí nečistot do hydraulického systému.

Šířka řádku

Stroj je na pravé i levé straně opatřen řádkovacím plechem.

Obr. 16

Řádkovacími plechy **A** je materiál ukládán do cca 1 m širokého řádku. Jestliže řádkovací plechy odstraníte, bude materiál umístěn v řádku o šířce 1,3 m.

Přestavění rychlosti rotoru mačkače

Rotor mačkače může být nastaven na následující rychlosti.

Ot/min.	Obvodová rychlost
900	21,7 m/sec
1 000	27,5 m/sec

Přestavení proveďte uvolněním napínáku řemenů a posunutím řemenů do sousedních drážek řemenice.

Obr. 17

Mačkání

Mačkání může být nastavováno dvěma způsoby, přestavením rychlosti rotoru a změnou vzdálenosti mezi mačkací deskou a rotorem.

Nastavení se provádí pákami **A**.

Velká vzdálenost = menší mačkání

Malá vzdálenost = větší mačkání

Obě nastavení by měla být přizpůsobena rychlosti jízdy a druhu porostu.

Obr. 18

Optimální mačkání získáme podle následujícího nastavení:

Při		šťavnatém zeleném porostu		nebo	slamnatém vyzrálejším porostu	
Rychlost jízdy		nad 8 km/hod.	pod 8 km/hod.		nad 8 km/hod.	pod 8 km/hod.
Měli byste Váš stroj nastavit takto:						
Rychlost rotoru mačkače	vysoká				X	X
	nízká	X	X			
	nahoře		X			
	1/2	X				X
	dole				X	

Mazací plán

Dvakrát denně tukem:

Ložiska podvozku	2 ks
Kloubovou hřídel	7 ks
Ochranné trubky	2 ks
Ložiska rotoru mačkače	2 ks
Napínací kladku (mačkač)	1 ks

Jedenkrát ročně tukem:

Kola	2 ks
Vřeteno zvedáku (podpěra)	1 ks

Používejte pouze tuk nejlepší kvality (doporučena vazelína DANCOOIL).

Olej v úhlové převodovce se vyměňte jednou za rok, avšak nejpozději po každých 100 ha. Pokud převodovka není opatřena vypouštěcím otvorem, je nutno starý olej odsát.

Použijte: vpředu 1,5 litru převodového oleje EP 140 Shell nebo HD/85 W-140, vzadu pak 1 litr.

V pravidelných intervalech kontrolujte, zda stav oleje je správný, tzn. zda dosahuje kontrolní zátky.

Tlak vzduchu

2,00 atm

Montáž řemenu

1. Demontujte ochranné kryty pod řemenem.
2. Natáhněte řemen – viz obr. 19
3. Namontujte znovu ochranné kryty a pečlivě zkontrolujte, zda jsou správně upevněny.
4. Napněte řemen. Šipka ukazuje správné napnutí (viz obr. 13, 14)

Obr. 19

Zkušební jízda

Když jsou namontovány všechny ochranné kryty, můžete provést zkušební jízdu. Před spuštěním stroje zkontrolujte, zda všechno nářadí bylo ze stroje odstraněno a že nikdo není blízko stroje.

Opatrně zapněte náhon a nechejte stroj běžet několik minut v nízkých otáčkách. Jestliže neslyšíte žádné skřípání nebo nepřirozené vibrace, můžete rychlost zvýšit na normální počet otáček.

Údržba

Ve šroubení hydraulického válce je umístěna tryska 2010-394x, která reguluje rychlost klesání stroje.

Obr. 20

Po 2 ÷ 3 hodinách provozu **musí** být všechny důležité šrouby znovu utaženy.

Pozor: Zvláště nezapomeňte dobře utáhnout šrouby splazů.

Před zimním uskladněním stroj pečlivě vyčistěte. Nečistota a prach absorbují vlhkost a podporují korozi. Při čištění tlakovou vodou buďte opatrní, nikdy nestříkejte vodu přímo na ložiska. Po úspěšném očištění namažte všechna mazací místa.

Klínový řemen a pružiny uvolněte a stroj nastříkejte konzervačním olejem.

Po delším odstavení stroje musíte provětrat třecí spojku úhlové převodovky, protože může zarezivět.

Spojku provětráte přitažením čtyř matek, tím odlehčíte spojku a necháte stroj cca 1/2 minuty pracovat. Matky opět povolte, dokud nejsou zároveň se šrouby.

Obr. 21

Přestavba z mačkání na řádkovací plechy

Odstraňte klínový řemen, který slouží k pohonu mačkače. Potom povolte čtyři šrouby M16 šrouby **A** a odstraňte mačkač.

Obr. 22

Připevněte držáky řádkovacích plechů **B** čtyřmi šrouby **A**. Nastavte řádkovacím plechem šířku řádku a namontujte bezpečnostní vzpěru **C**.

Řádkovací plachtu připevněte kovovou tyčí do otvorů **D** (viz obr. 22).

Obr. 23

Obr. 24

Když stroj používáte jako řádkovací žací stroj, přesuňte držák pružin do horního otvoru.

Záruka

Dodavatel poskytuje záruku svým zákazníkům a dealerům za následujících podmínek:

Záruka se vztahuje na vady materiálu a na výrobní vady. Tato záruka je platná po dobu 12 měsíců od data prodeje.

Záruka se nevztahuje na následující případy:

1. **Stroj byl používán pro jiné účely než předepisuje návod k obsluze**
2. **Nesprávné použití stroje**
3. **Poškození zapříčiněné zvenku, např. bleskem nebo padajícími předměty**
4. **Nedostatečná údržba**
5. **Poškození při transportu**
6. **Zásah do konstrukce stroje bez písemného souhlasu výrobce**
7. **Oprava stroje provedená neautorizovanou osobou**
8. **Použití neoriginálních náhradních dílů**

Dodavatel nenese zodpovědnost za případnou ztrátu výdělku nebo jiné škody vlastníka stroje nebo třetí strany. Není rovněž zodpovědný za náhrady mzdy spojené s výměnou náhradních dílů.

Dodavatel není zodpovědný za následující náklady:

1. **Normální údržba, tzn. náklady na olej, mazací tuk a nastavení stroje**
2. **Transport stroje do a z dílny**
3. **Cestovní náklady dealera nebo náklady na dopravu k a od zákazníka.**

Záruka se nevztahuje na díly vystavené běžnému opotřebení, pokud nebyla prokázána vina výrobce.

Za díly vystavené běžnému opotřebení se považují:

ochranné plachty, nože, zavěšení nožů, protiostří, splazy, ochrana proti kamenům, díly mačkače, pneumatiky, hadice, hnací hřídele, spojky, klínové řemeny, řetězy, radličky, prsty shrnovače a zvedače a rozdružovací tyče rozmetadel.

Kromě toho uživatel musí respektovat následující pravidla:

1. **Záruka je platná pouze v případě, byl-li stroj předán zákazníkovi na základě předávacího protokolu a zákazníkovi byly předány instrukce a návody k použití stroje**
2. **Záruku nelze přenášet na další osoby bez písemného svolení výrobce**
3. **Záruku nelze uznat, jestliže stroj po vzniku závady nebyl odstaven a závada nahlášena importérovi, případně jím autorizované osobě.**

Et omfattende maskin program
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Une gamme de machines étendu
Progreso en Maquinaria Agrícola

Fabriken/Factory
Lindeallé, Sønderborg

Fabriken/Factory
Ulkebøl, Sønderborg

PICZ-004X-01 CMT 245 0607

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - DANMARK
Tel: (+45) 74 12 52 52
Fax: (+45) 74 42 58 08
Fax: (+45) 74 42 55 41
www.jf.dk
(A company in the JF Group)