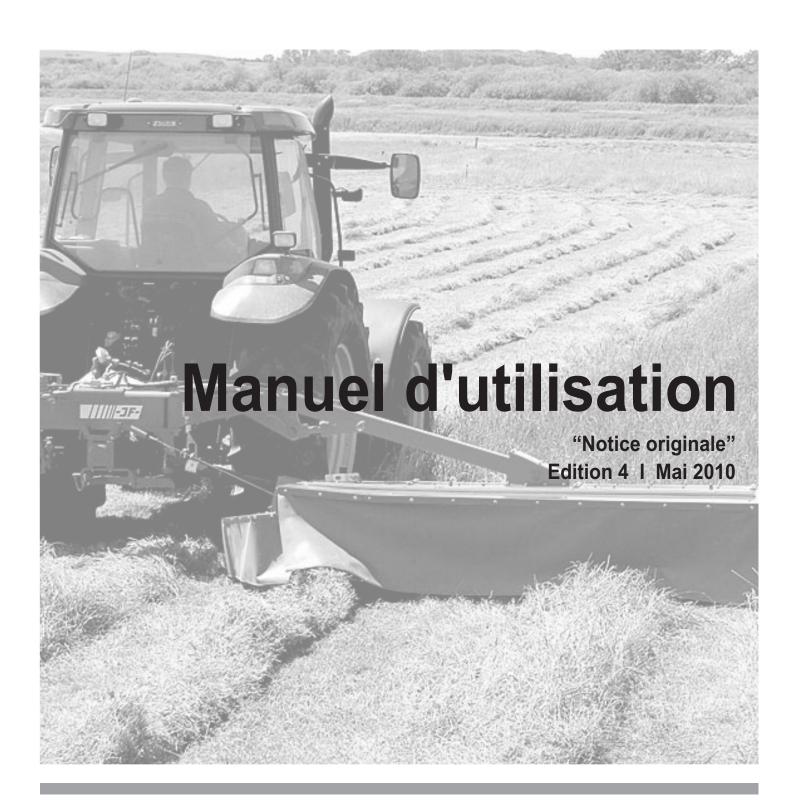
JF-STOLL

Faucheuse à Tambours

CM 305





EN EC-Declaration of Conformity according to Directive 2006/42/EC

DE EG-Konformitätserklärung entsprechend der EG-Richtlinie 2006/42/EC

IT Dichiarazione CE di Conformità

NL EG-Verklaring van conformiteit

FR Déclaration de conformité pour la CEE

conforme à la directive de la 2006/42/EC

ES CEE Declaración de Conformidad

según la normativa de la 2006/42/EC

PT Declaração de conformidade conforme a norma da C.E.E. 2006/42/EC

DA EF-overensstemmelseserklæring

PL Deklaracja Zgodności CE

FI EY: N Vaatimustenmukaisuusilmoitus

täyttää EY direktiivin 2006/42/EC

ΕN We, DE Wir. IT Noi. JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S NL Wij, FR Nous Linde Allé 7 DK 6400 Sønderborg ES Vi. РΤ Dänemark / Denmark Me, DA Vi, Tel. +45-74125252 PLNosotros. FΙ

EN declare under our sole responsibility, that the product:

DE erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:

IT Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

NL verklaren als enig verantwoordelijken,dat het product:

FR déclarons sous notre seule responsabilité que le produit:

ES declaramos bajo resposibilidad propia que el producto:

T declaramos com responsabilidade prógria que o produto:

DA erklærer på eget ansvar, at produktet:

PL deklarujemy z pelną odpowiedzialnością, iż produkt:

FI ilmoitamme yksin vastaavamme, että tuote:

ΕN Model: DE Typ: IT Tipo: NL Type: **CM 305** FR Modèle ES modelo: PT Marca: DA Typ: PL Model: FΙ Merkki:

EN to which this declaration relates corresponds to the relevant basic safety and health requirements of the Directive:

2006/42/EC

DE auf das sich diese Erklärung bezieht, den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG 2006/42/EC

IT E' Conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza a di tutela della Salute di cui alla Direttiva e sue successive modificazioni: 2006/42/EC

NL waarop deze verklaring betrekking heeft voldoet aan de van toepassing zijnde fundamentele eisen inzake veiligheid en gezondheid van de EG-machinerichtlijn no: 2006/42/EC

FR faisant l'objet de la déclaration est conforme aux prescriptions fondamentales en matière de sécurité et de santé stipulées dans la Directive de la: 2006/42/EC S al cual se refiere la presente declaración corresponde a las exigencias básicas de la normativa de la y referentes a la seguridad y a la sanidad:

2006/42/EC

PT a que se refere esta declaração corresponde às exigencias fundamentais respectivas à segurança e à saúde de norma da 2006/42/EC

DA som er omfattet af denne erklæring, overholder de relevante grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav i EF-direktiv sam: 2006/42/EC

PL dla którego się ta deklaracja odnosi, odpowiada właściwym podstawowym wymogom bezpieczeństwa i ochrony zdrowia Dyrektywy Maszynowej: 2006/42/EC

FI johon tämä ilmoitus liittyy, vastaa EY direktiivissä mainituja perusturvallisuus- ja terveysvaatimuksia (soveltuvin osin) sekä muita siihen kuuluvia EY direktiivejä: 2006/42/EC



Konstruktion (Design) + Produktion (Production) Sønderborg, 15.12.2009 Jørn Freudendahl

PREFACE

CHER CLIENT!

Nous apprécions la confiance que vous nous témoignez en investissant dans une machine JF-STOLL et vous félicitons de votre achat. Notre souhait le plus cher est que vous soyez pleinement satisfait de cette machine.

Ce manuel d'instructions contient toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation de votre machine en toute sécurité.

A la mise en route de votre machine, vous avez été informés sur son utilisation, ses réglages et son entretien.

Néanmoins, cette première présentation ne peut remplacer une information plus complète sur les différentes fonctions et l'utilisation correcte de la machine.

C'est pourquoi vous devez lire ce manuel d'instructions avant d'utiliser la machine. Faites particulièrement attention aux consignes de sécurité.

Ce manuel est conçu en suivant l'ordre logique des besoins depuis l'utilisation jusqu'à l'entretien, avec des illustrations en regard des textes.

Les côtés "droit" et "gauche" sont indiqués dans le sens d'avancement de la machine vu depuis l'arrière.

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques techniques fournies dans ce manuel s'appliquent à la version de machine disponible lors de la publication.

JF-STOLL se réserve le droit de modifier ses machines sans obligation d'application sur les machines déjà en service.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 3 -

SOMMAIRE

PREFACE	3
SOMMAIRE	4
	_
1. INTRODUCTION	
UTILISATION CONFORME DE LA MACHINE	
SECURITE	
Définitions	
Règles générales de sécurité	
SECURITE FAUCHEUSES JF-STOLL	9
Choix du tracteur	9
Attelage et dételage	10
Transport	
Travail	
Entretien	1 1
Sécurité machine	
AUTOCOLLANTS DE SECURITE	
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
2. ATTELAGE ET ESSAI	17
ATTELAGE AU TRACTEUR	17
Limiteur de couple	19
Mise en route	
3. REGLAGES ET CONDUITE	2 1
ATTELAGE	
PASSAGE DE POSITION TRAVAIL EN POSITION TRANSPORT	21
STATIONNEMENT	23
TRAVAIL AU CHAMP	23
Réglage de base	23
Hauteur de coupe	
Départ	23
Virages	25
Le système de déclenchement de la sécurité	
Sécurité contre la surcharge	
Travail au champ	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
4. LUBRIFICATION	29
GRAISSE	
Ranyoi d'angla sur la châssis	31

5. ENTRETIEN	33
GENERALITES	
LIMITEUR DE COUPLE	
CONTROLE D'EQUILIBRAGE	
Couteaux	37
Supports de couteaux	
Remplacement des couteaux	37
Etat des plaques de rotors	37
Rabatteurs/tambours	
6. DIVERS	38
PROBLEMES ET SOLUTIONS	
COMMANDE DE PIECES DETACHEES	
MISE AU REBUT	

1. INTRODUCTION

UTILISATION CONFORME DE LA MACHINE

Les faucheuses à tambours JF-STOLL sont conçues pour un usage agricole. Elles ne peuvent être montées que sur des tracteurs agricoles et entraînées par la prise de force.

Les faucheuses à tambours sont exclusivement destinées à une seule utilisation, à savoir:

Couper au dessus du sol de l'herbe cultivée ou naturelle et des cultures sur pieds pour l'alimentation animale.

Il est entendu que le travail est effectué dans des conditions normales, notamment que les champs ont été cultivés normalement et suffisamment débarrassés des pierres et autres corps étrangers.

Toute autre utilisation n'est pas admise. JF-STOLL n'est pas responsable des dommages résultant d'une telle utilisation, c'est l'utilisateur qui prend en charge ce risque.

Si des modifications sont apportées à la machine et á sa structure sans l'autorisation écrite de JF-STOLL, JF-STOLL ne peut être tenu pour responsable des dommages pouvant en résulter.

Le bon usage de la machine suppose également que les instructions du manuel d'utilisation JF et du catalogue de pièces détachées soient suivies, que les pièces d'origine soient employées et qu'il soit fait appel, le cas échéant, à un réparateur agréé.

Les instructions de sécurité suivantes, comme toutes les règles courantes concernant les points techniques de sécurité, l'utilisation au travail ou au transport, **doivent** être intégralement observées.

Les faucheuses à tambours ne peuvent être utilisées, entretenues et réparées que par du personnel ayant reçu les instructions nécessaires et ayant lu le manuel d'utilisation, ainsi que par celles qui ont l'habitude de cette machine et sont averties du danger qu'implique son utilisation.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 6 -

SECURITE

La sécurité des personnes et des machines est une préoccupation majeure des services d'études de JF-STOLL. Nous faisons tout pour assurer votre sécurité et celle de votre famille dans les meilleures conditions, mais cela demande aussi un effort de votre part. En effet, la plupart des accidents surviennent, en agriculture, à cause d'une mauvaise utilisation et d'une formation insuffisante.

Une faucheuse à tambours ne peut pas à la fois fournir les meilleures performances au travail et garantir une sécurité totale à ses utilisateurs. C'est pourquoi il est primordial, qu'en tant qu'utilisateur de la machine, vous fassiez attention à son utilisation correcte en évitant les risques inutiles.

L'utilisation de la machine doit être effectuée par un opérateur qualifié, ce qui signifie que vous devez lire le manuel d'instructions avant d'atteler la machine au tracteur. Même si vous avez déjà utilisé ce genre de machine, c'est primordial pour votre sécurité!

Vous ne devez jamais confier la machine à quelqu'un avant de vous être assuré qu'il avait les connaissances requises pour l'utiliser en toute sécurité.

DEFINITIONS

Les autocollants de sécurité et le manuel d'instruction contiennent des informations de sécurité. Ils indiquent les mesures recommandées pour augmenter la sécurité des personnes.

Nous vous recommandons de prendre le temps nécessaire pour lire ces règles de sécurité et les faire lire à vos employés éventuels.



Dans ce manuel d'instructions, ce symbole signale une opération en relation directe ou indirecte avec la sécurité du personnel à travers l'entretien de la machine.

PRUDENCE:

Le mot PRUDENCE est employé pour s'assurer que l'utilisateur suive les consignes générales de sécurité ou les instructions spécifiées dans ce manuel pour sa protection contre les accidents.

AVERTISSEMENT: Le mot AVERTISSEMENT est utilisé pour prévenir des risques visibles ou cachés pouvant entraîner de graves préjudices aux personnes.

DANGER:

Le mot DANGER est utilisé pour indiquer les mesures de sécurité en relation avec la législation en vigueur, qui doivent être suivies pour éviter de graves préjudices à soi-même ainsi qu'aux autres personnes.

- 7 -PIFX-083X-04- CM 305 0510

REGLES GENERALES DE SECURITE

Vous trouverez ci-dessous un rappel des mesures qui doivent être connues de l'utilisateur :

Transport

- Abaisser toujours la barre de coupe au sol ou actionner la sécurité transport lors du stationnement de la machine.
- Ne jamais se tenir entre le tracteur et la machine pendant l'attelage ou le dételage.
- 3 Toujours circuler avec les lumières et la signalisation réglementaires sur la voie publique et la nuit.
- 4 Utiliser toujours le système de sécurité au transport ainsi que le verrouillage des vérins hydrauliques.
- 5 Ne pas dépasser 30 km/h en l'absence d'autre indication de vitesse maximale sur la machine.

TRAVAIL

- 6 Pendant le travail, ne jamais porter de vêtements flottants qui pourraient être happés par les éléments en mouvement de la machine.
- 7 Utiliser un casque en l'absence de cabine insonorisée.
- 8 Vérifier que toutes les protections sont en place et en bon état.
- 9 Avant d'engager la prise de force, contrôler le régime 540/1000 t/mn.
- 10 Ne pas mettre en route le tracteur avant que toutes les personnes ne soient suffisamment éloignées de la machine.
- 11 Ne jamais rester à proximité de la machine lorsqu'elle travaille.
- 12 Arrêter la machine si des enfants sont à proximité.
- 13 Ne jamais employer la machine pour d'autres utilisations que celles prévues.
- 14 Ne pas rester à proximité ou essayer de soulever les protecteurs avant que toutes les pièces tournantes ne soient arrêtées. Appliquer également ces consignes lors du réglage de la machine!
- 15 Toujours débrayer la prise de force, serrer le frein de stationnement du tracteur et arrêter le moteur avant de régler la machine.

ENTRETIEN

- 16 Ne jamais travailler sous une barre de coupe levée sans l'avoir calée de façon sure.
- 17 Bloquer toujours les roues du tracteur avant de travailler sous la machine.
- 18 Toujours débrayer la prise de force, serrer le frein de stationnement du tracteur et arrêter le moteur avant de :
 - graisser la machine
 - nettoyer la machine
 - démonter une pièce de la machine
 - régler la machine
- 19 Ne pas oublier d'enlever tous les outils avant de remettre le tracteur en route.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 8 -

SECURITE FAUCHEUSES JF-STOLL

CHOIX DU TRACTEUR

Suivre toujours les recommandations du manuel d'instructions du tracteur. En cas d'impossibilité, consulter l'assistance technique.

Choisir un tracteur avec une puissance prise de force adaptée. Pour obtenir de bonnes performances dans toutes les conditions, il est recommandé de choisir un tracteur disposant de 15 kW de plus que le minimum recommandé.

Si la puissance du tracteur est très supérieure à la puissance demandée par la machine, utiliser un arbre de prise de force avec un limiteur de couple.

Si votre machine est conçue pour 540 t/mn, il faut s'assurer de ne pas utiliser un mauvais rapport de vitesse. Il est **particulièrement dangereux** d'utiliser à 1000 t/mn sur une longue période une machine conçue pour 540 t/mn.

Une surcharge intense ou prolongée peut endommager la machine et risquer d'entraîner des projections de pièces.

Choisir un tracteur avec un poids adapté et une voie suffisante pour garantir une bonne stabilité avec la machine. De plus, s'assurer que relevage et le crochet d'attelage sont adaptés au poids de la machine.

Pour conserver le contrôle total du tracteur dans toutes les conditions, il est indispensable de conserver 20 % de son poids sur l'essieu avant. Il peut être nécessaire de rajouter des masses sur l'avant pour y parvenir.

Toujours choisir un tracteur avec une cabine fermée pour travailler avec une faucheuse à tambours.

S'assurer également que le système hydraulique du tracteur ne peut pas délivrer une pression supérieure à **210 bars**.

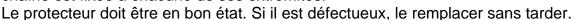
PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 9 -

ATTELAGE ET DETELAGE

Ne jamais se tenir entre le tracteur et la machine pendant l'attelage ou le dételage.

Une fausse manoeuvre peut causer un accident.

S'assurer que l'arbre de prise de force est correctement monté, que la goupille de sécurité est engagée et que la chaîne est fixée à chacune de ses extrémités.



Vérifier que tous les raccords hydrauliques sont bien montés et serrés et que tous les tuyaux et autres accessoires sont en bon état avant de mettre en route le circuit hydraulique.

Après l'arrêt du moteur du tracteur, s'assurer qu'il n'y a <u>plus</u> de pression dans les flexibles hydrauliques en actionnant les distributeurs.

L'huile hydraulique sous pression peut pénétrer dans la peau et occasionner de graves lésions. Protégez toujours votre peau et vos yeux des projections d'huile. Si de l'huile sous pression vous atteint, consulter immédiatement un médecin.



S'assurer que personne ne soit à proximité de la machine lors de la mise en route, car de l'air resté dans le circuit hydraulique pourrait entraîner des mouvements intempestifs de la machine.

Pour s'assurer qu'il n'y a plus d'air dans l'huile du circuit hydraulique, tester toutes les fonctions après que le circuit hydraulique ait été raccordé au tracteur. En particulier avant un transport sur route.

TRANSPORT

Ne roulez jamais plus vite que ce n'est autorisé, et au maximum à 25 km/h.

Il est important de bloquer la mise en position transport hydraulique. Une manoeuvre inopinée des vérins peut entraîner des mouvements de la faucheuse et au pire atteindre des cyclistes ou des piétons. De l'air dans le circuit hydraulique ou une perte d'huile soudaine peuvent avoir les mêmes effets.

En conséquence, toujours s'assurer que le système de sécurité est correctement engagé avant le transport sur route.

TRAVAIL

Avant le travail, vérifier que les couteaux et les disques ne présentent pas de défaut. Les disques ou couteaux détériorés doivent être remplacés.

Selon les indications du manuel d'entretien, vérifier régulièrement l'usure des couteaux et de leurs fixations. (voir le paragraphe entretien).

Des pierres ou des corps étrangers laissés sur le sol peuvent être happés par les pièces en mouvement et projetés à très grande vitesse.

C'est pourquoi tous les protecteurs doivent toujours être en place et en bon état pendant le travail.

Sur terrain pierreux, la hauteur de coupe doit être réglée à son maximum.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 10 -



1. INTRODUCTION

Pour un bon travail au champ et pour éviter d'abîmer la barre de coupe, il est primordial de bien régler la suspension du lamier.

En cas de blocage de la barre de coupe, arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, et attendre que les pièces tournantes soient arrêtées avant d'enlever le corps étranger.

Avec une faucheuse latérale, ne pas rouler trop vite pour éviter les pierres, les fossés ou autres obstacles qui pourraient entraîner le retournement du tracteur.

Adapter aussi la vitesse en virages serrés en coteaux ou lors du relevage de la machine.

Les faucheuses latérales sont équipées d'un système d'effacement à ressort qui assure la stabilité de la direction et limite les dommages en cas de collision. Vérifier que le système de sécurité fonctionne sans blocage.

Si les vibrations ou le bruit de la machine s'amplifient soudainement, il faut s'arrêter immédiatement. Ne pas reprendre le travail avant d'avoir corrigé le défaut.

ENTRETIEN

S'assurer que toutes les pièces ont été serrées au bon couple.

Lors du remplacement de pièces du circuit hydraulique, s'assurer que la coupe est bien au sol ou que les vérins de relevage ont été bloqués.

Les flexibles hydrauliques doivent être contrôlés par un spécialiste avant leur mise en service et ensuite au moins une fois par an. En cas de nécessité, il faut les remplacer. La durée de vie maximum pour un flexible hydraulique est de 6 années, y compris 2 années maximum de stockage.

Pour les remplacer, toujours choisir des modèles compatibles avec les exigences du fabricant. Tous les flexibles portent une date de fabrication.

SECURITE MACHINE

Toutes les pièces tournantes sont équilibrées par JF-STOLL sur des machines spéciales avec des capteurs électroniques. Si un déséquilibre apparaît, il est corrigé par la fixation de petits poids.

Comme les disques tournent à plus de 3000 tr/mn, le moindre déséquilibre entraîne des vibrations qui peuvent causer des fissures.

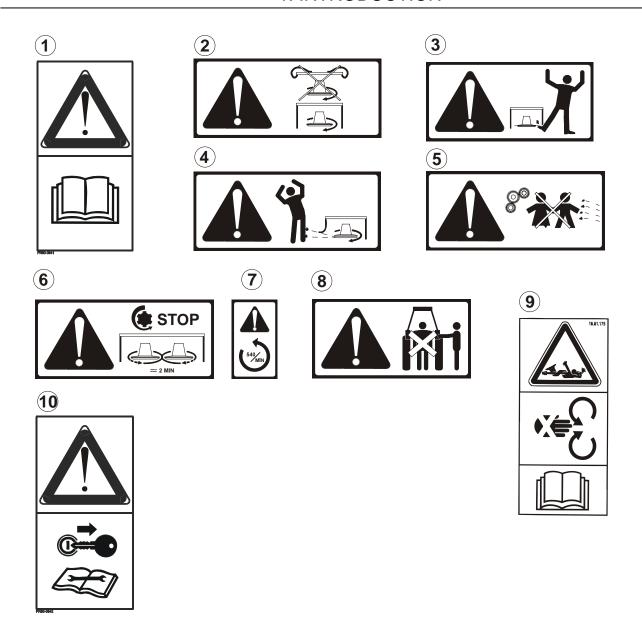
Lors du remplacement des couteaux, toujours remplacer les deux couteaux d'un même disque pour éviter de créer un déséquilibre.

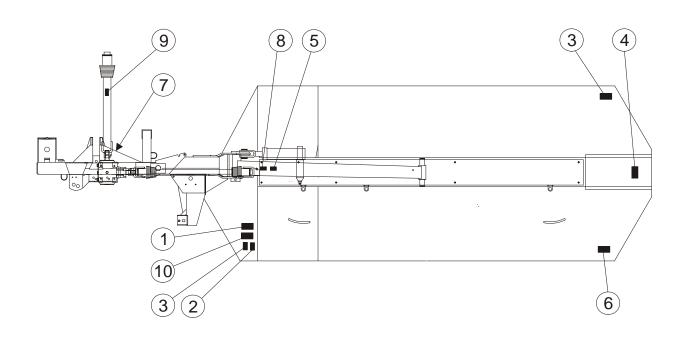
Pendant la campagne, vérifier chaque jour qu'aucun couteau, support ou boulon ne manque. Dans ce cas, remplacer les pièces immédiatement.

Nettoyer régulièrement les cônes et les déflecteurs (s'ils sont montés) en enlevant la terre et l'herbe.

"Aérer" le limiteur de couple (s'il est monté) à intervalles réguliers pour s'assurer qu'il ne s'oxyde pas.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 11 -





AUTOCOLLANTS DE SECURITE

Les autocollants de la page de droite sont positionnés sur la machine comme indiqué sur le schéma général en bas de cette page. Avant d'utiliser la machine, vérifiez que tous les autocollants soient bien sur la machine, sinon demandez ceux qui manquent. La signification des autocollants est la suivante:

1 Lire les instructions du manuel et les consignes de sécurité.

Pour vous rappeler que vous devez lire les documents fournis afin d'utiliser la machine correctement et éviter ainsi les accidents ou les dommages à la machine.

2 Operation sans bâches.

Ne pas mettre la machine en marche avant que les bâches et les protecteurs ne soient intactes et en place. Des projections de pierres ou autres corps peuvent survenir au travail. Ces bâches et protecteurs sont concus pour réduire ces dangers.

3 Couteaux en rotation

Ne laisser sous aucun prétexte une personne s'approcher ou rester à proximité de la machine pendant le travail. Les couteaux en rotation peuvent facilement causer des blessures sur toute partie du corps.

4 Projections de pierres.

A peu près la même signification que l'autocollant n° 3. Mais même si toutes les bâches et protecteurs sont en place, la machine peut projeter des pierres. C'est pourquoi il faut toujours s'assurer que personne ne reste à proximité de la machine lorsqu'elle travaille.

5 Enfants

Ne jamais laisser d'enfants rester à proximité de la machine en fonctionnement. En particulier les petits enfants car ils sont sujets à des réactions imprévues.

6 Pièces en rotation

Après l'arrêt de la prise de force, les couteaux peuvent continuer à tourner pendant 2 minutes. Attendre l'arrêt complet des couteaux avant d'enlever les bâches et protecteurs pour toute intervention de surveillance ou d'entretien.

7 Régime et sens de rotation.

Vérifier le sens de rotation et le régime de la prise de force. Une erreur peut endommager la machine et entraîner des risques d'accident.

8 Risque d'écrasement.

Ne jamais laisser une personne rester entre la machine et le tracteur pendant l'attelage. Une fausse manoeuvre peut causer un accident.

9 Arbre de prise de force.

Cet autocollant a pour but de rappeler le danger représenté par l'arbre de prise de force s'il n'est pas correctement mis en place et protégé.

10 Arrêter le moteur du tracteur et enlever la clé de contact avant d'intervenir sur la machine.

Ne jamais oublier d'arrêter le moteur avant toute intervention de graissage, réglage, entretien ou réparation. Toujours enlever la clé de contact pour éviter que quelqu'un ne puisse remettre le moteur en route avant la fin des opérations.

1. INTRODUCTION

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 14 -

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

			CM 305
Largeur de	travail	[m]	3.05
Rendemen	t	[Ha/h]	2.7 – 3.1
Puissance	nécessaire	à la [kW/ch]	Minimum 54/73
prise de for	ce	[KVV/CII]	Will lift util 54/75
Prise de foi	rce	[tr/mn]	1000
Suspension	n (Standard)		Cat. II
Distributeur	rs hydrauliqu	ies	1 double effet
Poids		[kg]	900
Pression au		[kg]	70 - 80
Vitesse de	travail	[km/h]	8 – 15
Nombre de	disques	[nbre.]	4
Nombre de	couteaux	[nbre.]	12
Hauteur de coupe [mm]		[mm]	35 - 50
Largeur de transport [m] < 3		< 3	
	cas de pier	res	Standard
Roue libre			Standard
Limiteur de	couple		Standard
Réglage d	du limiteur	de [Nm]	1200
couple			1200
Niveau de	Machine	Vitre fermée	76.2 dB(A)
bruit dans	embrayée	Vitre ouverte	89.2 dB(A)
la cabine du	Machine	Vitre fermée	75.9 dB(A)
tracteur	débrayée	Vitre ouverte	83 dB(A)

Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis la fabrication et les caractéristiques.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 15 -

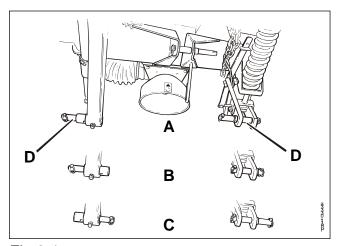


Fig.2-1

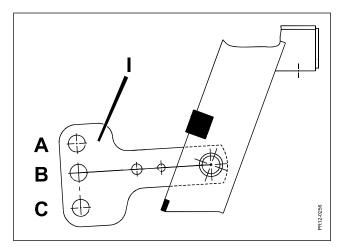


Fig. 2-2

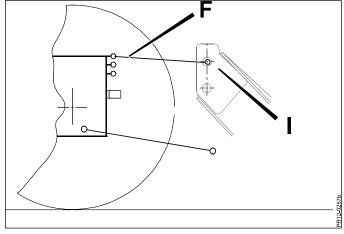
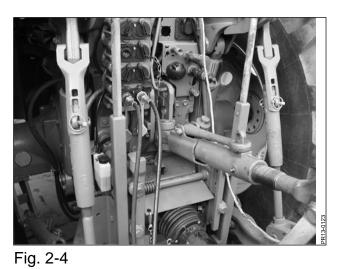


Fig. 2-3



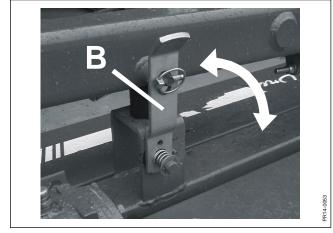


Fig.2-5

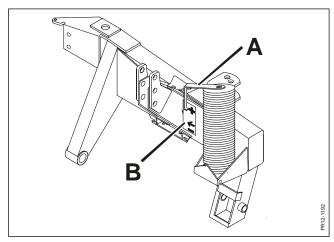


Fig. 2-6

2. ATTELAGE ET ESSAI

ATTELAGE AU TRACTEUR

Adapter d'abord la machine à la voie du tracteur.

Fig. 2-1 3 réglages (A, B et C) des axes de la tête d'attelage sont possibles en fonction des voies suivantes:

Voie [mm]	Position de l'axe
< 1650	A
1650 – 1850	В
> 1850	С

Les axes se règlent en desserrant et en ajustant l'axe fixe et en positionnant l'axe mobile selon la figure 2-2.

Fig. 2-2 Choisir le trou central B sur le bras I de la pièce d'attelage gauche.



AVERTISSEMENT: Les bras d'attelage de Cat III peuvent endommager le tendeur à ressort dans le trou A.

- Fig. 2-1 Raccorder les bras d'attelage du tracteur aux pièces d'attelage de la machine D.
- Fig. 2-3 Mettre en place le troisième point F pour qu'il soit à peu près parallèle aux bras inférieurs du tracteur.

De cette façon, on obtient le mouvement approprié lors du levage de la machine et les meilleures conditions pour les attelages et dételages ultérieurs.

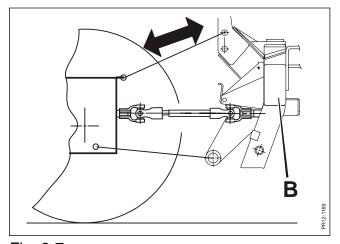
- Fig. 2-4 Raccorder les flexibles hydrauliques aux sorties d'un distributeur double effet.

 Mettre la machine en position travail en relevant d'abord les bras d'attelage, ensuite actionner le distributeur et mettre le vérin en butée en tirant la corde.
- Fig. 2-5 Débloquer le verrou de transport B.
- **Fig. 2-6** Régler la suspension de la machine selon les indications suivantes:
 - 1) Mettre le levier du distributeur hydraulique double effet en position flottante.
 - 2) Lever et baisser les bras du tracteur jusqu' à ce que l'indicateur **A** soit en face de la flèche sur l'autocollant **B**.
 - 3) Bloquer les bras de relevage dans cette position.

On obtient une machine plus légère (moins de pression au sol) en levant les bras de relevage pour que l'indicateur **A** descende d'environ 1 cm vers le - sur l'autocollant **B**

On obtient une machine plus lourde (pression au sol plus forte) en abaissant les bras de relevage pour que l'indicateur **A** remonte d'environ 1 cm vers le + sur l'autocollant **B**.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 17 -





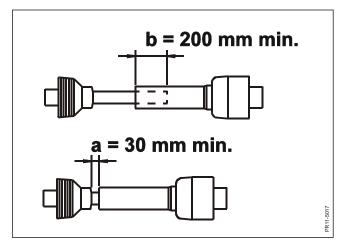


Fig. 2-8

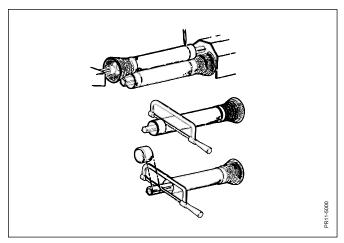


Fig. 2-9

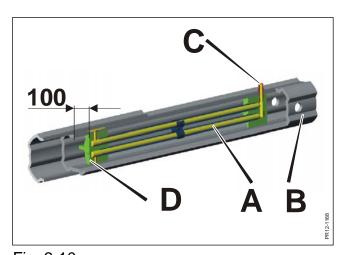


Fig. 2-10

- Régler la longeur du troisième point pour que la tête d'attelage **B** soit verticale. Fig. 2-7
- Fig. 2-8 Régler la longueur de l'arbre de prise de force pour qu'il y ait toujours 200 mm de recouvrement en position travail sur les tubes, jamais moins de 30 mm de jeu pour éviter que les arbres ne viennent en butée, et au moins 100 mm de recouvrement dans la position la plus allongée.
- Fig. 2-9 Dissocier l'arbre de prise de force en 2 parties, et les monter respectivement sur les entrées et sorties de la machine et du tracteur, en position horizontale (correspondant à la longueur la plus courte de cet arbre sur la machine). Garder les arbres parallèles et tracer un repère à 30 mm (minimum) sur les tubes.



PRUDENCE:

Raccourcir les 4 tubes de la même valeur. Les extrémités des tubes profilés DOIVENT être arrondies à l'intérieur et à l'extérieur. Les bavures DOIVENT être soigneusement enlevées. Graisser les tubes avant de les assembler. Si les abres ne sont pas graissés, ils sont soumis à des effort de friction important, si par exemple le système de sécurité au choc entre en action en cas de surcharge de la transmission.

Fig. 2-10 L'arbre de prise de force est équipé d'un système de graissage interne A, qui permet de graisser les tubes **B** au point **C** sans démonter l'arbre de prise de force. A cause de ce système de graissage, vous pouvez raccourcir l'arbre de 100 mm maximum, ce qui représente la distance jusqu'à l'orifice de graissage D. Dans les cas extrêmes où un raccourcissement plus important est nécessaire, il faut effectuer le raccourcissement à l'autre extrémité, et le graissage devra être effectué en démontant les deux demi arbres.



IMPORTANT: Pour la validité de la garantie de l'arbre de prise de force, et pour assurer sa tenue dans le temps, il faut observer les instructions

- Démarrer toujours la machine avec un faible régime moteur.
- Toujours mettre la machine en route avec un angle de l'arbre de prise de force inférieur à 10° par rapport à l'horizontale.
- Une augmentation rapide du régime de la machine, par exemple en reprenant un andain, après un virage, ne peut être exécutée que lorsque l'arbre de prise de force fait un angle de moins de 10° avec l'horizontale.
- Enfin: Graisser l'arbre de prise de force, et en particulier les tubes coulissants, au moins toutes les 8 heures de travail.

LIMITEUR DE COUPLE

Sur certains modèles, l'arbre de prise de force est équipé d'un embrayage à friction intégré. Le but de cet embrayage est d'assurer la sécurité de la transmission contre les surcharges au travail au champ ainsi qu'au démarrage de la machine (enclenchement de la prise de force).

L'embrayage à friction doit être "aéré" avant de démarrer une machine neuve. Voir chapitre 5. ENTRETIEN – LIMITEUR DE COUPLE A FRICTION, et effectuer cette opération pendant l'essai de conduite.

MISE EN ROUTE

Procéder à la mise en route lorsque toutes les protections sont en place et que la machine est abaissée, en position de travail.

Avant de raccorder la prise de force, s'assurer qu'aucun outil n'a été laissé sur la machine et que personne n'est resté à proximité. Émbrayer prudemment et laisser le moteur tourner à bas régime pendant quelques minutes. Si aucun bruit ou vibration insolites ne se produisent, la vitesse peut être augmentée jusqu'au régime normal. En dehors du chauffeur du tracteur, personne ne doit rester près de la machine.

- 19 -PIFX-083X-04- CM 305 0510

3. REGLAGES ET CONDUITE

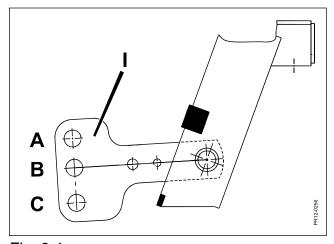


Fig. 3-1

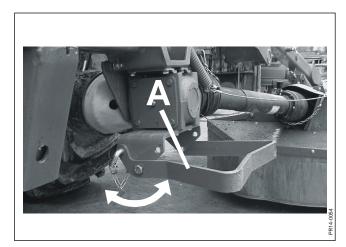


Fig. 3-2

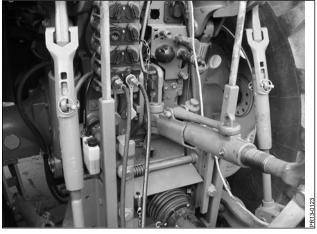


Fig. 3-3

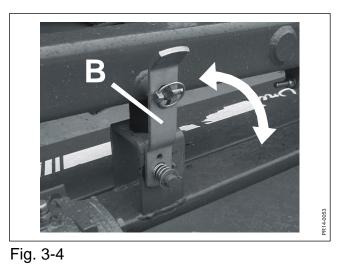




Fig. 3-5



Fig. 3-6

- 20 -PIFX-083X-04- CM 305 0510

3. REGLAGES ET CONDUITE

ATTELAGE

Note:

La mise en œuvre des instructions suivantes suppose que la machine a été préparée, adaptée au tracteur et qu'un essai a été effectué selon les directives du chapitre 2. ATTELAGE ET MISE EN ROUTE.

Instructions pour attelage normal:

- 1) Positionner le tracteur bien en face de l'attelage 3 points de la machine.
- 2) Vérifier que les bras de relevage sont au même niveau.
- **Fig. 3-1** 3) Raccorder la machine aux bras de relevage du tracteur. Choisir le trou central **B** sur le bras **I** de la pièce d'attelage gauche.



AVERTISSEMENT: Dans le trou A, les bras d'attelage Cat III peuvent endommager le tendeur à ressort.

- 4) Mettre en place le troisième point pour qu'il soit à peu près parallèle aux bras inférieurs du tracteur.
- **Fig. 3-2** 5) Relever l'attelage pour pouvoir basculer la béquille **A** vers l'arrière.
- Fig. 3-3 6) Raccorder les flexibles hydrauliques aux sorties d'un distributeur double effet.

PASSAGE DE POSITION TRAVAIL EN POSITION TRANSPORT

Fig. 3-4 Le verrou de transport **B** est libre en position travail et bloqué en position transport.



AVERTISSEMENT: Le passage en position transport ne doit se faire qu'avec la prise de force à l'arrêt.

Les arbres de prise de force ne peuvent pas tourner en position transport.

Fig. 3-4 La suspension pendulaire doit être bloquée avec le verrou **B** pendant le transport pour éviter d'être abîmée en circulation, mais aussi pour éviter que l'arbre de prise de force ne vienne en butée au cours du transport.



DANGER - SIGNALISATION: Avant de circuler sur la voie publique, s'assurer que les règles de circulation peuvent être respectées. Ceci suppose bien sûr que les feux et les dispositifs de signalisation ne sont pas masqués par la machine.

- **Fig. 3-5** La machine est équipée avec une vanne qui autorise uniquement le passage entre les positions transport et travail lorsqu'elle est tirée vers l'avant.
- **Fig. 3-6** Inversion : Lorsque la machine est levée, actionner le distributeur hydraulique et dans le même temps, mettre la vanne en position tirée vers l'avant.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 21 -

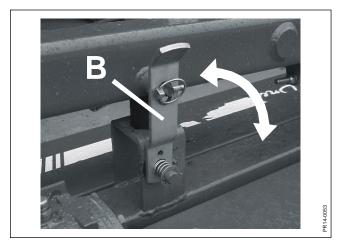


Fig. 3-7

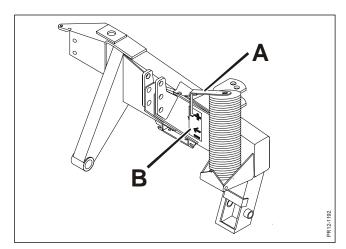


Fig. 3-8

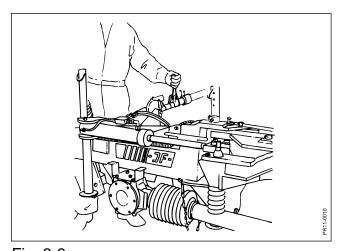


Fig. 3-9

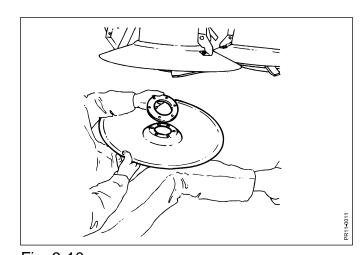


Fig. 3-10

STATIONNEMENT

- Fig. 3-7
- 1) Débloquer le verrou de transport **B**.
- 2) Abaisser les bras de relevage jusqu'à ce que le 3ème point puisse être enlevé de la tête d'attelage.
- 3) Abaisser la béquille de la machine.
- 4) Débrancher les flexibles hydrauliques et l'arbre de prise de force du tracteur.
- 5) Abaisser les bras de relevage jusqu'à ce que la machine repose au sol, dégager les bras de relevage et enlever le tracteur.

TRAVAIL AU CHAMP

REGLAGE DE BASE

Fig. 3-7 Relever la béquille.

La machine doit être en position travail avec le verrou de transport **B** débloqué.

Mettre la vanne en butée vers l'avant en tirant la corde et en amenant la machine en position travail derrière le tracteur.

Abaisser la machine.

Fig. 3-8 Positionner le distributeur hydraulique double effet en position flottante. Lever ou abaisser les bras de relevage jusqu'à ce que la machine soit à la bonne hauteur de travail. Ceci est obtenu lorsque le témoin **A** est au niveau de la flèche sur l'autocollant en **B** comme décrit au chapitre 2.



PRUDENCE:

Avant de modifier le réglage de la machine, arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et serrer le frein de stationnement du tracteur.

HAUTEUR DE COUPE

Fig. 3-9 Régler la hauteur de coupe avec la longueur du troisième point. Un troisième point court procure une faible hauteur de coupe

N.B. Eviter une inclinaison vers l'arrière sinon la machine risque de recouper.

Fig. 3-10 On peut obtenir une hauteur de coupe plus importante en montant les rondelles fournies sur les patins.

DEPART



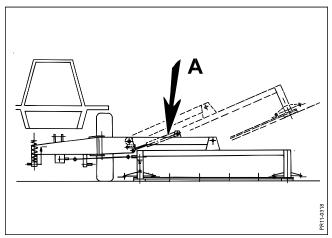
PRUDENCE: Avant de démarrer, vérifier que les protecteurs sont en bon état et que personne n'est resté près de la machine.

Augmenter le régime de prise de force jusqu'au régime de 540/1000 tr/mn avant d'entrer dans la récolte.

Contrôler que le régime ne chute pas de façon importante pendant le travail, ce qui n'assurerait pas une coupe correcte.

Adapter toujours la vitesse de travail aux conditions du terrain.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 23 -



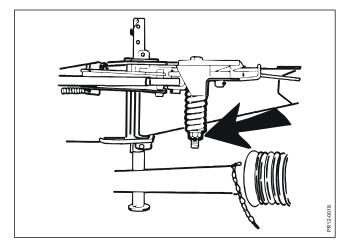


Fig. 3-11

Fig. 3-12

VIRAGES

Fig. 3-11 Pour tourner dans le champ, utiliser le vérin de relevage **A** pour remonter le châssis au maximum. (Easy Lift).

LE SYSTEME DE DECLENCHEMENT DE LA SECURITE

Un dispositif de sécurité contre les pierres permet à la barre de coupe de s'effacer vers l'arrière en cas de choc avec un corps étranger.

En cas de déclenchement du mécanisme, débrayer la prise de force et arrêter le tracteur immédiatement.

Cette opération est primordiale car les arbres de prise de force sont soumis à des angles importants lorsque la barre de coupe pivote vers l'arrière.

Le dispositif de sécurité peut être réenclenché en reculant le tracteur, barre de coupe abaissée.

Le réglage d'usine de la sécurité est adapté à la plupart des conditions.

Fig. 3-12 Comprimer le ressort à 145 mm (5 mm = 3 tours d'écrou).

Si le déclenchement de la sécurité survient trop souvent, il est possible d'augmenter le serrage du ressort. Cependant, ne jamais serrer le ressort au point de le bloquer et de le rendre inopérant.

SECURITE CONTRE LA SURCHARGE



IMPORTANT: Le conducteur du tracteur peut faire beaucoup par lui même pour assurer la sécurité de la transmission contre les surcharges!

Pour l'utilisation journalière de la machine, respecter les consignes suivantes:

- Démarrer toujours la machine avec un faible régime moteur. Ceci est particulièrement important avec les tracteurs à embrayage de prise de force électro-hydraulique.
- 2) Démarrer la machine en position travail.
- Une augmentation rapide du régime de rotation, par exemple à l'ouverture du champ ou après un virage, doit s'effectuer avec la machine abaissée en position travail.
- 4) Rester attentif au bruit du tracteur pendant le travail au champ. Si le régime chute lentement ou de façon brutale, ce peut être un signe de surcharge due à une vitesse excessive ou à des corps étrangers dans la barre de coupe. Si cela survient, l'embrayage à friction va patiner et il faut immédiatement débrayer et laisser la machine s'arrêter.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 25 -

3. REGLAGES ET CONDUITE

TRAVAIL AU CHAMP

Il y a plusieurs conditions importantes à suivre lors de déplacement avec la machine.

Il est théoriquement possible de travailler avec une vitesse de 15 km/h. cependant, il faut toujours adapter la vitesse aux conditions, c'est à dire le volume de la récolte et la nature du sol

Le chauffeur doit toujours parfaitement contrôler le tracteur et être capable d'éviter tout obstacle inattendu sur le sol ou corps étranger devant le tracteur ou la machine.

Réduire la vitesse si:

- le sol est inégal ou en pente
- la récolte est couchée
- la récolte est inhabituellement haute et dense

Augmenter la vitesse si:

- la récolte est basse et maigre
- la récolte est mélangée avec des pois ou équivalents.

Comme indiqué précédemment, il est important d'être très prudent en travaillant dans les pentes. La vitesse <u>doit être réduite</u> et il faut faire attention aux mouvements de la machine.

Sur terrain en pente, le risque est plus grand de heurter un talus ou un autre obstacle avec la machine. Aussi le chauffeur doit être prudent et essayer de réduire les risques d'endommager la machine.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 26 -

3. REGLAGES ET CONDUITE

Pour les virages sur les terrains en pente, il est préférable de tourner lorsque la machine est levée du coté de la côte pour garantir la stabilité du tracteur. Toujours réduire la vitesse lors des virages au champ

IMPORTANT: La conception de la machine ne permet pas de reculer lorsque la machine est en position travail. Pour cette raison, **toujours** lever la barre de coupe dans les virages.

Faire particulièrement attention aux mouvements brusques et aux chocs contre la barre de coupe et réduire fortement la vitesse. Si nécessaire, débrayer, s'arrêter et examiner l'obstacle (en particulier sur terrains caillouteux).



IMPORTANT: Après un choc important avec des obstacles, toujours contrôler d'éventuels dommages sur la machine. Vérifier en particulier les pièces support et les pièces coupantes.

NE PAS OUBLIER: Tant que la hauteur reste régulière et que la machine travaille de façon constante d'un côté à l'autre du champ, la vitesse bien adaptée.

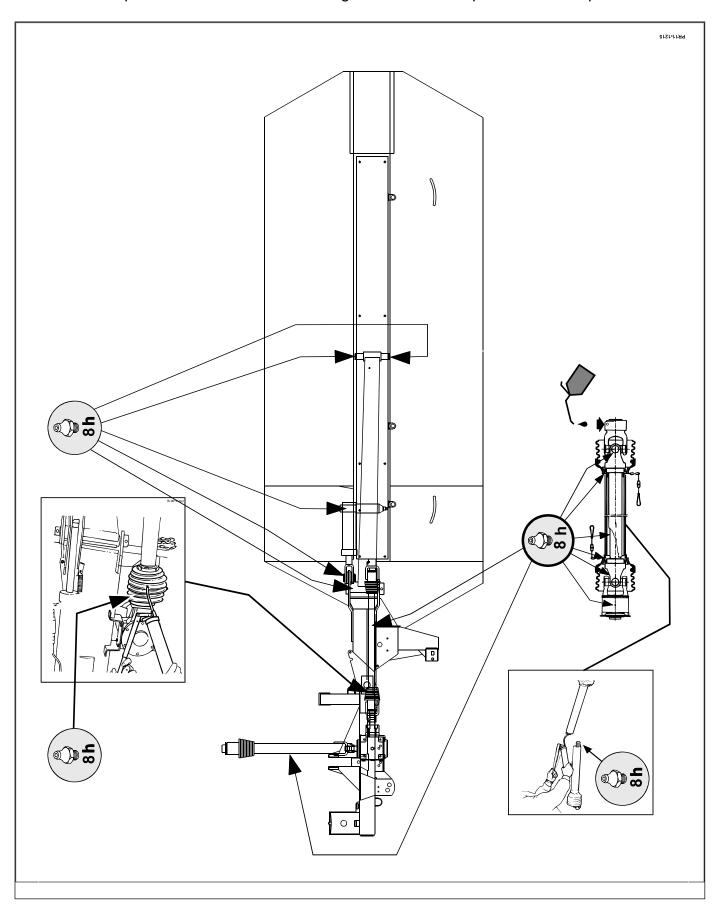


DANGER: Lors du travail le long des fourrières ou dans les pentes, faire toujours attention à ne pas conduire trop vite car il peut y avoir des obstacles ou des changements de nature de sols.

Lors de la fauche, assurez vous de conserver un régime de prise de force constant (voir page 17) pour assurer un travail optimal des pièces coupantes.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 27 -

Schéma de graissage pour faucheuse à tambours: CM 305 Les points ci-dessous doivent être graissés selon les périodicités indiquées.



4. LUBRIFICATION

GRAISSE

Toujours s'assurer que la machine a été graissée correctement avant de travailler.

Suivre le plan de graissage sur la page d'en face.

TYPE DE GRAISSE: Graisse universelle de bonne qualité.

La boîte de vitesses du rotor est lubrifiée d'usine avec une graisse spéciale de type:

SHELL ALVANIA RO

Contrôler et remplir si nécessaire. En cas de réparation utiliser seulement ce type de graisse.

Les parties mécaniques en mouvement se lubrifient avec de la graisse ou de l'huile selon les indications.

A

PRUDENCE - NE PAS OUBLIER:

Graisser les arbres de prise de force toutes les 8 heures de travail.

Faire particulièrement attention au coulissement des tubes d'arbres de prise de force. Ils doivent pouvoir coulisser même sous un couple élevé.

Un graissage insuffisant des tubes pourra engendrer des efforts axiaux élevés qui endommageront les tubes et, à la longue, les arbres et les renvois d'angle.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 29 -

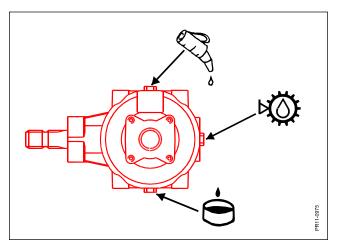


Fig. 4-1

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 30 -

4. LUBRIFICATION

RENVOI D'ANGLE SUR LE CHASSIS

Fig. 4-1 Capacité d'huile: 1000 t/mn = 1,2 l

Qualité d'huile: API GL4 ou GL5 SAE 80W-90

Niveau d'huile: Contrôler le niveau d'huile toutes les 80 heures de

travail.

Vidange: La première vidange doit être effectuée après 50 heures

de travail et ensuite toutes les 500 heures ou au moins

une fois par saison.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 31 -

5. ENTRETIEN

Ma Ø	Classe: 8.8 M _A [Nm]	Classe: 10.9 M _A [Nm]	Classe: 12.9 M _A [Nm]
М 8	25	33	40
M 10	48	65	80
M 12	80	120	135
M 12x1,25	90	125	146
M 14	135	180	215
M 14x1,5	145	190	230
M 16	200	280	325
M 16x1,5	215	295	350
M 18	270	380	440
M 20	400	550	650
M 20x1,5	430	615	720
M 24	640	900	1100
M 24x1,5	690	960	1175
M 30	1300	1800	2300

Fig. 5-1

5. ENTRETIEN

GENERALITES



AVERTISSEMENT: Pour toute opération de réparation, d'entretien ou de nettoyage, respecter les consignes de sécurité des personnes. Pour cela, toujours stationner le tracteur (s'il est attelé) et la machine en respectant les REGLES GENERALES DE SECURITE au début de ce manuel

d'instructions.

IMPORTANT: Les vis et les boulons de votre machine neuve doivent être resserrés après quelques heures de travail. Cela s'applique également après une réparation.

Fig. 5-1 Couple de serrage M_A. (En l'absence d'autre indication)

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 33 -

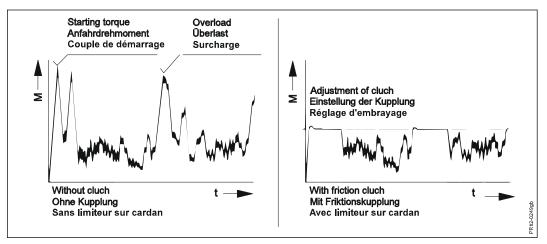


Fig. 5-2

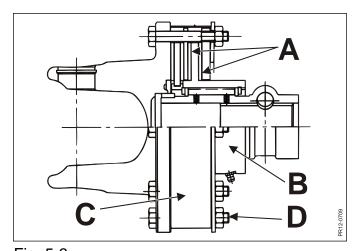


Fig. 5-3

LIMITEUR DE COUPLE

Pour protéger le tracteur et la machine, la CM 305 est équipée avec un arbre de prise de force à limiteur de couple.

Fig. 5-2 Les schémas montrent comment le limiteur de couple protège la transmission contre les grosses pointes d'efforts et peut, dans le même temps, transmettre le couple voulu sans patinage.

> Le limiteur de couple doit être entretenu à intervalles réguliers. Il doit également être contrôlé après toute longue période d'inactivité. Cela s'applique en particulier après l'hivernage avant la remise en route de la machine pour la saison.

Entretien du limiteur:

- Fig. 5-3 1) Démonter le limiteur et nettoyer toutes les pièces d'une oxydation éventuelle.
 - Contrôler l'usure des disques A et les remplacer si nécessaire. 2)
 - 3) Nettoyer et graisser la roue libre B.
 - Remonter le limiteur. Voir aussi le manuel d'utilisation pour l'arbre de prise de 4) force fourni par le fabricant.



IMPORTANT: La bande métallique extérieure C indique si le serrage des ressorts est correct. Serrer les boulons D de manière à permettre une rotation de la collerette C (max. 0,5 mm de jeu). Le couple de serrage n'est pas correct si la bande métallique est trop serrée ou déformée à cause d'un serrage excessif des boulons.



AVERTISSEMENT: En cas de surcharge, le limiteur va glisser et chauffer, ce qui entraînera une usure rapide. La surchauffe abîme les disques de friction. Si le limiteur est bloqué ou en partie mis hors service, la garantie du fabricant ne pourra plus s'appliquer.

CONTROLE D'EQUILIBRAGE



AVERTISSEMENT: Lors du travail au champ, rester toujours attentif à l'apparition de vibrations inhabituelles ou de bruits importants. Les tambours tournent à environ 2000 tr/mn, et un couteau cassé peut créer un déséquilibre et causer des blessures aux personnes ou des dommages matériels.

> En travaillant dans une cabine insonorisée, ces signes peuvent être difficiles à appréhender et, de temps en temps, il faut sortir et vérifier l'état des couteaux. A la longue, un déséquilibre entraîne des ruptures et des dommages importants.

Toutes les machines fabriquées par JF sont contrôlées sur le plan de l'équilibrage avec un appareillage spécial.

A la première mise en route de la machine, il faut repérer le niveau de bruit et de vibrations pour avoir plus tard une base de comparaison.

- 35 -PIFX-083X-04- CM 305 0510

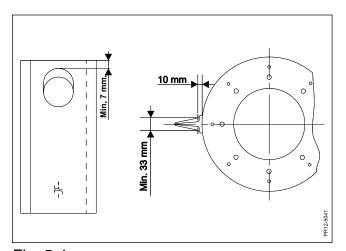


Fig. 5-4

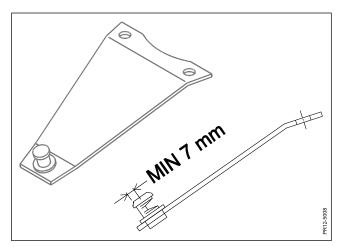


Fig. 5-5

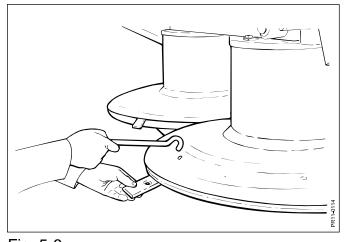


Fig. 5-6

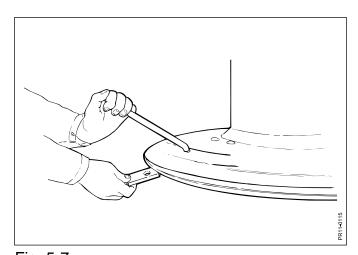


Fig. 5-7

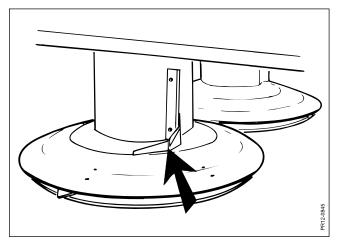


Fig. 5-8

COUTEAUX

Pour remettre en place les couteaux, l'ensemble de coupe doit être mis en sécurité au moyen d'une butée ou d'un autre mécanisme de sûreté.

Pour une coupe satisfaisante, il est important que les couteaux et les contre couteaux soient intacts et affûtés. Si les couteaux ne sont pas tranchants, le besoin de puissance augmentera inutilement et la coupe sera irrégulière, entraînant une repousse plus lente de l'herbe.

Les couteaux ont deux faces tranchantes et peuvent donc être utilisés des deux côtés.

- Intervertir les couteaux droits en les changeant de tambour.
- Retourner les couteaux courbes.
- Fig. 5-4 Les couteaux doivent être remplacés si:
 - 1) ils sont tordus ou fendus,
 - 2) la largeur des couteaux est inférieure à 33 mm mesurée à 10 mm du bord du disque.
 - 3) l'épaisseur du métal autour du trou de fixation est inférieure à 7 mm.

Les supports de couteaux doivent aussi être contrôlés régulièrement. Spécialement après un choc avec un corps étranger, après le remplacement des couteaux et la première fois qu'on utilise la machine.

SUPPORTS DE COUTEAUX

- Fig. 5-5 Remplacer les supports de couteaux si:
 - 1) ils sont déformés
 - 2) le diamètre de l'axe de couteau est inférieur à 7 mm.

REMPLACEMENT DES COUTEAUX

Fig. 5-6 Mettre l'outil de remplacement des couteaux dans le trou du tambour, le tourner d'un demi-tour et enlever le couteau en tirant vers vous.

Retirer l'ancien couteau et monter le nouveau en repoussant l'outil.



AVERTISSEMENT: Après le remplacement des couteaux, les boulons des couteaux, rotors etc., vérifier qu'aucun outil n'a été laissé sur la machine.

ETAT DES PLAQUES DE ROTORS

Si les bords en face des couteaux sont déformés ou usés, le support de couteaux peut être déplacé à une nouvelle position. **Tous** les supports de couteaux doivent être déplacés.

RABATTEURS/TAMBOURS

Fig. 5-8 Vérifier que les rabatteurs sur les tambours sont en bon état. Les tambours peuvent être déformés par des pierres ou autres corps étrangers. Si cela cause un déséquilibre, ils doivent être remplacés.

(Un déséquilibre peut être causé par une accumulation de poussière, de graines et autres corps dans les tambours.)

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 37 -

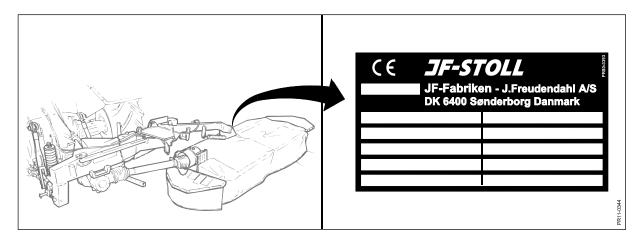
6. DIVERS

PROBLEMES ET SOLUTIONS

Problème	Cause probable	Solution
Hauteur inégale ou mauvaise coupe.	Barre de coupe trop délestée	Contrôler les réglages de base de la machine et diminuer l'allègement en desserrant les ressorts.
	Régime moteur du tracteur trop bas	Vérifier que le régime de la prise de force est correct. Le régime doit être constant
	Couteaux usés	Tourner ou inverser les couteaux sur un autre rotor ou les remplacer.
Crêtes sur le champ	L'anfle de coupe est trop important.	Régler l'horizontalité de la barre de coupe en rallongeant le troisième point. Augmenter si possible la vitesse.
	Couteaux usés	Tourner ou inverser les couteaux sur un autre disque ou les remplacer.
	Travail tôt le matin en présence de rosée	Augmenter si possible la vitesse.
Vibration de la machine/travail irrégulier	Couteaux tordus, abîmés ou manquants.	Remplacer ou interchanger les couteaux abîmés ou monter des couteaux neufs.
	Arbres de prise de force défectueux	Contrôler si l'arbre et intact. Le réparer si nécessaire.
	Rotors ou tambours déformés	Remplacer les pièces déformées.
	Roulements défectueux dans le rotor ou les patins	Contrôler si les roulements ont du jeu ou sont détériorés. Les remplacer si nécessaire
	Terre et herbe dans les tambours et les rotors	Nettoyer les tambours et les rotors

COMMANDE DE PIECES DETACHEES

Pour commander des pièces détachées, préciser le type de la machine et son numéro de série. Cette information est inscrite sur la plaque de la machine. Nous vous suggérons de noter dès la livraison cette information sur la première page du catalogue de pièces détachées fourni avec la machine afin de l'avoir à votre disposition pour toute commande.



MISE AU REBUT

Lorsque la machine est usée, elle doit être mise au rebut en respectant les bonnes procédures. Respecter les consignes suivantes:

- La machine ne doit pas être abandonnée n'importe où à l'extérieur L'huile doit être enlevée (transmission, vérins et coupe). Ces huiles doivent être remises à une société de recyclage.
- Démonter la machine et trier les pièces recyclables, par exemple les pneumatiques, les flexibles hydrauliques, les distributeurs etc.
- Rapporter les pièces utilisables dans un centre agréé. Déposer les grosses pièces métalliques chez un ferrailleur agréé.

PIFX-083X-04- CM 305 0510 - 39 -

GARANTIE

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S, 6400 Sønderborg, Danemark, ci-après nommé "**JF**" applique la garantie à tout acheteur d'une machine JF achetée chez un revendeur JF agréé.

La garantie couvre les défauts de pièces et de main d'œuvre. Cette garantie est valable une année à partir de la date d'achat par l'utilisateur.

La garantie est abrogée dans les cas suivants:

- 1. La machine a été employée pour d'autres usages que ceux décrits dans le manuel.
- 2. Emploi abusif.
- 3. Tous dommages ayant pour origine une cause étrangère aux produits, par exemple les dommages causés par la foudre, occasionnés par la chute d'objets.
- 4. Manque d'entretien.
- 5. Détérioration au transport.
- 6. Modification de la machine sans l'approbation écrite de JF.
- 7. Réparation inadaptée.
- 8. Emploi de pièces non d'origine.

JF ne peut pas être tenu responsable des pertes de revenu ni de demandes d'indemnités résultant de fautes du propriétaire ou d'un tiers. JF n'est également pas responsable pour la prise en charge de main d'œuvre au delà du remplacement des pièces garanties.

JF n'est pas responsable des frais suivants:

- 1. L'entretien normal ainsi que les frais d'huile, de graisse et de petits réglages.
- 2. Le transport de la machine à l'atelier et retour.
- 3. Les frais de voyage ou de transport du concessionnaire à l'utilisateur et retour.

JF ne garantit pas les pièces d'usure, à moins qu'il soit démontré que JF ait commis une erreur.

Les pièces suivantes sont considérées comme des pièces d'usure:

Bâches de protection, couteaux, fixations de couteaux, contre couteaux, patins, tuyaux, protèges pierres, disques, tambours, éléments de conditionneurs, pneumatiques, flexibles hydrauliques, pièces de tension de chaînes, patins de freins, rotules, joints, joints caoutchouc, protecteurs, convoyeurs, chaîne de convoyeur, palettes caoutchouc, ravitailleurs, socs, écrous et boulons de fixation de roues, arbres de prise de force, embrayages, courroies, courroies crantées, courroies en V, pignons, chaînes, pignons de chaînes, dents de râteaux ou de pick-up, éparpilleurs pour épandeurs à fumier, bagues d'usure, couteaux de découpe avec boulons et écrous, rabatteurs et vannes pour épandeurs de fumier.

L'utilisateur devrait aussi prendre bonne note des dispositions suivantes:

- 1. La garantie n'est valable que si le revendeur a contrôlé la machine avant sa livraison et a donné les instructions nécessaires à l'utilisateur.
- 2. La garantie ne peut pas être cédée à un tiers sans l'autorisation écrite de JF.
- 3. La garantie peut être abrogée si la réparation n'est pas entreprise immédiatement.



Dealer

JF-STOLL

JF-Fabriken · J. Freudendahl A/S Linde Allé 7 · Postbox 180 DK-6400 Sønderborg · Denmark Phone. +45 74 12 51 51 · Fax +45 74 42 52 51 www.jf-stoll.com