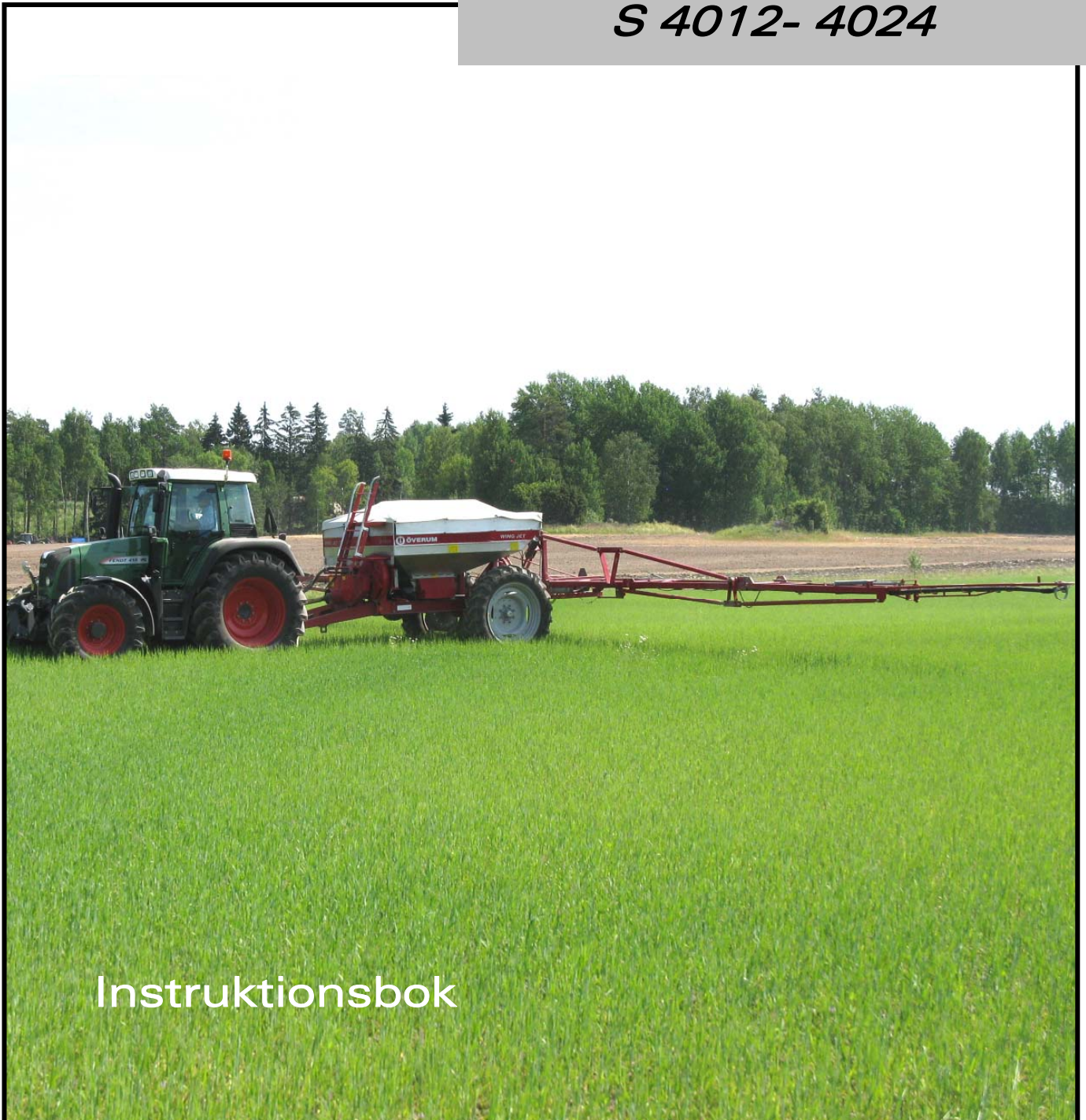
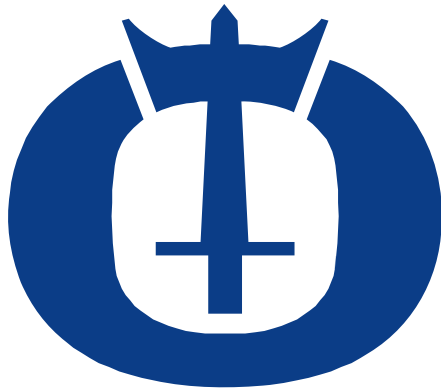




Wing Jet
S 4012- 4024



Instruktionsbok



Läs noga igenom instruktionsboken. Om Ni följer de lämnade föreskrifterna kan Ni räkna med goda arbetsresultat och ett gott ekonomiskt utbyte av Ert maskinval.

Rätt justerad, körd och underhållen kommer maskinen att fylla varje rimligt krav som Ni ställer på densamma och göra tillförlitlig tjänst under de kommande åren. Skulle Ni behöva anvisningar, som ej är medtagna i denna bok, eller vara i behov av erfarna montörer, rekommenderar vi Er att söka kontakt med någon av våra återförsäljare, vilka även lagerför reservdelar.

Det är **Överums Bruks** strävan att ständigt förbättra sina produkter. Därför är ej några specifikationer bindande och vi förbehåller oss rätt att utan meddelande införa eventuella ändringar på nya maskinserier, utan förpliktelser att utföra ändringar på redan tillverkade maskiner.



Överums Bruk AB
590 96 Överum
Tel: 0493 - 361 00

Innehållsförteckning	Sid
1 Identifiering av maskinen	2
1.1 Typskylt	2
2 Funktionsbeskrivning	3
3 Säkerhetsföreskrifter och garanti	4
3.1 Varningssymbol	4
4 Teknisk beskrivning	5
4.1 Koppling till traktorn	5
4.2 Hjulutrustning / Spårvidd / Bromsar	7
4.3 Hydraulik/ manövrering	8
5 Kontrollutrustning	9
5.1 Kontroll och stytrutrustning K-Plus	9
6 Drivanordning för utmatning	25
6.1 Drivrulle	26
6.2 Variator	26
6.3 Reduktionsväxel	27
6.4 Delavstängning av arbetsbredd	28
7 Utmatningssystem	29
7.1 Inställning av matarklaffar	29
7.2 Utmatningsprov	30
7.3 Fältprov	32
8 Spridarramp	33
8.1 Spridarramp S 4012	34
8.2 Spridarramp S 4020 (18)	36
8.3 Enpunktsupphängning	37
8.4 Spridarramp S 4024	38
9 Råd och checklista före spridning	39
10 Underhåll	40
10.1 Tömning, rengöring, förvaring	41
10.2 Remspänning, fläkt	42
10.3 Smörjinstruktion	43
10.4 Åtdragningsmoment	45
11 Extra utrustning	46
12 Teknisk specifikation	46
13 Kopplingsschema EL och Hydraulik	47
13.1 Kopplingsschema Ljus	47
13.2 Inkoppling av spänningsmatning K-Plus	48
13.3 Kopplingsschema till maskinenhet	49
13.4 Hydraulschema S 4012	50
13.5 Hydraulschema S 4020	51
13.6 Hydraulschema S 4024	52

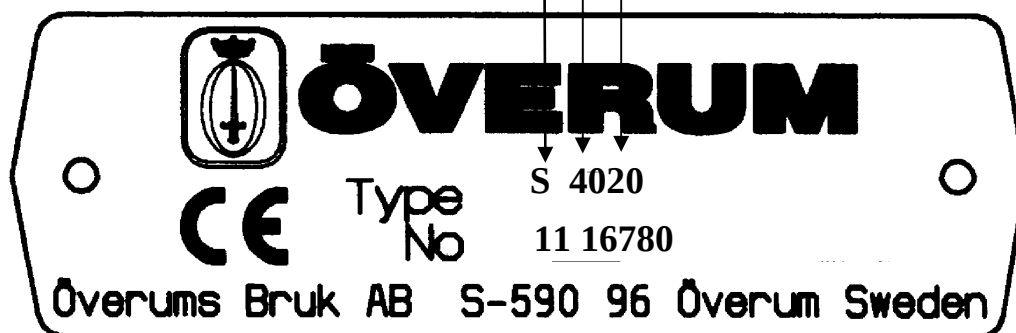
1 IDENTIFIERING AV MASKIN

1.1 Typskylt

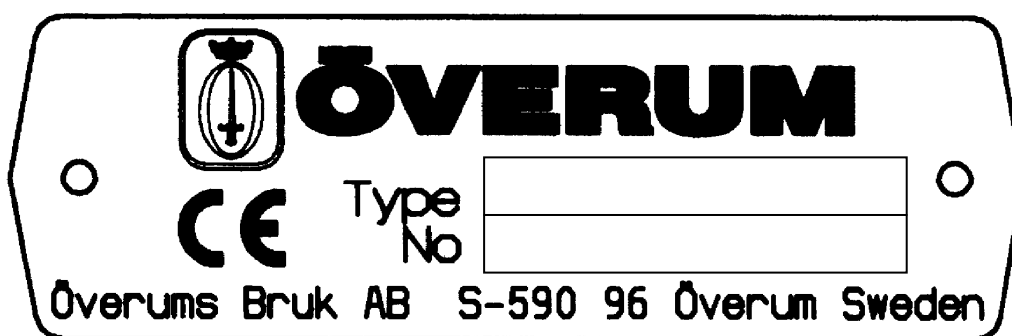
Arbetsbredd 12 = 12 meter
 20 = 20 meter
 24 = 24 meter

Behållarvolym 40 = 4000 liter

Maskin Typ
S = Spridare



FYLL I SKYLTEN med DIN MASKINS TYPBETECKNING och TILLVERKNINGSNUMMER.



2 FUNKTIONSBESKRIVNING

Maskinen är konstruerad för transport och spridning av gödselmedel, utsäden och microgranulater.

Utmatningen är markberoende och drivs via en drivrulle mot maskinens högra hjul. Mängden gödsel regleras steglöst med en variator.

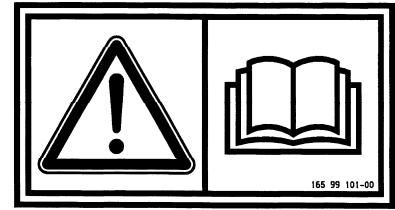
Utmatningen sker med tandade valsar av nylon som roterar i matarklaffar av gummi. Från matarklaffarna faller utsäde och gödsel ner i ejektorerna och transporteras därifrån genom slangarna ut till spridarplattorna på spridarrampen med hjälp av en luftström från fläkten.



3 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

3.1 Varningssymbol

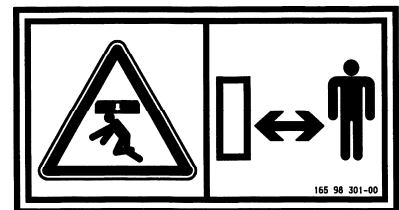
Undvik olyckor genom att alltid följa säkerhetsföreskrifterna. Läs noga Instruktionsboken och iakttag varningstexterna i denna bok och varningsdekalerna på maskinen.



Vistas aldrig under en upplyft sidosektion om den inte är ordentligt säkrad.



Det är förbjudet att befinna sig på maskinen eller inom maskinens arbetsområde vid spridning eller transportkörning.



Undvik utsprutande vätskor under högt tryck. De kan orsaka svåra skador. Gör systemet trycklöst innan någon ledning eller slang lossas och dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.



Roterande axlar kan orsaka allvarliga personskador. Skydd till kraftöverföringsaxeln skall alltid finnas på plats. Vänta tills kraftöverföringsaxeln slutat rotera före till/frånpkoppling eller justering av maskinen. Försök aldrig rengöra eller justera en maskin som är i arbete.



Övervarva aldrig fläkten

Vid all körning skall skydd vara ordentligt monterade. Före transportkörning skall maskinens sidosektioner vara uppfällda och säkrade. Cylindern för drivrullen skall vara säkrad.



Parkera maskinen på plan mark.

4 TEKNISK BESKRIVNING

4.1 Maskinens koppling till traktorn

Drag

Traktorns dragbom kopplas i maskinens drag som är vändbart och anpassat för antingen jordbruksdrag eller hitch.



Stödben

Före körning vevas stödbenet upp och flyttas till sitt transportläge.

Kraftöverföringsaxel

S 4012 - 4024 är standardutrustad för 540 r.p.m krafttuttagsvarv

Kraftöverföringsaxeln kopplas med vidvinkelknuten mot traktorn. Kontrollera att axelhalvorna ej bottnar vid maximal vridning. Om så är fallet måste axeln kortas lika mycket på både främre och bakre axelhalvorna.

Den främre kraftöverförings axeln skall överlappa enl. nedan

1000 rpm kraftöverföringsaxel minst 2/3 av längden.

540 rpm kraftöverföringsaxel minst 1/3 av längden.

OBS! Vidvinkelknutens avvinkling får ej överskrida 80° oavsett om axeln roterar eller står stilla. Kontrollera att dragarmarna ej kan kollidera med kraftöverföringsaxeln vid vändning.

Anslutning till traktorn

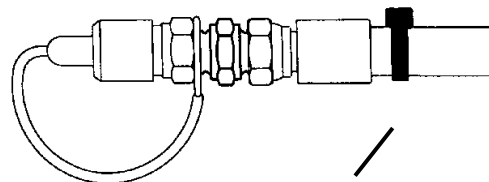
Hydraulik

Traktorn skall vara utrustad med nedanstående hydraulfunktioner.

	Dubbelverkande hydrauluttag	Enkelverkande hydrauluttag
S 4012-4020	1 st	1 st
S 4024	2 st	1 st

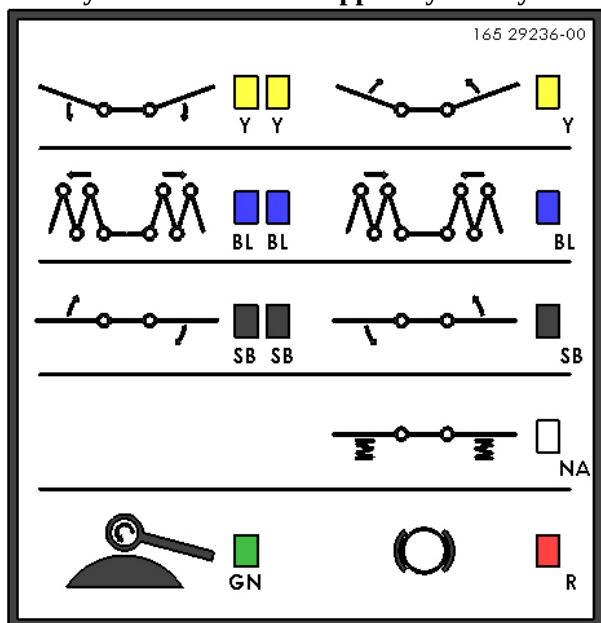
Samtliga anslutningsslangar är försedda med snabbkoppling (insticksdel) standard SS 3275 1/2". För att enkelt kunna ansluta hydraulslangarna till rätt hydrauluttag, är hydraulslangarna symbolmärkta.

Märksymboler för hydraulsystem



Hydraulslangarna är märkta med ett eller två färgade plastband

Märksymboler för direktkopplat hydraulsystem



Funktion

- Gul** Manövrering av pilvinkel. (endast 24 m spridarbom)
- Blå** Manövrering av Spridarbom in och utfällning.
- Svart** Manövrering av Horisontalinställning. (endast 24 m spridarbom)
- Transparant** Laddslang för ackumulator (endast 24 m spridarbom)
- Grön** Manövrering av drivrulle.
- Röd** Hydrauliska bromsar

Ovanstående decal är monterad på maskinens fläktkåpa.

Elsystemet

Är uppdelat i två delar – kontrollutrustning och belysning

K-PLUS Elektronisk styr- och kontrollutrustning

Anslut den 3-poliga kontakten till traktorn och com-kabel till manöverboxen i traktorhytten. Se sid 53

3-polig kontakt



Belysning

Anslut den 7-poliga stickproppen till traktorn.

4.2 Hjulutrustning / Spårvidd / Bromsar

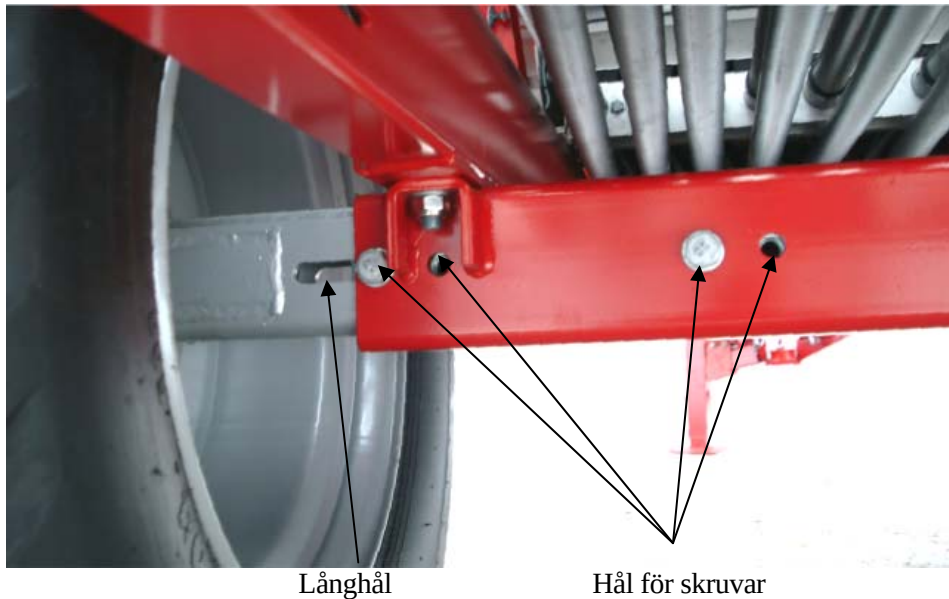
Spårvidder

Körhjul saxeln är ställbar så att den kan anpassas efter vilken hjuldimension maskinen är utrustad med.

Inställning:

Spårvidd	Hjulutrustning
1950 mm – 2180 mm	800 x 30,5
1900 mm - 2180 mm	800 x 26,5
1700 mm - 1980 mm	600 x 26,5
1550 mm - 2000 mm	13.6 x 38

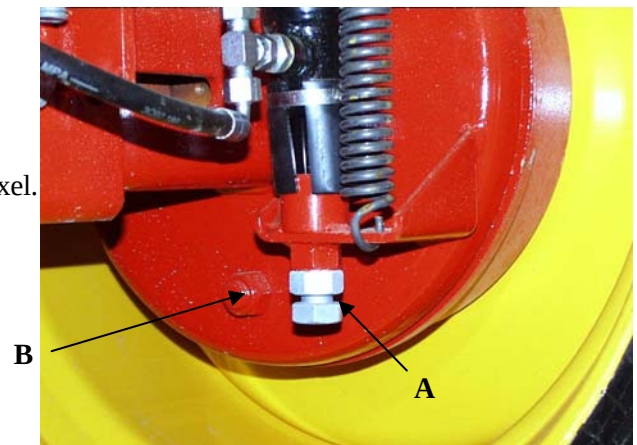
För rekommenderat lufttryck se sid 46



Justering av spårvidden utförs med de två yttre axlarna som skjuts i långhål. Dessa yttre axlar fixeras till mittenaxeln med två skruvar. Dessa skruvar kan monteras i två alternativa positioner.

Hydrauliska bromsar

Som alternativ kan maskinen utrustas med bromsad hjulaxel. Bromsverkan erhålls via en hydraulcylinder för varje hjul. Bromsen kräver ett enkelverkande hydrauloljeuttag.



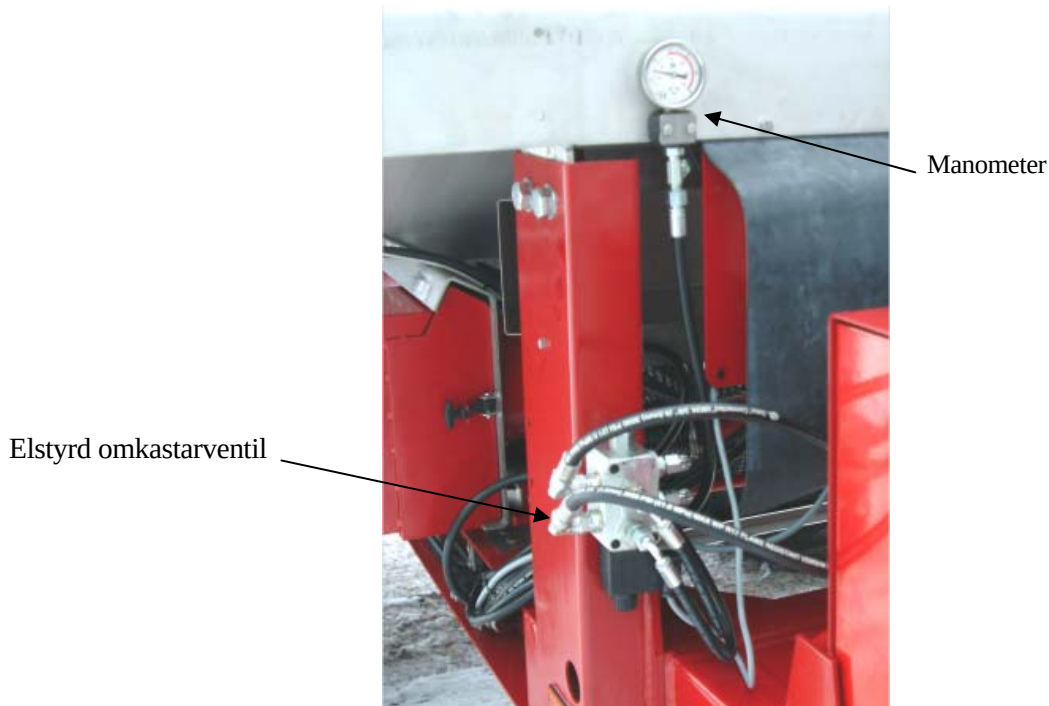
Justering

1. Lyft upp hjulet
2. Spänn justerskruven **A** tills hjulet låses
3. Lossa därefter tills bromsen släpper och sedan ytterligare ett varv
4. Kontrollera att hydraulcylinderns slag inte överstiger 40 mm
5. Om slaget är för stort justera bromsbackarna genom att spänna muttern **B**. Börja sedan om från punkt 2

4.3 Hydraulik / manövrering

Maskinen är utrustad med direktkopplad hydraulik där man ansluter de olika funktionerna direkt till traktorns hydraulsystem.

Hydraulsystemet består av: Hydraulcylindrar, hydraulslangar, strypbrickor och justerbara strypbackventiler. S 4024 är dessutom utrustad med 1 elektrisk omkastarventil, 1 ackumulator och 1 manometer.



1. Justerbara strypbackventiler: Används till att justera hastigheten vid in- och utfällning av rampen.
2. Elstyrda omkastarventilen: Används till att växla funktion mellan horisontalinställning av hela rampen och inställning av pilvinkel (endast på S 4024).
3. Ackumulatören används för avfjädring av rampens yttersektioner (endast på S 4024).
Systemet skall vara laddat till ca 8–12 Mpa på manometern.

Manövrering från transport till arbetsläge

- Aktivera rampens yttersektioner och drivrulle så att de mekaniska transportlåsen kan lossas.
- Fäll ut rampen och starta fläkten.

Manövrering från arbetsläge till transportläge

- Stoppa drivrullen och därefter fläkten.
- Fäll in spridarrampen till transportläge och säkra därefter ramp och drivrulle med de mekaniska transportlåsen.

Transportlås till spridarramp se sid 33



5 KONTROLL OCH STYRUTRUSTNING



5.1 Kontroll och styrsystem K-PLUS

Systemet består av en monitor och en maskinenhet (styrdatoren)

Alla maskinens funktioner kontrolleras med hjälp av monitorn. Användargränssnittet är menyorienterat med en uppsättning tryckknappar, som växlar funktion beroende på aktuell meny.

Menystruktur

Menyerna visas i en trädstruktur

1. Trädstrukturen, börjar med Grundmenyn (home), den visas alltid när systemet startar
Grundmenyn innehåller 5 undergrupper:

– Drift



nås med tryck på knappen A2

– Alarm



nås med tryck på knappen A3

– Inställningar



nås med tryck på knappen A4

– Information



nås med tryck på knappen A5

– Display inställningar



nås med tryck på knappen B2

Tryckknappar

Monitorn har tre rader med tryckknappar: A1-A5 , B1-B5 och C1-C4.

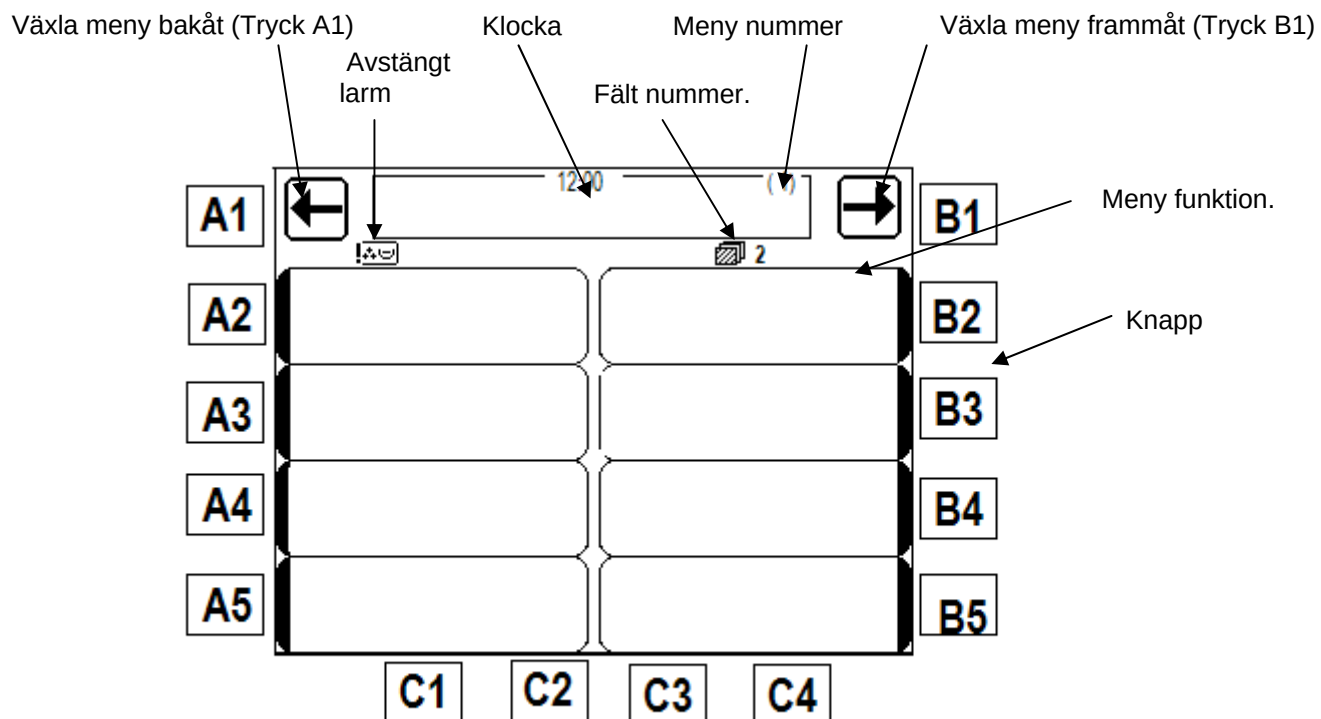
Funktionen för dessa knappar kan variera beroende på aktuell meny men vissa funktioner förekommer i alla menyer.

Då man rör sig i menystrukturen kan man med hjälp av knappen i det övre vänstra hörnet A1, , alltid återvända till föregående meny. På detta sätt kan man genom upprepade tryckningar på knappen A1, alltid hitta till Grundmenyn (home).

Knappen B1, , används ofta för att komma till nästa undermeny.

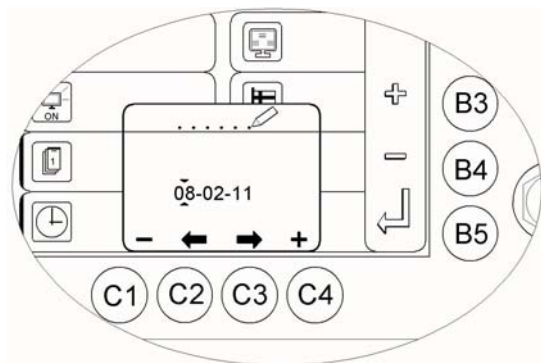
Monitorn har också 2 mekaniska vippbrytare, som används för att ändra utmatad mängd utsäde /gödsel vid sådd.

Överblick över K-plus monitor



Inmatning av data

När data skall matas in visas en ruta nederst i displayen:



Välj den siffra som skall ändras med C2 ← eller med C3 →

Öka eller minska talet med C1 - eller med C4 + (Alternativt med B3 + eller B4 -)

Bekräfta värdet genom att trycka på B5 ↵

För att avsluta inmatning av data UTAN att bekräfta och lagra visat värde, tryck på B1 **ESC**. Då ligger tidigare lagrade värde kvar.

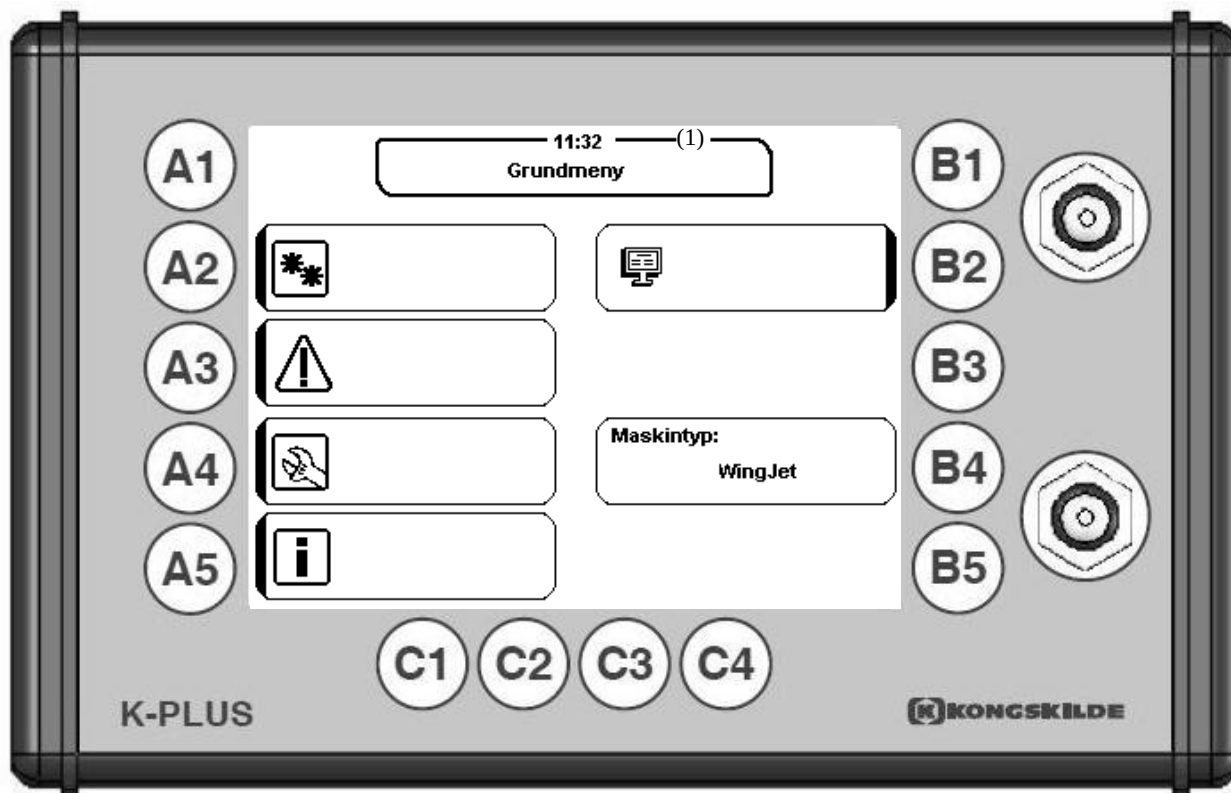
Kvittning av Larm

När Larm dyker upp i displayen ex.

ERR Tank 1 Tom

Bekräfta att ni uppmärksammat larmet genom att trycka **B5**

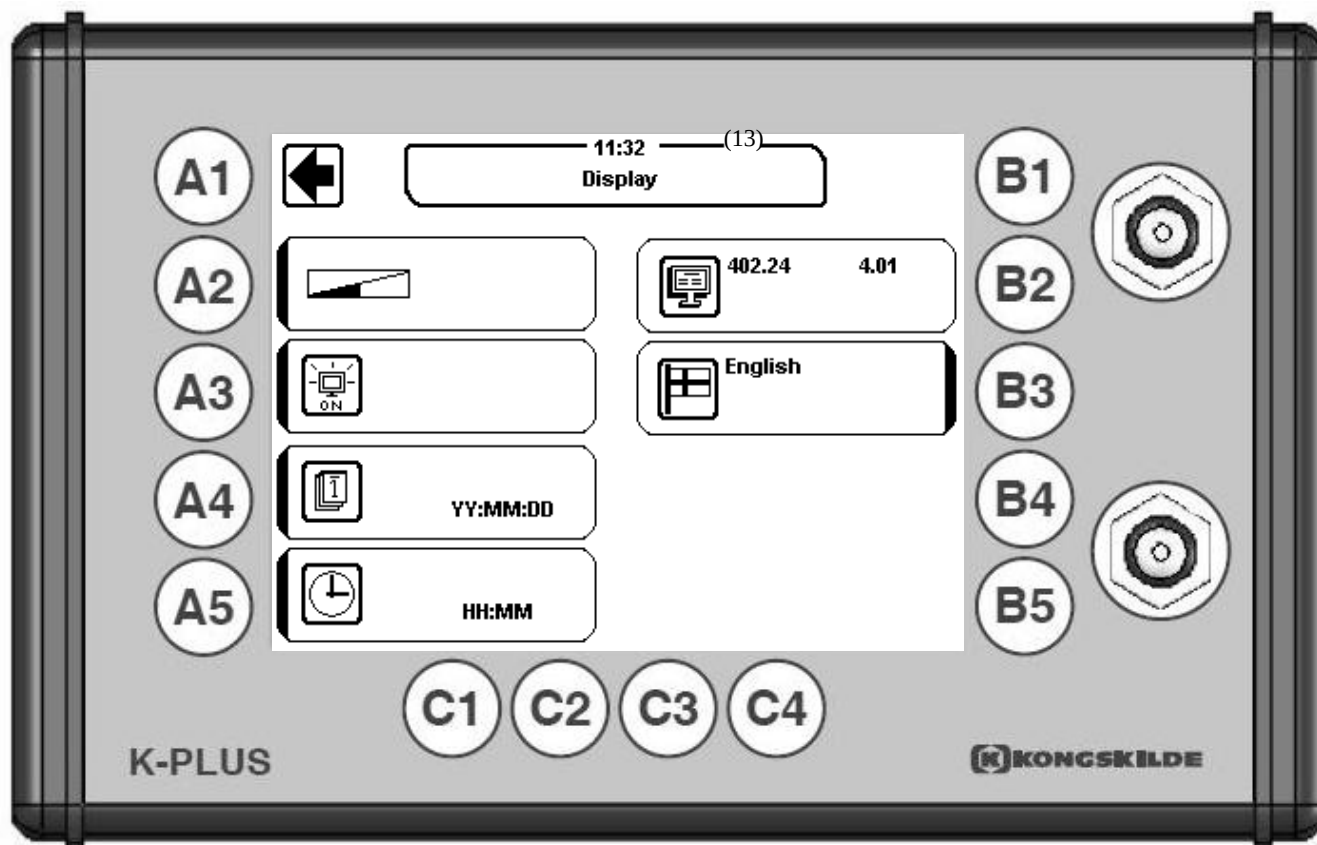
Grundmeny.



Grundmeny Val av meny

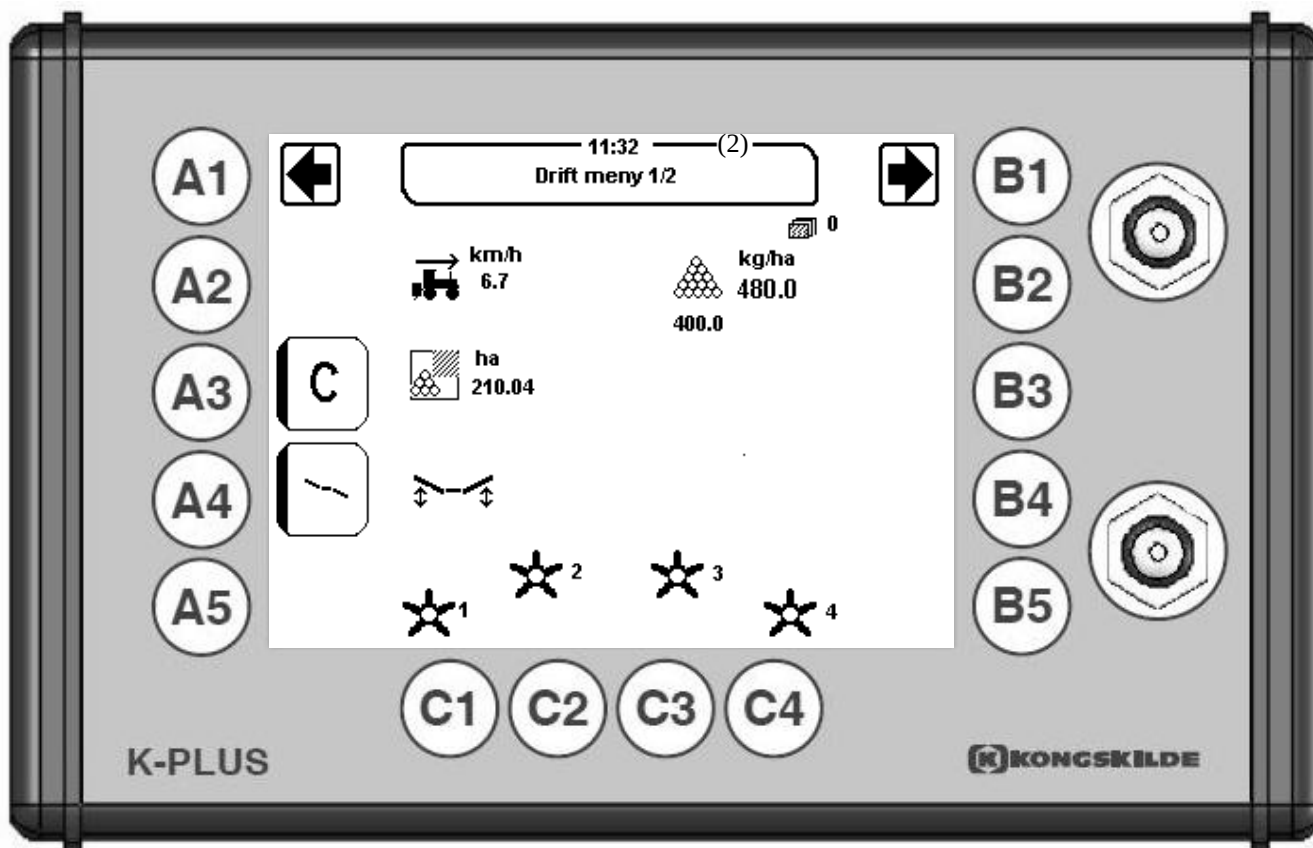
- A2: Driftmeny Används för manövrering av delavstängningar, omkastarventil ramp och kontroll av giva mm.
- A3: Larmmeny Aktivering/avstängning av larm
- A4: Inställningsmeny Här görs kalibrering av sträcka, vridprov mm.
Två värden på manöverboxen skall kalibreras för att maskinen skall mata ut rätt mängd.
Faktor för drivning (Hjulkalibrering) och Vridprov som ger pulsvärde för gödsel.(K-Plus Tronic)
- A5: Infomeny Visar utmatad mängd gödsel / drifttid per fält och totalt samt aktuell spänning och strömförbrukning.
- B2: Inställning av skärmen: Kontrast, skärmbelysning, datum, klocka och val av språk.
- B4: Visar maskintypen.

Display meny



- A2: Kontrast på skärmen
- A3: Skärmbelysning av/på
- A4: Datum.
- A5: Klocka.
- B2: Displayversion (vänster) och programversion (höger).
- B3: Språkval.

Drift meny 1/2



A3: Nollställning av delareal (arealen för aktuellt fält) Aktuellt fält visas uppe till höger i menyn ovan.

A4: Manövrering av omkastarventil för inställning av rampens Pilvinkel och Horisontalvinkel.
Gäller endast Wing Jet 4024

På displayen visas också körhastighet vid spridning



Automatisk Styrning: (K-Plus Tronic)



Kg/ha
480

Inställd giva Kg/ha gödsel visas **under** symbolen.

Aktuell utmatad mängd vid spridning visas till höger.

Med den övre vippbrytaren kan aktuell giva ökas eller minskas i 10% steg.

Manuell styrning: När gödselgivan ställs till 0 kg/ha i Inställningsmeny 1/3 kan givan ställas steglöst med den övre vippbrytaren. Aktuell giva visas enligt ovan. När vippbrytaren släpps är växellådan låst.

Delavstängningar.

Symbolerna för mataraxlarna roterar vid spridning



Delavstängningarna styrs med knappar C1-C4.



Respektive symbol får ett kryss över sig då den stängs av.

Varningslarm för aktiv delavstängning kommer var gång drivningen startas

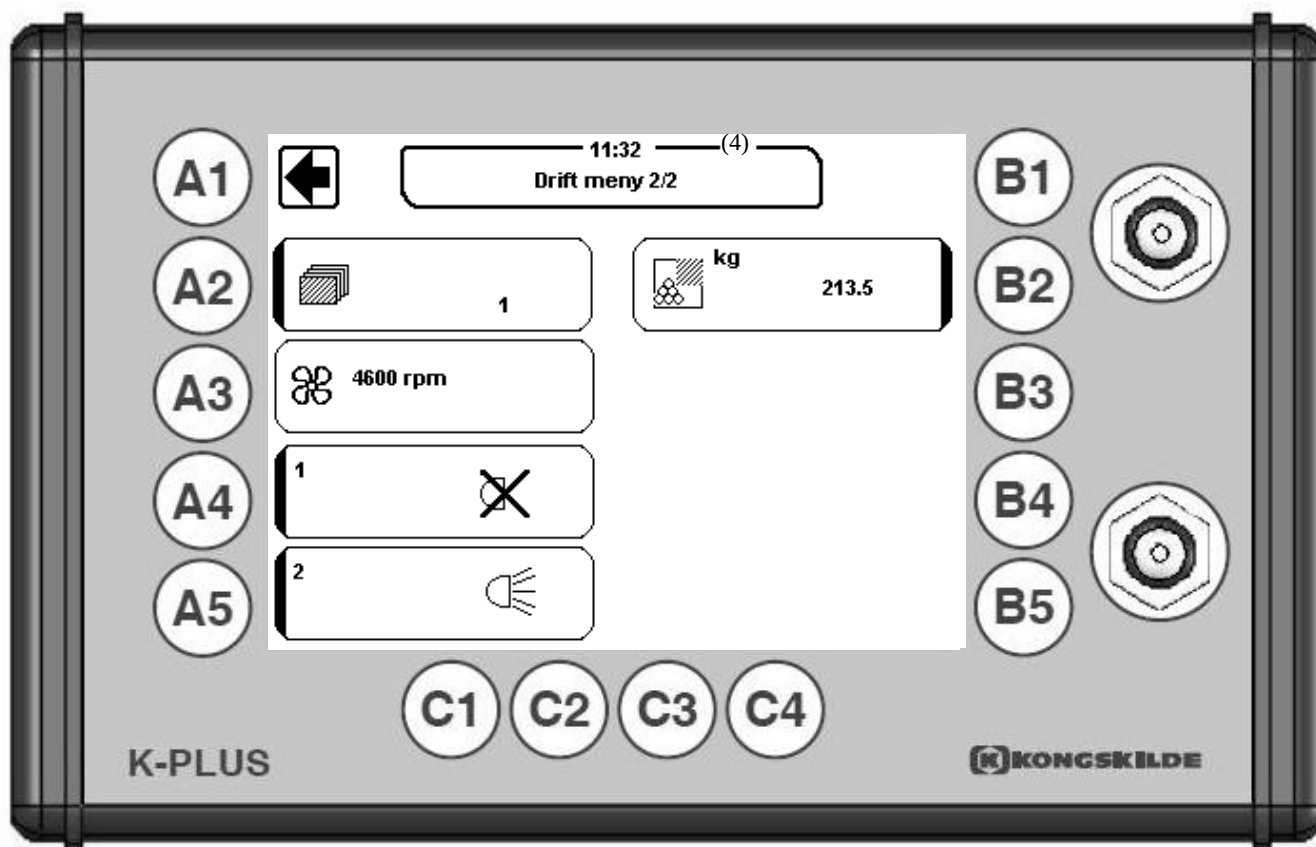
C1: Delavstängning, vänster ytter. ★¹

C2: Delavstängning, vänster inner. ★²

C3: Delavstängning, höger inner. ★³

C4: Delavstängning, höger ytter. ★⁴

Drift meny 2/2



A2: Fältnummer. Här väljs/sätts det fältnummer som ska vara aktivt 0 – 19.

A3: Visar aktuellt fläktvarvtal . Rekommendation
Wing Jet 4012 ~ 4100 rpm vid spridning.
Wing Jet 4020-4024 ~ 4500 rpm vid spridning.

A4-A5: Aktiverar relä för arbetsbelysning.

B2: Total utmatad mängd gödsel på valt fält.(K-Plus Tronic)

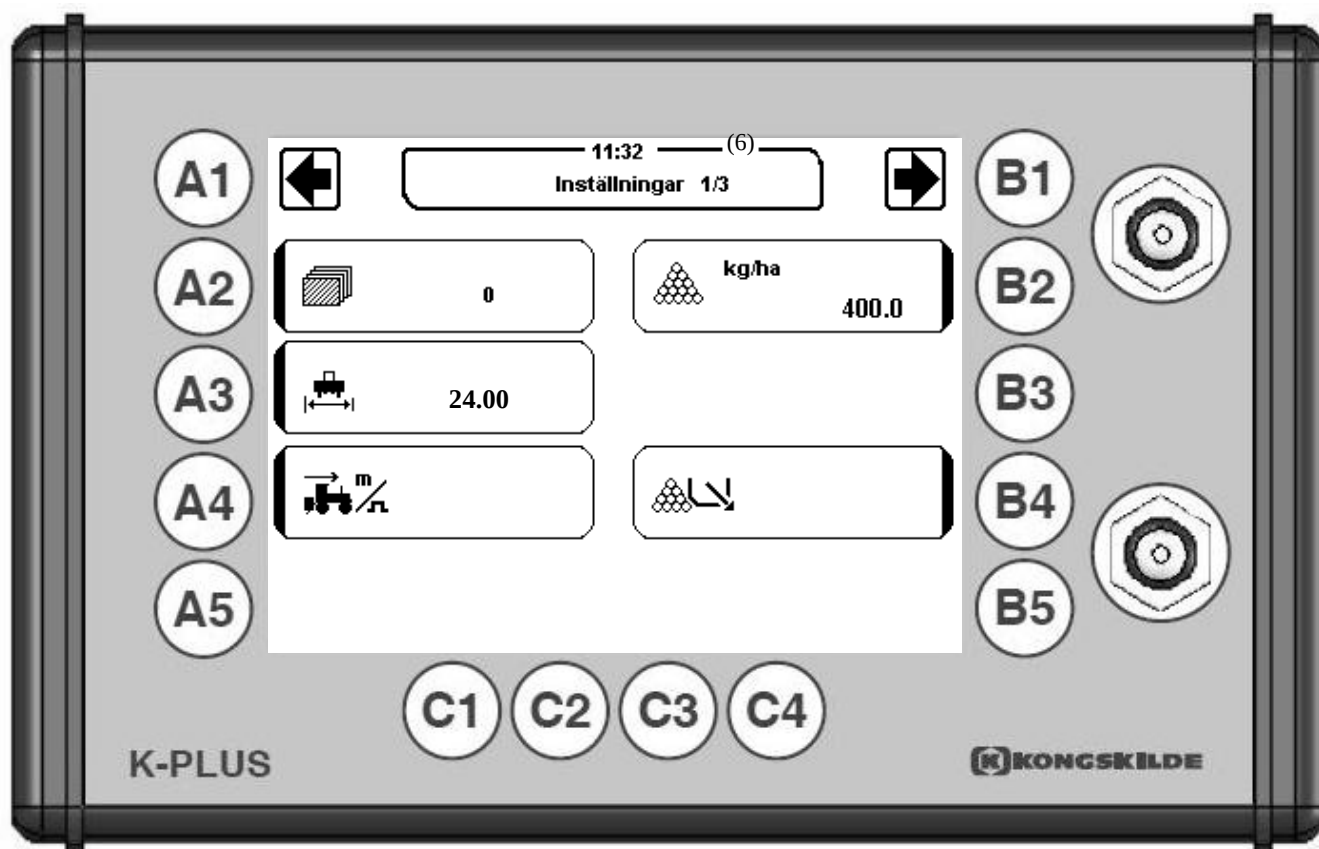
Kvittning av Larm

När Larm dyker upp i displayen ex.

ERR Tank 1 Tom

Bekräfta att ni uppmärksammat larmet genom att trycka **B5**

Inställningar 1/3



A2: Fältnummer. Här väljs/sätts det fältnummer som skall vara aktivt 0 - 19
(Samma funktion som driftsmeny 2/2)

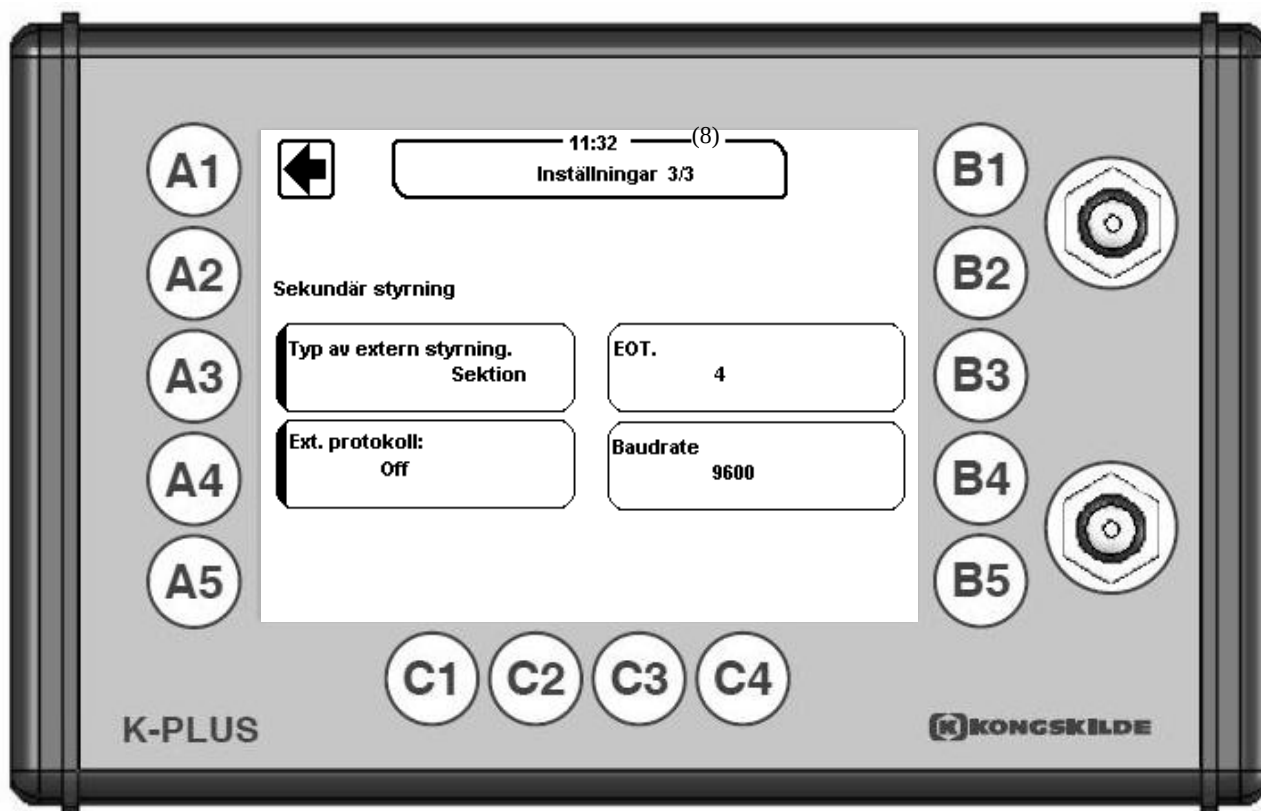
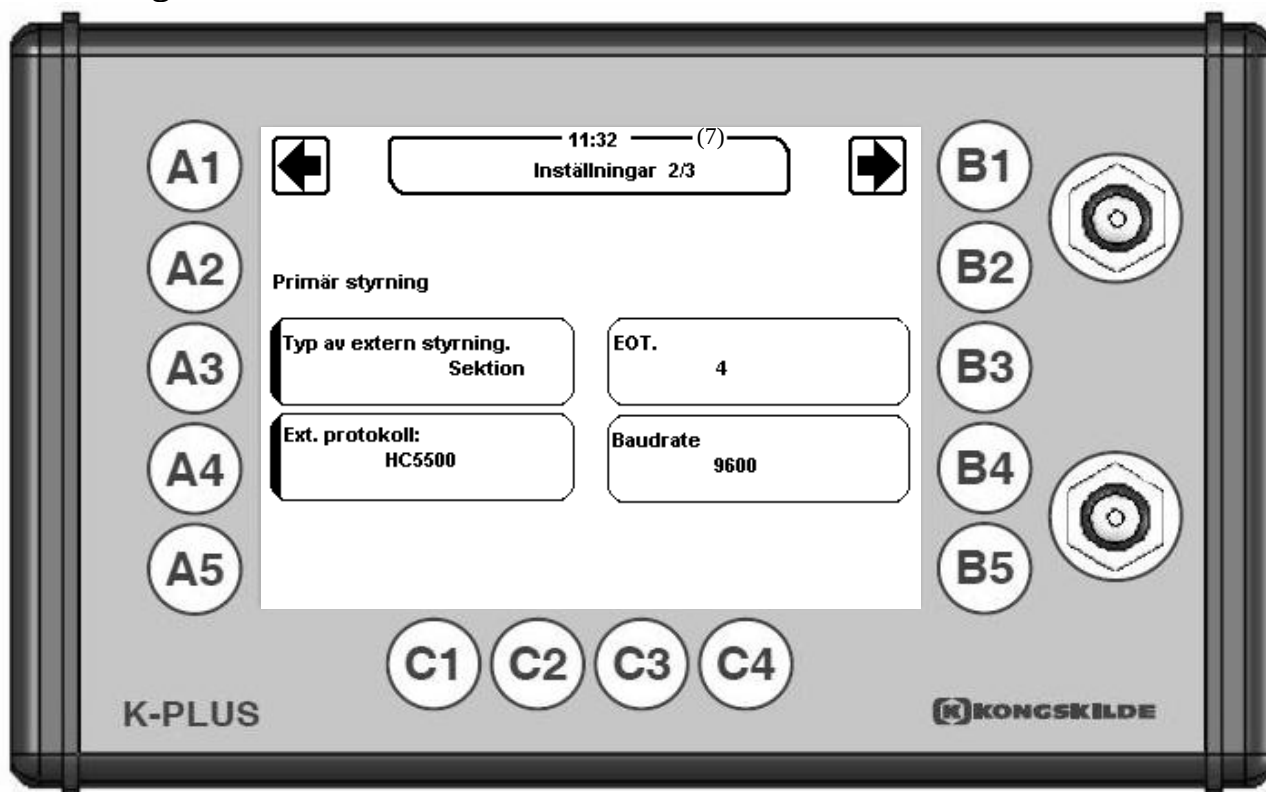
A3: Arbetsbredd på maskinen i meter med två decimaler.

A4: Kalibrering av sträcka (Hjulkalibrering) faktor för drivning.

B2: Ange önskad gödselgiva, Kg /ha med en decimal. (K-Plus Tronic)

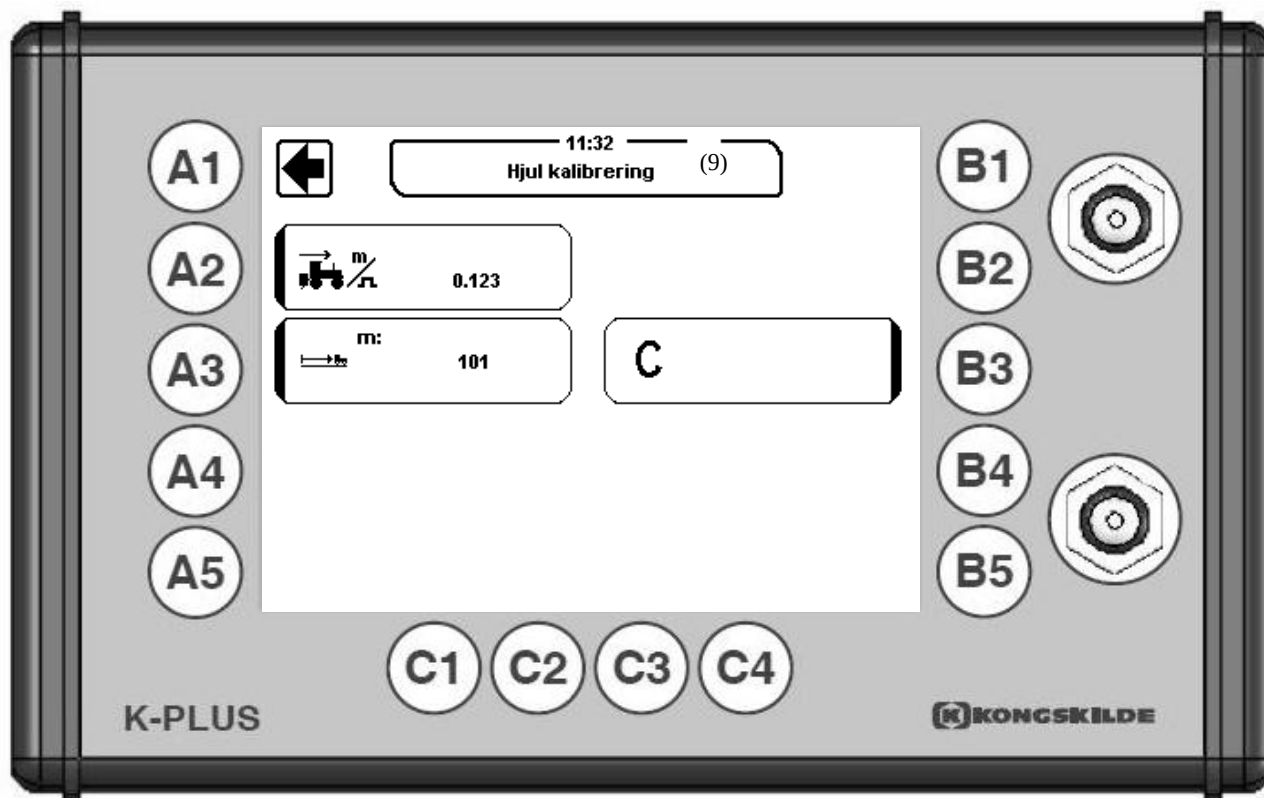
B4: Vridprov. Närmare beskrivning se sid 18

Inställningar 2/3 - 3/3



I dessa menyer ställer man externa anslutningar exempel GPS. Primär är första com-porten (uart-port) på monitorn den har högst prioritet om man väljer samma styrning (sektion) på sekundära porten, andra porten på monitorn. Vill man ansluta ett system som har möjlighet att styra sektioner eller giva via com-porten kan man ställa det i dessa menyer. GPS inställd för att hantera sektionsavstängning via LH5000 protokollet. Genom att ansluta denna till com-port 1 (uart1) till AGMCAN monitorn ställer man in primär styrning till "Sektion" och ext. protokoll till "HC". Kommer systemet att kunna ta emot data från GPS enheten via com-porten och stänga av eller sätta till olika sektioner av maskinen. Därför finns det fem olika symboler i driftmenyn som visar om sektionen är till eller från aktivt eller externt styrda.

Kalibrering av hjulgivare



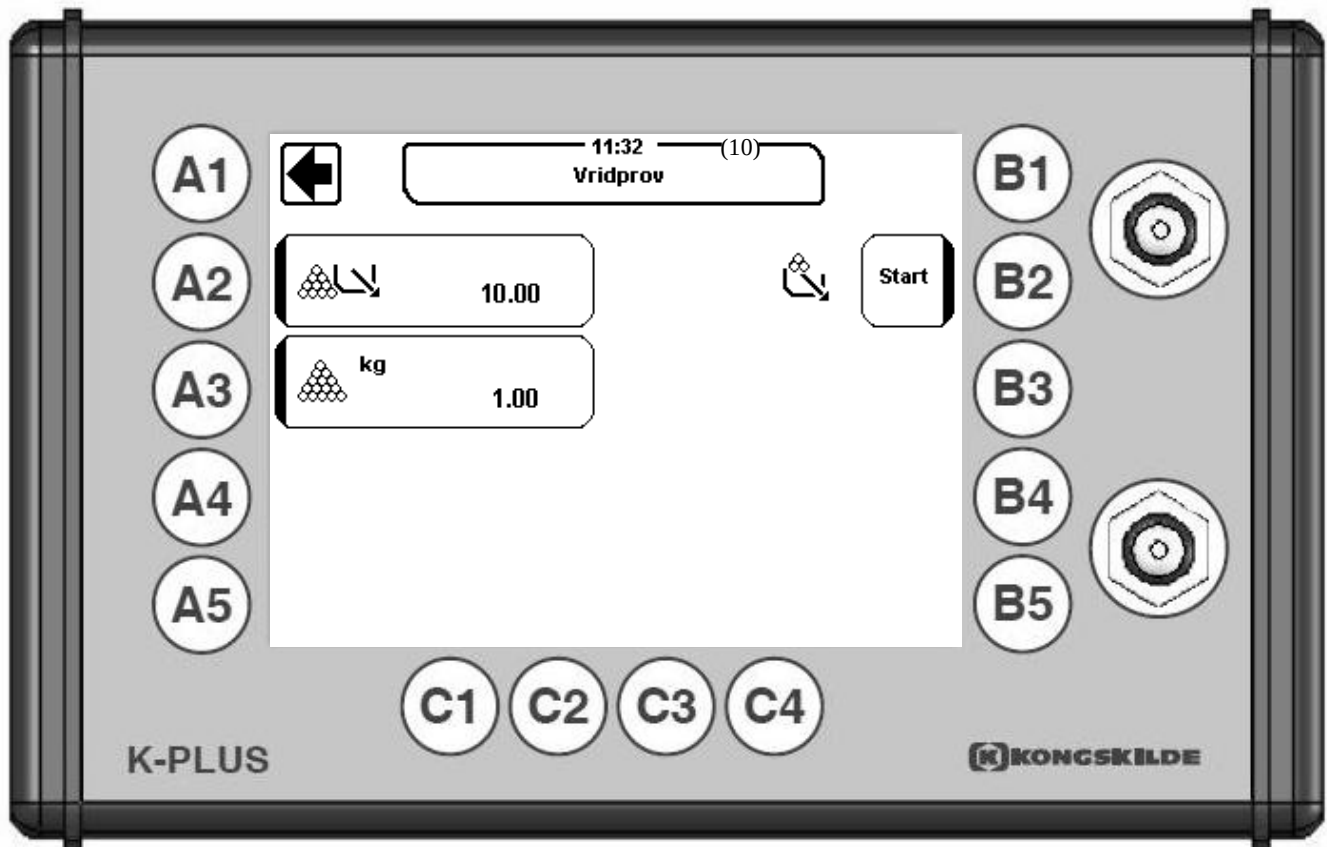
Kalibrering av faktor för drivning  (grundfaktor 0.123)
(kontrollera lufttrycket i drivrullen innan ni startar kalibreringen!)

1. Mät ut en sträcka på 100 m. med ett måttband.
2. Nollställ sträckmätaren med B3.
3. Kör sträckan med drivrullen nere! i detta fall 100 m.
4. Skriv in körd sträcka (100 m) vid A3 bekräfta med A5
5. Värdet vid A2 (faktor för drivning) ändras. (Faktorn skall ha tre decimaler)

Anteckna faktorn för drivning  faktor

Denna kalibrering behöver bara göras en gång.

Vridprov.



Vridprov. (Gäller maskiner med elektriskt styrd variator K-Plus Tronic)

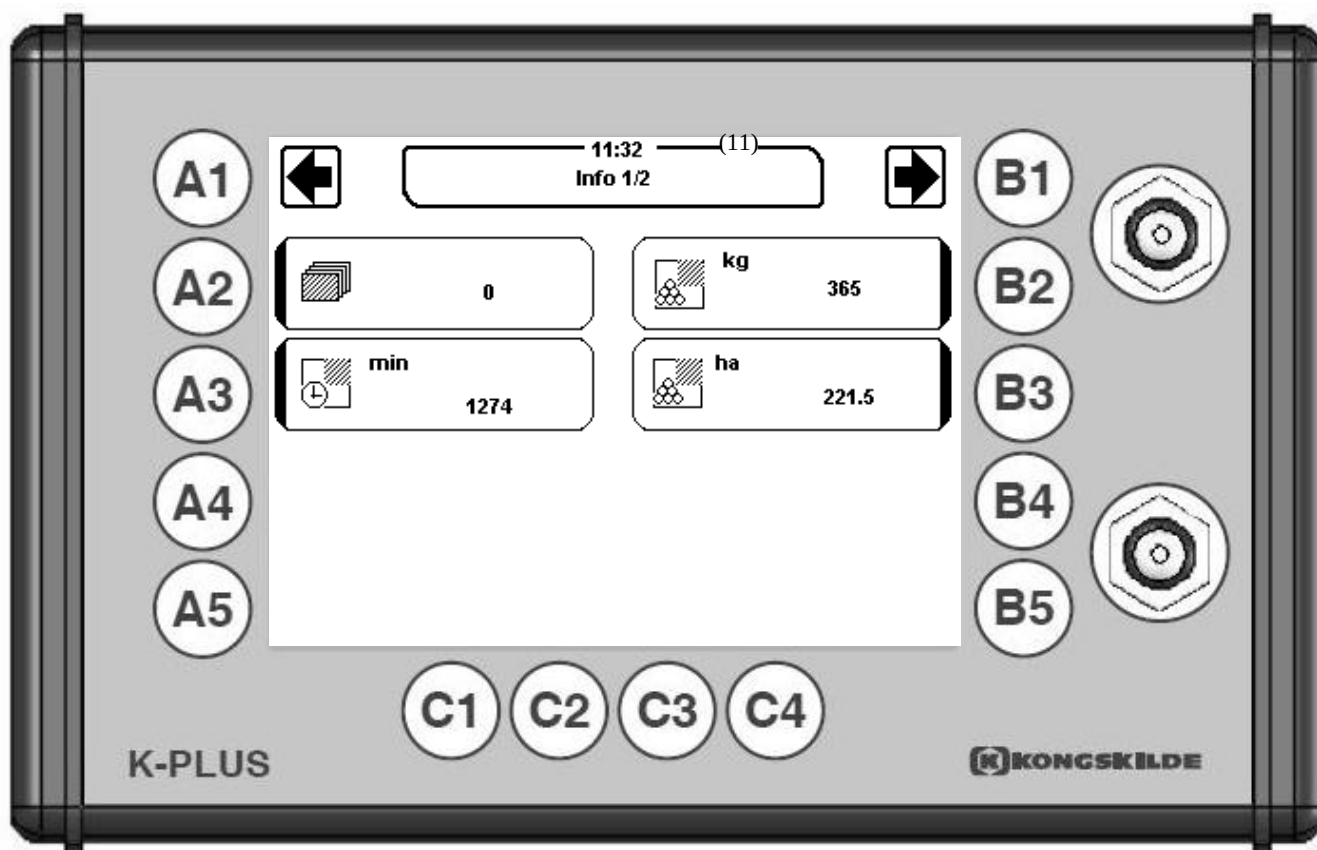
1. Gör maskinen klar för vridprov. Vridprov tas på främre mataraxel.
De bakre mataraxlarna stoppas automatiskt när man går in i vridprovs menyn.
Om små mängder skall spridas ställ reduktionsväxeln i reducerat läge.
Ställ matarklaffarna i lämpligt spakläge.
2. Fyll såhusen genom att veva ca 20 varv med vridprovsveven, töm sedan tråget.
3. Mata in ett pulsvärde  för gödsel 10.00 eller ett pulsvärde som använts tidigare.
4. Starta vridprov för genom att trycka start B2.
Symbolen för gödsel (A3) blinkar då vridprovet startas.
5. Vrid med veven eller kör med drivrullen tillslagen tills trågen väl fyllt.
6. Väg gödselprovet.
7. Mata in vikten: Kg med två decimaler vid A3.
Symbolerna slutar blinka då vikten har matats in.
8. Pulsvärdet vid A2 ändras.
(Pulsvärdet= hur många gram mataraxeln matar ut på ett hundraedels varv över hela arbetsbredden)
Det är möjligt att återgå till ett tidigare pulsvärde för en gödselsort utan att göra ett nytt utmatningsprov.
9. Backa till Inställnings menyn 1/3 och mata in önskat antal kg/ha gödsel.

När spridningen startas kommer givan automatiskt att justeras till önskat antal kg/ha som matats in.
Utmatad mängd visas kontinuerligt vid spridning i drift menyn till höger om symbolen.

Tabell för anteckning av pulsvärden

[illegible]

Info meny 1/2



A2 I denna meny visas information för valt fält nummer.

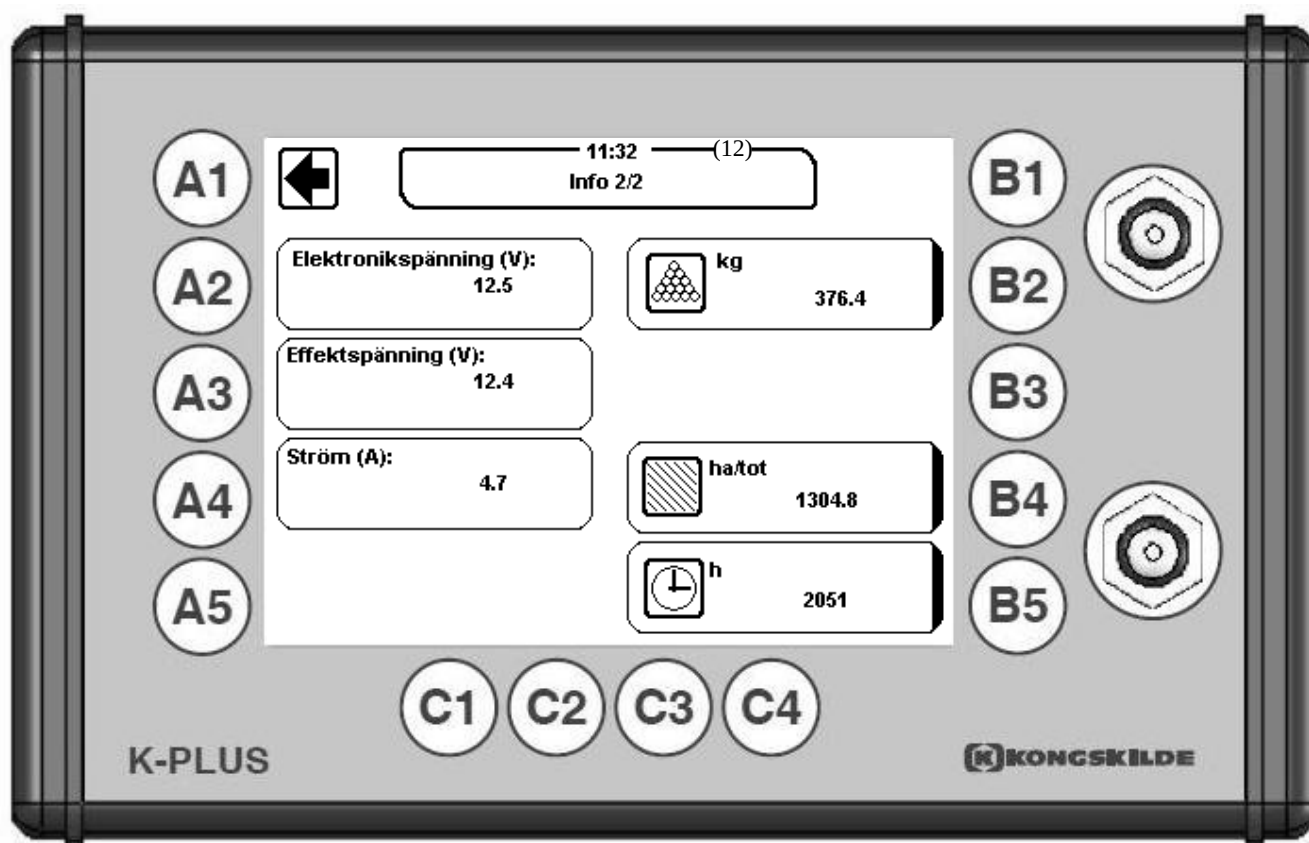
A3: Drifttid, minuter som utmatningen varit i gång.

B2: Utmatad mängd gödsel.

B3: Areal.

Varje mätare kan nollställas individuellt genom att trycka på respektive knapp.

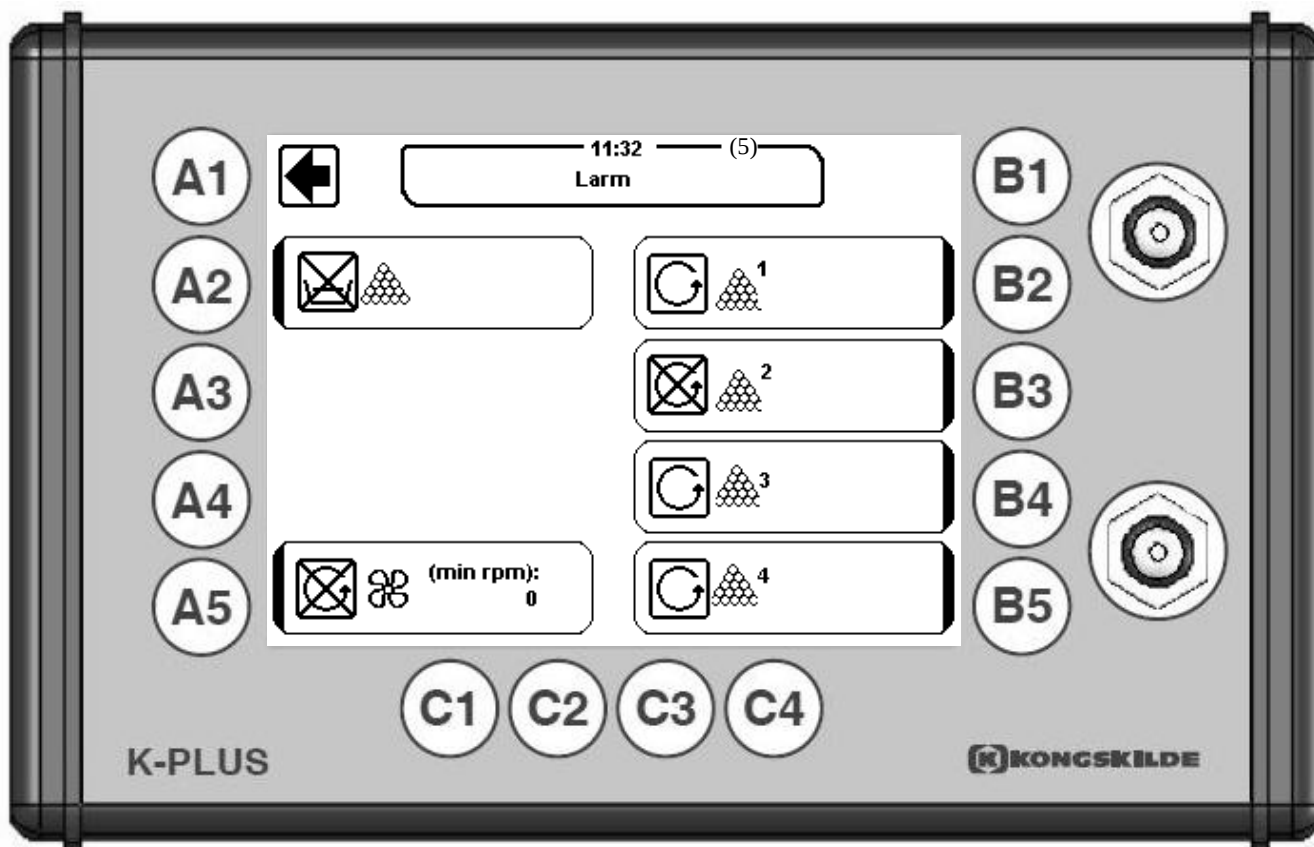
Info meny 2/2



- A2: Information om aktuell spänning (V) Elektronik
- A3: Information om aktuell spänning (V) Kraft
- A4: Information om aktuell Strömförbrukning (A)
- B2: Total utmatad mängd gödsel.
- B4: Total Areal.
- B5: Total drifttid för sådd, Timmar som drivningen varit igång.

Varje mätare kan nollställas individuellt genom att trycka på respektive knapp (B2-B5)

Larm.



Varje larm kan stängas av var för sig genom att ”kryssa” larmfunktionen. Symbol visas då i drift menyn, under huvudfältet. Ex.  rotationskontroll Mataraxel 2 är avstängt.

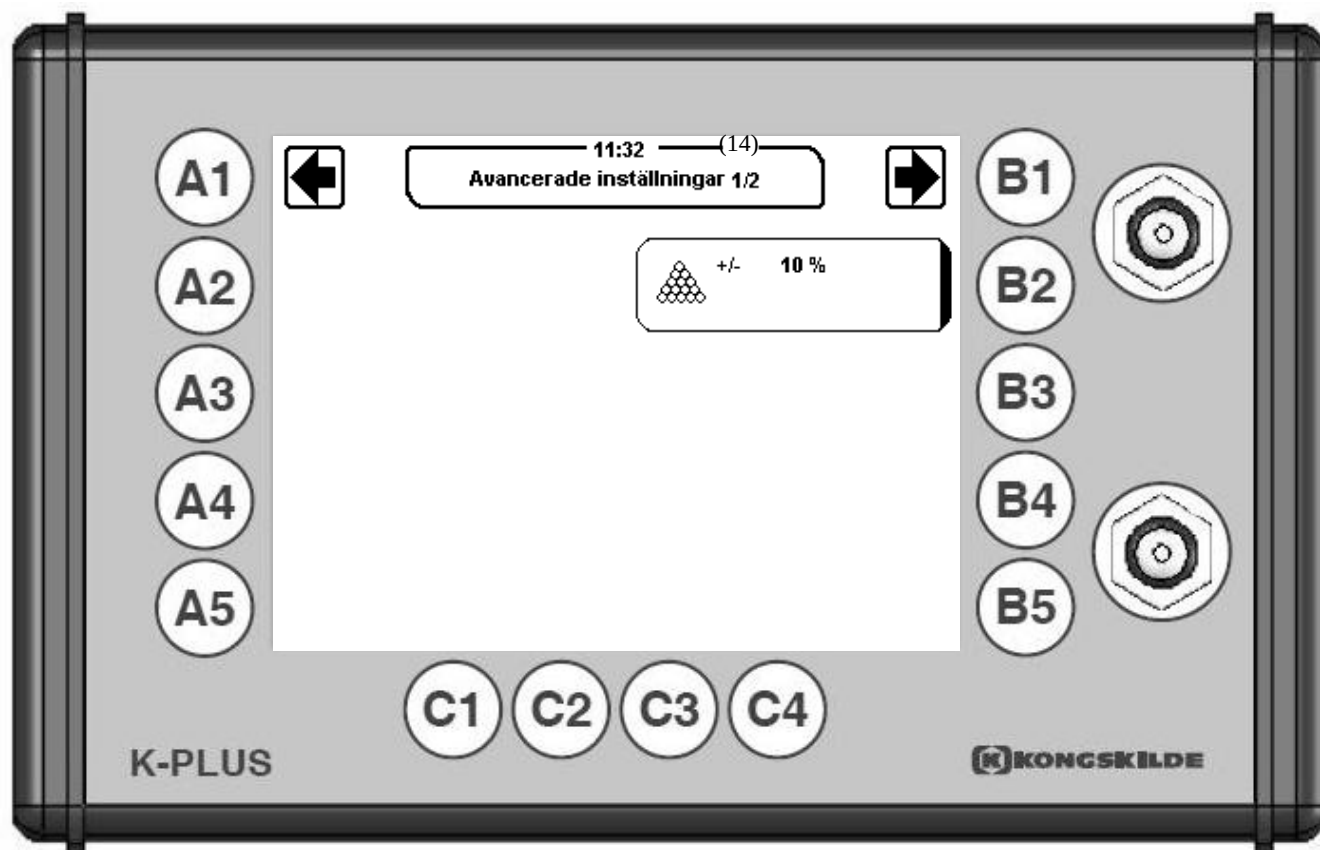
A2: Nivåvakt behållare.

A5 Fläktlarm. Larm kommer då varvtalet understiger inställt värde, när utmatningen är igång.
OBS! Larmet kan stängs av genom att sätta min. varv till noll !

Rotationskontroll mataraxlar

- B2: Mataraxel vänster ytter
- B3: Mataraxel vänster inner (avstängd på bilden ovan)
- B4: Mataraxel höger inner
- B5: Mataraxel höger ytter

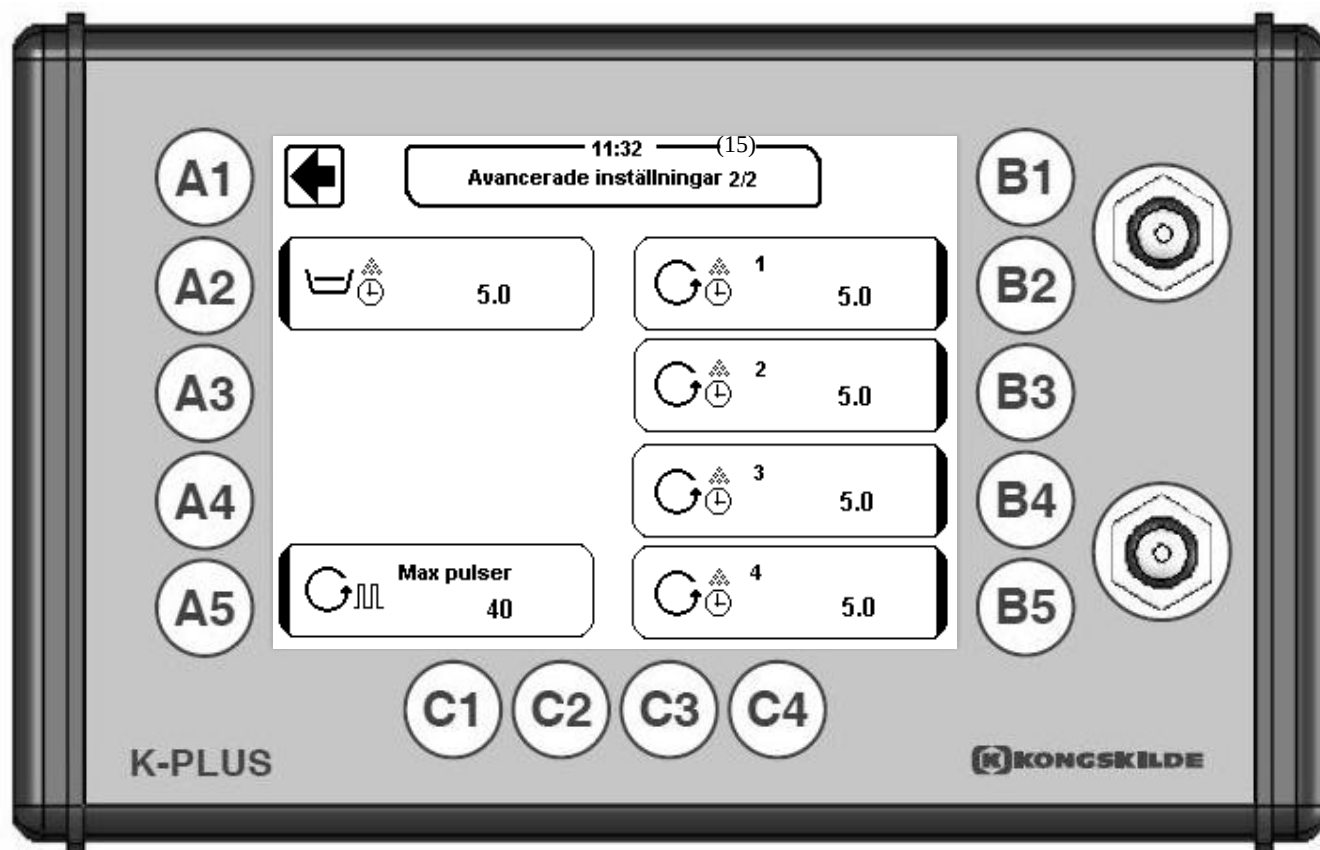
Avancerad inställning 1/2



Håll C4 intryckt några sekunder för att komma till avancerade inställningar.

B2: Procentuell ändring +/- från inställd gödselgiva, (som ändras under körning med vippbrytare)
Den procentuella ändringen av gödselgivan kan ställas vid B2 (K-Plus Tronic)

Avancerad inställning 2/2



Fördröjning av larm, hur många **sekunder** det skall gå från det att givaren registrerat ett fel tills larm visas på skärmen. Tiden kan behöva ökas om man sprider mycket små mängder och samtidigt kör sakta. (lång tid mellan pulserna från givare kan uppfattas som att axeln står stilla.)

- A2 Tid från tom gödselbehållare tills larm visas på skärmen.
- A5 Max antal pulser som tolereras innan larm, från mataraxel som skall stå stilla.
- B2 Max antal sekunder mellan signaler från rotationsgivare, då mataraxel 1 skall rotera.
- B3 Max antal sekunder mellan signaler från rotationsgivare, då mataraxel 2 skall rotera.
- B4 Max antal sekunder mellan signaler från rotationsgivare, då mataraxel 3 skall rotera.
- B5 Max antal sekunder mellan signaler från rotationsgivare, då mataraxel 4 skall rotera.

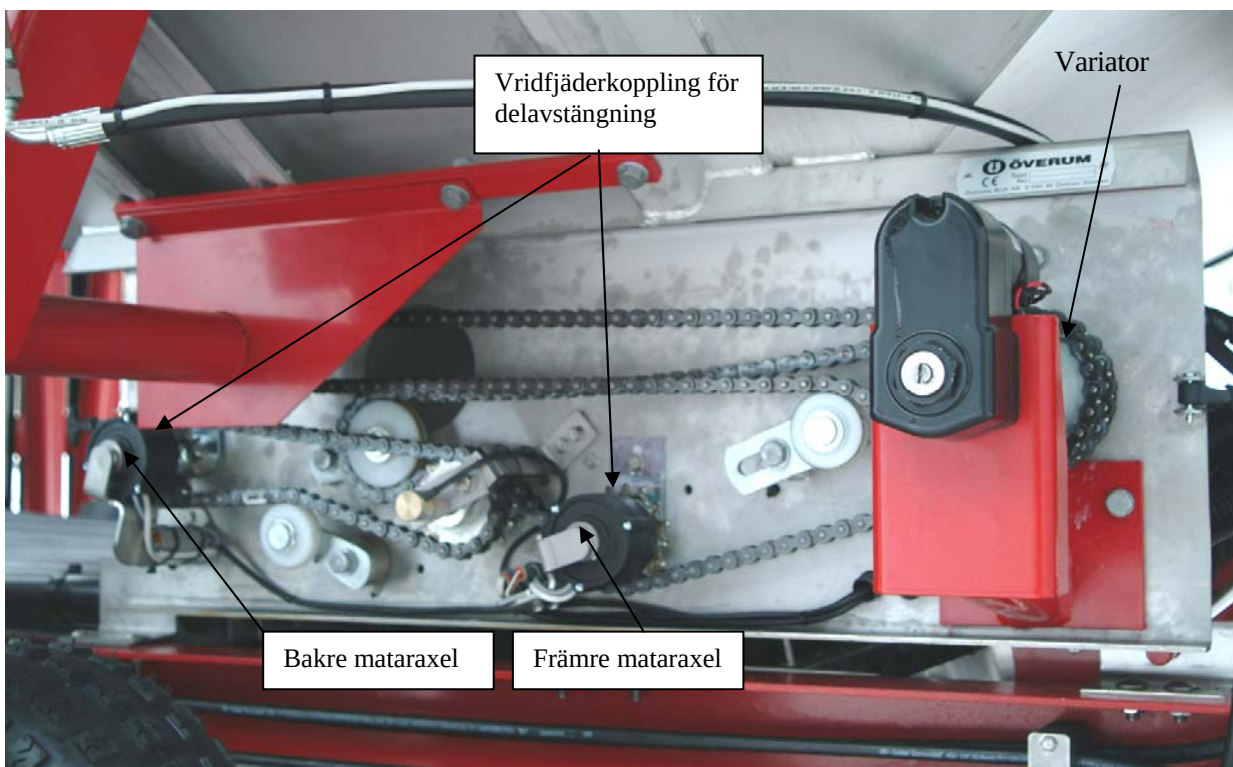
6 DRIVANORDNING FÖR UTMATNING

Drivanordningen består av:

- Drivrulle med kedjetransmission
- Variator för inställning av gödselgiva
- Reduktionsväxel för nedväxling av utmatning vid små givor
- Matarvalskopplingar för delavstängning av maskinens arbetsbredd
- Transmissions- och monteringsdetaljer

Drivsystemet med variator och kedjor

S 4024 Höger sida



6.1 Drivrulle

Drivrullen skall löpa så nära däckets mitt som möjligt. Detta för att ge drivrullen en jämn gång. Drivrullen kan flyttas i sidled på axeln och genom att vända den kan tre olika lägen uppnås.

Lyfttryck i drivrullen = 150 kPa (1.5 bar)

Fjäder med justerskruv för drivrullens tryck mot drivhjulet.

Grundinställning av fjäderspänning:

Dra muttern så att allt spel mellan ögelskruv och fjäder försvinner.

Spänn sedan fjädern genom att dra muttern minst 20 varv.



6.2 Variator

Inställning av önskad giva sker genom att variatorns inställningsskruv ställs ut enligt det värde som erhållits vid utmatningsprovet, se sid 19.

Ställskruvens skala på variatorn är graverad med siffror från 0 till 100. Den går trögt för att inte ofrivilliga omställningar skall ske och måste därför ställas in med hjälp av den medföljande nyckeln.

Försök aldrig ändra inställningen genom att med tång vrida skalan runt.

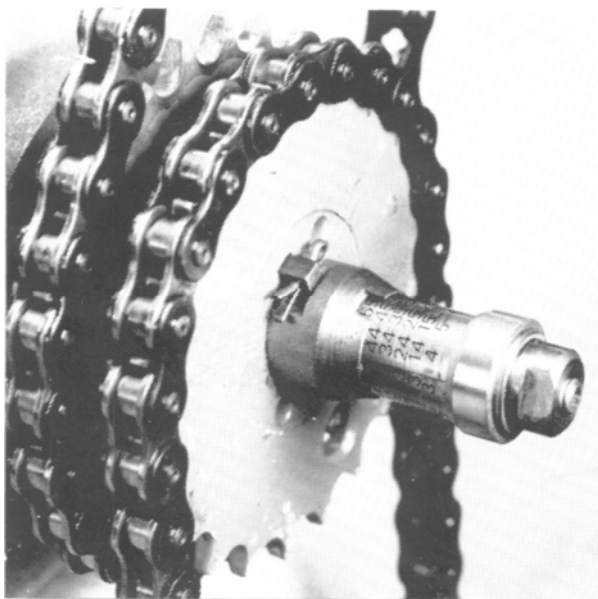
Denna kan då skadas eller lossna och komma helt ur sitt rätta läge.

Vid inställning 0 står mataraxeln stilla (utväxling 1:0). Vid inställning 100 roterar mataraxeln med maximal hastighet, dvs variatorns ingående och utgående axlar har samma hastighet (utväxling 1:1).

Vid omställning från högre till lägre värde är det viktigt att först gå ner under den avsedda inställningen med minst 10 enheter och därefter gå uppåt. Vid siffervärden under 10, då det inte längre är möjligt att gå ner ytterligare 10 enheter, skruvas ställskruven in så att skalans låsring **endast lätt** berör variatoraxelns koniska del. Om man skruvar in ytterligare förflyttas skalan ur sitt rätta läge.

Avläsning av skalans inställning sker i uttaget på variatoraxelns koniska del.

Skalan är inställd på skalsiffra 55.



K-Plus Tronic

Maskiner med El-styrd variator.

Inställning kan göras både under gång och vid stillastående från manöverboxen i traktorhytten.

För funktionsbeskrivning och instruktion se K-Plus Instruktionen i denna bok.



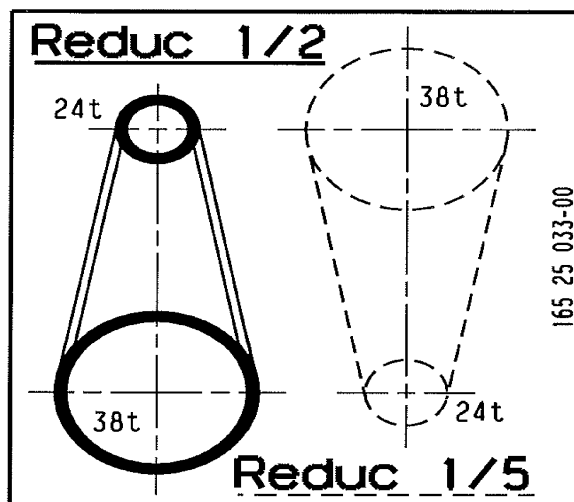
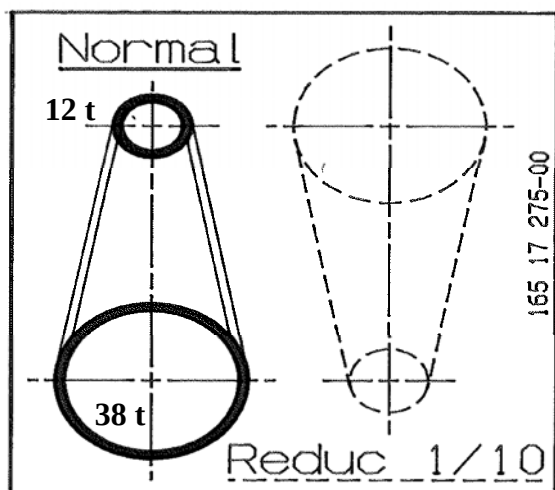
6.3 Reduktionsväxel

Vid spridning av microgranulat, vallfrö eller små givor av gödselmedel som ger variatorinställningar under skalsiffra 7 på variatorskalan, bör man låta kedjehjulen på drivrulle och mellanaxel byta plats.

Då får man en nedväxling av variatorns ingående kedjehjul enligt tabell. För att få ut rätt mängd måste variatorns inställning ökas ca 10 gånger. Vid ett högre värde är det lättare att ställa variatorn till önskad utmatning.

Med maskinen levereras också ett 24 kuggars drev och en längre kedja med 83 länk.

Då detta monteras kan man få utväxlingen 1:2 och 1:5 se nedan.



6.4 Delavstängning

Arbetsbredden kan reduceras med hjälp av elektriskt styrda vridfjäderkopplingar.

För manövrering se instruktion för kontrollsystem **K-Plus** sid 11

S 4020 och S 4024 är utrustade med fyra separata vridfjäderkopplingar för delavstängning, den främre och den bakre mataraxel är delad i två halvor.

Om utmatningssystemet skall stängas av helt, slår man ifrån drivrullen.



Elektriskt manövrerad matarvalskoppling för delavstängning, styrd från manöverboxen i traktorn.

7 UTMATNINGSSYSTEM

Utmatningen sker med tandade valsar av nylon som roterar i matarklaffar av gummi. Från matarklaffarna faller gödsel ner i ejektorerna och transporteras därifrån genom rören ut till spridarplattorna med hjälp av en luftström från fläkten.

7.1 Inställning av matarklaffar

Matarklaffarna är ställbara med spakar för olika öppningar. Matarklaffarnas öppning påverkar utmatningsmängden.

Öppningen ställs så att frö respektive gödselgranulater fritt kan passera mellan tänder och bottenklaff utan att krossas eller sprättas iväg. Matarklaffarna är grundinställda i spakläge 2.

Regel:

För gödselgranuler som inte är större än 4 mm, använd spakläge 2. För större material öka till spakläge 4. En jämn ström av gödsel skall alltid eftersträvas.



7.2 Utmatningsprov

Starta utmatningsprovet med ett vridprov.

För maskiner som är utrustade med **K-Plus Tronic El-Styrd Variator** se sid 20

Vridprov

1. Ställ drivrullen i urkopplat läge
2. Ställ variatorn till relativt hög variatorinställning (om små mängder skall spridas ställ reduktionsväxeln i reducerat läge).
3. Ställ matarklaffarna i lämpligt spakläge
4. Fyll gödselmedel i behållaren
5. Stoppa den bakre matarvalsen genom att aktivera matarvalskopplingen för vänster ramphalva (S 4012) S 4020-4024 stoppa matarvalskopplingarna för vänster yttersektion och höger yttersektion.
6. För fram främre nedmatningsrampen genom att föra manöverspaken bakåt.
7. Sätt provtagningsstråget på plats
8. Sätt vridprovsveven på plats i mellanaxeln och veva ca 20 varv så att gödselmedlet fylls runt valsarna. Kontrollera att frö/gödselmedel inte krossas eller sprätter ut. Justera matarklaffarnas spakläge vid behov.
9. Töm provtagningsstråget och sätt tillbaka det i provtagningsläge.
10. Dra runt vridprovsveven det antal varv som tabellen anger. Väg den i provtagningsstråget erhållna gödseln. För att erhålla utmatningsmängden i kg/ha, multiplicera vikten i kg med multiplikationsfaktorn.
11. Justera variatorinställningen till önskad giva kg/ha. Kontrollera genom att repetera punkterna 9-10.
12. Återställ maskinen till arbetsläge (delavstängningar och nedmatningsramp).

Maskin		4012	4018	4020	4024
Arbetsbredd i meter		12	18	20	24
Antal varv med vridprovsvev		42	25	25	21
Multiplikationsfaktor	utväxling 1:1	100	100	100	100
Multiplikationsfaktor	utväxling 1:10	10	10	10	10
Multiplikationsfaktor	utväxling 1:2	50	50	50	50
Multiplikationsfaktor	utväxling 1:5	20	20	20	20



Vridprovsveven på plats i mellanaxeln



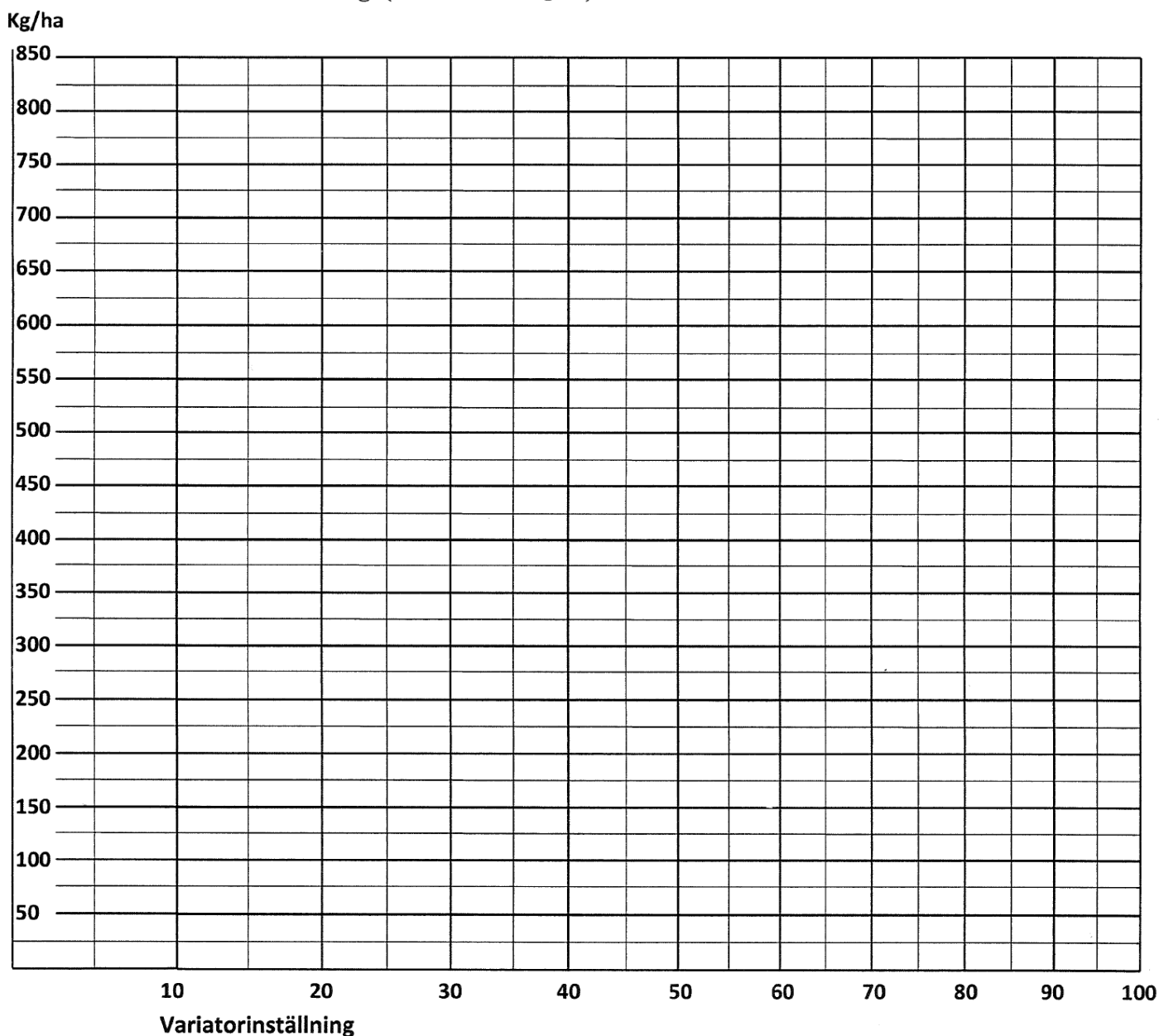
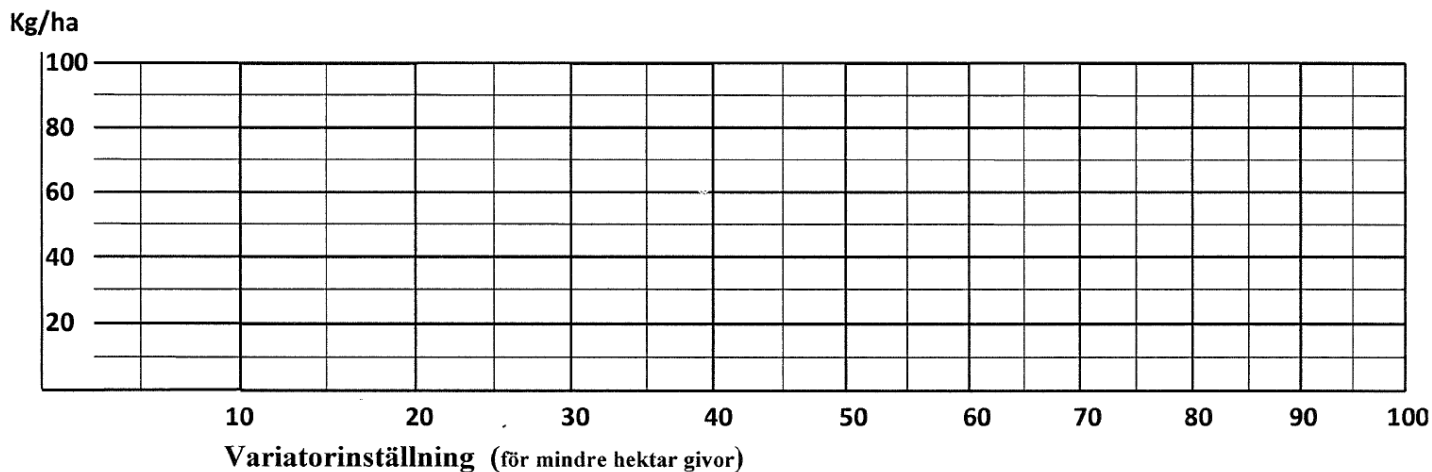
Nedmatningsramp i provtagningsläge

Som komplement till vridprovet kan man med fördel göra ett fältprov.

Utmatningsdiagram för Wing Jet

Utmatningsdiagrammet gör det enkelt att ta fram en utmatningstabell för ett gödselmedel.

Gör ett utmatningsprov med en relativt hög variatorinställning tex. 60, märk sedan ut erhållen giva Kg/ha i diagrammet där linjerna för Kg/ha och aktuell variatorinställning möts. Dra sedan en linje från nedre vänstra hörnet till punkten som märkts upp. Den diagonala linjen ger nu möjlighet att läsa av vilka givor Kg/ha som de olika variatorinställningarna ger. Justera variatorn till önskad giva och kontrollera med ett nytt vridprov.



7.3 Fältprov

Fältprov kan enkelt utföras med hjälp av en kalibrerad areal/sträckmätare i K-Plus boxen.

1. Kalibrera arealmätaren enligt instruktion för K-Plus.
2. Gör maskinen klar för utmatningsprov (se vridprov punkt 1-7)
3. Nollställ sträckan på kontrollboxens display (Inställningsmenyn)
4. Slå till drivrullen och kör tills provtagningstråget är väl fyllt
(Obs! Fläkten skall ej vara inkopplad under provet)
5. Väg den utmatade mängden i kg och läs av körd sträcka på kontrollboxens display
6. Räkna enligt nedanstående formel

$$\frac{\text{Utmattad mängd kg} \times 2^*}{\text{Arbetsbredd m} \times \text{Körd sträcka}} \times 10.000 = \text{kg/ha}$$

Exempel S 4020

$$\frac{12 \text{ kg} \times 2}{20 \text{ m} \times 35 \text{ m}} \times 10.000 = 343 \text{ kg/ha}$$

Multiplitera med 2 eftersom provet tagits endast på maskinens halva arbetsbredd (främre mataraxel).

Obs! När arbetsbredden på 4020 är reducerad till 18 m, multipliceras vikten med 1,8.

8 SPRIDARRAMP

Spridarrampen består av tre alternativt fyra sektioner, varav de yttersta är utrustade med hinderutlösning.

In och utfällning av rampen sker hydrauliskt med hjälp av dubbelverkande tryckoljeuttag från traktorn. För att erhålla god funktion och hållbarhet på ramperna är det viktigt att kontrollera och om så behövs, justera rampens länksystem.

Vid all transportkörning skall spridarramperna vara infällda och säkrade.



Transportlås S 4012



Transportlås S 4020



Transportlås S 4024



Spridarplatta vänd nedåt



Spridarplatta vänd uppåt

Spridarplattor

S 4012 De vändbara spridarplattorna på rampen skall normalt vara monterade nedåt, men kan vid övergödsling i växande gröda monteras uppåt.

S 4020 (18) – S 4024 För jämn spridning skall plattorna **alltid** vara monterade **uppåt**.

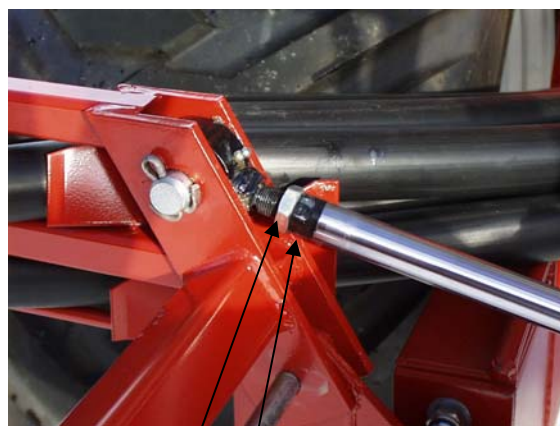
8.1 Spridarramp S 4012

För att erhålla god funktion och hållbarhet på rampen är det viktigt att kontrollera och, om så behövs, justera länksystemet. Justeringen utförs med ramperna i arbetsläge. Om rampens ytterändar pekar nedåt eller om glapp uppstått vid punkt **C**, justera enligt följande:

- Lossa mutter **A** i gummidämparen några varv
- Justera med cylinderns ställskruv **G** så att rampens innersektion står vågrätt. Lås sedan kolvstångsänden med mutter **B**.
- Dra åt mutter **A** så att glapp vid **C** elimineras. Om mittsektionen nu pekar uppåt måste schims (Detalj nr 1651 11 81 87) läggas under plattorna vid **C**. När glapp är eliminerat dras muttern **A** åt ytterligare fyra varv för att erhålla rätt förspänning.



A



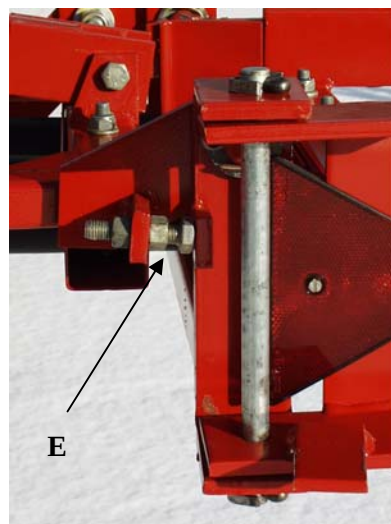
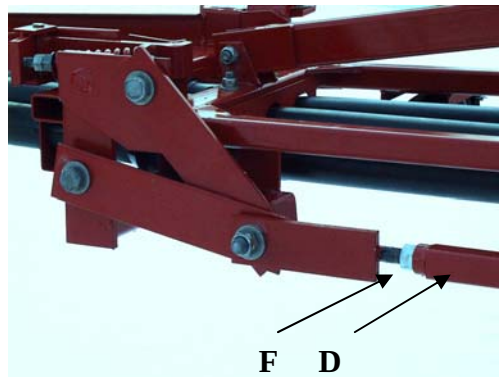
B G



C

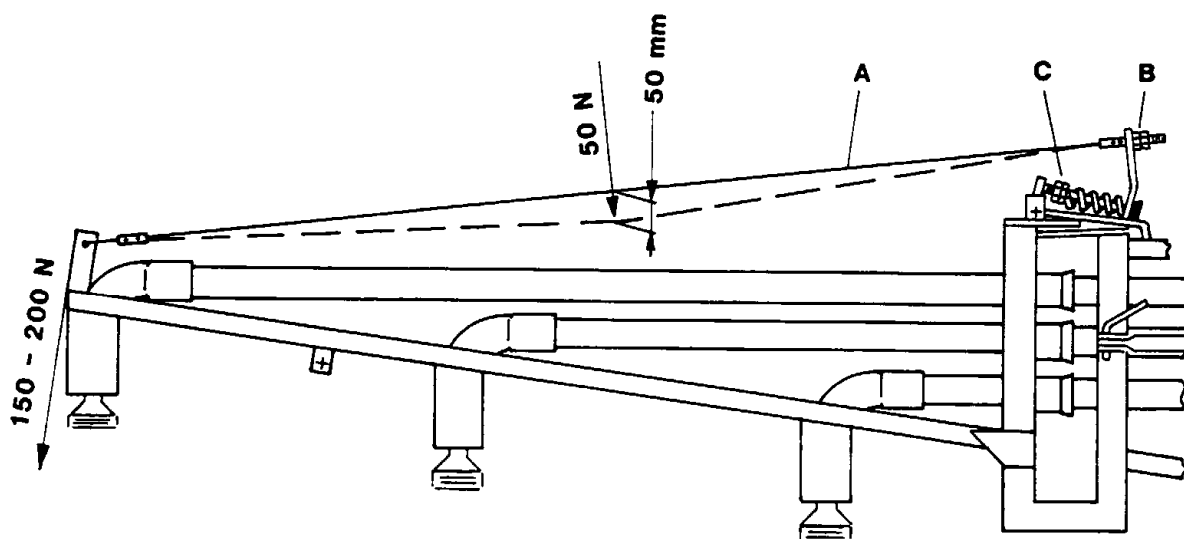
Yttre rampsektionerna justeras enligt följande:

- Lossa staget **D** genom att ta bort muttern som håller gummibussningen.
- Justera med skruven **E** så att den yttre rampsektionen kommer i linje med mittsektionen. Lossa därefter skruven 2 varv, varvid rampen kommer att peka nedåt.
- Lossa mutter **F** och ställ in längden på staget **D** så att detta kan återmonteras utan att yttersektionernas läge ändras. Montera och dra fast staget **D**.
- Skruva ut skruven **E** så att ytterrampen kommer i linje med mittsektionen. Lås därefter fast skruven.



Spridarrampens yttersektion

Med ytterrampen utfälld och spärrad skall wire **A** justeras med skruv **B** så att en intryckning av 50 mm erhålls vid en kraft av ca 50N (5kp). Därefter ställs skruven **C** in så att en utlösningskraft på 150-200N (15-20 kp) erhålls vid rampens ytterände.



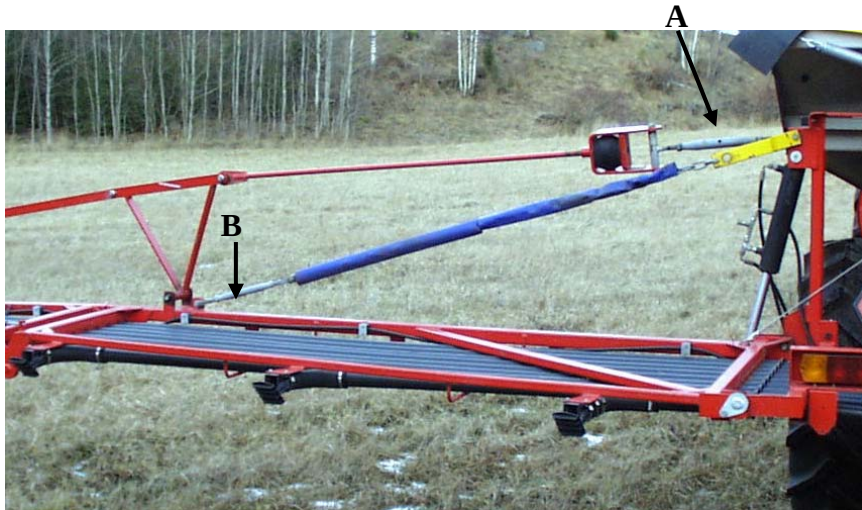
8.2 Spridarramp S 4020 (18)

Grundinställning av spridarrampen

För att erhålla god funktion och hållbarhet på rampen är det viktigt att kontrollera och, om så behövs, justera länksystemet. Justeringen utförs med ramperna i arbetsläge.

Principen är att i utfällt läge (arbetsläge) skall de tre rampsektionerna hållas samman till en rak enhet.

- Sträck vantskruvarna **A** och **B** så att yttersektionerna kommer ca 300-350 mm högre än rampens mittsektion. Justera därefter hydraulcylindrarnas ställskruv så att hydraulcylindern sitter löst i dessa monteringshål (rampen skall ej hänga i hydraulcylindern)



Ändring av arbetsbredd S 4020 till 18 m arbetsbredd

För ombyggnad krävs följande delar som är levererade med maskinen:

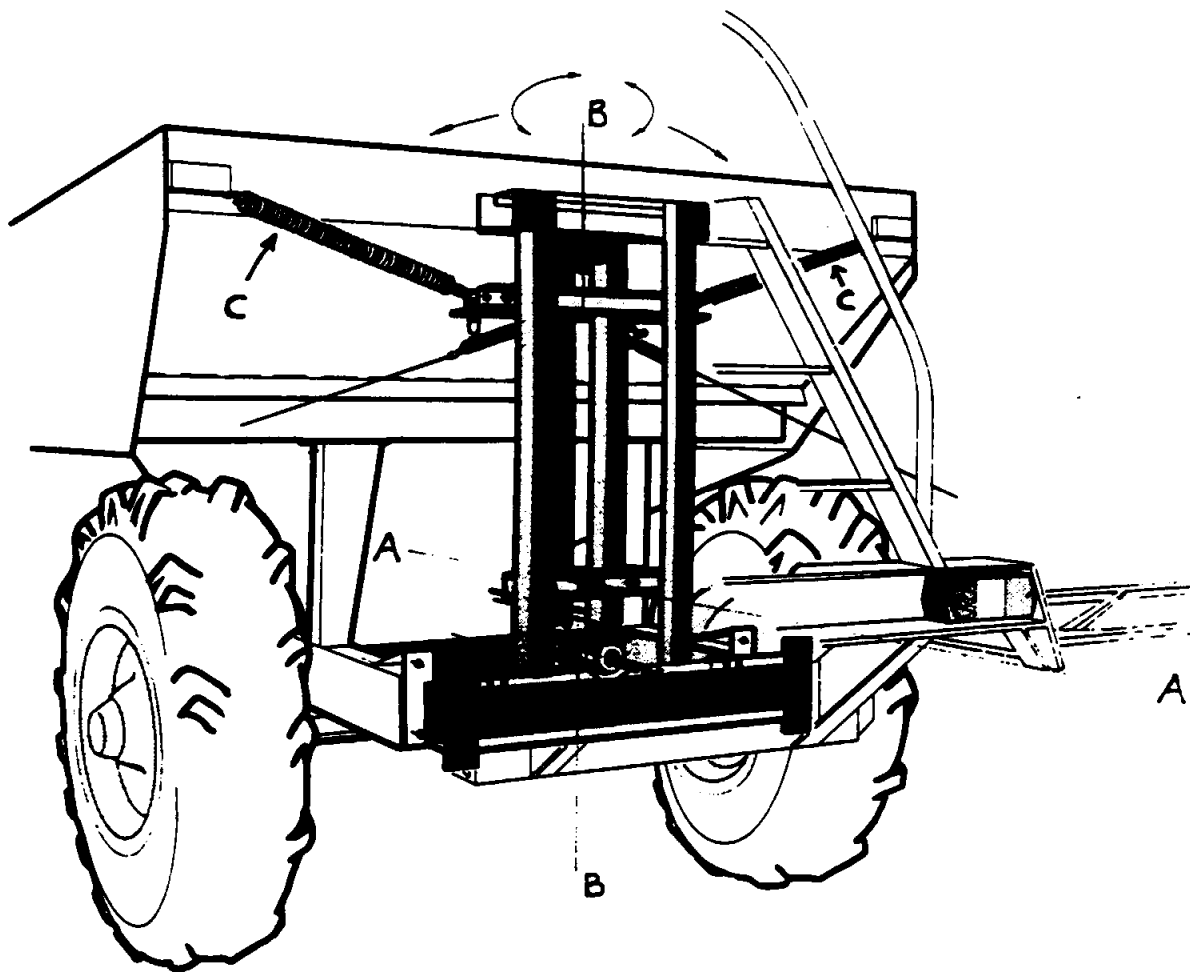
Avstängningslucka	1651 21 84 83	2 st
Plastplugg	1651 95 61 00	2 st
Slangklämma	1651 95 21 00	2 st

Ombyggnad

- Med hjälp av avstängningsluckorna blockeras de utmatare som är kopplade till de yttre spridarplattorna.
- Plastpluggarna monteras i luftfördelaren för att blockera luften till de två avstängda utmatarna. Montering sker genom att respektive luftslang demonteras från luftfördelaren och plastpluggarna sticks in i röret. Därefter monteras luftslangen med en extra slangklämma ca 10 mm från röret, detta hindrar pluggen att lossna.
- Rampens yttre ändar med spridarslang till de yttre spridarplattorna demonteras.



8.3 Enpunktsupphängning



Hela spridarrampen tillåts vrida sig kring axeln A-A. Dessa rörelser dämpas av fjädrarna C. Dessutom kan hela spridarrampen vrida sig framåt/bakåt kring axeln B-B. Denna rörelse dämpas effektivt av fjäder, spindlar och gummibussningar. I transportläge fixeras rampen av effektiva spärrhakar. Dessa spärrhakar justeras genom att ändra längden på wiren så att rampen fixeras så fort rampen börjar fällas in.

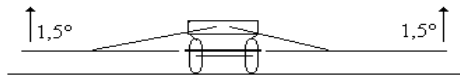
Förutom dessa dämpade rörelser är varje spridarrampshalva individuellt avfjädrad.

8.4 Spridarramp S 4024

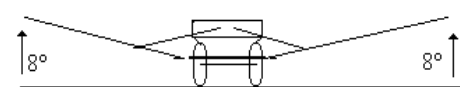
Spridarrampen har hydrauliskt avfjädrade yttersektioner för att minska rörelserna i rampen när man sprider på ojämna fält. Grundinställ yttersektionerna så att yttersta delen av rampen kommer ca 350-400 mm högre än rampens mittsektion. Yttersektionernas höjd kan justeras mekaniskt och med hjälp av en hydraulcylinder (1) (Pilvinkel). Vid spridning i sluttande förhållande kan också rampens horisontalvinkel (2) justeras så att den följer markytan.

För att erhålla god funktion och hållbarhet på ramperna är det viktigt att kontrollera och, om så behövs, justera rampens länksystem.

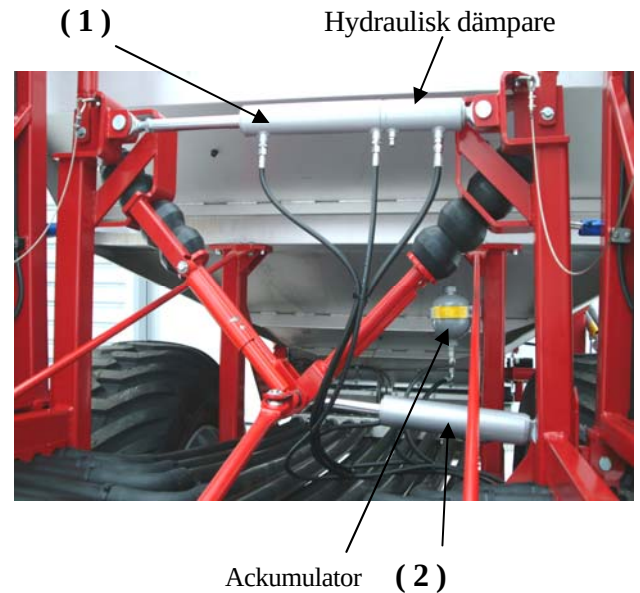
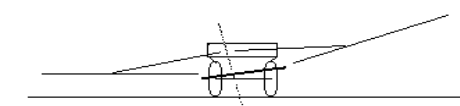
Grundinställning



1



2



9 RÅD OCH CHECKLISTA FÖRE SPRIDNING

- För att vara säker på att korrekt utmatningsmängd erhålls skall utmatningsprov göras.
- Vid igångkörning **startas fläkten** först. För att undvika skador på kraftöverföringsaxelns knutar skall **kraftuttaget kopplas in** försiktigt **vid lågt motorvarv**. Öka därefter motorvarvet successivt tills kraftuttaget går med 540 rpm eller 1000 rpm om maskinen är utrustad för detta varvtal. Först därefter får utmatningen inkopplas. Om fläkten inte startas före utmatningen sker en anhopning av utsäde/gödsel, vilket medför att en blockering kan ske. När maskinen skall stannas aktiveras först cylindern till drivrullen, varvid utmatningen automatiskt urkopplas. Därefter stannas fläkten (**sänk varvtalet på fläkten innan kraftuttaget kopplas ur**).
- När maskinens behållare är fylld och maskinen är klar för spridning, starta fläkten och snurra på drivrullen. Kontrollera att utsäde/gödsel kommer ur samtliga spridarplattor.
- Vid all körning skall samtliga skydd vara ordentligt påmonterade.
- Första vändtegsdraget körs i vänstervarv, eftersom drivrullen drivs av högra hjulet.

10 UNDERHÅLL

Ny maskin: Efter ett par timmars körning skall det kontrolleras att alla skruvar och muttrar fortfarande är ordentligt åtdragna. Särskilt viktiga är bultar i hjul- och dragbom.
Kontrollera sedan detta med jämna mellanrum.

Spridningsjämnhet

Spridningsjämnheten beror till stor del på spridarplattornas vinkel. Se därför till att dessa är monterade i linje med fästplåtarna. Spridningsjämnheten beror också på hur lika mängd som matas ut med de 20 matarvalsarna.

Test:

Test sker genom att man hänger säckar av luftgenomsläppligt material över alla spridarplattorna och matar ut gödsel genom att dra runt vridprovsveven. Säckarna bör fyllas till 2-3 kg för att ge god noggrannhet vid vägning. Efter utmatningen vägs och noteras vikten av innehållet i alla säckarna. Sats om 10 st säckar finns som tillbehör, detalj nr 1651 29 96 93.

Höger / Vänster matar axel

Addera vikten från de 10 vänstra spridarplattorna och jämför den med totalvikten av de 10 högra. Skillnaden mellan höger och vänster sida bör vara under 5%.

Enskilda utmatare

Beräkna medelvärdet av vikterna genom att addera alla säckars vikt och dividera med 20. En enskild utmatare bör inte avvika mer än 7% från medelvärdet.

Justering

Höger/Vänster sida

Utmatningen kan ökas på den sida som ger minst genom att mellanlägg **C** monteras i erforderligt antal mellan segment och behållare (detalj nr 1651 11 85 69).

"Sned" utmatning på mataraxel

Justering kan ske genom att skruvarna **A** lossas och matarklaffsaxeln justeras upp eller ner i långhålen. Justering uppåt ger mindre utmatning.

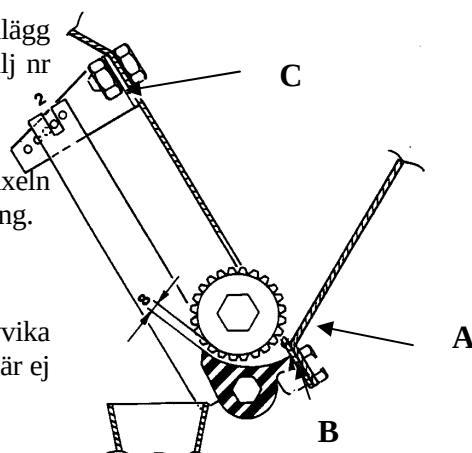
Enskild matarvals

På grund av den överlappning som sker kan enskild matarvals avvika något utan att nämnvärt påverka spridningsresultatet. Matarvalsarna är ej separat justerbara.

Grundinställning

Med spakarna i läge 2, skall måttet mellan bottenklaffens yttre del och matarvalsens cylindriska del vara 8 mm.

Matarklaffens inre del mot behållaren får ej ligga över utmatningshålets nedre kant (position **B**). Detta för att ojämn tillrinning till matarvalsarna inte skall inträffa.

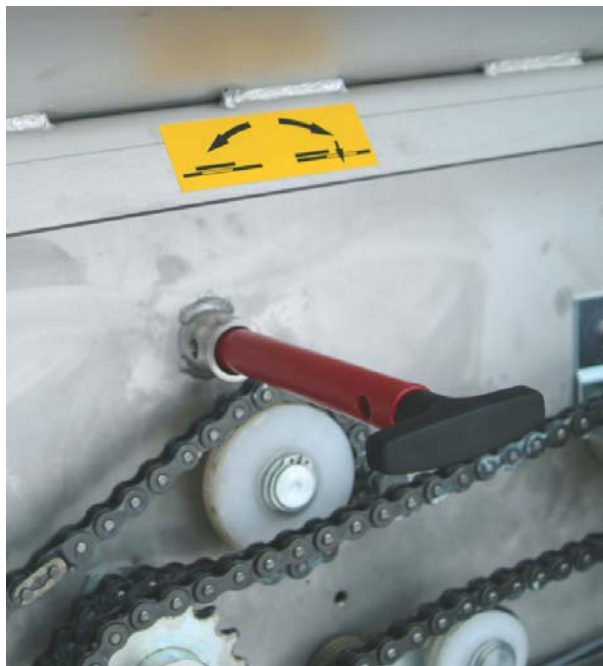


10.1 Tömning , rengöring och förvaring

- Maskinen bör alltid tömmas och rengöras efter avslutat arbete.
- Tömning av behållare sker genom att luckan öppnas. Innehållet rinner då ut under maskinen.



Tömningslucka i **Stängt** läge



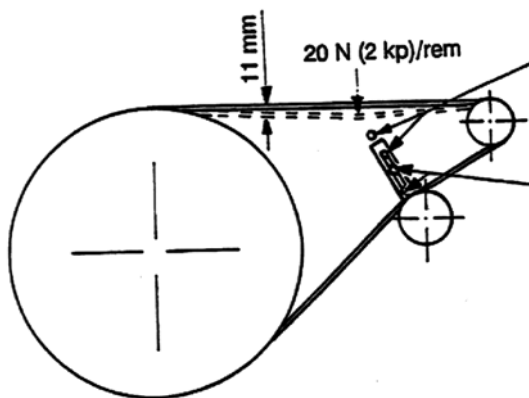
Tömningslucka i **Öppet** läge

- Då behållaren är tom startas fläkten så att det gödselmedel som hamnat i nedmatningstrattarna kan blåsa ut.
- Maskinen kan nu spolas ren med vatten, låt fläkten vara igång under rengöringen.
Obs! Undvik att spola vatten med högt tryck på elektriska givare.
- Låt maskinen torka innan den används på nytt. Om tryckluft används vid torkning kan torktiden reduceras avsevärt.
- Efter avslutad säsong bör maskinen före förvaring smörjas enligt smörjinstruktionen. Variatorns ställskruv skruvas ut till skalstreck 100 och smörjs med fett, skruva därefter in till skalstreck 0.
- Maskinen skall förvaras under tak, på torrt ställe och med presenningen på.

OBS! Om maskinen oljas in, se till att olja inte kommer på eller blir stående i bottenklaffarna.

10.2 Remspänning fläkt

Efterspänn fläktremmarna efter någon timmas körning. Kontrollera spänningen var 100:e drifttimme.



Alternativa hål
för fästskruvar

Fästskruvar till
arm för spännrulle



Justerskruv

Lossa skruvarna i spännrullens arm och justera med justerskriven. Dra skruvarna när rätt remspänning uppnåts. Obs! Skruvarna till spännrullens arm kan flyttas till alternativa hål om större remspänning erfordras



Övervarva aldrig fläkten!

10.3 Smörjinstruktion

Smörjställe	Smörjmedel		Smörjintervall S 4012-6024			
	Värmebeständigt standardfett ISO 2137 XM2	Olja	Dagligen	200 ha	En gång per säsong	Antal smörjnipllar
Fläkt*						
1 Spännrulle för fläktdrivning	X		X			1
2 Lager remskiva	X		X			1
3 Lager fläktaxel	X		X			1
Kraftöverföringsaxel**						
4 Axel	X		X			4
5 Skydd	X		X			2
Kedjetransmission						
6 Matarvalslager	X			X		8
7 Kedjor		X				
8 Spännrullar av plast	X					
9 Variator		X			X	
Spridarramp						
10 Leder på spridarramp	X			X		0-20
11 Ledlager på cylindrar	X			X		4-12
12 Enpunktsupphängning	X			X		5
Hjulnav						
13 Hjullager	X				X	

* OBS! Alla lagringar till fläkt, drivskiva och spännrulle skall smörjas med värmebeständigt kullagerfett. Dessa lagringar kan bli ganska varma, men tål att arbeta vid temperaturer på drygt 100° C om de får rätt smörjning.

** Vidvinkelknuten skall smörjas var 8:e drifttimme med fett enligt standard ISO 2137 XM2.

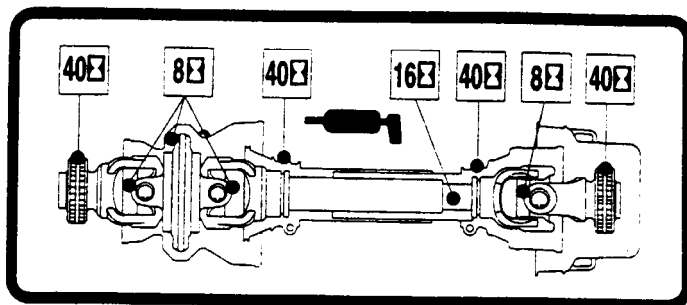
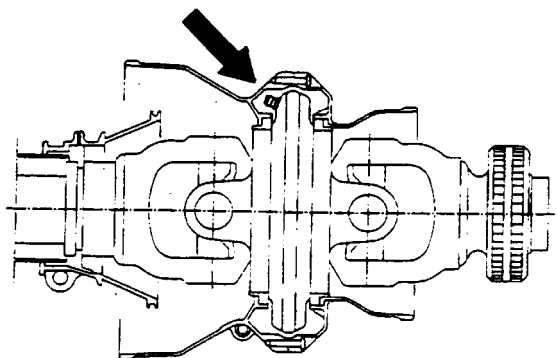
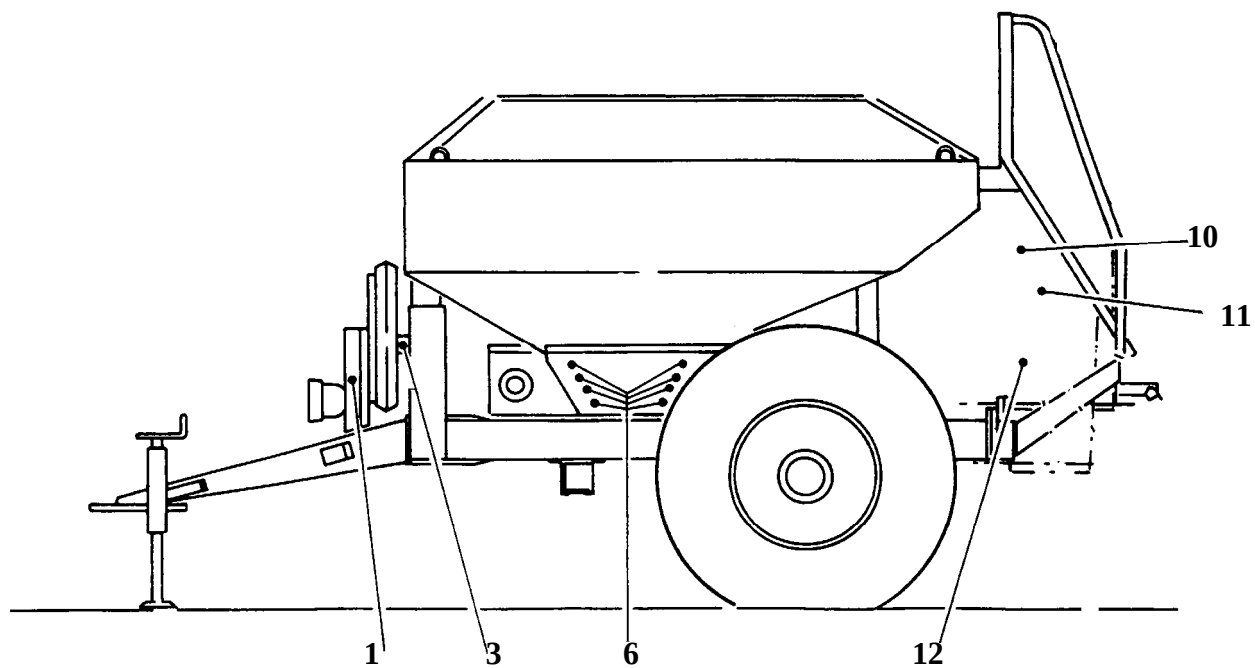
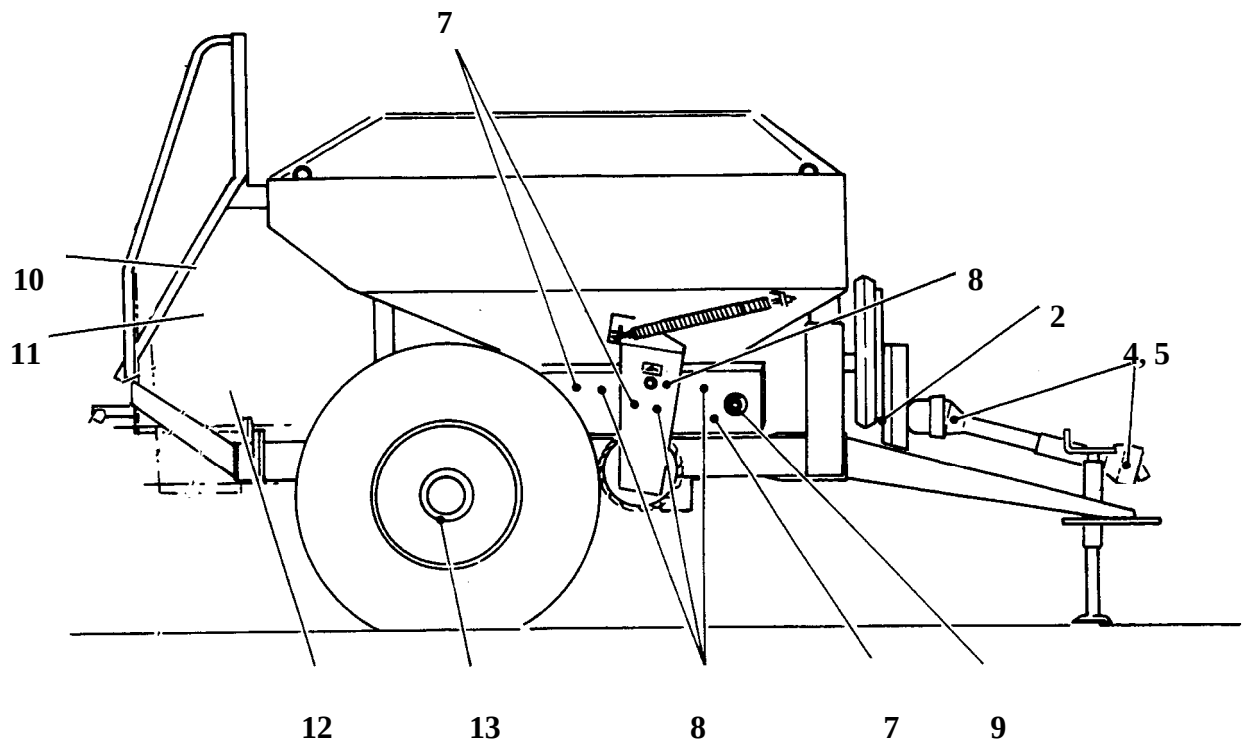
** Kraftöverföringsaxelns teleskopaxel smörjs med fett. Den skall alltid hållas väl rengjord och smord så att axiell rörelse kan ske även vid belastning.

Kontrollera oljenivån i variatorn. Den skall nå upp till plastlockets mitt när variatorn står vågrätt. Oljor av olika fabrikat och kvalitet får ej blandas. Variatorn är fylld vid fabriken med 0.8 liter Shell Tellus TX 32.

Oljan i variatorn bör bytas en gång per år. Detta är speciellt viktigt efter första säsongen.

OBS! Se till att detaljer av gummi (matarklaffar, kilremmar etc) ej kommer i kontakt med olja eller fett.

Smörjställen



10.4 Åtdragningsmoment

Åtdragning av skruvförband

Skrubar av 8.8 ,10.9 och 12.9 kvalitet är monterade på plogen. Då utbyte av skruvar sker, kontrollera att skruvar och muttrar av rätt kvalité används. Nedanstående åtdragningsmoment skall användas för de olika skruvarna. Det är lättare att dra skruvar och muttrar till rätt moment om skruv och mutter är inoljade.

Åtdragningsmoment

<u>Kvalitet</u>	<u>Storlek</u>	<u>Moment</u>		<u>Skruv och mutter smorda med olja</u>	
		Torr skruv och mutter			
8,8	M12	81	Nm	70	Nm
8,8	M16	197	Nm	170	Nm
8,8	M18	275	Nm	236	Nm
8,8	M20	385	Nm	330	Nm
8,8	M24	665	Nm	572	Nm
8,8	M30	1310	Nm	1127	Nm
10,9	M12	114	Nm	98	Nm
10,9	M16	277	Nm	238	Nm
10,9	M20	541	Nm	465	Nm
10,9	M24	935	Nm	804	Nm
10,9	M30	1840	Nm	1582	Nm
12,9	M16	333	Nm	286	Nm
12,9	M20	649	Nm	558	Nm
12,9	M24	1120	Nm	963	Nm

Kontrollera regelbundet att skruvar och muttrar är ordentligt åtdragna

11 EXTRA UTRUSTNING

Produkt	S 4012	S 4020	S 4024
Kilremskivesats 540 rpm	*	x	x
Kilremskivesats 700 rpm	x	x	x
Kilremskivesats 1000 rpm	x	*	*
Behållarförhöjning 2000 liter	x	x	x
Vågutrustning	x	x	x
Stänkskärmar	x	x	x
Hjulskrapor	x	x	x
Hydrauliska bromsar	x	x	x

* = Standard

x = Extra utrustning

12 TEKNISK SPECIFIKATION

Maskin typ	S4012-6012	S4020-6020	S4024-6024
Behållarvolym, liter	4000/6000*	4000/6000*	4000/ 6000*
Vikt tom, kg	1805	2470	3120
Effektbehov fläkt kW	12.2	18.4	18,4
(hk)	(16.6)	(25)	(25)
Total längd, m	5.8	5.8	6,2
Arbetsbredd, m	12	20(18)	24
Antal spridarplattor	20	20(18)	20
Behållaröppning, m	2.1x2.6	2.1x2.6	2.1x2.6
Höjd till behållarkant, m (600x26,5)	2.25/2,6*	2,25/2.6*	2,25/2,6*
Transporthöjd, m	3.2	3.9	3,6
Vikt på dragkrok vid max last, kg	1100/1500	1100/1500	880/1310
Max last, kg	4000/6000*	4000/6000*	4000/6000*
Rekommenderad traktorstorlek	80	90 plus	100 plus

* Med behållarförhöjning 2000 liter

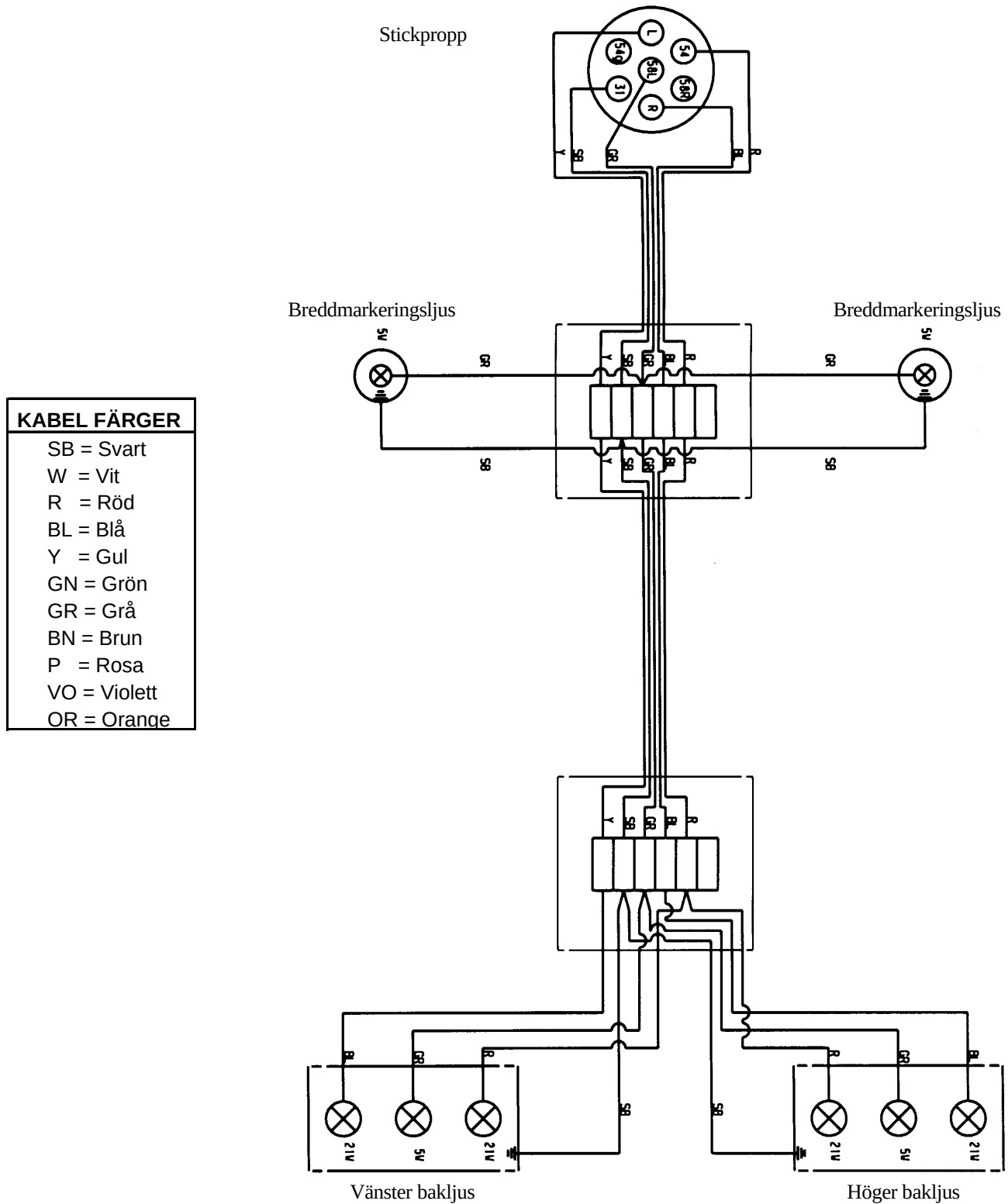
Hjulalternativ	13.6x38*	600x26,5	800x26,5	800x30,5	4.00x8
Hjuldimension / rek.					
lufttryck vid max last.					
4000Kg kPa(bar)	250(2,5)	60(0,6)	50(0,5)	50(0,5)	
6000Kg kPa(bar)	-----	90(0,9)	50(0,5)	50(0,5)	
Spårvidd	1750-2000	1700-1980	1900-2180	1950-2180	
Drivrulle kPa(bar)					150(1,5)

*) 13.6R38 max last 4000 kg.

13 KOPPLINGSSCHEMA EL OCH HYDRAULIK

13.1 Kopplingsschema ljus

Elsystemet är uppdelat i två enheter, kontrollsystem och ljus. Bak- och breddmarkeringsljus är standard på alla maskiner och är kopplat enligt internationell standard.



13.2 Inkoppling av spänningsmatning K-Plus

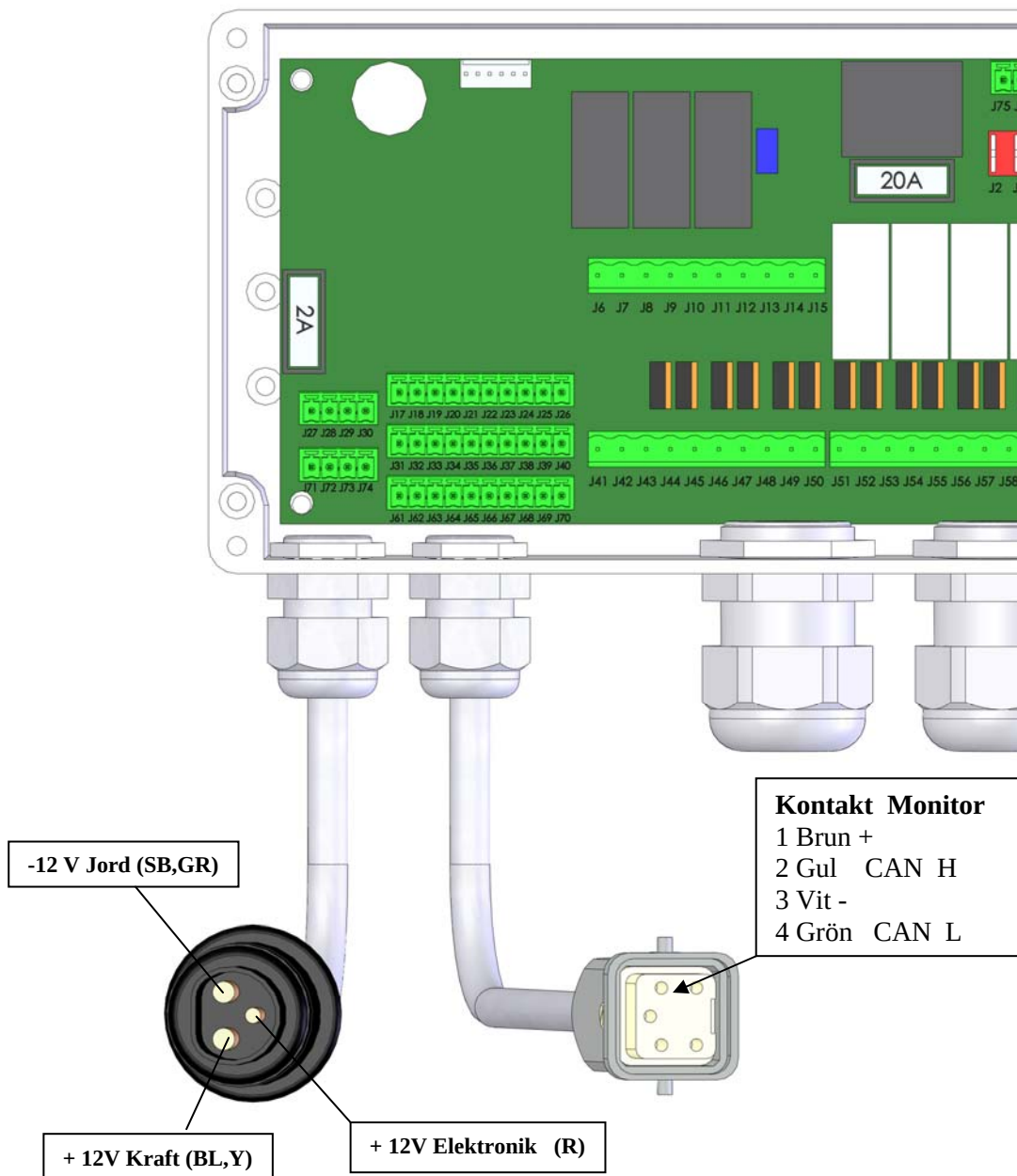
K-Plus är ett elektroniskt **kontrollsystem och styrsystem**.

Systemet består av två enheter, **manöverbox** och **maskinenhet**.

Manöverboxen placeras på lämpligt ställe i traktorhytten.

Kommunikationen och spänningsmatningen mellan enheterna sker genom en avskärmad **Comkabel**.

Maskinenheten spänningsmatas från traktorn. När spänningen **Huvusströmbrytaren** bryts lagras aktuella värden som pulsvärde, areal mm. i maskinenheten. Koppla därför alltid bort spänningsmatningen helt före det att comkabeln lossas från kontrollboxen, när maskinen skall parkeras. Kretskortet skyddas av två säkringar som är placerade i maskinenheten 2A elektronik och 20A kraft.



13.3 Kopplingsschema K-Plus Maskinenhet

De olika givarna ansluts enligt nedanstående schema. Kabelfärger enligt Tabell

Funktion / Function	+	-	In/Ut-gång In/Out put
(Färg/Color)	(Färg/Color)	(Färg/Color)	(Färg)
12V Kraft / Power	J2 (BL,Y)	J3 (SB,GR)	
12V Elektronik / Electronic	J27 (R)		

Monitor, COM-kabel / Monitor COM-cable

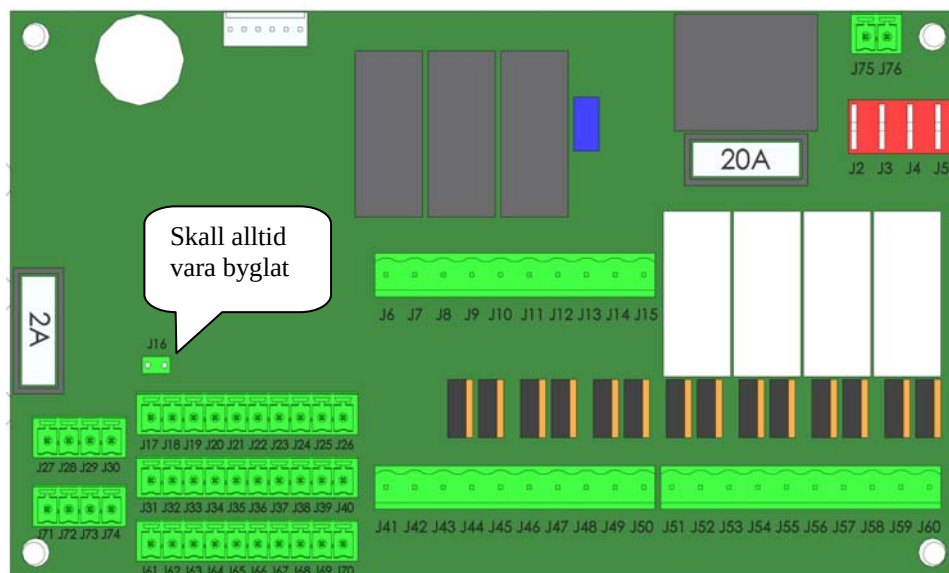
12V	J29 (BN)	J30 (W)	
CAN H			J32 (Y)
CAN L			J31 (GN)

Fläkt / Blower	J62 (BN)	J67 (BL)	J34 (SB)
Hastighet / Speed	J61 (BN)	J68 (BL)	J36 (SB)
Nivåvakt / Level sensor	J64 (BN)	J69 (BL)	J35 (SB)
Omkastarventil / Diverter valve	J53 (GR)		J51 (SB)
Ställdon / Actuator*	J56 (GR)	J57 (SB)	
Pulsgivare / Feedshaft sensor	J64 (BN)	J70 (W)	J21 (Y)
Horrisontalgivare/ * Horizontal sensor			

Delavstängningar

Vänster bak / Left rear (Axel 1)			
Koppling / Coupling	J43 (BN)		J42 (BL)
Rotationsvakt/Rotation sensor		J67 (SB)	J19 (W)
Vänster fram / Left front (Axel 2)			
Koppling / Coupling	J43 (BN)		J44 (BL)
Rotationsvakt/Rotation sensor		J69 (SB)	J20 (W)
Höger fram / Right front (Axel 3)			
Koppling / Coupling	J46 (BN)		J47 (BL)
Rotationsvakt/Rotation sensor		J70 (SB)	J22 (W)
Höger bak / Right rear (Axel 4)			
Koppling / Coupling	J46 (BN)		J50 (BL)
Rotationsvakt/Rotation sensor		J68 (SB)	J33 (W)

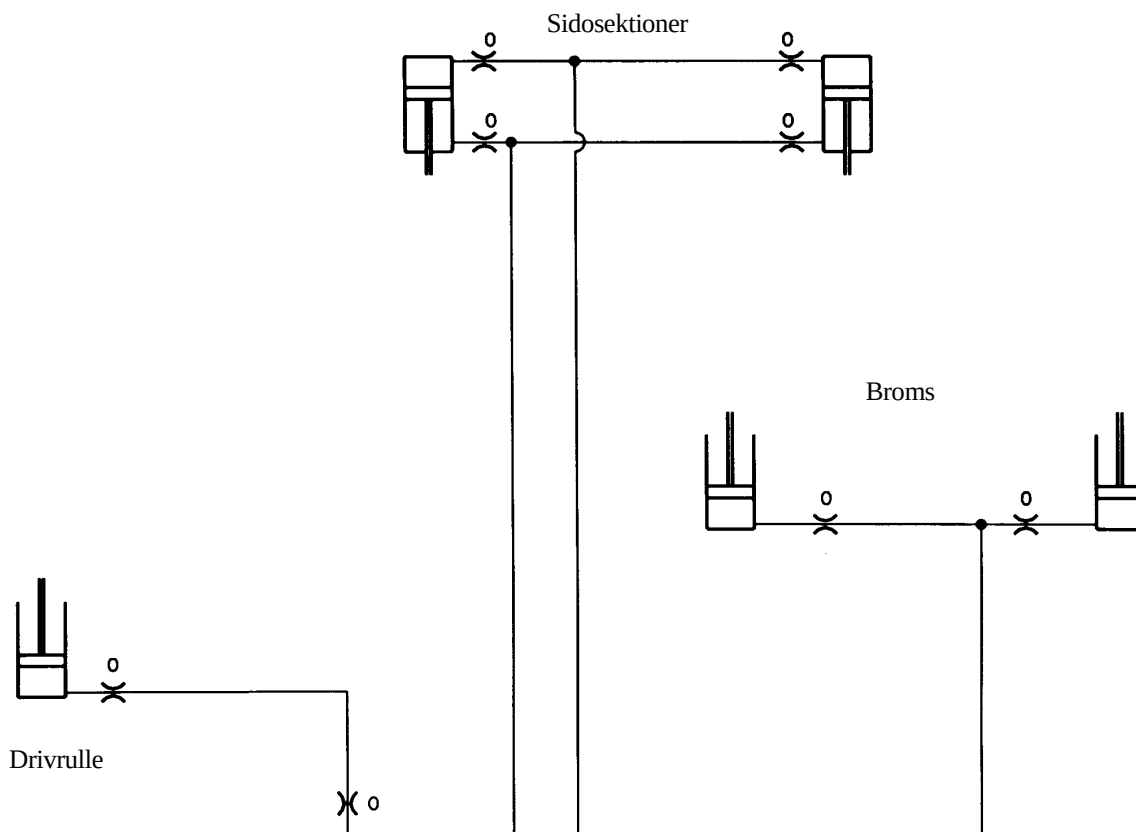
* Tillval / Optional



Kabelfärger

SB = Svart
W = Vit
R = Röd
BL = Blå
Y = Gul
GN = Grå
GR = Grå
BN = Brun
P = Rosa

13.4 Hydraulikschema S 4012

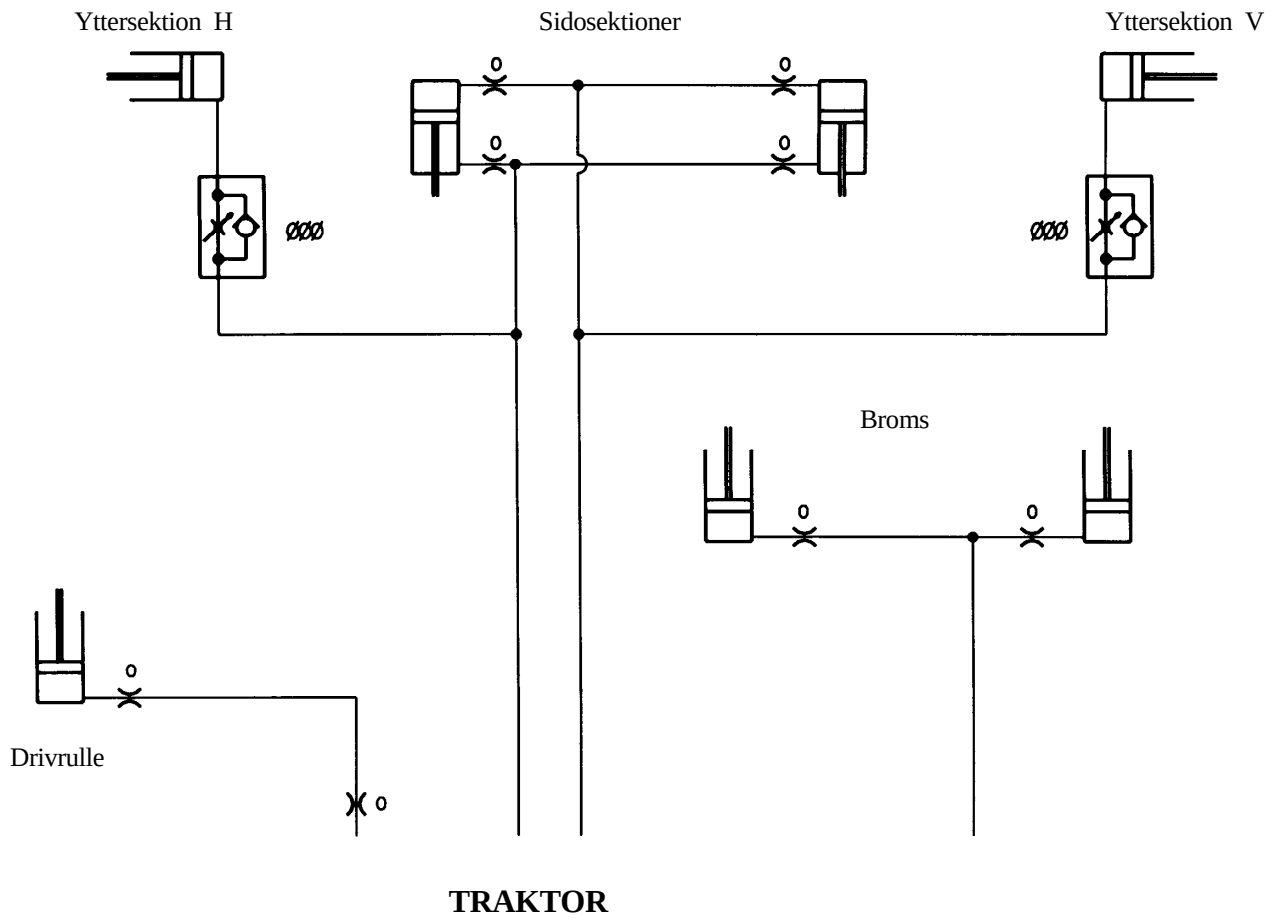


TRAKTOR

Funktioner

- o **stryppbrickor** hastigheten på drivrulle, yttelsektion och broms.

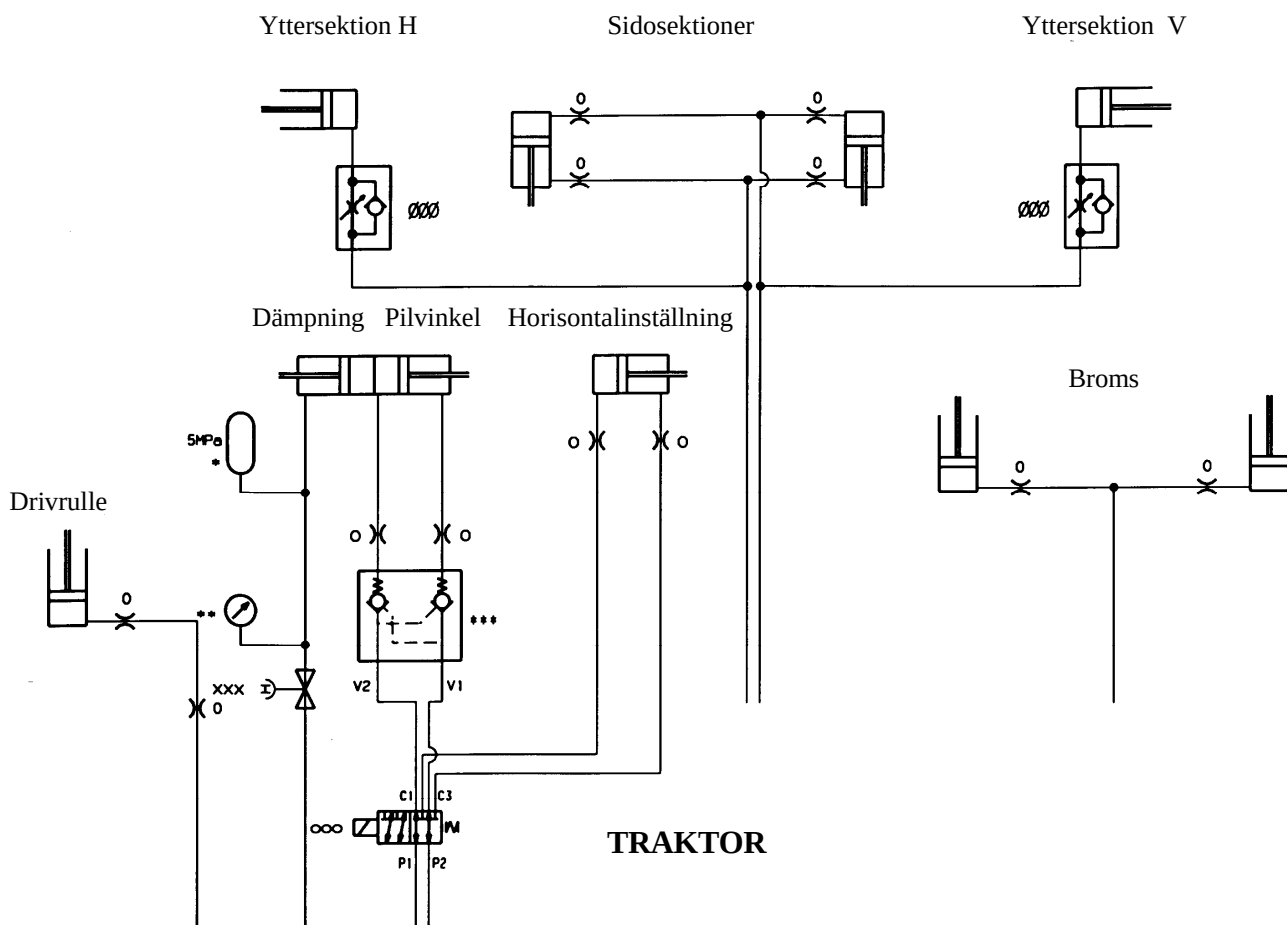
13.5 Hydraulikschema S 4020



Funktioner

- o **strypbrickor** hastigheten på drivrulle, yttersektion och broms.
- o Med **strypbackventilerna** justeras hastigheten på yttersektionerna.

13.6 Hydraulikschema S 4024



Funktioner

- o **stryckbrickor** hastigheten på drivrulle, yttersektion och broms.
- o o o Med **stryckbackventilerna** justeras hastigheten på yttersektionerna.
- *** **Pilotbackventil** låser pilvinkelns cylinder.
- * **Ackumulatorn** skyddar rampen mot överbelastning, verkar som stötdämpare.
- ** **Manometer** visar trycket i dämpcylinder och ackumulator, skall vara ca 8 –12 MPa
- ooo **Dubbel omkastarventil** för att växla funktion mellan pilvinkel och inställning av horisontalläge.

Överums Bruk AB , 590 96 Överum, Tel. 0493 – 36100
Telephone: + 46 493 36100. Telefax 0493 – 30800
Web adress <http://www.overums-bruk.se>
E-mail: sales@overums-bruk.se