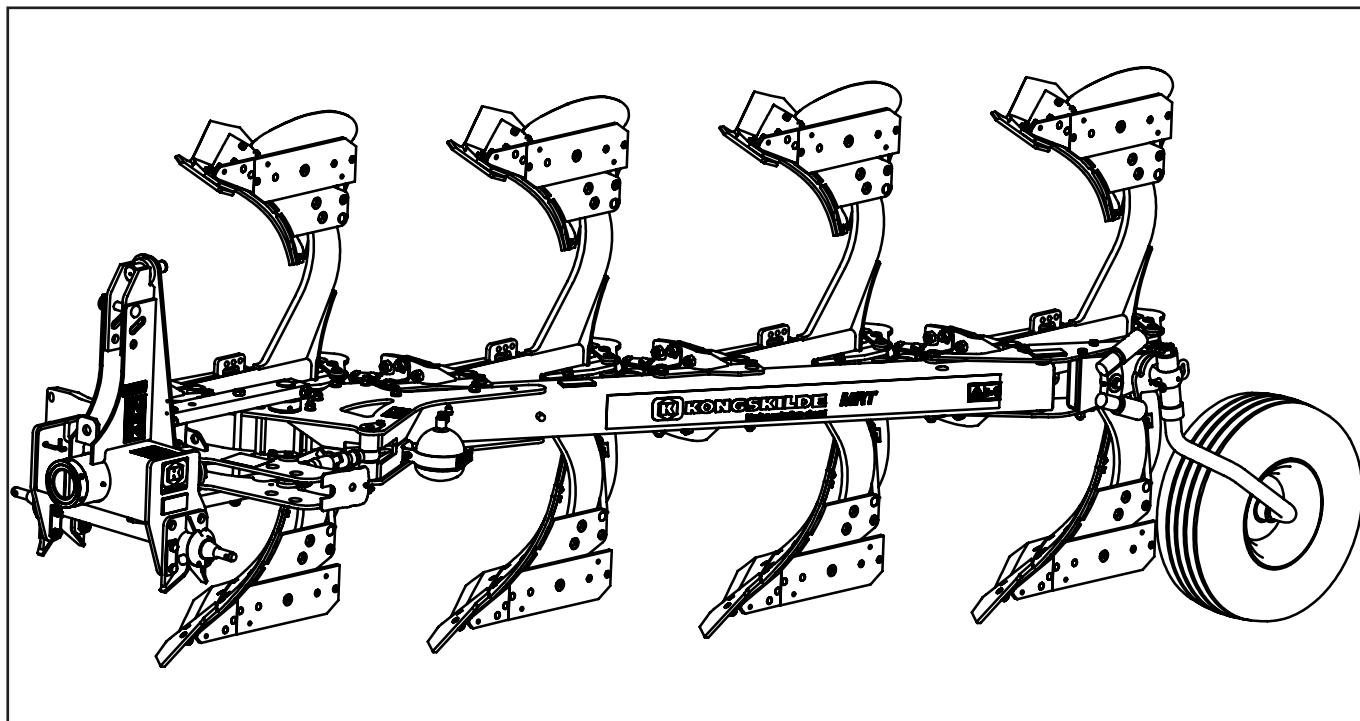


Uzkarinamie maiņvērsējarkli RT-RS MRT-MRS HRT-HRS XRT-XRS



Lietotāja rokasgrāmata
"Oriģinālās rokasgrāmatas tulkojums"

LV

Izdevuma nr:
180619

EF-overensstemmelseserklæring/ EG-Konformitätserklärung/ EC Declaration of Conformity/ Déclaration CE de conformité/ Dichiarazione CE di conformità/ EG Verklaring van Overeenstemming/ EG-försäkran om överensstämmelse/ EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus/ Declaración de conformidad CE/ Deklaracja Zgodności WE./ Декларация за съответствие EO/ EK Megfelelőségi Nyilatkozat /ES Prohlášení o shodě/ EB Atitikties deklaracija/ ES prehlásenie o zhode/ Declarația de conformitate CE/ Vastavuse Deklaratsioon EÜ /ES Izjava o skladnosti/ Δήλωση πιστότητας EK/ Declaração de fidelidade CE/ Dikjarazzjoni ta' Konformità tal-KE/ EK Atbilstības deklarācija/

Fabrikant/ Hersteller/ Manufacturer/ Fabricant/ Produttore/ Fabrikant/ Fabrikant/ Valmistaja/ Fabricante/ Producent/ Производител/ Gyártó/ Výrobce/ Gamintojas/ Výrobca/ Producător/ Tootja/ Proizvajalec/ Κατασκευαστής/ Fabricante/ Fabbrikant/ Ražotājs

CNH INDUSTRIAL SWEDEN AB.
Bruksgatan 4, 59096 Överum, SWEDEN

Repræsenteret af Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som også har tilladelse til at indsamle teknisk dokumentation / vertreten durch Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), der auch autorisiert ist, die technische Akte zu erarbeiten / represented by Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), who is also authorised to compile the Technical File / Réprésentés par Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgique), également autorisé à constituer le dossier technique / rappresentati da Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgio), autorizzato a compilare il File tecnico / vertegenwoordigd door Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), die tevens is gemachtigd om het Technisch Bestand samen te stellen / representerade av Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgien), som också har behörighet att sammanställa den tekniska dokumentationen / edustajamme Antoon Vermeulenin, osoite Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium) välityksellä, jolla on myös oikeus laatia tekninen tiedosto / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), quien además está autorizado para recopilar el documento técnico / której przedstawicielem jest Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), który jest również upoważniony do sporządzania dokumentacji technicznej / представлявани от Антоон Вермьолен, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Белгия), с упълномощение също да състави Техническото досие / akiket képvisel: Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), aki szintén jogosult a műszaki dokumentumok összeállítására / v zastoupení Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgium), s autorizací k tvorbě technického souboru / atstovaujami Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), taip pat turintis teisę sudaryti technines bylas / v zastúpení Antoonom Vermeulenom, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgicko), ktorý je oprávnený zostavovať technickú dokumentáciu / reprezentați de Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), care este, de asemenea, autorizat să compileze dosarul tehnic / esindajatega Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgia), kellel on samuti luba tehnilise faili koostamiseks / ki nas zastopa Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Belgija), ki je pooblaščen tudi za sestavo tehnične dokumentacije / εκπροσωπούμενοι από τον Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Βέλγιο), με εξουσιοδότηση και για τη σύνταξη του Τεχνικού φακέλου / representados por Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210 Zedelgem (Bélgica), que também tem autorização para compilar o Ficheiro Técnico / irraprezentata minn Antoon Vermeulen

Leon Claeyssstraat 3a, B8210 Zedelgem (Belġju), min huwa wkoll awtorizzat li tiġbor l-Fajl Tekniku / Antoon Vermeulen, Leon Claeyssstraat 3A, B8210, Zedelgem (Belgium), pārstāvēti, kas ir pilnvarots arī sastādīt tehnisko reġistru

Erklærer hermed, at/ Erklären hiermit, daß/ Hereby declare that/ Déclare par la présente que/ Dichiaro che/ Verklaren hierbij dat/ Försäkrar härmed, att/ Vakuuttaa täten, että tuote/ Por el presente declara que/ Niniejszym deklaruje, że/ Декларирам, че/ Az alábbiakban kijelentem, hogy/ Tímto prohlašuje, že/ Deklaruoja, kad/ Týmto prehlasujeme, že/ Prin prezenta declar că/ Alljärgnevaga deklareerib, et/ Izjavljamo, da je/ Με το παρόν δηλώνω ότι/ Abaixo declara que / Jiddikjaraw li / Apstiprinu, ka

Maskine:	La máquina:	Masin:
Maschine:	Maszyna:	Stroj:
Machine:	Машината:	Η μηχανή:
Machine:	Gép:	Máquina:
La macchina:	Stroj:	Il-magna:
Machine:	Mašina:	Mašina:
Maskin:	Stroj:	
Laite:	Mašina:	



KONGSKILDE

Type: RT-RS MRT-MRS HRT-HRS XRT-XRS
Designation: Plough
VIN: 300000-320000

- er i overensstemmelse med Maskindirektivets bestemmelser (Direktiv 2006/42/EF) og hvis relevant også bestemmelserne i EMC-direktivet 2014/30/EU.
- In übereinstimmung mit den Bestimmungen der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG und wenn erforderlich auch mit der EMC-Richtlinie 2014/30/EU hergestellt wurde.
- is in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC and if relevant also the provisions of the EMC Directive 2014/30/EU.
- est conforme aux dispositions de la Directive relatives aux machines 2006/42/CE et également aux dispositions de la Directive sur la Directive EMC 2014/30/UE.
- é in conformita' con la Direttiva Macchine 2006/42/CE e, se pertinente, anche alla Direttiva alla Direttiva EMC 2014/30/UE.
- in overeenstemming is met de bepalingen van de Machine richtlijn 2006/42/EG en wanneer relevant ook met de bepalingen van de EMC richtlijn 2014/30/EU.
- är i överensstämmelse med Maskindirektivets bestämmelser (Direktiv 2006/42/EG) och om relevant också bestämmelserna i EMC-direktivet 2014/30/EU.
- täyttää Konedirektiivin (Direktiivi 2006/42/EY) määräykset ja oleellisilta osin myös EMC-direktiivin 2014/30/EU.
- es conforme a la Directiva de Maquinaria 2006/42/CE y, si aplica, es conforme también a la Directiva EMC 2014/30/EU.
- pozostaje w zgodzie z warunkami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE i jeżeli ma to zastosowanie również z warunkami Dyrektywy dot. kompatybilności elektro magnetycznej EMC 2014/30/UE.
- отговаря на изискванията на Директивата за Машините 2006/42/ЕО и ако има приложение на изискванията на Директивата за електромагнитна съвместимост 2014/30/ЕС.
- Megfelel a 2006/42/EK Gépi Eszközökre vonatkozó előírásoknak és amennyiben felhasználásra kerül, a 2014/30/EU Elektromágneses kompatibilitás Irányelv feltételeinek.
- odpovídá základním požadavkům Strojní směrnice 2006/42/ES a jestliže to její uplatnění vyžaduje i s podmínkami Směrnice 2014/30/EU týkající se elektromagnetické compatibility.
- atitinka Mašinų direktyvos Nr. 2006/42/EB ir, jeigu taikoma, Elektromagnetinio suderinamumo direktyvos Nr. 2014/30/ES reikalavimus.

-
- je v súlade s podmienkami Smernice 2006/42/ES o strojných zariadeniach a pokiaľ si to jeho uplatnenie vyžaduje aj s podmienkami Smernice 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite.
 - îndeplineşte prevederilor Directivei de Maşini 2006/42/CE şi dacă este utilizată de asemenea cu prevederile Directivei referitoare la compatibilitatea electro-magnetică EMC 2014/30/UE.
 - on vastavuses Masinate Direktiivi tingimustega 2006/42/EÜ ning sammuti juhul, kui on tegemist sammuti on vastavuses Elektromagnetilise kokkusobivuse Direktiivitingimustega EMC 2014/30/EL.
 - z določili Direktive o strojih 2006/42/ES ter, če je to relevantno, tudi z določili EMC Direktive 2014/30/EU.
 - παραμένει σύμφωνη με τους όρους της Οδηγίας περί Μηχανών 2006/42/EK και σε περίπτωση που αυτό εφαρμόζεται και με τους όρους της Οδηγίας περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (ΗΜΣ) 2014/30/ΕΕ.
 - Está de acordo com exigências das Directivas das Maquinarias 2006/42/CE e no caso em que tiver igualmente aplicação com as exigências das Directivas referentes a compatibilidade electromagnética EMC 2014/30/UE.
 - tikkonforma mad-dispožizzjonijiet tad-Direttiva dwar il-Makkinarju 2006/42/KE u jekk rilevanti wkoll mad-dispožizzjonijiet tad d-Direttiva EMC 2014/30/EU.
 - atbilst mašīnu direktīvai 2006/42/EK, kā arī nepieciešamības gadījumā elektromagnētiskās saderības direktīvai EMC 2014/30/ES.

Zedelgem
Antoon Vermeulen

PRIEKŠVārds

Cienījamais Klient!

Uzmanīgi izlasiet šīs instrukcijas. Ja tās ievērosiet, Jūs gaida labi darba rezultāti, un Jūsu izvēlētajam arklam būs laba ekonomiskā atdeve.

Ja ar arklu rūpīgi strādās, veiks regulēšanas un apkopes darbus, tas atbildīs visām saprātīgi izvirzītajām prasībām un Jums droši kalpos vēl daudzus gadus. Ja Jums nepieciešamas sīkākas instrukcijas, kas nav ietvertas šajā rokasgrāmatā, vai arī nepieciešama pieredzējušu servisa darbinieku palīdzība, iesakām Jums sazināties ar kādu no mūsu pārstāvjiem, kam krājumā būs arī rezerves daļas.

Kongskilde vienmēr ir centusies attīstīt savus izstrādājumus. Līdz ar to produkta uzlabošanas interesēs neviena no specifikācijām nav galīga vai negrozāma, un mēs paturam tiesības izmainīt jauno mašīnu sēriju un aprīkojuma konstrukcijas bez iepriekšēja brīdinājuma.



CNH Industrial Sweden AB
Bruksgatan 4
S-59096 Överum
Sweden

Tel.: +45 61 80 50 00
E-mail: office@kongskilde.com

SATURS

PRIEKŠVĀRDS	1
1. IEVADS	3
Funkciju apraksts	3
Arkla identifikācija	4
Drošības nosacījumi	5
2. TEHNISKAIS APRAKSTS	9
Traktora pārbaude pirms aršanas	9
Sagatavošana aršanai	11
Arkla pievienošana traktoram	11
Hidraulikas pievienošana	12
Arkla pārbaude	13
Apvēršanas mehānisms	13
3. PAMATREGULĒJUMI	15
Arkla pamatregulējumi	15
Diskveida naži	20
Priekšlobītāja regulēšana / uzstādīšana	21
Kļūmju novēršana – Aršana	23
Darba platuma regulēšana	24
Kombi ritenis	26
4. AKMEŅU AIZSARDZĪBAS SISTĒMA	30
Drošības skrūvju aizsardzība	30
Hidrauliskā akmeņu aizsardzības sistēma	30
Darba spiediena regulēšana	31
Akumulatora pārbaude	32
5. BRAUKŠANA AR MAINVĒRSĒJARKLU	33
Noderīgi padomi	34
6. APKOPE	35
Dilstošo daļu maiņa	35
Vērstuvju paralēlums un leņķa mērījums	36
Skrūvju pievilkšana	37
Korpusu šarnīru atbalsta punktu eļļošana	37
Gaisa spiediens riepiņās	38
Uzglabāšana ziemā	38
Eļļošanas shēma	39
Apvēršanas virziena maiņa	41
7. NODERĪGS PADOMS	43
8. SAKABES PUNKTI PACELŠANAI AR CELTNI	44
9. SKRŪVES A-GARUMA MĒRĪJUMI	47
10. TEHNISKIE DATI	48

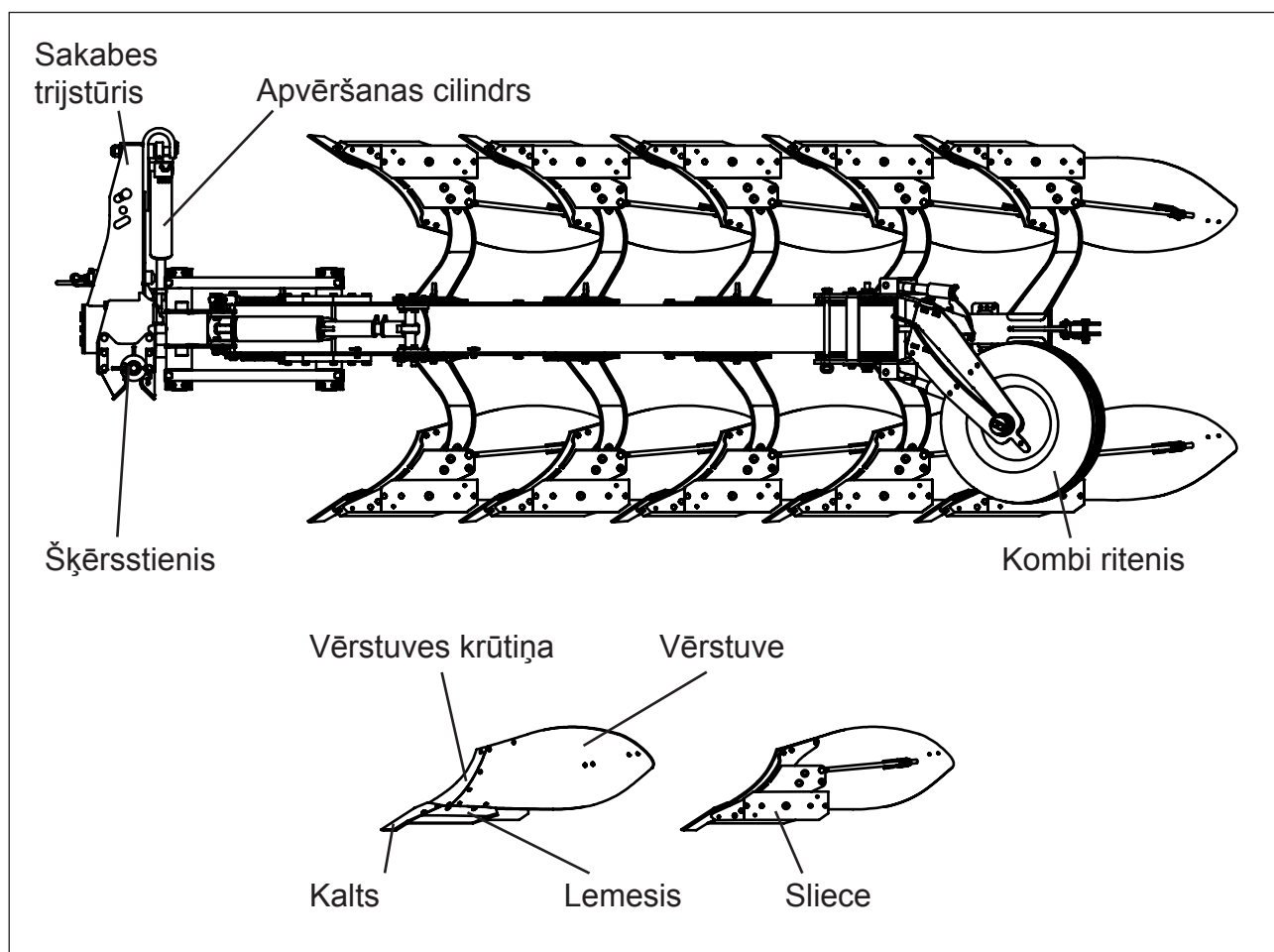
1. IEVADS

FUNKCIJU APRAKSTS

Šis arklis ir paredzēts tikai “maiņvērsējaršanai”, izmantojot gan labās, gan kreisās puses arkla korpusus, kā arī transportēšanai starp fermu un dažādiem laukiem. T arklus, kam ir hidrauliskā akmeņu aizsardzības sistēma, var lietot jebkuros augsnes apstākļos. S arklus, kas ir aprīkoti ar drošības skrūvi, drīkst lietot tikai augsnēs, kur nav akmeņu.

Apvēršanas mehānisms paredzēts vienīgi, lai nomanītu labās un kreisās puses korpusus Atkarībā no traktora braukšanas virziena.

Arklis ir jāpiestiprina trīs punktu uzkares sistēmai traktora aizmugurē; hidrauliskās sistēmas ir jāpievieno atbilstošajiem traktora hidrosistēmas izvadiem.



ARKLA IDENTIFIKĀCIJA

Tipu apzīmējumi

RT 3875-4975
 RS 3975-41075
 MRT 3975-41075
 MRS 3975-41075
 HRT 4975-6975
 HRS 4975-51075
 XRT 4975-61075
 XRS 5975-61075

Attālums no rāmja līdz zemei 75 vai 80 cm

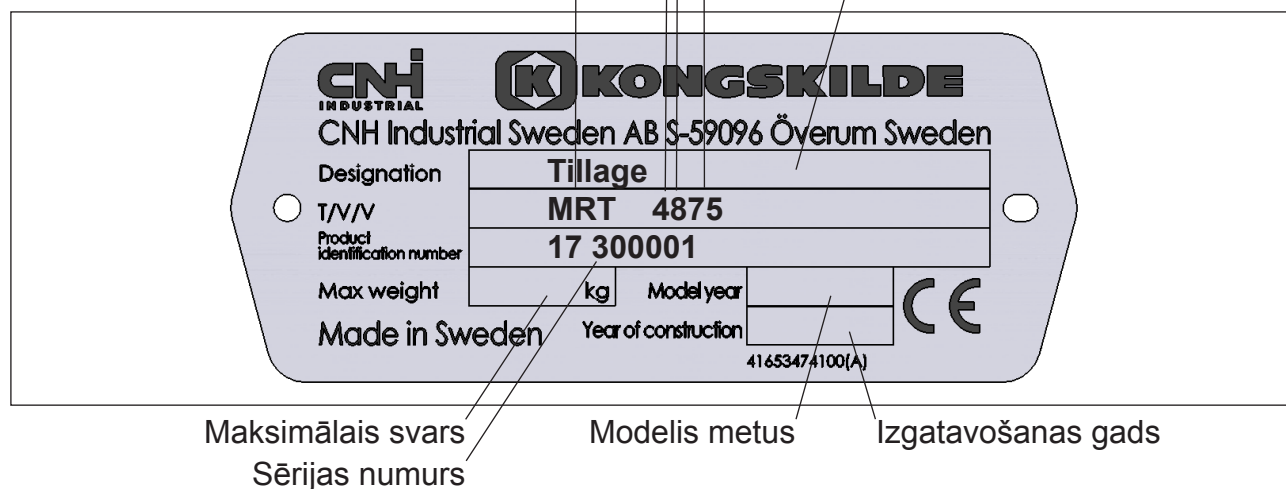
Attālums starp arkla
 korpusiem

8=80 cm
 9=90 cm
 10=100 cm

Arkla korpusu pāru skaits

Tips

Komerccnosaukums un modelis



Aizpildiet šo zīmi, norādot jūsu ARKLA TIPU un SĒRIJAS NUMURU.



DROŠĪBAS NOSACĪJUMI

IZLASIET ŠO ROKASGRĀMATU. DROŠĪBA IR JŪSU ATBILDĪBA.



Jums ir jāizlasa instrukcija pirms izdariat jebkuras izmaiņas arkla regulējumā un sākat lietot arklu. Arkls ir konstruēts un izgatavots, lai ievērotu maksimāli daudz drošības noteikumus, bet izgatavotājs nevar paredzēt visus iespējamus apdraudējuma gadījumus ar kuriem var saskarties strādājot ar arklu.

Jūsu kā īpašnieka vai lietotāja atbildība ir pārliecināties, par ikvienas personas drošību saistībā ar arkla lietošanu, transportēšanu, apkopi vai arkla uzglabāšanu. Ja saskarieties ar jautājumu, kam nav atbildes šajā instrukcijā, tad sazinieties ar dīleri vai izplatītāju.

Esiet informēti par savu atbildību. Visslielāka darba drošība ir tad, ja strādājošais apzinās darba drošības nozīmi, un kura apmācības un pieredze ietver:

- Darbinieka kompetence, darbiniekam ir jāvar izdarīt pareizu un pilnīgu tehnikas regulēšanu un nodrošināt drošu un uzticamu darbību.
- Darba drošības instrukcijas un apmācības jāatkarto katru gadu. Izvērtējiet apkartējos apstākļus, ņemot vērā iespējamus neparedzētus gadījumus, lai nodrošinātu visu personāla drošību ieskaitot strādājošo ar arklu, apkopes veicēju un apkārt esošo cilvēku drošību.



Šis simbols nozīmē: DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMS!

Drošības uzlīmes, kas parādītas instrukcijas grāmatā ir izmantotas, lai izceltu drošības instrukciju, kas ietver drošību visam personālam. Drošības jautājumu neievērošana, var izraisīt nopietnus ievainojumus vai pat bojāeju.

Ievērojiet: DROŠĪBAS UZLĪMES! Uz arkla esošās drošības uzlīmes var atšķirties no šajā rokasgrāmata norādītajām uzlīmēm.

VISPĀRĒJIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

Ievērojiet drošu attālumu

Nekad nestāviet zem arkla, ja tas ir pievienots traktoram, vai tuvu strādājošam arklam.

Atbalstiet arklu

Nekad nestāviet zem vai tuvu arklam, ja tas nav pareizi un stabili atbalstīts.

Nolaidiet arklu uz zemes

Kad traktors ir apstādināts, arklam ir jābūt nolaistam uz zemes.

Prieksējie atsvari

Traktoram ir jābūt aprīkotam ar prieksējiem atsvariem, lai nodrošinātu optimālu saķeri un kustības stabilitāti. Parliecinieties, ka vismaz 20% no traktora svara noslogo prieksējos riteņus.

Uzmanību

Parliecinieties, ka arkla parvietošanas, aršanas, vai manevrēšanas laikā uz arkla, zem tā vai tā tuvējā darbības zonā neatrodas cilvēki. Nekad nestrādājiēt zem pacelta arkla!

Izmantojiet atlokāmo arkla atbalstu

Pirms arklu atvieno no traktora sakabes, vienmēr ir jālieto atlokāmo atbalstu novietojot arklu uz zemes. Arklu atvienojiet no traktora uz cietas lidzenas virsmas.

Nepieļaut cilvēku atrašanos uz arkla

Nepieļaujiet cilvēku vizināšanos uz arkla ne aršanas laika, ne arī pārbrauciena laikā.

DROŠĪBA, KAS JĀIEVĒRO ARKLU PIEVIEŅOJOT VAI ATVIEŅOJOT NO TRAKTORA

Pašsavainošanās risks

Neparedzēts traktora manevrs var izraisīt nopietnus savainojumus. Vienmēr pārliecinieties, ka neviens nestāv starp traktoru un arklu tā pievienošanas un atvienošanas laikā.

Parliecinieties, ka arkls ir nofiksēts ar atbilstošām sprosttapām. Aršanas laikā dažādi spēki sakabes šķērsstieni var spiest uz sāniem, kā arī apakšējās traktora sakabes sviras spiest uz augšu. Pastāv risks, ka traktora sakabes āboli var atbrīvēties. Tāpēc ātrās sakabes sviras drošības nolūkā jānofiksē ar skrūvi. Pirms iedarbiniet traktora dzinēju pārliecinieties, ka traktora ātrumkārbas svira ir neitrālā stāvoklī.

Pārliecinieties, ka hidraulikas šļūtenēs nav spiediens

Pirms noslēpējiet traktora dzinēju, iesledzot traktora hidrosvira peldošā stāvokli, pārliecinieties, ka hidraulikas šļūtenēs nav spiediens.

Pārbaudiet hidraulikas šļūteņu garumu

Pārbaudiet hidraulikas šļūteņu garumu tad kad arkls ir nolaists darba stāvoklī. Pārliecinieties, lai tās nav pārāk nostieptas.

Pārbaudiet hidraulikas šļūteņu savienojumus

Pārliecinieties, ka hidraulikas šļūtenes ir pievienotas atbilstošiem traktora hidraulikas izvadiem. Pievienojot tās nepareizi, arkls var parvietoties neprognozētā virzianā.

DROŠĪBAS NOTEIKUMI APKOPES LAIKĀ

Izvairieties no saskares ar eļļu un smērvielām

Lai izvairītos no eļļas un smērvielu nokļūšanas uz ādas, lietojiet aizsargcimdus.

Liels hidraulikas spiediens

Arklam ir jābūt pievienotam pie traktora!

Esiet uzmanīgi pārbaudot vai arklam nav kāda eļļas noplūde vai bojāti savienojumi. Zem liela spiediena esošā hidraulikas eļļa, var savainot ādu un radīt nopietnus ievainojumus. Vienmēr noņemiet spiedienu hidraulikas sistēmā pirms sākat hidraulikas sistēmas apkopi, kā arī pirms spiediena atjaunošanas hidraulikas sistēmā, pārliecinieties, ka visas hidraulikas detaļas ir pareizi pievilktas. Vienmēr valkājiet cimdus un lietojiet aizsargbrilles. Nekad neaizskariet hidrosistēmas akumulatora gāzes uzpildes vārstu!

Apkopi veiciet regulāri

Apkopes pasākumus izpildiet regulāri sekojot norādēm rokasgrāmatas 6 nodaļā APKOPE. Nomainiet dilstošās detaļas kā ir norādīts. Ja apkope ir veikta pavirši arkla darba kvalitāte nebūs teicama.

Parliecinieties, ka visas skrūves un uzgriežņi ir stingri pievilkti

Vienmēr atcerieties pievilkt skrūves un uzgriežņus pēc pirmo 3 stundu nostrādāšanas.. Vienmēr esiet pārliecināti par to, lai skrūves un uzgriežņi ir pievilkti. Skrūvju pievilkšans spēki ir parādīti 6 nodaļā APKOPE.

Izmantojiet aizsargcimdus

Vienmēr strādājot ar arkla detaļām velciet aizsargcimdus, jo atsevišķām detaļām iespējamās assas malas.

DROŠĪBA ARKLA PARVIETOŠANAS LAIKA

Esiet informēti par arkla garumu

Arkls ir garš un asos pagriezienos tas pilnībā neseko traktoram. Uzmanieties, lai arkla aizmugures daļa neaizķer kādu šķērslī. Pārbrauciena laikā traktora bremžu pedāļiem ir jābūt savstarpēji sabloķētiem.

Traktora apakšējo sakabes sviru stabilizatori

Lai arkls nevarētu pārvietoties uz sāniem, pārbrauciena laikā traktora apakšējo sakabes sviru stabilizātorus nepieciešams nofiksēt.

Vadieties pēc vispārējiem ceļu satiksmes noteikumiem

Traktora vadītājam ir jāievēro vietējie satiksmes un darba drošības noteikumi.

Vadiet traktoru droši, nepārsniedzot maksimālo ātrumu 25 km/stundā

Esiet drošs un pieklājīgs vadītājs, vadieties pēc satiksmes apstākļiem. Jebkuros apstākļos pārbaraucienā ar uzkarināt arklu, nepārsniedziet ātrumu 25 km/stundā.

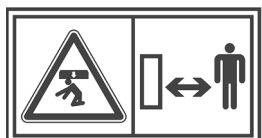
BRĪDINĀJUMA UZRAKSTI

Paskaidrojums



4165 99101 00 Lasiet rokasgrāmatā!

Rūpīgi izlasiet un ievērojiet visas rokasgrāmatas instrukcijas, pirms sākat arkla pievienošanu traktoram.



4165 98301 00 Brīdinājums par bīstamu atrašanās zonu!

Nav pieļaujama personu atrašanās bīstamajā zonā, ne virs un zem arkla, ne arī tuvu tā transportēšanas, aršanas vai arī arkla apvēršanas laikā. Nekad nestrādājiēt zem arkla, ja tas ir paceltā stāvoklī. Vienmēr pārliecinieties, ka starp arklu un traktoru neatrodas cilvēki.



4165 98300 00 Augsts eļļas spiediens!

Esiet piesardzīgi pārbaudot vietas, kur ir eļļas noplūde kā arī pārbaudot bojātus savienojumus. Zem liela spiediena esošā hidraulikas eļļa var būt ļoti bīstama. Vienmēr noņemiet spiedienu hidraulikas sistēmā pirms sākat veikt hidrosistēmas apkopi un pārbaudiet, ka visi savienojumi ir cieši pievilkti pirms atjaunojiet hidraulikas spiedienu sistēmā. Vienmēr valkājiet aizsargcimdus un aizsargbrilles.



4165 99102 00 Atbalsta kāja.

Nestāviet tuvu arklam, ja tas nav droši atbalstīts. Arklu atvienojot no traktora, vienmēr jalieto atbalsta kāja.



4165 34375 00 Transporta stāvokļa bloķējošā svira arkla apgriešanas trijstūrī.

Esiet uzmanīgi – ja transporta stāvokļa fiksējošo sviru atbrīvo, arkls iespējams var sagāzties līdz atdurei!



4165 25073 00 Brīdinājums! Saspiešanas risks.

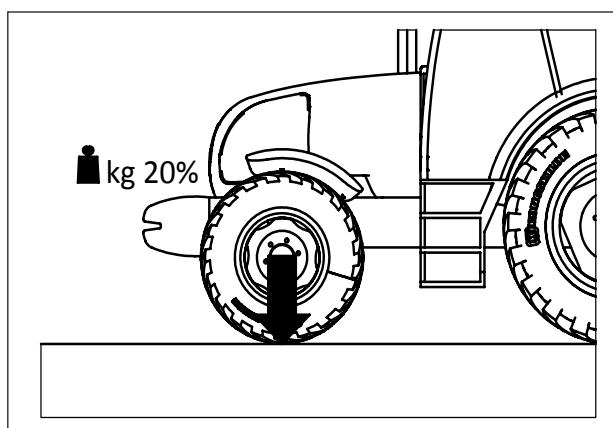
Iespējama savainošanās saspiežot. Esiet uzmanīgi!

2. TEHNISKAIS APRAKSTS

TRAKTORA PĀRBAUDE PIRMS ARŠANAS

TRAKTORA PARAMETRI

Traktoram ir jāatbilst noteiktiem parametriem, lai tas droši varētu strādāt ar arklu. Pārliecinieties, ka vizmaz 20% no traktora svara tiek pārnests uz priekšējiem riteņiem.



TRĪS PUNKTU SAKABES FUNKCIJA

Trīs punktu uzkares konstrukcija balstās uz principa, ka traktoram un arklam ir jāstrādā kā vienam agregātam. Šī funkcija ir atkarīga no apakšējo atsaišu un centrālās atsaites uzstādījumiem. Tas nozīmē, ka šie elementi ir jāuztur tādā stāvoklī, lai tos varētu viegli noregulēt.

Pirms arkla pievienošanas traktoram apakšējo šarnīru savienojumi ir jānoregulē vienādā augstumā. Pārliecinieties, ka apakšējās atsaites var nolaist aptuveni 20 cm zem arkla šķērsstieņa.

HIDRAULIKA

Ir nepieciešamas šādis hidraulikas izvadi:

RT /S, MRT/S, HRT/S un XRT/S viens divvirzienu darbības hidroizvads

(Divi divvirzienu darbības izvadi, ja arkls aprīkots ar hidrocilindru, kas maina pirmā korpusa darba platumu) leparzīstieties ar traktora hidraulikas sistēmu.

RITEŅU REGULĒŠANA –TRAKTORA IEKŠĒJAIS PLATUMS JEB PLATUMS STARP RITEŅIEM

Ja traktoru lieto aršanai, tad svarīgi ievērot, ka traktora ieksējo platumu vienmēr mēra starp traktora riepu iekšējām malām.

Attālumam starp priekšējo riteņu iekšējām malām ir jābūt vismaz vienādam ar attālumam starp aizmugurējo riteņu iekšējām malām, bet vēlams, lai tas ir līdz 10 cm platāks. Attālumam starp riteņiem ir jābūt simetriskam attiecībā pret traktora centrālo līniju.

2. TEHNISKAIS APRAKSTS

Ieteicamais platums starp traktora riepu iekšējā malām: 1200 - 1500 mm

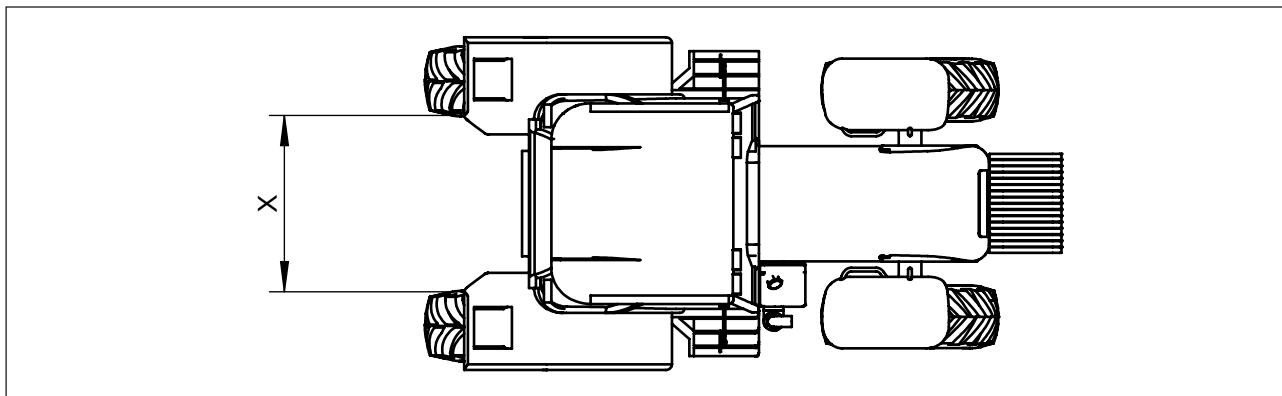
Ideāls platums = 3 reiz vagas platums + 100-150 mm

(Piemērs: 16" vagas platums $3 \times 400 + 125 = 1325$ mm).

Arot ar traktoru, kas aprīkots ar "platām riepām", priekšējo un aizmugurējo riepu ārējām malām ir jābūt paralēlām.

Vagas paplašinoši naži ir jāuzmontē uz pēdējā arkla korpusa pāra.

Ievērot: Liela izmēra uzkarināmie arkli var ietekmēt traktora stabilitāti.



SPIEDIENS RIEPĀS

Riepu kalpošanas ilgums, kā arī saķere būs optimāla, ja riepās tiks uzturēts pareizs gaisa spiediens.

Pārāk liels spiediens palielinās riteņu buksēšanu. Raugieties, lai abās aizmugurējās riepās būtu vienāds gaisa spiediens.

PRIEKŠĒJIE BALASTA ATSVARI

Traktora priekšgalam ir jābūt aprīkotam ar balasta atsvariem. Tas ir nepieciešams, lai uzturētu optimālo vilkšanas spēju un vadāmību.

GAISMAS

Ja aršana notiek tumšajā diennakts laikā, traktors ir jāaprīko ar piemērotām darba gaismām.

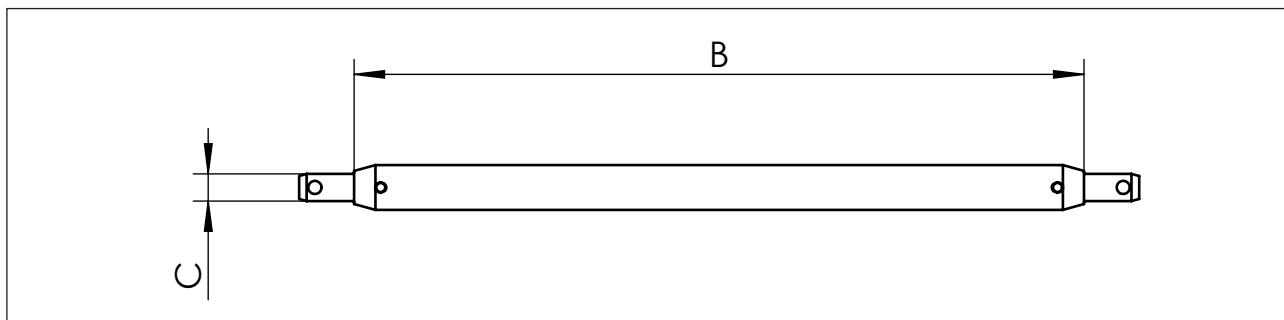
SAGATAVOŠANA ARŠANAI

Pārbaudiet, vai hidraulisko šļūteņu ātrās fiksācijas uzgaļi ir tāda paša tipa kā traktora hidraulikas sistēmas ātrās fiksācijas izvadi. Ja nepieciešams, aprīkojiet arklu ar traktoram atbilstošām hidrošļūteņu ātrajām fiksācijas ierīcēm.

Vienmēr ir jāizmanto 3 kategorijas šķērsstienis ar 36 mm sprosttapām strādājot ar HRT/S and XRT/S Modeļu arkliem.

Kat.	B	C	RT/S MRT/S	HRT/S	XRT/S
2	825	ø 28	X		
2L	965	ø 28	X		
3	965	ø 36	X	X	X
4	965	ø 50,8 mm (2 Inc)		X	X

Šķērsstienim **vienmēr jābūt uzstādītam** arkla sakabes centrā un nobloķētam ar sprosttapām.



ARKLA PIEVIENOŠANA TRAKTORAM

Pārliedziniet, ka raktora apakšējās atsaites (šarnīrsavienojumi) ir vienāda garuma (izmēriet un, ja nepieciešams, noregulējiet pacelšanas atsaites). Pārliedziniet arī, ka apakšējās atsaites var nolaist apmēram 20 cm zem arkla šķērsstieņa. Apakšējo atsaišu sakabes āboliem un centrālās atsaites sakabes ābolam ir jāatbilst vienāgai stiprības kategorijai. **NOSTIPRINIET APAKŠĒJĀS ATSAITES UN AUGŠĒJO ATSAITI AR ATBILSTOŠĀM SPROSTTAPĀM.**

Pārliedziniet, ka apakšējo atsaišu stabilizatori ir precīzi noregulēti.

Aršanas pozīcijā:

Arklam jāspēj nedaudz kustēties sāniski (atsaitēm nav jābūt nosprīgotām un nekustīgām) aršanas laikā.

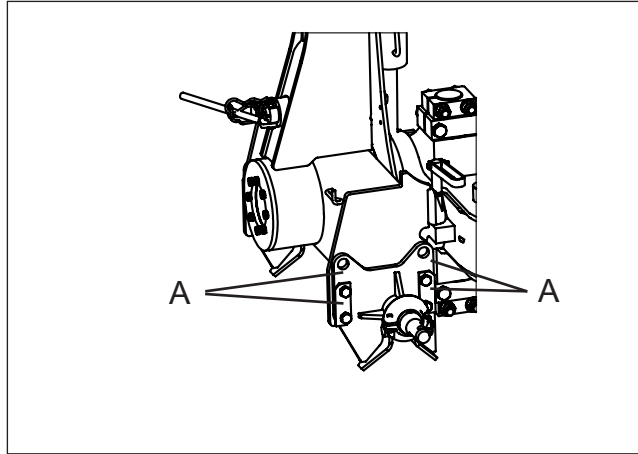
Transporta pozīcijā:

Arkls nedrīkst kustēties uz sāniem un sadurties ar traktora riteniem vai dubļusargiem paceltā stāvoklī.

Šķērsstieņa augstums

Šķērsstieni var uzmontēt divās pozīcijās. To dara, mainot šķērsstieņa ātrās fiksācijas skavu augstumu pēc tam, kad pārskrūvējot skrūves **A**.

Apakšējā pozīcija jāizvēlas, kad nepieciešams lielāks pacelšanas augstums.



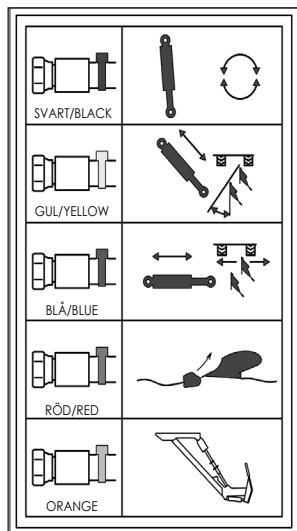
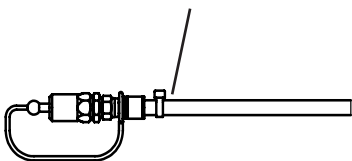
Arkļa ātrā uzkarināšana (visiem arklu tipiem)

- Noņemiet šķērsstieni, pirms tam izņemot drošības tapas.
- Nostipriniet šķērsstieni traktora apakšējās atsaitēs.
- Braucot atpakaļgaitā, novietojiet traktoru tā, lai šķērsstienis atrastos tieši zem ātrās fiksācijas skavām zem arkļa sakabes trijstūra.
- Savienojiet centrālo atsaiti.
- Celiet augšup traktora apakšējās atsaites, kamēr šķērsstienis atrod savu vietu ātrās fiksācijas skavās.
- Nobloķējiet šķērsstieni, ievietojot atpakaļ drošības tapas.

HIDRAULIKAS PIEVIENOŠANA

Pievienojiet hidraulikas šļūtenes traktora divvirzienu darbības hidraulikas izvadiem. Ieteicams izkārtot savienojumus tā, lai hidrauliskās izejas vadības sviru varētu darbināt visērtākajā virzienā.

Krāsains marķējums atrodas uz hidrauliska šļūtenes



Hidraulikas šļūtenu marķējums

Melns	Arkļa apgriešanas cilindrs
Dzeltens	Darba platuma regulēšana
Zils	Atsevišķi maināms pirmā korpusa darba platums
Sarkans	Pretakmeņu aizsardzības sistēma
Oranža	Vagu piespiedēja sakabe

ARKLA PĀRBAUDE

- Pārbaudiet, vai visas skrūves un uzgriežņi ir cieši pievilkti.
- Ieļļojiet visus eļļošanas punktus.
- Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās un noregulējiet pēc vajadzības. Skat nodaļu 6.APKOPE, RIEPU SPIEDIENS.
- Vērstuves: Lai ar jaunu arklu būtu vieglāk sākt strādāt, vērstuvju priekšējā daļa, priekšlobītāji un stūrgrieži ir pārklāti ar vaska kārtu. Vaska kārtā nav jānoņem.
- Pārbaudiet atgriezējdisku disku un priekšlobītāju regulējumu, un noregulējiet tos tā, lai uzstādījumi būtu vienādi.
- Paceliet arklu un atlieciet uz augšu balsta kāju, lai tā netraucē apvērst arklu, pārbaudiet arkla apvēršanas mehānismu.
- **Vienmēr atcerieties, ka apmēram pēc 3 stundu lietošanas no jaunair jāpievelk visi uzgriežņi un skrūves. Pēc tam regulāri jāparbauda, lai visi uzgriežņi un skrūves ir pievilktas.**

AKMEŅU AIZSARDZĪBAS APRĪKOJUMS

Pārbaudiet darba spiedienu pretakmens aizsardzības sistēmā, nolasot manometra rādījumus. Nodaļā 4 norādīts atbilstošs spiediens pretakmeņu aizsardzības sistēmā. 4. PRETAKMEŅU AIZSARDZĪBAS SISTĒMA, SPIEDIENA REGULĒŠANA SISTĒMĀ.

APVĒRŠANAS MEHĀNISMS

RT/RS / MRT/MRS ARKLU DARBĪBA

Apvēršanas mehānisms sastāv no viena (1) divvirzienu darbības hidrauliskā cilindra, kas savienots ar vienu (1) divvirzienu darbības hidraulikas sistēmas izeju uz traktora.

Darbības princips

Apvēršanas laikā divkāršās darbības cilindrs veic divus gājienus, eļļas plūsma automātiski tiek pārvērsta pretējā virzienā, kad ir sasniegts augšējais maiņas punkts. Pirmajā gājienā hidrocilindra virzulis izdara vilkšanu, kas otrajā gājiena laikā automātiski pārvēršas grūšanā.

Visa apvēršanas cikla laikā hidrauliskās izejas vadības sviru turiet vienā pozīcijā, līdz cikls ir pabeigts.

Svira ik reizi ir jāaktivizē vienā virzienā. Uzturiet nedaudz augstākus dzinēja apgriezienus par tukšgaitas apgriezieniem, lai saglabātu pareizu arkla apvēršanas ātrumu.

HRT/HRS un XRT/XRS ARKLU DARBĪBA.

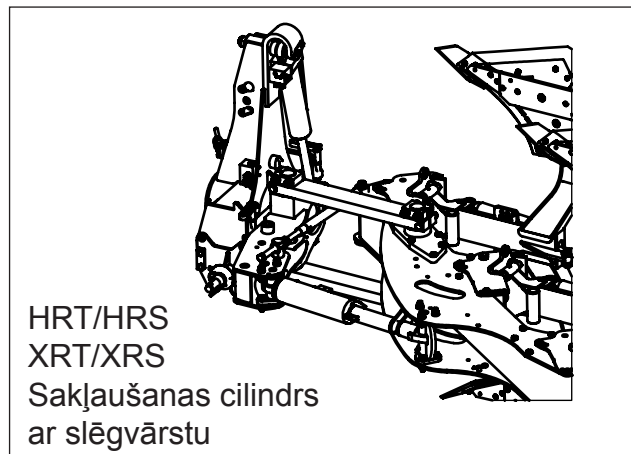
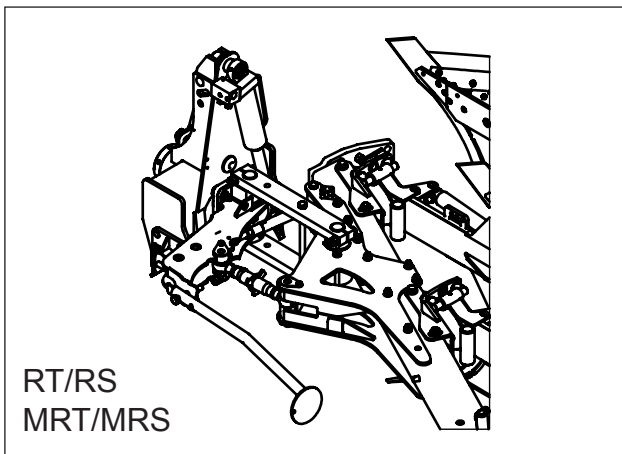
Apvēršanas mehānisms sastāv no diviem (2) divvirzienu darbības hidrauliskajiem cilindriem, kas savienoti ar traktora vienu divvirzienu darbības hidrosistēmas izvadu. Arkls vispirms tiks sakļauts tuvāk centrālajai asij, un pēc tam pēctecības vārsts sāks apvēršanas darbību.

Kad tiek aktivizēta apgriešanas funkcija, apgriešanas cilindrs velk arklu līdz augšējam apgriešanas punktam, tad eļļas plūsma apgriešanas cilindrā maina virzienu un arkls nostāsies aršanas stāvoklī.

Visa apvēršanas cikla laikā hidraulikas izejas vadības sviru turiet vienā pozīcijā, līdz cikls ir pabeigts. Kad apgriešanas darbība ir pabeigta arkls tiek automātiski izvērsts aršanas darba platumā.

Svira ik reizi ir jāaktivizē vienā un tajā pašā virzienā. Uzturiet nedaudz augstākus dzinēja apgriezienus par tukšgaitas apgriezieniem, lai saglabātu pareizu arkla apvēršanas ātrumu.

HRT/HRS un XRT/XRS arkli tiek apvērsti korpusiem pārvietojoties virs arkla rāmja.



3. PAMATREGULĒJUMI

ARKLA PAMATREGULĒJUMI

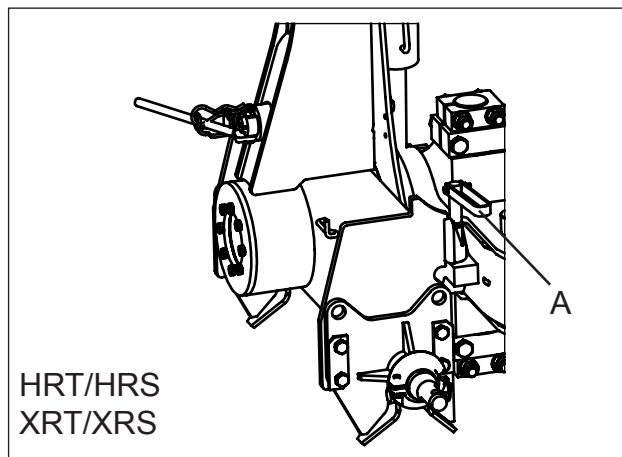
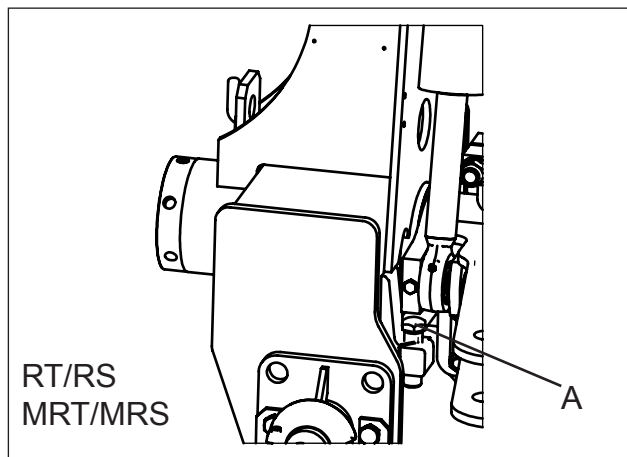
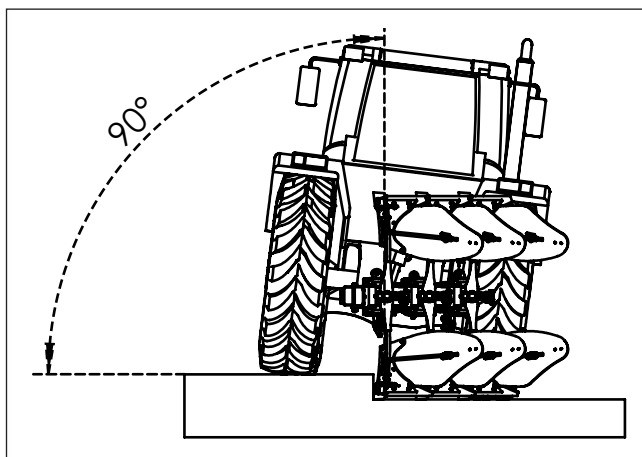
Pamatregulējumus var izdarīt, kad ir sasniegts vēlamais aršanas dziļums un traktora riteņi (labās vai kreisās puses riteņi) brauc pa vagu vienādā dziļumā.

1. VERTIKĀLĀ REGULĒŠANA

Traktora sakabes apakšējām svirām ir jābūt vienādā augstumā. To vai arkla korpusu statnes atrodas vertikāli nosaka skatoties no arkla aizmugures. Korpusa statnēm jāatrodas taisnā leņķī (90°) pret zemi.

Labējo korpusu vertikālo uzstādījumu maina ar regulēšanas skrūvi **A** arkla kreisajā pusē un otrādi.

REGULĒŠANA: Izceliet arklu no zemes, apvēršiet to, noregulējiet atdures skrūvi, apvēršiet arklu atpakaļ, nolaidiet to un turpiniet aršanu.

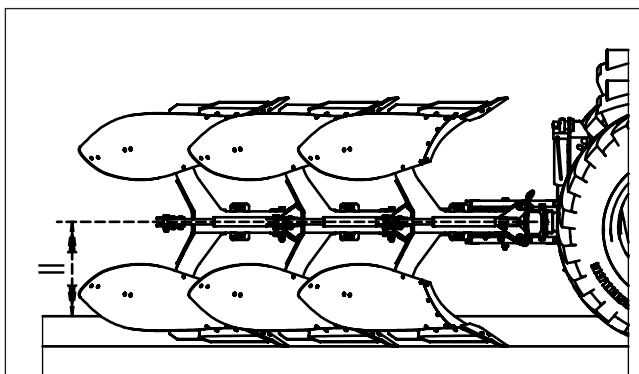


2. HORIZONTĀLĀ REGULĒŠANA

Centrālo atsaiti nostipriniet tādā stāvoklī, lai tās pie traktora pievienotais gals būtu par 5-10 cm zemāk

nekā pie arkla piestiprinātais gals, tad kad arkls ir darba stāvoklī. Centrālo atsaiti uz arkla var pievienot trīs pozīcijās. Traktoriem, kas aprīkoti ar slodzes sensoru apakšējās atsaitēs, var izmantot arkla sakabes trijstura gareno caurumu. Tas jāizmanto arī, ja strādājat ar lieliem arkliem.

Noregulējiet centrālās atsaites garumu tā, lai aršanas dziļums būtu vienāds pirmajam un pēdējam korpusam. Tagad rāmis būs paralēls zemei.



3. PIRMĀS VAGAS PLATUMS

RT / RS arkliem

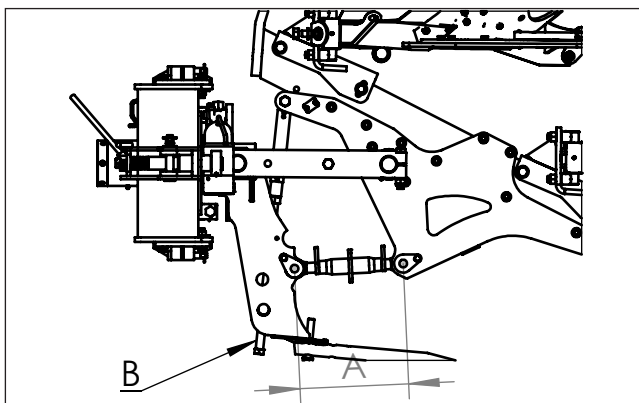
Assij, kas atrodas sakabes centrā ap kuru arkls apvēršas, ir jāatrodas precīzi uz traktora vidus līnijas, ja tas tā nav, tad to pīeregulē ar skrūvi **A**.

A skrūves garuma saīsināšana = arkls pārvietojas tuvāk uzartajai zemei.

A skrūves garuma pagarināšana = arkls pārvietojas projām no uzartās zemes.

Par **A** skrūves pamatregulējumiem skat. nodaļā 9: Tabula A- garuma regulējums.

Sāciet aršanu un pārbaudiet rezultātu. Ja pirmais korpus near vienādā platumā ar citiem korpusiem, tad ar skrūvi **B** vai pirmā korpusa darba platumu regulējošo hidrocilindru, noregulējiet vienādu darba platumu.



IEVĒROT! Pārliecinieties, ka apakšējo atsaišu stabilizatori ir pareizi noregulēti. Arklam ir jāvar pārvietoties uz sāniem aršanas laikā.

MRT / MRS arkliem

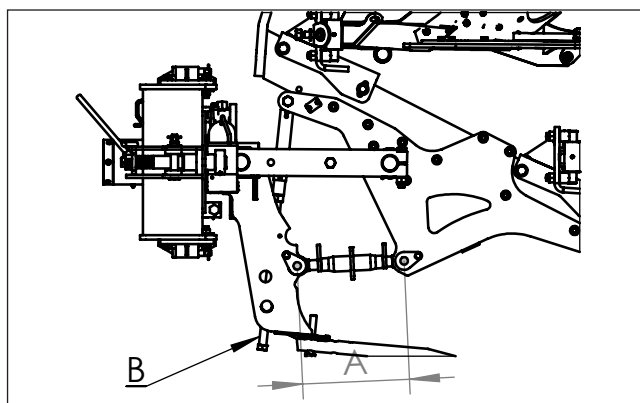
Assij, kas atrodas sakabes centrā ap kuru arkls apvēršas, ir jāatrodas precīzi uz traktora vidus līnijas, ja tas tā nav, tad to pier Regulē ar skrūvi **A**.

A skrūves garuma saīsināšana = arkls pārvietojas tuvāk uzartajai zemei.

A skrūves garuma pagarināšana = arkls pārvietojas projām no uzartās zemes.

Par **A** skrūves pamatregulējumu skat nodaļā 9: Tabula **A**-garuma regulējums.

Sāciet aršanu un pārbaudiet rezultātu. Ja pirmais korpuss near vienādā platumā ar citiem korpusem, tad ar skrūvi **B** vai pirmā korpusa darba platumu regulējošo hidro cilindru, noregulējiet vienādu darba platumu.



IEVĒROT! Pārliecinieties, ka apakšējo atsaišu stabilizatori ir pareizi noregulēti. Arklam ir jāvar pārvietoties uz sāniem aršanas laikā.

HRT / HRS arkliem

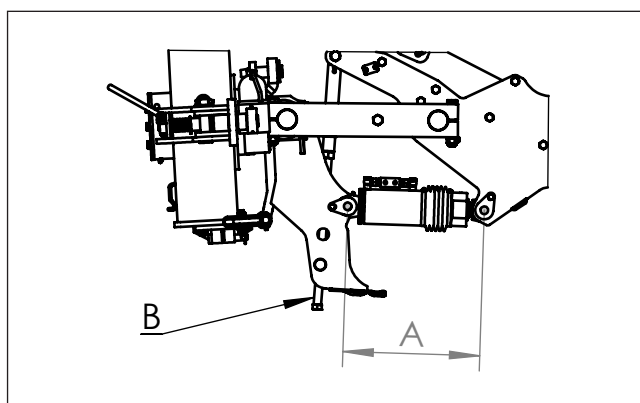
Assij, kas atrodas sakabes centrā ap kuru arkls apvēršas, ir jāatrodas precīzi uz traktora vidus līnijas, ja tas tā nav, tad to pier Regulē ar skrūvi **A**.

A skrūves garuma saīsināšana = arkls pārvietojas tuvāk uzartajai zemei.

A skrūves garuma pagarināšana = arkls pārvietojas projām no uzartās zemes.

Par **A** skrūves pamatregulējumiem skat nodaļā 9: Tabula **A**- garuma regulējums.

Sāciet aršanu un pārbaudiet rezultātu. Ja pirmais korpuss near vienādā platumā ar citiem korpusem, tad ar skrūvi **B** vai pirmā korpusa darba platumu regulējošo hidro cilindru, noregulējiet vienādu darba platumu.





IEVĒROT! Pārliecinieties, ka apakšējo atsaišu stabilizatori ir pareizi noregulēti. Arklam ir jāvar pārvietoties uz sāniem aršanas laikā.



IEVĒROT! Pirms sākt regulēt A skrūves garumu, ir jāatbrīvo kontruzgrieznis

XRT / XRS arkliem

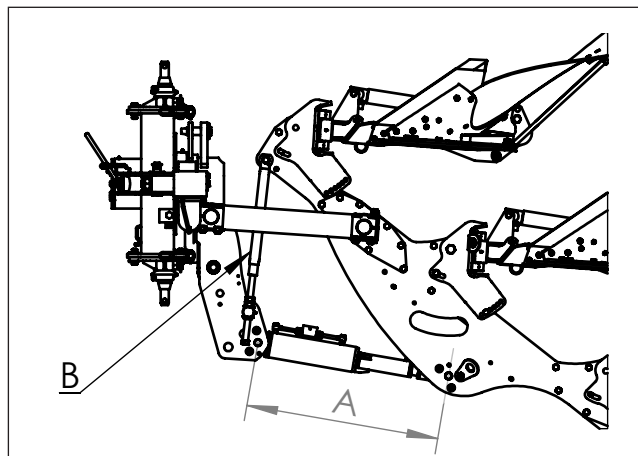
Assij, kas atrodas sakabes centrā ap kuru arkls apvēršas, ir jāatrodas precīzi uz traktora vidus līnijas, ja tas tā nav, tad to pieregulē ar skrūvi **A**.

A skrūves garuma saīsināšana = arkls pārvietojas tuvāk uzartajai zemei.

A skrūves garuma pagarināšana = arkls pārvietojas projām no uzartās zemes.

Par **A** skrūves pamatregulējumiem skat. nodaļā 9: Tabula **A**- garuma regulējums.

Sāciet aršanu un pārbaudiet rezultātu. Ja pirmais korpuss near vienādā platumā ar citiem korpusiem, tad ar skrūvi **B** vai pirmā korpusa darba platumu regulējošo hidrocilindru, noregulējiet vienādu darba platumu.



Pārbaudiet sakļaušanas cilindra maksimālo garumu. Tam ir jābūt noregulētam līdz 1115mm.



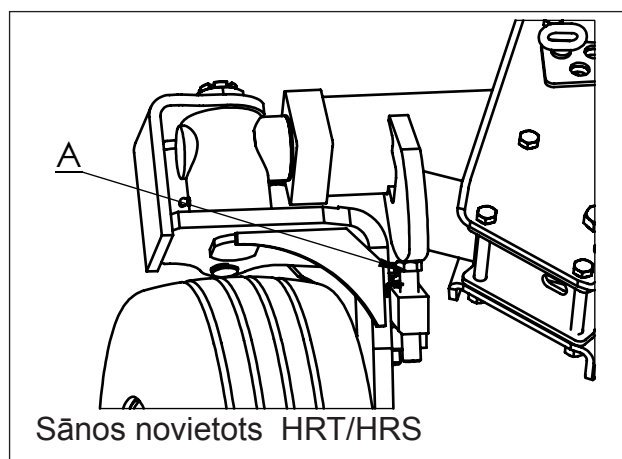
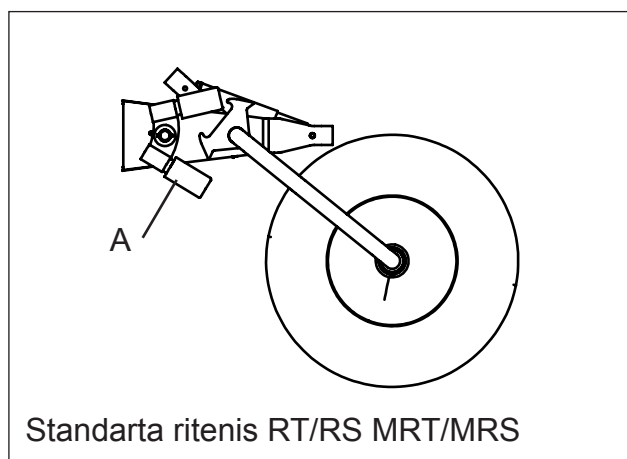
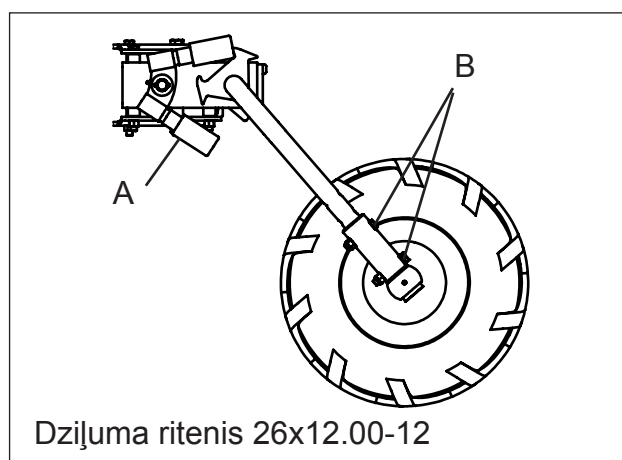
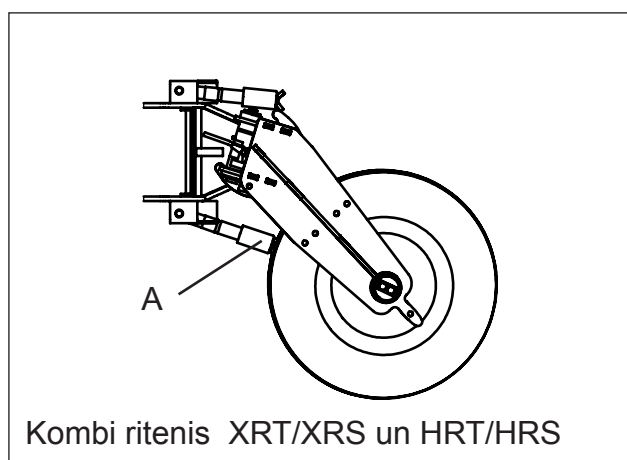
IEVĒROT! Pārliecinieties, ka apakšējo atsaišu stabilizatori ir pareizi noregulēti. Arklam ir jāvar pārvietoties uz sāniem aršanas laikā.

4. ARŠANAS DZIĻUMS

Traktora optimālo vilkšanas spēku uzlabo hidrauliskā slogotāja lietošana, kas pierēgulē aršanas dziļumu. Vietās, kur ir dažādi augsnes apstākļi, traktora vadītājam vajadzēs izmantot dziļuma regulēšanas sviru, lai nodrošinātu aršanu vienādā dziļumā.

Lai aršanas dziļums būs vienmērīgāks, ieteicams izmantot arkla dziļuma riteni. Vislabākā metode ir izmantot dziļuma riteņa un hidrauliskās sistēmas slogotāja apvienojumu, kas ļauj panākt labu svara pārnesei cietās augsnēs un ļauj dziļuma ritenim ierobežot aršanas dziļumu vieglās augsnēs.

Iestatīšanas skrūves **A** izmanto, lai iestatītu atsevišķu dziļumu katrai pusei. Riteņa ass garumu var mainīt atkarībā no aršanas dziļuma.



5. VERTIKĀLĀ REGULĒŠANA, OTRA PUSE

Arkla otras puses regulēšanu veic, kā parādīts 1. punktā.



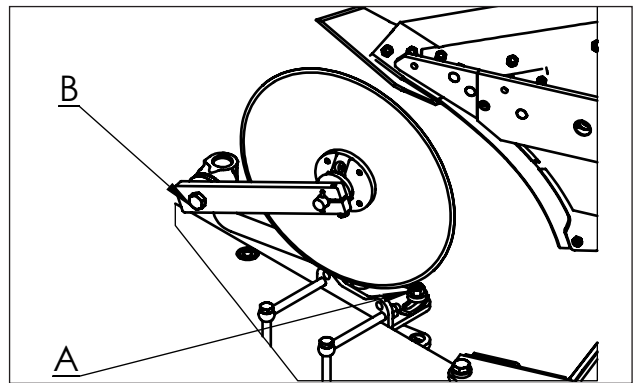
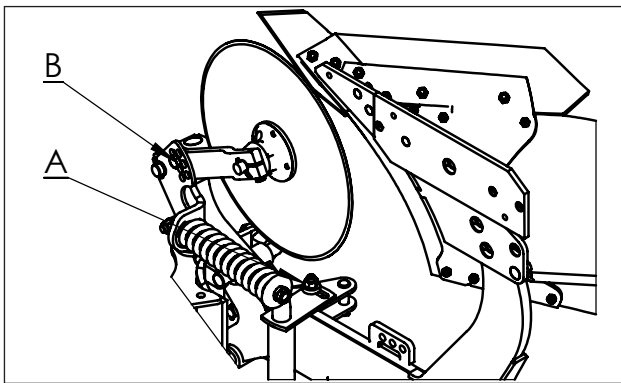
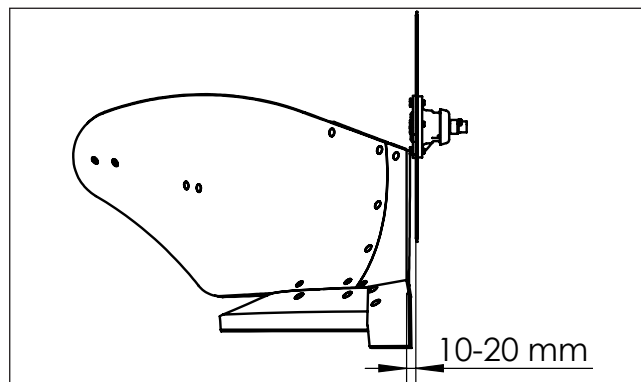
Raugieties, lai, veicot apvēršanu, neviens neatrastos arkla tuvumā. Nemēģiniet veikt nekādus regulēšanas darbus, kamēr traktors ar arklu strādā.

DISKVEIDA NAŽI

Diskveida nažu uzdevums ir ar vertikālo griezumu sadalīt vagas sloksnēs. Ir divu tipu diskveida naži - fiksētie un atsperotie. Arot akmeņainu vai ļoti smagu augsni, jālieto atsperotie diskveida naži. Tas nepieciešams, lai aizsargātu nažus, un panāktu, ka tie nedarbojas kā atbalsta ritenis, kas nes arklu, līdz ar to zaudējot pareizo aršanas dziļumu.

Diskveida nažu savērsuma regulēšana

Naži jāuzstāda tā, lai griezum būtu kārtīgs un nepārtraukts. Normālos apstākļos griezumam atkarībā no augsnes tipa un stāvokļa jābūt 10-20 mm aiz korpusa sliedes. Nažus kreisajā un labajā pusē uzstāda atsevišķi, atbrīvojot uznavu uz skavas **A** un pagriežot naža kātu sāniski.



Diskveida nažu dziļuma regulēšana

Lai saglabātu pareizu griešanas leņķi attiecībā pret apstrādājamo virsmu, diskveida nažus zemē nedrīkst noregulēt dziļāk par 1/3 no to diametra.

Dziļuma regulēšanu veic, uzstādot naža kāju dažādās pozīcijās, **B**. Tas attiecas gan uz fiksētajiem, gan atsperotajiem diskveida nažiem.

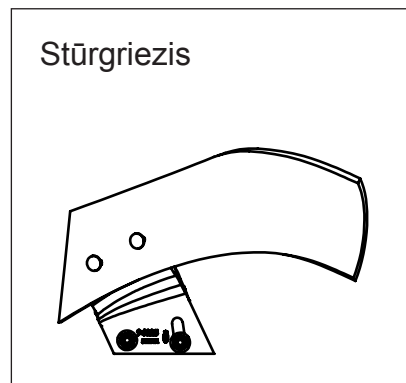
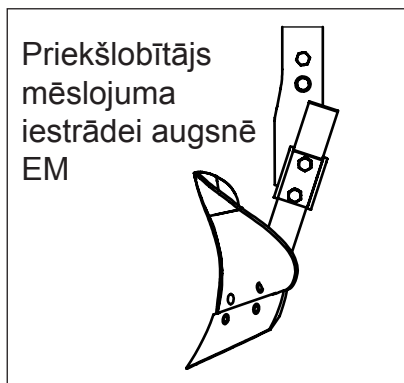
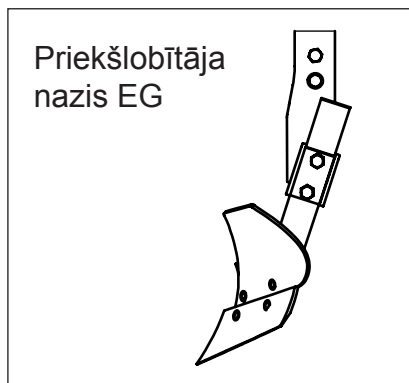
Raugieties, lai visi arkla visi diskveida naži būtu uzstādīti vienādā dziļumā un vienādā attālumā no korpusa sliedēm gan labajā, gan kreisajā pusē.



UZMANĪBU! Regulējot diskveida arkla nažus un priekšlobītājus, vienmēr pastāv traumatisma risks.

PRIEKŠLOBĪTĀJA REGULĒŠANA / UZSTĀDĪŠANA

Priekšlobītāja pamatuzdevums ir nogriezt un apvērst stūri no aramzemes virskārtas ar augu paliekām un nezālēm tā, lai tos kārtīgi apraktu. Pareizi pielietojot priekšlobītājus, var vislabāk veikt mehānisko nezāļu apkarošanu. Priekšlobītāji ir trīs veidu. Visi priekšlobītāji ir aprīkoti ar drošības skrūvju aizsardzību (Detaļas nr. 4165 20376 00).



Priekšlobītājs EG

Priekšlobītāju EG veiksmīgi izmanto, kad ļoti svarīga ir nezāļu apkarošana, kā arī uzarot zālaines teritorijas. Tas labi darbojas cietākās augsnēs, veidojot nepārtrauktu vagas sloksni. Dziļumu nedrīkst uzstādīt lielāku par to, ko veido aramzemes gabala stūris, kad to nogriež un apvērš otrādi. (Maksimāli 50 mm pie smailes).

Kad diskveida naži nav uzmontēti, priekšlobītāja naža smailei jābūt uzstādītai tā, lai tā slīdētu apmēram 10-20 mm ārpus balsta slieces. Kad diskveida naži ir uzmontēti, priekšlobītāja nažiem ir jāslīd blakus diskveida nažiem tā, lai to smaile atrastos apmēram 10 mm attālumā no diska.

Priekšlobītājs mēslojuma iestrādei augsnē EM

Ieteicams, lai nodrošina dziļāku darbu un, ja virskārtā ir vairāk iearamā materiāla. Izliktā vērstuve ļauj augu atliekām aizslīdēt pa abām pusēm korpusa kātam. Labi darbojas bez diskveida naža

Priekšlobītāja smaile jāuzstāda tā, lai tā grieztu apmēram 10-20 mm ārpus korpusa sliedes.

Stūrgriezis

Stūrgriezis neietekmē arkla diagonālo attālumu. Tāpēc to var veiksmīgi izmantot irdenās augsnēs un laukos ar ievērojamu salmu daudzumu (bet ne ķepīgās augsnēs).

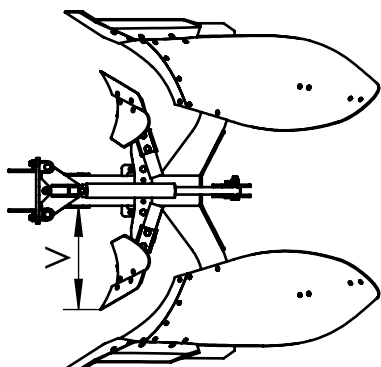
Stūrgriežadarbība ir atkarīga no aršanas dziļuma un ātruma. Stūrgrieža priekšpusei vienmēr jāsasaskaras ar vērstuves krūtiņu, bet ārējo daļu var noregulēt vertikāli atbilstoši aršanas dziļumam.



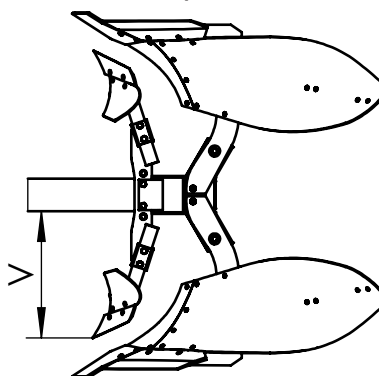
PIEZĪME. Stūrgriezim jānogriež tikai mazs vagas sloksnes stūris.

PRIEKŠLOBĪTĀJA PAMATUZSTĀDĪJUMI (20 cm aršanas dziļumam)

Hidrauliskā akmeņu aizsardzības ierīce



Skrūves tipa aizsardzība



Hidrauliskā akmeņu aizsardzības sistēma

Priekšlobītāja skavas montāžas pozīcija uz stieņa ir vienāda neatkarīgi no tā, vai arkls ir aprīkots ar atgriezējnazi vai griezējdisku.

Standarta regulējumā priekšlobītāja statne tiek stiprināta aizmugurējā caurumā.

Attālumu **V** mēra starp statni un priekšlobītāja lemeša smaili. Tas jāregulē šādi:

Attālums starp arkla rāmi un zemi 75 cm $V = 540 \text{ mm}$

Attālums starp arkla rāmi un zemi 80 cm $V = 620 \text{ mm}$

(Attiecas uz visiem EG and EM tipa priekšlobītājiem)

Skrūves tipa aizsardzība

Priekšlobītāju stiprinājuma skavas tiek stiprinātas pie korpusa rāmja.

Attālumu **V** mēra starp galveno rāmi un priekšlobītāja lemeša smaili. Tas jāregulē šādi:

RS MRS HRS arkliem

Attālums starp rāmi un zemi 75 cm $V = 550 \text{ mm}$

Attālums starp rāmi un zemi 80 cm $V = 600 \text{ mm}$

XRS arkliem

Attālums starp rāmi un zemi 75 cm $V = 515 \text{ mm}$

Attālums starp rāmi un zemi 80 cm $V = 565 \text{ mm}$

Priekšlobītāja lemeša smailes ir jāuzstāda, lai tās slīdētu apmēram 10-20 mm ārpus korpusa sliedēm.

Kad priekšlobītāji ir noregulēti, visām priekšlobītāja lemeša smailēm ir jāatrodas uz vienas taisnas līnijas.



UZMANĪBU!

Regulējot diskveida arkla nažus un priekšlobītājus, vienmēr pastāv traumatisma risks.

KĻŪMJU NOVĒRŠANA – ARŠANA

Šei aprakstītās visbiežāk sastopamās kļūmes pasliktina aršanu, palielina izmaksas un ir iemesls nevajadzīgi ātrai rezerves daļu nomaiņai gan traktoram, gan arklam.

Kļūme	Iemesls	Veicamās pārbaudes
Traktoru velk uz sāniem un tā vadīšana ir apgrūtināta	Nepareizi uzstādīts arkls	Uzstādiet arklu pareizi. Skat. pamatuzstādījumus: Priekšējais darba (vagas) platums Pārbaudiet priekšējo un aizmugurējo darba platumu. Pārliecinieties, ka, traktora stabilizatori nav nospriegoti.
Traktora priekšagls ceļas uz augšu	Priekšpuse ir pārāk viegla. PIEZĪME. Nekad nepieļaujiet, ka traktors brauc uz aizmugurējiem riteņiem. Tas var apgāzties	Uzstādiet priekšējos atsvarus vai piepildiet priekšējās riepas ar šķidrumu
Aršanas laikā labajā un kreisajā pusē pirmais arkla korpuss griež griež atšķirīgu vagas platumu	Šķērsstienis nav uzstādīts centrā	Pārvietojiet šķērsstieni uz centru
	Nepareizs vertikālais regulējums	Izlabojiet vertikālo regulējumu.
	Traktora apakšējās atsaites nav vienāda garuma	Atbrīvojiet šķērsstieni un regulējiet arklu, līdz labā un kreisā pusē ir vienāda platuma
Nevienmērīga aršana kreisajā un labajā pusē	Nepareizs vertikālais regulējums.	Veiciet vertikālo regulēšanu abās pusēs.
	Atšķirīgi darba leņķi vērstuves labajā un kreisajā pusē	Noregulējiet vērstuves darba leņķus tā, lai attālums G būtu abās pusēs vienāds. Pēc tam noregulējiet paralēlumu
	Izlabojiet pamatregulējumus	Izmainiet pirmā korpusa darba platumu
Pirmā korpusa vaga pārāk zema vai augsta		
Vagas ir izteikti atdalītas	Izlabojiet pamatuzstādījumus	Izmainiet pamatregulējumu: pārbaudiet horizontālo un vertikālo regulējumu
Vagas sloksne paliek vietā vai netiek pilnībā apgriezta	Priekšlobītāja ierīces uzstādītas pārāk zemu	Noregulējiet priekšlobītājus, lai pavājinātu to iedarbību.
	Augsnes pretestības dēļ arkls atkabinās	Palieliniet darba spiedienu
	Arkls pārmērīgi tiecas uz neaparto pusi	Noregulējiet vertikālo uzstādījumu.
	Sliedes platums ir pārāk šaurs attiecībā pret dziļumu	Palieliniet sliedes platumu Vērstuvju paralēlums nav pareizs
Sliedes augstums mainās vienas un tās pašas darbības laikā	Nav pareizs diskveida nažu sānu uzstādījums	Noregulējiet diskveida nažus
	Priekšlobītāja naži uzstādīti dažādos dziļumos vai tie nav pareizi sāniski noregulēti	Noregulējiet priekšlobītājus

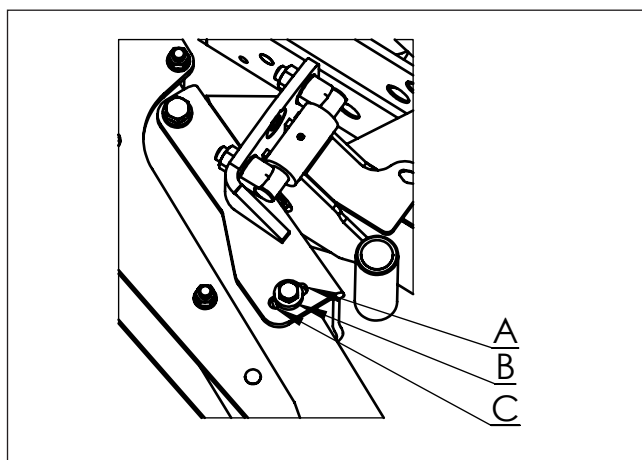
DARBA PLATUMA REGULĒŠANA

Visi RT/RS MRT/MTS un HRT/HRS arkli ir aprīkoti ar regulējamiem darba platumiem.

DARBA PLATUMA MAIŅA RT/RS MRT/MRS HRT/HRS

1. Arkla korpusu stiprinājuma vietas maiņa

Katrs arkla korpusu pāris var pārvietoties ap priekšējo skrūvi korpusu stiprinājuma kronšteinā. Ievietojot aizmugurējo skrūvi vienā no trim dažādām pozīcijām **A**, **B** vai **C**, jūs izmainīsiet korpusa darba (vagas) platumu. Tabula parāda, kādus darba (vagas) platumus jūs varat iegūt. Kad skrūves ir ieskrūvētas kādā no caurumiem, pievelciet tās. Skrūvju pievilkšanas spēku skat. nodaļā: 6. APKOPE, DILSTOŠO DETAĻU MAINA.



Attālums starp korpusiem

	A	B	C
90 cm	14"/350	16"/400	18"/450
100 cm	16"/400	18"/450	20"/500



IEVĒROJIET! Neaizmirstiet no jauna pievilkt skrūves apmēram pēc 3 pirmajām darba stundām.

2. Atbalsta riteņa pārvietošana saistībā ar korpusu darba platuma maiņu

Dziļuma riteņa pārvietošana notiek līdz ar aizmugurējā korpusa darba platuma maiņu, un tas vienmēr virzīsies paralēli korpusa sliedēm.

3. Arkla regulēšana / sakļaušana

Noregulējiet arklu tā, lai apvēršanas ass būtu tieši uz traktora centra līnijas un noregulējiet pirmā korpusa darba platumu. Pārbaudiet, vai tiek izmantoti pareizie lemeši.

DARBA PLATUMA REGULĒŠANA XRT/XRS

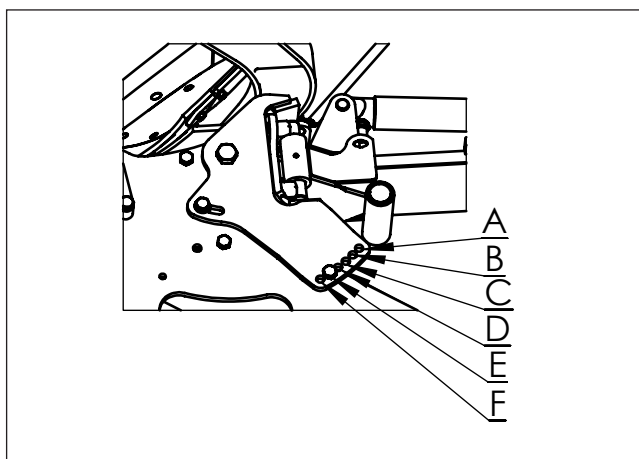
Visi XRT/XRS arkli ir aprīkoti ar regulējamiem darba platumiem.

1. Arkla korpusa stiprinājuma maiņa

Katrs arkla korpusu pāris var pārvietoties ap priekšējo skrūvi korpusu stiprinājuma kronšteinā. Ievietojot aizmugurējo skrūvi vienā no dažādām pozīcijām **A**, **B**, **C**, **D**, **E** vai **F** jūs izmainīsiet korpusa darba (vagas) platumu. Tabula, kas atrodas zemāk, parāda, kādus darba (vagas) platumus jūs varat iegūt. Kad skrūves ir ieskrūvētas kādā no caurumiem, pievelciet tās. Skrūvju pievilkšanas spēku skat. nodaļā: **6. APKOPE, DILSTOŠO DETALU MAIŅA**.



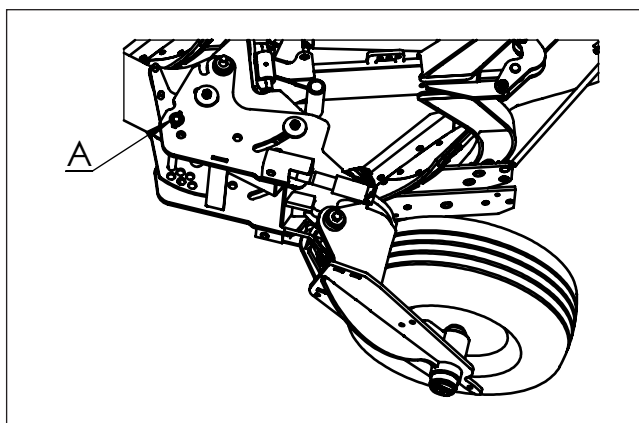
IEVĒROJIET! Neaizmirstiet no jauna pievilkt skrūves apmēram pēc 3 stundām



Attālums starp korpusiem	A	B	C	D	E	F
90 cm	12"/300	14"/350	16"/400	18"/450	20"/500	22"/550
100 cm	14"/350	16"/400	18"/450	20"/500	22"/550	

2. Atbalsta riteņa stāvokļa maiņa

Atbalsta riteņa stiprinājuma kronšteina stiprinājuma vieta ir jāmaina. Tapu **A** jāievietotā tādā caurumā, lai ritenis ripotu paralēli korpusa slidei.



3. Arkla regulēšana / sakļaušana

Noregulējiet arklu lai tā apvēršanas ass būtu tieši uz traktora centra līnijas un noregulējiet pirmā korpusa darba platumu. Pārbaudiet, vai tiek izmantoti pareizie lemeši.

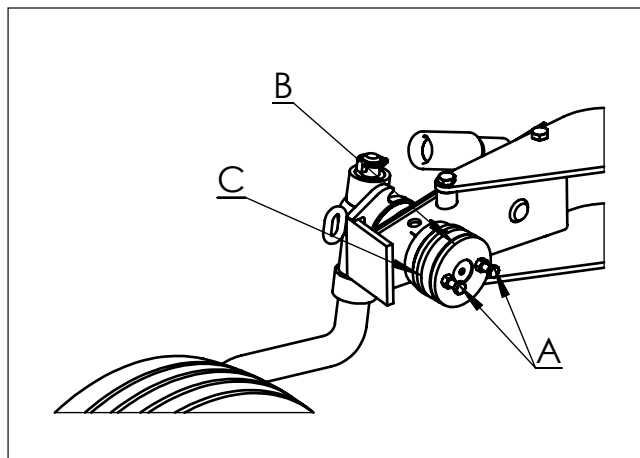
KOMBI RITENIS

KOMBI RITENIS 10,0/80-12 MRT/MRS HRT/HRS

Kombi riteni apvēršanas laikā aptur nospriegota mehāniskā bremze.

Bremzēšanas sistēmas regulēšana

- Atskrūvējiet pretuzgriežņus **A** tā, lai aplāksne **B** nesaskartos ar kontruzgriežņiem.
- Noregulējiet mehānisko bremzi ar lielo arkla uzgriežņu atslēgu. Pulksteņa rādītāja virzienā = ciešāk (lielāka berze); pretēji pulksteņa rādītāju virzienam = vaļīgāk (mazāka berze). Mazliet paregulējiet un pārbaudiet darbībā, ja nepieciešamas pārregulējiet no jauna.
- Raugieties, lai pirms kontruzgriežņu **A** nospriegošanas aplāksne **B** atrastos 2-3mm attālumā no plāksnes **C**. Tas nepieciešams, lai aplāksne varētu izliekties un noslēgties ap centrālo asi, neļaujot tādējādi plāksnei griezties.



BRAUKŠANA TRANSPORTA POZĪCIJĀ AR KOMBI RITENI TAURIŅA POZĪCIJĀ

Transporta pozīcijā

- Paceliet arklu un noņemiet riteni kopā ar riteņa asi no konsoles.
- Ievietojiet riteni ar riteņa asi skavā, kurai jābūt uzmontētai uz rāmja.
- Arkla sakabes trijstūrī esošo bloķēšanas sviru pārvietojiet bloķēšanas pozīcijā.
- Aktivizējiet apvēršanas mehānismu. Arkls tagad pacelsies līdz vidējai pozīcijai un paliks tajā nofiksēts.
- Nolaidiet arkla priekšējo daļu tā, lai augšējās atsaites tapa, kad arkls un traktorsstāvē uz līdzenas virsmas, atrastos arkla sakabes trijstūra garenā cauruma centrā.
- Arkls tagad ir gatavs braukšanai transporta pozīcijā, un ritenis darbosies kā kustīgs ritenis.

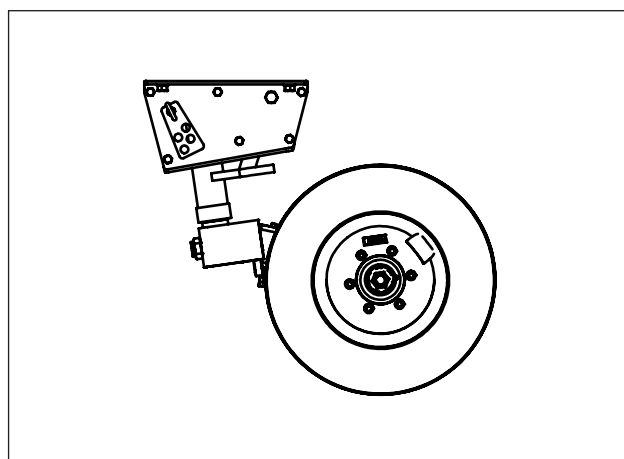
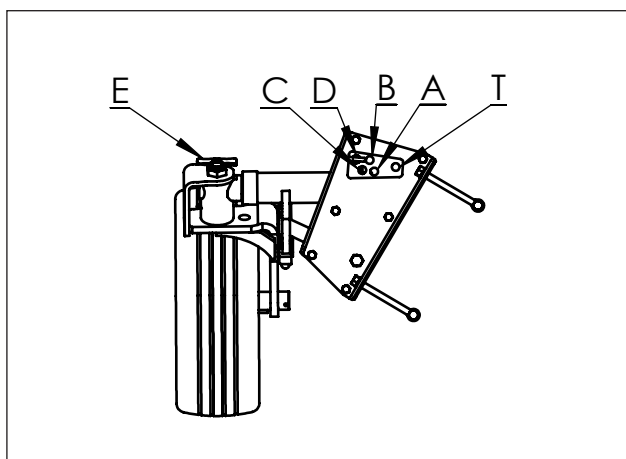
Aršanas pozīcijā

- Paceliet arklu
- Arkla sakabes trijstūrī pārslēdziet bloķētājmehānisma sviru atbloķēšanas pozīcijā.
- Aktivizējiet apvēršanas mehānismu tā, lai arkls no jauna atgrieztos aršanas pozīcijā.
- Pārvietojiet riteni ar riteņa asi atpakaļ tā pozīcijā uz konsoles.

SĀNOS NOVIETOTAIS KOMBI RITENIS 260/70-16 HRT / HRS ARKLIEM

Funkcija

Apvēršot arklu, ritenis griežas uz priekšu. Riteņa skrāpis vada riteni uz aizmugurējo aršanas pozīciju. Noregulējiet traktora hidraulisko sistēmu tā, lai arkla nolaišana notiktu salīdzinoši lēni. Nolaižot arklu, brauciet uz priekšu. Aršanas dziļumu noregulē ar divām iestatīšanas skrūvēm.



Braukšana transporta pozīcijā

- Izņemiet tapu, kas nosaka esošo (vagas) platumu un atlieciet riteni uz āru transporta pozīcijā.
- Izvelciet rokturi **E** un pagrieziet riteņa asi par 90°, skat. iepriekš.
PIEZĪME! Svarīgi, lai pirms braukšanas transporta pozīcijā rokturim tiktu uzstādīta sprosttapa.
- Arkla sakabes trijstūrī esošo bloķēšanas sviru pārvietojiet bloķēšanas pozīcijā.
- Aktivizējiet apvēršanas mehānismu. Arkls tagad pacelsies līdz vidējai pozīcijai paliks tajā nofiksēts.
- Nolaidiet arkla priekšējo daļu tā, lai augšējās atsaites tapa, kad arkls un traktors stāv uz līdzenas virsmas, atrastos arkla sakabes trijstūra garenā cauruma vidū.

Arkls tagad ir gatavs braukšanai transporta pozīcijā, un ritenis darbosies kā kustīgs ritenis.

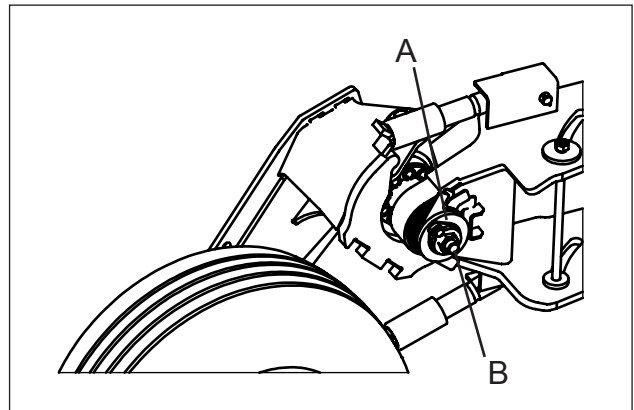
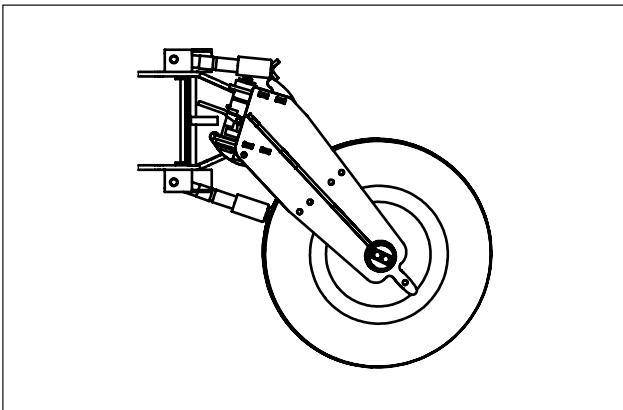
Darba platuma regulēšana

Attālums starp korpusem	A	B	C	D
90 cm	18"/ 450 mm	16"/400 mm	14"/350 mm	
100 cm	20"/ 500 mm	18"/450 mm	16"/400 mm	14"/ 350 mm

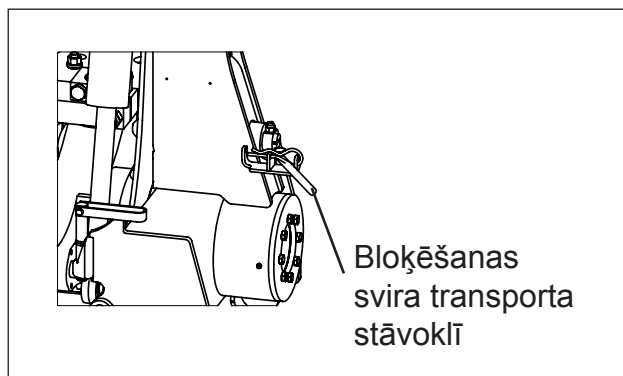
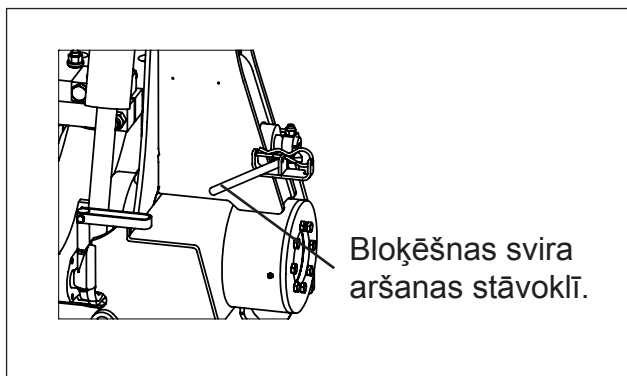
KOMBINĒTO RITENIEM 260/70-16, 340/55-16, 11.5/80-15,3 HRT/HRS XRT/XRS

Funkcija

Apvēršot arklu, ritenis griežas atpakaļ. Riteni aizsargā progresīva bremzēšanas sistēma, ko var regulēt. Riteni ir viegli uzstādīt transporta pozīcijā. Aršanas dziļumu noregulē ar divām iestatīšanas skrūvēm, **skat. nodaļu 3. PAMATREGULĒJUMI, ARŠANAS DZIĻUMS.**



Izņemiet skrūvi un paplāksni **A**, noregulējiet bremzēšanas spēku, pievelkot vai atlaižot uzgriezni **B**. Pēc regulēšanas uzmontējiet paplāksni. Nesmērējiet un nepļaujiet smērvielas nokļūšanu uz bremzes diskam!



Braukšana transporta pozīcijā

- Apvēršiet arklu tā, lai ritenis atrastos kreisajā pusē (labās puses arkla korpusiir ir nolaisti)
- Nospiediet uz leju rokturi un atlieciet riteni uz āru transporta pozīcijā
- Pārslēdziet sviru galvenajā balstā bloķēšanas pozīcijā.
- Aktivizējiet apvēršanas mehānismu. Arkls tagad pacelsies līdz vidējai pozīcijai
- Nolaidiet arkla priekšējo daļu tā, lai augšējās atsaites tapa, kad arkls un traktors stāv uz līdzenas virsmas, atrastos arkla sakabes trijstūra garenā cauruma vidū.

Arkls tagad ir gatavs braukšanai transporta pozīcijā, un ritenis darbosies kā kustīgs ritenis.

Atgriešanās aršanas pozīcijā

- Paceliet arklu.
- Arkla sakabes trijstūrī pārslēdziet bloķētājmehānisma sviru atbloķēšanas pozīcijā
- Aktivizējiet apvēršanas mehānismu tā, lai arkls no jauna atgrieztos aršanas pozīcijā
- Pārvietojiet riteni ar riteņa asi atpakaļ tā pozīcijā uz konsoles

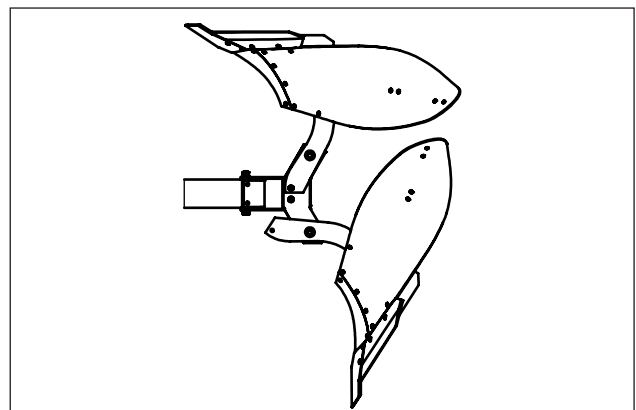
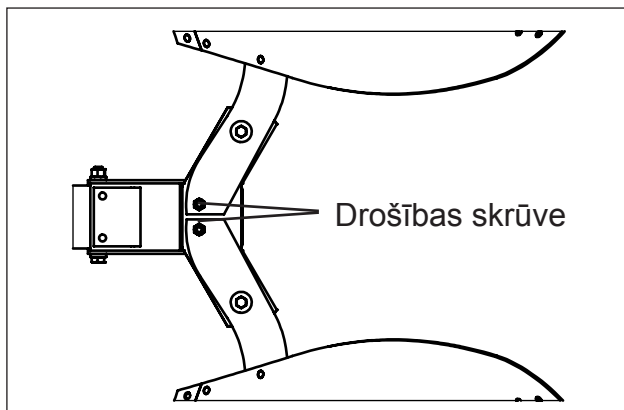
4. AKMEŅU AIZSARDZĪBAS SISTĒMA

Lai aizsargātu arklu un traktoru, visiem arkliem ir akmeņu aizsardzības sistēma.

DROŠĪBAS SKRŪVJU AIZSARDZĪBA

Visus (fiksētā korpusa) arkļus no bojājumiem aizsargā drošības skrūve katrā arkla korpus statnē (detālās nr. 4165 91399 00)

PIEZĪME. Vienmēr raugieties, lai skrūves nomaļai izmantotu pareizo skrūvi. Skrūves, kurām nav atbilstoša cietības pakāpe var nelūzt kā rezultātā un arkla korpusa statne saliekta.



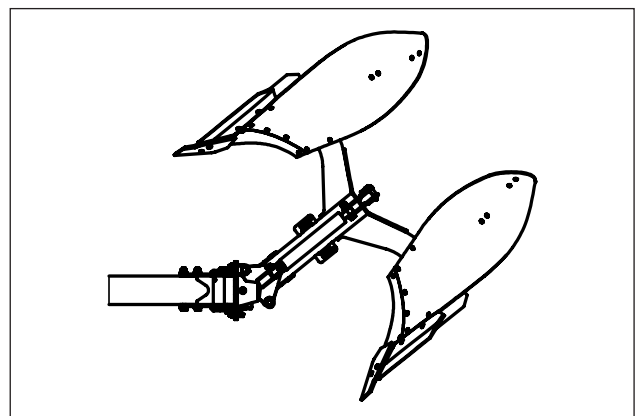
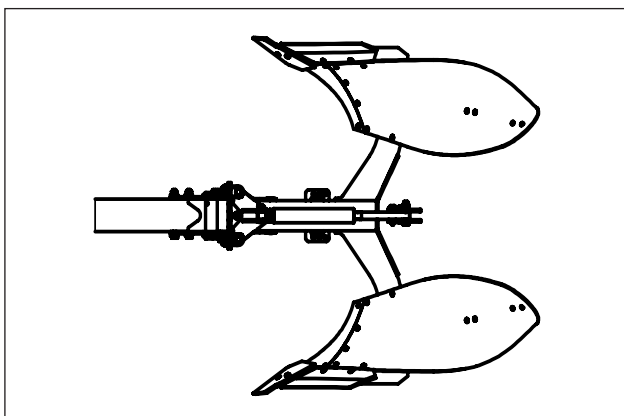
HIDRAULISKĀ AKMEŅU AIZSARDZĪBAS SISTĒMA

Akmeņu aizsardzības mehānisms sastāv no pacelšanas cilindra katram arkla korpusa pārim. Cilindri ir savienoti ar gāzes / eļļas akumulatoru. Akumulators ir sākotnēji uzlādēts ar slāpekļa gāzi (N₂).

Pacelšanas cilindri, hidrauliskās šļūtenes un akumulators ir pildīti ar eļļu zem spiediena = darba spiedienu uzrāda manometrs.

Arot slāpekļa gāze akumulatorā darbojas kā atspere, ļaujot arkla korpusiem automātiski un nesaistīti pacelties un atkal nolaisties.

Aizsardzības sistēmas konstrukcija ļauj arkla korpusiem kustēties visos virzienos.



Sākotnējais spiediens akumulatorā ir 11 Mpa (110 bāri).

Darba spiedienu (eļļas spiedienu) parāda manometrs, un tam jābūt vismaz par 10% augstākam nekā sākotnējais gāzes spiediens.

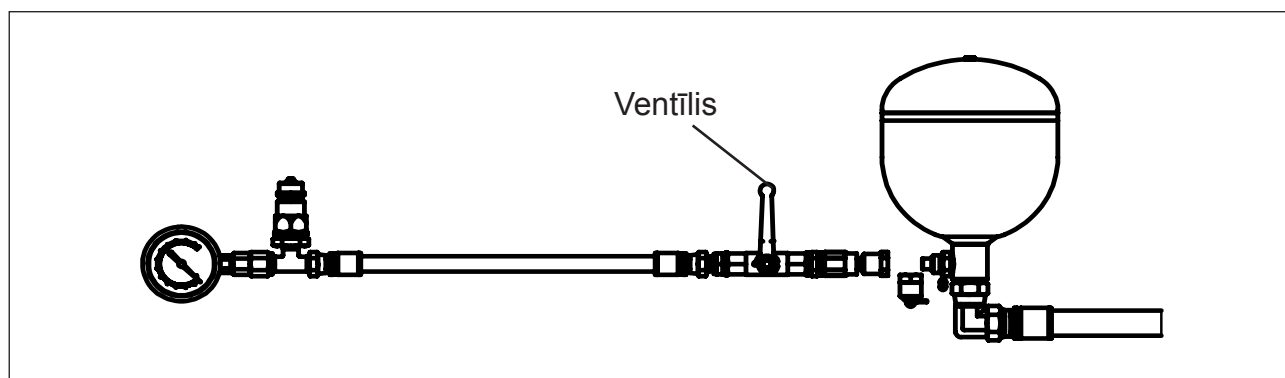
Darba spiedienam jābūt starp 12,5 - 14 Mpa (125 - 140 bāriem).

Likums: Darba spiedienu nedrīkst regulēt augstāku, lai korpusi saglabātu pareizās pozīcijas aršanas laikā un nepaceltos tikai augsnes pretestības ietekmē.

DARBA SPIEDIENA REGULĒŠANA

Savienojiet uzpildes šļūteni ar akumulatoru un vienas pusējas darbības hidraulisko izeju traktorā. Izmantojot traktora hidrauliku, atveriet vārstu un noregulējiet spiedienu līdz vajadzīgajai vērtībai; aizveriet vārstu un novietojiet šļūteni sākotnējā vietā.

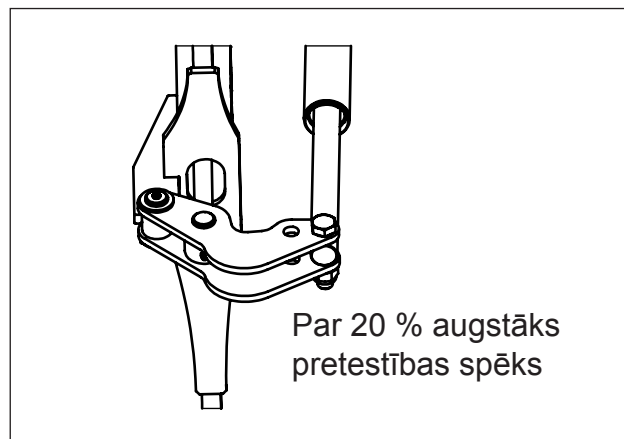
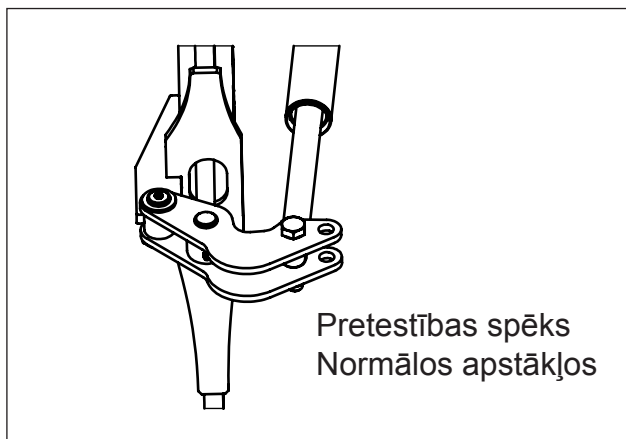
PIEZĪME: Regulējot spiedienu, kā arī to izlaižot, arklam jābūt pievienotam pie traktora. Strādājot ar hidraulisko sistēmu, vienmēr nodrošiniet maksimālu tīrību.



Nekad nemēģiniet atvienot kādu no hidrauliskajiem savienojumiem, kamēr sistēmā ir spiediens.

Darba spiediena maiņa (mehāniskā)

Apstrādājot ārkārtīgi smagu un nepakļāvīgu augsni, kur pastāvīgi ir nepieciešams augsts darba spiediens (virs 13 MPa), pacelšanos var ierobežot mehāniski. Tādējādi tiks novērsta arkla korpusu pacelšanās augsnes pretestības dēļ.



Regulēšana: Pievienojiet uzpildes šļūteni akmeņu aizsardzības sistēmai, **kā aprakstīts nodaļā DARBA SPIEDIENA REGULĒŠANA** un izlaidiet no sistēmas eļļas spiedienu.

Izņemiet tapu no cilindra kāta un pārvietojiet cilindra galu uz ārējo caurumu - tas palielinās sistēmas pretestības spēku par 20%.

AKUMULATORA PĀRBAUDE

Arklam jābūt savienotam ar traktora uzkares sistēmu!

Akumulatora sākotnējais spiediens ir regulāri jāpārbauda ar manometru.

Pievienojiet uzpildes šļūteni, kā aprakstīts "DARBA SPIEDIENA REGULĒŠANA", uzstādiet traktora hidraulikas vadības sviru pozīcijā - atvērta atpakaļplūsma- un nedaudz atveriet slēgvārstu. Tagad darba spiediens lēnām nokritīsies līdz noteiktai vērtībai un pēc tam strauji - līdz nullei.

Manometra uzrādītais spiediens, pie kāda spiediens sāk strauji pazemināties, ir akumulatora sākotnējais spiediens.

Tādā pašā veidā sākotnējo spiedienu var pārbaudīt uzpildot. Šajā gadījumā rādījums no 0 strauji celsies līdz norādītajai vērtībai, pēc kuras tas sāks lēnām pieaugt. Manometra rādījums, straujā spiediena celšanās beigās, būs akumulatora sākotnējais spiediens.

KOPSAVILKUMS: Spiediens, pie kāda manometra rādījums strauji krītas, iztukšojot sistēmu, un pie kura rādījums pārstāj strauji celties, sistēmu uzpildot, ir akumulatora sākotnējais spiediens.

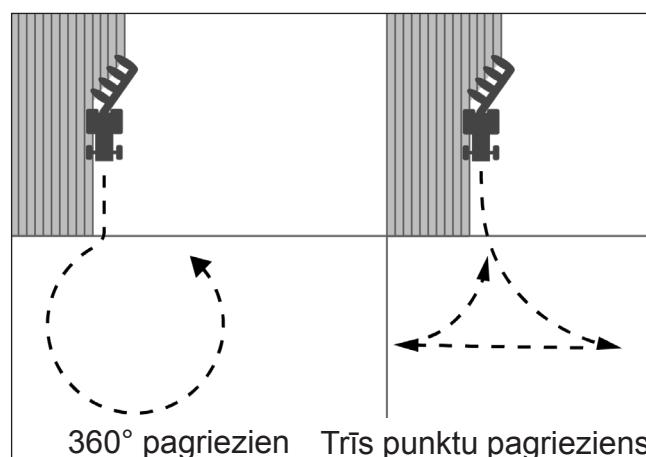
Ja spiediens nokrītas par vairāk nekā 2 MPa (20 bāri) zem sākotnējā spiediena, kas norādīts uz akumulatora, sazinieties ar vietējo izplatītāju.



Nekad neaiztieciot gāzes uzpildes vārstus! Nekad nemēģiniet atvienot kādu no hidrauliskajiem savienojumiem, kamēr sistēmā ir spiediens. Arklam jābūt uzkarinātam traktora uzkares sistēmai!

5. BRAUKŠANA AR MAINVĒRSĒJARKLU

- Pārvietošanās pa ceļu** Vienmēr atcerieties, ka uz traktora aizmugurējā tilta gulstas relatīvi liela slodze. Lai nodrošinātu, ka traktors saglabā vadāmību, tā priekšgalā uzstādiet atbilstošus atsvarus.
- Braukšanas ātrums:** Saskaņojiet braukšanas ātrumu ar braukšanas apstākļiem, lai arklis. Pārbrauciena laikā nelēkātu aiz traktora. Tas var izmainīt arkla regulējumu un. Rada pārlieku slodzi tā detaļām. Maksimālais transportēšanas ātrums ir 25 km/h.
- Aršana:** Pielāgojiet aršanas ātrumu galvenajiem augsnes apstākļiem, kā arī akmeņu daudzumam.
PIEZĪME. Pārmērīgs aršanas ātrums palielina izmaksas, jopieaug nodilums un bojājumi.
- Pagriešanās lauka galos:** Pēc pagriešanās lauka galos vienmēr raugieties, lai iebraukšana vagā būtu no neapartās puses. Pagriešanos lauka galos var izdarīt divējādi:
- Trīs punktu pagrieziens:** To dara, paceļot arklu pie lauka malas atzīmes, pagriežoties pret aparto pusi, reversējot neapartās puses virzienā, braucot uz priekšu un pēc tam nolaižot arklu pie lauka malas atzīmes. Arklu vislabāk apvērst, braucot uz priekšu vai stāvot uz vietas.
- 360° pagriezien:** Sākumā paceliet arklu pie lauka malas atzīmes, tam nekavējoties seko 360° pagrieziens, no sākuma griežoties uz aparto pusi, pēc tam no jauna tuvojoties no neapartās puses un nolaižot arklu pie lauka malas atzīmes. Arklu var apvērst jebkurā pagriežiena brīdī.
- Katrs vadītājs atbilstoši apstākļiem izvēlas piemērotu paņēmieni. Tas ir atkarīgs arī no traktora tipa. Trīs punktu pagrieziens prasa vairāk darba no vadītāja, bet lauka mala var būt mazāka. Turpretim 360° pagrieziens, kaut arī ātrāks, prasa mazāk darba, bet tam nepieciešama platāka lauka mala.



NODERĪGI PADOMI

Lauka malu atzīmēšana

Vienmēr iezīmējiet lauka malas, abos lauka galos, ar vienu braucieni, sekli noariet taisnu līniju, augsni vēršot virzienā uz lauku, tikai ar aizmugurējo korpusu (t.i., ar izstieptu augšējo atsaiti un paceltu arkla priekšējo daļu).

Labi apstrādātos, regulāras formas laukos, lauka malas jāatzīmē tikai īsajās malās. Neregulāras formas laukos vai laukos, ko ieskauj grāvji, dzīvžogi un citi šķēršļi, lauka malas ir jāatzīmē visapkārt laukam.

Lauka malas platums

Lauka malām vienmēr ir jābūt tādā platumā, lai arklu pirms traktora pagriešanas būtu iespējams pilnībā izcelt no zemes. Atkarībā no traktora un arkla lieluma, kā arī pagriešanās paņēmienu lauka galos (reversēšana vai 360° pagrieziens), lauka malas platumam ir jābūt apmēram 10-20 metri.

Aršana

Sākot aršanu lauka malā vai pie sānu malas (ja lauka mala ir iezīmēta visapkārt), pirmā vagas aramsloksne ir jāvērs uz iekšu, izmantojot to pašu arkla uzstādījumu, kas bija, atzīmējot lauka malas. Aršana sākas ar otru piegājienu, kur pirmā vagas sloksne tiek pagriezta atpakaļ. Līdz ar to visa augsne tiks uzarta pilnībā. Trešajā piegājienā traktors brauks pa vagu pareizā dziļumā, un jāveic galvenie regulējumi.

ARKLA NOLAIŠANA UN PACELŠANA JĀVEIC PIE LAUKA MALAS ATZĪMĒM.

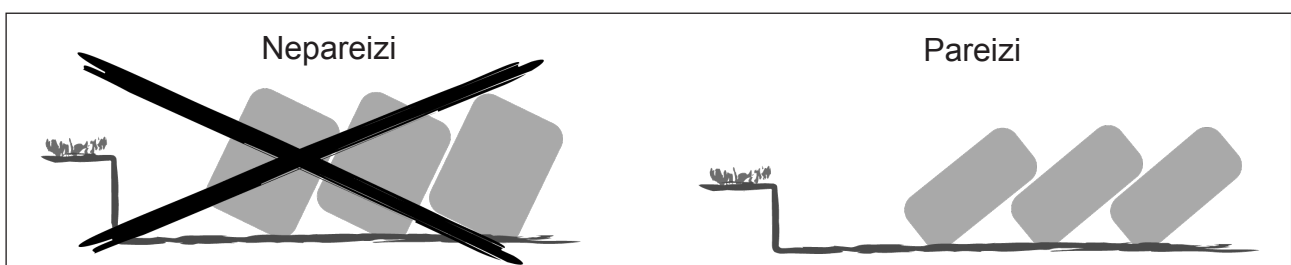
Vienmērīgi atzīmēta lauka mala atvieglos tās aparšanu un samazinās pāraršanas nepieciešamību.

Brauciet taisni! Izliektas vagas lielā mērā apgrūtina gan traktora, gan arkla darbību. Tas ietekmē arī aršanas rezultātu. Tāpēc vagas ir jāiztaisno pēc iespējas ātrāk.

Arkla korpusus vienmēr izmantojiet pamīšus, lai nodilums labajā un kreisajā pusē būtu vienāds, citādi zudīs iespēja izart abās pusēs vienādas vagu sloksnes.

IZVĒLIETIES PAREIZU VAGU PLATUMU

Darba platumam vienmēr ir jābūt proporcionālam aršanas dziļumam, t.i., maksimālais dziļums nedrīkst pārsniegt 2/3 no vagas platuma. Tas nepieciešams, lai nodrošinātu pareizi līdzsvarotas un apvērstas vagu sloksnes.



6. APKOPE

Lai arkls kalpotu ilgi, kā arī, lai izvairītos no nevajadzīgas rezerves daļu nomaiņas, ievērojiet šeit dotās pamācības.

Arklam līdzī tiek dotas 3 uzgriežņu atslēgas. Atslēgas tiek izmantotas uzgriežņu pievilkšanai, kā arī, lai nomainītu rezerves daļas.

DILSTOŠO DAĻU MAINĀ

Visas dilstošās daļas ir savlaicīgi jānomaina, lai pasargātu būtiskākās arkla detaļas. Tādējādi jūs ietaupīsiet naudu. Vienmēr lietojiet oriģinālās rezerves daļas, kas nodrošinās, ka jūs saņemsiet labas kvalitātes un arklam piemērotas dilstošās daļas. Tas ir arī nosacījums, lai garantija būtu spēkā.

Kalti un lemeši

Kalti un lemeši ir jānomaina pirms tie ir nodiluši tiktāl, ka tiek bojātakorpusa pamatne.

Vērstuves

Mainot vērstuves, raugieties, lai skrūves būtu **PIEVILKTAS KRUSTENISKI**. Tas nepieciešams, lai izvairītos no spriedzes veidošanās vērstuvē, kā rezultātā tā var iesprāgt.

Vērstuves krūtiņa

Mainot vērstuves krūtiņu, raugieties, lai skrūves būtu **PIEVILKTAS KRUSTENISKI**. Tas nepieciešams, lai izvairītos no spriedzes veidošanās vērstuvē krūtiņa, kā rezultātā tā var iesprāgt.

Sliedes

Ja sliedes ir stipri nodilušas, arkls sagāzīsies uz neartās augsnes pusi. Tā rezultātā sliktāk tiks apvērsta vagas sloksne un arklu vilkt kļūs smagāk.

Diskveida atgriezēj naži

Lai saglabātu labas griešanas funkcijas, naža asmens jānomaina, kad ir nodilusi 1/3 no sākotnējā diametra.



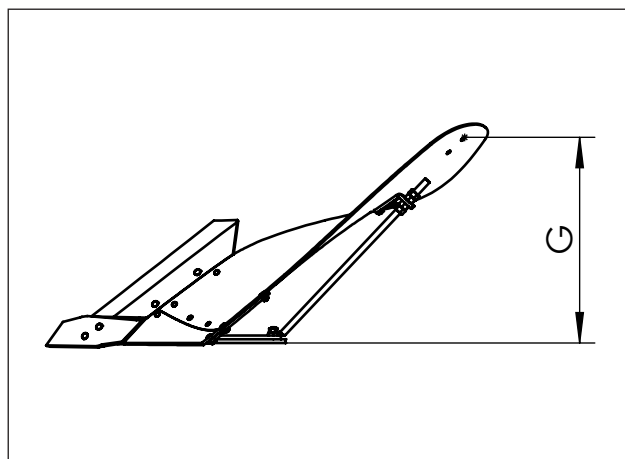
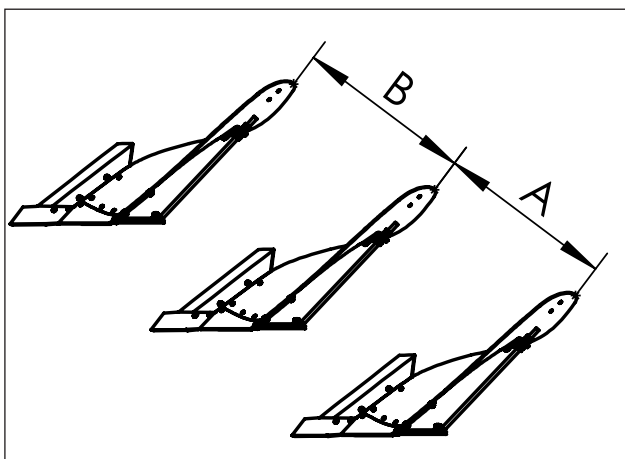
- Arklam jābūt uzkarinātam traktora piekares sistēmai!
- Neveiciet regulēšanu vai dilstošo detaļu nomaiņu, ja traktora dzinējs nav noslāpēts un arkls nolaists uz līdzenas zemes.
- Nekad nestrādājiet zem pacelta arkla, ja tas nav atbalstīts ar drošu paliktni vai kādu citu statīvu, lai nodrošinātos pret nejaušu arkla nolaišanu.
- Nekad nepaļaujaties tikai uz traktora hidraulikas sistēmu.
- Vienmēr lietojiet aizsargcimdus un aizsargbrilles, kad strādājat ar nodilušām detaļām, kurām iespējamas assas malas.

VĒRSTUVJU PARALĒLUMS UN LENĶA MĒRĪJUMS

- Pārbaudiet vērstuves darba lenķi. Parasto pozīciju mēra uz arkla pēdējākorpusa starp pagarinātās sliedes iekšējo malu, horizontāli uz āru pretpašu tālāko vērstuves caurumu ārmalā. Skat. mērījumu **G**. Ja nepieciešams, noregulējiet vērstuves atbalstu.

AX	Vērstuves parastais mērījums	G = 580 mm
XLD	Vērstuves parastais mērījums	G = 670 mm
AH	Vērstuves parastais mērījums	G = 625 mm
FC	Vērstuves parastais mērījums	G = 550 mm
AS	Mērījums līdz apakšējās spraugas ārējam galam	= 635 mm
	Mērījums līdz augšējās spraugas ārējam galam	= 505 mm
XSD	Mērījums līdz apakšējās spraugas ārējam galam	= 644 mm
	Mērījums līdz augšējās spraugas ārējam galam	= 400 mm

- Atkārtojiet šo procedūru arī pēdējam korpusam pretējā puses vērstuvēm.
- Mēriet pēc tagad noregulētās vērstuves aizmugures, vērstuves priekšpusē un, ja nepieciešams, noregulējiet vērstuvju atbalstus tā, lai attālums no smailes līdz smailei būtu 800, 900 vai 1000 mm **A = B**.



SKRŪVJU PIEVILKŠANA

Arkliem izmanto 8.8, 10.9 un 12.9 kvalitātes skrūves. Nomainot šīs skrūves, raugieties, lai tiktu izmantotas tās pašas kvalitātes skrūves un uzgriežņi. Skrūves un uzgriežņus ir vieglāk pievilkt līdz pareizam spēka momentam, ja tās iepriekš ir saelļotas.

Pievilkšanas spēks

Kvalitāte

Izmērs

Griezes moments

Sausas skrūves un uzgriežņi Saēļotas skrūves un uzgriežņi

8,8	M12	81 Nm	70 Nm
8,8	M16	197 Nm	170 Nm
8,8	M18	275 Nm	236 Nm
8,8	M20	385 Nm	330 Nm
8,8	M24	665 Nm	572 Nm
8,8	M30	1310 Nm	1127 Nm
10,9	M12	114 Nm	98 Nm
10,9	M16	277 Nm	238 Nm
10,9	M20	541 Nm	465 Nm
10,9	M24	935 Nm	804 Nm
10,9	M30	1840 Nm	1582 Nm
12,9	M16*	333 Nm	286 Nm
12,9	M20	649 Nm	558 Nm
12,9	M24	1120 Nm	963 Nm

* M16skrūves, kas iet cauri savienojošajām plāksnēm, bet ārpus galvenā rāmja jāpievelk ar spēku 200 Nm.

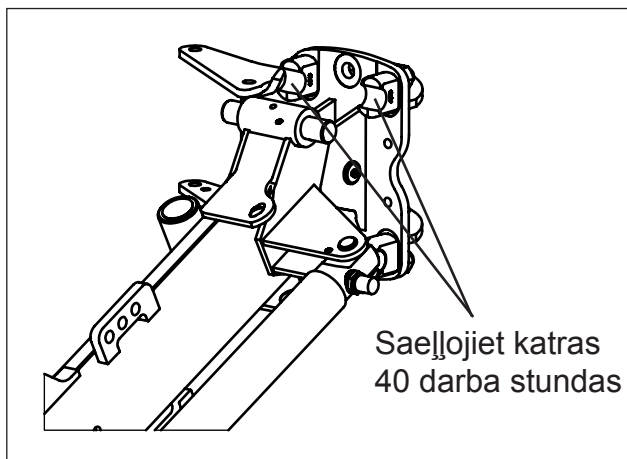
KORPUSU ŠARNĪRU ATBALSTA PUNKTU EĻĻOŠANA

Sasmērējiet korpusu šarnīru atbalsta vietas katru nedēļu, ja ir akmeņaini darba apstākļi tad biežāk. Izpildes gaita: Arklu ir jāpaceļ aptuveni 15 cm no zemes un jānoņem hidraulikas eļļas spiediens pretakmeņu aizsardzības sistēmā. Kā noņemt spiedienu pretakmeņu aizsardzības sistēmas akumulatorā skatīt 4 nodaļu 4. AKMENS AIZSARDZĪBAS SISTĒMA, AKUMULATORA PĀRBAUDE.

Šīm atbalsta vietām tagad būs laba piekļuve, jo korpusi ir atbrīvojušies un noliekušies pret zemi. Sasmērējiet visus augšā esošās korpusu atbalsta vietas. MoS2 ir ieteicamā smērviela. Vienlaicīgi sasmērējiet visus pārējos smērpunktus akmens aizsardzības sistēmā, kamēr sistēmā ir noņemts spiediens. Tagad atjaunojiet sistēmā spiedienu un pārliecinieties, ka korpusi nostājas savās vietās. Apvēršiet arklus un atkārtojiet šo procedūru.

Pēc tam uzpildiet hidraulikas sistēmu!

IEVĒROJIET! Raugieties, lai visi stieņi atgrieztos pareizās pozīcijās.



GAISA SPIEDIENS RIEPĀS

Riepa	Ieteicamais gaisa spiediens	
200/95-12	300 kPa	3,0 bar
10.0/80-12	300 kPa	3,0 bar
26x12.00-12	270 kPa	2,7 bar
260/70-16	300 kPa	3,0 bar
340/55-16	300 kPa	3,0 bar
11.5/80-15,3	410 kPa	4,1 bar

UZGLABĀŠANA ZIEMĀ

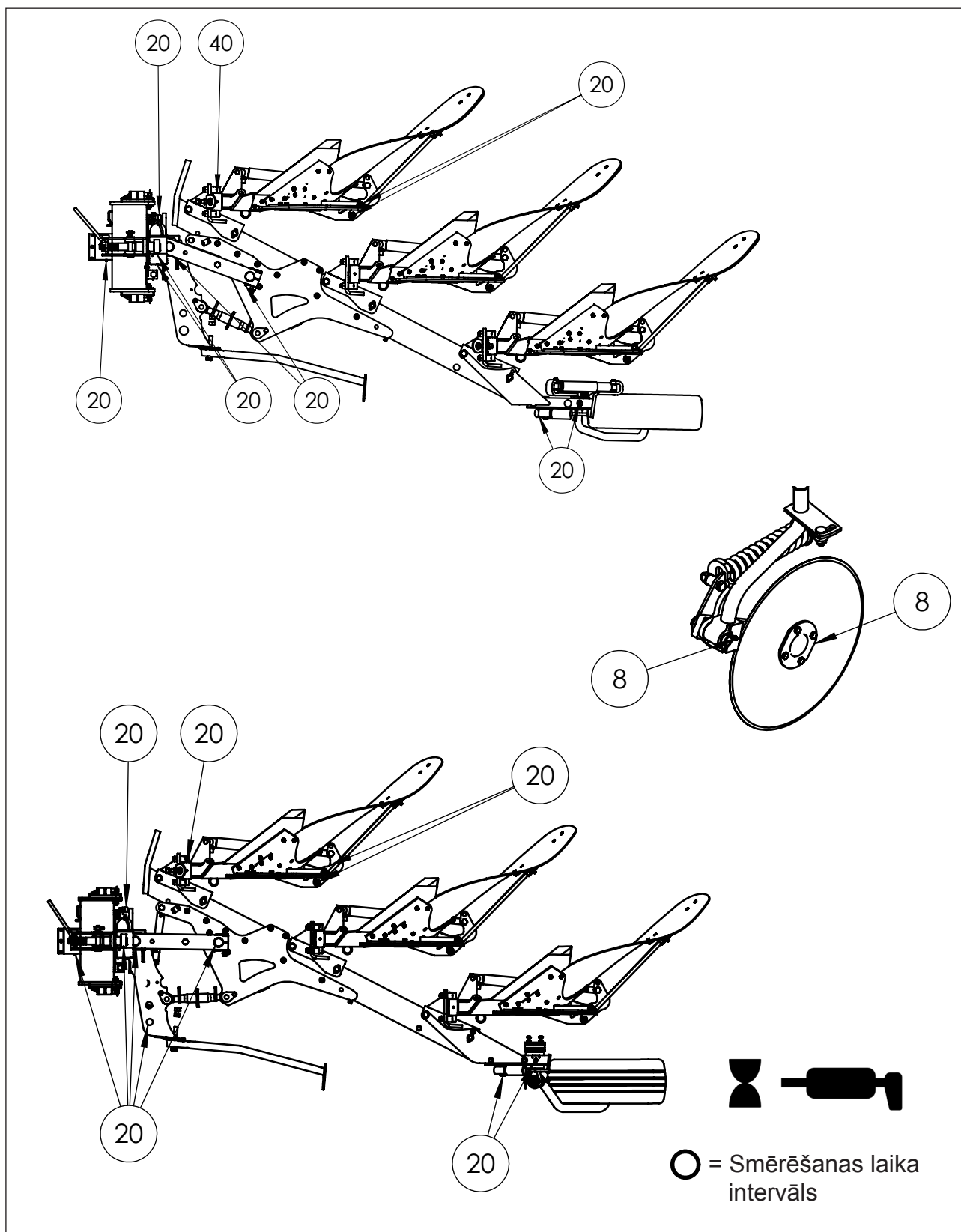
- Rūpīgi notīriet arklu
- Pārliecinieties, ka visas dilstošās daļas ir labā stāvoklī, nomainiet tās, ja nepieciešams (tā, lai arkls būtu gatavs nākamajai sezonai)
- Pievelciet visas skrūves un uzgriežņus
- Pārbaudiet sākotnējo spiedienu akumulatorā
- Ieeļļojiet visus eļļošanas punktus ar smērvielu un eļļu
- Aizsargājiet visas vērstuves un visas spīdīgās detaļas, ieeļļojot tās ar eļļu, pretkorozijas aizsardzības līdzekli vai smērvielu, kas nesatur skābi
- Pretakmeņu aizsardzības sistēma jāuzglabā zem spiediena, lai visi pacelšanas cilindri būtu pilnībā izstiepti un piepildīti ar eļļu
- Pārbaudiet pretakmeņu aizsardzības sistēmas šļūtenes

Vienmēr lietojiet oriģinālās rezerves daļas!

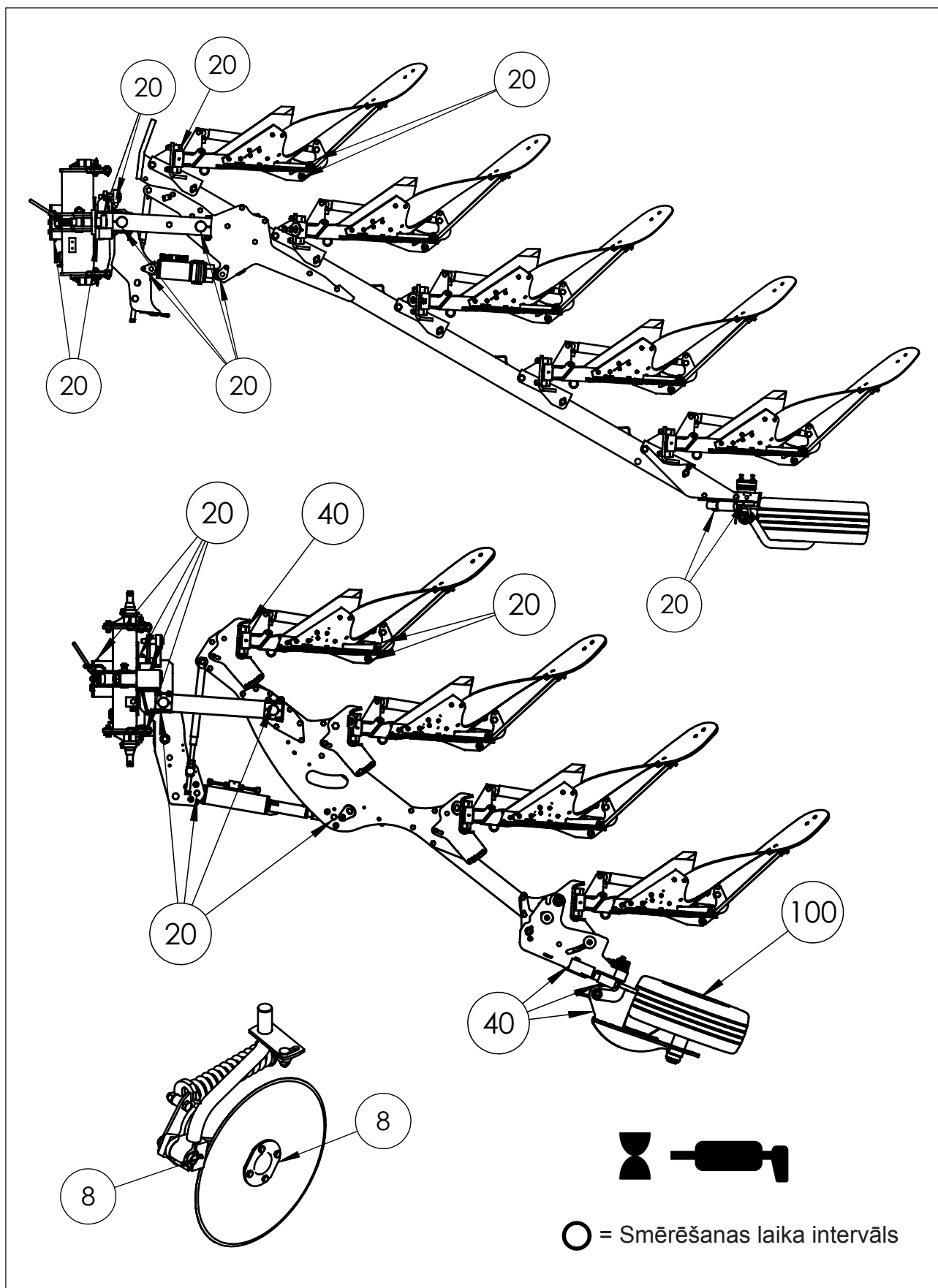
EĻĻOŠANAS SHĒMA

RT/RS, MRT/MRS

Smērēšanai paredzētās vietas parādītas zemāk un arī laika intervāls.



HRT / HRS XRT/XRS



APVĒRŠANAS VIRZIENA MAIŅA

MRS, MRSD un MRT arkļus var apvērst korpusiem pārvietojoties zem vai virs rāmja.

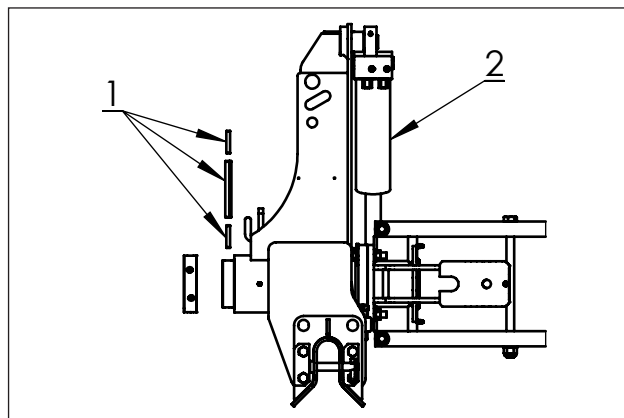
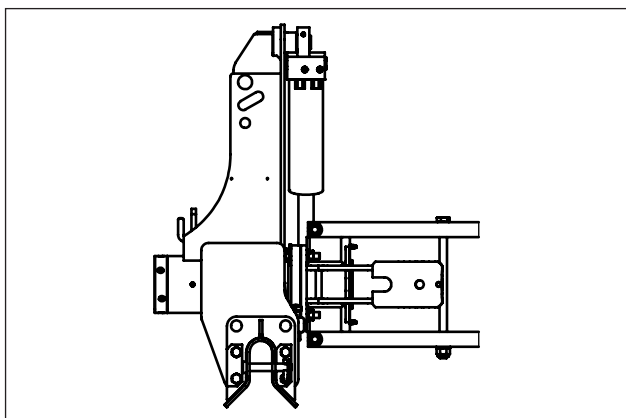
Parasti arkls ir nokomplektēts lai korpusi apvērstos zem rāmja. Kad tiek lietots vagu piespiedējs, ir ieteicams korpusus apvērst virs rāmja.



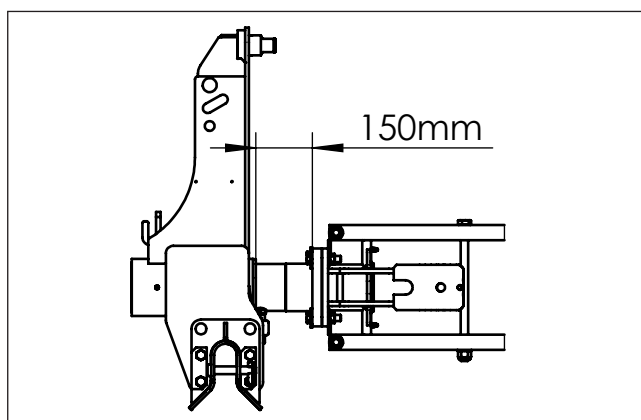
ievērot: arkliem, kuriem ir sakļaušanas cilindrs ir atšķirīgi vārstu bloki, lai korpusi apvērstos zem vai virs rāmja.

APVĒRŠANAS VIRZIENA MAIŅA

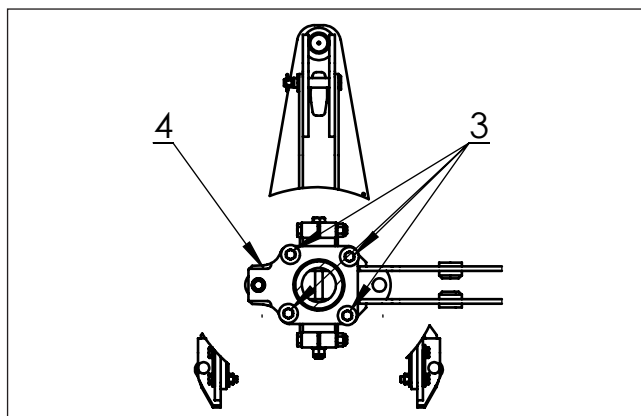
1. Novietojiet arklu uz zemes un atvienojiet to no traktora
2. Izsitiet laukā sprosttapas arkla skabes trijstūra priekšpusē (1)
3. Pilnībā noņemiet apgriešanas hidrocilindru (2)



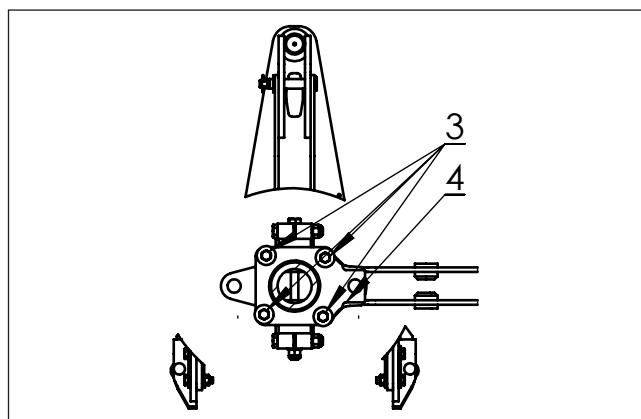
4. Pavirziet arkla sakabes trijstūri apmēram 150 mm uz priekšu



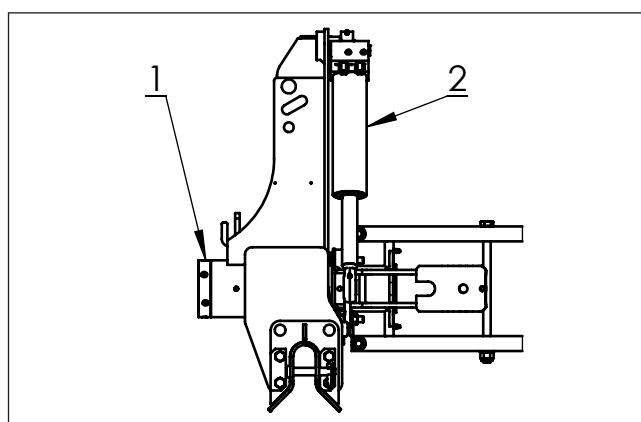
5. Atskrūvējiet četras skrūves (3) kas satur priekšējo atbalsta korpusu (4)



6. Priekšējo atbalsta korpusu (4) pagriežiet par 180° un pieskrūvējiet atpakaļ četras skrūves



7. Pastumjiet arkla sakabes trijstūri atpakaļ un nofiksējiet to ar sprosttapām (1)
8. Uzlieciet atpakaļ hidrocilindru (2)



7. NODERĪGS PADOMS

Kad būsīt uzmanīgi un precīzi noregulējuši arklu tā, lai ar to varētu panākt labu aršanas rezultātu, atzīmējiet šādus svarīgus mērījumus:

Traktora pacēlājstieņu garums _____

Centrālās atsaites garums _____

Kreisā vertikālās regulēšanas skrūve _____

Labā vertikālās regulēšanas skrūve _____

A-mērījums _____

B- mērījums (pirmais darba
(vagas) platums ar regulēšanu _____

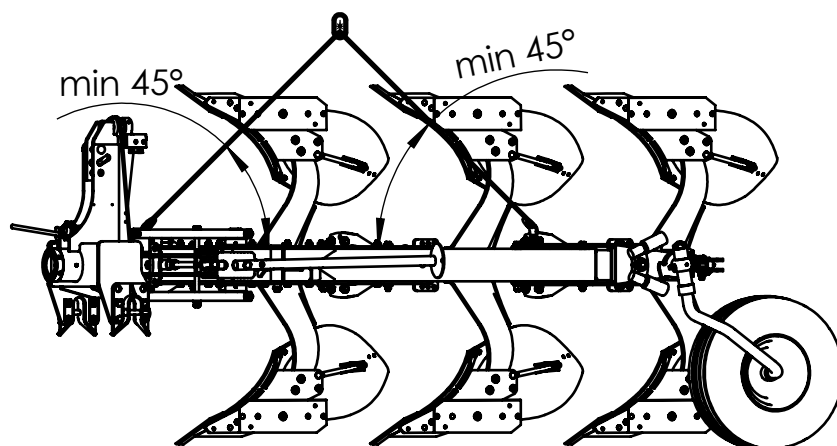
Regulēšanas skrūve dziļuma ritenim _____

Šie mērījumi un piezīmes noderēs, veicot regulējumus, pirms sāksiet art nākamajā sezonā.

8. SAKABES PUNKTI PACELŠANAI AR CELTNI

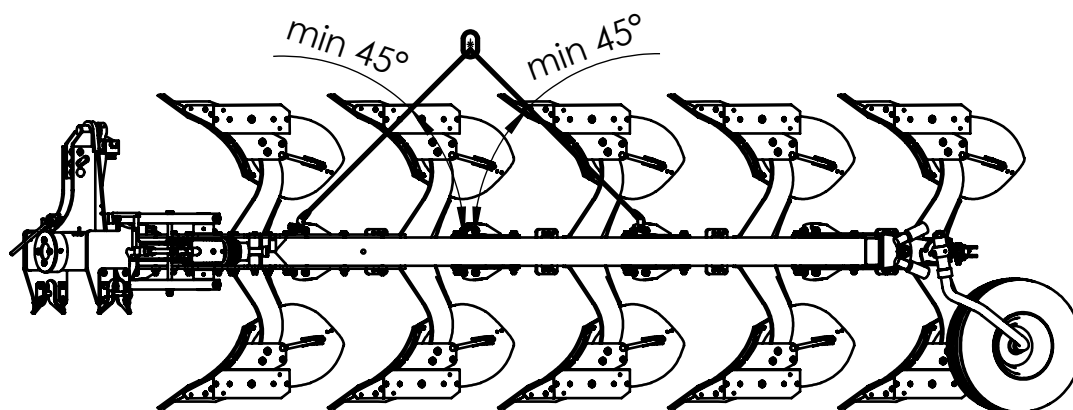
RT/RS MRT/MRS

Maksimālais svars: 1835 Kg



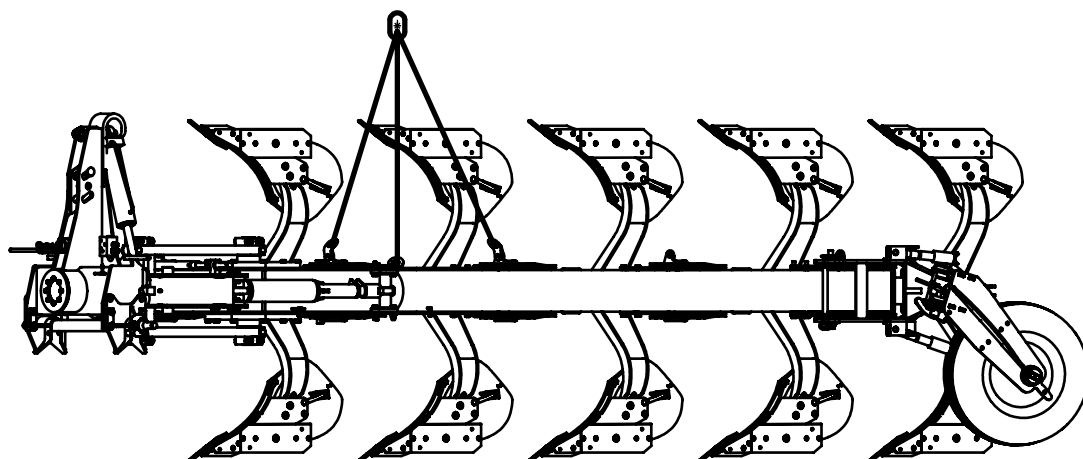
HRT/HRS

Maksimālais svars: 2515 Kg



XRT/XRS

Maksimālais svars: 3225 Kg



9. SKRŪVES A-GARUMA MĒRĪJUMI

A-garums RS/RT- Arkliem

Darba platums	Attālums starp korpusiem		
	80 cm	90 cm	100 cm
12" / 300	370		
14" / 350	350	370	
16" / 400	335	350	370
18" / 450		335	350
20" / 500			335

A-garums MRS/MRT- Arkliem

Darba platums	Attālums starp korpusiem	
	90 cm	100 cm
14" / 350	380	
16" / 400	360	380
18" / 450	345	360
20" / 500		345

A-garums HRS/HRT- Arkliem

Darba platums	Attālums starp korpusiem	
	90 cm	100 cm
14" / 350	500	
16" / 400	480	500
18" / 450	465	480
20" / 500		460

A-garums XRS/XRT- Arkliem (minimālais garums)

Darba platums	Attālums starp korpusiem	
	90 cm	100 cm
14" / 350	1043	
16" / 400	1005	1043
18" / 450	968	1005
20" / 500	931	968

10. TEHNISKIE DATI

Modelis RT	Attālums starp korpusiem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jauda (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepieciešamā traktora celjspēja aptuveni(kg)
3875	80	75	3	90-120	60-100	1070	2100
4875	80	75	4	120-160	60-110	1255	3000
3975	90	75	3	105-135	60-100	1085	2300
4975	90	75	4	140-180	60-110	1270	3200

*Aprīkojums: Atbalsta ritenis, viens disku pāris, pārējie atgriezējnaži

Modelis RS	Attālums starp korpusiem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jauda (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepieciešamā traktora celjspēja aptuveni(kg)
3975	90	75/80	3	105-135	60-100	780	1500
4975	90	75/80	4	140-180	60-110	940	1900
31075	100	75/80	3	120-150	60-100	800	1900
41075	100	75/80	4	160-200	70-120	965	2600

* Aprīkojums: Atbalsta ritenis, viens disku pāris, pārējie atgriezējnaži

Modelis MRT	Attālums starp korpusiem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jauda (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepieciešamā traktora celjspēja aptuveni(kg)
3975	90	75/80	3	105-135	70-110	1060	2500
4975	90	75/80	4	140-180	90-150	1280	3400
31075	100	75/80	3	120-150	70-110	1070	2900
41075	100	75/80	4	160-200	90-150	1300	3900

* Aprīkojums: Atbalsta ritenis, viens disku pāris, pārējie atgriezējnaži

Modelis MRS	Attālums starp korpusiem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jauda (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepieciešamā traktora celjspēja aptuveni(kg)
3975	90	75/80	3	105-135	60-100	940	1600
4975	90	75/80	4	140-180	70-120	1110	2500
31075	100	75/80	3	120-150	60-110	950	2200
41075	100	75/80	4	160-200	70-120	1120	3000

* Aprīkojums: Atbalsta ritenis, viens disku pāris, pārējie atgriezējnaži

10. TEHNISKIE DATI

Modelis HRT	Attālums starp korpusem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jaua (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepiecie- šamā traktora celtspēja aptuveni(kg)
4975	90	75/80	4	140-180	140-200	1510	4000
5975	90	75/80	5	175-225	175-200	1820	5000
41075	100	75/80	4	140-180	140-200	1530	4300
51075	100	75/80	5	175-250	275-200	1840	5700

* Aprīkojums: Atbalsta ritenis, viens disku pāris, pārējie atgriezējnaži

Modelis HRS	Attālums starp korpusem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jaua (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepiecie- šamā traktora celtspēja aptuveni(kg)
4975	90	75/80	4	140-180	120-180	1420	3000
5975	90	75/80	5	175-225	150-200	1590	4000
6975	90	75/80	6	210-300	150-200	1760	5000
41075	100	75/80	4	140-180	120-180	1440	3500
51075	100	75/80	5	175-225	150-200	1610	4500

* Aprīkojums: Atbalsta ritenis, viens disku pāris, pārējie atgriezējnaži

Modelis XRT	Attālums starp korpusem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jaua (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepiecie- šamā traktora celtspēja aptuveni(kg)
4975	90	75/80	4	140-220	140-220	1920	4800
5975	90	75/80	5	175-275	175-250	2200	6000
6975	90	75/80	6	210-330	210-300	2490	8000
41075	100	75/80	4	140-220	140-220	1940	5200
51075	100	75/80	5	175-275	175-250	2220	6600
61075	100	75/80	6	210-330	210-300	2520	8800

* Aprīkojums: Kombi ritenis, viens disku pāris, pārējiem korpusem ir atgriezējnaži

Modelis XRS	Attālums starp korpusem (cm)	Arkla augstums no zemes (cm)	Arkal korpusu pāru skaits	Darba platums (cm)	Ieteicamā traktora jaua (hp)	Arkla svars* (kg)	Nepiecie- šamā traktora celtspēja aptuveni(kg)
5975	90	75/80	5	175-275	175-250	2040	5600
6975	90	75/80	6	210-330	210-300	2320	7000
41075	100	75/80	4	140-220	140-200	1780	4800
51075	100	75/80	5	175-275	175-250	2060	6000
61075	100	75/80	6	210-330	210-300	2350	7500

* Aprīkojums: Kombi ritenis, viens disku pāris, pārējiem korpusem ir atgriezējnaži

10. TEHNISKIE DATI
