

ORIGINALE INSTRUKTIONER - ifølge direktiv 2006/42/EF, bilag I 1.7.4.1

INSTRUKTIONSBOG

FCT I 260

FCT I 460

Mejetærsker

FORORD

KÆRE KUNDE!

Vi værdsætter den tillid De har vist vort firma ved at investere i et KONGSKILDE produkt, og ønsker Dem tillykke med Deres nye maskine. Vi ønsker selvfølgelig, at De vil opleve fuld tilfredshed ved investeringen.

Denne brugsanvisning indeholder informationer som er vigtige for den fagligt korrekte anvendelse og den mere sikre betjening af maskinen.

Ved leveringen af denne maskine har De sikkert fra Deres forhandler fået gennemgået betjeningen, indstillinger og vedligehold.

Denne første indføring kan imidlertid ikke erstatte et grundigere kendskab til de forskellige opgaver, funktioner og den fagligt korrekte omgang med maskinen.

Derfor bør De læse denne brugsanvisning omhyggeligt, inden De tager maskinen i anvendelse. Vær særlig opmærksom på de angivne sikkerhedshenvisninger, samt afsnittet om sikkerhed.

Brugsanvisningen er opbygget således, at De udførligt bliver informeret i den rækkefølge de naturligt får brug for det, når De modtager en ny maskine, lige fra de nødvendige driftsbetingelser over betjening og anvendelse til vedligehold og pleje. Herudover følger inddelingen i de enkelte afsnit i arbejdsteknisk fortløbende billeder med tilhørende tekst.

"Højre" og "Venstre" er defineret fra en position stående bag ved maskinen med ansigtet i kørselsretningen.

Alle informationer, afbildning og tekniske angivelser i denne brugsanvisning beskriver den nyeste stand på udgivelsestidspunktet.

Kongskilde Industries A/S forbeholder sig ret til at ændre og forbedre design og konstruktion på enhver maskindel uden forpligtigelse til at installere sådanne ændringer på tidligere leverede maskiner.

INDHOLDSFORTEGNELSE

FORORD	3
INDHOLDSFORTEGNELSE	4
1. INTRODUKTION	7
TILSIGTET ANVENDELSE	7
PRÆSTATIONER.....	8
SIKKERHED	9
Definitioner	10
Almindelige sikkerhedsregler	10
Aflåsning af skærme	12
Traktorvalg	12
Til- og frakobling	13
Indstilling	14
Transport.....	15
Arbejde.....	16
Parkering.....	16
Smøring	16
Slibning	17
Vedligeholdelse.....	18
Udskiftning af sliddele	18
Afmærkning på maskinen	20
TEKNISKE DATA	22
2. TILKOBLING TIL TRAKTOR.....	23
HYDRAULIK	23
Tilslutning af hydraulik.....	23
Omløbsventil	24
Justering af hydraulikflow	25
Tilslutning af el	26
BETJENING AF EL-HYDRAULIK	27
Funktioner.	28
TRÆKSTANG OG KO-AKSEL	31
Standard PTO aksel.....	31
Afkortning af KO-akslen	33
Friktionskobling	34
Vidvinkel PTO-aksel.....	34
3. MONTERING AF UDSTYR	37
PICKUP	37
TRANSPORTOMSTILLING	40
MONTERING AF TUD.....	41
Tuddrejning	41
Standard tud	43
Foldbar tud.....	43
Tud for parallel drift	44

4. INDSTILLINGER	46
PICKUP	46
Ændring af hastighed på pick-up fjedre.....	47
ÅBNING AF ROTORHUS	48
Foldbar tud	51
ROTOR OG VALSESEKTION	54
SNITLÆNGDER	57
FCT 1260	57
FCT 1260 MD og FCT 1460 MD	58
UDSKIFTNING OG JUSTERING AF KNIVE.	60
SLIBNING	62
Slibeoperation	62
Grovslibning	64
REVERSERING.....	65
FCT 1260	66
FCT 1260MD og FCT 1460MD	67
NEUTRALSTILLING	68
Justering af REMSTYR	69
5. METALDETEKTOR (MD).....	70
Magnetkar (metalføler).....	70
Registrering af metal	71
Stop af indføringssektionen.....	71
Nulstilling af metaldetektoren	72
MD-STYRING	73
INDSTILLINGER.....	75
Klinkestop	75
Fjederpakke	76
FEJLFINDING FOR MD	76
6. KØRSEL I MARKEN	77
GENERELLE FORHOLD.....	77
Skårlægning før snitning	77
TRANSPORTSTILLING.....	78
OPSTART I MARKEN	79
Opstart	79
Arbejde.....	80
Blokering i maskinen	82
Efter endt arbejde	84
DIVERSE	84
ARBEJDSSTILLINGER	84
HYDRAULISK TRÆKKROG (AUTO-HITCH)	86

7. VEDLIGEHOLDELSE	88
ALMENT	88
AFSKÆRMNING	89
KNIVSKIFTE.....	89
KONTROL AF SLØR I HJULLEJE.....	89
DÆKTRYK	90
FRIKTIONSKOBLING.....	91
SIKRINGER.....	94
DIVERSE.....	95
Valser.....	95
Kædestrammer til Pick-up snegl	95
8. SMØRING	96
PROGRESSIV SMØREBLOK	96
Olie i gearkasser	105
SMØRING AF HJULNAV.....	107
9. LAGRING (VINTEROPBEVARING)	108
10. RESERVEDELSBESTILLING.....	109
11. SKROTNING AF MASKINE.....	110
12. DIVERSE.....	111
HYDRAULIKDIAGRAM FCT 1260.....	111
HYDRAULIKDIAGRAM FCT 1260MD OG FCT 1460MD	112
STYRINGEN.....	112
BETJENINGSBOKSEN	114
STYRINGEN PÅ MASKINEN	115
MD-STYRINGEN	116
STYRINGEN PÅ MASKINEN, LEDNINGSFØRING	117
MD-STYRINGEN- LEDNINGSFØRING.....	118
13. GARANTI	121

1. INTRODUKTION

TILSIGTET ANVENDELSE

Eksaktsnitterene **FCT 1260** og **FCT 1460** er udelukkende konstrueret og fremstillet til sædvanlig indsats ved landbrugs arbejde, det vil sige: Sædvanlig indsats i marker, hvor man vil afskære/opsamle og snitte grønt afgrøder som majs, græs eller helsæd, der skal anvendes til ensilage fremstilling, beregnet som grovfoder til kvæg.

Maskinen bør alene tilkobles en traktor der dels tilgodeser produktets specifikationer og dels er lovlig at anvende.

Enhver brug herudover ligger udenfor den tilsigtede anvendelse. For heraf resulterende skader hæfter Kongskilde Industries A/S ikke, risikoen ligger alene hos brugeren.

Det forudsættes, at arbejdet udføres under rimelige betingelser, herunder at markerne er normalt plejede og i passende omfang rensat for fremmedlegemer og lignende.

Ved tilsigtet anvendelse forstås også, at man overholder den information Kongskilde Industries A/S foreskriver i brugsanvisningen og reservedelskataloget samt at godt landmandskab og faglig korrekt betjening er en selvfølge.

Eksaktsnitterne FCT 1260 og FCT 1460 bør alene anvendes, vedligeholdes og istandsættes af personer, der gennem relevant anvisning og læsning af brugsanvisningen, er fortrolig med den pågældende maskine, og i særdeleshed underrettet om de herved forbundne farer.

I det efterfølgende er der listet en række almindelige og særlige sikkerhedsregler der ubetinget bør overholdes.

Egenhændige ændringer af maskinen og dens konstruktion fritager Kongskilde Industries A/S for enhver form for ansvar ved deraf resulterende skade.

PRÆSTATIONER

Eksaktsnitteren FCT 1260 og FCT 1460 har en meget alsidig anvendelse, der, med det rette udstyr, gør det muligt at bearbejde græs og helsæds afgrøder.

FCT 1260 og FCT 1460 har en høj kapacitet sammenlignet med andre tilsvarende produkter, som følge af at den anvender "DIRECT CUT" systemet. "DIRECT CUT" giver det mindst mulige effekttab ved snitningen af materialet og sikrer dermed den bedste udnyttelse af den tilgængelige traktor effekt.

Kapacitet er imidlertid vanskeligt at definere og sammenligne, da den for eksaktsnitter ikke bare vil være afhængig af hvilken afgrøde der snittes, men ligeledes hvordan afgrøden er blevet behandlet før den opsamles eller afskæres af maskinen og endelig hvilken snitlængdeindstilling maskinen arbejder med.

I praksis ønsker man at køre eksaktsnitteren i det højest mulige traktor gear, uden at det giver anledning til jævnlige blokeringer. Græsmængden i en mark vil imidlertid altid variere, det kan være det sted, hvor skårlæggeren har været nødt til at; udføre en vending, skifte fremkøringshastighed eller ændre kørselsretningen. Det er af den grund ofte hensigtsmæssigt, enten at køre med en effekt reserve for ikke at maskinen vil komme til at blokere i utide, eller ved løbende at tilpasse kørslen med eksaktsnitteren efter forholdene.

Pickup enheden og indføringsvalserne er hver især sikret mod overbelastning. Pickup enheden er sikret med en friktionskobling; indføringsvalserne med springbolte i drivakslerne. Herudover er hele indføringssektionen sikret mod blokering af pro-tec koblingen der driver høstgearkassen. Eksaktsnitteren har ligeledes en reverserings indstilling, der gør det muligt at fjerne en blokering igen, uden at det er nødvendigt at forlade traktor sædet.

Det er hensigten at den uøvede bruger i starten øger fremkøringshastigheden gradvist indtil pickuppen bliver blokeret; udløser blokeringen igen ved en reversering og vælger et traktorgear, der er et passende trin lavere for herved at fjerne blokeringsrisikoen.

Det er omvendt ikke hensigten at indføringsvalsernes koblingsfunktioner udløses. Hvis det sker, bør man mindske pickuppens koblingsindstilling. Det samme vil gælde, hvis hoved friktionskoblingen mellem traktor og maskine udløses ved almindelig drift. Hvis ikke det er pickup enheden der bliver blokeret, er maskinen ikke indstillet korrekt.

Det er desværre set før, at man øger momentindstillingen af pickup enhedens friktionskobling indtil det punkt, hvor det er hoved friktionskoblingen mellem maskine og traktor der udløser jævnlige. Hoved friktionskoblingen er ikke beregnet til at udløse jævnlige, men alene til opstarts chok eller hvor der kommer fremmed legemer ind i maskinen. Det samme gælder for springboltkoblingen til indføringsvalserne. Hovedkoblingen kan ganske enkelt ikke optage den varme der dannes ved længerevarende udløsninger. Effekten der overføres ved hovedkoblingen vil være mindst 10 gange større end den effekt der skal til for at drive pickup enheden.

1. INTRODUKTION

Pickup enheden er det eneste man kan se fra traktoren og den bør af den grund udløses først ved en blokering. Den øvede bruger vil være istand til at tilpasse traktor kørslen efter græsmængderne og dermed arbejde med mindre kapacitets reserve og et alt andet lige større output.

Eksaktsnitterens snitlængde kan indstilles og tilpasses den afgrøde, der skal behandles. Det er almindeligt at snitlængden mindskes ved snitning af majs og helsæd, for at sikre en større beskadigelse af afgrødernes kerner. Den kortere snitlængdeindstilling vil selvsagt kræve mere effekt, hvorfor man vil opleve et lavere output ved majs og helsæd end det man er vant til ved græs, selvom det er svært at sammenligne.

Ligeledes øges effektkravene i takt med at knivene slides og modskærs-indstillingen herved forandres. Det er nødvendigt at slibe knivene og indstille modskæret i løbet af sæsonen.

SIKKERHED

Der sker generelt i landbruget mange arbejdsbetingede skader som følge af fejlbetjening og utilstrækkelig instruktion. Person- og maskinsikkerheden er derfor en integreret del af Kongskildes udviklingsarbejde. **Vi ønsker nemlig at sikre Dem og Deres familie bedst muligt**, men det kræver også en helhjertet indsats fra Deres side.

En eksaktsnitter kan ikke konstrueres, så den garanterer ubetinget personsikkerhed samtidig med, at den skal yde et effektivt stykke arbejde. Det betyder, at det er meget vigtigt, at De som bruger af maskinen er yderst opmærksom på, at De betjener maskinen korrekt og derved undgår, at udsætte Dem selv eller andre for unødvendig fare.

Maskinen er som sagt alene beregnet til én bestemt anvendelse, nemlig:

Snitning af græs og tilsvarende grønt afgrøder til foderbrug.

Det forudsættes, at arbejdet udføres under rimelige betingelser, herunder at markerne er normalt plejede og i passende omfang rensat for fremmedlegemer og lignende.

Maskinen kræver faglært betjening, det vil sige, at **De bør læse sikkerheds- og betjeningsmanualen, før De kobler maskinen til traktoren.** Selvom De har haft en lignende maskine før, bør De alligevel læse manualerne, det gælder jo Deres egen sikkerhed.

De bør aldrig overlade maskinen til andre, før De har sikret Dem, at de har den nødvendige viden.

1. INTRODUKTION

DEFINITIONER

Maskinens advarselmærkater og brugsanvisningen vil indeholde en række sikkerhedsanmærkninger. Sikkerhedsanmærkningerne giver bestemte forholdsregler, som vi vil anbefale, at De og Deres kolleger følger for at øge personsikkerheden mest muligt.

Vi vil anbefale, at De tager den nødvendige tid til at læse sikkerhedsinstruktionerne og giver Deres eventuelle ansatte besked om det samme.



Dette symbol er i brugsanvisningen anvendt under henvisning til personsikkerheden direkte, eller indirekte gennem vedligehold af maskinen

FORSIGTIG: Ordet FORSIGTIG anvendes til at sikre, at operatøren følger almindelige sikkerhedsregler eller de i brugsanvisningen specificerede forholdsregler for at beskytte sig selv eller andre mod skader.

ADVARSEL: Ordet ADVARSEL anvendes til at advare mod synlige eller gemte risikomomenter, der kan medføre alvorlige personskader.

FARE: Ordet FARE anvendes til at angive forholdsregler, der lovgivningsmæssigt skal efterfølges for at beskytte sig selv og andre mod alvorlige skader.

ALMINDELIGE SIKKERHEDSREGLER

I det følgende er der kort angivet de forholdsregler, der bør være almindelig kendt af operatøren.

1. Frakobl altid kraftoverføringen, aktiver traktorens parkeringsbremse og stop traktorens motor og fjern tændingsnøglen før De:
 - smører maskinen,
 - rengør maskinen,
 - skiller en hvilken som helst del af maskinen ad,
 - Justerer maskinen.
2. Blokér altid hjulene, før De arbejder under maskinen.
3. Lad være med at starte traktoren, før alle personer er i sikker afstand fra maskinen.
4. Undersøg, før traktoren startes, om alt værktøj er fjernet fra maskinen.
5. Sørg for, at alle afskærmninger er korrekt anbragt.

1. INTRODUKTION

6. Lad være med at arbejde med løsthængende beklædning eller hår, der kan trækkes ind af en bevægelig del i maskinen.
7. Sørg altid for at have det rette fodtøj for ikke at falde uheldigt.
8. Lad være med at ændre en afskærmning, eller at arbejde med maskinen hvis der mangler en afskærmningsdel.
9. Anvend altid den lovpligtige belysning og sikkerhedsafmærkning ved transport ad offentlig vej og ved kørsel om natten.
10. Begræns transporthastigheden til maksimalt 30 km/t, hvis maskinen ikke er mærket med en anden maksimalt tilladt hastighed.
11. Lad være med at opholde Dem i nærheden af maskinen, mens den arbejder.
12. Ved montering af kraftoverføringsakslen skal det kontrolleres, at traktorens omdrejningstal og -retning passer til maskinens.
13. De bør anvende høreværn, hvis støjen fra maskinen er generende, eller De skal arbejde med maskinen over en længerevarende periode i en traktorkabine, der ikke er tilstrækkeligt støjdæmpet.
14. Der må aldrig være personer på maskinen under arbejde eller transport.
15. Lad være med at anvende maskinen til andet arbejde end det, den er konstrueret til.
16. Lad være med at arbejde med maskinen, hvis der er børn i nærheden.
17. Lad være med at opholde Dem mellem traktor og maskine under til- og frakobling.
18. Lad være med at føre materialet ind i snitteren med hænderne eller fødderne, mens den arbejder.
19. Forsøg ikke at fjerne materiale fra snitteren, mens den arbejder.
20. Hvis materiale skal fjernes fra snitteren, skal kraftoverføringen først kobles fuldstændigt ud. Sluk motoren og fjern tændingsnøglen.

1. INTRODUKTION

AFLÅSNING AF SKÆRME

Alle afskærmninger, der er hængslet på maskinen, er forsynet med en lås. Låsen

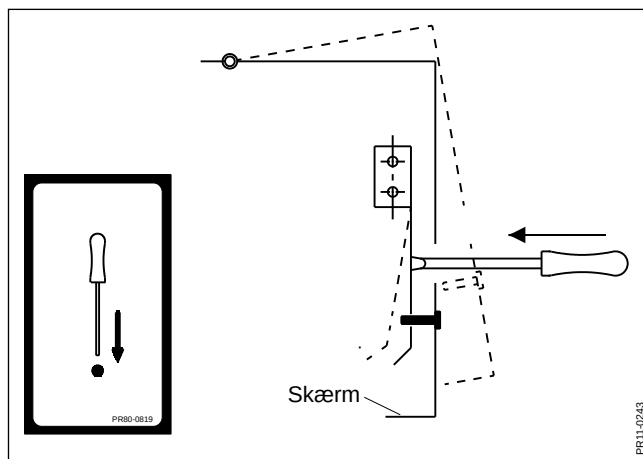


Fig. 1-1

sikrer, at man ikke kan åbne afskærmningen uden brug af værktøj. Fig. 1-1 viser låseprincippet, samt den tilhørende transfer, der skal markere og illustrere låsene på maskinen.

TRAKTORVALG

De bør altid følge de anbefalinger, der specificeres i traktorens brugsanvisning. Hvis dette ikke er muligt, bør De søge teknisk assistance.

Traktoren skal have tilstrækkelig masse og bremseevne til lovligt at køre med maskinen på offentlig vej.

De bør anvende en traktor, der har mindst 103kW/140 HP tilgængelig ved kraftudtaget, men samtidigt ikke kan levere mere end 200kW/280 HP.

Maskinen er standard konstrueret til 1000 RPM, og den leveres af fabrik med en 1 3/4" KO-aksel med 20-splines gaffel.

En velegnet traktor vil have et bredt udvalg af gear til fremkøringshastigheder mellem 5 og 12 km/t.

Traktorens hydraulik udtag bør levere mindst 170 bar, ligesom traktorens overtryksventil ikke må tillade mere end 210 bar.

Eksaktsnitterens trækstang leveres med et trækøje, hvorfor traktoren helst skal have en trækgauffel. Selve trækbolten bør være 30 mm i diameter.

De bør altid vælge en traktor med en lukket kabine, når De skal arbejde med en eksaktsnitter.

TIL- OG FRAKOBLING

De bør altid sikre Dem, at der ikke er personer mellem traktor og maskine ved til- og frakoblingen. Ved en utilsigtet manøvre med traktoren kan der ske klemning af personer (se Fig.1-2). Ligeledes er det vigtigt, at frakoblingen sker på et jævnt og stabilt underlag, for at maskinen ikke løber fra én, og rammer andre personer eller beskadiger andet udstyr.



Fig. 1-2

De samme forholdsregler gælder for til- og frakoblingen af vogne ved hjælp af den hydrauliske hitch, der som tilbehør kan monteres bag på snitteren.

De skal kontrollere, at maskinen er beregnet til traktorens omdrejningstal og retning. Forkert valgt omdrejningstal kan over en længere periode beskadige maskinen og i værste fald føre til udkast af dele gennem afgangsrøret.

De skal sikre Dem, at KO-akslen er monteret korrekt, det vil sige at sikringsstiften er i indgreb og holdekæder for afskærmning er fastgjort i begge ender.

KO-akslen skal være korrekt afskærmet. Hvis afskærmningen er defekt, skal De udskifte den med det samme.



VIGTIGT: Før tilkobling af vogn med den hydrauliske hitch, bør De altid:

- Frakoble PTO fra traktoren.
- Vente indtil samtlige bevægelige dele er standset.

De bør kontrollere, at alle hydraulik koblinger er samlet korrekt og er tætte, og at samtlige slanger og fittings er ubeskadigede, før De aktiverer hydraulik systemet.

Sørg for at der ikke er tryk på slangerne når disse kobles fra traktoren.

Hydraulikolie under tryk kan trænge ind under huden og give anledning til alvorlige betændelser. De bør altid beskytte hud og øjne mod oliesprøjt. (se Fig. 1-3). Er uheldet ude, og hydraulikolie under tryk rammer Dem, skal De straks søge lægehjælp



Fig. 1-3

INDSTILLING

**VIGTIGT:**

Ved indstilling af maskinen, bør de altid:

- Frakoble PTO fra traktoren.
- Slukke for traktorens motor.
- Vente indtil samtlige bevægelige dele er standset.

Det er vigtigt, at man venter med at fjerne afskærmningen, indtil de roterende værktøjer er stoppet. Det gælder specielt afgangsrøret over knivcylinderen.

Hvis de skærende værktøjer i knivcylinderen skal justeres eller udskiftes, er det vigtigt at blokere knivcylinderen med en trækile, idet de skarpe knive let kan beskadige et par fingre fordi rotoren er vanskelig at bremse, hvis den ved en uheldig bevægelse af operatøren er sat i omdrejning.

Før De starter et arbejde, bør De kontrollere, at indføringsvalser og knivcylinder kan bevæge sig frit. Ligeledes bør De kontrollere, at knivene er intakte og uden revner. Det er selvfølgelig nødvendigt at udskifte knive, der har væsentlige mangler, for at de ikke senere skal give anledning til blokering, beskadigelse af maskinen og udkast af metaldele fra afgangsrøret.

Første gang De anvender maskinen, kan knivboltene sætte sig og føre til mangelfuld forspænding af knivene. De bør af den grund kontrollere knivboltene forspænding efter første arbejdstime.

Periodevis bør De ligeledes kontrollere knive og knivbolte for slid ifølge de regler, der angivet i brugsanvisningen.

1. INTRODUKTION

TRANSPORT

Begræns transporthastigheden til maksimalt 30 km/t, hvis maskinen ikke er mærket med en anden maksimalt tilladt hastighed.

Efter at maskinen er indstillet til transport, skal styringen slukkes på knappen på siden af betjeningsboksen, og/eller oliestrømmen til maskinen skal afbrydes. Dette forhindrer fejlbetjening under transporten. Hvis maskinen er udstyret med LS kit, skal man slukke styringen.



FARE: Lad aldrig personer bestige eller "køre med" på maskinen.

Maskinen er udstyret med udstyr for hydraulisk omstilling til transport, og cylinderen hertil er monteret med slangebrudsventil. Ved luft i cylinderen under transport er der risiko for, at maskinen kan bevæge sig over i den modkørende vejbane, ind på cykelstien eller ind på fortovet.



VIGTIGT: Er maskinen udstyret med autohitch, skal den mekaniske lås på autohitchen være aktiv ved kørsel med efterhængt vogn på offentlig vej. Dette gælder selvom der er monteret en slangebrudsventil på autohitchens løftecylinder.



VIGTIGT: For at fjerne eventuel luft i olien bør samtlige hydraulik cylindre afprøves efter tilkobling til traktoren. Især før De skal køre ad offentlig vej.

Selve snitterens forsats (pickup m.m.) skal sikres mekanisk, før transport.

Den lovpligtige belysning og sikkerhedsafmærkning skal selvfølgelig være anbragt korrekt, og her skal man ikke bare kontrollere snitteren, men også den efterhængte vogn.

Refleksafmærkningen og belysningen skal jævnligt rengøres.

1. INTRODUKTION

ARBEJDE

Før De starter arbejdet, bør De sikre Dem, at der ikke befinder sig personer bag snitterens afkast, der kan rammes af metaldele fra beskadigede knive.

De skal ligeledes sikre Dem, at der ikke opholder sig personer i vognen, som bruges til opsamling. Vedkommende kan blive kvalt i materialestrømmen eller ramt af metaldele fra afkastet.

Ved blokering af indføringsvalserne eller knivcylinderen bør De straks koble ud og stoppe traktorens motor, aktivere parkeringsbremsen samt vente, indtil de roterende værktøjer standser, før De forsøger at fjerne materialet eller fremmedlegemet.



ADVARSEL: Det kan ikke siges ofte nok: De bør aldrig fjerne en materialeblokering, mens maskinen kører, eller indføre materiale i pickuppen med hænder eller fødder, idet der vil være en alvorlig fare for at blive fanget og ført ind i snitteren med lemlæstelse eller død til følge.

De må aldrig tillade, at nogen opholder sig i umiddelbar nærhed af snitteren, mens den arbejder og slet ikke børn, der ikke kender faren og gør uforudsigelige ting.

Tuden kan være over 4 m høj. Vær opmærksom på el-ledninger. Hold god afstand til el-ledninger.

PARKERING

Før maskinen parkeres, skal støttebenet altid være korrekt fikseret, ellers kan maskinen vælte under parkering. Husk ligeledes at lægge stopklodser under maskinens hjul, hvis der er risiko for at den ruller efter parkering.

Husk at tage hydraulikslangerne og betjeningsboksen af, inden De kører bort med traktoren.

SMØRING

Ved smøring eller vedligeholdelsesarbejde bør De aldrig arbejde mere end én person ad gangen ved maskinen. Det begrænser risikoen for at De får fingre i klemme som følge af, at andre ved et uheld drejer de roterende dele, mens De stadig arbejder med dem.

De bør aldrig forsøge at rengøre, smøre eller indstille maskinen, før kraftoverføringen er udkoblet, traktorens motor er stoppet og parkeringsbremsen er aktiveret. Træk tændingsnøglen ud og afvent at samtlige bevægelige dele er standset!

1. INTRODUKTION

SLIBNING

Omskiftning til, eller fra, slibning bør altid udføres efter følgende procedure:

- Stop traktorens motor og fjern tændingsnøglen.
- Træk parkeringsbremsen.
- Vent til samtlige bevægelige dele er standset.

Det er desværre nødvendigt at fjerne dele af afskærmningen for at ændre rotorens omdrejningsretning ved slibningen af knivene. Da der er kæde og remtransmissioner til stede, er det muligt at beskadige hænderne, hvis ikke de roterende dele er standset før afskærmningen fjernes.

Selve slibningen bør ligeledes udføres efter følgende procedure:

1. De kontrollerer, at slibestenen er ubeskadiget og at apparatet kan bevæges let frem og tilbage.
2. Skærmen bag slibeapparatet sænkes for at give fri adgang til knivcylinderen.
3. Stenen indstilles og skærmen over slibeapparatet lukkes ned.
4. Afskærmningen over knivcylinderens transmission fjernes og rotorens omdrejningsretning ændres.
5. Afskærmningen lukkes igen og De kontrollerer, at der ikke er andre personer i nærheden.
6. Start traktoren igen, og hold omdrejningstallet i tomgang eller lidt herover.
7. Gennemfør slibningen med forsigtighed.

De skal altid anvende sikkerhedsbriller ved slibningen, idet der kan springe mindre partikler fra slibestenen.

Efter slibningen standses traktoren igen og tændingsnøglen fjernes, omdrejningsretningen ændres til snitning og samtlige skærme befæstes.

HUSK: De må kun slibe med samtlige skærme lukkede.

1. INTRODUKTION

VEDLIGEHOLDELSE

Efter ca. 2 dages kørsel bør alle bolte efterspændes. Sørg altid for, at anvendte reservedele fastspændes med det korrekte moment.

Ved udskiftning af dele i hydrauliksystemet, skal De sikre Dem, at pickuppen er i kontakt med jorden og/eller løftecylindre er blokerede.

Hydraulikslanger skal, før de første gang tages i brug og derefter mindst én gang årligt, kontrolleres af en sagkyndig. Hvis der er behov for det, skal de udskiftes. Brugstiden for hydraulikslanger må ikke overskride 6 år, inkl. maksimal 2 års lagertid. Ved udskiftning skal der anvendes slanger, der opfylder de af udstyrsfabrikanten opgivne krav. Alle slanger er mærket med produktionsdato.

UDSKIFTNING AF SLIDDELE

Knive, knivbolte og modskæret fremstilles af højtlegerede, varmebehandlede materialer. Denne varmebehandling giver et specielt hårdt og sejt materiale, der kan klare ekstreme belastninger. Beskadiges en kniv, knivbolt eller et modskær, skal det udskiftes med originale KONGSKILDE reservedele for at sikre optimal driftssikkerhed.

Knive og knivbolte skal kontrolleres dagligt i sæsonen. De specielle knivbolte skal spændes med en momentnøgle til 40 kgm.

I det øjeblik knivene er slidt max. 8 mm ned eller ca. 12. mm over det lige stykke, skal de udskiftes (se Fig.1-4).

Efter udskiftning af knive, knivbolte og lignende bør De kontrollere, at der ikke er efterladt værktøj i maskinen.

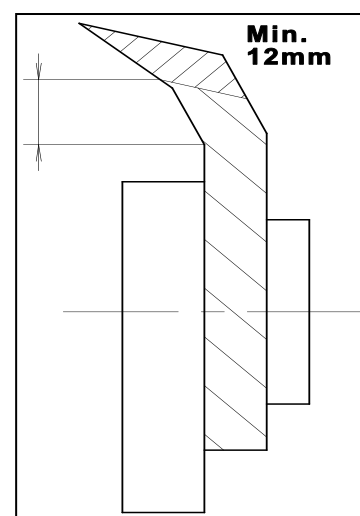
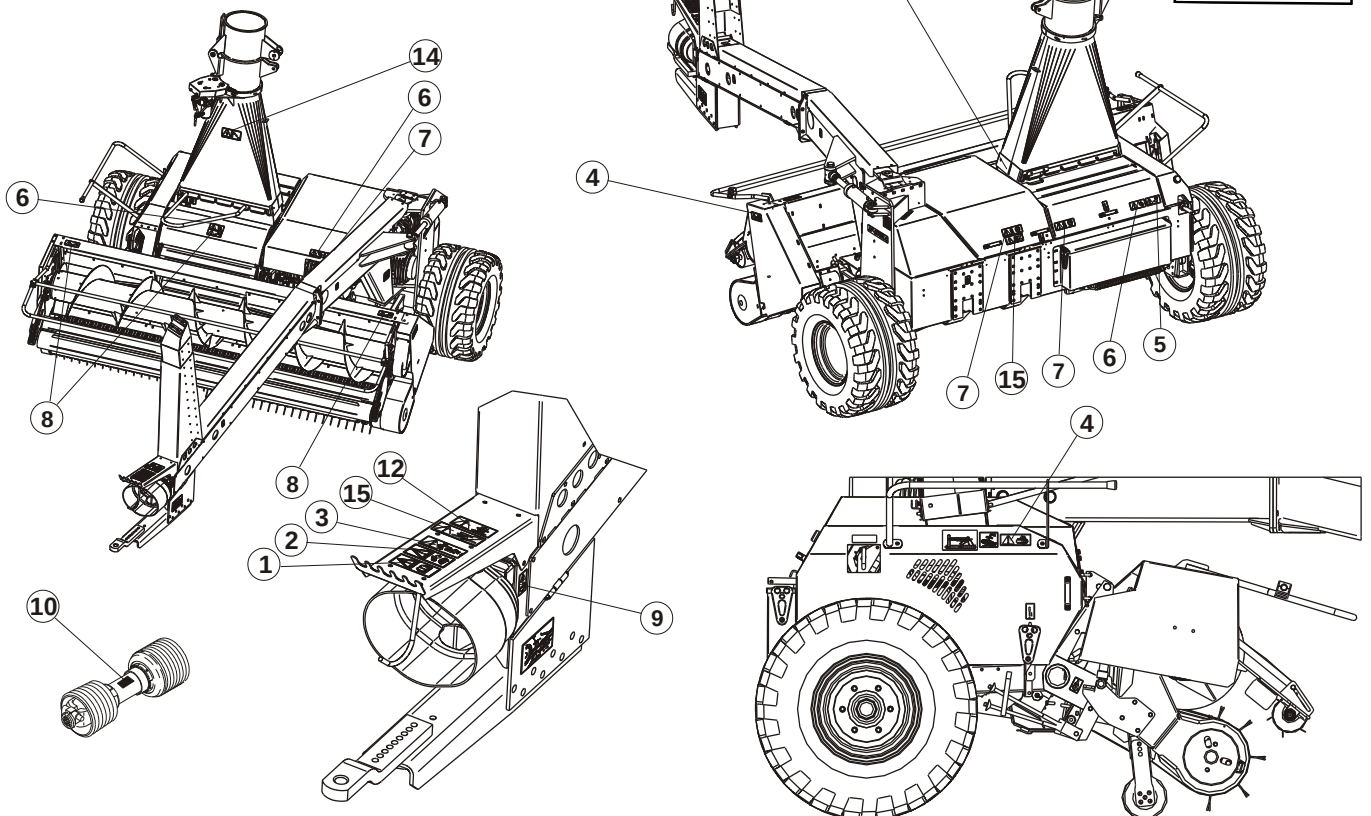
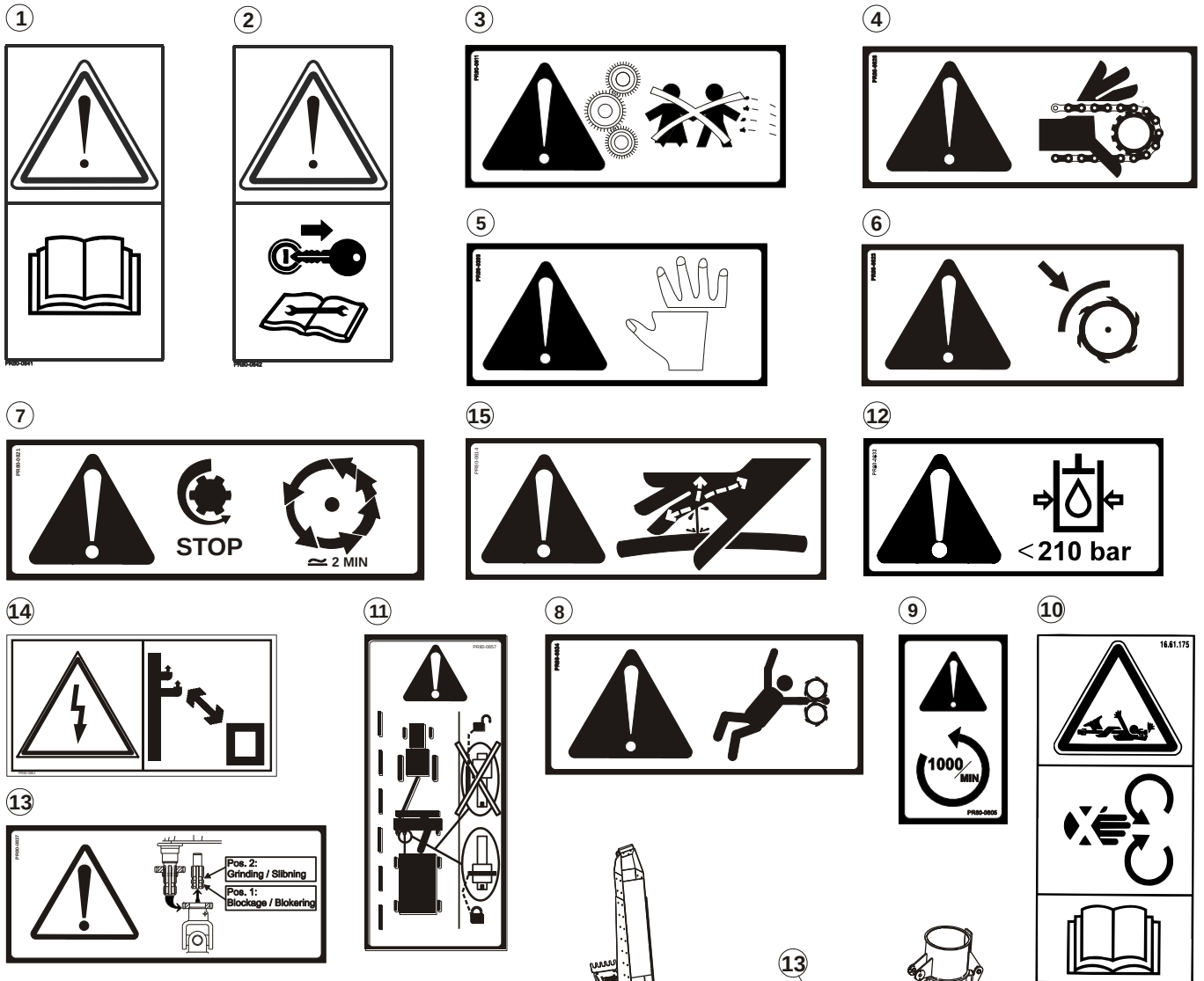


Fig. 1-4

1. INTRODUKTION



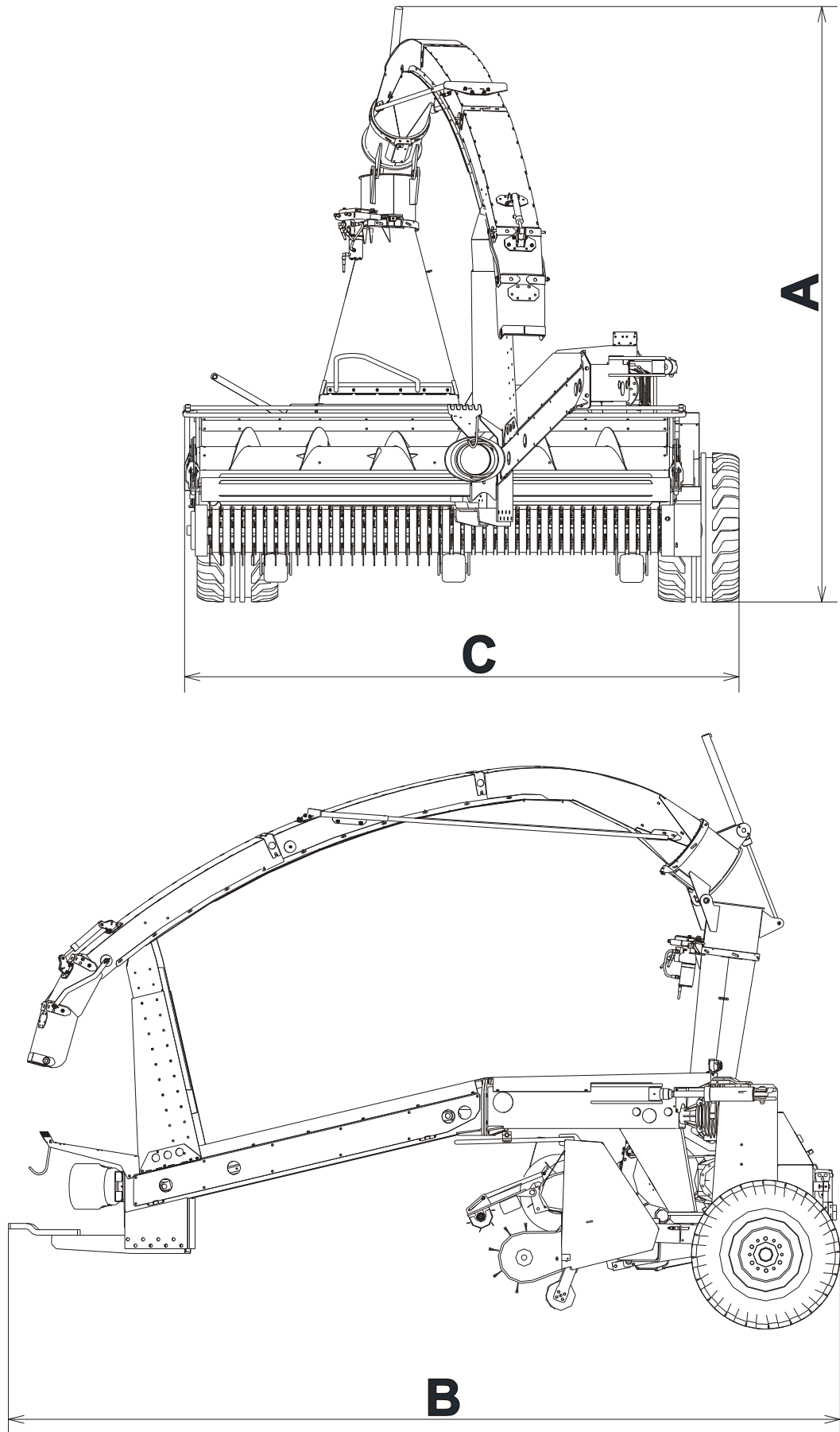
1. INTRODUKTION

AFMÆRKNING PÅ MASKINEN

De på foregående side viste advarselsmærkater er placeret på maskinen som vist på tegningen ved siden af. Før De tager maskinen i brug, bør De efterse om alle mærkater er tilstede; hvis ikke, bør De anskaffe dem som mangler. Mærkaterne har følgende betydning:

- 1. Stop traktormotoren og fjern tændingsnøglen før De rører ved maskinen.**
Husk altid at stoppe traktorens motor før De smører, indstiller, vedligeholder eller reparerer. Fjern også tændingsnøglen så De er sikker på at ingen starter traktoren igen inden De er færdig.
- 2. Læs brugsanvisningen og sikkerhedsforskrifterne.**
Dette er en påmindelse om, at De skal huske at læse de leverede dokumenter for at sikre Dem, at De betjener maskinen korrekt og undgår unødvendig risiko for ulykker og maskinskader.
- 3. Børn.**
Lad aldrig børn opholde sig i nærheden af maskinen under drift. Især mindre børn har tendens til at foretage sig uforudsete ting.
- 4. Kædetræk.**
Under denne skærm befinder sig et eller flere kædetræk. Sørg før at traktormotoren er standset før De åbner.
- 5. Risiko for klipning.**
Forskellige steder på maskinen er der risiko for at få fingre o.lign. i klemme. Pas på når maskinen er tilkoblet traktoren og klar til brug. Maskinen er uden problemer i stand til at knuse eller klippe enhver legemsdel, som måtte komme i klemme.
- 6. Husk afskærmning under slibning.**
Husk at lukke ALLE skærme efter omstilling til slibning før De påbegynder selve slibningen.
- 7. Efterløb.**
Maskinens roterende knive vil, når traktorens kraftoverføring stoppes, have et efterløb, hvor knivene bliver ved med at rotere i op til 2 minutter. Vent til knivene står helt stille, før De begynder at fjerne afskærmninger for inspektion og vedligeholdelse.
- 8. Risiko for indtrækning.**
Lad være med at opholde Dem i nærheden af forsatsen og indføringsvalser mens maskinen kører. Sørg for at traktorens motor er stoppet forinden.
- 9. Omdrejningstal og -retning.**
Kontrollér at kraftoverføringen kører med det rigtige omdrejningstal, samt at den drejer i den rigtige retning. Forkert omdrejningstal og/eller -retning vil med tiden ødelægge maskinen med risiko for personskade til følge.
- 10. Kraftoverføring.**
Denne mærkat har til opgave at erindre Dem om, hvor farlig kraftoverføringsakslen kan være, hvis den ikke er korrekt monteret eller afskærmet.
- 11. Autohitch.**
Bloker altid det Hydrauliske hitch med den medleverede tap før kørsel med efterhængt vogn på offentlig vej.
- 12. Max. 210 bar.**
Sørg for at de hydrauliske komponenter ikke udsættes for større tryk end max. 210 bar, da der ellers er fare for eksplosionsagtig ødelæggelse af dele. Herved udsætter De Dem selv og andre i alvorlig fare for at blive ramt af metaldele med høj hastighed, eller olie under højt tryk.
- 13. KO-aksel for rotor.**
Der findes en alternativ tap for KO-akslen til rotoren. Denne anvendes dels når rotoren skal kobles fra ved reversering og dels når rotoren skal køre modsat vej ved slibning. Sørg for at placere KO-akslen korrekt på tappen ved disse operationer.
- 14. EL-ledninger.**
Denne mærkat skal advare dem om faren ved at komme for tæt på EL-ledninger med maskinen.
- 15. Hydraulikolie under tryk**
Advarsel mod hydraulikolie under tryk.

1. INTRODUKTION



PR11-1810

TEKNISKE DATA

TEKNISKE DATA		FCT 1260	FCT 1260MD	FCT 1460MD
Pickup bredde		2,65 m	2,65 m	3,1 m
Kraftbehov		110–206 kW / 150-280 HK	110–206 kW / 150-280 HK	147–206 kW / 200-280 HK
Metaldetektor		-	Standard	Standard
Knivrotorens bredde		0,72 m	0,72 m	0,9 m
Omdrejningstal for rotor		1600 omdr./min.	1600 omdr./min.	1600 omdr./min.
Antal knive		24 / 32 stk.	24 / 32 stk.	40 stk.
Teoretisk maksimal snitlængde.		21 / 15 mm	21 / 16 mm	16 mm
Vendbart modskær		Standard	Standard	Standard
Antal indføøringsvalser		4 stk.	4 stk.	4 stk.
Reversering af indføring		El-hydraulisk	El-hydraulisk	El-hydraulisk
Drejningsvinkel for tud		280 grader	280 grader	280 grader
Dækstørrelse standard		13.5/75-430.9	13.5/75-430.9	500/50-17
Dækstørrelse (Tilbehør)		500/50-17	500/50-17	-
Friløb i KO-aksel		Standard	Standard	Standard
Friktionskobling i KO-aksel		3000 Nm	3000 Nm	3000 Nm
Stålhjul på pickup		3 stk.	3 stk.	3 stk.
Vægt med pickup		3600 kg	3600 kg	3800 kg
Maksimal aksellast		2950 kg	2950 kg	3050 kg
Største længde, B		5,31 m	5,31 m	5,31 m
Største bredde med pickup, C	Hjul, Standard	3,0 m	3,0 m	3,57 m
	Hjul, Tilbehør	3,3 m	3,3 m	-
Transporthøjde, A	Standard	3,8 m	3,8 m	3,8 m
	Parallel drift	4,4 m	4,4 m	4,4 m
	Foldbar tud	3,8 m	3,8 m	3,8 m
Vogntræk: prodsøjetryk/ totalvægt		2000kg/ 15000kg	2000kg/ 15000kg	2000kg/ 15000kg

2. TILKOBLING TIL TRAKTOR

HYDRAULIK

TILSLUTNING AF HYDRAULIK



FARE: De hydrauliske komponenter må ikke udsættes for større driftstryk end 210 bar, da højere driftstryk kan medføre at dele gradvis ødelægges. Herved opstår alvorlig fare for personskade.



FORSIGTIG: Det er vigtigt, at lynkoblingerne altid er omhyggeligt rengjorte inden montering, for at urenheder ikke skal trænge ind i hydrauliksystemet og ødelægge væsentlige ventalfunktioner. I det øjeblik hydraulikslangerne ikke er tilsluttet traktoren bør de parkeres i holderen for enden af trækstangen.

Maskinen er udstyret med eget hydrauliksystem, som skal forsynes med olie fra traktoren.

Systemet bruges til løft af pick-up, trækstang, tuddrejning, klap på tud, foldbar tud og reversfunktionen. Ingen af disse funktioner bruger meget olie, og styres bedst når oliestrømmen er lav. Indstil derfor oliestrømmen fra traktoren til 15-20 l/min, eller så lavt som muligt.

Slangerne tilsluttes et dobbeltvirkende udtag på traktoren, eller bedre: trykslangen tilsluttes A-porten på et hydraulikudtag, og returslangen tilsluttes en fri returport direkte til tank eller bagtøj. Herved sikres at returtrykket er passende lille. Dette er specielt vigtigt, hvis oliestrømmen fra traktoren ikke kan indstilles tilstrækkelig lavt.



VIGTIGT: Hydraulikudtaget til den valgte A-port skal låses i trykstilling for at sikre kontinuerlig olieforsyning til hydrauliksystemet på maskinen.

Hvis maskinen er udstyret med LS, styrer maskinen selv olietryk og flow.

OMLØBSVENTIL

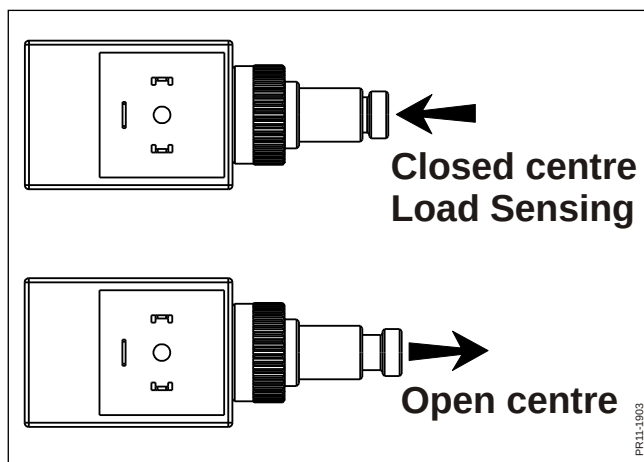


Fig. 2-1

Fig. 2-1 Der skelnes mellem to typer af traktorhydrauliksystemer, nemlig 'åbent center hydraulik' (også kaldet 'fast pumpe') og 'lukket center hydraulik' (også kaldet 'variabel pumpe').

Hvis traktoren er af typen "**åbent center**" skal omløbsventilen være **åben** for at tillade passage af olie retur til traktoren, og kun aktiveres når en funktion på maskinen aktiveres. Hvis ventilen ikke er åben, ændres dette ved fingerskruen.

Hvis traktoren er af typen "**lukket center**" skal omløbsventilen være **lukket** for at tillade at traktoren automatisk lukker for oliestrømmen når ingen funktioner er aktive. Hvis ventilen ikke er lukket, ændres dette ved fingerskruen.

Omløbsventilen er placeret til venstre på ventilblokken.

Ingen af de hydrauliske funktioner bruger mere end ca. 10 l olie pr. minut. Indstil derfor om muligt oliestrømmen fra traktoren til 10 l olie pr. minut. Omløbsventilen er dimensioneret til max. 40 l/min. Overskrides dette opstår der et tryktab, der kan ophede olien og ventilerne.

Hvis maskinen er monteret med LS, skal omløbsventilen stå til **lukket center**.

JUSTERING AF HYDRAULIKFLOW

Maskinen kan være udstyret med en hydraulikblok, hvor man kan justere flowet til tudklap og trækstang.

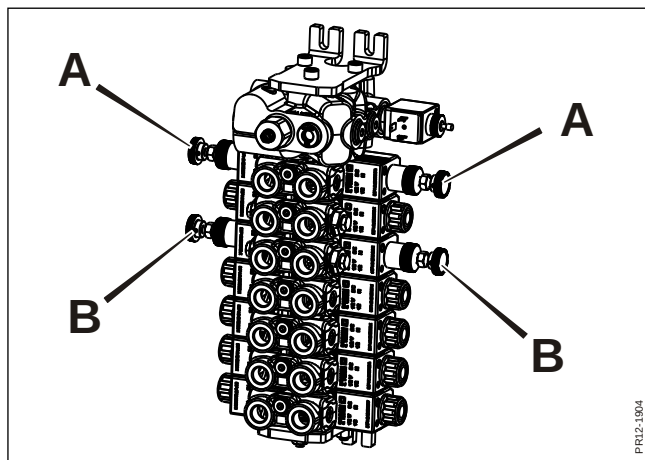


Fig. 2-2

Fig. 2-2 Justerskruerne **A** bruges til at justere hastigheden på trækstangen. Justerskruerne **B** bruges til at justere tudklap. Af fabrik er flowet justeret til anbefalet flow. For at ændre dette skal man løsne kontramøtrikkerne og dreje på justerskruerne. Når man er tilfreds spændes kontramøtrikkerne igen.



VIGTIGT:

Man kan justere skruen så langt ind at funktionen virker modsat. Hvis det sker, skal man dreje justerskruen ud igen, indtil funktionen virker korrekt.

TILSLUTNING AF EL



Fig. 2-3

Fig. 2-3 Maskinen er udstyret med fuld el-betjening af alle maskinens hydrauliske funktioner. Elstyringen består af 2 enheder:

- En styring der er monteret på maskinen sammen med hydrauliksystemet. Denne enhed aktiverer hydraulikventilerne.
- En betjeningsboks til betjening af de hydrauliske funktioner. Denne kan med fordel placeres på traktorens højre armlæn, således at der er let adgang til den under kørsel i marken.

Betjeningsboksen er forsynet med et løst monteringsbeslag, som kan skrues fast i førerhuset, og kan således efterfølgende afmonteres uden brug af værktøj.

Hanstikket til strømforsyning tilsluttes et hunstik i traktorkabinen. Dette skal levere 12V og tillade min. 15 A. Hvis traktoren ikke har det samme stik, bør man kontakte sin forhandler for at få en adapter.



VIGTIGT:

Ved parkering placeres betjeningsboksen så der ikke kan vand på den.

BETJENING AF EL-HYDRAULIK

Maskinen betjenes fra betjeningsboksen, der styrer de el-hydrauliske funktioner.

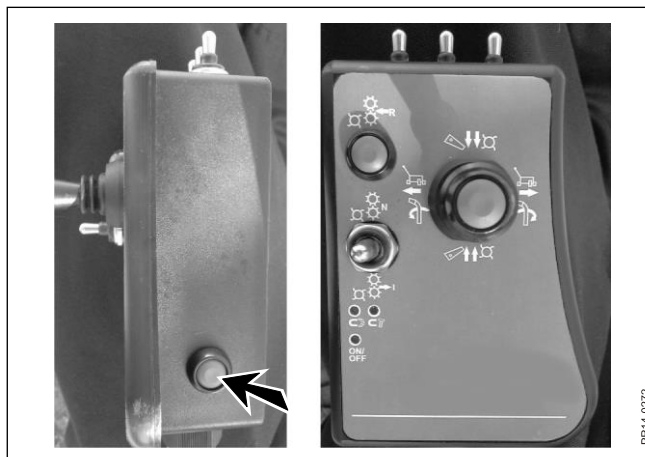


Fig. 2-4

Fig. 2-4 Styringen tændes og slukkes på siden af betjeningsboksen.



VIGTIGT:

Husk at slukke styringen hvis traktoren stoppes i længere tid. Der kan, selvom maskinen ikke er i drift, være flere el-spoler aktiveret. Disse vil tappe traktorens batteri for strøm.

FUNKTIONER.

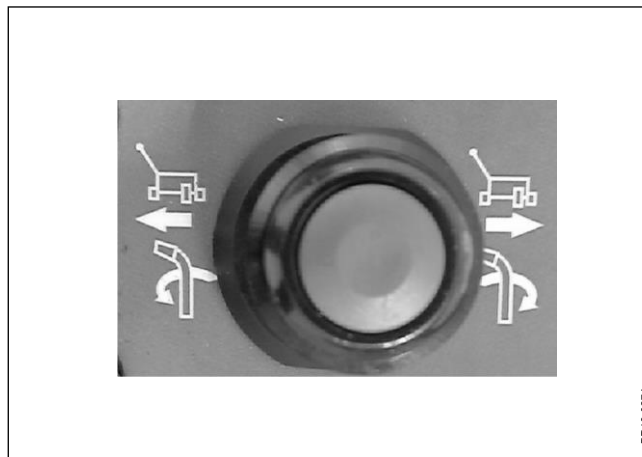


Fig. 2-5

Fig. 2-5 På Joysticket:

Tud: Tryk til venstre drejer tuden mod uret- tryk til højre drejer tuden med uret.

Trækstang: Ved samtidigt tryk på knappen: Tryk til venstre bevæger maskinen ind bag traktoren- Tryk til højre bevæger maskinen ud til skåret.



Fig. 2-6

Fig. 2-6 På Joysticket:

Tud: Tryk fremad peger ledeklappen nedad- tryk bagud peger ledeklappen opad.

Pick-up: Ved samtidigt tryk på knappen: tryk fremad sænker pick-upen- tryk bagud hæver pick-upen.

Det tager ca. 2 sek. at sænke pick-upen helt ned, så støttehjulene kan følge jorden.

2. TILKOBLING TIL TRAKTOR

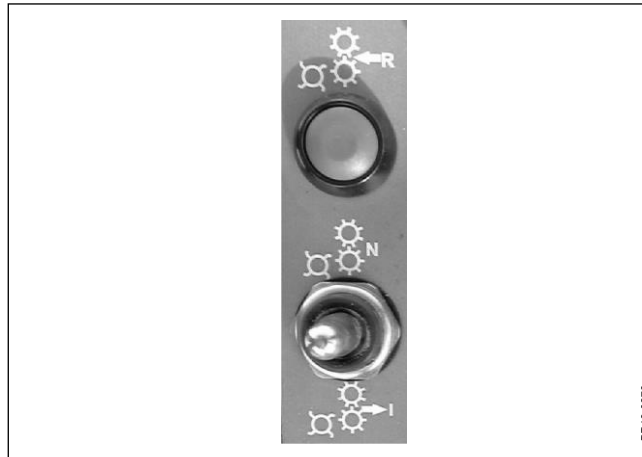


Fig. 2-7

Fig. 2-7 Reversfunktionen. Gælder indføringsvalser og pickup.

Indføring: Vippekanten føres bagud.

Neutral: Vippekanten føres fremad i ca. 2 sekunder og derefter tilbage i midterposition. Indføringsvalser og pickup forbliver i neutral.

Reversering: Med vippekanten i midterposition reverseres ved at holde trykknappen nede. Reversering ophører når trykknappen slippes.

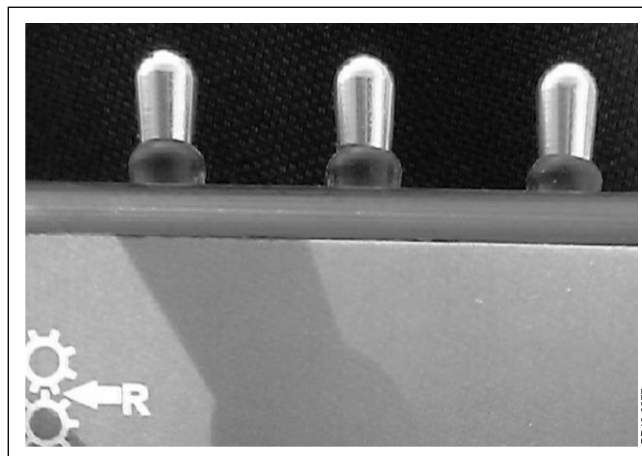


Fig. 2-8

Fig. 2-8 Der er 3 vippekontakter forrest på styreboksen. Den ene betjener foldning af tuden; de to andre er beregnet for ekstraudstyr. Vippekontakterne returnerer selv til neutral midterposition efter aktivering.

Kontrollamper

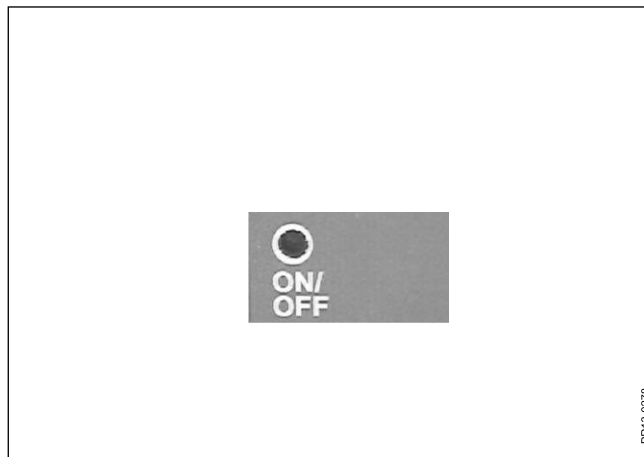


Fig. 2-9

Fig. 2-9 Lyser når styringen er tændt.

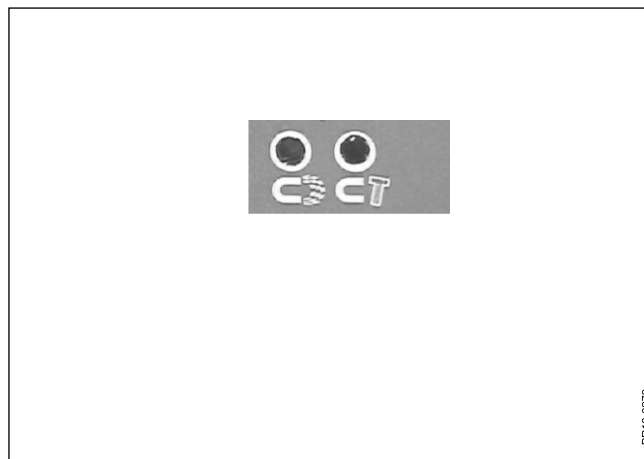


Fig. 2-10

Fig. 2-10 Venstre lampe lyser når metaldetektoren er aktiv. Den slukker ved metalstop, eller hvis der er slukket for metaldetektoren.

Højre lampe lyser konstant når der er metalstop. Hvis den blinker er det pga. styringen har været slukket eller der har været løs forbindelse til styreboksen på traktoren

Metaldetektoren bliver slået til hver gang styringen tændes. Metaldetektoren kan om ønsket kobles fra med trykknappen på MD-styringen på maskinen.

Knappen skal holdes inde i ca. 5 sekunder. Herved slukkes lampen til venstre på betjeningsboksen. Venstre lampe på styreboksen skal lyse inden man kan koble metaldetektoren fra.

Se i øvrigt afsnit: "MD-STYRING"

TRÆKSTANG OG KO-AKSEL

Trækstangens øje er beregnet for en 30mm tap. Tappen skal sikres. Prodsøjetrykket er ca. 700 kg alt efter udstyr.

STANDARD PTO AKSEL

Maskinen kan leveres med en standard PTO aksel og en vidvinkel aksel. Dette afsnit omhandler monteringen af en standard PTO aksel. Næste afsnit omhandler vidvinkel akslen.

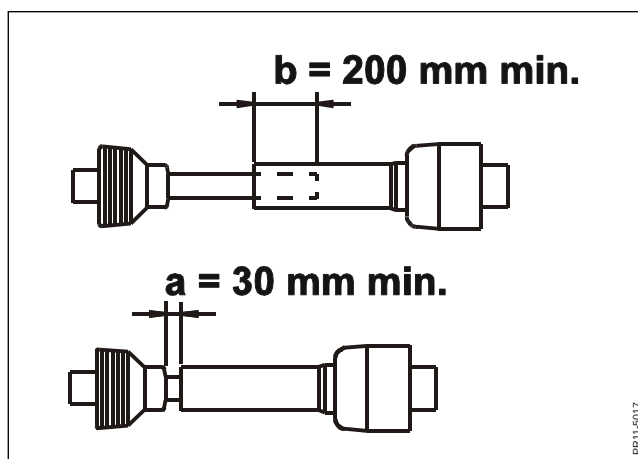


Fig. 2-11

Fig. 2-11 Tilpas KO-akslens længde, så den:

- i arbejdsstilling har mindst 200 mm overlapning, se mål **b**.
- ikke i nogen stilling er nærmere blok end 30 mm, se mål **a**.

En tilpasning af længden kan ske ved, at traktorens trækbom henholdsvis trækkes ud eller skubbes ind.

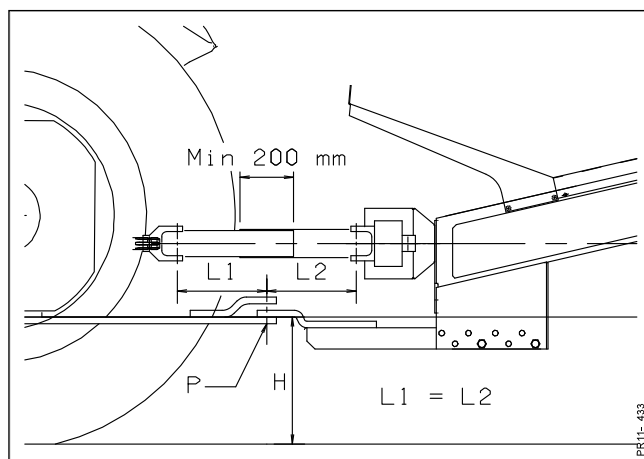


Fig. 2-12

Fig. 2-12 Trækøjets højde **H** må indstilles således, at KO-akslen står vandret. Højden kan ændres ved at flytte eller vende trækkonsollen.

For at sikre længst mulig levetid af KO-akslen, gælder for standard KO-aksel uden vidvinkel, at længden **L1** skal være lige med længden **L2**, dvs. omdrejningspunktet **P** for trækstangen skal være så tæt som muligt under midtpunktet mellem krydsene. Trækkonsollen på snitteren kan flyttes frem eller tilbage i step af 25 mm.



VIGTIGT: Trækbommen skal altid monteres og fastspændes med 4 bolte.

AFKORTNING AF KO-AKSLEN

Man skal være særlig omhyggelig når man afkorter KO-akslen. Afkortes akslen for meget, risikeres at profilrørene trækkes fra hinanden, hvilket kan give anledning til alvorlige følgeskader.

Dette gælder særligt ved kørsel i kuperet terræn, hvor maskine og traktor vinkles i forhold til hinanden. Hvis KO-akslen omvendt afkortes for lidt, risikeres en klemning ved skarpe drejninger, der fører til store aksialkræfter i KO-akslen, der igen medfører ødelæggelse af akslens kryds.

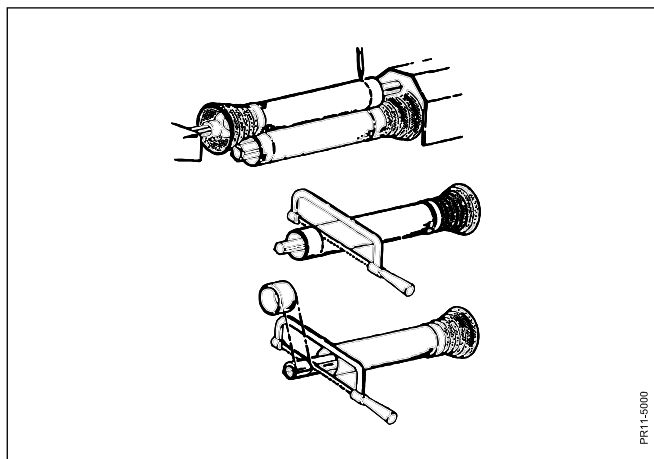


Fig. 2-13

Fig. 2-13 Fastgør akslens halvparter til henholdsvis PTO og PIC (fig. 2.11), når disse er lige over for hinanden, med maskinen i arbejdsstilling. (Den ved denne maskine længste afstand). Hold akselenderne parallelle med hinanden og afmærk den ønskede afkortning, dog min. 200 mm overlap. Afkort alle 4 rør lige meget.

Rørprofilernes ender skal afrundes og eventuelle grater skal omhyggeligt fjernes. Det er meget vigtigt at rørene er helt glatte og rene før smøring. Smør rørene grundigt inden de samles igen.



ADVARSEL: Drej aldrig skarpere end der mindst er de foreskrevne 30 mm fra at KO-akslen går i blok. Se igen mål a fig. 2-11.
Hvis KO-akslen går helt i bund ved skarp drejning, risikeres at akslen og/eller andre transmissionsdele ødelægges.

FRIKTIONSKOBLING

På KO-akslen mellem trækstang og gear er integreret en friktionskobling, der skal sikre at maskinen ikke lider overlast ved arbejde.

Før De starter op første gang skal koblingen "udluftes". Se herom i afsnittet om friktionskoblingen i kapitel 7 "VEDLIGEHOLDELSE".

VIDVINKEL PTO-AKSEL

Hvis maskinen er leveret med en vidvinkel PTO-aksel, skal den også være leveret med forlænger til trækbommen.

Før man monterer forlængeren, skal man montere vidvinkel PTO-aksel på maskinen og traktoren. Traktoren skal placeres lige foran trækstangen, så PTO-akslen ikke har nogen vinkel og at PTO-akslen er trukket imellem 125 og 175 mm ud.

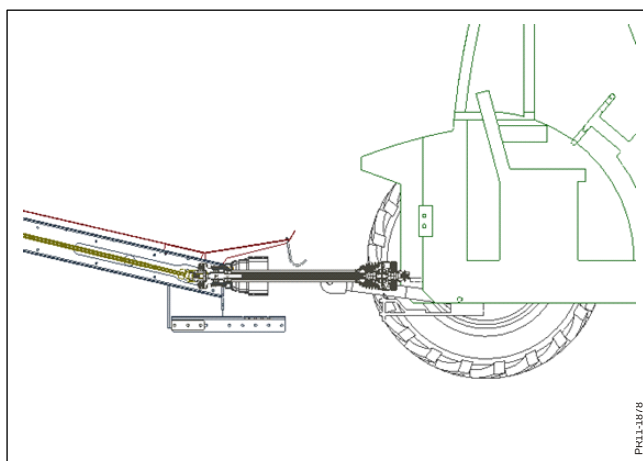


Fig. 2-14

Fig. 2-14 Med støttefoden justerer man maskinens højde, så PTO-akslen står vandret.

2. TILKOBLING TIL TRAKTOR

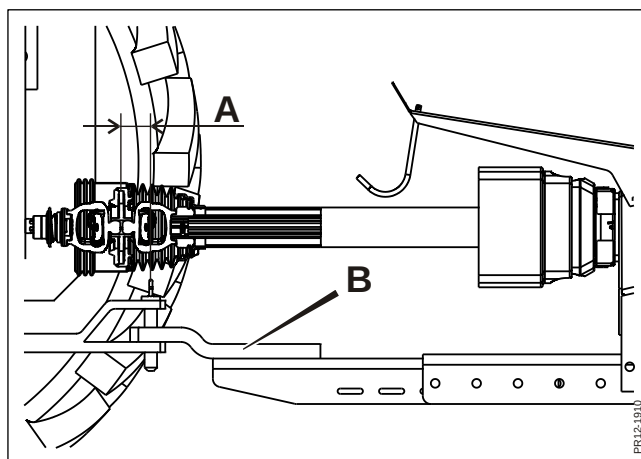


Fig. 2-15

Fig. 2-15 Derefter placeres traktorens trækbo B således at A er så lille som muligt. Forlængerer monteres på maskine og traktor. Man kan blive nødt til at justere på højden af maskine og traktor-placering for at få det til at passe.

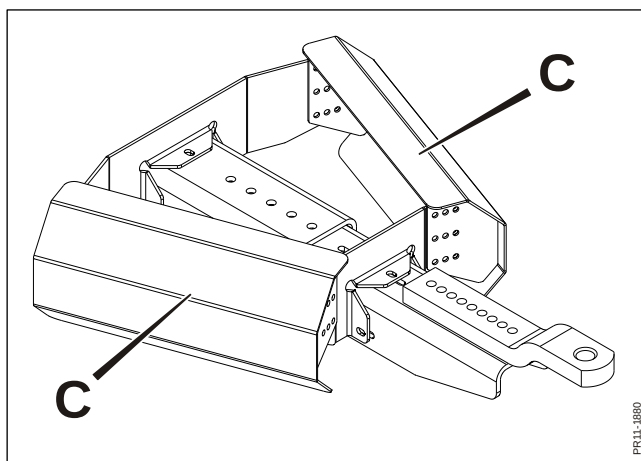


Fig. 2-16

Fig. 2-16 For at sikre, at man ikke drejer for skarpt med maskinen og ødelægger vidvinkel PTO-akslen eller kolliderer med foldbar tud i transportstilling, skal man montere påkørselsklodserne C.

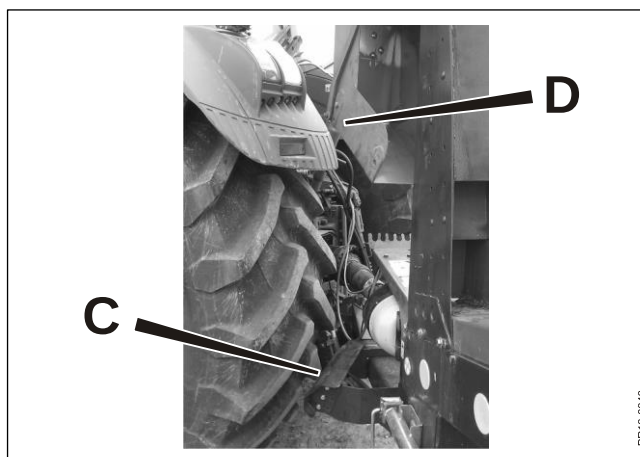


Fig. 2-17

Fig. 2-17 For at få monteret klodserne og sikre at PTO-akslen er monteret korrekt, skal maskinen være i transport stilling. Drej traktoren, så der er maksimal 70 grader imellem traktor og trækstang. Mens man gør dette, skal man holde øje med om PTO-akslen går i blok eller tuden rammer traktoren **D**; PTO-akslen skal være min. 30 mm fra blok. Hvis dette ikke er opfyldt, skal man justere trækket igen.



BEMÆRK. PTO-akslen må ikke på noget tidspunkt være trukket mere end 220 mm ud.

Til sidst, mens traktoren er drejet rundt, monteres påkørselsklodserne ens i begge sider.

Man skal aldrig korte PTO-akslen op. Hvis den går i blok, skal trækket forlænges.

3. MONTERING AF Udstyr

Montering sker lettest første gang i et værksted, hvor underlaget er plant. Basismaskinen skal altid monteres korrekt til traktoren i henhold til afsnit "2 TILKOBLING TIL TRAKTOR" før udstyr og tilbehør monteres.

PICKUP

Montering sker lettest på et plant fast underlag. Basismaskinen monteres på en traktor i henhold til afsnit 2 "TILKOBLING TIL TRAKTOR".

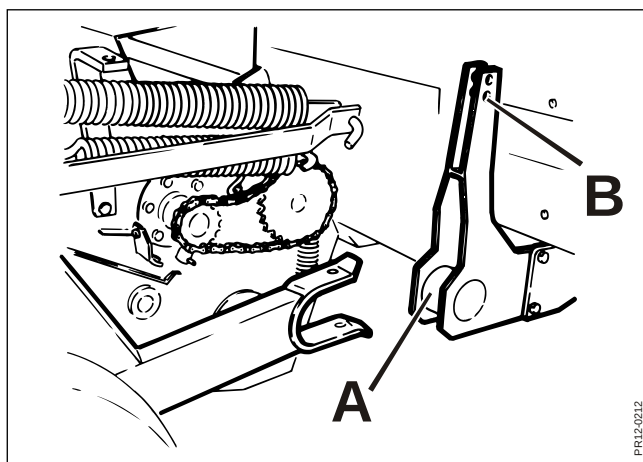


Fig. 3-1

Fig. 3-1 Pickuppen køres let på løberullerne hen til maskinen, så fanget **A** går i indgreb. De 2 tappe monteres for at fastlåse pickuppen til basismaskinen. Aflastningsmekanismen fastgøres til pickuppen ved **B**.

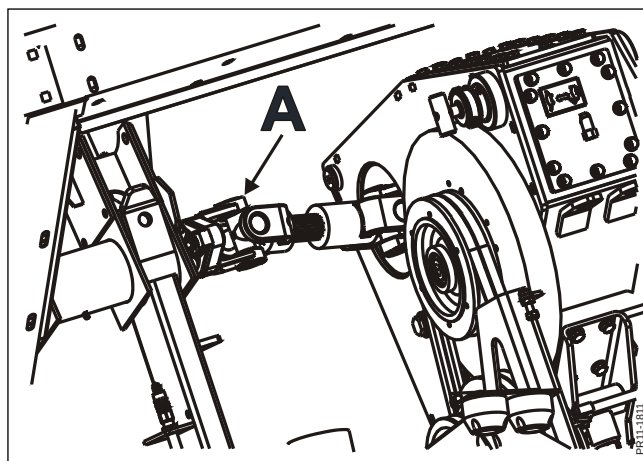


Fig. 3-2

Fig. 3-2 KO-akslen **A** for drev af pickuppen monteres.

3. MONTERING AF Udstyr

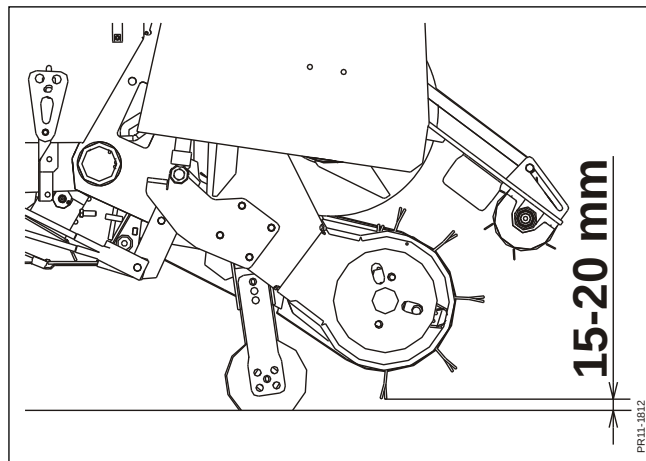


Fig. 3-3

Fig. 3-3 Løberullerne under pickuppen kan justeres i højden. Disse bør justeres, så der er 15 til 20mm „luft“ mellem spidsen af pickup fjedrene og jorden.

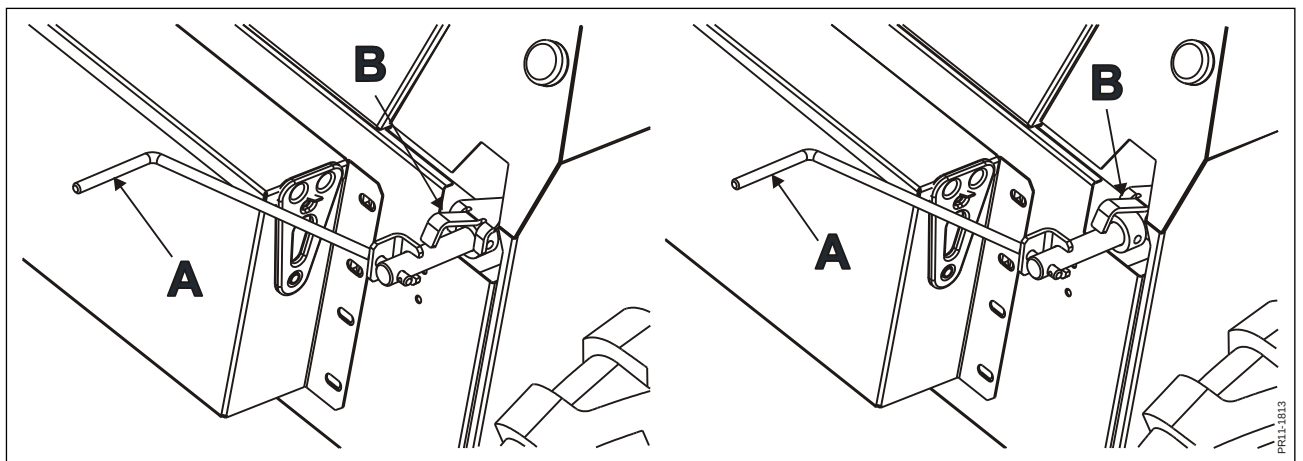


Fig. 3-4

Fig. 3-4 Med spindlen **A** strammes aflastningsfjedrene, indtil jordtrykket for pickuppen er maksimalt 30 kg. Spindellåsen **B** trækkes ud for at frigøre spindelen, og skubbes ind for at låse. Løft i låsen for at bevæge den. Hold spindel **A** vandret, så lås **B** kan gå i hak.

3. MONTERING AF UDSTYR

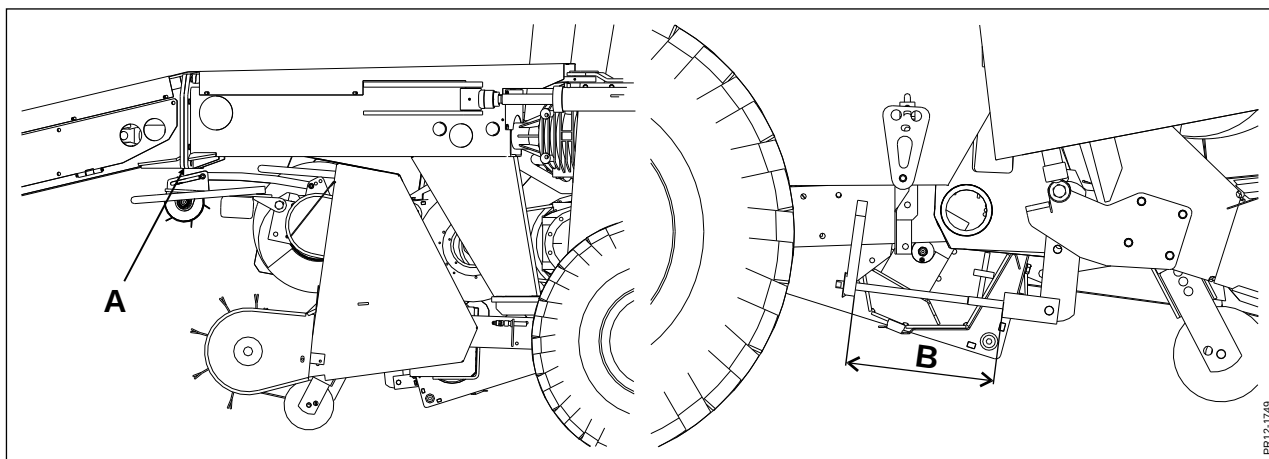


Fig. 3-5

Fig. 3-5 Stoppet, **B**, for løft af pickuppen justeres så der opnås maksimal løftehøjde uden at pickuppen kolliderer med trækstangen ved **A**.

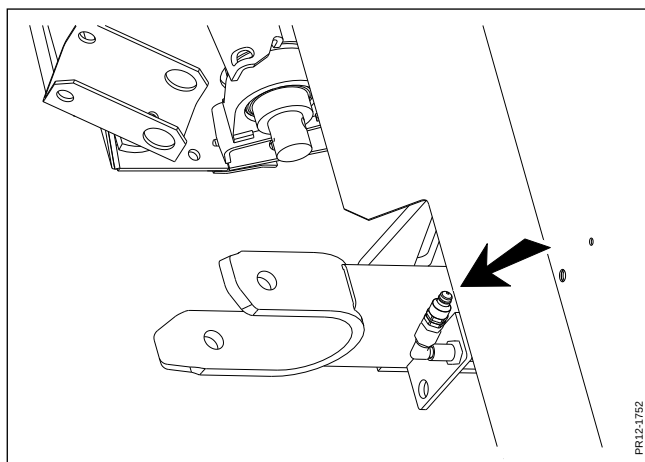


Fig. 3-6

Fig. 3-6 Hydraulikslangen til løft af snegl og frontrulle tilsluttes lynkoblingen ved venstre fang.

TRANSPORTOMSTILLING

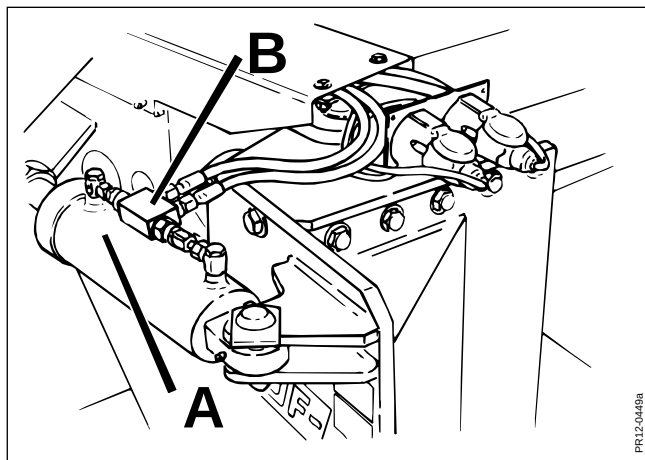


Fig. 3-7

Fig. 3-7 Trækstangen omstilles elhydraulisk med joysticket på betjeningsboksen. Den hydrauliske cylinder **A** er forsynet med en sikkerhedsventil **B**, der sikrer at maskinen ikke foretager utilsigtede sving i tilfælde af slangebrud.

MONTERING AF TUD

Der findes 3 forskellige tud optioner og 3 forskellige mulige placeringer af konsol til tuddrejning for at kunne klare de fleste behov.

BEMÆRK. Ikke alle maskiner har muligheden for 3 placeringer af konsol til tuddrejning.

TUDDREJNING

Der er følgende 3 placeringer at montere konsol til tuddrejning på, for at optimere aflæsning til en valgt side.

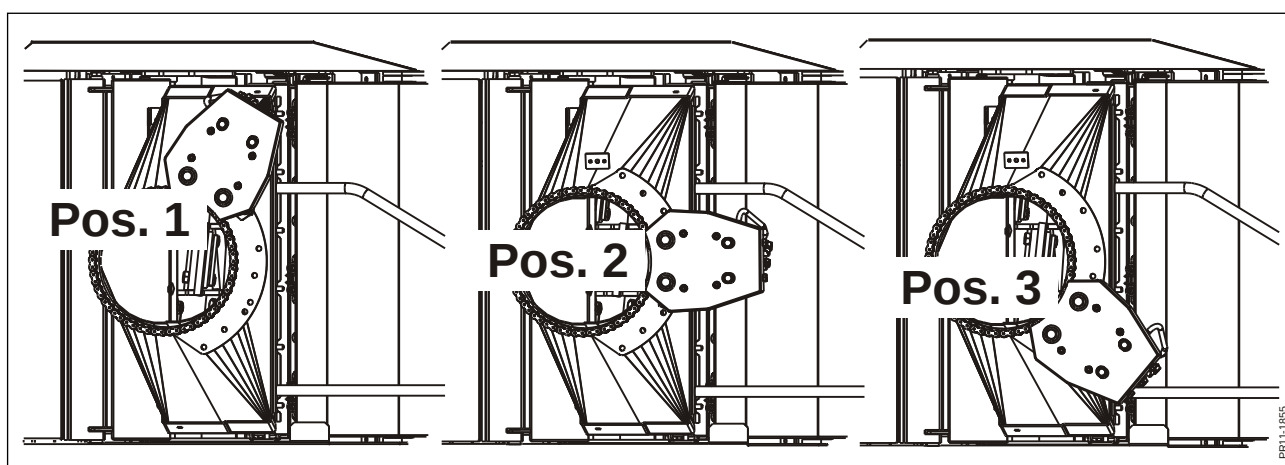


Fig. 3-8

Fig. 3-8 Pos. 1 til aflæsning til højre
Pos. 2 til aflæsning begge sider. Kan ikke bruges sammen med foldbar tud.
Pos. 3 til aflæsning til venstre

Når tuden er monteret skal man forsigtigt dreje fra yderstilling til yderstilling for at sikre at hydraulikslangerne er monteret korrekt og har nok længde.

3. MONTERING AF UDSTYR

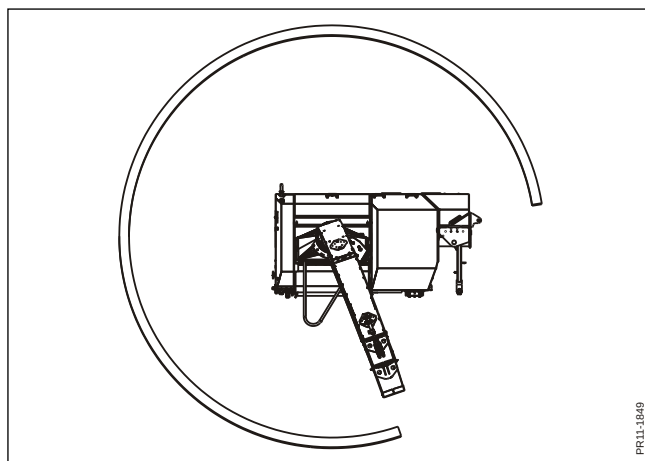


Fig. 3-9

Fig. 3-9 Position 1

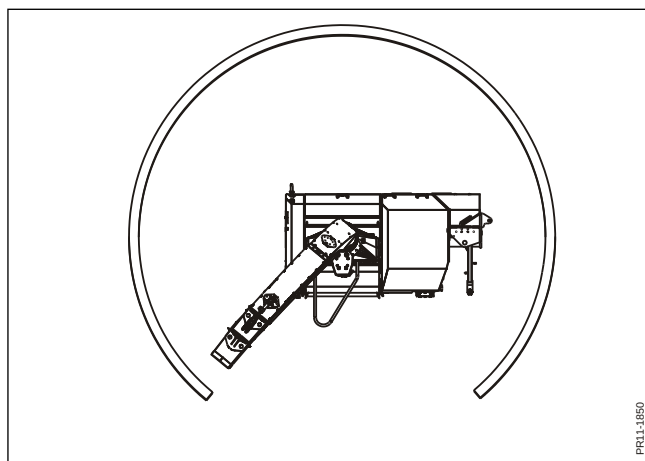


Fig. 3-10

Fig. 3-10 Position 2

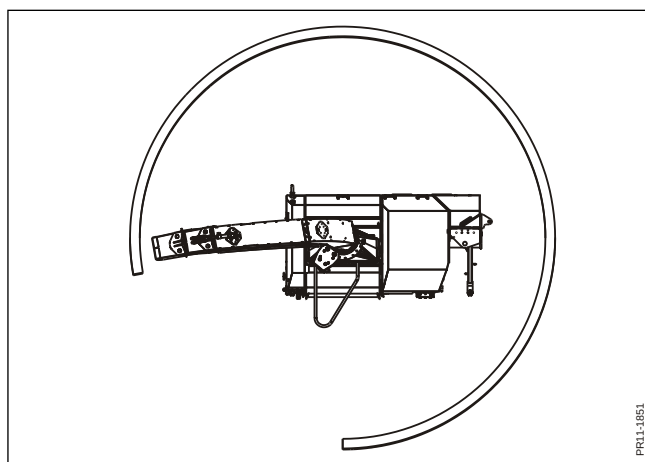


Fig. 3-11

Fig. 3-11 Position 3

BEMÆRK!

Ikke alle maskiner har muligheden for 3 måder at placere konsol til tuddrejning. På disse maskiner er pos. 3 eneste mulighed.

STANDARD TUD

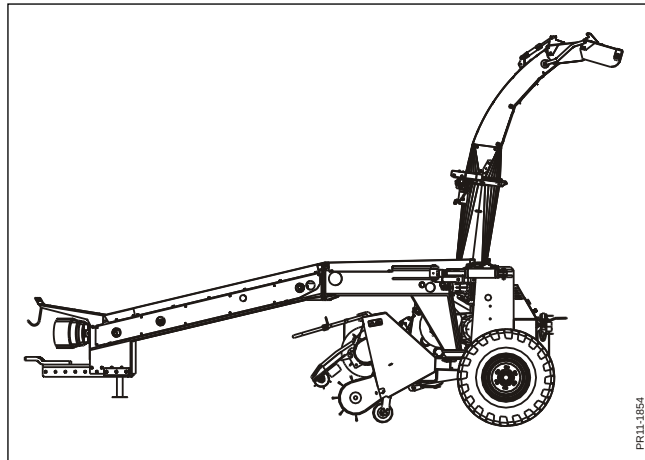


Fig. 3-12

Fig. 3-12 Dette er standard tuden, som bliver leveret med maskinen. Den er ca. 3,8 meter høj i transportstilling.

FOLDBAR TUD

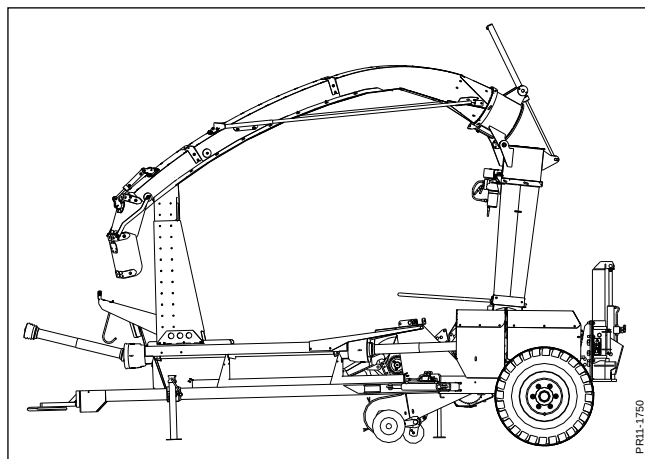


Fig. 3-13

Fig. 3-13 Maskinen kan udstyres med en tud der tillader læsning af meget høje vogne. Denne tud skal under transport, foldes ned, så den hviler på en stol på trækstangen. Dermed bliver transporthøjden under 4 meter. Tuden foldes af en hydraulisk cylinder, der betjenes med en af vippekontakterne forrest på betjeningsboksen i førerkabinen. Tuden manøvreres el-hydraulisk med joystick og vippekontakt på betjeningsboksen. Sving trækstangen i transportstilling, drej tuden i stilling over stolen og fold den ned så den hviler på stolen.

3. MONTERING AF Udstyr



FARE: Tuden er over 4 m høj. Vær opmærksom på el-ledninger. Hold god afstand til el-ledninger.



ADVARSEL: Hold personer i god afstand fra maskinen når de manøvrer med tuden. De hydrauliske funktioner skal betjenes fra traktoren.

VIGTIGT: Pas på ikke at ramme traktorens førerhus.

VIGTIGT: Sving ikke med trækstangen når tuden hviler på stolen.

VIGTIGT: Drej ikke med tuden når denne hviler på stolen.

VIGTIGT: Tuden skal altid hvile på stolen under transport. Dette dels p.g.a. færdselsloven, og dels fordi tuden og dens afgangsrør ellers kan ødelægges f. eks. ved hurtig kørsel i ujævnt terræn.

TUD FOR PARALLEL DRIFT

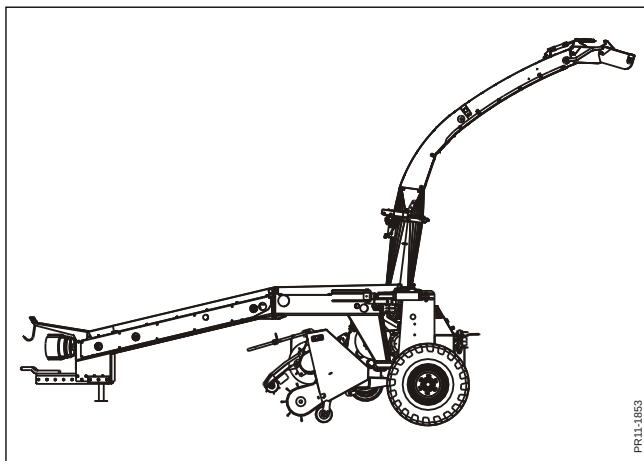


Fig. 3-14

Fig. 3-14 Maskinen kan udstyres med en tud som i transport er 4,4 meter høj. Tuden kan ikke foldes til transport.

3. MONTERING AF Udstyr

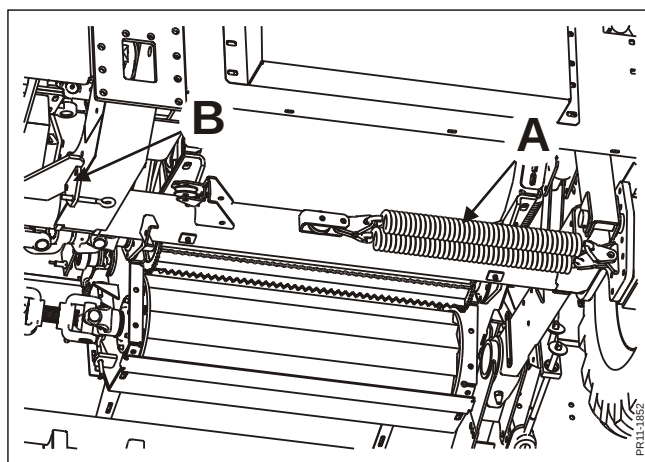


Fig. 3-15

Fig. 3-15 Når man monterer dette udstyr er det vigtigt at man monterer en ekstra fjeder **A** til tud aflastning, for at kompensere for den øgede vægt af tuden. For at wiren ikke bliver for kort skal beslag **B** flyttes til viste position.

4. INDSTILLINGER

PICKUP

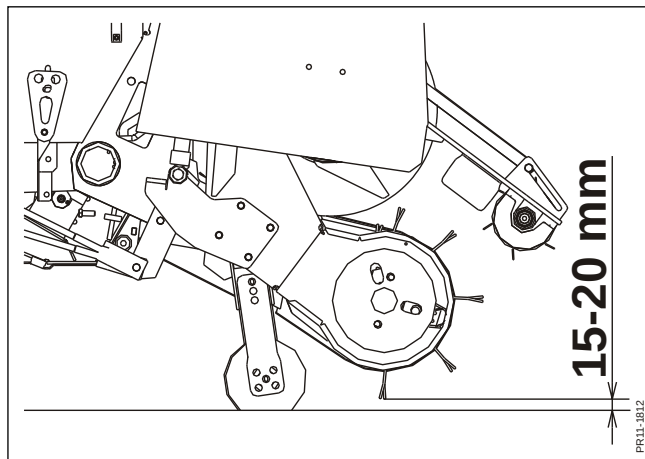


Fig. 4-1

Fig. 4-1 Under pickuppen er monteret støtteruller af stål, som kan indstilles i højden. Man bør tilstræbe en højde på pickuppen, så fjedrene, dels ikke rammer jorden og blander jord i afgrøden, og dels problemfrit kan opsamle græsset uden spild.

Kongskilde A/S anbefaler en frihøjde mellem pickup fjedre og jorden på 15 til 20 mm.

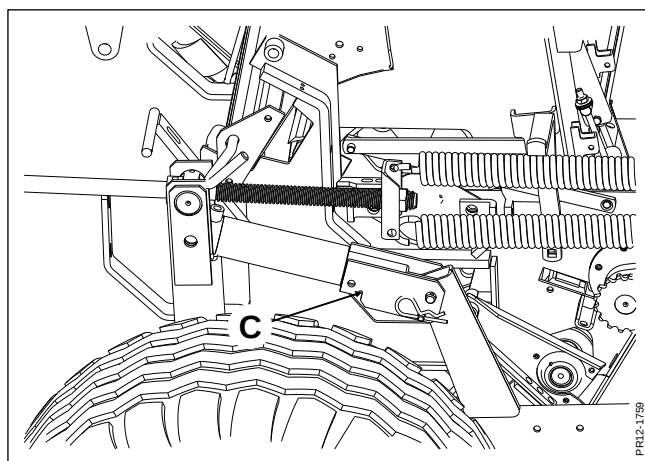


Fig. 4-2

Fig. 4-2 Før enhver justering skal cylinderstoppet **C** bringes i indgreb og sikres med tappen.

4. INDSTILLINGER

Sneglen på pickuppen er forsynet med en glidekobling. Sneglens glidekobling er indstillet til at udløse før de andre friktionskoblinger i maskinen.

Den største kapacitet opnås ved at arbejde med en fremkørselshastighed, hvor der akkurat køres uden blokeringer i sneglen. Opstår der en blokering omkring sneglen, stoppes op, og via reversfunktionen tvinges afgrøden ud af maskinen igen. Se mere herom i afsnit "6. KØRSEL I MARKEN".

Med et kontinuerligt og jævnt flow gennem pickup og snegl, sikrer man sig bedst mod blokeringer inde i maskinen, der kan medføre længerevarende driftstop.

Operatøren bør altid have ekstra friktionsskiver til glidekoblingen på sneglen med på traktoren. Har denne kobling været i funktion mange gange, slides belægningen på friktionsskiverne, så den ikke kan overføre tilstrækkeligt moment. Det kan derfor blive nødvendigt at skifte friktionsskiverne, men husk at det skal være samme antal og kvalitet.

ÆNDRING AF HASTIGHED PÅ PICK-UP FJEDRE

Der bliver leveret ekstra kædehjul og kæde med til at kunne ændre hastigheden af pick-up fjedre. Dette kan være aktuelt for at optimere opsamling af materialet. De angivne hastigheder er fjedrenes periferi-hastighed ved jorden med maksimal snitlængde.

Kædehjul nr.	Tandantal Z	Hastighed
2064-720x	21	10 km/t
2065-897x (Standard)	25	12 km/t
2065-994x	30	14 km/t

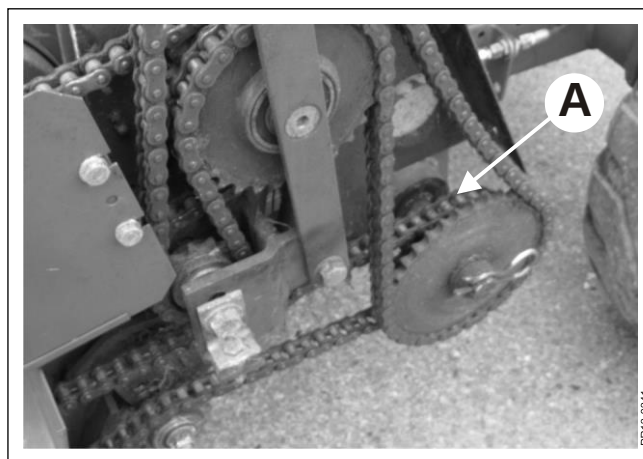


Fig. 4-3

Fig. 4-3 Det er kædehjulet A, som man skifter.

ÅBNING AF ROTORHUS



Fig. 4-4

Fig. 4-4 For at åbne rotorhuset kan tuden lægges ned. For at lette denne opgave er tuden aflastet med kraftige fjedre.



FARE: Først sikres at der ikke er andre personer end operatøren i nærheden.

ADVARSEL: **Den hydraulisk foldbare tud** (ekstraudstyr) er så tung, at rotorhuset ikke kan åbnes manuelt for tilgang til knivrotoren. Brug i stedet fremgangsmåden beskrevet under Fig. 4-10 – Fig. 4-14.

ADVARSEL: **Tud for parallel drift** (ekstraudstyr) kræves det at man er to mand til at åbne og lukke rotorhuset, da vægten overskrider det tilladelige.

4. INDSTILLINGER

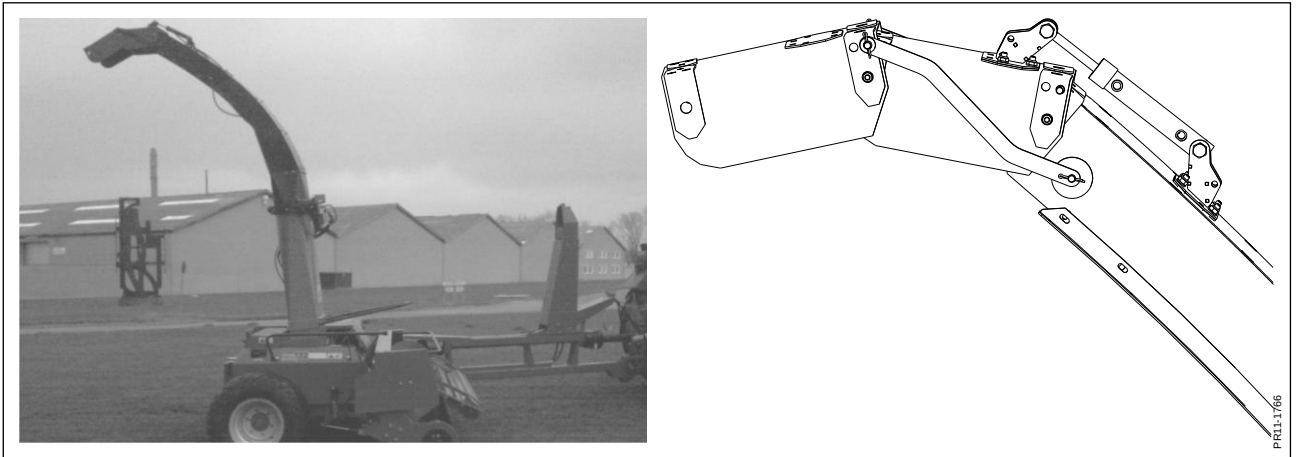


Fig. 4-5

Fig. 4-5 1) Drej tuden bagud. Stil ledeklapperne midt i arbejdsområdet.



Fig. 4-6

Fig. 4-6 2) Skærmen over rotorhuset og skærmen til venstre åbnes.

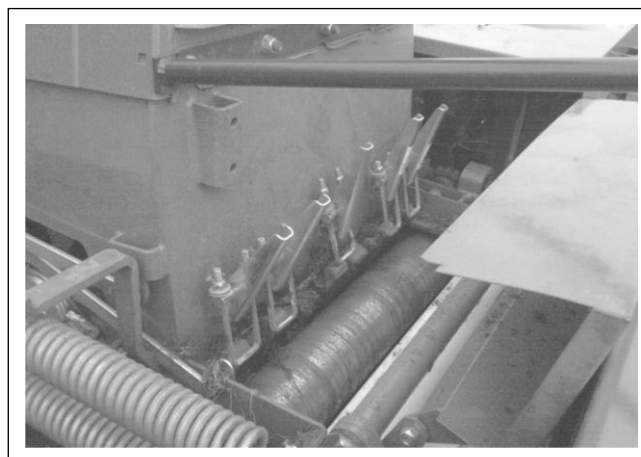


Fig. 4-7

Fig. 4-7 3) Lukkebeslagene forrest på rotorhuset åbnes.

4. INDSTILLINGER



Fig. 4-8

Fig. 4-8 4) Med håndtaget vippes tuden bagud og ned, hvorved rotorhuset åbnes.

5) Rotorhuset lukkes på samme måde, men naturligvis i modsat rækkefølge.



Fig. 4-9

Fig. 4-9 Når rotorhuset lukkes, er det en fordel at løfte tuden det første stykke.

4. INDSTILLINGER

FOLDBAR TUD



ADVARSEL: Tuden er så tung at rotorhuset ikke kan åbnes manuelt for tilgang til knivrotoren. Brug i stedet denne fremgangsmåde:

FARE: Først sikres at der ikke er personer i nærheden. De hydrauliske funktioner skal betjenes fra traktoren.

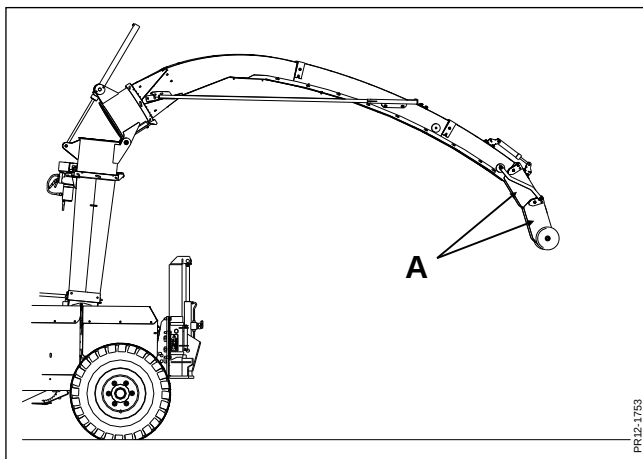


Fig. 4-10

Fig. 4-10 Drej tuden bagud. Stil ledeklapperne **A** midt i arbejdsområdet.

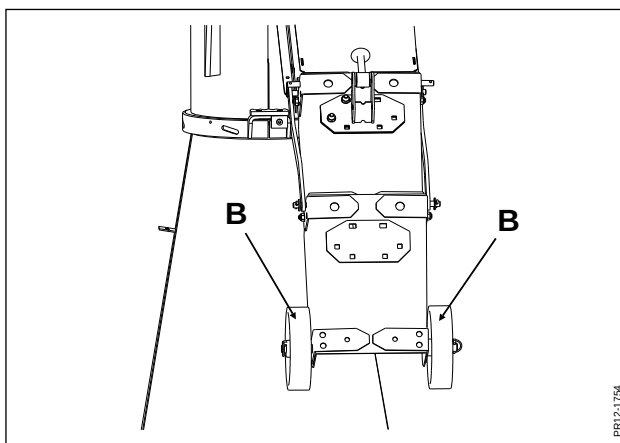


Fig. 4-11

Fig. 4-11 Fold tuden ned til ca. 1,5m over jorden og monter hjulene **B** med tappen og splitterne.

4. INDSTILLINGER

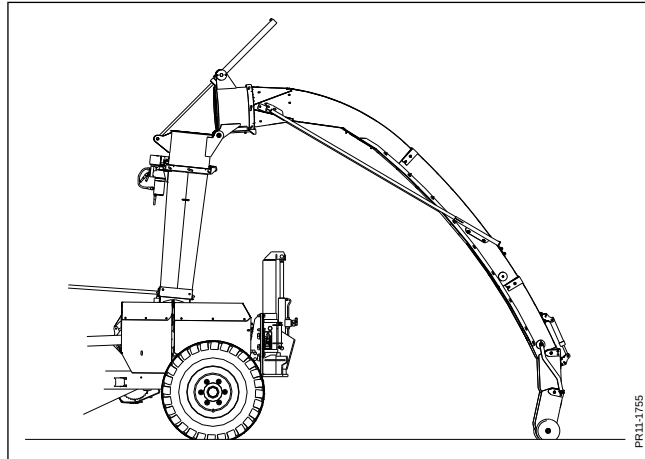


Fig. 4-12

Fig. 4-12 Fold herefter tuden ned så hjulene støtter på jorden.

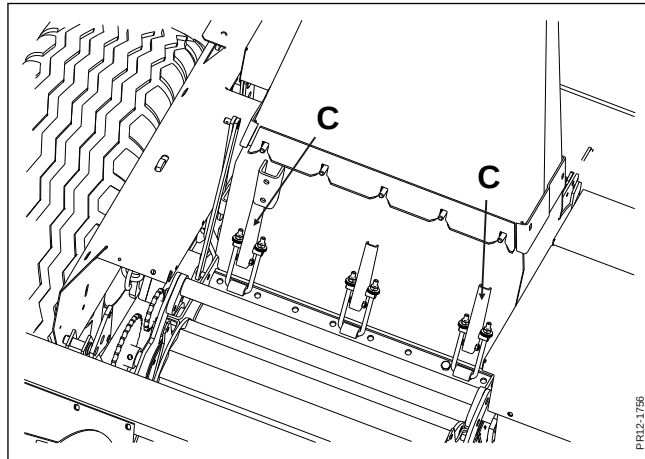


Fig. 4-13

Fig. 4-13 Nu kan lukkebeslagene **C** forrest på rotorhuset åbnes sikkert.

4. INDSTILLINGER

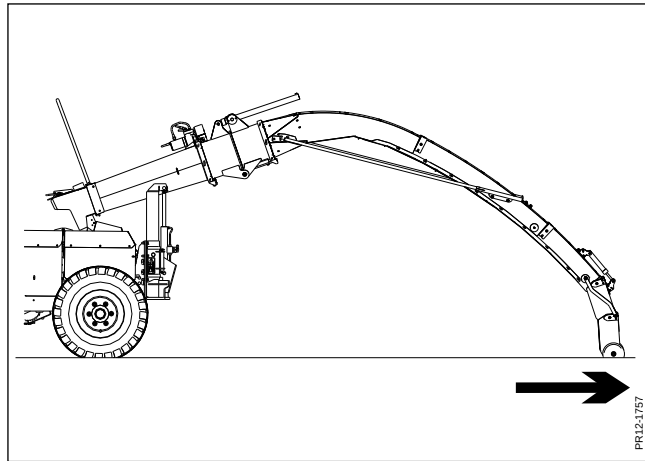


Fig. 4-14

Fig. 4-14 Nu bevæges tudcylinderen i retning "Tud lukket", hvorved rotorhuset åbnes.

Rotorhuset lukkes på samme måde; men naturligvis i modsat rækkefølge.

ROTOR OG VALSESEKTION

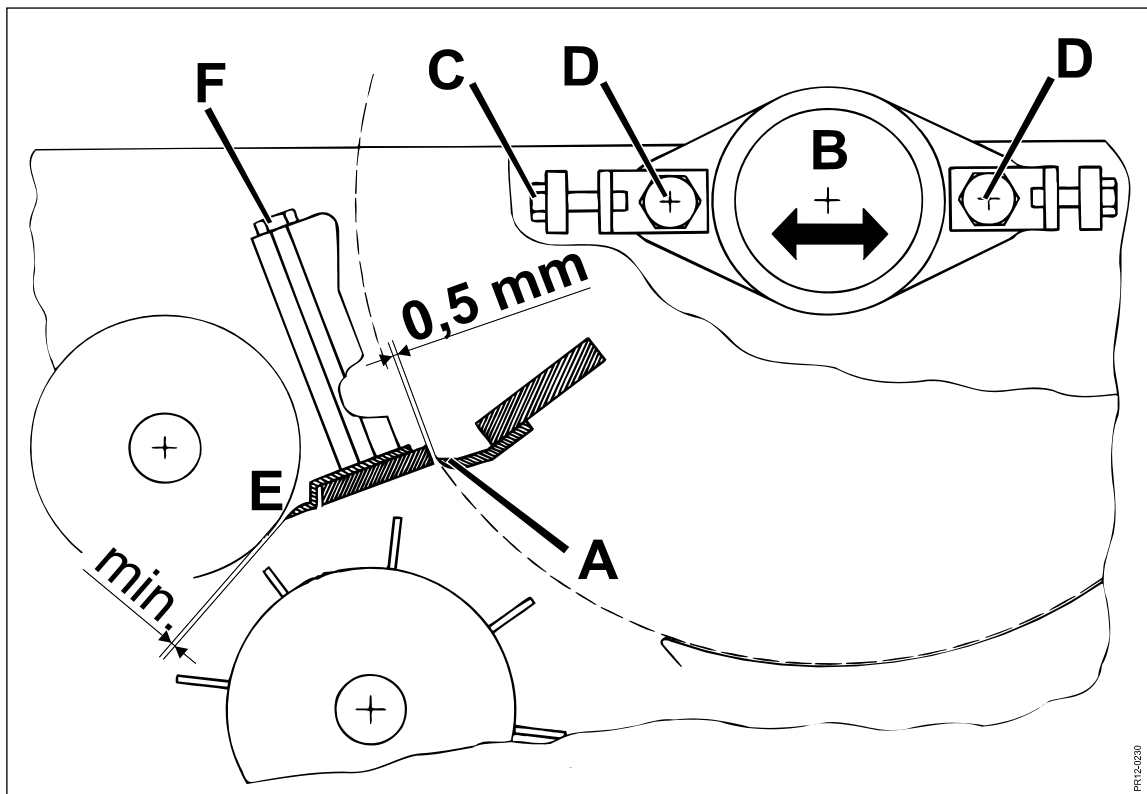


Fig. 4-15

Fig. 4-15 Afstanden **A** mellem rotorens knive og modskæret kontrolleres med jævne mellemrum med den medleverede lære (afstandsmåler). Der tilstræbes en afstand på 0,5 mm. Er det nødvendigt at justere afstanden, løsnes rotorens 2 lejhuse **B**, og der justeres med skruerne **C**. Efter justeringen og afstanden er kontrolleret, spændes lejhusernes bolte **D** med momentnøgle til 40 kgm (400 Nm).

Maskinen er forsynet med en afskraber for glatvalsen **E**. Afskraberen er monteret sammen med det netop omtalte vendbare modskær.

Afskraberen placeres, uden at røre, så tæt som muligt mod glatvalsen **E**. Afstanden mellem afskraber og glatvalse bør derfor være mellem 0,2 og 0,5mm. Herefter spændes boltene **F** med momentnøgle til 10-12 kgm (100-120 Nm). **Forkert justeret afskraber, kan føre til ophedning af glatvalsen med driftstop til følge.**

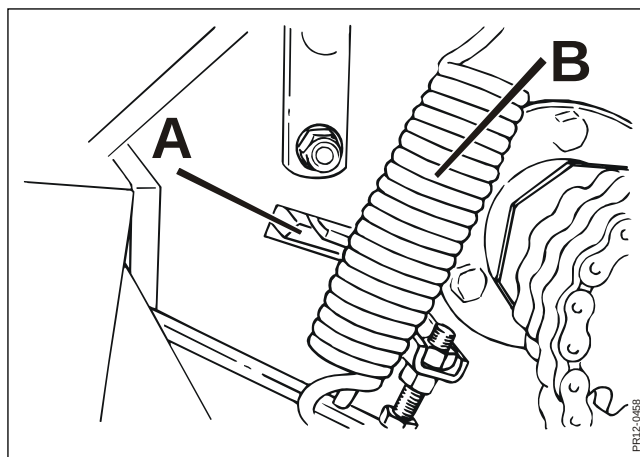


Fig. 4-16

Fig. 4-16 Afskraberen demonteres ved, at skruerne **F** (på Fig. 4-15), som også holder modskæret, fjernes, og afskraber og modskær kan trækkes ud af åbningen **A** i siden på rotorhuset. Fjederen **B** til pigvalsen skal først løsnes eller afmonteres for at få plads. Er modskæret slidt kan det vendes for et nyt skarpt skær.

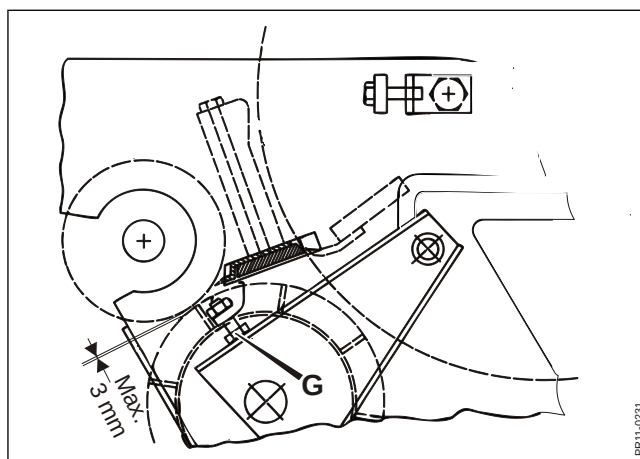


Fig. 4-17

Fig. 4-17 Afstanden mellem glatvalsen og pigvalsen bør være max. 3 mm. Indstillingen justeres med boltene **G** på begge sider af rotorhuset.

4. INDSTILLINGER

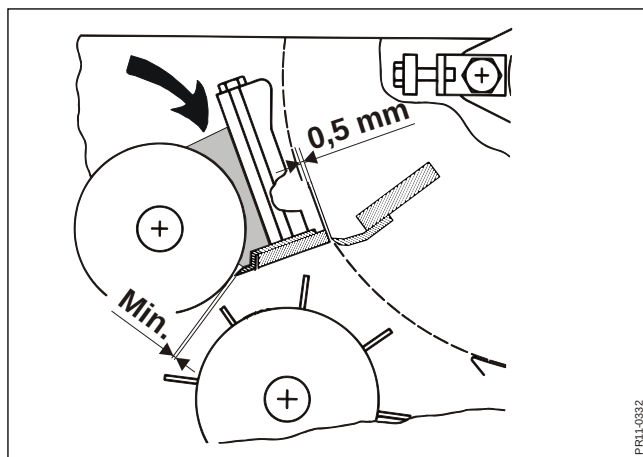


Fig. 4-18

Fig. 4-18 Under visse forhold kan afgrødemasse (små partikler) hobe sig op i det skraverede område og pakkes så tæt, at dette kan medføre overbelastning af transmissionen der driver valserne.

Kontroller området for hver 8 timers kørsel, og fjern evt. afgrøderester. Kontroller og justér om nødvendigt afstanden mellem afskraber og glatvalse. Kontrollfrekvensen kan nedsættes, når maskinen er kørt ind under alle kendte forhold.

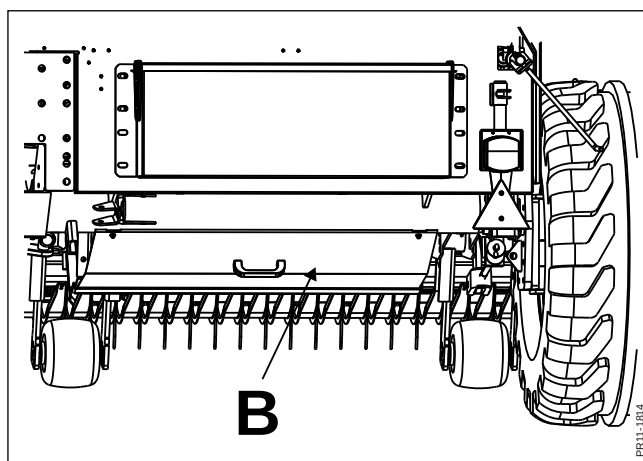


Fig. 4-19

Fig. 4-19 Under valsesektionen kan som ekstraudstyr monteres en bundplade **B**. Denne kan være monteret, når der arbejdes i en meget tør og/eller kortstrået afgrøde, for at undgå spild under valserne.



VIGTIGT:

Når der arbejdes under normale forhold, anbefales det at køre uden denne bundplade, idet der ellers kan forekomme ophobning af materiale under valserne og dermed nedsættelse af kapaciteten og unødigt overbelastning af transmissionen.

Køres der derimod i en afgrøde, hvor der ses uforholdsmæssigt stort spild under valserne kan bundpladen monteres.

SNITLÆNGDER

FCT 1260

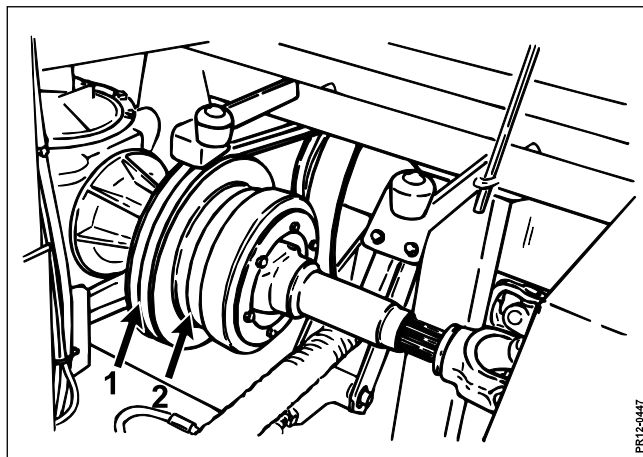


Fig. 4-20

Fig. 4-20 Snitlængden ændres ved at skifte mellem 2 placeringer af kileremmene, der driver gearet for indførsvalserne.

Tallene i skemaet angiver den teoretiske snitlængde i mm.

Indstilling	Teoretisk snitlængde 24 knive	Teoretisk snitlængde 32 knive
1	21 mm	15 mm
2	13 mm	9 mm

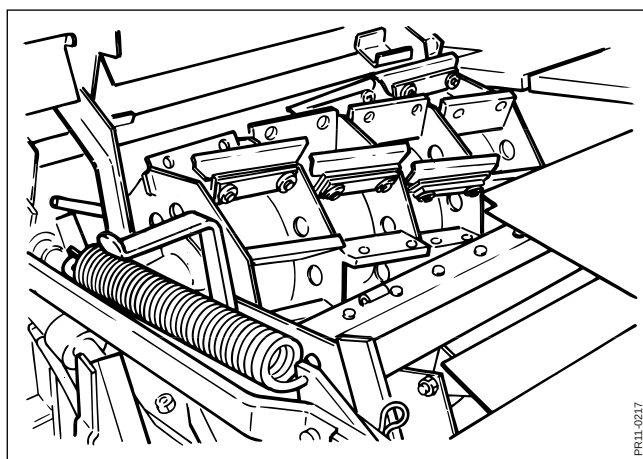


Fig. 4-21

Fig. 4-21 Snitlængderne kan fordobles ved at fjerne hver anden knivrække i rotoren.

FCT 1260 MD OG FCT 1460 MD

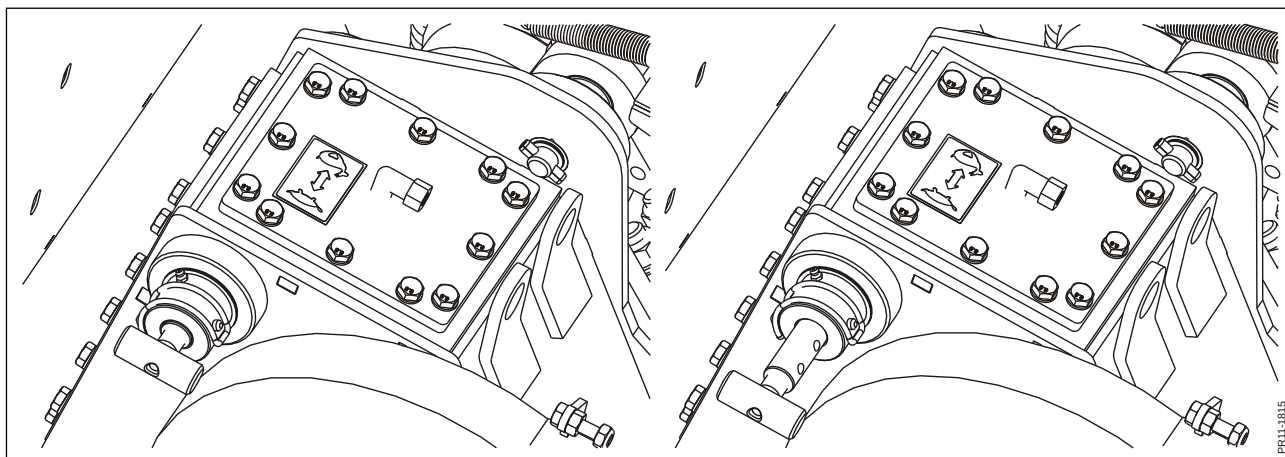


Fig. 4-22 Indstilling 1

Indstilling 2

Fig. 4-22 Snitlængden ændres på høstgearkassen, der har 2 gear. Der skiftes ved at fjerne splitten og rykke håndtaget til den ønskede position. **Monter splitten igen.**

Som standard opnås følgende snitlængder i mm:

Indstilling	Teoretisk snitlængde 24 knive	Teoretisk snitlængde 32 knive
1	21 mm	16 mm
2	16 mm	12 mm

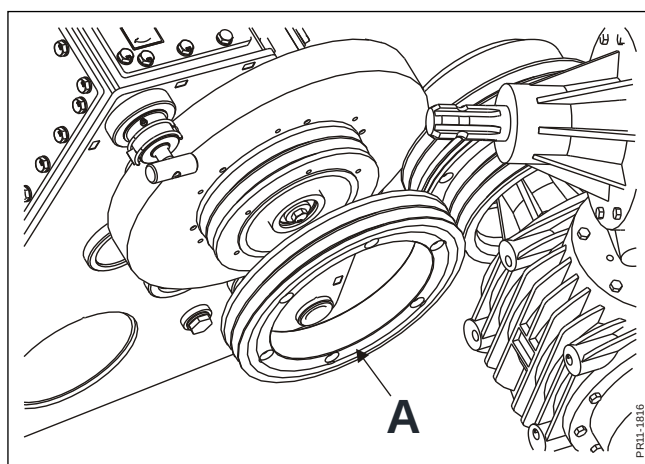


Fig. 4-23

Fig. 4-23 Ønskes særlig kort snitlængde flyttes yderste remskiveskal A fra drejgearet til Høstgearet. Herved opnås snitlængderne:

Indstilling	Teoretisk snitlængde 24 knive	Teoretisk snitlængde 32 knive
1	11 mm	8 mm
2	8 mm	6 mm

4. INDSTILLINGER

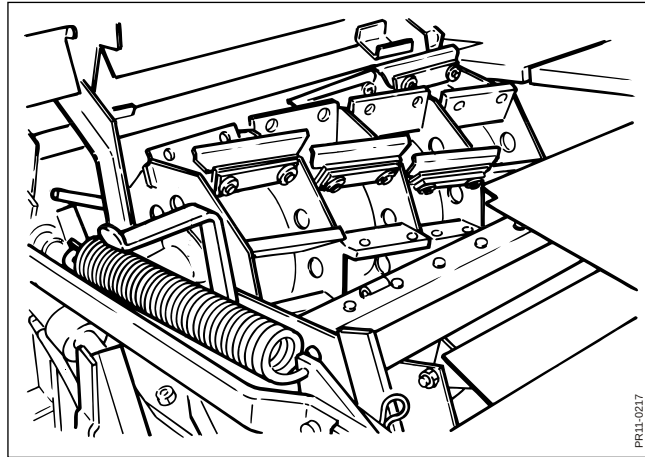


Fig. 4-24

Fig. 4-24 Snitlængderne kan fordobles ved at fjerne hver anden knivrække i rotoren.

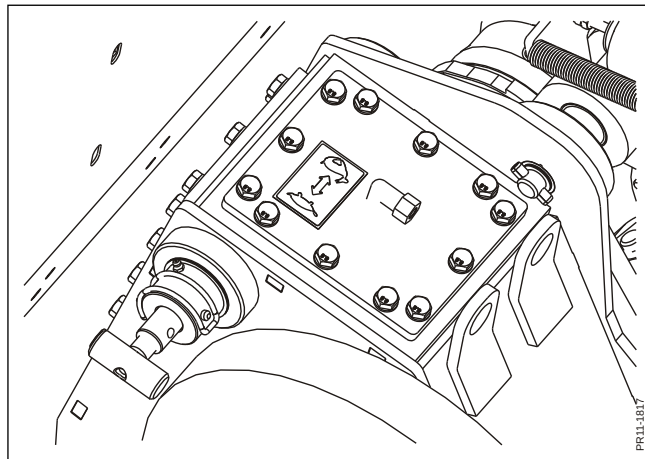


Fig. 4-25

Fig.4-25 I positionen mellem indstilling 1 og indstilling 2 er høstgearkassens tandhjul ikke i indgreb.

UDSKIFTNING OG JUSTERING AF KNIVE.

Ved udskiftning af enkelte knive, skal knivene placeres i samme afstand fra modskæret som de øvrige knive. For at sikre at rotoren er i balance kan det være nødvendigt også at udskifte den modstående kniv, idet en brugt kniv ikke vejer det samme som en ny kniv.

Selvom der ikke er synlige skader på knivboltene, bør de altid udskiftes sammen med knivene, idet de kan have været overbelastet.



FORSIGTIG: Kontrollér knivens afstand til modskæret (0,5 mm) med den medleverede lære, inden boltene spændes helt til.



ADVARSEL: Der må kun anvendes originale knivbolte ved udskiftning. Knivboltene spændes med en momentnøgle til 40 kgm, eller med den medleverede nøgle spændes boltene med et træk i nøglen på ca. 40 kg.

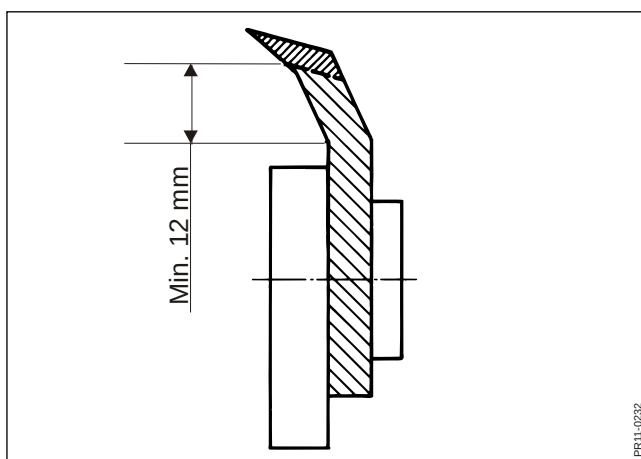


Fig. 4-26

Fig. 4-26 Når knivene er slidt max. 8 mm ned eller til forreste buk, dvs. ca. 12 mm over den store flade på kniven, fornyes disse.



FARE: Når alle knivene på rotoren er nedslidte, og rotoren justeret frem imod modskæret, **SKAL** den justeres tilbage igen, før montering af nye knive. Ellers risikerer De, at de nye knive går imod modskæret, når rotoren drejes.

4. INDSTILLINGER

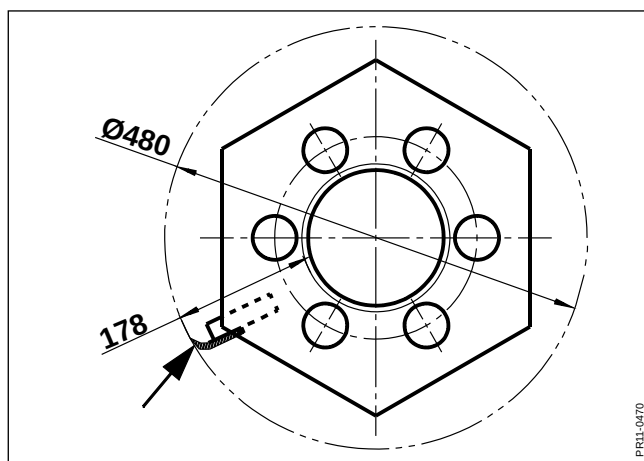


Fig. 4-27

Fig. 4-27 Ved montering af nye knive trækkes disse ud, således at den ydre diameter på rotoren er 480 mm (fra rotorrrør til knivspids = 178mm).

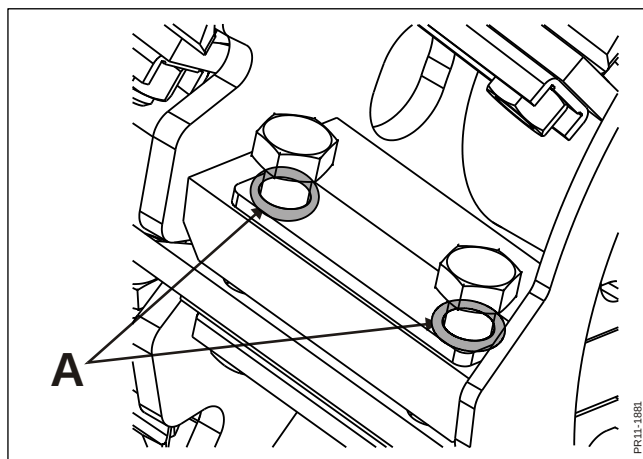


Fig. 4-28

Fig. 4-28 Når man skifter knivbolte er det vigtigt at man sørger for at arealet **A** under bolthovederne er smurt med fedt.

SLIBNING

Omskiftning af KO-akslen for rotoren, henholdsvis til eller fra slibestilling, må kun foretages, **når traktor og maskine er standset og rotoren står stille**. Rotoren må kun rotere, når slibeapparatet er i slibestilling.

Før slibning kontrolleres:

- at slibestenen er ubeskadiget.
- at apparatet kan bevæges let frem og tilbage.
- at apparatet er parallelt med rotoren.

Slibeapparatet er korrekt indstillet fra fabrikken, og skal derfor normalt ikke ændres, men har det været afmonteret, kan justering foretages ved sidestyrenes aflange huller. Boltene må spændes kraftigt til igen efter endt justering.

Tilspænding af stenen foregår ved at dreje håndtaget for sidebevægelse.

Normalt bør der slibes 1 gang dagligt - men undgå for meget slibning, da knivenes levetid herved afkortes.



FORSIGTIG: Beskyt øjnene - brug altid beskyttelsesbriller under slibning. Skærmen over slibeapparat skal være lukket under slibe-arbejdet.

SLIBEOperation

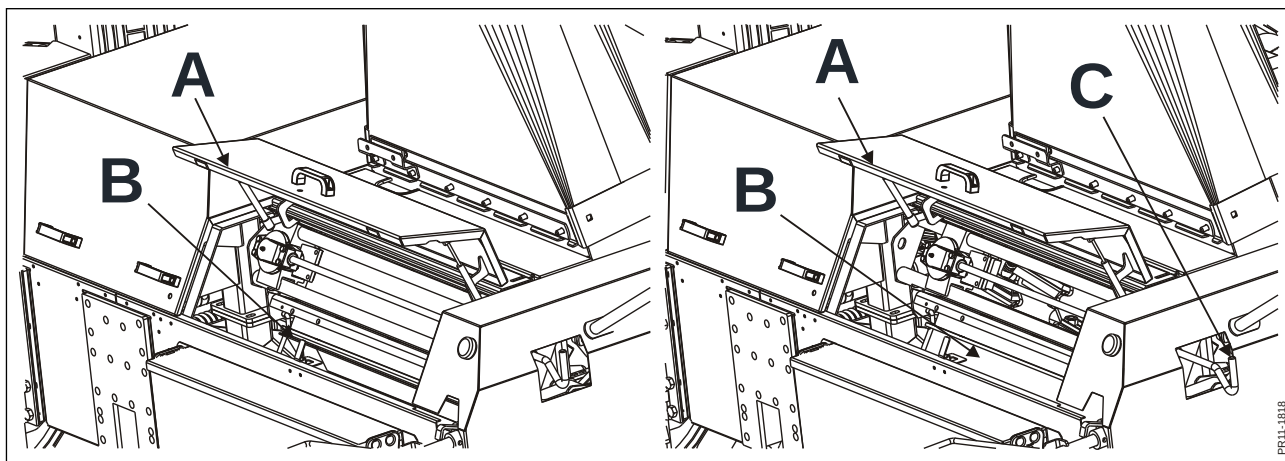


Fig. 4-29

Fig. 4-29

1. Skærmen, **A**, over slibeapparatet åbnes.
2. Skærm **B** mellem slibeapparat og rotor sænkes ned, så der er frit mellem slibeapparatet og rotoren. Slibestenen indstilles, så den står 2-3 mm fra knivene, ved at dreje håndtag **C**.

4. INDSTILLINGER

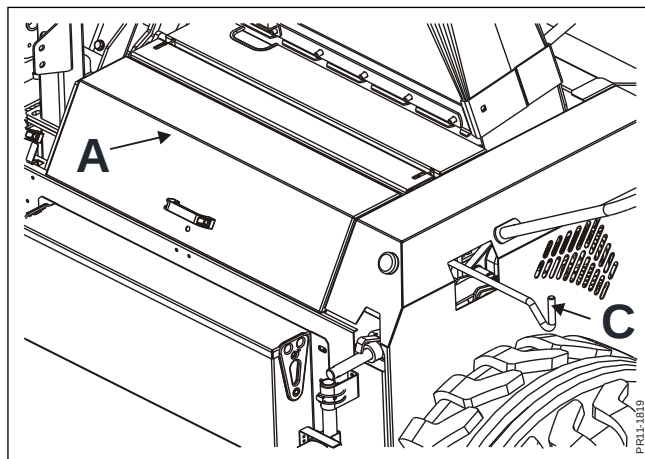


Fig. 4-30

Fig. 4-30 3. Luk skærmen A.



ADVARSEL: HUSK, foretag kun slibning med LUKKEDE skærme.

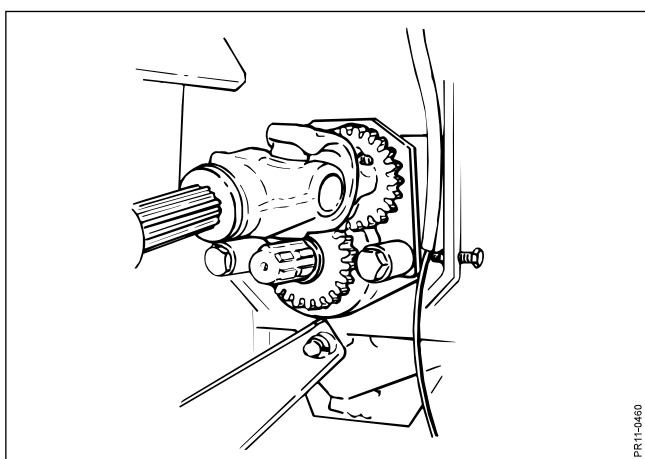


Fig. 4-31

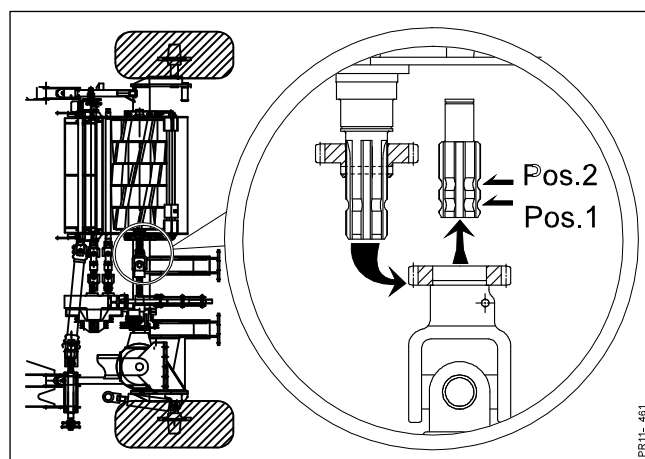


Fig. 4-32

- Fig. 4-31** 4. KO-akslen for rotoren monteres på den frie tap på rotorhuset. KO-akslen skal fastlåses på pos. 2, hvorved tandhjulene kommer i indgreb og rotoren vil køre med modsat omdrejningsretning.
- Fig. 4-32**
5. Luk alle skærme.
 6. Start traktoren, og kør med et omdrejningstal lidt over tomgang.

4. INDSTILLINGER

- Fig. 4-29** 7. Grib fat i håndtaget **C** og giv forsigtig tilspænding ved at dreje på håndtaget til stenen netop rører kniven. Træk stenen i en glidende bevægelse hen over hele rotoren og tilbage igen. Giv lidt mere tilspænding og gentag bevægelsen hen over hele rotorens bredde, således at knivene i hele rotorens bredde slibes.
8. Efter endt slibning føres håndtaget helt ind mod maskinen. Traktoren standses, og når rotoren står stille løftes skærmen mellem apparatet og rotoren på plads. KO-akslen til rotoren flyttes tilbage til tappen for normal omdrejningsretning af rotoren.



ADVARSEL: HUSK, foretag kun slibning med **LUKKEDE** skærme.

For en sikkerheds skyld kontrolleres afstanden mellem knive og modskær igen med afstandslæren.

Kontroller jævnligt nedslidning af slibestenen. Hvis stenen er nedslidt til en tykkelse på 10 mm udskiftes denne.

GROVSLIBNING

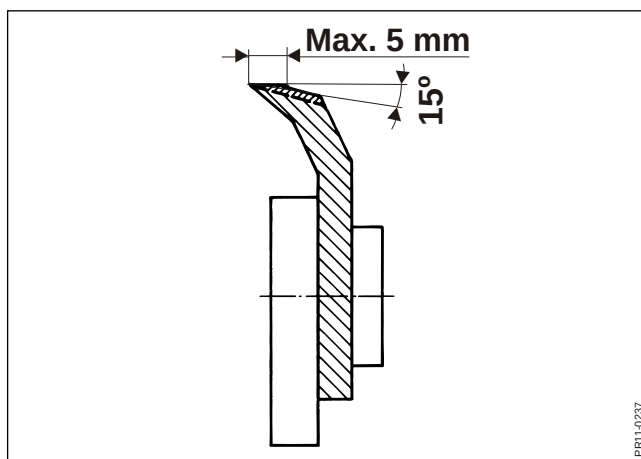


Fig. 4-33

- Fig. 4-33** For at undgå unødigt kraftforbrug under arbejde med snitteren og ekstra stort slid på slibestenen, er det nødvendigt at foretage en grovslibning eller afretning af knivene når skærekanten er 5 mm bred eller derover. Bagkanten skal slibes ned i en vinkel på ca. 15° bagover.

Grovslibningen kan foretages med en vinkelsliber, med rotoren, og dermed knivene, siddende i maskinen.



FORSIGTIG: Vær opmærksom på ikke at slibe skæret (forkanten) på knivene væk.

Rotoren bør blokeres med en fast genstand (et stykke træ eller lignende), når der grovslibes, for at sikre at rotoren ikke bevæger sig under denne operation.

REVERSERING

Reversfunktionen **kan** anvendes ved fuldt omdrejningstal (1000 rpm på PTO'en), men **det anbefales at nedsætte omdrejningstallet** for at skåne maskinen mest muligt og reducere sliddet på gummiskiven.

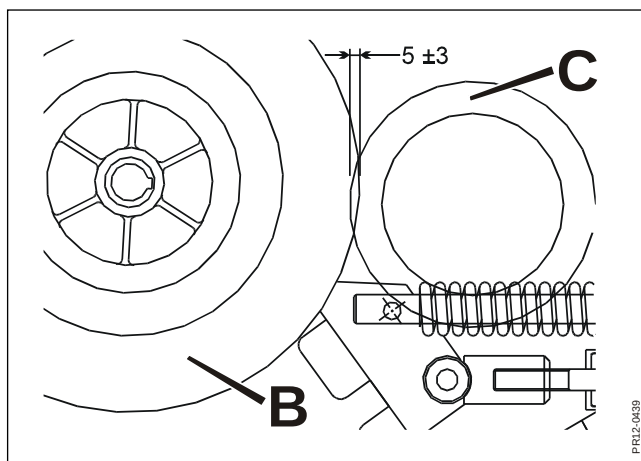


Fig. 4-34

Fig. 4-34 Overlappet mellem stålfriktionsskiven **B** og gummiskiven **C** er ved reversering 5 ± 3 mm. Der skal ikke justeres for slid, da cylinderen altid trykker med det konstante tryk der bestemmes af overtryksventilen.



FORSIGTIG: Anvend kun reversfunktionen kort tid ad gangen, for at sikre en korrekt funktion og lang levetid på gummiskiven.

FCT 1260

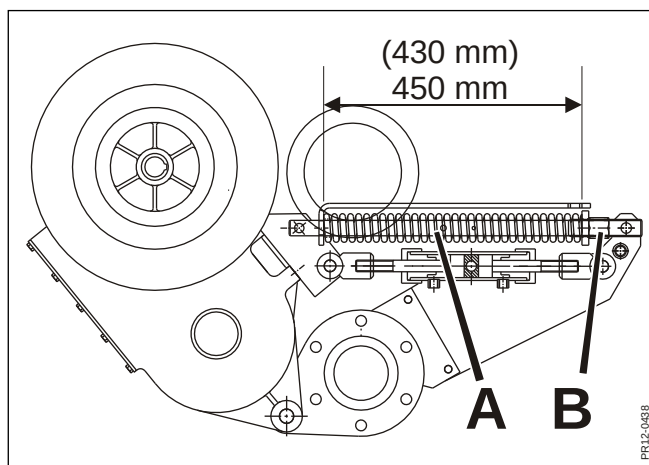


Fig. 4-35

Fig. 4-35 Kileremstrækkets tilspænding indstilles ligeledes automatisk. Den er bestemt af trykfjederen **A**. Kileremstrækkets tilspænding kan ændres ved at dreje møtrikken **B** på spindlen i trykfjederen, indtil fjederen har den korrekte længde:

- Ved lang snitlængde, 15/21 mm, skal længden være 450 mm.
 - Ved kort snitlængde, 9/13 mm, skal længden være 430 mm.
- Længderne gælder ved reversfunktion i "Indføring."



ADVARSEL: Fjedertilspændingen må IKKE forøges, i forhold til det angivne, da dette kan overbelaste transmissionen. Remtrækket fungerer som en remkobling, og glider ved en overbelastning af indføringssektionen.

Med denne koblingsfunktion kan den opmærksomme operatør nå at skifte et gear ned når remmene glider, og kan derved undgå en blokering i indføringssektionen.

FCT 1260MD OG FCT 1460MD

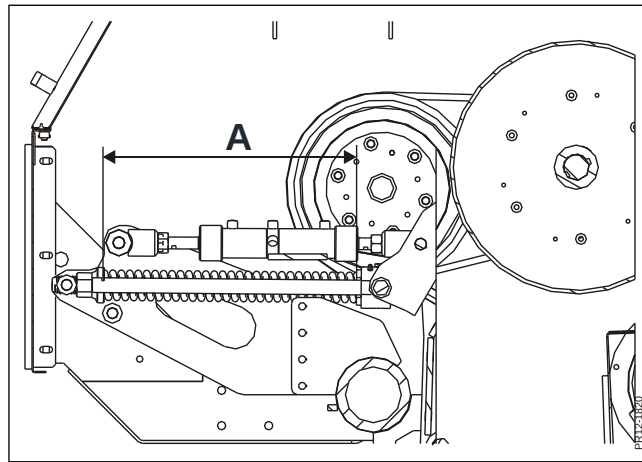


Fig. 4-36

Fig. 4-36 Remtrækkets tilspænding bestemmes af fjederen, der er spændt til længden "A" =400 mm, når reversfunktionen er i "Indføring".



ADVARSEL: Fjedertilspændingen må IKKE forøges, i forhold til det angivne, da dette kan overbelaste transmissionen.

NEUTRALSTILLING

Neutralstillingen ligger mellem reversfunktionen, hvor gummiskiven og friktionsskiven er i indgreb og almindelig arbejdsstilling, hvor remtrækket er tilspændt af fjederen og driver indføringen.

I neutralstillingen slækkes remtrækket for drev af indførringssektionen, og denne står derved stille. **Dette er ikke en stilling der må betragtes som stilstand af maskinen, bl.a. fordi knivrotoren stadig roterer.** Desuden kan en tom, letløbende indføring stadig trækkes med af den lette friktion fra de slækkede remme.



ADVARSEL: Bliv ikke fristet til at gå hen til maskinen med indføringen i neutral stilling og roterende rotor. Neutral stillingen er ikke en sikkerhed for at indføringen ikke starter.

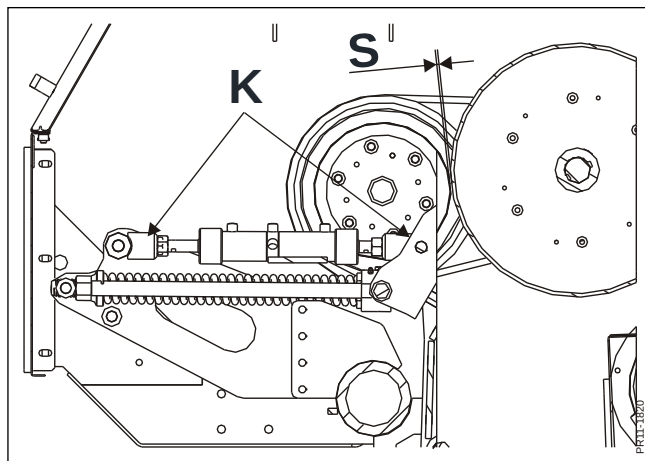


Fig. 4-37

Fig. 4-37 I neutralstillingen skal der med en ny gummiskive være $S = 2-3$ mm afstand mellem gummiskive og stålfriktionsskive. Justering af neutralstillingen foretages ved cylinderens endestykker **K**. Det er ikke nødvendigt at justere for slid på gummiskiven. Cylinderen er trykløs når reverset står i "indføring."

JUSTERING AF REMSTYR

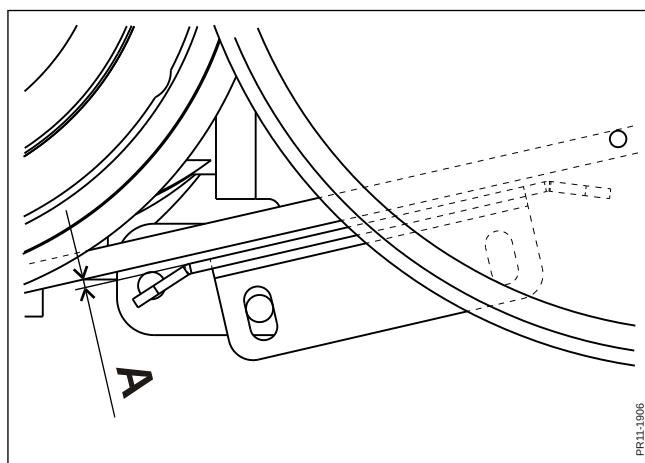


Fig. 4-38

Fig. 4-38 Der er monteret et remstyr under remmene til drev af indføringen. Remstyrets funktion er at sikre at indføringen står hurtigere stille, når maskinen sættes i neutral. Maskinen skal være i indføring, når man justerer afstanden **A**, som skal være 2-4 mm.

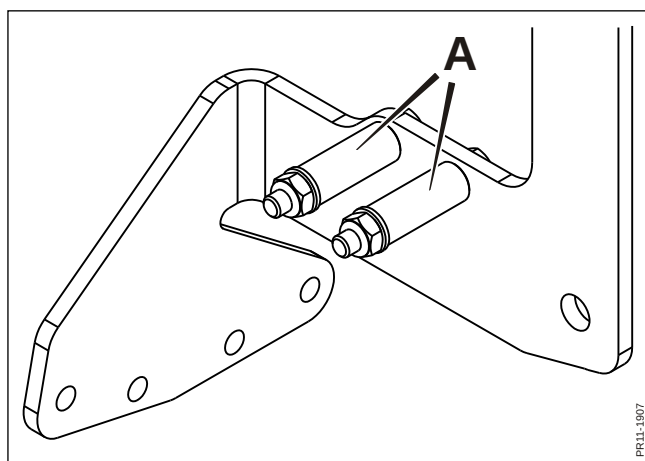


Fig. 4-39

Fig. 4-39 Hvis man ændrer snitlængden på FCT 1260, skal man flytte remstyret med, ved at bruge de medleverede bøsninger **A**.

5. METALDETEKTOR (MD)

FCT 1260MD og FCT 1460MD er udstyret med metaldetektor. Meningen med metaldetektoren er, dels at sikre maskinen mod at blive beskadiget af eventuelle metaldele i afgrøden, og dels sikre, at der ikke kommer metal i den snittede afgrøde, som kan medføre sygdom for dyrene, der skal fortære denne.

Maskinen er udstyret med et system, der kan detektere (registrere) magnetiserbart metal i indførsesektionen, og straks stopper pickup, snegl og indføringen, hvis metal i afgrøden kommer ind til de forreste valser.

MAGNETKAR (METALFØLER)

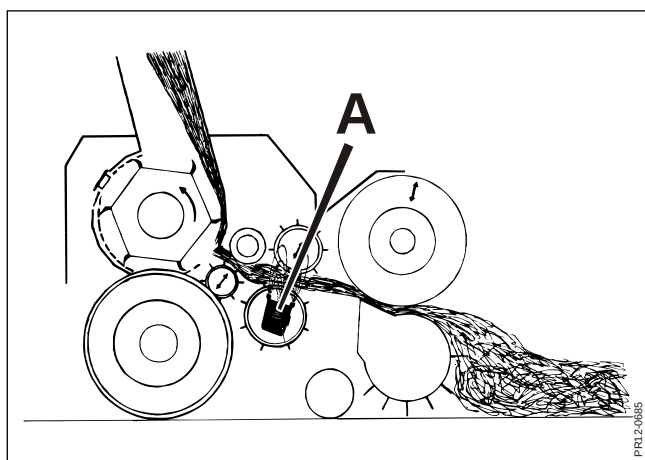


Fig. 5-1

Fig. 5-1 På maskinen er et magnetkar **A** (en føler) monteret i nederste forreste indførses- valse. Magnetkarrets funktion er at detektere magnetiserbart metal (ferritiske metaller).

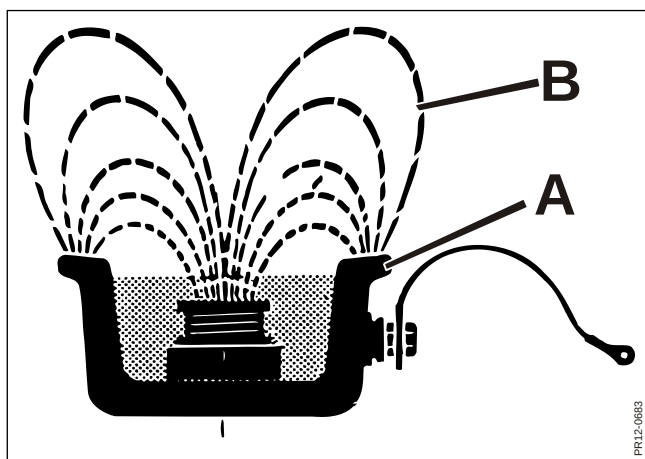


Fig. 5-2

Fig. 5-2 Magnetkarret **A** har et opadrettet magnetfelt **B**. Dette magnetfelt dækker hele åbningen imellem de 2 forreste valser.

5. METALDETEKTOR (MD)

Sikkerheden for at føleren registrerer metallet ligger på ca. 95 %. Der er dog flere faktorer, der har indflydelse på denne sikkerhed:

- Størrelsen på metalgenstanden.
- Formen af metalgenstanden.
- Placering af metallet i indføringssektionen.
- Snitlængden og dermed indføringshastigheden.
- Afstanden mellem klinke og klinkehjul i stopsystemet.

REGISTRERING AF METAL

Når et magnetiserbart metalstykke passerer magnetkarret induceres en spænding, som straks registreres af mikroprocessoren i styringen, der udløser en programmeret stopsekvens.

STOP AF INDFØRINGSSEKTIONEN

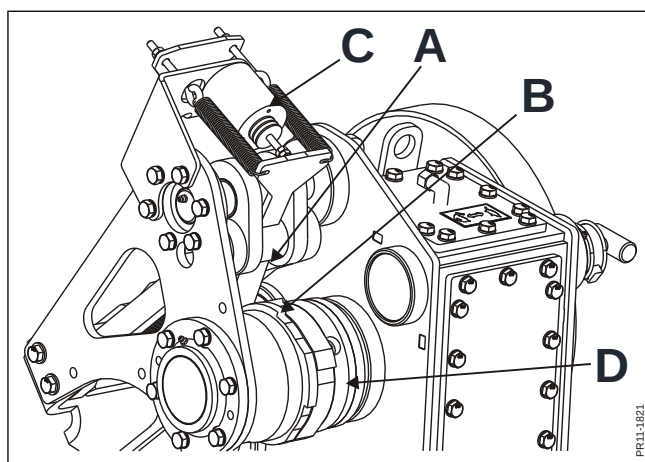


Fig. 5-3

Fig. 5-3 Efter at metallet er detekteret sendes et signal, så spændingen på magnetspolen **C** kobles fra. Herved aktiveres klinken **A**, så den går i indgreb med klinkehjulet **B** som blokerer indføringen og udløser koblingen **D**. Samtidig går reverset i neutral.

Da indføringen blokeres hurtigere end reverset går i neutral, udløses koblingen **D** kortvarigt. Herved glider den, indtil reverset har frakoblet remtransmissionen. Reverset slækker kileremmene og drev af indføringen er hermed deaktiveret. Indføringen går således automatisk i neutral ved metaldetektion, uagtet at kontakten på betjeningsboksen står til indføring. For at systemet kan fungere, er det naturligvis en forudsætning, at der er konstant oliestrøm til maskinen og at styringen er tændt.

Denne neutralstilling er nødvendig ved enhver udkobling af idet koblingen ellers vil ødelægges og må udskiftes.



ADVARSEL: Bliv ikke fristet til at gå hen til maskinen med indføringen i neutral stilling og roterende rotor. Neutral stillingen er ikke en sikkerhed for at indføringen ikke starter.

NULSTILLING AF METALDETEKTOREN

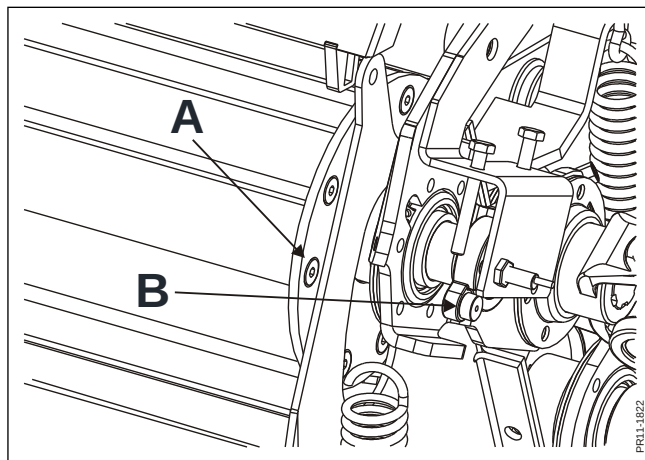


Fig. 5-4

Fig. 5-4 For at sikre mod fejlbetjening efter en metaldetektion, og for at sikre at eventuelt metal er fjernet før der genopstartes, tillader elektronikken ikke, at der køres normal indførfungsfunction, før indførfungen har kørt revers. Under reverseringen trækker Indførfungsvalsen **A** en magnetkontakt **B** med rundt. Herved sendes kvitteringssignal til mikroprocessoren om, at der er kørt revers og stopsystemet med klinken nulstilles

Bemærk: Der skal reverseres i min. 2 sekunder før styringen kvitterer og tillader at køre indførfung.



FORSIGTIG: Når maskinen har reverseret efter en metaldetektion, skal De stoppe traktoren og efterse området foran indførfungsvalserne for eventuelle metalstykker og fjerne disse. Såfremt man ikke finder noget, er der risiko for at metallet igen føres med afgrøden ind, når maskinen genopstartes. Vær altid særlig opmærksom ved genopstart af maskinen efter en metaldetektion.

MD-STYRING



Fig. 5-5

Fig. 5-5 Styringen **A**, der er placeret under venstre bagskærm, indeholder den nødvendige styring til metaldetektoren. Denne modtager signal fra magnetkarret og giver ved detektion af magnetiserbart metal signal til spolen om at blokere indføringen, og til reversfunktionen om at gå i neutralstilling. Endvidere kontrollerer den v.h.a. magnetkontakten om der er blevet reverseret. Metaldetektoren er ved opstart aktiv og kræver reversering før der kan arbejdes normalt. Se Kapitel 6 "OPSTART I MARKEN".

Metaldetektoren bliver slået til hver gang styringen tændes.

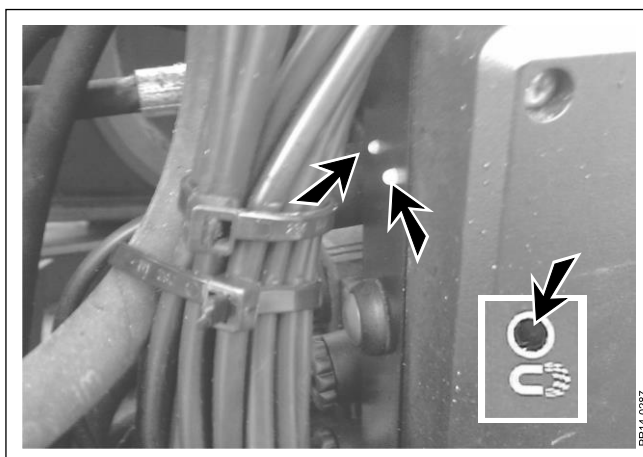


Fig. 5-6

Fig. 5-6 Når styringen er tændt og metaldetektoren er slået til er de to kontrollamper på MD-styringen og lampen på betjeningsboksen tændt.

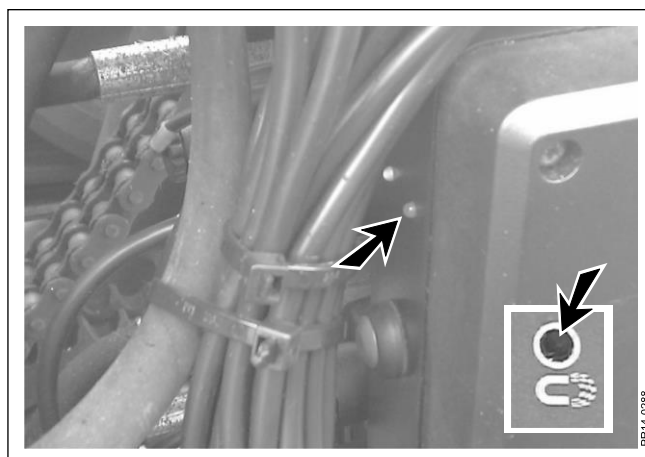


Fig. 5-7

Fig. 5-7 Metaldetektoren kobles til og fra med trykknappen på MD-styringen. For at koble **fra** skal knappen holdes inde i ca. 5 sekunder. Herved slukkes den gule kontrollampe på MD-styringen og lampen på betjeningsboksen. Et enkelt tryk på knappen kobler metaldetektoren til igen. For at kunne slå metaldetektoren fra, skal metaldetektoren være klar. Den røde lampe på styreboksen må hverken lyse eller blinke. Selvom Metaldetektoren er blevet koblet fra, starter maskinen altid med tilkoblet metaldetektor når styringen har været slukket på betjeningsboksen, eller når strømforsyningen har været afbrudt. Dette for at sikre at De kun kører uden aktiv metaldetektor når dette er tilsigtet. Køres uden metaldetektor risikeres at metal uhindret passerer, med mulig beskadigelse af maskinen og forurening af afgrøden til følge.



ADVARSEL: Bliv ikke fristet til at gå hen til maskinen med indføringen i neutral stilling og roterende rotor. Neutral stillingen er ikke en sikkerhed for at indføringen ikke starter.

MD-styringen styrer reverssystemet i følgende situationer:

- Når der tændes for systemet: Reverset kører i neutral stilling, og der kan ikke køres indføring før man har reverseret i 2 sek.
- Når der registreres metal:
 - (Hvis koblet til) Reverset kører i neutral stilling, og der kan ikke køres indføring før man har reverseret i 2 sek.

INDSTILLINGER

KLINKESTOP

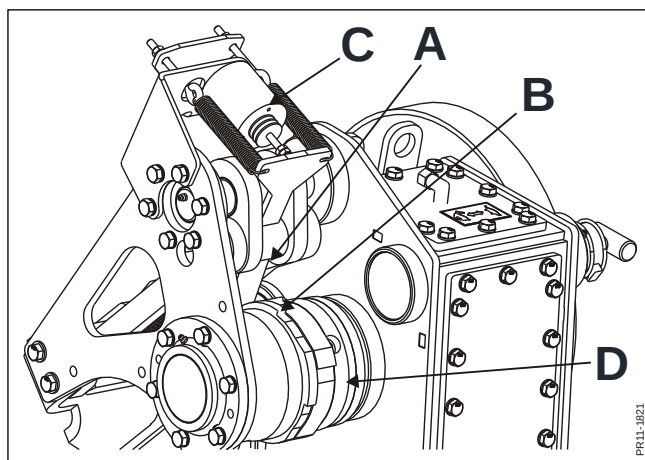


Fig. 5-8

Fig. 5-8 Metaldetektorens stopsystem er integreret i transmissionen for indføringssektionen. Systemet består af en klinge **A** og et klinkehjul **B**, og aktiveres af en spole **C**. Systemet aktiveres, når der er registreret metal i indføringssektionen og spolen får et signal fra elektronikken, der straks bringer klingen **A** i indgreb med klinkehjulet **B**, og indføringssektionen er blokeret.

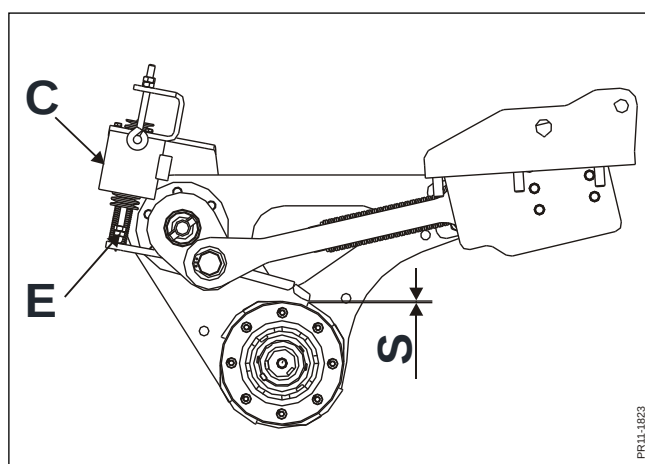


Fig. 5-9

Fig. 5-9



ADVARSEL: Afstanden mellem klingen og hjulet **SKAL** være $S = 1-2$ mm, da afstanden er altafgørende for systemets reaktionstid i tilfælde af metaldetektion. For stor afstand kan betyde at en metalgenstand kan nå ind til knivrotoren før indføringen stopper, og medføre betydelig skade på snitteren.

Afstanden mellem klinge og hjul er justeret korrekt af fabrik. Skulle det blive nødvendigt at efterjustere gøres dette med stilleskruen **E** på spolen **C**.

FJEDERPAKKE

En fjederpakke i stopsystemet bestemmer hvor hurtigt indføringen stopper ved metaldetektion.

Fjederpakken må ikke ændres, da der ellers er risiko enten for metal i knivrotoren eller for ødelæggende chokpåvirkning af transmissionen.

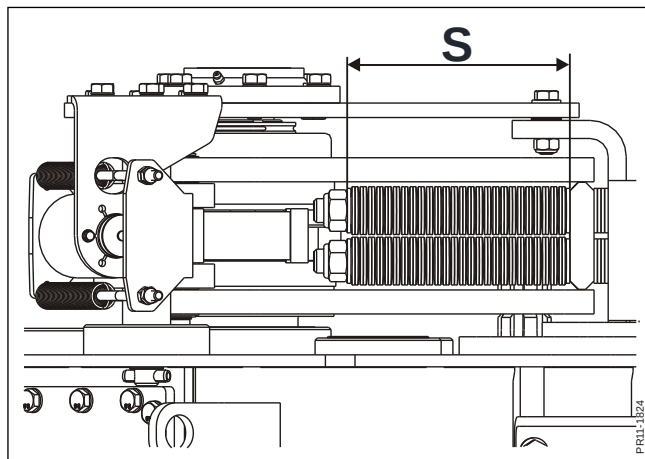


Fig. 5-10

Fig. 5-10 Fjederpakken er fra fabrikken forspændt til $S = 175\text{mm}$.

FEJLFINDING FOR MD

Bagest i denne bog er i kapitel 12 "DIVERSE" et skema til hjælp for fejlfinding på MD-systemet. I skemaet er de mest kendte fejl beskrevet, hvad årsagen kan være, og hvordan man eventuelt selv kan afhjælpe fejlen.

6. KØRSEL I MARKEN

GENERELLE FORHOLD

Indstil så vidt muligt maskinen med den største snitlængde, som er acceptabel for den afgrøde der skal arbejdes i. Dette vil mindske belastningerne i indføringssektionen og transmissionen, og øge sikkerheden for at kunne arbejde kontinuerligt med maskinen uden blokeringer. Vær opmærksom på, at for kort indstillet snitlængde ikke bare kræver mere effekt, men samtidigt medfører øget knivslid pr. snittet mængde afgrøde.

Sørg altid for at arbejde med skarpe knive og korrekt indstillet modskær.

Under vanskelige forhold anbefales det at medbringe ekstra friktionsskiver til glidekoblingen på sneglen, idet disse slides ved hver udkobling. Efter en tid er den effekt der kan overføres reduceret så meget, at maskinens kapacitet er nedsat, og friktionsskiverne skal udskiftes. Husk ved udskiftning af skiver, at det skal være samme antal og kvalitet, for at der kan overføres det ønskede moment, og der sikres maksimal levetid.

SKÅRLÆGNING FØR SNITNING

Er det muligt at have indflydelse på skårlægningen, der udføres før snitning, er det vigtigt at pointere, at ensformige og jævne skår er optimale for den efterfølgende snitning, og kan spare operatøren for meget besvær.

Maskinen er forsynet med en bred pickup, og ønsker man via skårsammenlægning at udnytte maskinens kapacitet, er det hensigtsmæssigt at lægge 2 skår ved siden af hinanden indenfor pickup bredden i stedet for at sammenrive skår. Sammenrevne skår er oftest ujævne og afgrøden sammenfiltret, hvilket kan medføre stop i sneglen og/eller indføringssektionen.

Derfor er 2 skår ved siden af hinanden optimale for et jævnt afgrødeflow igennem maskinen.

TRANSPORTSTILLING

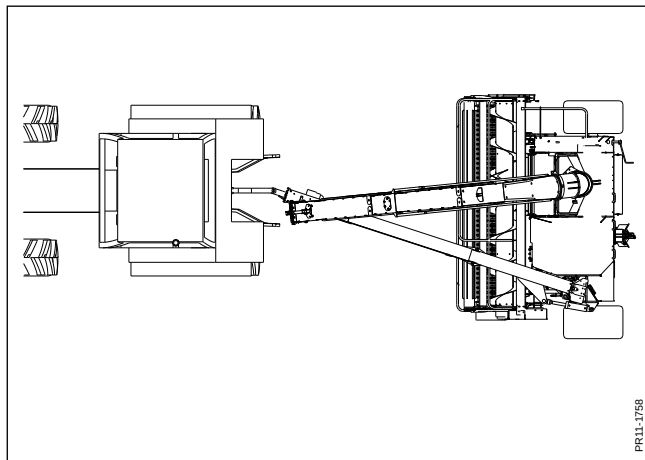


Fig. 6-1

Fig. 6-1 I transportstilling skal maskinen svinges ind således, at den kører lige bagefter traktoren. Standard og paralleldrift tuden skal pege bagud. Den foldbar tud skal være foldet ned og hvile på stolen på trækstangen. Styreboksen skal være slukket for at undgå betjening af maskinen ved uheld.

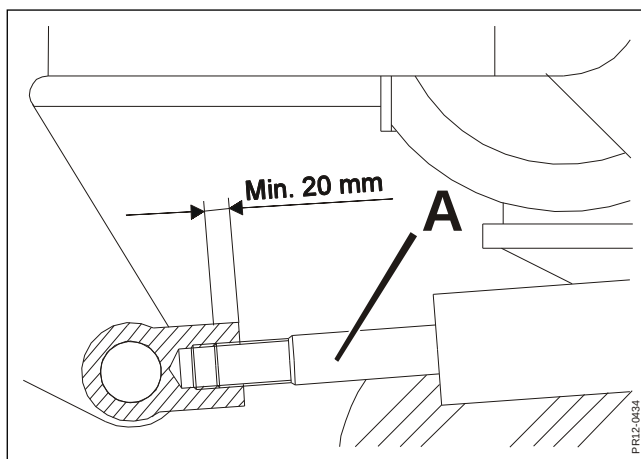


Fig. 6-2

Fig. 6-2 Cylinderen A til trækstangen kan justeres i længden for at ændre maskinens placering bag traktoren.



FORSIGTIG: Der skal være minimum 20 mm gevind i indgreb mellem stempelstang og gevindstykke.

OPSTART I MARKEN

OPSTART

Tænd for styringen (knappen på siden af betjeningsboksen) og tænd for oliestrømmen til maskinen. Fold tuden op, og drej denne til den ønskede position. Sving herefter maskinen til arbejdsstilling.

Metaldetektoren nulstilles og kontrolleres:

Lamper på betjeningsboksen:



Fig. 6-3

Fig. 6-3 Den grønne lampe angiver, at styringen er tændt.

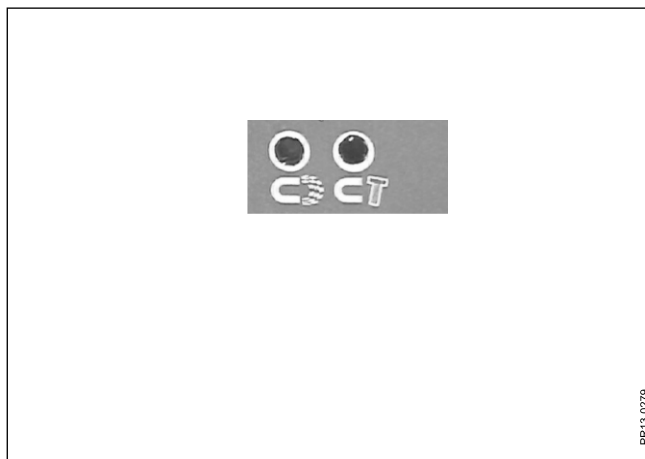


Fig. 6-4

Fig. 6-4 Den grønne, venstre, lampe angiver at maskinen kører normal indføring, og at metaldetektoren er aktiveret.

Den røde, højre, lampe angiver at maskinen er i metalstop. Dvs. elektronikken har registreret metal, og systemet har reageret herpå (klinken blokerer klink-hjulet og reverssystemet kører i neutralstilling). Hvis lampen blinker, er det fordi at strømmen til styringen har været slukket. Det kan være boksen, som har været slukket, men det kan også være en løs forbindelse.

Når styringen tændes er denne i tilstanden "metalstop". Derfor lyser den grønne lampe (**Fig. 6-3**), og den røde, højre lampe blinker (**Fig. 6-4**), og reverssystemet står i neutralstilling. Styringen kan ikke bringes i tilstanden "indføring" før denne har fået kvittering for reversering.

Derfor: Tilkobl kraftudtaget (kun snitterotoren roterer) og kør indføringen revers, indtil den røde lampe efter ca. 2 sek. slukkes (styringen har fået kvittering for reversering). Nu kan styringen bringes i indføring. Den grønne, venstre lampe (**Fig. 6-4**) angiver nu, at metaldetektoren er i funktion.

Kontrol af metaldetektor:

Frakobl traktorens kraftudtag igen og sluk motoren, men sluk IKKE for styringen. Afprøv nu detektorens funktion ved at bevæge et stort stykke magnetisk metal hen over den nederste forreste indføringsvalse.



ADVARSEL: Bliv ikke fristet til at gå hen til maskinen med indføringen i neutral stilling og roterende rotor. Neutral stillingen er ikke en sikkerhed for at indføringen ikke starter. Gå ikke hen til maskinen før knivrotoren står helt stille.

Fig. 6-4 Når metaldetektoren har registreret metallet går reverssystemet i neutral og den røde lampe på betjeningsboksen lyser igen. Detektoren er nu kontrolleret. Nulstil den igen som beskrevet ovenfor.

ARBEJDE

Bring nu maskinen langsomt op til korrekt omdrejningstal. Dette er i arbejde 1000 rpm på kraftudtaget, så start med ca. 1050-1100 rpm ubelastet.

Kør derefter langsomt fremad ind i afgrøden og forøg fremkørselshastigheden, så længe traktoren jævnt kan holde det krævede omdrejningstal på ca. 1000 rpm.

Så længe man ikke er en trænet operatør, bør man altid arbejde med en kapacitets reserve i maskinen, for at undgå problemer med flow gennem maskinen.



VIGTIGT: Vær altid opmærksom på, at traktoren kan holde det korrekte omdrejningstal på 1000 rpm. på PTO. Dette sikrer en jævn belastning på maskinen, og man undgår momentstigninger (ved reduceret omdrejningstal), som slider på sikkerhedskoblinger og øvrig transmission.

For at opnå en optimal opsamling med pickup, er det vigtigt at:

- Afgrøden kommer jævnt ind i maskinen, og man om muligt kører i den modsatte retning af skårlæggeren.
- Fremkørselshastigheden tilpasses efter afgrødemængden og ikke vælges højere end at blokeringer er en sjældenhed.
- Tilstræbe en lige kørsel ind i afgrøden, og være opmærksom herpå ved vendinger i marken.

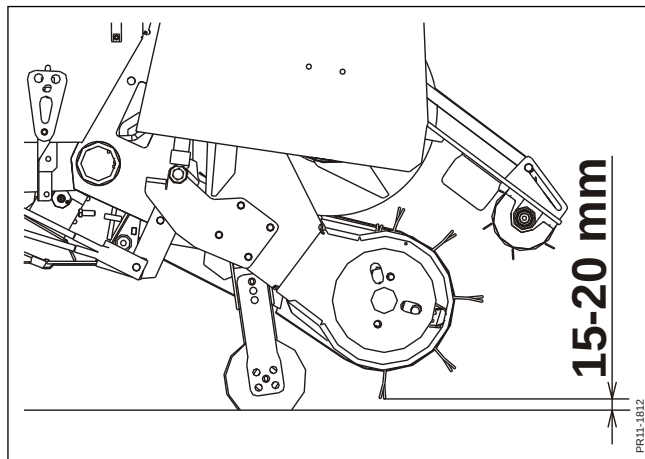


Fig. 6-5

Fig. 6-5 Pickuppen er monteret med støtteruller af stål, som kan justeres i højden. Af fabrik er hjulene justeret så der er 15-20 mm luft mellem fjedre og et plant og fast underlag. Kontrollér jævnligt at pickupfjedrene ikke går længere ned end nødvendigt for effektivt at kunne opsamle skåret. Rammer fjedrene for hårdt i jorden slides disse hurtigt, og drevet af pickuppen kan overbelastes.

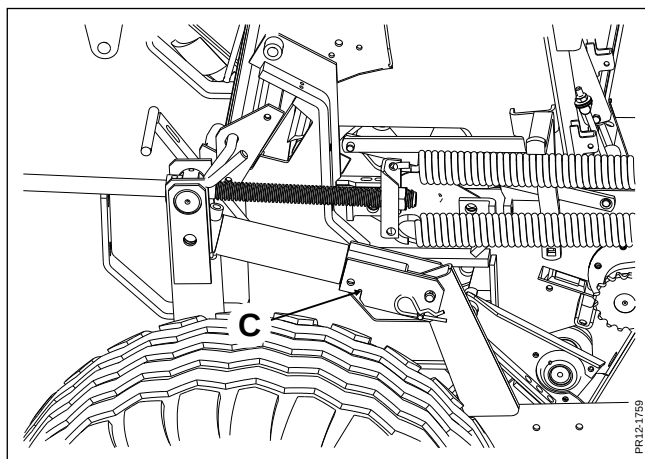


Fig. 6-6

Fig. 6-6 Før enhver justering skal cylinderstoppet **C** bringes i indgreb og sikres med tappen.

Løft pickuppen helt op ved transport og vendinger. Ved kørsel gennem bløde områder i marken kan pickuppen hæves delvist for at undgå at samle jord og lignende op. Pickuppens position er låst, både i den hævede og i den delvist hævede position. Kun når pickuppen er helt sænket kan støtterullerne følge jorden. At sænke helt tager ca. 2 sek. med joysticket aktiveret.

BLOKERING I MASKINEN

Snegl og indføeringssektionen:

Konstateres blokering i sneglen eller indføeringssektionen sættes straks i neutralstilling og omdrejningstallet nedsættes.

Herved stopper både snegl og indføring straks, og man kan sikre sig overblik over hvad der er sket.



FARE:

Bliv ikke fristet til at gå hen til maskinen med indføringen i neutral stilling og roterende rotor. Neutral stillingen er IKKE en sikkerhed for at indføringen ikke starter.

Med lavt omdrejningstal bringes reverssystemet nu i reversstilling (trykknappen på betjeningsboksen). Herved løftes sneglen, og indføringen kører "baglæns", hvorved materialet i maskinen reverseres ud. Det anbefales at bakke langsomt mens der reverseres. Dette skaber plads til græsset der reverseres ud, og efterlader dette som et jævnt "skår".

Efter endt reversering bringes maskinen op på normalt omdrejningstal. Herefter bringes snegl og indføeringssektion i normal indføringstilstand (vippekontakten på betjeningsboksen). Det er vigtigt at have normalt omdrejningstal, da tuden eller rotoren ellers kan tilstoppes.

Rotoren

Ved blokering i rotoren sættes straks i neutralstilling og kraftoverføringen kobles fra. Herved stopper både snegl og indføring straks, og man kan sikre sig overblik over hvad der er sket.

For at indføringsvalserne kan trække materialet ud af rotoren, kobles denne fra under reversering. Proceduren er som følger:

- 1) Med frakoblet kraftudtag og standset motor går man hen til maskinen



FARE:

Gå ikke hen til maskinen, før de roterende dele står helt stille, og vær opmærksom på at neutralstilling ikke er en sikkerhed for at indføringen ikke starter.

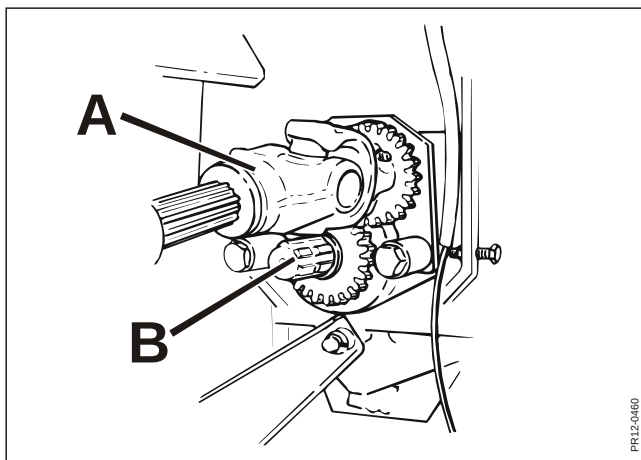


Fig. 6-7

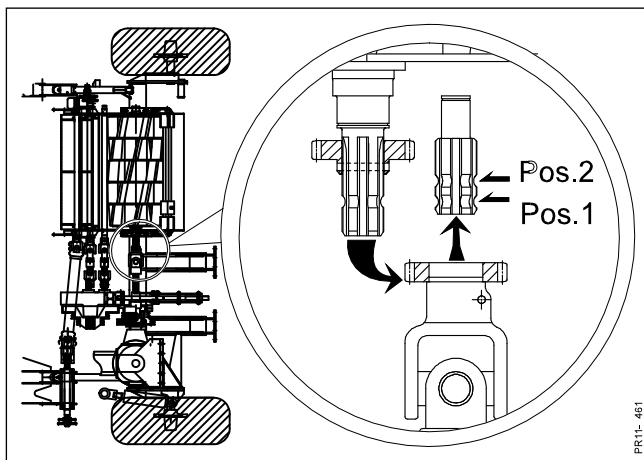


Fig. 6-8

- Fig. 6-7** 2) Flyt KO-akslen **A** til rotoren til den alternative tap i **pos. 1**, hvor tandhjulene ikke går i indgreb. Derved drives rotoren ikke.
- Fig. 6-8**



ADVARSEL: Det er vigtigt at KO-akslen **IKKE** flyttes i **pos. 2**, hvor rotoren kører med omvendt omløbsretning. Denne position anvendes kun ved slibning.

- 3) Med lavt omdrejningstal kobles kraftudtaget til igen og reversfunktionen bringes nu i reversstilling, og materialet i maskinen føres baglæns ud af maskinen.

- Fig. 6-7** 4) Efter endt reversering frakobles kraftudtaget igen, og når rotoren står helt stille flyttes KO-akslen **A** til rotoren tilbage til tappen **B** for drev af rotoren.

- 5) Med reversfunktionen i neutral, **er det nu normalt muligt**, at "blæse" det snittede græs, der sidder i rotorhuset ud af tuden, med mindre denne også er stoppet. For at blæse rotorhuset "tomt" er det nødvendigt at øge omdrejningstallet til det maximale!

- 6) Reversfunktionen bringes nu tilbage til normal indføring og arbejdet kan genoptages.

EFTER ENDT ARBEJDE

Når De er færdig med at arbejde med maskinen skal de altid bringe reverssystemet i neutralstilling. Herved slækkes remmene på kileremsdrevet.

DIVERSE

Hvis der benyttes ensileringsmidler skal disses sikkerhedsanvisninger følges. Det er især vigtigt at benytte øjenbeskyttelse.

ARBEJDSSTILLINGER

Position af trækstangen reguleres trinløst med hydraulikcylinderen på siden af denne. For evt. at undvige en forhindring eller lignende på marken, kan de frit regulere på trækstangens position under arbejde, idet trækstangen går henover pickuppen.

Med den brede pickup på maskinen giver det mulighed for at arbejde med snitteren i flere positioner i forhold til traktoren:

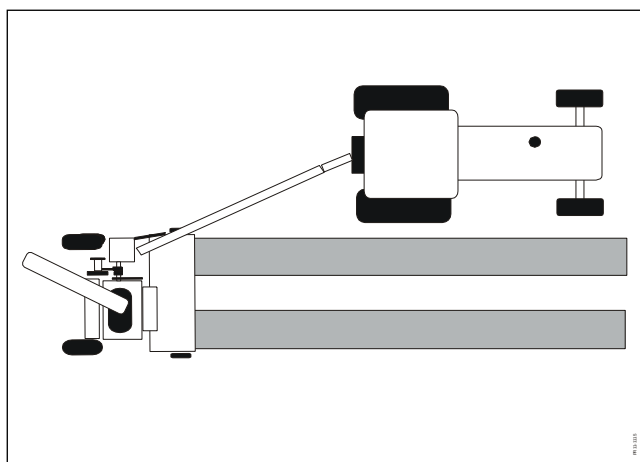


Fig. 6-9

- Fig. 6-9** 1) Snitteren samler græs op ved siden af traktoren, arbejder offset. Her kan opsamles brede enkeltskår og 2 dobbeltskår, som er meget velegnet til snitteren. En god køreteknik, når der læsses i vogn på højre side af snitteren.

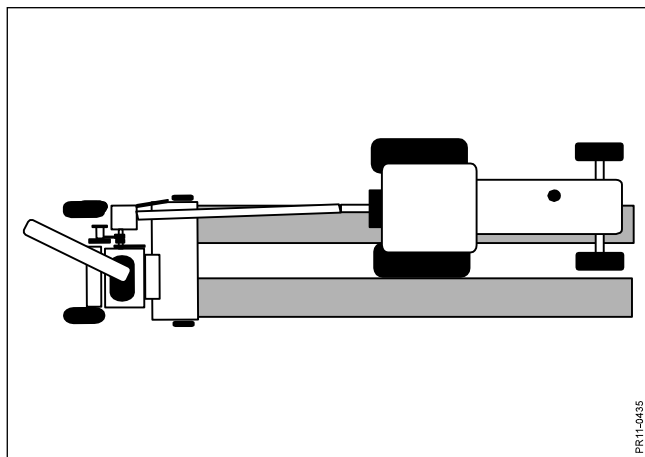


Fig. 6-10

- Fig. 6-10** 2) Snitteren arbejder nu semi-offset, idet traktoren kører med det ene hjulsæt mellem skårene. Denne teknik giver en lige træklinie, og er egnet til aflæsning til begge sider. Den parallelt kørende traktor på venstre side kommer tættere på snitteren og har lettere ved at placere vognen i forhold til afgrødestrålen.

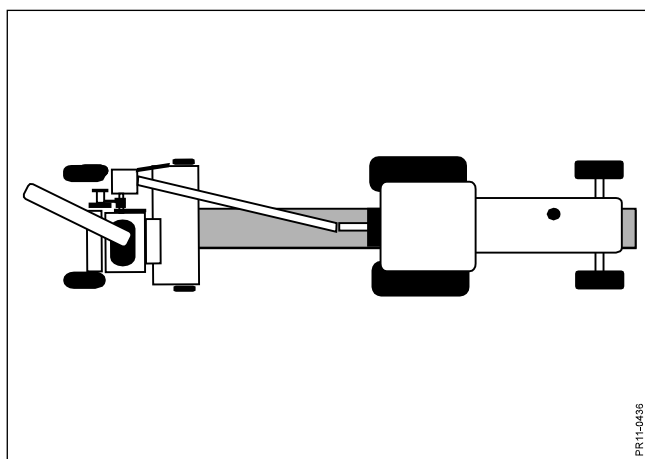


Fig. 6-11

- Fig. 6-11** 3) Snitteren arbejder her in-line, idet traktoren kører henover det lagte skår. Denne teknik er selvsagt bedst velegnet til opsamling af enkeltskår, da man skal undgå at traktoren kører i afgrøden. Teknikken er stadig egnet til aflæsning til begge sider, og bringer traktorerne tæt på hinanden.



FORSIGTIG: KO-akslen må maksimalt arbejde med en afvinkling på 20°. Ved skarp drejning til højre, anbefales det derfor at trækstangen svinges ind til transportstilling, eller det der svarer til at arbejde in-line (se Fig. 6-11).

HYDRAULISK TRÆKKROG (AUTO-HITCH)

Maskinen kan leveres med hydraulisk hitch for tilkobling af vogn. Max. prodsøjetryk er 2000kg. Max. totalvægt af trukken vogn: 15000kg.

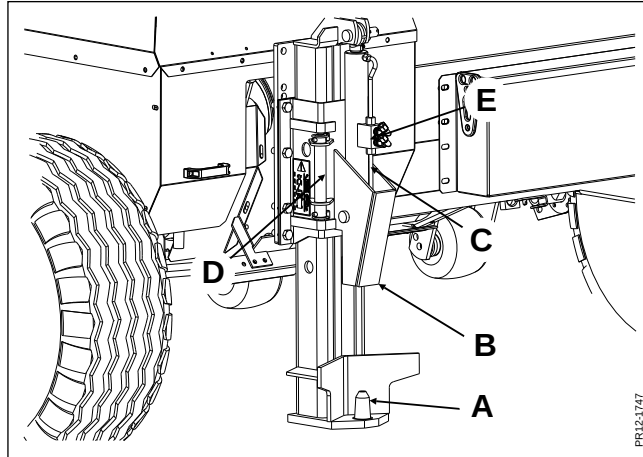


Fig. 6-12

Fig. 6-12 Det hydrauliske hitch **B** er udstyret med en trækkrog **A**, som hæves og sænkes hydraulisk af en dobbeltvirkende cylinder **C**. Slangerne fra cylinderen **C** tilsluttes en ledig ventil på ventilblokken. Herefter kan det hydrauliske hitch **B** betjenes med en af de 3 vippekontakter, der er placeret forrest på betjeningsboksen.

Fig. 6-12 For tilkobling af en vogn bakkes maskinen hen til vognens træk. Trækkrogen **A** skal være sænket, og med denne fanges vognens trækøje. Vognen løftes op med hydraulikcylinderen **C** indtil denne når sin blokposition. En hydraulisk låseventil **E**, som er monteret på cylinderen **C**, sikrer, at trækkrogen **A** forbliver i sin hævede position. Hvis vognen er udstyret med stik til lys og slanger til tip og bremses monteres disse efterfølgende.



VIGTIGT:

Ved kørsel på offentlig vej med en vogn koblet til det hydrauliske hitch **B** SKAL låsetappen **D** tages ud af sin holder og føres tværs igennem rammen på det hydrauliske hitch **B**, således at trækkrogen **A** er mekanisk låst, se fig. 6-12. Dette gøres for at overholde gældende trafiklovgivning

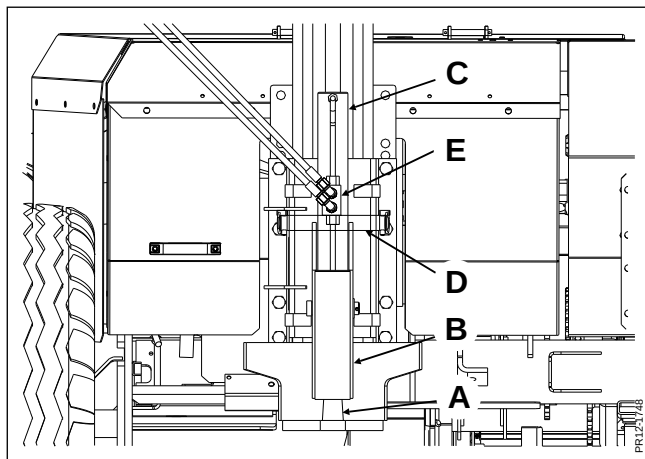


Fig. 6-13

Fig. 6-13 Vognen frakobles på følgende måde: Hvis låsetappen **D** er placeret, så den låser trækkrogen **A**, trækkes låsetappen **D** ud og placeres i holderen på det hydrauliske hitch **B**. Herefter sænkes trækkrogen **A** ved at aktivere cylinderen **C**. Når trækkrogen **A** er sænket helt er vognen frigjort. Husk også at afmontere stik til lys og evt. slanger til tip og bremses, hvis disse har været monteret.

7. VEDLIGEHOLDELSE

ALMENT



ADVARSEL: Når maskinen repareres eller vedligeholdes er det i særlig grad vigtigt at sikre sig korrekt personsikkerhed. De skal derfor altid parkere traktoren (hvis monteret) og maskinen efter punkt 1-20 i afsnittet "ALMINDELIGE SIKKERHEDSREGLER" forrest i denne brugsanvisning.



VIGTIGT: Skruer og bolte på Deres nye maskine skal efter nogle timers drift efterspændes. Det samme gælder, hvis reparation har været udført. Især boltene for knivene på rotoren skal efterspændes omhyggeligt.

Tilspændingsmoment M_A for bolte på maskinen (hvis ikke andet er angivet andetsteds i denne brugsanvisning):

A Ø	Klasse: 8.8 M_A [Nm]	Klasse: 10.9 M_A [Nm]	Klasse: 12.9 M_A [Nm]
M 8	25	33	40
M 10	48	65	80
M 12	80	120	135
M 12x1,25	90	125	146
M 14	135	180	215
M 14x1,5	145	190	230
M 16	200	280	325
M 16x1,5	215	295	350
M 18	270	380	440
M 20	400	550	650
M 24	640	900	1100
M 24x1,5	690	960	1175
M 30	1300	1800	2300

AFSKÆRMNING

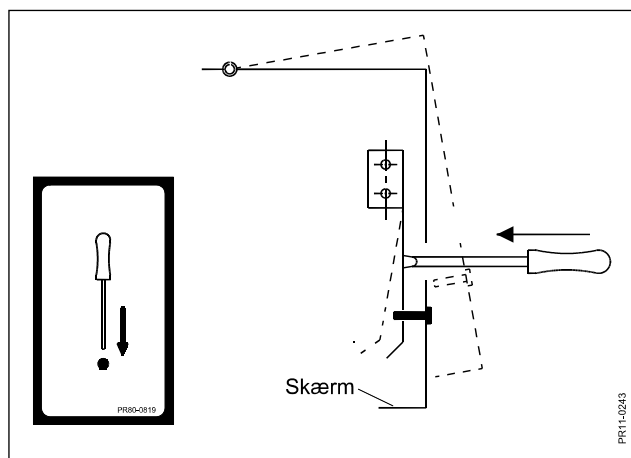


Fig. 7-1

Fig. 7-1 Ved vedligeholdelse af maskinen har De oftest brug for at åbne eller fjerne afskærmning. Alle afskærmninger er af sikkerhedsmæssige årsager forsynet med en lås. Låsen sikrer, at man ikke kan åbne afskærmningen uden brug af værktøj. Figuren viser låseprincippet, samt den tilhørende transfer, der skal markere og illustrere låsene på maskinen.

KNIVSKIFTE

Se beskrivelse for udskiftning af knive i rotoren og efterfølgende justering af denne i afsnittet UDSKIFTNING OG JUSTERING AF KNIVE i kapitel 4 "INDSTILLINGER".

KONTROL AF SLØR I HJULLEJE

For at foretage denne kontrol, er det nødvendigt at hæve akslen fra jorden indtil hjulet kan dreje frit. For at indstille hjulsløret skal navkapslen afmonteres, splitten fjernes og navmøtrikken spændes indtil der kommer en mærkbar modstand. Derefter drejes navmøtrikken tilbage indtil første hul for split passer. Splitten isættes og ombøjes, navkapslen fyldes 3/4 med ny fedt og monteres.

DÆKTRYK

I nedenstående tabel er angivet anbefalede dæktryk.

	Dækstørrelse	Dæktryk [bar]
Hjul på maskine	13.5/75-430.9	3,5
Hjul på maskine	500/50-17	2,2
Gummihjul for pickup (tilbehør)	3.50-6/ 4	3,0

Et reduceret dæktryk for selve maskinen kan i nødstilfælde anvendes ved kørsel i områder, hvor ekstra stor bæreevne fra maskinen er påkrævet (enge, sandområder el.lign.).



FORSIGTIG: Kontroller jævnligt dæktrykket og at hjulboltene er spændt korrekt.

FRIKTIONSKOBLING

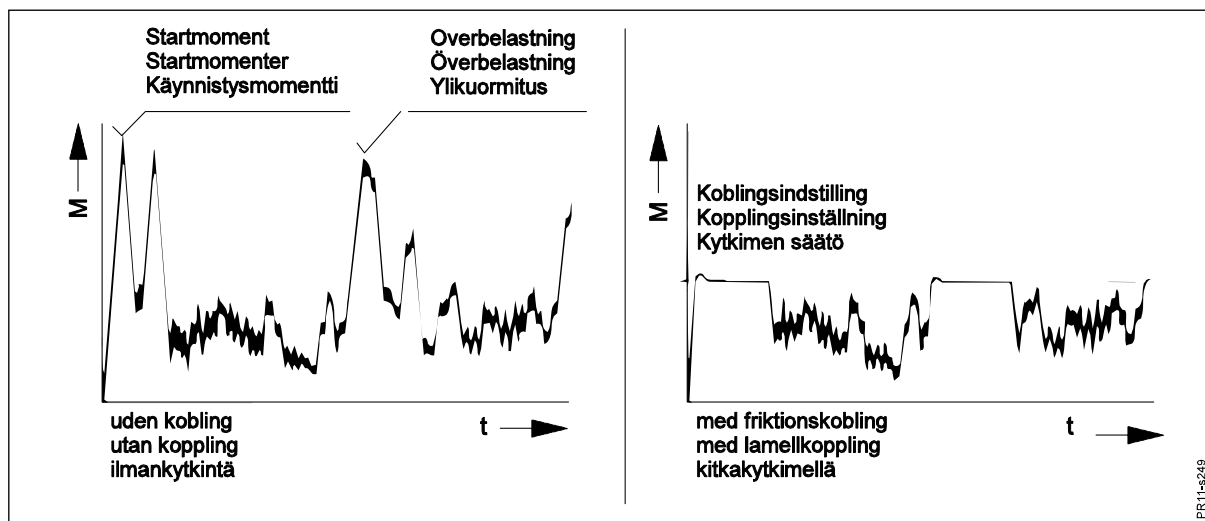


Fig. 7-2

Fig. 7-2 For at sikre Deres traktor og maskine en lang levetid, er maskinen leveret med en **friktionskobling** på den forreste kraftoverføringsaksel. På figuren er det illustreret, hvordan koblingen beskytter transmissionen mod store momentspidser, samtidig med at den er i stand til at opretholde momentet, mens den kortvarigt er i funktion (glider).

For at sikre, at koblingen fungerer efter hensigten, skal den "udluftes" med visse mellemrum, **da snavs og fugt kan medføre, at koblingen "sætter" sig.**

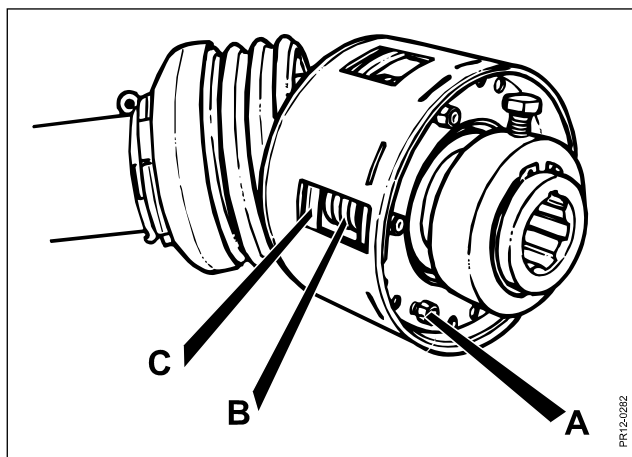


Fig. 7-3

Fig. 7-3 Før opstart af en ny maskine og efter længere tids stilstand, f.eks. vinteropbevaring, **"udluftes" koblingen således:**

- 1) De seks møtrikker **A** på flangen spændes. Herved presses fjedrene **B** sammen, så de ikke trykker på koblingspladerne **C** og koblingen kan rotere frit.
- 2) **Lad koblingen rotere et halvt minut.** Herved frigøres snavs, belægningsmateriale og eventuelt rust på pladerne.
- 3) **Møtrikkerne A løsnes igen**, til de er plane med gevindet på boltene, og fjedrene **B** vil igen trykke på koblingspladerne **C**.

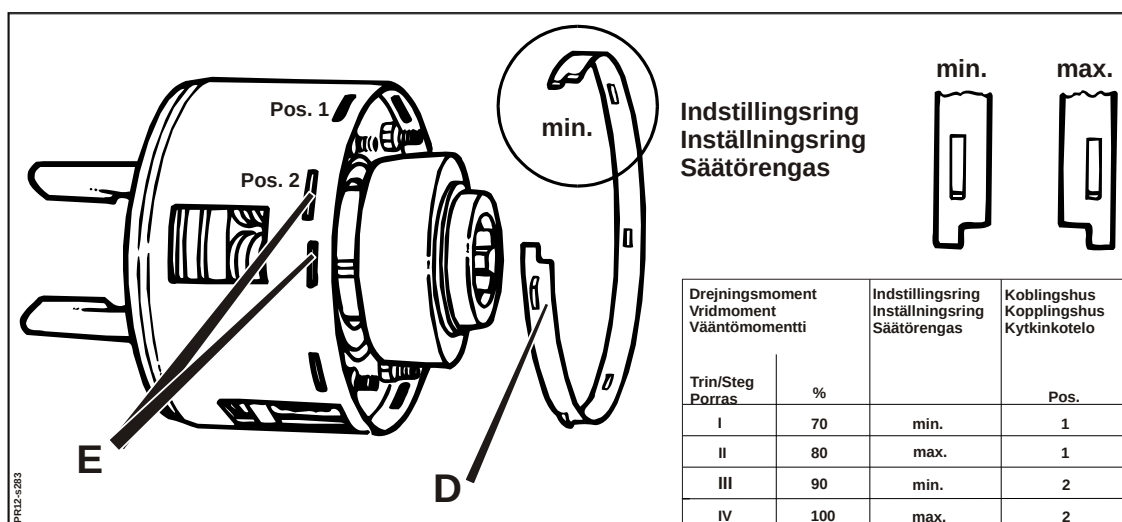


Fig. 7-4

Fig. 7-4 Drejningsmomentet i friktionskoblingen er indstilleligt. De må dog ikke ændre den indstilling, som fabrikken har fastsat, før De har kontaktet forhandleren eller fabrikens serviceafdeling. Friktionskoblingen har 4 forskellige indstillinger af drejningsmomentet. Indstillingen kan ændres ved at vende indstillingsringen **D**, samt vælge mellem 2 forskellige positioner i koblingshuset.

1. Indstillingsringen har en **minimum** og en **maksimum** stilling.
2. Koblingshuset har to forskellige sæt riller **E** i højden, som indstillingsringen **D** kan monteres i; henholdsvis **pos. 1** og **pos. 2**.

VEJLEDENDE MOMENTINDSTILLINGER:

P 600	PWE 675 (1 3/4" 20 splines)	PWE 580 (1 3/8" 21 splines)	Indstilling
2700 Nm	2700 Nm	1800 Nm	Trin I
3000 Nm	3000 Nm	2100 Nm	Trin II
3300 Nm	3300 Nm	2350 Nm	Trin III
3600 Nm	3600 Nm	2600 Nm	Trin IV

Koblingen er af fabrik leveret i anbefalet indstilling, og bør ikke justeres højere!

Justering af momentet kan **kun** foretages, når møtrikkerne **A** (på Fig. 7-3) er spændt. Efter endt justering løsnes møtrikkerne igen til enden af bolten.



ADVARSEL: Overbelastes koblingen ved i længere tid at glide, vil den blive varm, og herved hurtigt blive nedslidt. Overophedning vil ødelægge friktionspladerne. Blokeres koblingen eller på anden måde delvis sættes ud af funktion, bortfalder maskinens fabriksgaranti.

SIKRINGER

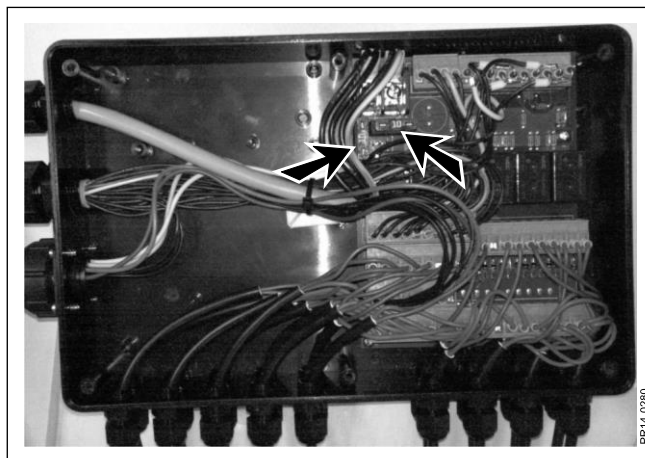


Fig. 7-5

Fig. 7-5 Der er to 10A sikringer i styringen på maskinen. Sikringerne må kun skiftes til sikringer af samme strømværdi. Servicering, bortset fra skift af sikring, må kun foretages af en autoriseret KONGSKILDE-forhandler /Servicetekniker.

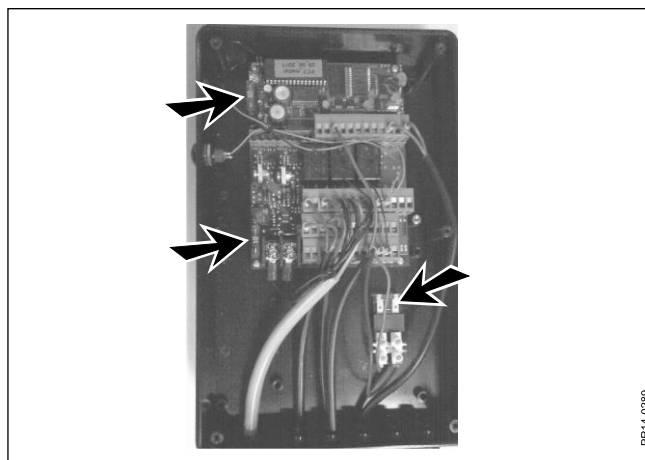


Fig. 7-6

Fig. 7-6 Der er to 10A sikringer og en 5A sikring i MD-styringen. Sikringerne må kun skiftes til sikringer af samme strømværdi. Servicering, bortset fra skift af sikring, må kun foretages af en autoriseret KONGSKILDE-forhandler /Servicetekniker.



ADVARSEL: Monter aldrig sikringer med større strømværdi. Styringen kan ødelægges herved. Når sikringer springer er der en fejl i elsystemet.

DIVERSE

VALSER

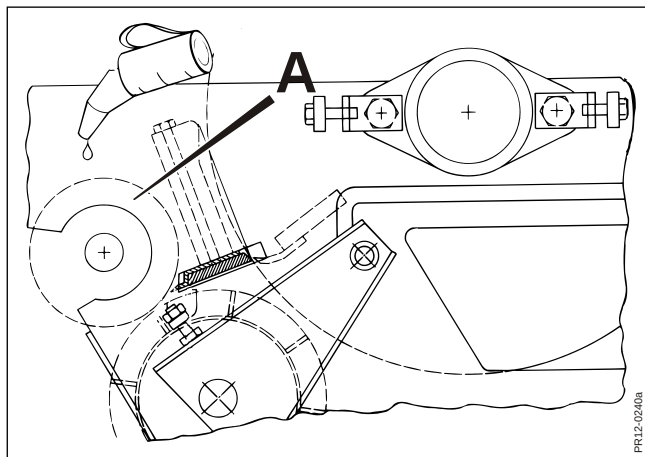


Fig. 7-7

Fig. 7-7 Den øverste bageste indføringsvalse, glatvalse **A**, bør sikres mod rustdannelse på overfladen. Står maskinen ubrugt hen i mere end én dag, bør hele overfladen indsmøres med et tyndt lag olie.

KÆDESTRAMMER TIL PICK-UP SNEGL

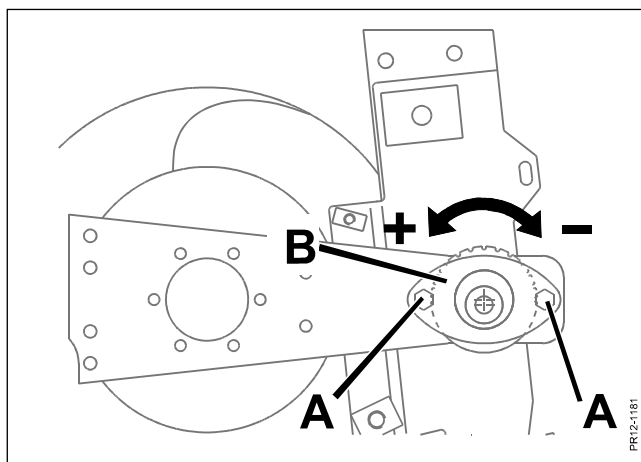


Fig. 7-8

Fig. 7-8 To bolte **A** løsnes hvorefter excentrikken **B** kan drejes med en skruetrækker eller lignende. Der drejes i + retning for at stramme og tilsvarende i - retning for at løsne.



FORSIGTIG: Kæden skal altid kunne bevæge sig mindst 20 mm op og ned på midten for ikke at være overspændt.

8. SMØRING

PROGRESSIV SMØREBLOK

Maskinen kan være udstyret med en progressiv smøreblok. Denne blok sørger for at de tilsluttede smøresteder får den korrekte mængde fedt.

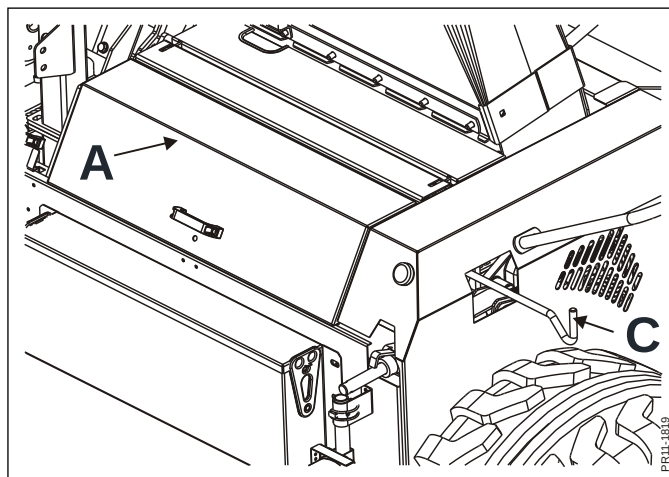


Fig. 8-1

Fig. 8-1 Blokken er monteret under skærm A.

For hver **10 timer** smøres der via blokken, indtil kniv-rotor lejerne er smurt. Så har alle tilsluttede smøresteder fået nok fedt

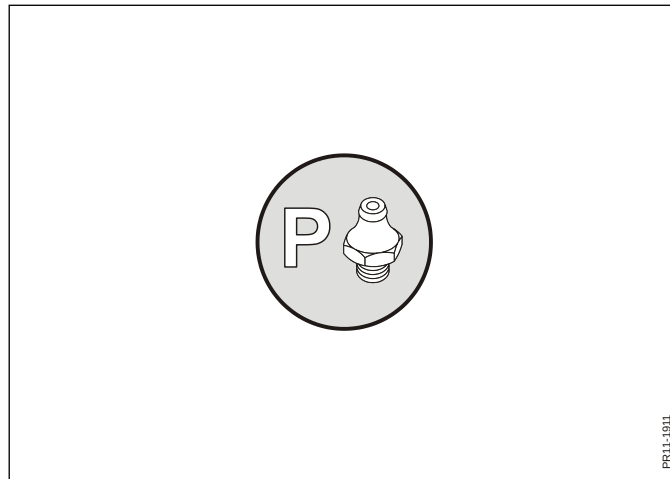


Fig. 8-2

Fig. 8-2 De tilsluttede smøresteder er i de følgende figurer vist med dette symbol. Hvis maskinen ikke er udstyret med smøreblokken, smøres de enkeltvis med det angivet interval.



VIGTIGT!

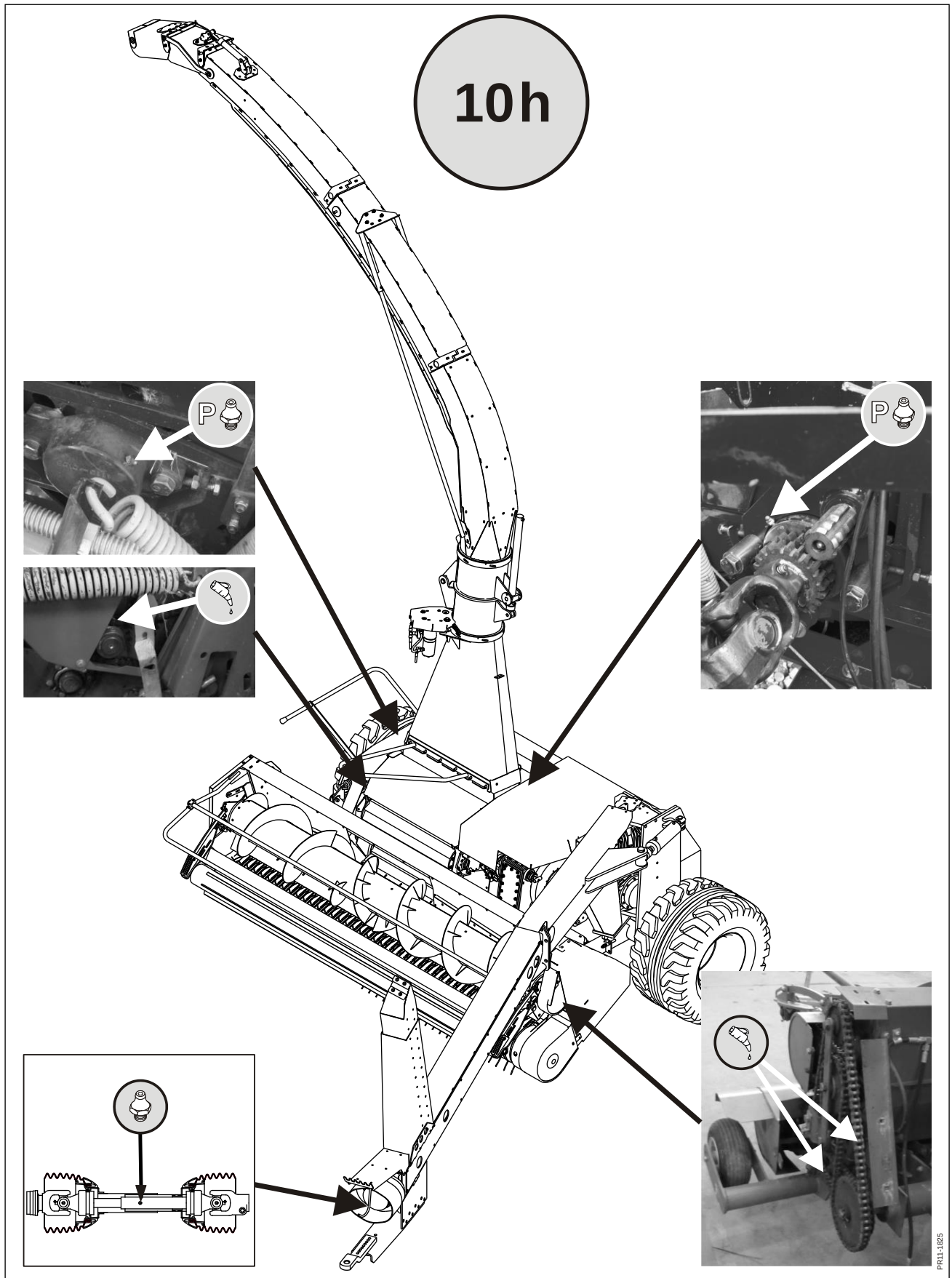
Det skal løbende kontrolleres at smøreslanger er intakte og korrekt monteret.



VIGTIGT!

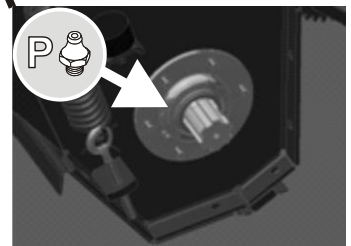
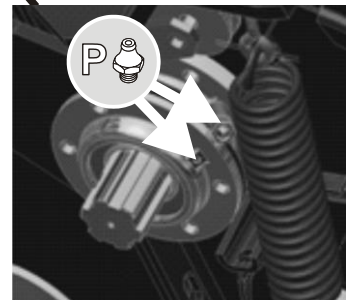
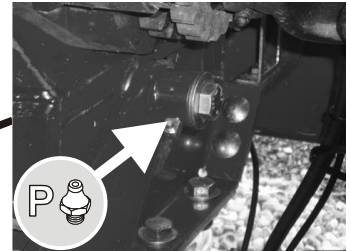
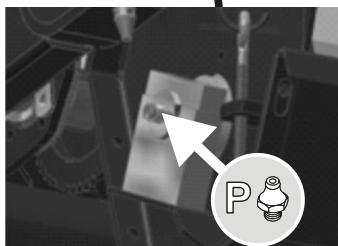
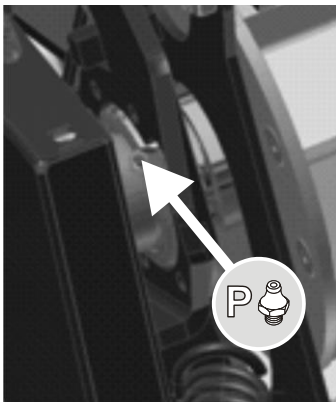
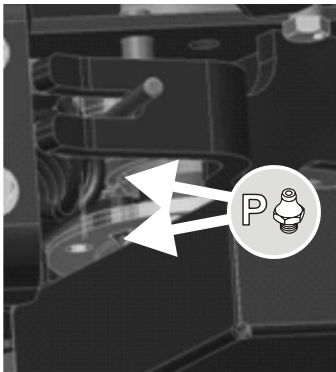
Hvis det ikke er muligt at trykke fedt ind i blokken, skyldes det at et eller flere smøresteder er blokeret.

8. SMØRING



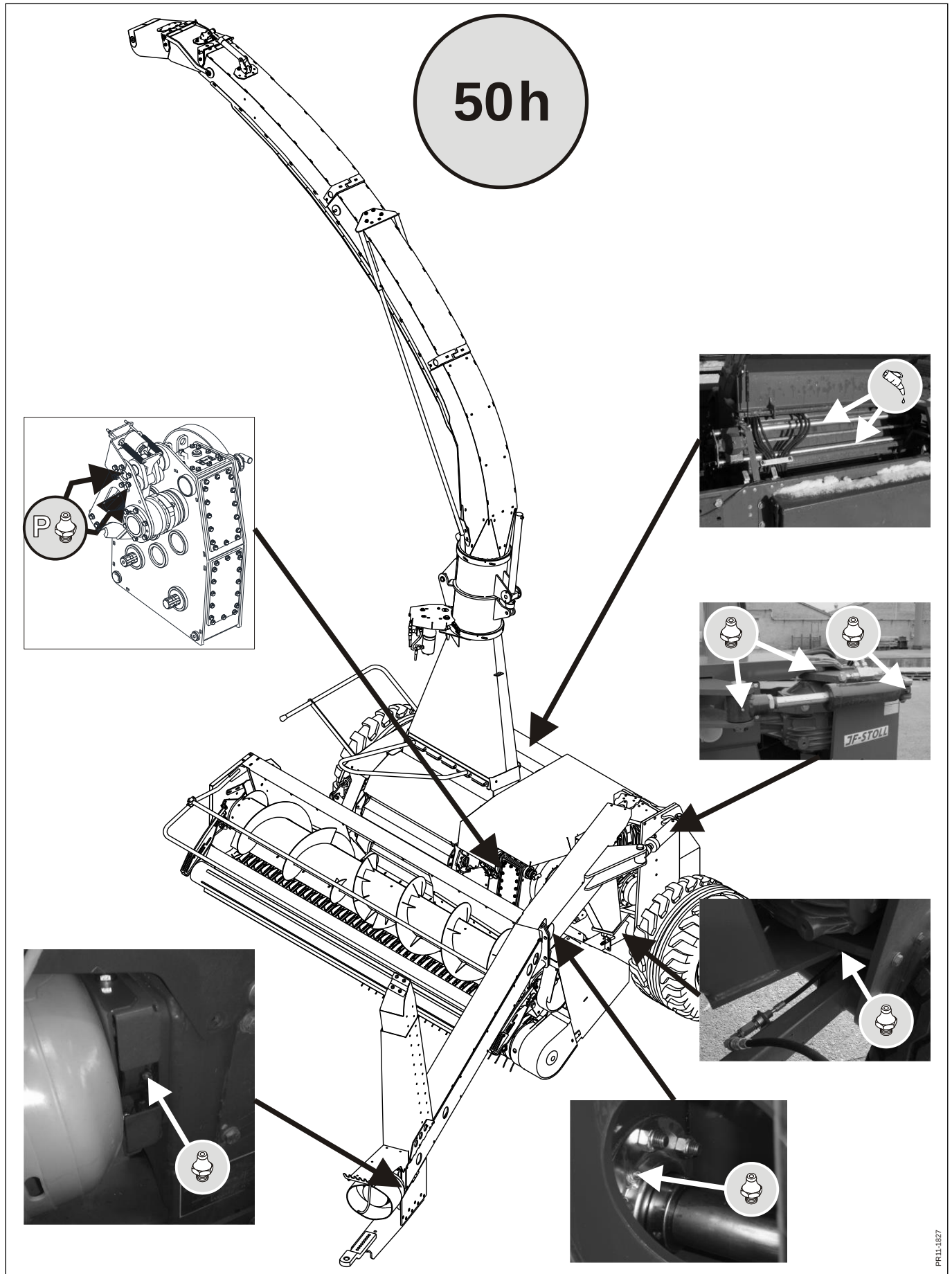
PR11-1825

50h

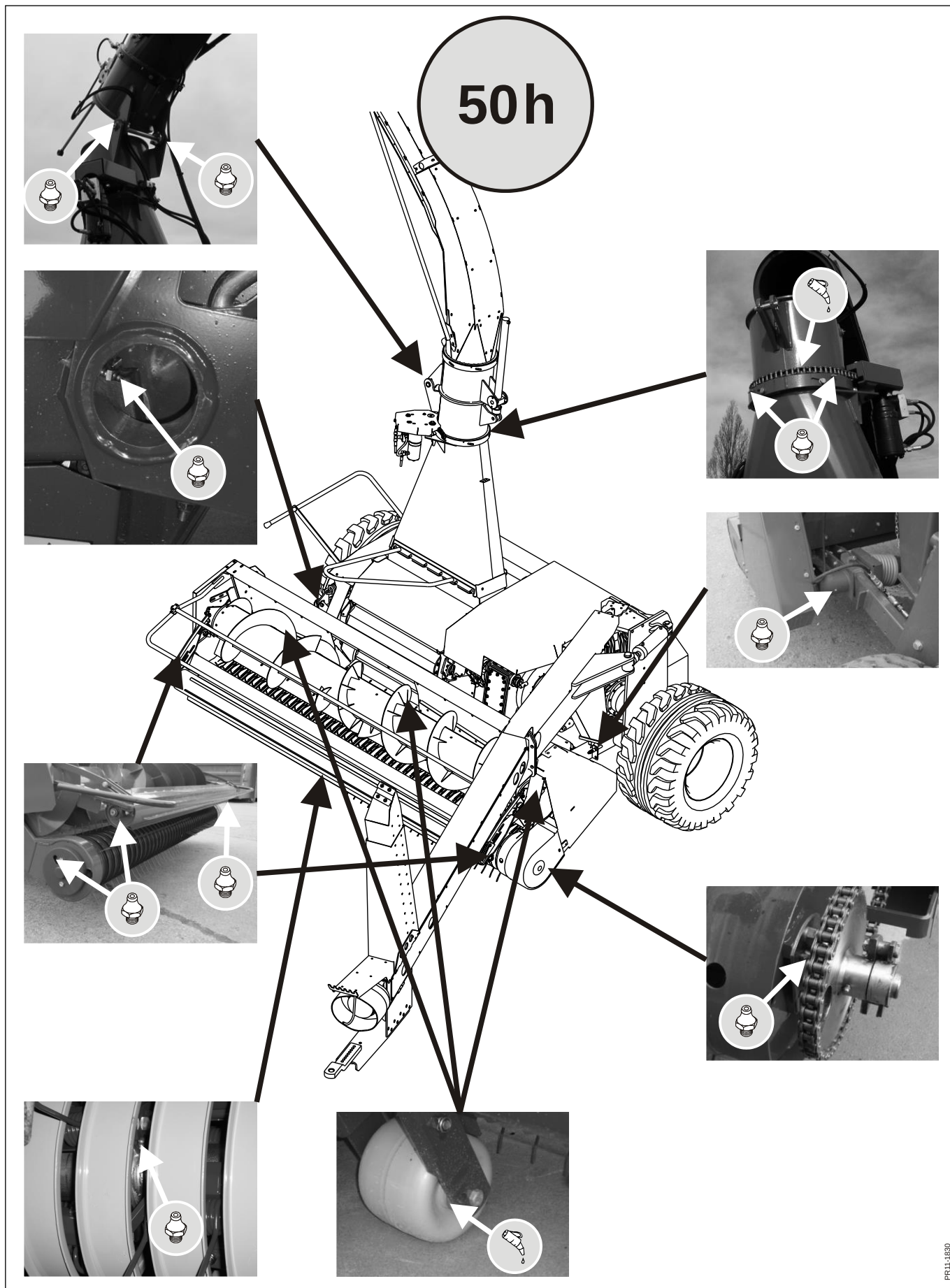


PR11-1826

8. SMØRING



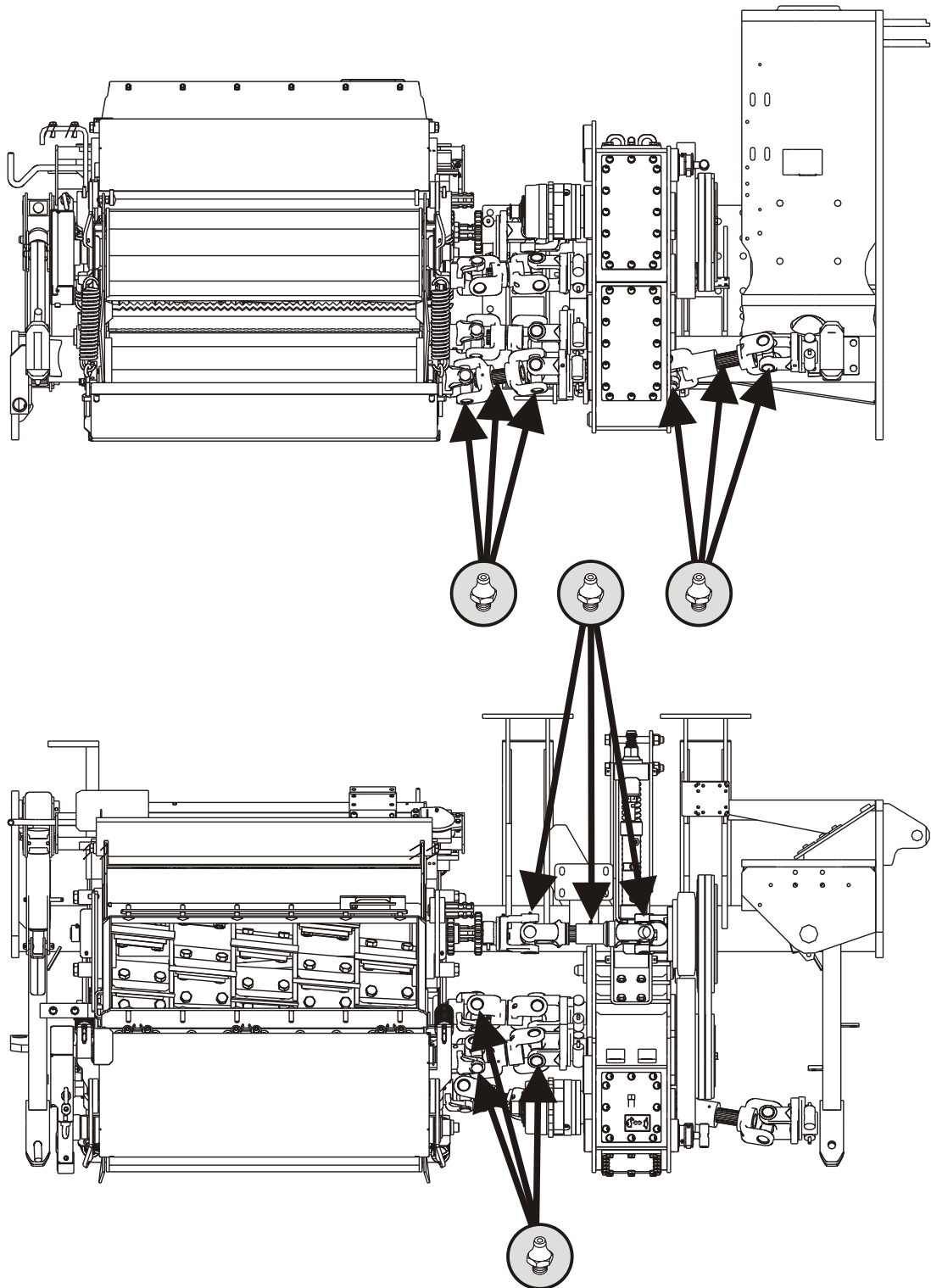
8. SMØRING



PR11-1820

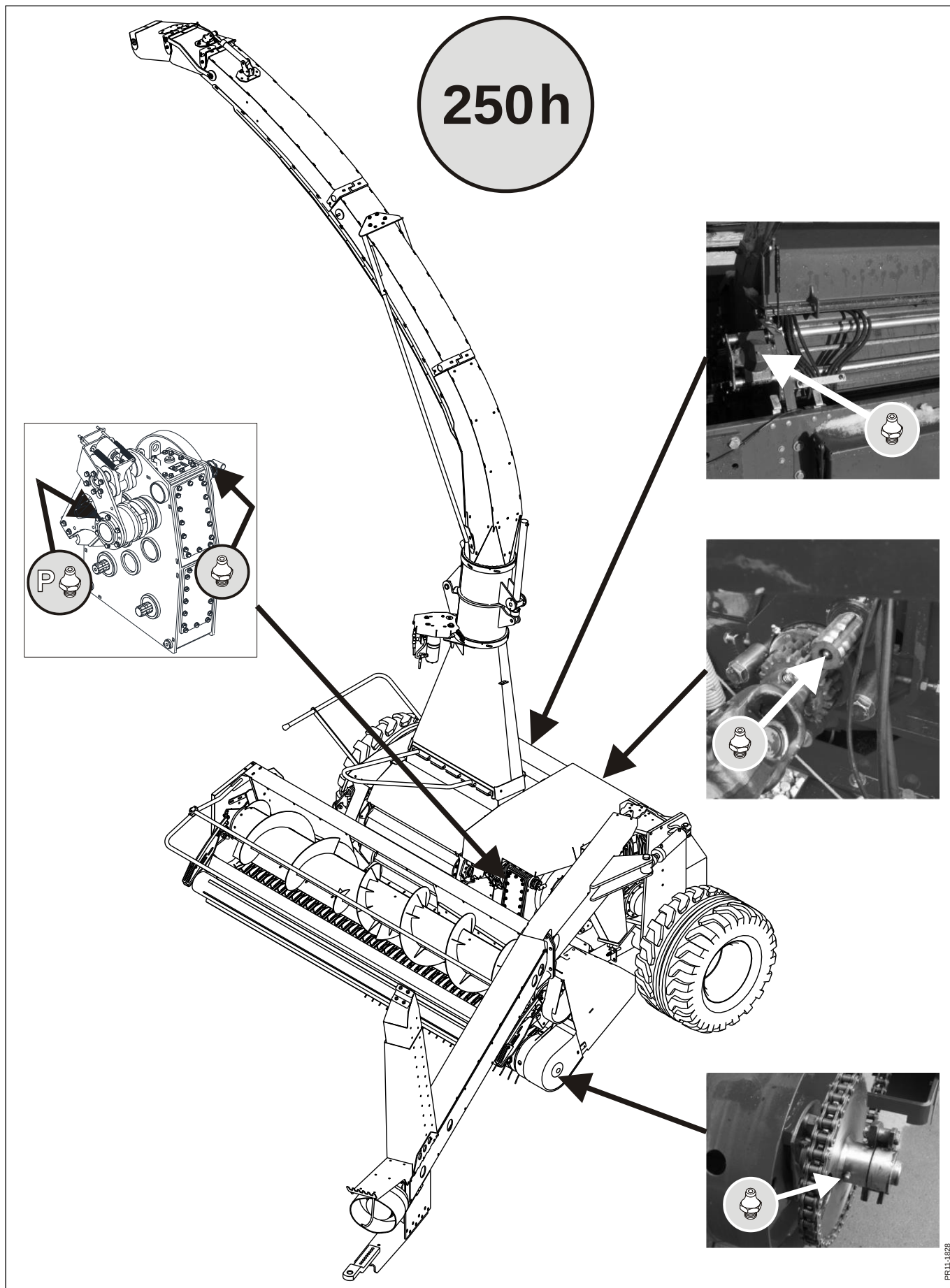
8. SMØRING

50h

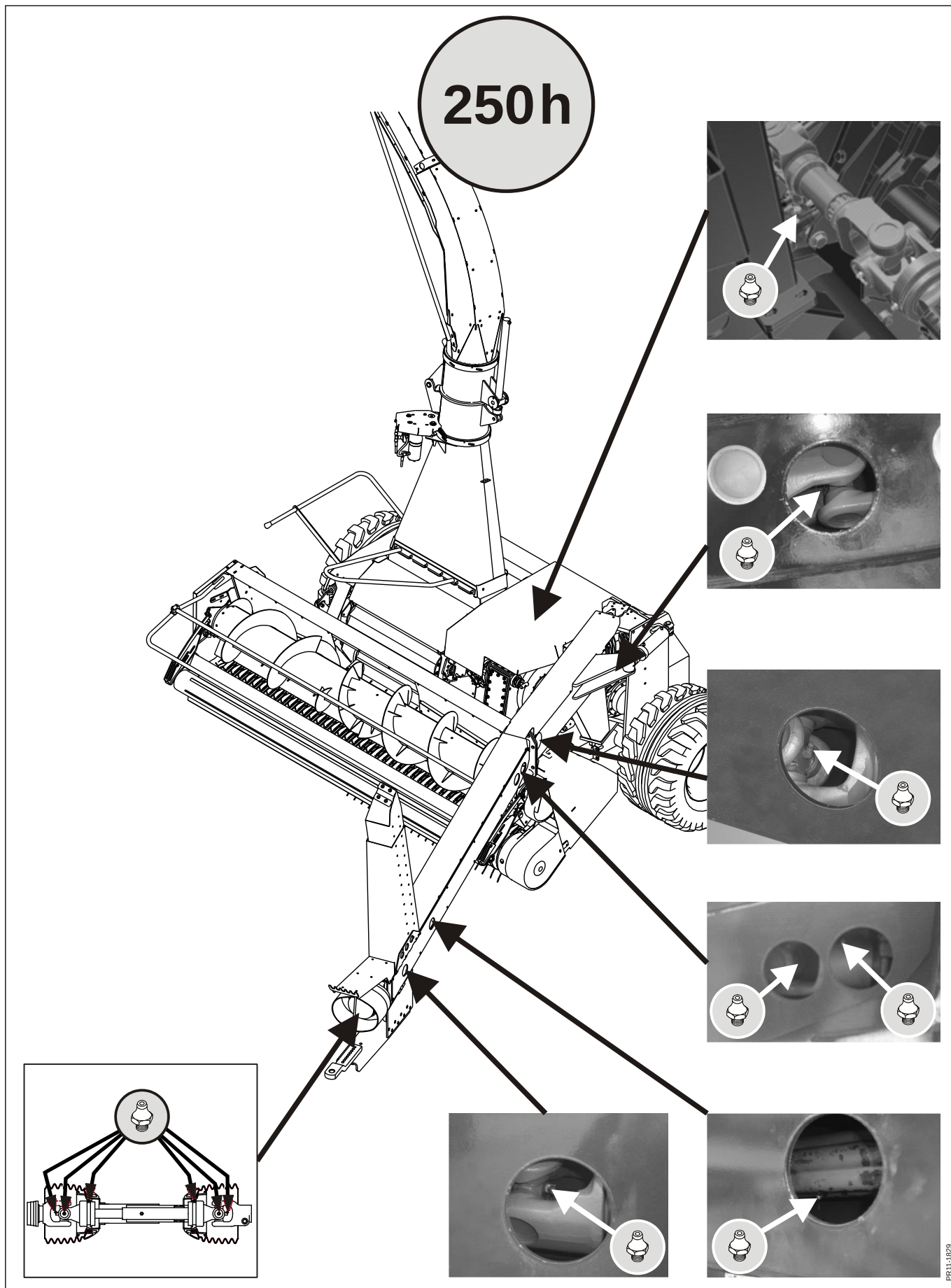


PR11-1831

8. SMØRING



8. SMØRING



OLIE I GEARKASSER

Drejegear

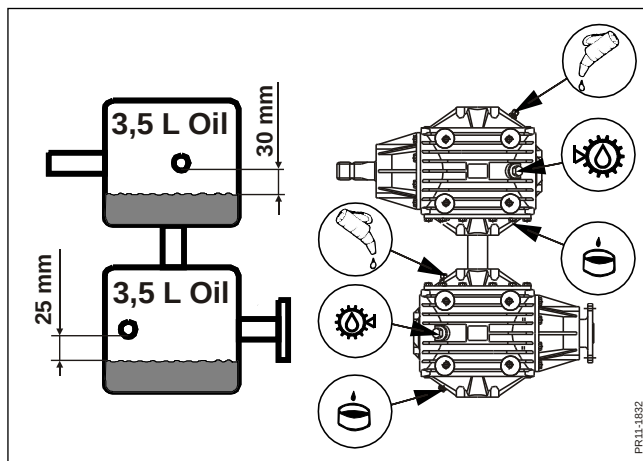


Fig. 8-1

Fig. 8-1

	Olieindhold	Kvalitet
Drejegear, øverste part	3,5 l	85W-140
Drejegear, nederste part	3,5 l	85W-140



VIGTIGT:

Olien skal i øverste og nederste part stå henholdsvis 30 og 25 mm under kontrolpropperne på siden af drejgearet, som vist på figuren.

- **Olieskift:** Efter de første 10 arbejdstimer og derefter en gang årligt.

Høstgear FCT 1260

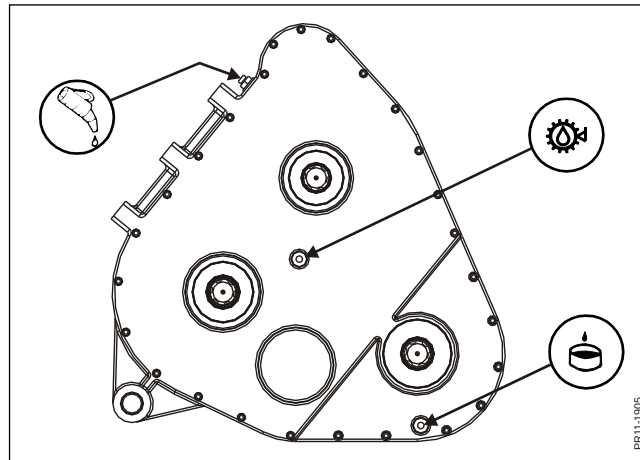


Fig. 8-2

Fig. 8-2

	Olieindhold	Kvalitet
	3,5 l	80W-90

Kontrol af oliestanden er igennem et skueglas. Den korrekte position af gearkassen ved kontrol og påfyldning af olie er i neutralstilling.

- **Olieskift:** Efter de første 10 arbejdstimer og derefter en gang årligt.

Høstgear FCT 1260MD og FCT 1460MD

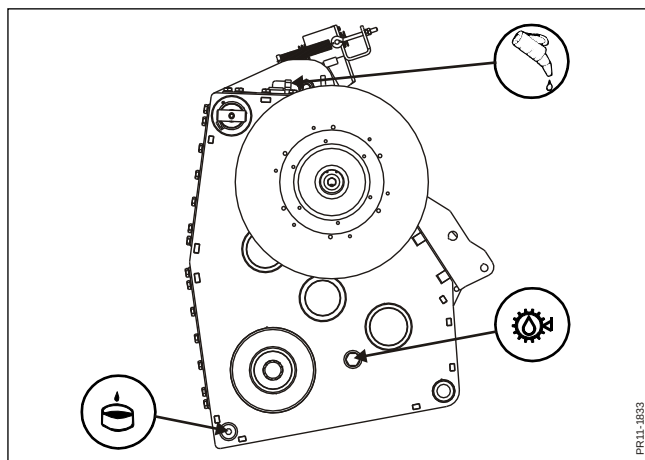


Fig. 8-3

Fig. 8-3

	Olieindhold	Kvalitet
	10-11 l	80W-90

Kontrol af oliestanden er igennem et skueglas. Den korrekte position af gearkassen ved kontrol og påfyldning af olie er i neutralstilling.

- **Olieskift:** Efter de første 10 arbejdstimer og derefter en gang årligt.

SMØRING AF HJULNAV

Adskil hjulnav.

Rengør hjulnav omhyggeligt både udvendigt og indvendigt.

Omhyggelig rengøring og kontrol af begge hjullejer.

Forny fedttætning.

Indsmøring af hjullejer med et 10 mm tykt lag fedt.

Efter montage og indstilling af hjullejernes slør (se kapitel 7: **VEDLIGEHOLDELSE**) fyldes hjulkapsel 3/4 med fedt og monteres.

9. LAGRING (VINTEROPBEVARING)

Når sæsonen er afsluttet, bør maskinen klargøres til vinteropbevaring umiddelbart herefter. Start med at rengøre maskinen omhyggeligt. Støv og snavs optager fugtighed, og fugt fremmer rustdannelsen.



FORSIGTIG: Vær agtpågivende ved rensning med højtryksrenser. Sprøjt aldrig direkte på lejerne og smør alle smøresteder omhyggeligt efter rensningen, så eventuelt vand presses ud af lejerne.



VIGTIGT: Alle smøresteder bør smøres efter at maskinen er rengjort.

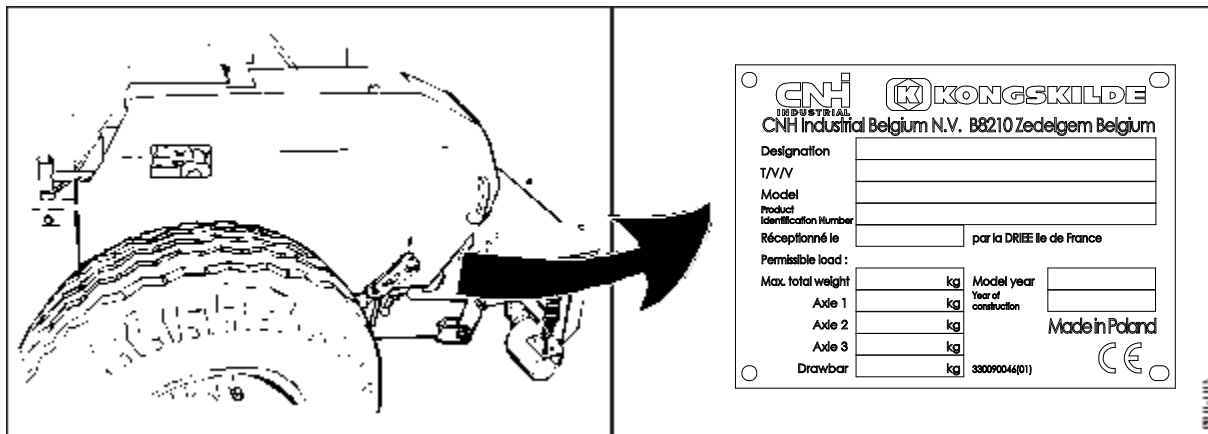
Efterfølgende punkter er vejledende anvisning på vinterklargøring:

- Maskinen gennemgås for slid og andre mangler, - noter de nødvendige dele der bliver behov for inden næste sæson, og foretag reservedelsbestilling.
- Kraftoverføringsakslerne afmonteres, smøres på profilrørene og opbevares tørt.
- Oversprøjt maskinen med et tyndt lag rustbeskyttende olie. Dette er især vigtigt på alle blankslidte dele.
- Udskift olien i gearkasserne.
- Maskinen anbringes i et ventileret maskinhus.
- Dækkene aflastes ved opklodsning.

10. RESERVEDELSBESTILLING

Ved bestilling af reservedele angives typebetegnelse og serienummer på maskinen.

Disse oplysninger finder De på typeskiltet. De opfordres til snarest efter levering at notere disse oplysninger på første side i det medleverede reservedelskatalog, så har De det ved hånden, når De skal bestille reservedele.



11. SKROTNING AF MASKINE

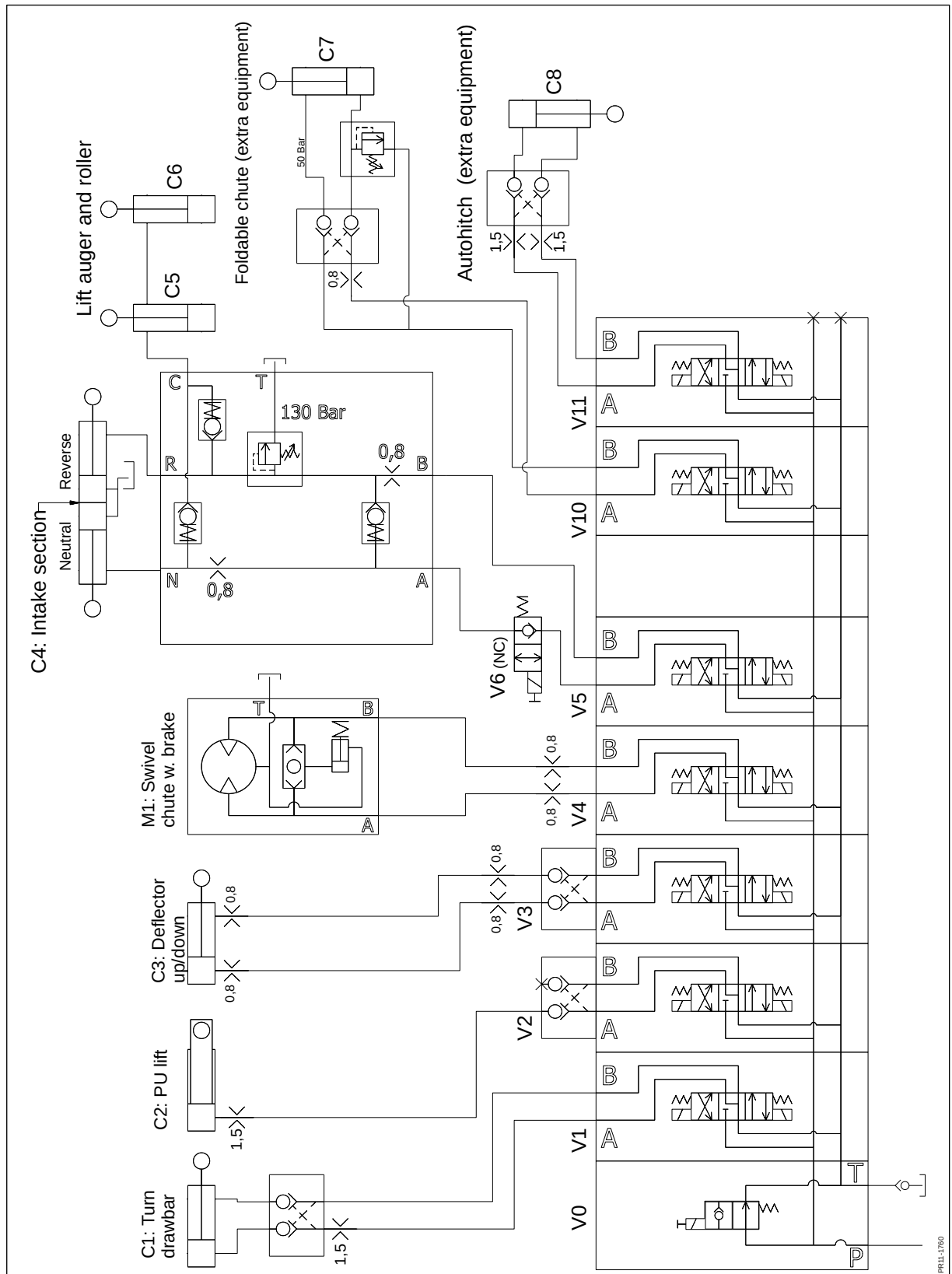
Når maskinen er nedslidt, skal den skrotes på forsvarlig vis.

Iagttag i denne forbindelse følgende:

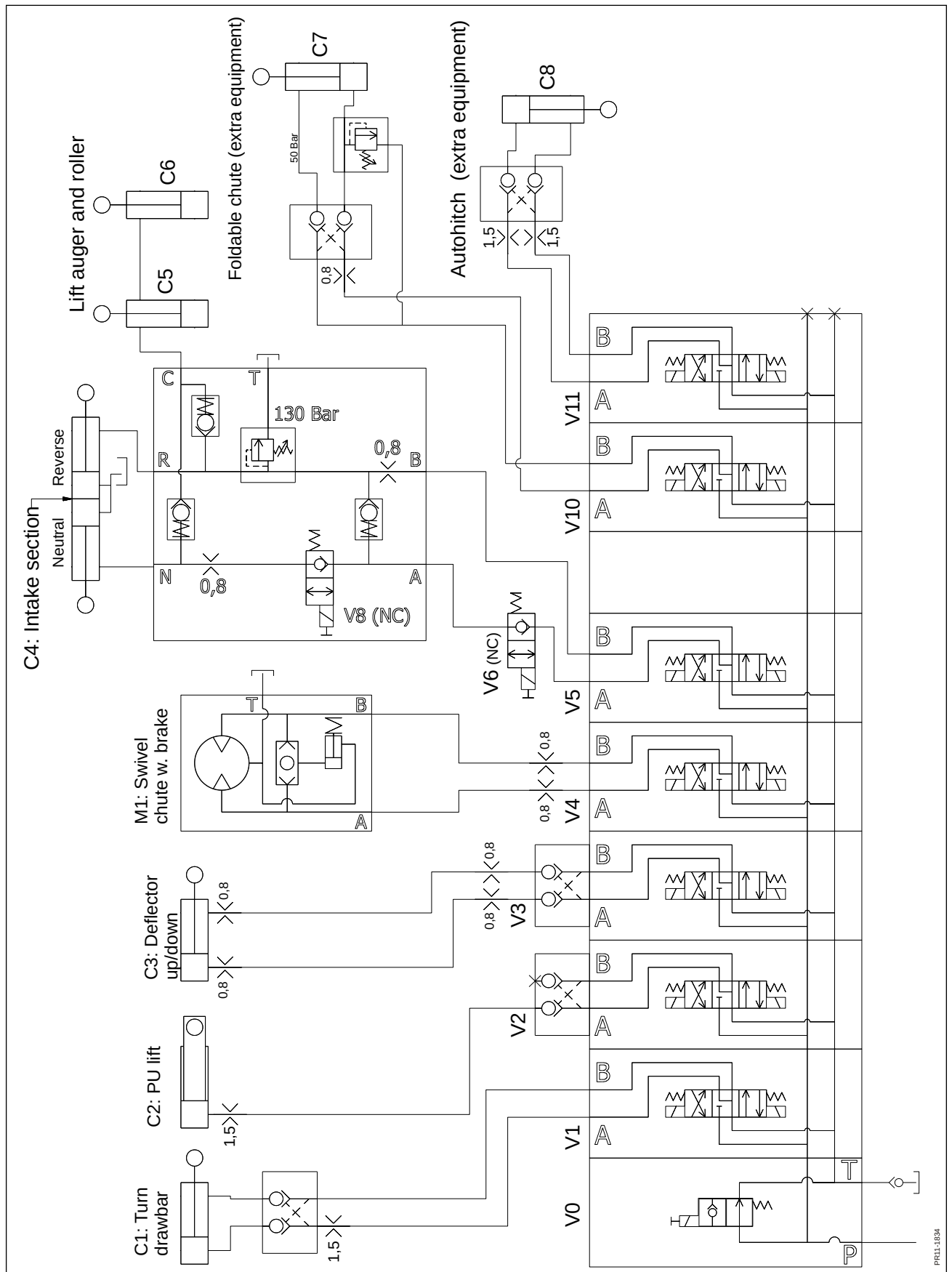
- Maskinen må **ikke** henstilles i naturen.
- Gear, cylindre og slanger skal tømmes for olie, og de aftappede olier skal afleveres til et destruktionsfirma.
- Adskil maskinen i genbrugsdele, f.eks. kraftoverføringsaksler, dæk, hydrauliske komponenter o.s.v.
- Aflever brugbare dele til en autoriseret genbrugscentral. De større skrotningsdele afleveres til en godkendt ophugningscentral.

12. DIVERSE

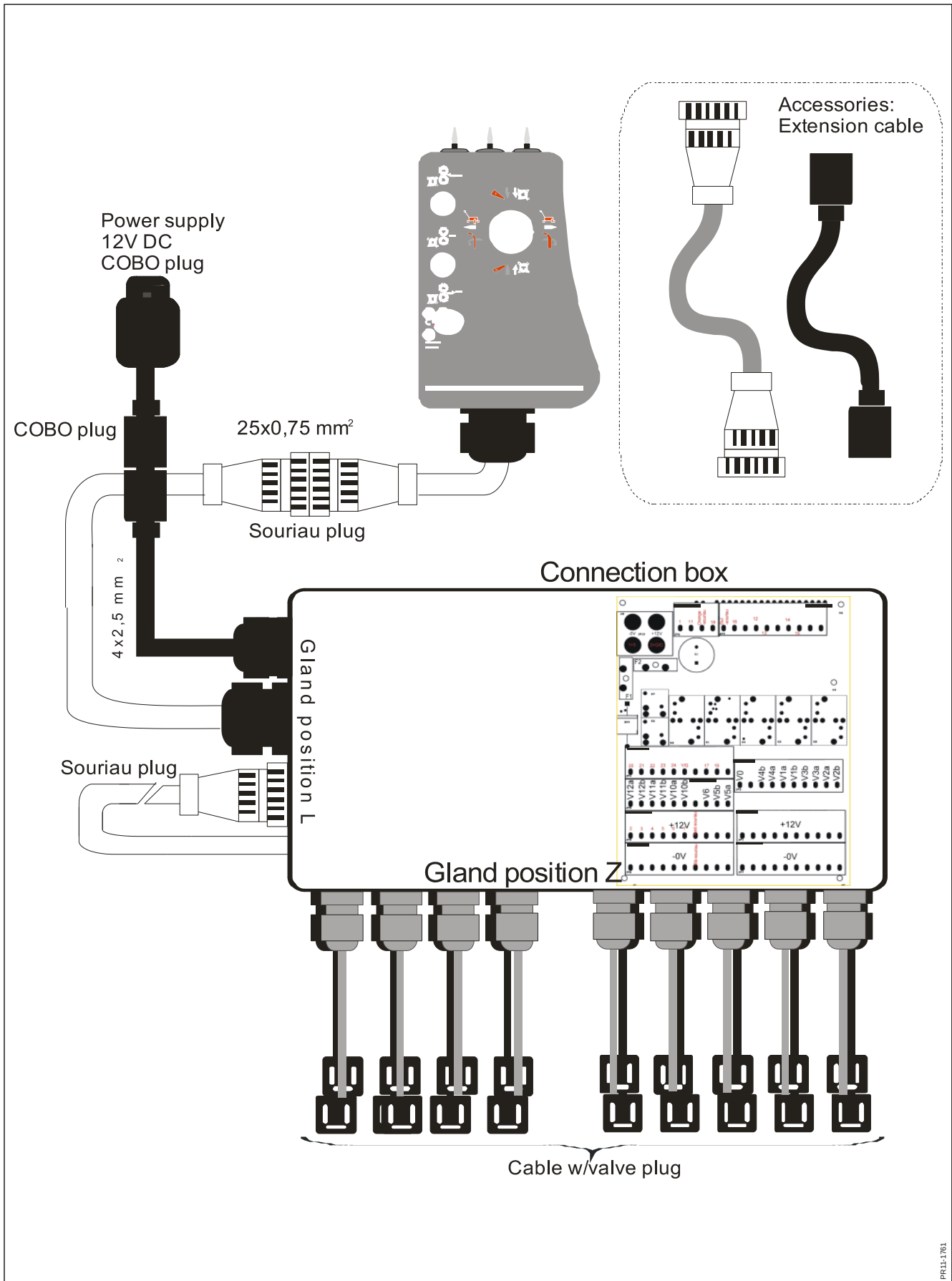
HYDRAULIKDIAGRAM FCT 1260



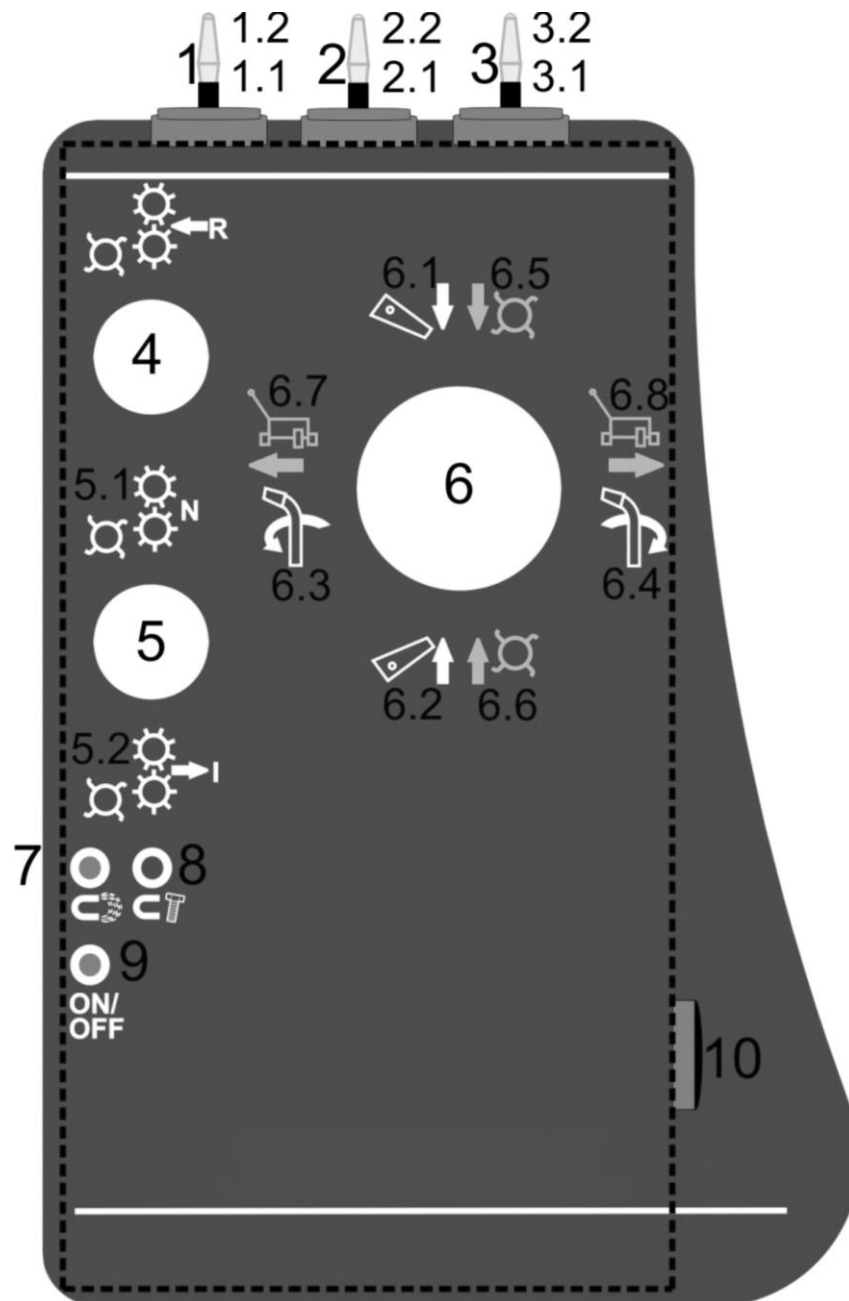
HYDRAULIKDIAGRAM FCT 1260MD OG FCT 1460MD



STYRINGEN



BETJENINGSBOKSEN



STYRINGEN PÅ MASKINEN



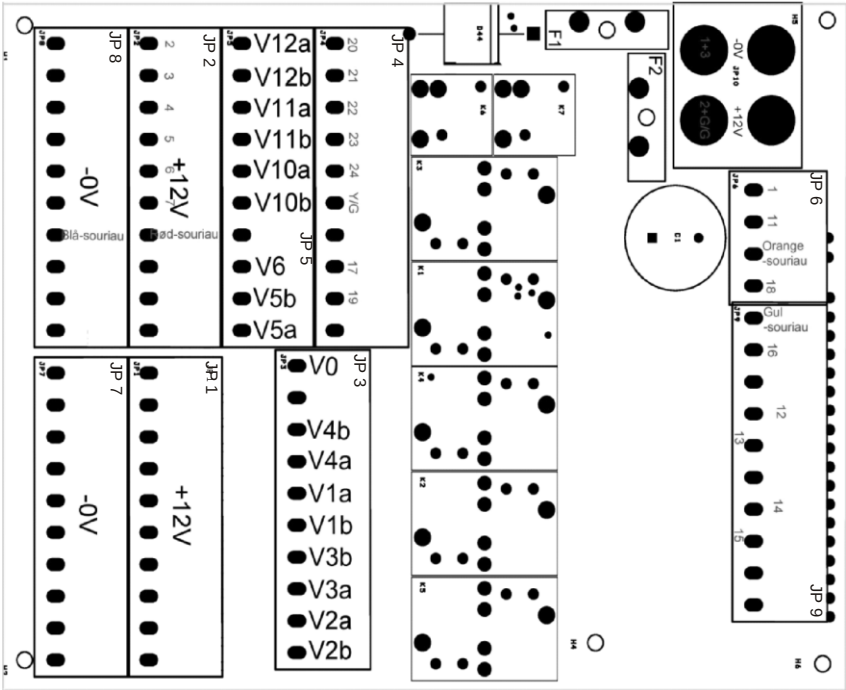
Photograph of the control unit interior, showing a dense arrangement of wires, connectors, and electronic components within a black enclosure.

Gland positions - L (left)

2	4	6
Power	Multicable	Cable MD

Gland positions - Z (bottom)

2	4	6	8	10	12	14	16	18
1	3	5	7	9	11	13	15	17



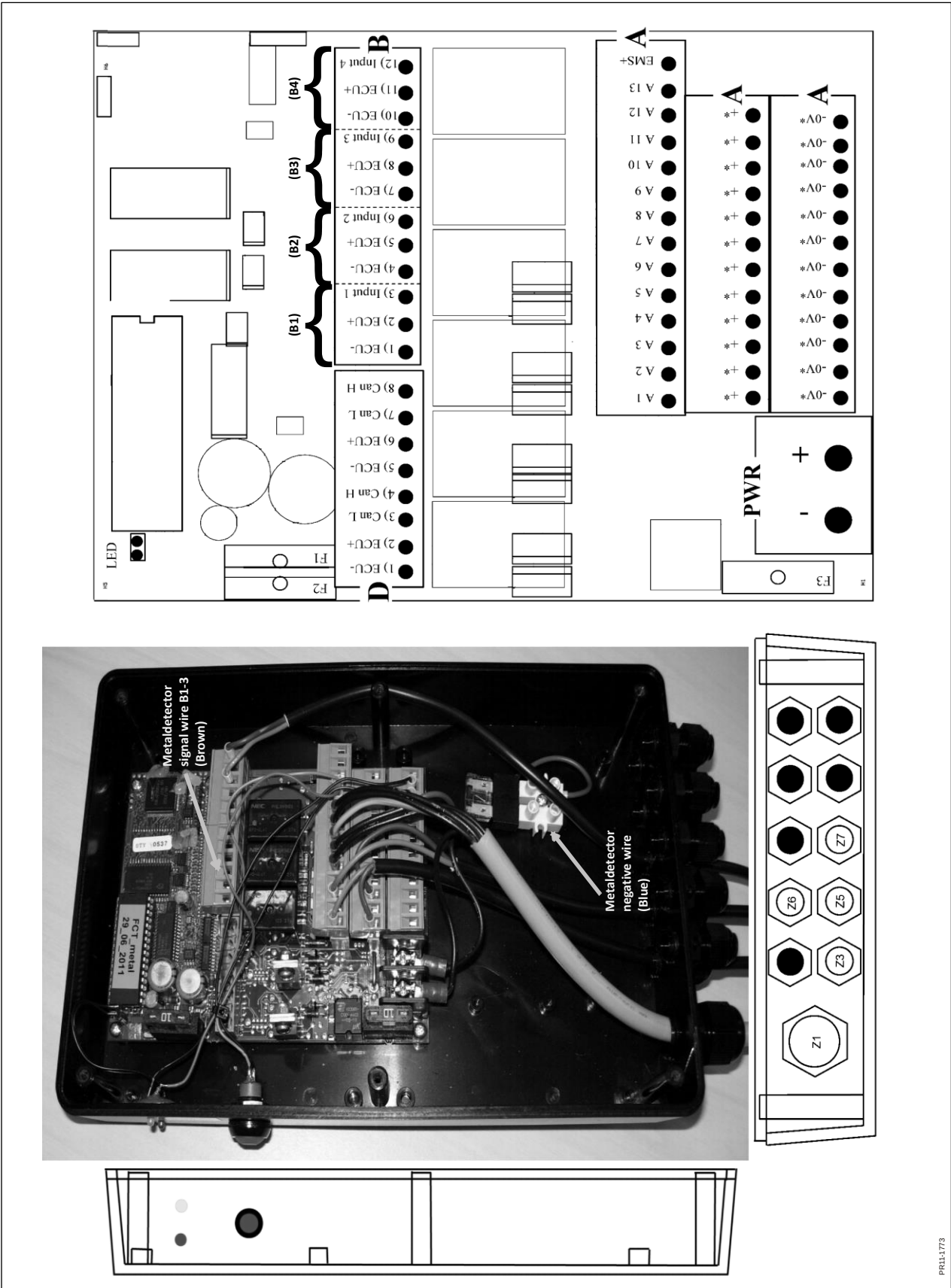
Wiring diagram of the control unit, showing terminal blocks and component connections.

Terminal blocks and components shown:

- JP 6: 11 Orange-souriau, 10 Gul-souriau, 12, 14, 15
- JP 9: 12, 13, 14, 15
- JP 4: 20, 21, 22, 23, 24, V/G, 17, 19
- JP 5: V12a, V12b, V11a, V11b, V10a, V10b, V6, V5b, V5a
- JP 3: V0, V4b, V4a, V1a, V1b, V3b, V3a, V2a, V2b
- JP 2: 2, 3, 4, 5, +12V, -0V
- JP 8: -0V
- JP 1: +12V
- JP 7: -0V
- JP 1: +12V
- JP 7: -0V
- JP 2: 2, 3, 4, 5, +12V, -0V
- JP 8: -0V
- JP 1: +12V
- JP 7: -0V

ESL-T1214

MD-STYRINGEN



STYRINGEN PÅ MASKINEN, LEDNINGSFØRING

Function category	Functional description	Multi-cable wire n°	Connection print PCB n°	In-Dig	In-Ana	Out-D	Out-A	Connection print PCB n° OUT	Signal terminal wire colour	Positive terminal wire colour	Negative terminal wire colour	Length (m)	Gland Position	Label	Comment	Prewired (Y/N)
Joystick LED 9	Led Power ON - System Power Indicator															
Internal power	0 volt power supply for Metal detector										Blue				Souriau plug - pin A	
Internal power	+12 volt power supply Metal detector										Red				Souriau plug - pin B	
MD input	(ON/OFF switch via main relay)		JP6_3 Orange												Double function MD/Onboard - Souriau plug - pin C	
MD input	V5a input from MD		JP9_1 Yellow												Double function MD/Onboard - Souriau plug - pin D	
MD input	V0 input from MD	1	A													
Joystick power	0 volt power supply	2	B													
Joystick power	+12 volt power supply (main relay)	3	C												Multiple cores to ensure power supply	
Joystick power	+12 volt power supply (main relay)	4	D													
Joystick power	+12 volt power supply (main relay)	5	E													
Joystick power	+12 volt power supply (main relay)	6	F													
Joystick power	+12 volt power supply (main relay)	7	G													
Joystick Led 7	MD ON Green LED placed in Joystick Cabinet	8	H												Status LED from MD - Souriau plug - pin E	
Joystick Led 8	MD STOP Red LED placed in Joystick Cabinet	9	J												Coverage for LED when delivered w/o MD	
Joystick sw 10	Clutch Guard - Yellow LED placed in Joystick	10	K												Status LED from MD - Souriau plug - pin E	
Joystick 6.3 / (6.7)	FCT Onboard ON/OFF (main relay)	11	L												Status LED from MD - Souriau plug - pin G	
Joystick 6.4 / (6.8)	Joystick Left V4B / (V1A)	12	M			2		JP3_3 / (5)	Brown		Blue	1.0	Z11 / (Z1B)	V4B / (V1A)	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick 6.2 / (6.6)	Joystick Right V4A / (V1B)	13	N			2		JP3_4 / (6)	Brown		Blue	1.0	Z12 / (Z17)	V4A / (V1B)	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick 6.1 / (6.5)	Joystick Down V3B / (V2A)	14	P			2		JP3_7 / (9)	Brown		Blue	1.0	Z13 / (Z16)	V3B / (V2A)	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick top button	Joystick Up V3A / (V2B)	15	R			2		JP3_8 / (10)	Brown		Blue	1.0	Z14 / (Z15)	V3A / (V2B)	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 5.2	Joystick top button primary / (secondary) function	16	S													
Joystick sw 5.1	V6 Valve	17	T			1		JP5_8	Brown		Blue	1.0	Z9	V6	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 4	V5a Valve	18	U			1		JP5_10	Brown		Blue	1.0	Z8	V5a	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 3.1	V5b Valve	19	V			1		JP5_9	Brown		Blue	1.0	Z7	V5b	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 3.2	V12a Valve	20	W			1		JP5_1	Brown		Blue	1.0	Z2	V12a	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 2.1	V12b Valve	21	X			1		JP5_2	Brown		Blue	1.0	Z1	V12b	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 2.2	V11a Valve	22	Y			1		JP5_3	Brown		Blue	1.0	Z4	V11a	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 1.1	V11b Valve	23	Z			1		JP5_4	Brown		Blue	1.0	Z3	V11b	2x0.75mm² with valve connector	Y
Joystick sw 1.2	V10b Valve	24	a			1		JP5_5	Brown		Blue	1.0	Z6	V10a	2x0.75mm² with valve connector	Y
Internal Power	V0 Valve - Master valve (ex. V6)	25	b			1		JP5_6	Brown		Blue	1.0	Z5	V10b	2x0.75mm² with valve connector	Y
Power	Power cable							JP5_1	Brown		Blue	10.0	Z10	V0	2x0.75mm² with valve connector	Y
Fuse	Multicable											10.0	L2		4x2.5mm² with Cobo plug	Y
Fuse	Fuse 10 Amp for +12V		F1													
Fuse	Fuse 10 Amp for +3V		F2													

PR11-1764

MD-STYRINGEN- LEDNINGSFØRING

Category	Functional description	Souriau connection	Signal type				Wire connections						Label	Comment	Prewired (Y/N)
			In-Dig	In-Ana	Out-D	Out-A	Type comment	Terminal number	Signal terminal wire colour	Positive Terminal wire colour	Negative Terminal wire colour	Length (m)			
Machine	SP1 - MD release						Operated as 1 ON/OFF output	A1	Blue	Brown		4,0	Z3	SP1 2x0,75mm² with valve connector	Y
							1	A2							
Hydraulic	V8 hydraulic valve						Operated as 1 ON/OFF output	A3	Blue	Brown		1,0	Z5	V8 2x0,75mm² with valve connector	Y
							1	A4							
Joystick	Green LED placed in Joystick Cabinet (7). Red LED placed in Joystick Cabinet (8). Yellow LED placed in Joystick Cabinet. (Clutch alarm)	E F G			1			A5 A6	5 6					7*1,5mm² w/Souriau plug - pin E 7*1,5mm² w/Souriau plug - pin F	Y Y
					1		Yellow/Green	A7			1,5	Z1	7*1,5mm² w/Souriau plug - pin G	Y	
Hydraulic	V5a - Valve V0 - Valve	C D			1			A8 A9	3 4					7*1,5mm² w/Souriau plug - pin C 7*1,5mm² w/Souriau plug - pin D	Y Y
					1			A10						LED placed in Jobcomputer blackbox	Y
Jobcomputer box	Metal detector function activated LED				1			A11						Push switch placed in Jobcomputer blackbox	Y
Machine	De-activation of metal detector-function Clutch sensor (S3)		1					A12	Black	Brown	Blue	5,0	Z9	Inductiv Sensor	N
			1				A13/EMS								
Machine	Metal detector		1					B1-3	Brown		Blue (ext. fuse)	5,0	Z6	MD 2x0,75mm² with connectors + shield	N
Machine	Metal detector/Rockdetector 2		1					B2-6							
Machine	Clutch sensor ref(S2)		1					B3-9	Black	Brown	Blue	5,0	Z8	Inductiv Sensor	N
Machine	Reverse sensor (S1)		1					B4-12	Brown		Blue	5,0	Z7	REED Sensor	Y
Power	Supply power Wire 1	A					Power -	Power +				1,5	Z1	7*1,5mm² w/Souriau plug - pin A	Y
Power	Supply power Wire 2	B					Power -	Power +						7*1,5mm² w/Souriau plug - pin B	Y
Power	0 volt power supply for monitor														
Power	+12 volt power supply for monitor														
COM	CAN Low							CAN Low							
COM	CAN High							CAN High							
Fuse	Fuse 10Amp for sensor input B1-4							F2							
Fuse	Fuse 10Amp for output A1-10							F3							

PR11.1774

DIAGRAMMER

På ovenstående figurer ses hydraulik og el diagrammer for maskinen. Her kan de, f.eks. ved vedligeholdelse eller udskiftning af ledninger og hydraulikslanger, følge ledningsføringen mellem komponenterne.

FEJLFINDING (MD)

I nedenstående skema er de mest kendte fejl på (metaldetektor)systemet beskrevet. Der er beskrevet hvad årsagen kan være, og hvordan man eventuelt selv kan afhjælpe fejlen.



FORSIGTIG: Er De i tvivl om håndtering af en eventuel fejl på MD-systemet kontakt da altid en KONGSKILDE-forhandler eller KONGSKILDE-importør for professionel vejledning. Dette for at undgå, at De risikerer at arbejde med et defekt system.

Problem	Mulig årsag	Procedure for afhjælpning
Elektronikken aktiveres ikke, når der tændes for betjeningsboksen med knappen på siden.	1) Der er ingen strømforsyning. 2) En af sikringerne i styringen på maskinen er gået. 3) Skade på en eller flere af ledningerne, der har ført til kortslutning.	1) Kontroller og/eller etabler strømforsyning fra traktor. Stelforbindelse skal være i orden. 2) Sikring(er) udskiftes. 3) Ledningsforbindelser efterses og evt. fejl udbedres.
Der registreres ikke metal når MD systemet før opstart tjekkes med magnetiserbart metal mellem de forreste valser, eller der kører metal igennem indførssektionen, uden at det detekteres.	1) Fejl eller defekt på selve magnetkarret. 2) Ledningsforbindelsen til magnetkarret er defekt. 3) Metaldetektoren er slået fra	1) Magnetkarret returneres til Kongskilde for genjustering eller ombytning. 2) Fejl på ledningsforbindelsen udbedres. 3) Metaldetektoren slås til.
Metal når ind til rotoren, selv om det detekteres og indføringen stopper.	Afstanden mellem klinke og klinkehjul er for stor, og hjulet når at køre for meget rundt, inden klinken går i indgreb.	Afstanden mellem klinke og klinkehjul justeres med stille-skruen øverst på spolen. Afstanden skal være ca. 1 mm og max. 2 mm.
Maskinen reagerer ikke på betjeningsboksen.	1) Styringen er ikke tændt. 2) Der er ingen oliestrøm.	1) Tænd styringen. 2) Etabler konstant oliestrøm fra traktoren.

12. DIVERSE

Problem	Mulig årsag	Procedure for afhjælpning
Maskinen melder ikke klar efter metalstop selvom man har reverseret indføring.	Magnet kommer ikke i nærheden af føler. Føler registrerer ikke magnet	Kugleleje og tætningsringe kontrolleres, for at sikre at der er nok friktion til at trække magnet op til føler Ledning kontrolleres og repareres hvis nødvendigt eller føler skal skiftes
Selvom normal indføeringsposition etableres, forbliver klinken i indgreb.	Fejl i ledningen til klinkespolen.	Reparerer eller forny ledningen.
Der detekteres metal, uden at der er kommet metal i indføeringssektionen.	1) Justeringen af magnetfeltet fra magnetkarret er ændret. 2) Der er løse metaldele/-spåner inde i valsen, som forstyrrer magnetfeltet. 3) Spændingsforsyningen fra traktoren er ikke tilstrækkelig. Reduceret spændingsfald (under 8V) "betragtes" af MD-systemet som en forstyrrelse, dvs. metaldetektion. 4) Maskinen giver metalstop ved et bestemt omdrejningstal 5) Fejl i elektronik, ledning til magnetkar eller magnetkar	1) Magnetkarret demonteres og sendes til Kongskilde, hvor det justeres. 2) Valsen og karret rengøres for løse metaldele/-spåner. 3) Det kontrolleres om spændingsforsyningen fra traktoren er korrekt 12 V ved slukket traktor. Stel forbindelsen kontrolleres. 4) En eller flere valser er blevet for magnetisk. Koble valserne fra enkeltvis indtil den pågældende valse er fundet. Valsen skal afmagnetiseres. 5) Man skal bruge udelukkelses metoden. Afmontere ledning til magnetkar i elektronikboksen a) Maskine kører uden metalstop. Ledning eller magnetkar defekt. Ledning testes ved at trække ekstra ledning fra boks til indgang til magnetkar, hvor man kobler ledningen på den eksisterende ledning. b) Kører stadig med metalstop. El styring defekt og skal skiftes. Kontakt forhandler.

13. GARANTI

Din maskine er dækket af garanti i henhold til gældende lovgivning, hvor du bor, og den salgskontrakt, der er indgået med forhandleren, som har solgt maskinen. Der gælder imidlertid ingen garanti, hvis maskinen ikke er blevet brugt, justeret og vedligeholdt i henhold til instruktionsbogens forskrifter.

Det er ikke tilladt at udføre ændringer på maskinen, medmindre ændringerne er blevet godkendt skriftligt af en NEW HOLLAND repræsentant.

EF-overensstemmelseserklæring/ EG-Konformitätserklärung/ EC Declaration of Conformity/ Déclaration CE de conformité/ Dichiarazione CE di conformita/ EG Verklaring van Overeenstemming/ EG-försäkrän om överensstämmelse/ EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus/ Declaración de conformidad CE/ Deklaracja Zgodności WE./ Декларация за съответствие EO/ EK Megfelelősségi Nyilatkozat /ES Prohlášení o shodě/ EB Atitikties deklaracija/ ES prehlásenie o zhode/ Declarația de conformitate CE/ Vastavuse Deklaratsioon EÜ /ES Izjava o skladnosti/ Δήλωση πιστότητας EK/ Declaração de fidelidade CE/ Dikjarazzjoni ta' Konformità tal-KE/ EK Atbilstības deklarācija/

Fabrikant/ Hersteller/ Manufacturer/ Fabricant/ Produttore/ Fabrikant/ Fabrikant/ Valmistaja/ Fabricante/ Producent/ Производител/ Gyártó/ Výrobce/ Gamintojas/ Výrobca/ Producător/ Tootja/ Proizvajalec/ Κατασκευαστής/ Fabricante/ Fabbrikant/ Ražotājs

CNH INDUSTRIAL BELGIUM N.V.

Leon Claeyssstraat 3a, 8210 Zedelgem, BELGIUM

Repræsenteret af Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som også har tilladelse til at indsamle teknisk dokumentation / vertreten durch Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), der auch autorisiert ist, die technische Akte zu erarbeiten / represented by Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), who is also authorised to compile the Technical File / Réprésentés par Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgique), également autorisé à constituer le dossier technique / rappresentati da Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgio), autorizzato a compilare il File tecnico / vertegenwoordigd door Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), die tevens is gemachtigd om het Technisch Bestand samen te stellen / representerade av Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som också har behörighet att sammanställa den tekniska dokumentationen / edustajamme Antoon Vermeulenin, osoite Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium) välityksellä, jolla on myös oikeus laatia tekninen tiedosto / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), quien además está autorizado para recopilar el documento técnico / której przedstawicielem jest Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), który jest również upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej / представлявани от Антоон Вермеулен, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Белгия), с упълномощение също да състави Техническото досие / akiket képvisel: Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), aki szintén jogosult a műszaki dokumentumok összeállítására / v zastoupení Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), s autorizací k tvorbě technického souboru / atstovaujami Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), taip pat turintis teisę sudaryti technines bylas / v zastúpení Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgicko), ktorý je oprávnený zostavovať technickú dokumentáciu / reprezentati de Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), care este, de asemenea, autorizat să compileze dosarul tehnic / esindajatega Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), kellel on samuti luba tehnilise faili koostamiseks / ki nas zastopa Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), ki je pooblaščen tudi za sestavo tehnične dokumentacije / εκπροσωπούμενοι από τον Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Βέλγιο), με εξουσιοδότηση και για τη σύνταξη του Τεχνικού φακέλου / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), que também tem autorização para compilar o Ficheiro Técnico / irraprezentata minn Antoon Vermeulen Leon Claeyssstraat 3a, B8210 Zedelgem (Belġju), min huwa wkoll awtorizzat li tiġbor l-Fajl Tekniku / Izjavljamo, da je/ Με το παρόν δηλώνω ότι/ Abaixo declara que / Jiddikjaraw li / Apstiprinu, ka

Erklærer hermed, at/ Erklären hiermit, daß/ Hereby declare that/ Déclare par la présente que/ Dichiaro che/ Verklaren hierbij dat/ Försäkrar härmed, att/ Vakuuttaa täten, että tuote/ Por el presente declara que/ Niniejszym deklaruje, że/ Декларирам, че/ Az alábbiakban kijelentem, hogy/ Tímtó prohlasuje, že/ Deklaruoja, kad/ Týmtó prehlasujeme, že/ Prin prezenta declar că/ Alljärgnevaga deklareerib, et/ Izjavljamo, da je/ Με το παρόν δηλώνω ότι/ Abaixo declara que / Jiddikjaraw li / Apstiprinu, ka

Maskine:	La máquina:	Masin:
Maschine:	Maszyna:	Stroj:
Machine:	Машината:	Η μηχανή:
Machine:	Gép:	Máquina:
La macchina:	Stroj:	Il-magna:
Machine:	Mašina:	Mašina:
Maskin:		Stroj:
Laite:		Mašina:



Model/Type: **FCT 1260-1460**
Designation: Harvester
Serial:

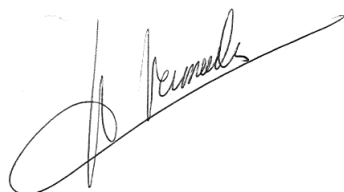
- er i overensstemmelse med Maskindirektivets bestemmelser (Direktiv 2006/42/EF) og hvis relevant også bestemmelserne i EMC-direktivet 2014/30/EU.

- In übereinstimmung mit den Bestimmungen der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG und wenn erforderlich auch mit der EMC-Richtlinie 2014/30/EU hergestellt wurde.

- is in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC and if relevant also the provisions of the EMC Directive 2014/30/EU.

- est conforme aux dispositions de la Directive relatives aux machines 2006/42/CE et également aux dispositions de la Directive sur la Directive EMC 2014/30/UE.
- é in conformita' con la Direttiva Macchine 2006/42/CE e, se pertinente, anche alla Direttiva alla Direttiva EMC 2014/30/UE.
- in overeenstemming is met de bepalingen van de Machine richtlijn 2006/42/EG en wanneer relevant ook met de bepalingen van de EMC richtlijn 2014/30/EU.
- är i överensstämmelse med Maskindirektivets bestämmelser (Direktiv 2006/42/EG) ock om relevant också bestämmelserne EMC-direktivet 2014/30/EU.
- täyttää Konedirektiivin (Direktiivi 2006/42/EY) määräykset ja oleellisilta osin myös EMC-direktiivin 2014/30/EU.
- es conforme a la Directiva de Maquinaria 2006/42/CE y, si aplica, es conforme también a la Directiva EMC 2014/30/EU.
- pozostaje w zgodzie z warunkami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE i jeżeli ma to zastosowanie również z warunkami Dyrektywy dot. kompatybilności elektro magnetycznej EMC 2014/30/UE.
- отговаря на изискванията на Директивата за Машините 2006/42/ЕО и ако има приложение на изискванията на Директивата за електромагнитна съвместимост 2014/30/ЕС.
- Megfelel a 2006/42/EK Gépi Eszközökre vonatkozó előírásoknak és amennyiben felhasználásra kerül, a 2014/30/EU Elektromágneses kompatibilitás Irányelv feltételeinek.
- odpovídá základním požadavkům Strojní směrnice 2006/42/ES a jestliže to její uplatnění vyžaduje i s podmínkami Směrnice 2014/30/EU týkající se elektromagnetické kompatibility.
- atitinka Mašinų direktyvos Nr. 2006/42/EB ir, jeigu taikoma, Elektromagnetinio suderinamumo direktyvos Nr. 2014/30/ES reikalavimus.
- je v súlade s podmienkami Smernice 2006/42/ES o strojných zariadeniach a pokiaľ si to jeho uplatnenie vyžaduje aj s podmienkami Smernice 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite.
- îndeplineşte prevederilor Directivei de Maşini 2006/42/CE şi dacă este utilizată de asemenea cu prevederile Directivei referitoare la compatibilitatea electro-magnetică EMC 2014/30/UE.
- on vastavuses Masinate Direktiivi tingimustega 2006/42/EÜ ning sammuti juhul, kui on tegemist sammuti on vastavuses Elektromagnetilise kokkusobivuse Direktiivitingimustega EMC 2014/30/EL.
- z določili Direktive o strojih 2006/42/ES ter, če je to relevantno, tudi z določili EMC Direktive 2014/30/EU.
- παραμένει σύμφωνη με τους όρους της Οδηγίας περί Μηχανών 2006/42/EK και σε περίπτωση που αυτό εφαρμόζεται και με τους όρους της Οδηγίας περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (ΗΜΣ) 2014/30/ΕΕ.
- Está de acordo com exigências das Directivas das Máquinas 2006/42/CE e no caso em que tiver igualmente aplicação com as exigências das Directivas referentes a compatibilidade electromagnética EMC 2014/30/UE.
- tikkonforma mad-dispożizzjonijiet tad-Direttiva dwar il-Makkinarju 2006/42/KE u jekk rilevanti wkoll mad-dispożizzjonijiet tad d-Direttiva EMC 2014/30/EU.
- atbilst mašīnu direktīvai 2006/42/EK, kā arī nepieciešamības gadījumā elektromagnētiskās saderības direktīvai EMC 2014/30/ES.

Zedelgem, date:



Antoon Vermeulen

Forhandlerens stempel



CNH Industrial Belgium N.V. forbeholder sig retten til til enhver tid og uden varsel at foretage designmæssige forbedringer og ændringer af specifikationer uden dermed at være forpligtet til at skulle foretage samme forbedringer og ændringer på tidligere solgte maskiner. Specifikationer, beskrivelser og illustrationer anvendt heri er på udgivelsesdatoen så vidt vides korrekte, men kan ændres uden varsel.

Tilgængeligheden af visse modeller og udstyrsversioner afhænger af det land udstyret anvendes i. Kongskilde-forhandleren kan give nøjagtige oplysninger om det enkelte produkt.



© 2018 CNH Industrial Belgium N.V. Alle rettigheder forbeholdes.

Kongskilde er et varemærke registreret i USA og mange andre lande, som ejes af eller er licenseret til CNH Industrial N.V. dets datterselskaber eller associerede selskaber.

Alle varemærker, der henvises til i denne publikation i forbindelse med varer og/eller tjenesteydelser fra andre virksomheder, end dem som ejes af eller er licenseret til CNH Industrial N.V., dets datterselskaber eller associerede selskaber, tilhører de respektive virksomheder.