
JF-STOLL

Pašaru smulkintuvo

FCT 1050



Instrukcija vartotojui

“Originali instrukcija”
Leidimas 5 | Birželis 2010

EN EC-Declaration of Conformity
according to Directive 2006/42/EC

DE EG-Konformitätserklärung
entsprechend der EG-Richtlinie 2006/42/EC

IT Dichiarazione CE di Conformità
ai sensi della direttiva 2006/42/EC

NL EG-Verklaring van conformiteit
overeenstemming met Machinerichtlijn 2006/42/EC

FR Déclaration de conformité pour la CEE
conforme à la directive de la 2006/42/EC

ES CEE Declaración de Conformidad
según la normativa de la 2006/42/EC

PT Declaração de conformidade
conforme a norma da C.E.E. 2006/42/EC

DA EF-overensstemmelseserklæring
i henhold til EF-direktiv 2006/42/EC

PL Deklaracja Zgodności CE
według Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC

FI EY : N Vaatimustenmukaisuusilmoitus
täyttää EY direktiivin 2006/42/EC

EN We,
DE Wir,
IT Noi,
NL Wij,
FR Nous,
ES Vi,
PT Me,
DA Vi,
PL Nosotros,
FI Nös,

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
Linde Allé 7
DK 6400 Sønderborg
Dänemark / Denmark
Tel. +45-74125252

EN **declare under our sole responsibility, that the product:**
DE erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:
IT Dichiaro sotto la propria responsabilità che il prodotto:
NL verklaren als enig verantwoordelijken, dat het product:
FR déclarons sous notre seule responsabilité que le produit:

ES declaramos bajo responsabilidad propia que el producto:
PT declaramos com responsabilidade própria que o produto:
DA erklærer på eget ansvar, at produktet:
PL deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, iż produkt:
FI ilmoitamme yksin vastaavamme, että tuote:

EN **Model:**
DE Typ :
IT Tipo :
NL Type :
FR Modèle :
ES modelo :
PT Marca :
DA Typ :
PL Model :
FI Merkki :

FCT 1050

EN **to which this declaration relates corresponds to the relevant basic safety and health requirements of the Directive:**

2006/42/EC

DE auf das sich diese Erklärung bezieht, den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG 2006/42/EC

IT E' Conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza a di tutela della Salute di cui alla Direttiva e sue successive modificazioni: 2006/42/EC

NL waarop deze verklaring betrekking heeft voldoet aan de van toepassing zijnde fundamentele eisen inzake veiligheid en gezondheid van de EG-machinerichtlijn no: 2006/42/EC

FR faisant l'objet de la déclaration est conforme aux prescriptions fondamentales en matière de sécurité et de santé stipulées dans la Directive de la: 2006/42/EC

ES al cual se refiere la presente declaración corresponde a las exigencias básicas de la normativa de la y referentes a la seguridad y a la sanidad:

2006/42/EC

PT a que se refere esta declaração corresponde às exigências fundamentais respectivas à segurança e à saúde de norma da 2006/42/EC

DA som er omfattet af denne erklæring, overholder de relevante grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav i EF-direktiv sam: 2006/42/EC

PL dla którego się ta deklaracja odnosi, odpowiada właściwym podstawowym wymogom bezpieczeństwa i ochrony zdrowia Dyrektywy Maszynowej: 2006/42/EC

FI johon tämä ilmoitus liittyy, vastaa EY direktiivissä mainittuja perusturvallisuus- ja terveysvaatimuksia (soveltuvin osin) sekä muita siihen kuuluvia EY direktiivejä: 2006/42/EC



Konstruktion (Design) + Produktion (Production)
Sønderborg, 15.12.2009 Jørn Freudendahl

PRATARMĖ

GERBIAMAS KLIENTE!

Mes dėkojame už parodytą pasitikėjimą pasirenkant JF techniką. Žinoma, mūsų tikslas yra, kad padaryta investicija pilnai patenkintų jūsų poreikius.

Šis valdymo vadovėlis padės teisingai ir saugiai naudotis šia technika.

Perkant mašiną Jūs gausite informaciją apie jos naudojimą, reguliavimus bei aptarnavimą.

Tačiau šis pirminis įvadas negali atstoti platesnių žinių apie skirtingus tikslus, funkcijas ir techniškai teisingą technikos naudojimą.

Todėl prieš pradėdant naudoti mašiną, reikia kruopščiai perskaityti valdymo vadovėlį. Įpatingą dėmesį atkreipkite į saugaus naudojimo instrukcijas.

Šis valdymo vadovėlis yra sukurtas Jums patogiai tvarka t.y. nuo būtinų valdymo sąvybių iki aptarnavimo. Be to, šalia iliustracijų yra paaiškinamasis tekstas.

"Dešinė" ir "Kairė" pusės nustatytos pagal mašinos važiavimo kryptį žiūrint iš mašinos užnugario.

Visa informacija, iliustracijos ir techninės specifikacijos, šiame valdymo vadovėlyje, yra naujausia.

JF gamintojas pasilieka teisę daryti pakeitimus arba patobulinimus dizaine arba bet kurių kitų dalių pakeitimus, neįsipareigojant padaryti šiuos pakeitimus anksčiau išleistuose leidiniuose.

TURINYS

PRATARMĖ	1
TURINYS.....	2
1. ĮVADAS.....	4
PANAUDOJIMAS	4
NAŠUMAS	4
SAUGUS DARBAS	6
Apibrėžimai	7
Pagrindinės saugumo instrukcijos.....	8
Apsauginiai skydai	9
Traktoriaus pasirinkimas	10
Pajungimas ir atjungimas	11
Reguliavimai	12
Transportavimas	13
Darbas	13
Mašinos pastatymas	14
Tepimas	14
Galandimas	14
Aptarnavimas	15
Besidėvinčių dalių keitimas	15
Saugaus darbo ženklai.....	17
IŠMATAVIMAI.....	18
TECHNINĖ INFORMACIJA	19
2. PAJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS	21
HIDRAULINĖ SISTEMA	21
ELEKTRONIKA.....	21
KABLYS IR DARBINIS VELENAS.....	21
Darbinio veleno sutrumpinimas.....	23
Frikcinė mova.....	23
3. ĮRANGOS MONTAVIMAS	25
PRIKABINIMO SISTEMA PRIEKABAI.....	25
Kombinuotas-prikabinimas.....	25
Hidraulinio prikabinimo kablys (Automatinis-prikabinimas)	25
RINKTUVAS	25
PARUOŠIMAS TRANSPORTAVIMUI, HIDRAULIKA	27
IŠKROVIMO VAMZDIS IR DEFLEKTORIUS	29
PJAUNAMOJI	31
KUKURŪZŲ PJOVIMO ĮRENGINYS	31
4. REGULIAVIMAI	33
RINKTUVAS	33
PJOVIMO BŪGNO IR VOLŲ SEKCIJA	33
PJAUSNIO ILGIS.....	35
PEILIUKŲ REGLIAVIMAS IR KEITIMAS	37
GALANDIMAS	37

Grubus galandimas	39
REVERSAVIMAS	41
NEUTRALI PADĖTIS.....	41
5. METALO DETEKTORIUS (MD)	43
MD SISTEMA	43
Magnetinis strypas (metalo daviklis)	43
Metalo registravimas	43
Pašarų padavimo mechanizmo sustabdymas	43
Metalo detektoriaus nustatymas	45
ELEKTRONIKA.....	45
Elektronikos blokas	45
Energijos tiekimas	45
REVERSAVIMO SISTEMA.....	47
REGULIAVIMAI	49
Reketo mechanizmo stabdys	49
MD GEDIMŲ NUSTATYMAS	49
6. DARBAS LAUKUOSE	51
PAGRINDINĖS SĄLYGOS	51
Pjovimas prieš smulkinimą.....	51
TRANSPORTAVIMO PADĖTIS.....	51
DARBINĖ PADĖTIS	53
PRADŽIA IR DARBAS LAUKE	53
Mašinos su md paleidimas.....	53
Paleidimo procedūra visoms mašinoms	55
Užsikimšimas mašinoje.....	55
Metalo nustatymas darbo metu	59
Darbo pabaiga	59
7. APTARNAVIMAS.....	61
BENDRAI.....	61
APSAUGOS	61
PEILIŲ PAKEITIMAS.....	63
SLĖGIS PADANGOSE	63
APSAUGINĖ MOVA	63
ĮVAIRŪS	65
8. TEPIMAS.....	67
9. SAUGOJIMAS (PARUOŠIMAS ŽIEMAI).....	68
10. ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS.....	69
11. SUNAIKINIMAS	69
12. GEDIMŲ NUSTATYMAS	71
ELEKTRINĖ DIAGRAMA:.....	71
MD GEDIMŲ NUSTATYMAS	72
13. GARANTIJA.....	74
METALO DETEKTORIAUS (MD) ĮRANGA	74
APIBENDRINIMAS	75

1. ĮVADAS

PANAUDOJIMAS

Tikslaus smulkinimo pašarų smulkintuvas **FCT 1050** yra sukonstruotas ir pagamintas išskirtinai darbui žemės ūkyje, **t.y.:** lauko darbuose, kur reikalingas žalios masės pjovimas, tokios kaip kukurūzai, žolė, kitų kultūrų, kurios gali būti panaudotos silosui, pvz.: galvijams šerti.

Mechanizmas turi būti pajungtas prie traktoriaus, atitinkančio specifikaciją ir tinkančio reikiamam naudojimui.

JF gamintojas neprisiima atsakomybės už gedimus atsiradusius dėl naudojimo ne pagal paskirtį, šią riziką prisiima naudotojas.

Taip pat turima galvoje, kad darbai bus atliekami esant normalioms sąlygoms, tame tarpe ir tai, kad laukai normaliai iškultivuoti ir pagal galimybes išvalyti nuo pašalinių daiktų ir išlyginti.

Išskirtinis panaudojimas reiškia ir tai, kad yra prisilaikoma JF gamintojo informacijos, pateiktos valdymo vadovėlyje bei atsarginių dalių knygoje, įvertinant žemės ūkio žinias bei teisingą mechanizmo naudojimą.

Tikslaus smulkinimo pašarų smulkintuvas FCT 1050 gali būti aptarnaujamas, bei remontuojamas tik asmenų, kurie dėka atitinkamų instrukcijų, bei perskaityto valdymo vadovėlio, yra susipažinę su mechanizmu, bei galimais pavojaus.

Be to yra eilė bendrų bei specializuotų saugumo taisyklių, kurių besąlygiškai reikia laikytis.

Už gedimus, iššauktus dėl mechanizmo ar konstrukcijos pakeitimo, nesuderinus su JF gamykla gamintoja, JF gamykla gamintoja neatsako.

NAŠUMAS

Tikslaus smulkinimo pašarų smulkintuvas FCT 1050 turi įvairiapusį panaudojimą, su tinkama technika galima smulkinti žolę, kukurūzus bei silosines kultūras. Taip pat FCT 1050 gali dirbti kaip atskirai, taip ir lygiagrečiai su kitomis mašinomis.

FCT 1050 yra didelio našumo, lyginant su kitais atitinkamais produktais, dėka "TIESIOGINIO PJOVIMO" sistemos. "TIESIOGINIO PJOVIMO" sistema duoda mažiausius galios nuostolius pjovimo metu, o tai leidžia pilniau panaudoti traktoriaus galią.

Pašarų smulkintuvo galia, kaip bebūtų sunku nustatyti ir palyginti, priklauso ne tik nuo nuimamos kultūros, bet taip pat kaip kultūra buvo apdorota prieš surenkant arba nupjauta ir galiausiai, kokio ilgio pjautosios buvo nustatyti mašinoje.

1. ĮVADAS

Pašarų smulkintuvui, kuris nevytintos žolės gali paruošti 100 t. per valandą, galime paskaičiuoti našumus prie skirtingo sausųjų medžiagų procentinio kiekio, priklausomai nuo apdorojimo prieš nupjovimą, kaip pateikta lentelėje.

	Sausųjų medžiagų	Našumas
Sausųjų medžiagų	100%	18 t/h
Drėgna šviežia žolė	15%	120 t/h
Nevytinta žolė	18%	100 t/h
Vytinta žolė– nėra sulčių silosinėje	25%	72 t/h
Vytinta žolė – nėra sulčių siloso bokšte	33%	55 t/h
Labai vytinta žolė	50%	36 t/h
Labai sausi šiaudai	90%	20 t/h

Turbūt daugelis žmonių nustebės sužinoję, kad našumas gali kisti nuo 20 iki 120 t/h, priklausomai nuo vandens kiekio žolėje.

Praktikoje pašarų smulkintuvu norima važiuoti maksimaliai leidžiamu greičiu, neiššaukiant dažnų smulkintuvo užsikimšimų. Tačiau žolės kiekis lauke visada yra kintantis, pavyzdžiui kai smulkintuvas turi apsisukti, kai keičiame važiavimo greitį arba kai keičiame važiavimo kryptį. Tačiau dažniausiai tinkamas bet kuris greitis su tokia galios atsarga, kad mašinos neužkimšinėtų arba pastoviai pritaikyti važiavimo greitį prie esamų lauko sąlygų.

Tiek rinktuvas, tiek padavimo volai yra apsaugoti nuo perkrovų trinties mova. Perkrovos iššaukia mašinos užsikimšimus. Pašarų smulkintuvas ir reversavimo funkciją, kuri įgalina pašalinti užsikimšimus neišlipant iš traktoriaus kabinos.

Neprityrę mašinos naudotojai gali palaipsniui didinti važiavimo greitį darbo pradžioje, kol rinktuvas užsikemš; tuo atveju reversavimo įtaisu išlaisvinamas užsikimšimas, o važiavimo greitis pasirenkamas atitinkamai mažesnis, kol išnyksta užsikimšimo rizika.

Tačiau būna taip, kad padavimo volų movos funkcija atsijungia. Taip atsitikus, rinktuvo sankabos reguliavimas turi būti sumažintas. Tas pats tinka, jei frikcinė mova tarp traktoriaus ir mašinos, normalaus darbo metu atsilaisvina. Jei tai nėra užkimšto rinktuvo klaida, tuomet mašinos suregulavimas yra neteisingas.

Deja yra pastebėta, kad frikcinė mova būna syreguliuota perdideliu galios perdavimui, ko pasekoje frikcinė mova tarp traktoriaus ir mašinos dažnai atsijunginėja. Pagrindinė frikcinė mova nėra linkusi dažnai atsijunginėti, tačiau tai gali atsitikti dėl smūgio darbo pradžios metu arba kai pašalinis daiktas papuola į mašiną. Tas pats tinka ir padavimo volų frikcinei movai. Pagrindinė mova nesugeba absorbuoti visos šilumos, išsiskyrusios esant ilgesniam laikui atsijungusiai movai. Pagrindinės movos perduodama galia bus 10 kartų didesnė negu galia, reikalinga rinktuvui sukti.

Tiktai rinktuvo įtaisas yra gerai matomas iš traktoriaus kabinos, todėl rinktuvo įtaisas, užsikimšimo atveju, turėtų atsijungti pirmas. Patyręs mašinos naudotojas sugeba suderinti traktoriaus važiavimo greitį, atsižvelgiant į žolės kiekį ir tokiu būdu dirbti su mažesne galios atsarga bei turėti didesnę našumą.

1. ĮVADAS

Pašarų smulkintuvo smulkinto pjautosio ilgis gali būti sureguliuotas bei pritaikytas atsižvelgiant į pjaunamą kultūrą. Paprastai, norint užtikrinti geresnį kukurūzų bei kitų pašarinių kultūrų grūdų suskaldymą, smulkinimo ilgis yra sumažinamas. Suprantama, kad kukurūzų bei kitų pašarinių kultūrų smulkinimas trumpesniu smulkinimo ilgiu pareikalaus daugiau galios, ko pasekoje sumažės ir našumas, negu smulkinant žolę, žinoma tai yra sudėtinga palyginti.

Galios pareikalavimas taip pat padidėja, kai yra nusidėvėję peiliai ir yra pasikeitęs priešpeilio reguliavimas. Sezono metu būtina sugalsti peilius ir sureguliuoti priešpeilį.

SAUGUS DARBAS

Saugus personalo ir mašinos darbas yra dalis integruotos JF-gamyklos vystymo programos. **Mes siekiame užtikrinti jūsų ir jūsų šeimos saugumą geriausiai įmanomu būdu**, bet tai reikalauja pastangų ir iš jūsų pusės. Tačiau sužalojimai gali įvykti ir dėl neteisingo naudojimo, bei netinkamo instruktavimo.

Neįmanoma sukurti tokio pašarų smulkintuvo, kuris garantuotų pilną amenų saugumą ir tuo pat metu efektyviai atliktų savo darbą. Todėl labia svarbu, kad jūs, kaip mašinos naudotojas atkreiptumėte dėmesį į tai ir naudotumėte mašiną teisingai, bei saugotumėte save ir kitus nuo bereikalingo sužalojimo

Kaip buvo minėta anksčiau, mašina yra skirta tikslui, tai yra:

Žolės bei kitų pašarinių kultūrų smulkinimas -šėrimo tikslams.

Taip pat turima galvoje, kad darbai bus atliekami esant normalioms sąlygoms, tame tarpe ir tai, kad laukai normaliai iškultivuoti ir pagal galimybes išvalyti nuo pašalinių daiktų, ir išlyginti.

Mašina reikalauja kvalifikuoto operatoriaus, tai yra **jūs privalote kruopščiai perskaityti valdymo vadovėlį prieš pajungiant mašiną prie traktoriaus.** Net jeigu prieš tai jūs esate turėję panašią mašiną, jūs turėtume perskaityti vadovėlį – savo saugumo užtikrinimui.

Neduoakite naudotis mašina kitiems asmenims, kol nesate užtikrinti jų žinių багаžu, bei sugebėjimu valdyti mašiną.

APIBRĖŽIMAI

Valdymo vadovėlyje parodyti mašinos saugaus darbo lipdukai atitinka saugaus darbo informacijos kiekį. Saugaus darbo informacija pateikia atitinkamas priemones, kurios rekomenduojamos jums ir jūsų kolegoms, kad kaip įmanoma labiau užtikrintų asmeninį saugumą.

Mes rekomenduojame jums skirti laiko saugaus darbo instrukcijų perskaitymui ir paprašyti jūsų personalo padaryti tą patį.



Valdymo vadovėlyje šis simbolis naudojamas su nuoroda asmeniniam saugumui, tiesiogiai arba netiesiogiai atliekant mašinos aptarnavimą.

ATSARGIAI: Žodis ATSARGIAI naudojamas tam, kad užtikrinti, jog operatorius laikytųsi pagrindinių saugaus darbo instrukcijų arba nuorodų, kurios pažymėtos valdymo vadovėlyje kaip apsaugoti patį save ir kitus nuo sužalojimų.

SAUGOKIS: Žodis SAUGOKIS naudojamas perspėjant apie žinomus ir galimus pavojus, kurie gali sukelti rimtus asmens sužalojimus.

PAVOJINGA: Žodis PAVOJINGA naudojamas nurodyti priemones, kurių įstatymiškai reikia laikytis, kad apsaugoti patį save arba kitus nuo rimtų sužalojimų.

PAGRINDINĖS SAUGUMO INSTRUKCIJOS

Trumpas priemonių aprašymas, kaip bendros žinios, kurių privalo laikytis operatorius.

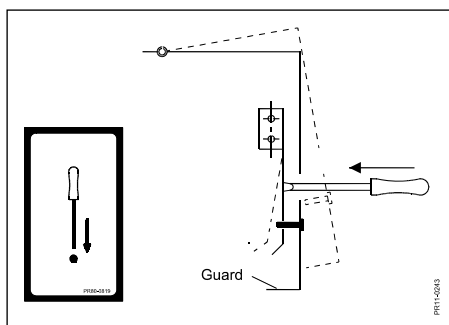
1. Visada išjunkite darbinį veleną, įjunkite stovėjimo stabdį ir išjunkite traktoriaus variklį, prieš:
 - Mašinos tepimą,
 - Mašinos valymą,
 - Mašinos ardymą,
 - Atkiekant mašinos reguliavimus.
2. Prieš pradėdant darbus po mašina visada užblokuokite ratus ir įsitikinkite, kad įjungtas rinktuvo apsaugos užraktas.
3. Niekada neužvedinėkite traktoriaus kol visi žmonės neatsitraukė į saugų atstumą nuo mašinos.
4. Prieš užvedant traktorių įsitikinkite, kad visi raktai yra paimti nuo mašinos.
5. Įsitikinkite, kad visi apsauginiai skydai yra uždėti teisingai.
6. Darbo metu nedėvėkite laisvų drabužių, kurie galėtų būti įtraukti besisukančių mašinos dalių.
7. Visada naudokite tinkamus batus, kad išvengtumėte virtimų.
8. Nekeiskite apsauginių skydų arba nedirbkite su mašina, jeigu nėra apsauginių skydų.
9. Viešuose keliuose ir nakties metu įsijunkite įstatymais numatytas šviesas ir užsidėkite saugos ženklus.
10. Važiukite ne didesniu negu 30 km/h greičiu mašina, nepažymėta kitais specialiais maksimalų greitį leidžiančiais ženklais.
11. Nestovėkite prie mašinos kol jina dirba.
12. Traktoriaus darbinio veleno pajungimo metu įsitikinkite, kad apsisukimų skaičius atitinka mašinos apsisukimų skaičių.
13. Naudokite ausines jei mašinos garsas yra erzinantis arba dirbama žymią laiko dalį traktoriaus kabinoje, kurioje nėra tinkamos garso izoliacijos.

1. ĮVADAS

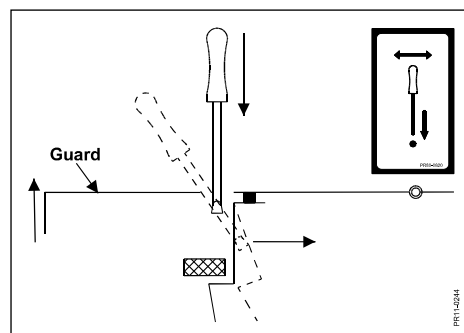
14. Niekam neleidžiama stovėti ant mašinos darbo metu arba transporto metu.
15. Nenaudoti mašinos ne pagal paskirtį.
16. Neleidžiama stovėti vaikams šalia veikiančios mašinos.
17. Nestovėkite tarp traktoriaus ir mašinos jos pajungimo arba atjungimo metu.
18. Nekiškite pašalinių daiktų į pjaunamąjį aparatą, kol jisai dar sukasi.
19. Nebandykite išiminti likučių iš pjaunamojo aparato, kol jisai dar sukasi.
20. Norint ištraukti likučius iš pjaunamojo aparato, darbinis velenas turi būti pilnumoje atjungtas. Jei dar abejojama, užgesinkite traktoriaus variklį prieš išimėjęnt likučius iš pjaunamojo aparato.

APSAUGINIAI SKYDAI

Visi mašinos skydai uždėti ant mašinos turi užraktus. Užraktas užtikrina, kad skydo nebūtų galima atidaryti be specialaus raktų. Yra dviejų rūšių užraktai. Pav. 1.1 ir 1.2 parodyti du užrakinimo principai bei atitinkami lipdukai, kurie pažymi ir iliustruoja užraktus ant mašinos.



Pav. 1-1



Pav. 1-2

1. ĮVADAS

TRAKTORIAUS PASIRINKIMAS

Visada vadovaukitės traktoriaus valdymo vadovėlio rekomendacijomis. Jei tai neįmanoma, pasinaudokite technikų pagalba.

Pasirinkite traktorių, kurio darbinio veleno perduodamas galingumas yra mažiausiai 80kW/110 AJ, bet ne didesnis negu 140kW/190 AJ.

Mašina standartiškai sukonstruota 1000 apsisukimų, su 1 3/8" darbinio veleno su 21 išdroža. Papildomai galima pasirinkti mašiną su 1 3/8" darbinio veleno su 6 išdrožomis.

Tinkamas traktorius turi turėti pavarų diapazonus, leidžiančius traktoriui judėti tarp 5 ir 8 km/h greičiu.

Traktoriaus hidraulinė sistema turi tiekti mažiausiai 170 bar slėgį, bei turi turėti reguliuojamą praleidimo vožtuvą sureguliuotą nedidesniam kaip 210 bar slėgiui.

Atsižvelgiant į naudojamą įrangą sekantys hidrauliniai išėjimai yra būtini:

1	Vienpusio veikimo	Rinktuvo pakėlimas
1	Vienpusio veikimo	Automatinis priekabos kablys
1	Dvigubo veikimo	Hidraulinis kablys

Labai svarbu, kad būtų tiesioginis priėmimas prie traktoriaus 12-voltų akumuliatoriaus, kuris turi būti geros būklės.

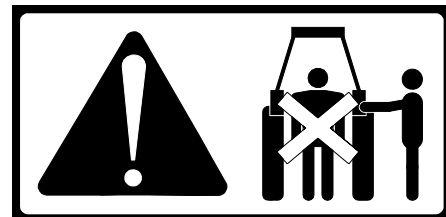
Pašarų smulkintuvas turi prikabinamąją asą, o to pasekoje traktorius turėtų turėti prikabinamąją apkabą. Prikabinamosios apkabos kaištis turi būti 30 mm diametro.

Darbai su smulkintuvu visada pasirinkite traktorių su uždara kabina.

1. ĮVADAS

PAJUNGIMAS IR ATJUNGIMAS

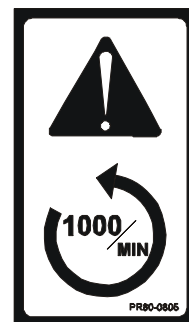
Visada įsitikinkite, kad pajungimo ir atjungimo metu tarp traktoriaus ir mašinos nėra stovinčių žmonių. Neapdairus manevravimas su traktoriumi gali iššaukti rimtų problemų (žiūrėti pav. 1-3). Taip pat yra svarbu, kad atjungimas būtų atliekamas ant lygaus ir tvirto pagrindo, kad išvengti mašinos pajudėjimo, bei atsitreškimo į žmones ar techniką.



Pav. 1-3

Taip pat atsargumo priemonių privaloma imtis pajungiant / atjungiant priekabas hidrauliniu kabliu, esančiu gale pašarų smulkintuvo.

Pasitikrinkite, kad mašina atitinka traktoriaus apsisukimų skaičių ir sukimosi kryptį (žiūrėti pav.1-4). Ilgesnį laiko periodą naudojant netinkamai pasirinktas apsakas galima sugadinti mašiną, o blogiausia, kad tai gali privesti iki detalių išmetimo pro iškrovimo vamzdį.



Pav. 1-4

Įsitikinkite, kad darbinis velenas buvo uždėtas teisingai, tai yra, kad fiksavimo kaištis yra įsistatęs ir, kad apsauginės grandinės yra pritvirtintos abiejose pusėse.

Darbinis velenas privalo būti tinkamai apsaugotas. Jeigu darbinio veleno apsauga yra apgadinta, jina nedelsiant turi būti pakeista nauja.



SVARBU:

Prieš pajungiant priekabą hidrauliniu kabliu visada:

- Atjunkite darbinį veleną.
- Laukite kol visos besisukančios dalys pilnai sustos.



PERSPĖJIMAS:

Prieš naudojant prikabinimo sistemą patikrinkite, kad užraktas nebūtų surūdyjęs. Galima prikabinti priekabą jos neužfiksavus, tačiau transporto metu ji gali atsikabinti.

Prieš hidraulinės sistemos panaudojimą patikrinkite, kad visos hidraulinės movos sandarios, žarnos ir sujungimai nepažeisti.

Pastačius mašiną ir po traktoriaus variklio užgesinimo įsitikinkite, kad hidraulinėse žarnose neliko slėgio, junginėdami traktoriaus hidraulinio skirstytuvo vožtuvus.

Po slėgiu esanti hidraulinė alyva gali prasiskverbti pro odą ir iššaukti rimtą infekciją. Jūs visada turite apsaugoti odą ir akis nuo alyvos prasiveržimo (žiūrėti pav. 1-5). Jei po slėgiu esanti alyva pataikė į jus, nedelsiant kreipkitės į daktarą.



Pav. 1-5



REGULIAVIMAI

SVARBU:

Prieš reguliuojant mašiną visada:

- Atjunkite darbinį veleną.
- Užgesinkite traktoriaus variklį.
- Palaukite kol visos besisukančios dalys pilnai sustos.

Labai svarbu nenuiminėti apsaugų, kol visos besisukančios dalys pilnai nesustojo. Tai ypatingai taikoma iškrovimo vamzdžiui, esančiui virš smulkinimo būgno.

Jei pjaunančiosios dalys rotorius būgne reikalauja reguliavimo arba pakeitimo, labai svarbu užblokuoti rotorius būgną, kadangi aštrūs peiliai gali labai lengvai sužaloti.

Prieš pradėdant darbą patikrinkite, kad padavimo volai ir rotorius būgnas sukasi laisvai. Taip pat patikrinkite, kad peiliai nėra sugadinti ir yra be įtrūkimų. Sugadinti peiliai privalo būti pakeisti, kad išvengtume mašinos užsikirtimo arba sugadinimo ir kad išvengtume metalo dalių išmetimo pro iškrovimo vamzdį.

Vadovaudamiesi valdymo vadovu, periodiškai patikrinkite peilių, bei peilių varžtų nudilimą.

Pirmą kartą naudojant mašiną, peiliai ir peilių varžtai gali "įsitaisyti". Dėl to jūs privalote patikrinti ir paveržti peilių varžtus po pirmųjų darbo valandų.

Keliant iškrovimo vamzdį virš rotorius būgno įsitikinkite, kad niekam nekyla pavojus susižeisti. Keliant abiem rankomis laikykite apsaugą, kuri uždėta ant tarpinės apsaugos.

1. ĮVADAS

TRANSPORTAVIMAS

Apribokite transportavimo greitį iki maksimum 30 km/h, nebent mašina turi ženklą, leidžiantį važiuoti didesniu greičiu.

Prieš transportavimą visada pasitikrinkite, kad būtų visos mechaninės transportavimo apsaugos priemonės. Jei mašina turi hidraulinį reguliavimą transporto padėčiai, cilindras yra pajungtas su praleidimo vožtuvu, kuris pakeičia mechaninį transportavimo užraktą. Atsitiktinis traktoriaus hidraulikos rankenėlės pajudėjimas transporto metu tempiamą mašiną gali pervesti į priešingą kelio pusę, dviračių takelį arba kelkraštį. Tai galėtų atsitikti ir tada, kai yra oro hidrauliniame cilindre.

Kad įsitikintume jog visas hidrauliniuose cilindruose, esantis oras yra išstumtas, po hidraulinių sujungimų pajungimo prie traktoriaus patikrinkite visas darbinės funkcijas, ypatingai jei vykstate į viešuosius kelius.

Prieš transportavimą patikrinkite, kad hidraulinio kablį mechaniniai užraktai yra įjungti. Hidraulinis kablys turi saugiklius, kurie apsaugo hidraulinius cilindrų ir žarnas nuo perdidelio slėgio.

Pašarų smulkintuvo įrenginiai (rinktuvas ir pan.) prieš transportavimą taip pat turi būti mechaniškai užfiksuoti.

Pašarų smulkintuvo, bei priekabos šviesos ir kelio ženklai turi būti tvarkingi, ir atitikti kelių eismo taisyklių reikalavimus.
Reflektoriai ir lempos turi būti reguliariai nuvalomos.

DARBAS

Prieš pradėdant darbą įsitikinkite, kad nei vienas žmogus nestovi už pašarų smulkintuvo, kad išvengti sužeidimo nuo pavojingų sugadintų metalinių peilio dalių .

Taip pat įsitikinkite, kad nėra žmonių priekaboje. Slogus masės padavimas arba metalinių dalelių pataikymas gali būti pavojingi.

Jei užsikirto padavimo volai arba rotorinis būgnas, nedelsiant išjunkite sankabą ir užgesinkite traktoriaus variklį. Prieš pašalinant užsikimšimą arba pašalinį daiktą, įjunkite stovėjimo stabdį ir laukite, kol visos besisukančios dalys pilnai sustos.

Deja negalime to pasakyti kiekvieną kartą. Niekada neišiminkite mašinoje užsikimšusios masės kol įrenginiai sukasi ir niekada nepadavinėkite pašarų masės rinktuvui rankomis arba koja, kadangi tai labai pavojinga dėl pagavimo ir įtraukimo į smulkintuvą, tai galėtų iššaukti organų nutraukimą ar net mirtį.

Todėl niekam neleiskite stovėti prie pašarų smulkintuvo kol jis dirba, ypatingai vaikams, kurie nejaučia pavojaus ir net nenuspėja to.

MAŠINOS PASTATYMAS

Prieš pastatant mašiną visada užrakinkite keltuvus fiksavimo kaiščiais, kitaip mašina gali pasvirti laikymo metu. Taip pat nepamirškite užblokuoti ratus, kad pastatyta mašina, nepajudėtų.

Prieš traktoriui nuvažiuojant, nepamirškite atjungti hidraulines žarnas.

TEPIMAS

Mašinos tepimo, bei aptarnavimo metu neleiskite dirbti daugiau negu vienam žmogui. Tuom sumažinsite pavojų, kad nebūtų nutraukti pirštai, nes kitas asmuo dėl atsitiktinumo galėtų pasukti sukamas dalis, kol jūs pats dirbate prie jų.

Negalima valyti, tepti arba reguliuoti mašinos, kol neatjungtas darbinis velenas, kol traktoriaus variklis neužgesintas ir kol neįjungtas stovėjimo stabdis.

GALANDIMAS

Prieš galandimą atsižvelkite į šias procedūras:

- Užgesinkite traktoriaus variklį.
- Įjunkite stovėjimo stabdį.
- Palaukite, kol besisukančios dalys pilnai sustos.

Deja, bet prieš rotorius peilių užgalandimą reikia pakeisti rotorius būgno sukimosi kryptį, o tam reikia nuimti kai kurias apsaugas. Nuėmus apsaugas, anksčiau negu besisukančios dalys pilnai sustojo, kyla pavojus, kad po apsauga esančios transmisijos grandinė ar diržas gali sužaloti rankas.

Galandimas atliekamas pagal sekančią procedūrą:

1. Patikrinkite, ar galandimo akmuo nėra sugadintas, ar įtaisas gali laisvai judėti pirmyn / atgal.
2. Nustumkite apsaugą už galandimo įtaiso, kad turėtumėte gerą prieėjimą prie rotorius būgno.
3. Sureguliuokite akmenį ir uždėkite galandimo įtaiso apsaugą.
4. Nuimkite apsaugą, esančią virš rotorius būgno pavaros ir pakeiskite rotorius sukimosi kryptį.
5. Uždėkite apsaugą atgal ir įsitikinkite, kad šalia mašinos nėra žmonių.
6. Užveskite traktoriaus variklį ir palaikykite apsukas arti tuščios eigos sūkių.

1. ĮVADAS

7. Kruopščiai atlikite galandimą.

Galando metu visada naudokite apsauginius akinius, kadangi galando akmenys smulkios dalelės gali atsitrekti į jus.

Baigus galandimą, užgesinkite traktoriaus variklį, pakeiskite rotorius sukimosi kryptį ir uždėkite visas apsaugas atgal.

ATMINKITE: Galandimą atlikinėkite tik esant uždėtoms apsaugoms!

APTARNAVIMAS

Panašiai po dviejų darbo dienų, reikalinga pervaržyti visus varžtus, o ypač rotorius būgno peilių varžtus.

Įsitinkite, kad panaudotos atsarginės dalys yra užveržtos reikiamu sukimo momentu.

Keičiant hidraulinės sistemos dalis įsitinkite, kad rinktuvas liečia žemės paviršių ir/arba kėlimo cilindrai yra užblokuoti.

Hidraulinės žarnos, prieš naudojimą, privalo būti patikrintos ekspertų, o vėliau tikrinamos kartą per metus. Ir jeigu būtina, pakeisti naujomis. Hidraulinių žarnų darbinis amžius neturi viršyti 6 metų, įskaitant maksimum 2 metų saugojimą. Keičiamos hidraulinės žarnos turi atitikti gamintojo reikalavimus. Visos hidraulinės žarnos turi pagaminimo metų žymę.

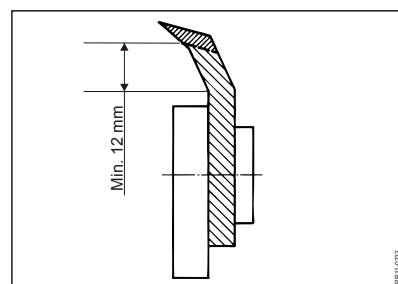
BESIDĖVINČIŲ DALIŲ KEITIMAS

Peiliai, peilių varžtai ir priešpeilis yra pagaminti iš aukštos kokybės termiškai apdoroto legiruoto plieno. Šis terminis plieno apdorojimas suteikia ypatingo kietumo ir elastingumo, kuris leidžia atlaikyti ekstremalias apkrovas. Saugaus darbo užtikrinimui visi sugadinti peiliai, peilių varžtai arba priešpeiliai privalo būti pakeisti originaliomis JF atsarginėmis dalimis.

Sezono metu, peiliai, bei peilių varžtai privalo būti tikrinami kiekvieną dieną.

Specialūs peilių varžtai privalo būti užveržti 40 kgm sukimo momentu.

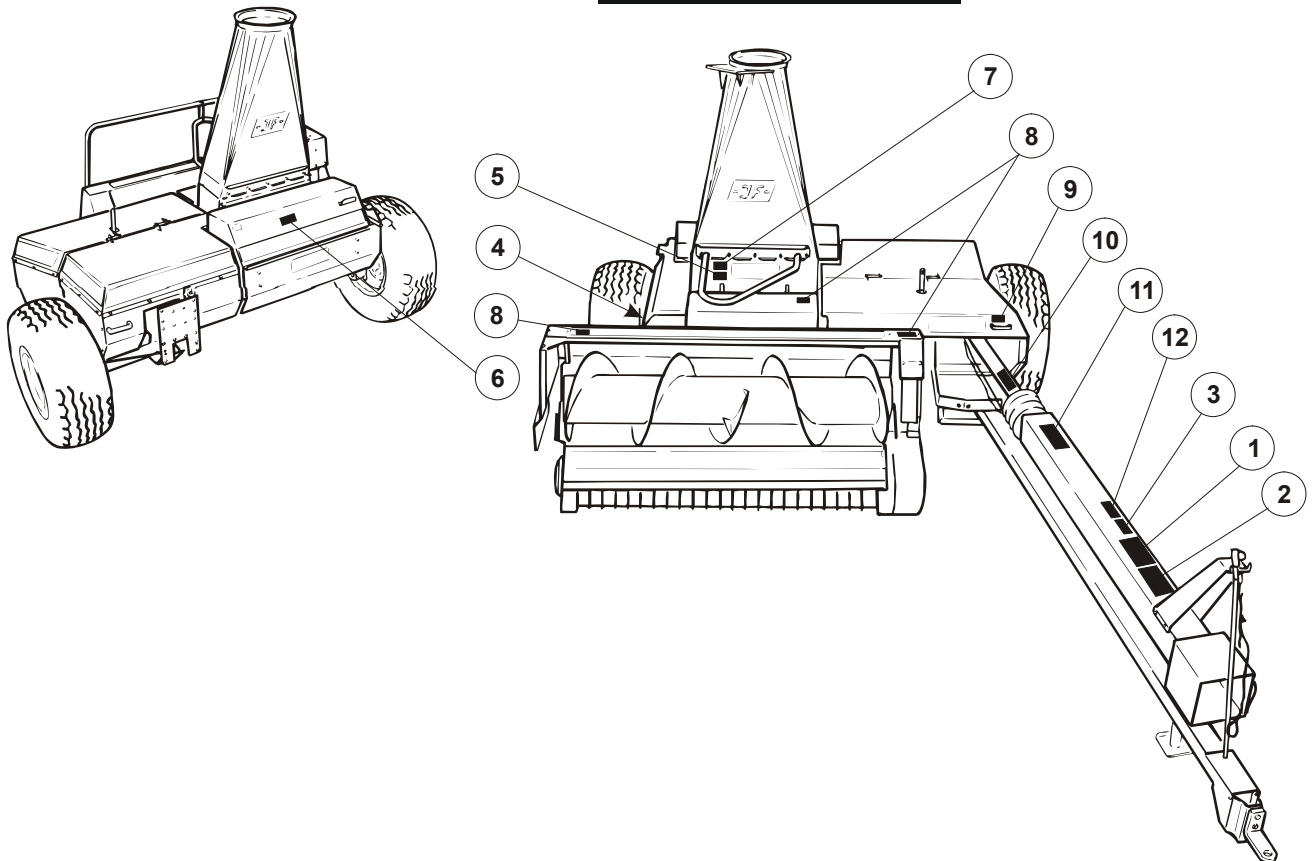
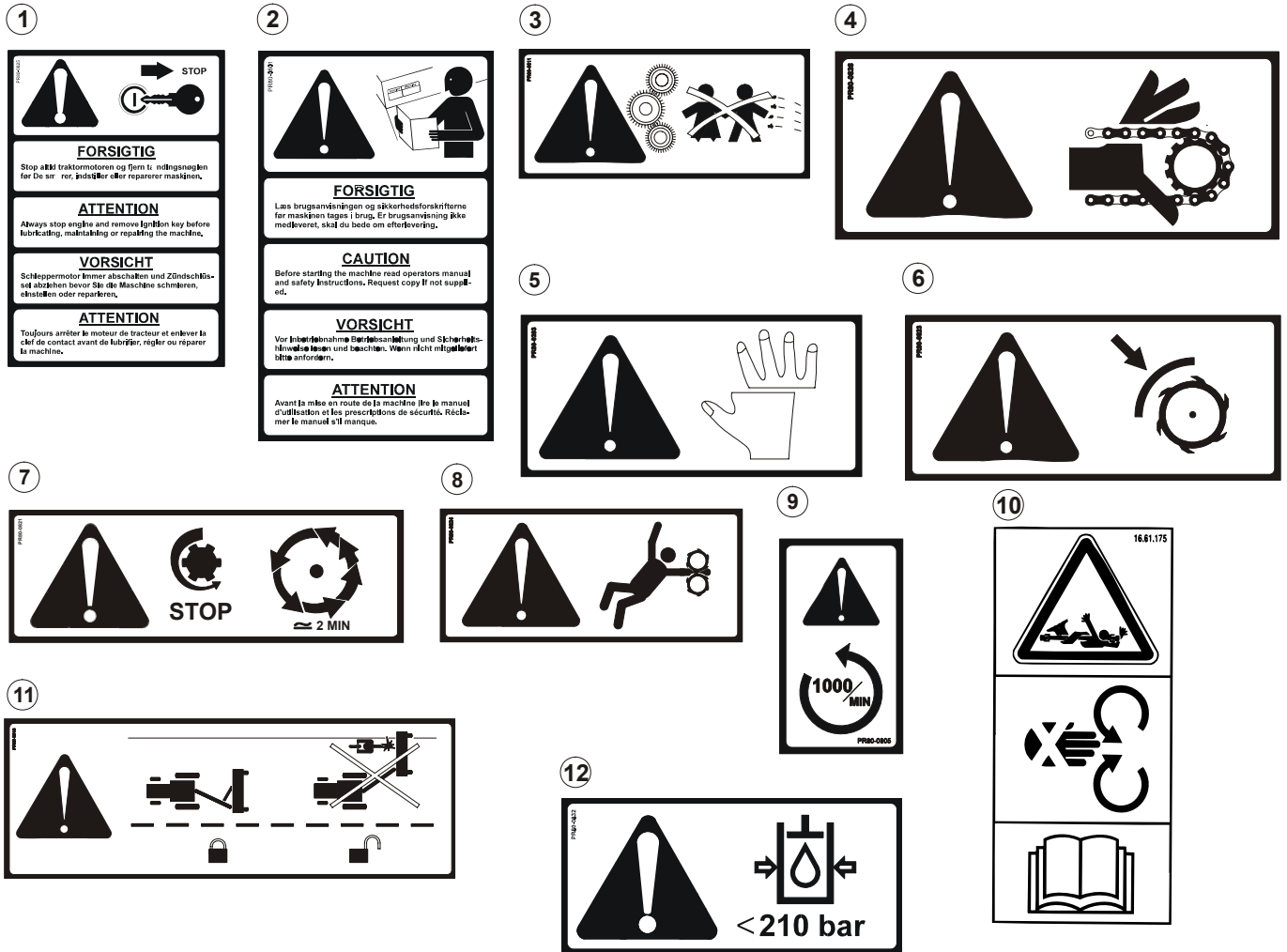
Kada peiliai nudyla daugiau kaip 8 mm arba apie 12 mm iki tiesiosios peilio dalies, jie privalo būti pakeisti (žiūrėti pav. 1-6).



Pav. 1-6

Po peilių, peilių varžtų ir kitų dalių keitimo, įsitinkite, kad nepalikote raktų mašinoje.

1. IVADAS

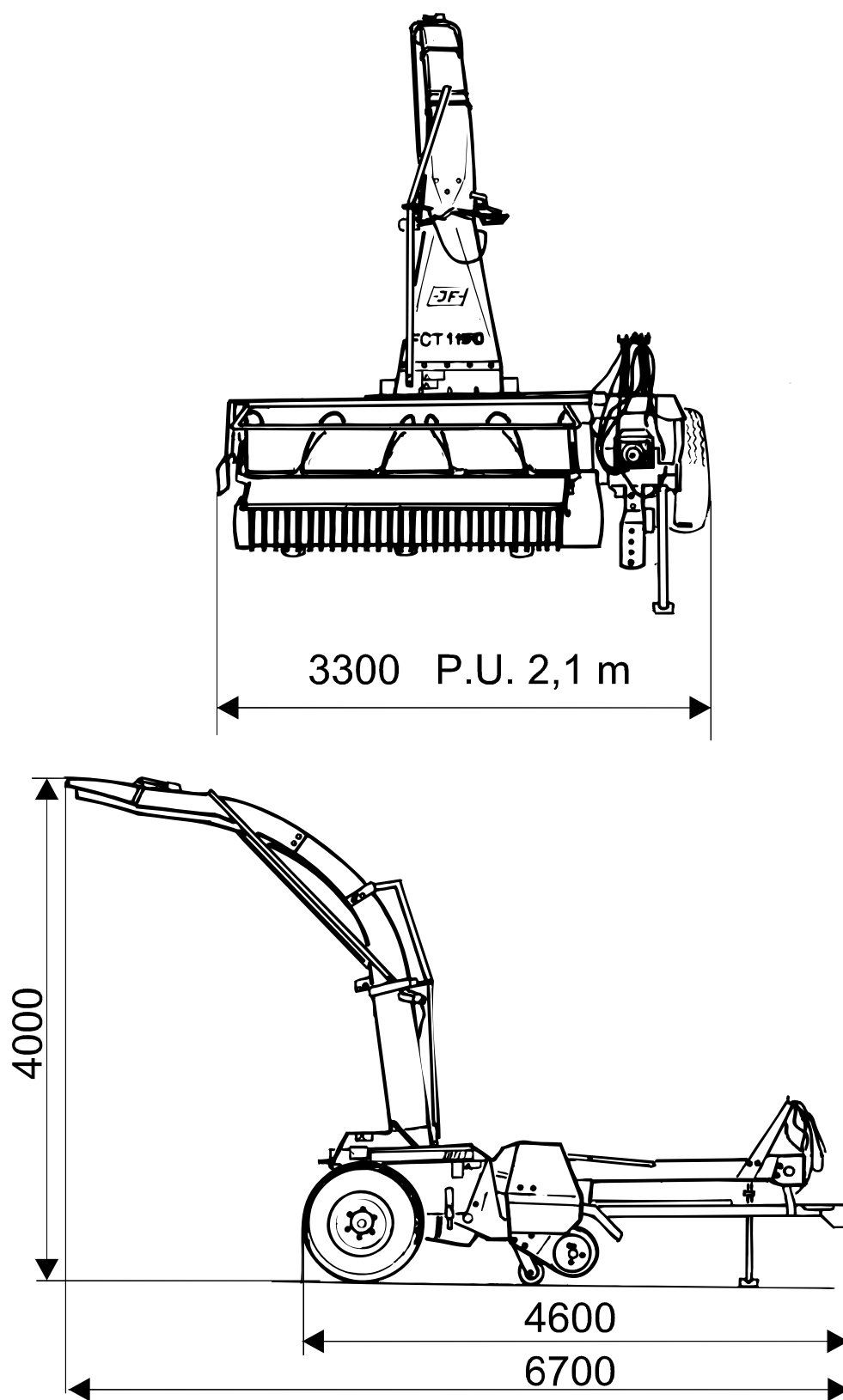


SAUGAUS DARBO ŽENKLAI

Prieš tai buvusiame lape esantys saugaus darbo ženklai yra išdėstyti kaip parodyta to paties puslapio apatinėje dalyje. Prieš mašinos naudojimą įsitikinkite, kad yra visi būtini ženklai, jei kai kurių nėra, reikalaukite trūkstančių. Ženklai turi sekančią reikšmę:

- 1. Užgesinkite traktoriaus variklį ir ištraukite užvedimo raktelį prieš einant prie mašinos.**
Visada užgesinkite traktoriaus variklį prieš atliekant reguliavimus, tepimą, aptarnavimą arba remontą. Nepamirškite ištraukti užvedimo raktelį, kad užtikrintumėte, jog niekas neužves variklio.
- 2. Perskaitykite saugaus darbo ir valdymo vadovėlius.**
Šis ženklas primena, kad reikia perskaityti gautą informaciją, jog įsitikintumėte, kad mašina yra valdoma teisingai ir, kad išvengtumėte nereikalingų avarių, ir mašinos sugadinimo.
- 3. Vaikai.**
Neleiskite būti vaikams šalia veikiančios mašinos. Ypatingai paaugliams, kadangi jie yra nenusipėjami.
- 4. Grandininė pavana.**
Viena arba daugiau grandinių randasi po šia apsauga. Prieš atidengdami apsaugą įsitikinkite, kad traktoriaus variklis visiškai sustojo.
- 5. Nupjovimo pavojus.**
Kyla pavojus, kad gali būti nupjauti pirštai ar pan. keliose mašinos vietose. Būkite atsargūs, kuomet mašina yra pajungta prie traktoriaus ir paruošta darbui. Mašina gali lengvai nukirsti ar sutraiškyti bet kurią kūno dalį arba patį įtraukti į mašiną.
- 6. Atkreipkite dėmesį į apsaugas galandimo metu.**
Prieš pradėdami galandimą, nepamirškite uždėti VISAS apsaugas.
- 7. Besisukantys peiliai.**
Po to, kai traktoriaus darbinis velenas sustojo, peiliai dar sukasi iki 2 minučių. Prieš nuimant apsaugas patikrinimui ar aptarnavimui palaukite, kol besisukantys peiliai pilnai nustos sukis.
- 8. Pavojus būti įtrauktam į mašiną.**
Nestovėkite prie įrengimų ar padavimo volų, kol mašina dar dirba. Įsitikinkite, kad traktoriaus variklis yra jau sustojęs.
- 9. Apsisukimų skaičius ir kryptis.**
Įsitikinkite, kad darbinis velenas turi reikiamus apsisukimus, bei sukimosi kryptį. Neteisingai pasirinktas mašinos apsisukimų skaičius arba kryptis gali sugadinti mašiną ir sukelti pavojų gyvybei.
- 10. Darbinis velenas.**
Šis ženklas įspėja, koks gali būti pavojingas darbinis velenas, jeigu jis yra netinkamai utvirtintas arba apsaugotas.
- 11. Nepamirškite transportavimo ir rinktuvo užraktų.**
Prieš išvažiuodami į viešuosius kelius, nepamirškite patikrinti transportavimo ir rinktuvo užraktus. Užraktų sistemos defektai arba nedėmesingas manevravimas transporto metu gali pervesti mašiną į darbinę padėtį ir sukelti mašinos gedimus arba žmonių sužalojimus.
- 12. Maksimalus 210 bar slėgis.**
Įsitikinkite, kad visi hidrauliniai komponentai nėra veikiami didesnio negu 210 bar slėgiu, kadangi tai gali iššaukti kai kurių dalių sprogimą. Tokiu būdu tu gali pastatyti patį save ir kitus į pavojų, dėl galimybės būti sužeistam dėl didelių greičių lekiančių metalinių dalių arba alyvos esančios po dideliu slėgiu.
- 13. Rotoriaus darbinis velenas.**
Rotoriaus darbinis velenas pasirinktinai gali turėti kaištį. Jis yra naudojamas, kai rotorius reversavimo metu yra atjungtas ir kada galandimo metu rotorius sukasi į priešingą pusę. Prieš atliekant šias operacijas įsitink, kad darbinis velenas įstatytas teisingai.

IŠMATAVIMAI



PR12-0706

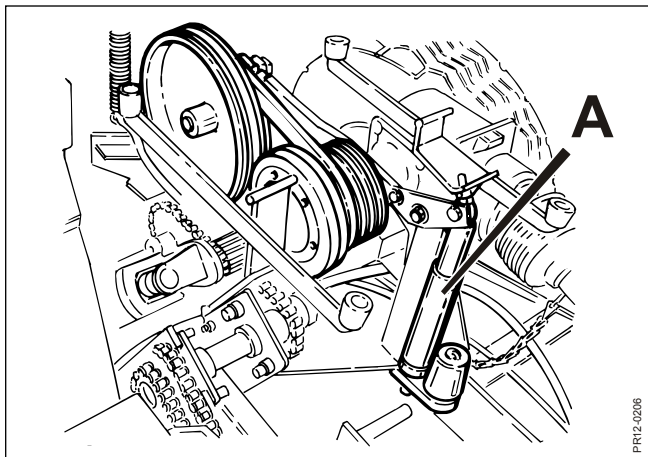
TECHNINĖ INFORMACIJA

TECHNINĖ INFORMACIJA	FCT 1050
Rinktuvo plotis	1.8 m or 2.1 m
Pjaunamosios darbinis plotis (Papildomas)	2.4 m
Galios pareikalavimas	80–140 kW/110-190 AJ
Našumas (*)	35 – 100 t/h
Pjaunamojo rotorius plotis	0.72 m
Rotoriaus apsisukimai	1600 aps.
Peilių skiačius, standartas	24
HD peiliai	Standartas
Galandimo įtaisas	Galandimo akmuo su greitu nustatymu
Reversinis galandimas	Standartas
Teorinis pjautosnio ilgis, standartas	8.5 and 16.5 mm
Reversuojamas priešpeilis, dengtas volframu	Standartas
Padavimo volų skaičius	4
Rotoriaus reverso sistema	Standartas, elektrinė
Elektrinis valdymas	Iškrovimo vamzdžio , deflektoriaus ir reverso
Hydraulinis valdymas	Rinktuvo ir prikabinimo sistemos pakėlimas
Iškrovimo vamzdžio posūkio kampas	175 laipsniai
Rinktuvas, tepimo sistema	Standartas
Svoris su rinktuvu	2100 kg (1.8 m) or 2130 kg (2.1 m)
Didžiausias ilgis	6.7 m
Didžiausias plotis su rinktuvu	3.3 m
Didžiausias aukštis	4.0 m
Padangų išmatavimai standartas	14/65 x 16
Padangų išmatavimai (papildomas)	19/45 x 17
Darbinio veleno laisvos eigos mova	Standartas
Darbinio veleno frikinė mova	Standartas, 1700 Nm
Metaliniai rinktuvo ratai	Standartas
Guminiai rinktuvo ratai	Pasirinkimas
Hidraulinis automatinis kablys	Pasirinkimas

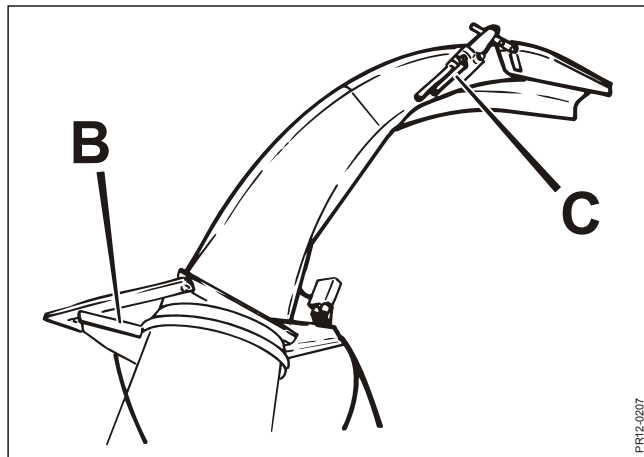
(*) Priklauso nuo sausųjų medžiagų kiekio, pjautosnio ilgio, sąlygų ir pašarinių kultūrų kiekio.

Mes pasilieiname teisę keisti konstrukciją ir specifikaciją be atskiro pranešimo.

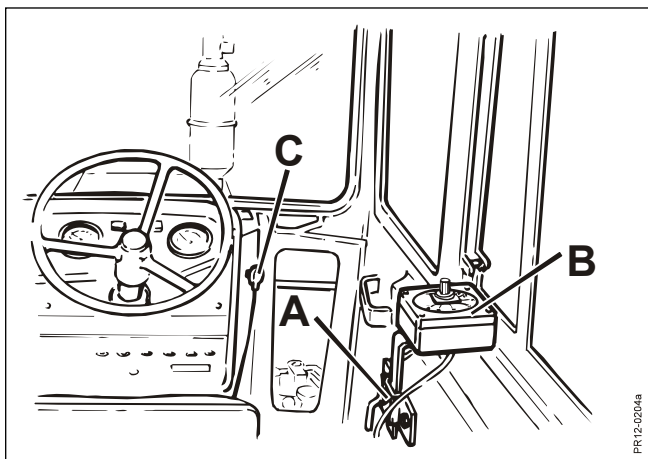
2. PAJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS



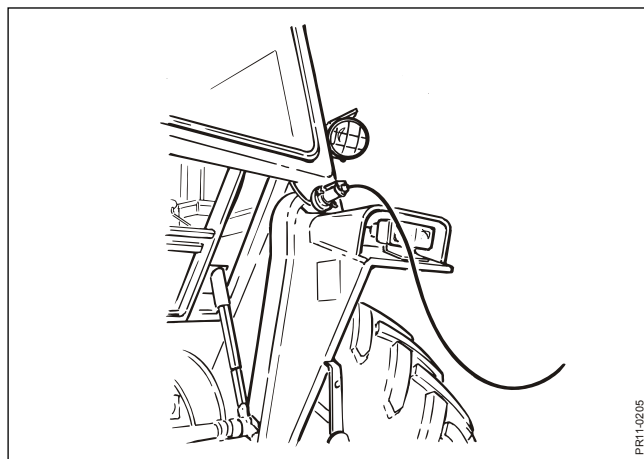
Pav. 2-1



Pav. 2-2



Pav. 2-3



Pav. 2-4

2. PAJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS

HIDRAULINĖ SISTEMA

Mašinos pajungimui reikia 1 vienpusio veikimo hidraulinio išėjimo rinktuvui/pjovimo itaisui ir 1 dvipusio veikimo hidraulinio išėjimo prikabinimo sistemai. Toliau vienpusio veikimo hidraulinis išėjimas reikalingas hidrauliniam kabliui, kuris yra papildoma įranga.

Todėl traktorius turi turėti 2 vienpusio veikimo ir 1 dvipusio veikimo hidraulinius išėjimus, kad būtų galima valdyti pilnai sukomplektuotą FCT 1050.

ELEKTRONIKA

Tai tinka tiktai standartinėms mašinoms be metalo detektoriaus (MD). Mašinoms su MD žiūrėti skyriuje ELEKTRONIKA dalis 5 "METALO DETEKTORIUS (MD)"

Pav. 2-1 Valdoma reversavimo funkcija, iškrovimo vamzdžio pasukimas ir iškrovimo vamzdžio deflektorius.

Pav. 2-2 elektros varikliais (**A**, **B** ir **C**). Varikliai yra valdomi valdymo pultu iš traktoriaus kabinos.

Pav. 2-3 Pritvirtinkite valdymo pulto laikiklį **A** patogioje, operatoriui pasiekiamoje vietoje ir ant jo sumontuokite valdymo pultą **B**.

Pajunkite 2-polių jungtį **C** nuo galios perdavimo kabelio į prietaisų skydelį tuo atveju, jeigu tokia jungtis dar nebuvo pajungta kabinoje. Kabelį prijunkite tiesiai prie traktoriaus akumuliatorių, ant baterijos **+**(teigiamas) kabelio sumontuokite saugiklio dėžutę.(atminkite, kad saugiklis turi būti pastatytas prie pat akumuliatorių).

Valdymo pulto 2-polių jungtis dabar gali būti prijungta prie galios perdavimo kabelio.



ATSARGIAI: Geram elektrinės sistemos darbui labai svarbu, kad būtų geras kontaktas prie baterijų **-**(neigiamas) ir **+**(teigiamas). Mes nepatariame pajungti grandinę nuo apšvietimo grandinės, kadangi šių laidų storiai nepritaikyti perduoti reikalingą galią.

Pav. 2-4 Sumontuokite 7-polių jungtį (išeinančią iš valdymo pulto) išorinėje traktoriaus kabinos pusėje iš galo.

7-polių kištukas dabar jau gali būti pajungtas prie valdymo pulto.

Išmontuokite elektros įrangą, esančią kabinoje, jei nesiruošiama dirbti ilgesnį laiko tarpą.

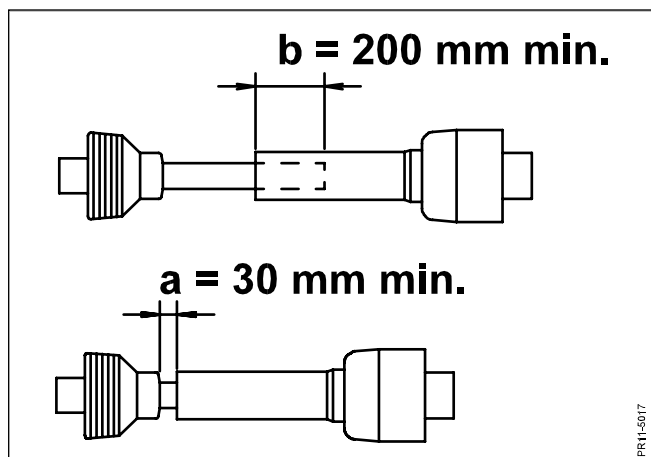


ATSARGIAI: Išmontuotą elektrinę įrangą, kurią nesiruošiame naudoti ilgesnį laiko tarpą, reikia laikyti sausoje vietoje, o kištukas mašinoje turi būti apvyniotas arba saugiai patalpintas.

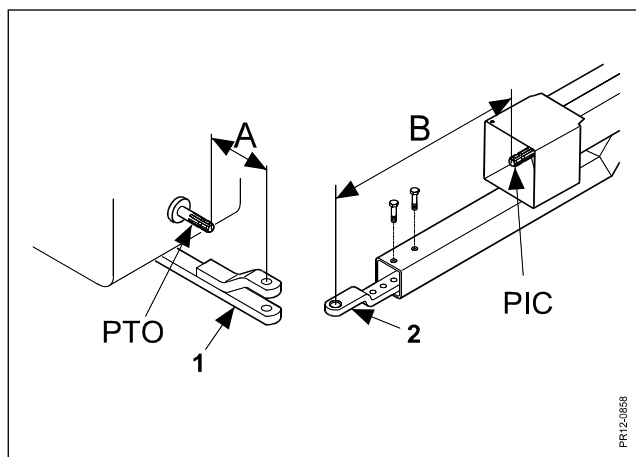
KABLYS IR DARBINIS VELENAS

Darbinis velenas, tarp traktoriaus ir mašinos, yra didelio posūkio kampo, kas įgalina mašiną staigiau apsisukti, o tai užtikrina mažesnį posūkio spindulį. Montuojant darbinį veleną prie traktoriaus, reikalinga jį sureguliuoti, kadangi darbinį veleną gali tekti sutrumpinti.

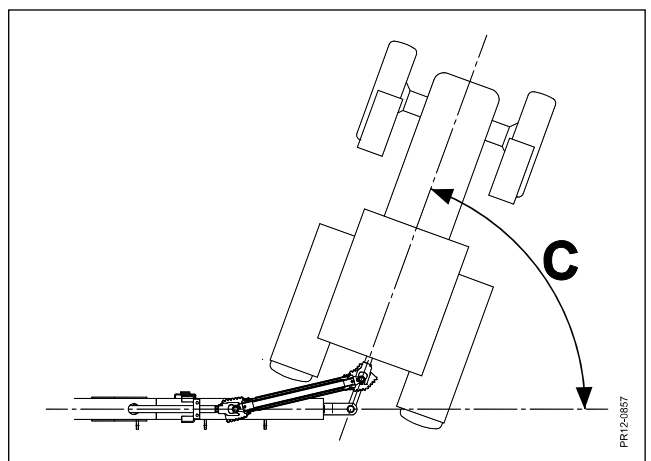
2. PAJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS



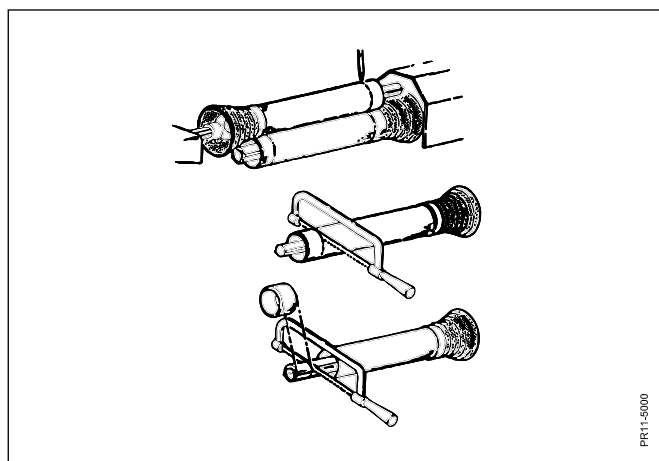
Pav. 2-5



Pav. 2-6



Pav. 2-7



Pav. 2-8

2. PAJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS

Pav. 2-5 Sureguliuokite darbinį veleną tarp traktoriaus ir mašinos taip, kad:

- Darbinėje padėtyje turi būti mažiausiai 200 mm užlaida, žiūrėkite matavimą **b**, pav. 2-5.
- Pilnai sustumtoje padėtyje darbinis velenas neturi susistumti vienas į kitą daugiau negu 30 mm, žiūrėkite matavimą **a**, pav. 2-5.



PERSPĖJIMAS: Traktoriaus operatorius apsisukinėdamas lauke turi atkreipti dėmesį į darbinio veleno ilgį ir atitinkamai pasirinkti važiavimo stilių.

Pav. 2-6 Sureguliuokite traktoriaus (1) kablį iki įmanomos trumpiausios padėties "A". Sureguliuokite mašinos (2) kablį iki įmanomos ilgiausios padėties "B". Mašinos (2) kablys turi būti nustatytas taip, kad darbinis velenas būtų kiek įmanoma horizontalesnėje padėtyje.
Kablo liežuvėlis **privalo** būti suveržti 2 varžtais.

Pav. 2-5 Esant pakeltai mašinai patikrinkite maksimalų posūkio kampą "C". Dėl darbinio veleno padėties, posūkio kampas "C" yra ribojamas, kadangi darbinis velenas sustumtoje padėtyje turi išlaikyti atstumą didesnį negu 30 mm, kad velenas neužstrigtų.

Pav. 2-5 Kai kuriais atvejais yra įmanoma padidinti posūkio kampą "C" sutrumpinus darbinį veleną. Darbinį veleną galima sutrumpinti, jeigu užlaida yra didesnė negu 200 mm važiuojant mašinai į priekį ir darbinėje padėtyje.

DARBINIO VELENO SUTRUMPINIMAS

Būkite atsargūs trumpindami darbinį veleną. Per daug sutrumpinus darbinį veleną iškyla pavojus, kad profiliuoti vamzdžiai staigaus posūkio metu gali išeiti iš sujungimo, kas gali iššaukti rimtus gedimus.

Kitą vertus, kai darbinis velenas nėra sutrumpintas pakankamai, iškyla laužimo pavojus, kas iššaukia dideles darbinio veleno trinties jėgas, ko pasekoje yra sulaužomos veleno kryžmės.

Pav. 2-8 Priveržkite abi darbinio veleno galų puses taip, kad jie stovėtų vienas priešais kitą. Laikykite abu velenų galus lygiagrečiai vienas priešais kitą ir pažymėkite reikiamą ilgį, kad išliktų reikalinga mažiausia 200 mm užlaida. Sutrumpinkite visus 4 vamzdžius tolygiai.

Užapvalinkite profiliuoto vamzdžio galus ir nuimkite atplaišas. Labai svarbu, kad vamzdžiai prieš tepimą būtų glotnūs ir švarūs. Rūpestingai sutepkite profiliuotus vamzdžius prieš surenkant juos.



PERSPĖJIMAS: Niekada nedarykite staigių posūkių, kurie nepalieka reikalaujamo 30 mm tarpo tarp velenų. Pažiūrėkite išmatavimus pav. 2-5.

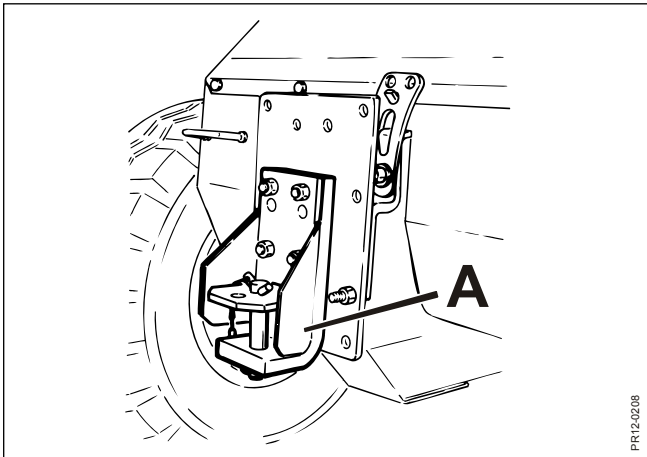
Traktoriai, kurie daro staigius posūkius užstrigina veleną, ko pasekoje darbinis velenas arba kitos transmisijos dalys yra sulaužomos.

FRIKcinė MOVA

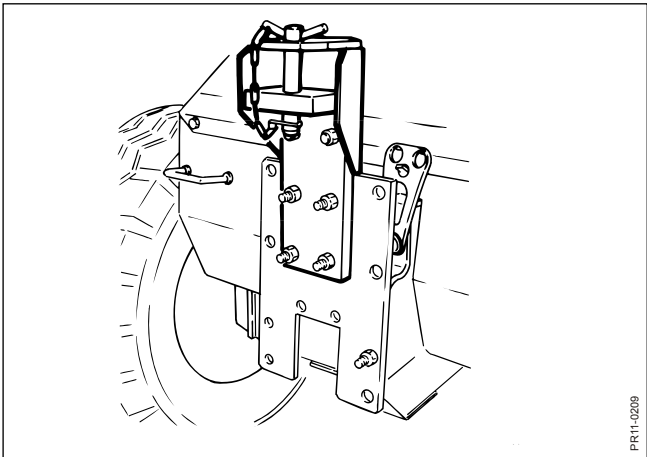
Mašinos darbiniam veleno yra integruota frikcinė mova, kuri apsaugo mašiną nuo perkrovos darbo metu.

Prieš pradėdant darbą frikcinė mova privalo būti išvalyta. Žiūrėkite skyrių "APTARNAVIMAS" 7 dalį aprašančią frikcinę movą.

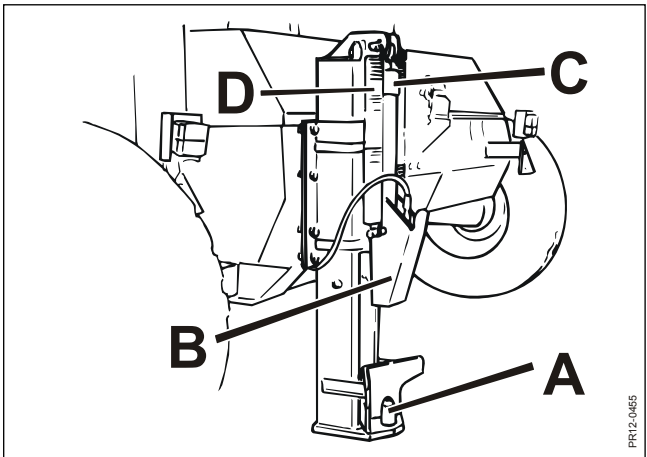
3. ĮRANGOS MONTAVIMAS



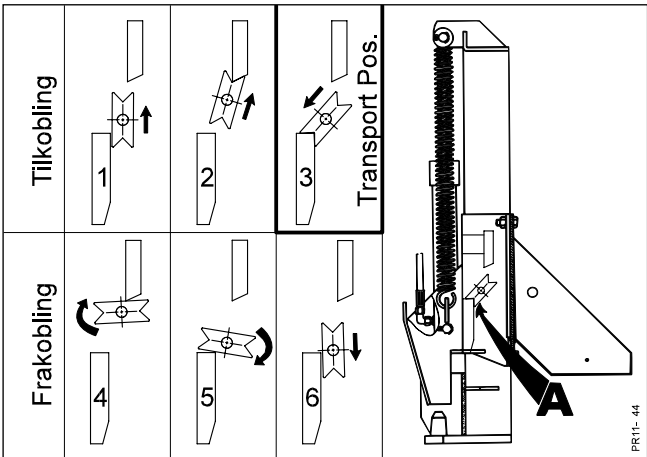
Pav. 3-1



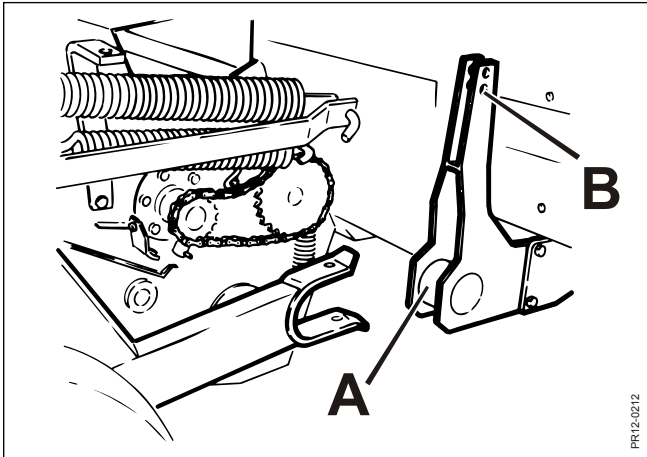
Pav. 3-2



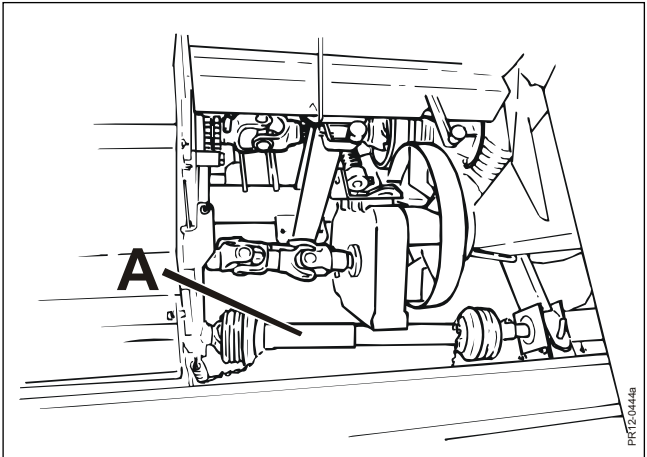
Pav. 3-3



Pav. 3-4



Pav. 3-5



Pav. 3-6

3. ĮRANGOS MONTAVIMAS

Montavimo darbai atliekami serviso dirbtuvėse ant lygaus pagrindo. Tačiau, prieš montuojant įrangą bei priedus, pati mašina jau turi būti pajungta prie traktoriaus atsižvelgiant į skyriaus 2 "PAJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS" reikalavimus.

PRIKABINIMO SISTEMA PRIEKABAI

Mašina gali būti sukomplektuota su kombinuotu kabliu arba hidrauliniu kabliu priekabai.

KOMBINUOTAS-PRIKABINIMAS

Pav. 3-1 Kombinuotas prikabinimas **A** sumontuotas žemiausioje padėtyje.

Pav. 3-2 Kombinuotas prikabinimas sumontuotas aukščiausioje padėtyje. Ši pozicija naudojama priekabose su perkeltais stabdžiais, pav. Vokietijoje.

HIDRAULINIO PRIKABINIMO KABLYS (AUTOMATINIS-PRIKABINIMAS)

Pav. 3-3 Prikabinimas **B** yra pakeliamas hidrauliškai vienpusio veikimo cilindru **C**, bei 2 įtempimo spyruoklių **D** nutraukiamas kablys žemyn, kai slėgis cilindre sumažinamas.

Pav. 3-3 Priekabos pajungimui, mašina turi būti apsuksama į priekabos kablo pusę. Prikabinimo kablys **A** turi būti nuleistas ir tokiu būdu prikabinimo ausis yra sujungiama prikabinimo kabliu.

Pav. 3-4 Pakelkite priekabą hidrauliniu cilindru **1** kol skląstis **A** sutampa su **2**. Patraukite hidraulikos rankenėlę trumpai atgal taip, kad priekabos svoris atsigtų ant skląščio **A**, o ne ant hidraulinio cilindro, kuris ir užrakina prikabinimo sistemą **3**. Atjungiant priekabą, hidrauliniu cilindru pakeliamas prikabinimo kablys **4** ir skląstis **A** automatiškai atjungiamas **5**. Sumažinant slėgį hidrauliniame cilindre prikabinimo kablys nuleidžiamas ir priekabos svorio bei spyruoklių pagalba kablys nutraukiamas žemyn **6**, ir priekaba yra atkabinta.



SVARBU: Padėtis 3 pav. 3-4 yra vienintelė prikabinimo padėtis, kada leidžiamas priekabos transportavimas, t.y. niekada nevažiuokite esant slėgiui hidraulinėse žarnos.

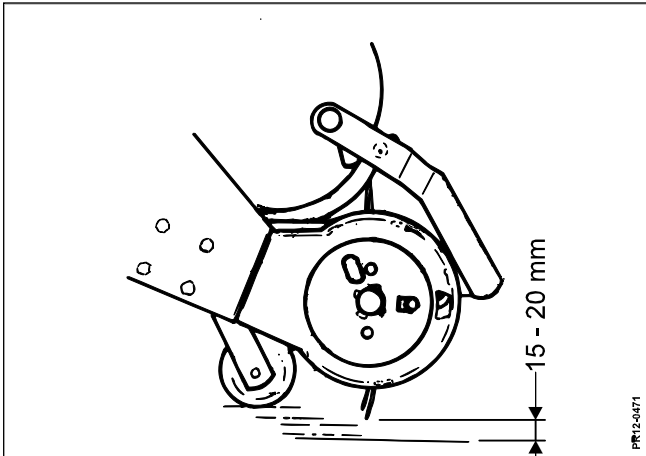
RINKTUVAS

Pav. 3-5 Pristumkite rinktuvą prie mašinos taip, kad kabliai **A** susijungtų. Užfiksuokite rinktuvą prie mašinos 2 kabliais.

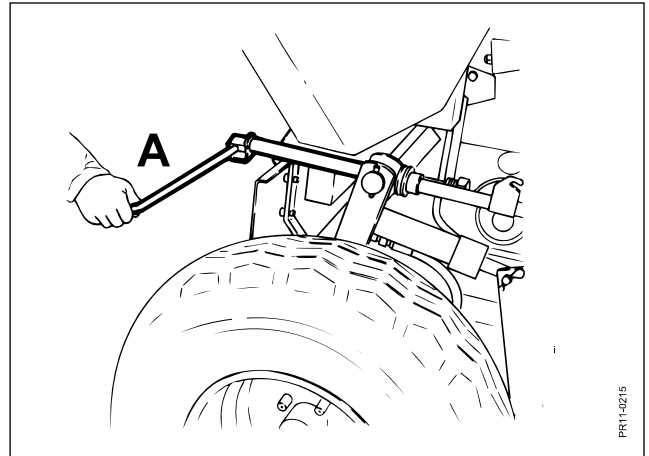
Įtempimo įtaisas sumontuotas prie rinktuvo vietoje **B**.

Pav. 3-6 Pajunkite darbinį veleną **A** prie rinktuvo.

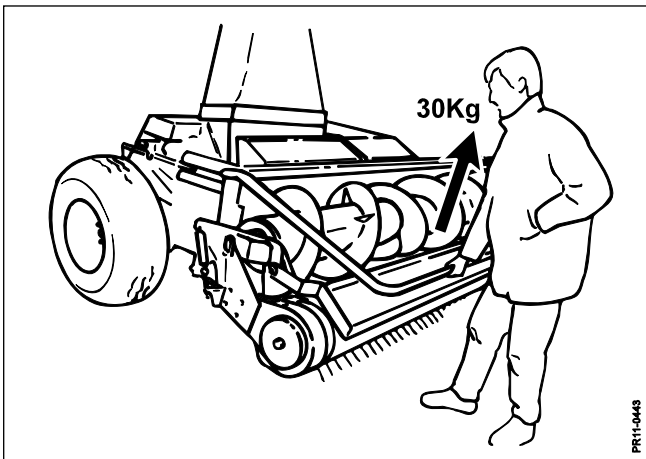
3. ĮRANGOS MONTAVIMAS



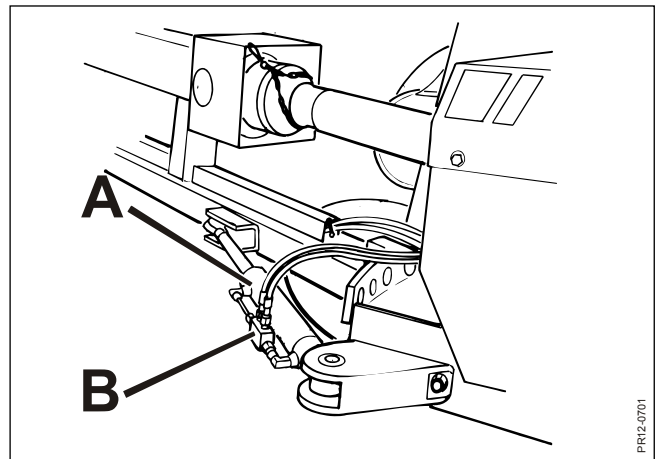
Pav. 3-7



Pav. 3-8



Pav. 3-9



Pav. 3-10

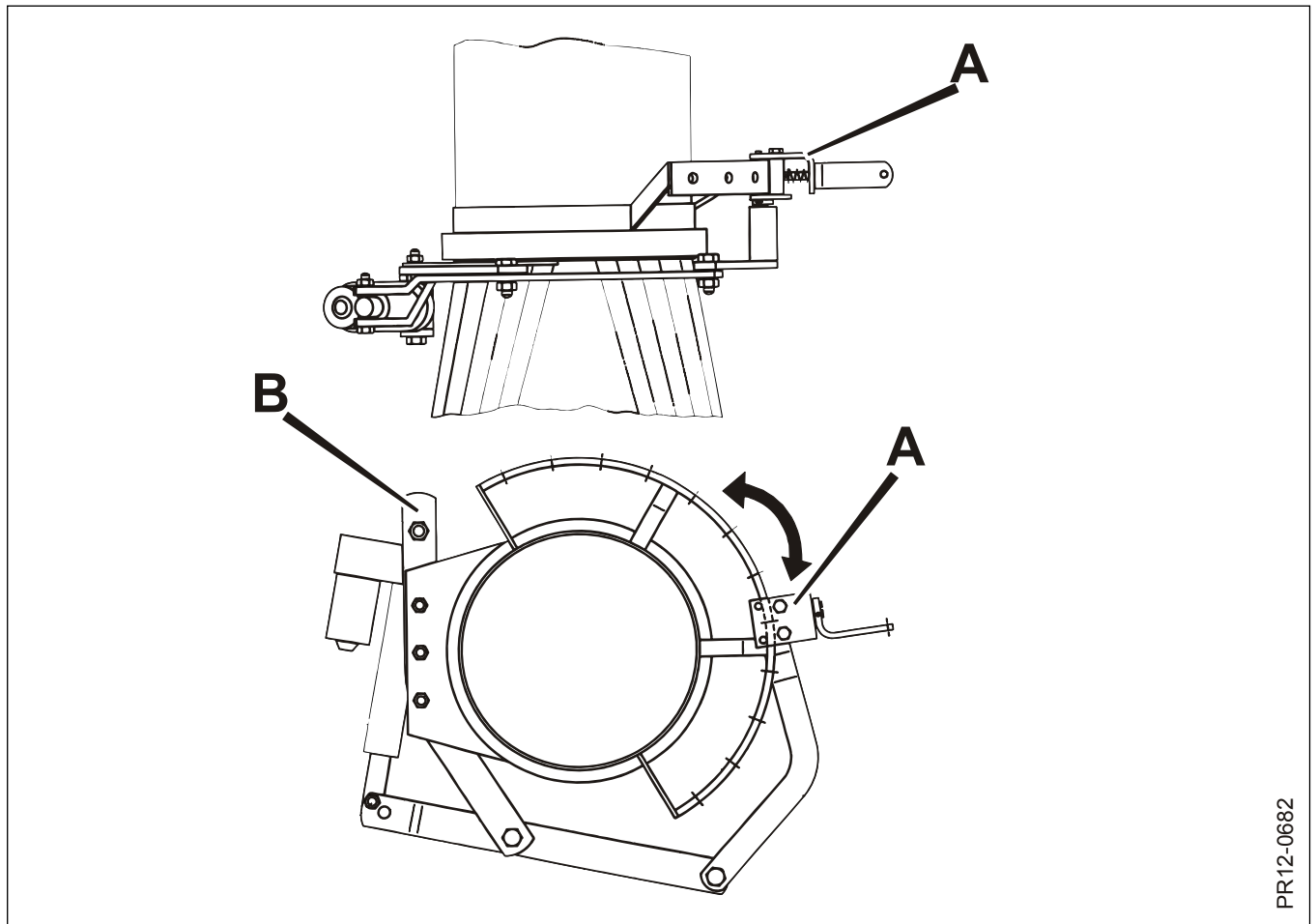
3. ĮRANGOS MONTAVIMAS

- Pav. 3-7** Ritinėlių, esančių po rinktuvu, aukštį galima sureguliuoti. Sureguliuokite aukštį taip, kad atstumas tarp rinktuvo pirštų ir žemės būtų 15 – 20 mm.
- Pav. 3-8** Įtempkite įtempimo spyruokles rankenos **A** pagalba taip, kad rinktuvo slėgis į žemę sudarytų daugiausiai 30 kg.
- Pav. 3-9** Patikrinimą atlikite stovėdami rinktuvo priekyje, pakelkite lanką į viršų taip įvertindami slėgį į žemę.

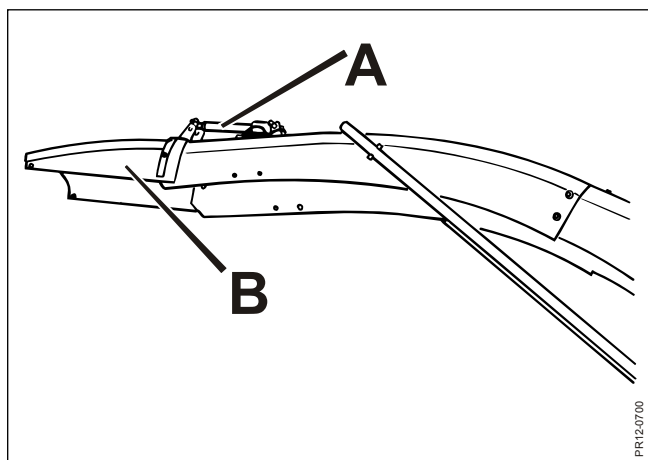
PARUOŠIMAS TRANSPORTAVIMUI, HIDRAULIKA

- Pav. 3-10** Mašina gali turėti įtaisą **A** hidrauliniam prikabinimo reguliavimui. Šis įtaisas pakeičia prikabinimo standartinį mechaninį užraktą, kuris yra valdomas virvės pagalba iš traktoriaus kabinos.
- Esant sumontuotam hidrauliniam įtaisui, mechaninis užraktas gali būti nuimtas, kadangi hidraulinis cilindras turi apsauginį vožtuvą **B**, kuris suveikia hidraulinės žarnos įtrūkimo atveju.

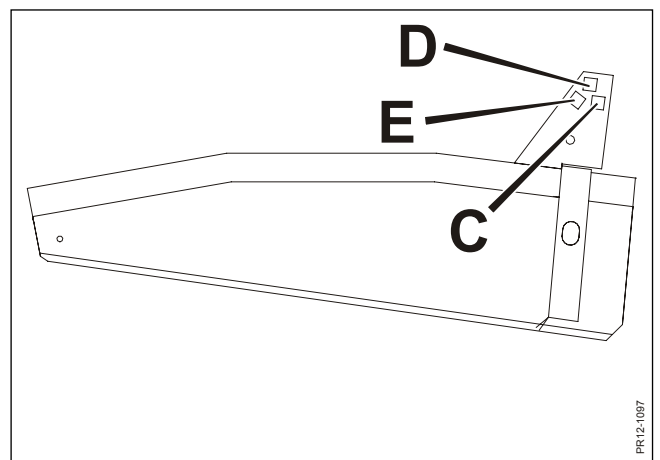
3. ĮRANGOS MONTAVIMAS



Pav. 3-11



Pav. 3-12



Pav. 3-13

IŠKROVIMO VAMZDIS IR DEFLEKTORIUS

Pav. 3-11 Kai pasukamasis iškrovimo vamzdis jau paruoštas ir sureguliuotas, jis yra sumontuojamas kaip parodyta paveikslėlyje.

Uždėkite rankenėlę **A** virš reguliavimo juostos ir sujunkite ją, tuomet uždėję pritvirtinkite kronšteiną **B**. Sutepkite sukimosi žiedą ir patikrinkite, kad iškrovimo vamzdis suktųsi laisvai.



SVARBU: Sukimosi žiedo tepimas vykdomas rankiniu būdu, sukant iškrovimo vamzdį, kad vienodai pasiskirstytų tepalas.

Pav. 3-12 Deflektoriaus **B** elektrinis variklis **A** turi būti sumontuotas taip, kad elektriniai laidai būtų apačioje.

Pav. 3-13 Deflektorius turi 3 perstatymo galimybes: **C**, **D** ir **E**. Perstatymas į angą **C** užtikrina geriausią deflektoriaus judėjimą FCT 1050 mašinoje.

Standartinės mašinos:

Pajunkite 7-laidų jungtį nuo mašinos prie traktoriaus kabinos jungties, remiantis skyriumi ELEKTRONIKA, 2 dalyje "PRIJUNGIMAS PRIE TRAKTORIAUS".

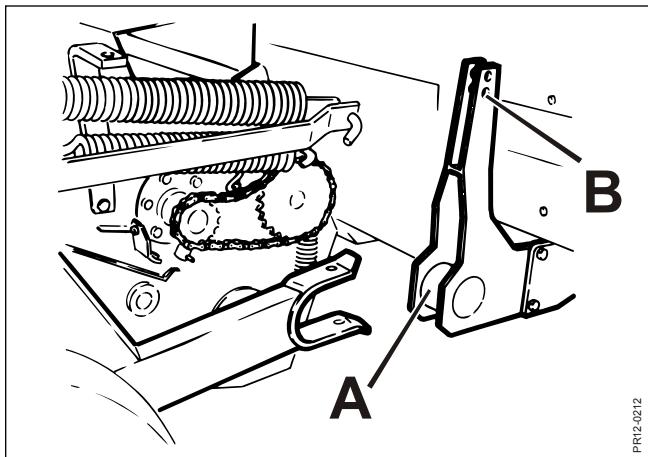
Mašinos su metalo detektoriumi:

Pajunkite daugialypę jungtį nuo mašinos prie valdymo pulto ir 4-laidų jungtį prie srovės tiekimo jungties, remiantis skyriumi ELEKTRONIKA, 5 dalyje "METALO DETEKTORIUS (MD)".

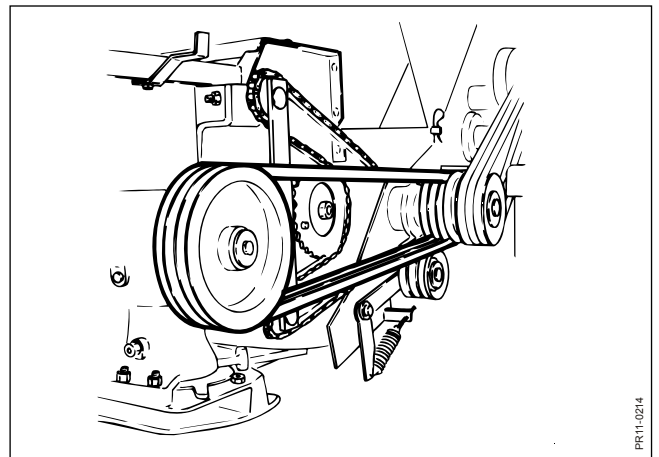
Patikrinkite ar iškrovimo vamzdžio pasisukimas į kairę/dešinę ir deflektoriaus judėjimas aukštyn/žemyn atitinka valdymo pulto rankelės, esančios traktoriaus kabinoje, ženklimą.

Jei judesiai neatitinka ženklavimo, sukeiskite laidus prie variklio, kad gautumėte tinkamus judesius.

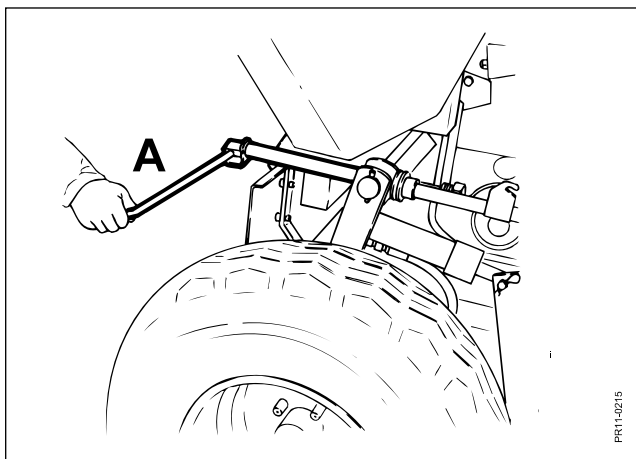
3. ĮRANGOS MONTAVIMAS



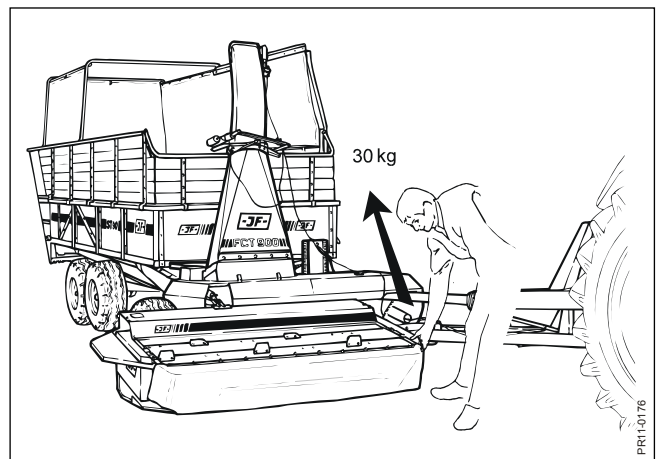
Pav. 3-14



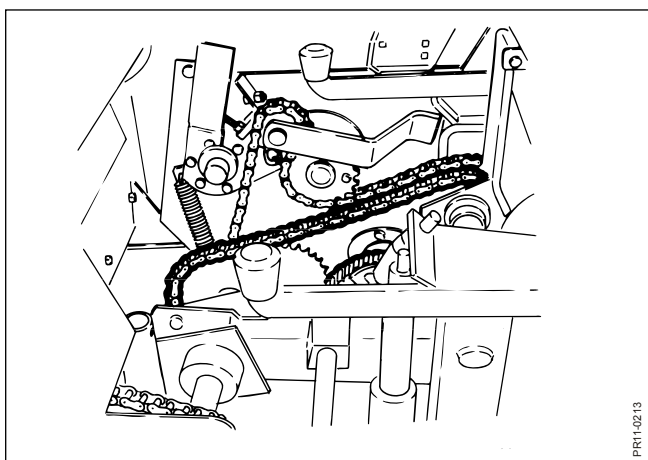
Pav. 3-15



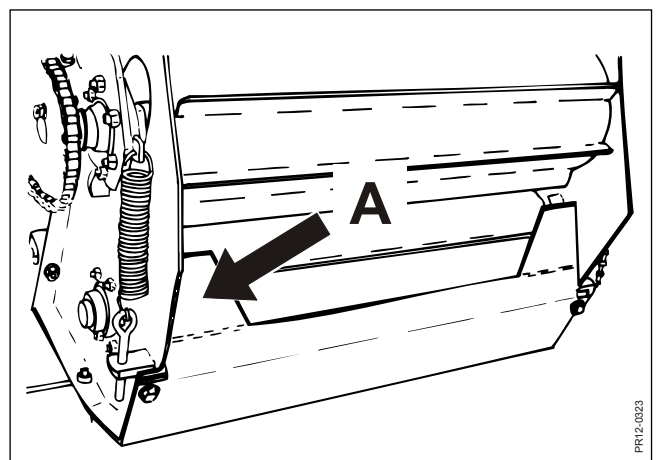
Pav. 3-16



Pav. 3-17



Pav. 3-18



Pav. 3-19

PJAUNAMOJI

Prikelkite pjaunamąją domkratais ir pristumkite mašiną prie jos.

Pav. 3-14 Patikrinkite, kad kabinimo ąsos **A** būtų tame pačiame lygyje. Užkaiščiukite kaiščiais bei užraktais.

Prikabinkite įtempimo spiruokles prie pjaunamosios **B**.

Pav. 3-15 Uždėkite pjaunamosios diržinę pavarą ir uždėkite grandininę pavarą lenktuvams ir sraigei.

Pav. 3-16 Įtempkite įtempimo spiruokles rankenos **A** pagalba, kol pjaunamosios spaudimas į

Pav. 3-17 žemę sudarys apie 30 kg.

KUKURŪZŲ PJOVIMO ĮRENGINYS

Prikelkite kukurūzų pjovimo įrenginį domkratais ir pristumkite mašiną prie jo.

Pav. 3-14 Patikrinkite, kad kabinimo ąsos **A** būtų tame pačiame lygyje. Užkaiščiukite kaiščiais bei užraktais.

Prikabinkite įtempimo spiruokles prie pjaunamosios **B**.

Pav. 3-18 Uždėkite grandininę pavarą ant kukurūzų pjovimo įrenginio.

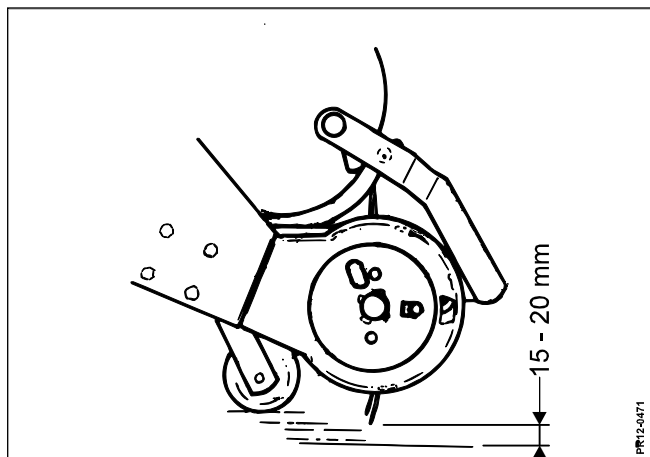
Pav. 3-19 Uždėkite kukurūzų pjovimo plokštę **A**, kaip parodyta paveikslėlyje.

Uždėkite 2 šiaudų skirtuvus, kukurūzų pjovimo įrenginio dešinėje pusėje.

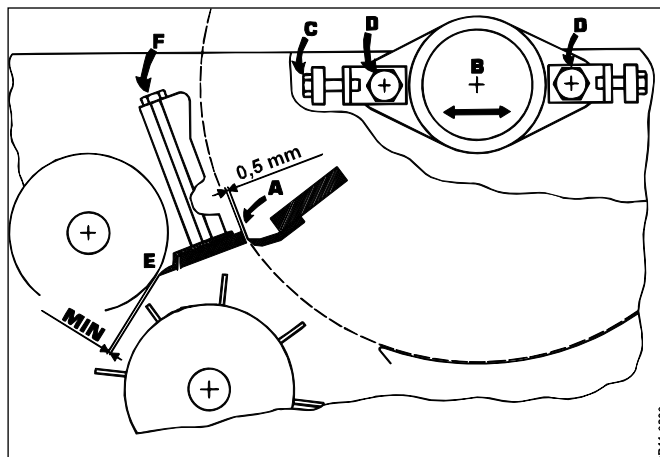
Pav. 3-16 tempkite įtempimo spiruokles rankenos **A** pagalba, kol pjaunamosios spaudimas į

Pav. 3-17 žemę sudarys apie 30 kg.

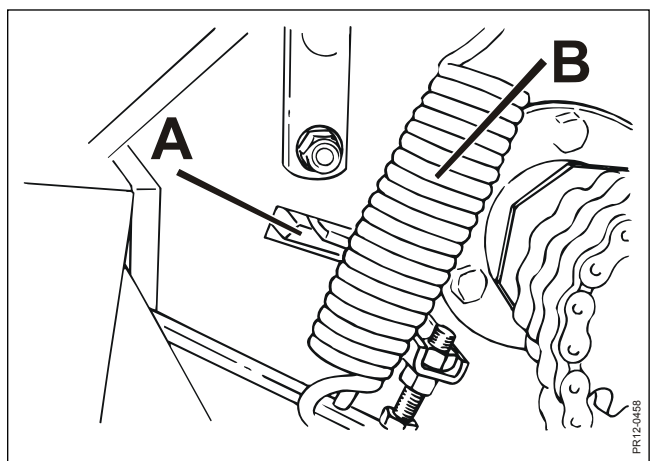
4. REGULIAVIMAI



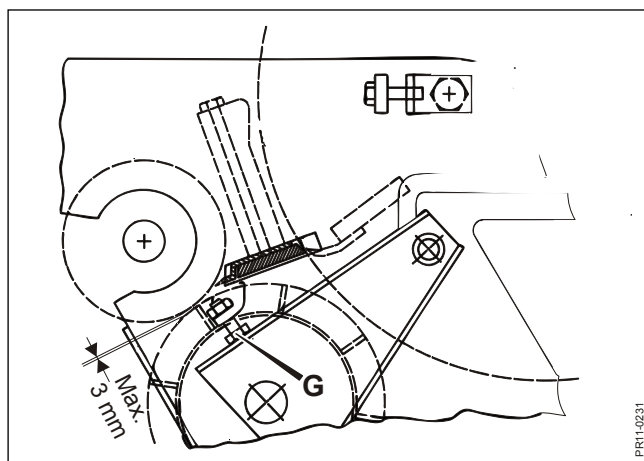
Pav. 4-1



Pav. 4-2



Pav. 4-3



Pav. 4-4

4. REGULIAVIMAI

RINKTUVAS

Pav. 4-1 Rinktuvas turi metalinius atraminius ratus, kurie gali būti reguliuojami pagal auštį. Rinktuvas turi būti sureguliuotas tokia aukštyje, kad rinktuvo pirštai nesiektų dirvožemio ir rinktuvas rinktų žolę be pašalinių priemonių.

JF-gamintojas rekomenduoja išlaikyti tarp rinktuvo ir žemės 15 to 20 mm atstumą.

Rinktuvo sraigė turi sumontuotą prabuksavimo movą. Sraigės prabuksavimo mova yra sureguliuota taip, kad sraigė sustotų pirmiau, negu kitos mašinoje esančios movos.

Didžiausias našumas yra išgaunamas tuomet, kai važiuodami pirmyn sugebate išvengti mašinos strigimų sraigėje. Jei renkama pašarų masė apsinivioja apie sraigę, jūs sustojate ir stumiate užsikimšusią masę atgal, mašinos reversavimo pagalba. Žiūrėkite skyrių 6 "DARBAS LAUKUOSE".

Pastovi ir tolygi pašarų masės tėkmė per rinktuvą ir sraigę yra geriausias būdas išvengti užsikimšimų mašinos viduje, kitu atveju bus iššaukiama daug nereikalingų sustojimų.

Mašinos operatorius turi užsitikrinti, kad atsarginiai sraigės prabuksavimo movos diskai yra įdėti raktų dėžėje. Apsauginės movos dažnas įsijunginėjimas nutrina frikcinio disko dangą ir jau tuomet nebeįmanoma perduoti pilną galią. Todėl gali būti būtina pakeisti frikcinius diskus, tačiau būtina prisiminti, kad jų turi būti toks pats skaičius ir ta pati kokybė.

PJOVIMO BŪGNO IR VOLŲ SEKCIJA

Pav. 4-2 Atstumas **A** tarp pjovimo būgno peilių ir priešpeilio turi būti tikrinamas reguliariai matavimo prietaisu (tarpelių matavimo įrankiu). Tarpelis turi būti 0.5 mm. Jei yra abūtiną sureguliuoti tarpelį, atlaisvinkite du guolių korpusus **B** ir reguliuokite varžtais **C**. Kai reguliavimai ir tarpeliai buvo patikrinti, guolių korpusų varžtai **D** yra užveržiami 27 kgm (270 Nm) sukimo momento jėga.

Mašinoje esantys lygūs volai **E** turi grandiklius. Grandikliai yra sumontuoti kartu su priešpeiliu.

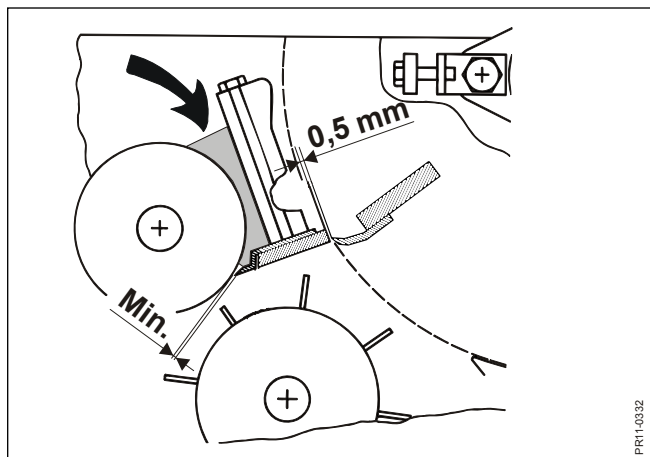
Grandikliai montuojami kiek įmanoma arčiau lygaus volo **E**, kad jo nesugadintume, o tada užveržiami varžtai **F**, 10-12 kgm (100-120 Nm) sukimo momento jėga.

Pav. 4-3 Grandikliai nuimami, atlaisvinant varžtus **F** (Pav. 4-2), kurie taip pat laiko priešpeilį, ko pasekoje grandikliai ir priešpeilis gali būti išstumti iš angos **A** į pjaunamojo būgno korpusą. Rėvėtų volų spiruoklės **B** turi būti atlaisvinamos arba išimamos visai, kad turėtume daugiau vietos.

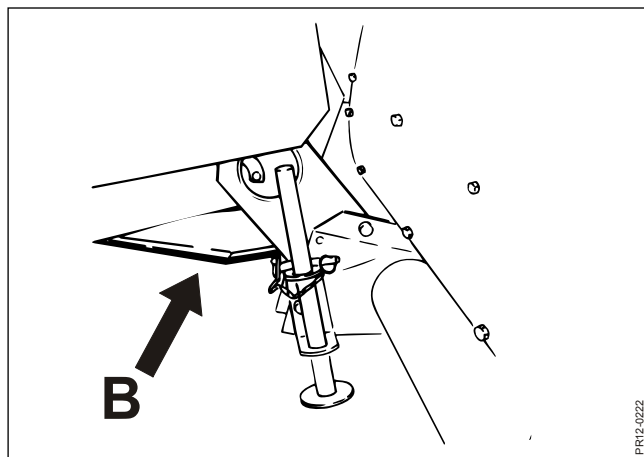
Jei priešpeilis nėra visai susidėvėjęs, jį galima apsukti antrąja aštriaja puse.

Pav. 4-4 Atstumas tarp lygių ir rėvėtų volų turi būti daugiausiai 3 mm. Reguliavimai atliekami iš abiejų pjaunamosios būgno pusių, varžtais **G**.

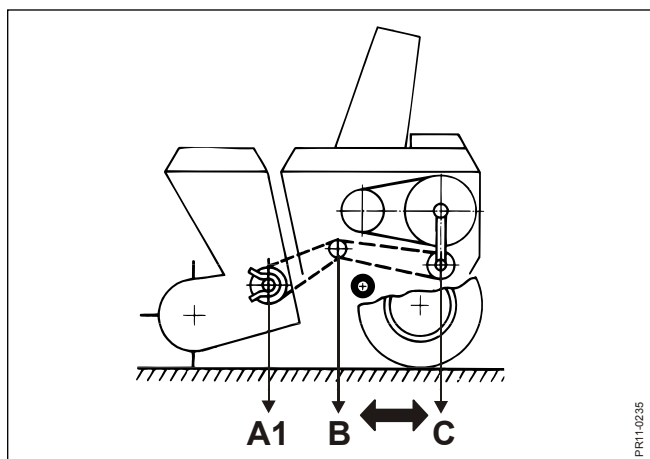
4. REGULIAVIMAI



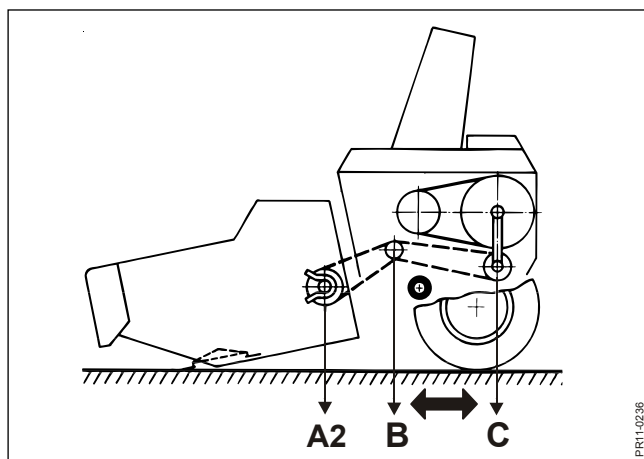
Pav. 4-5



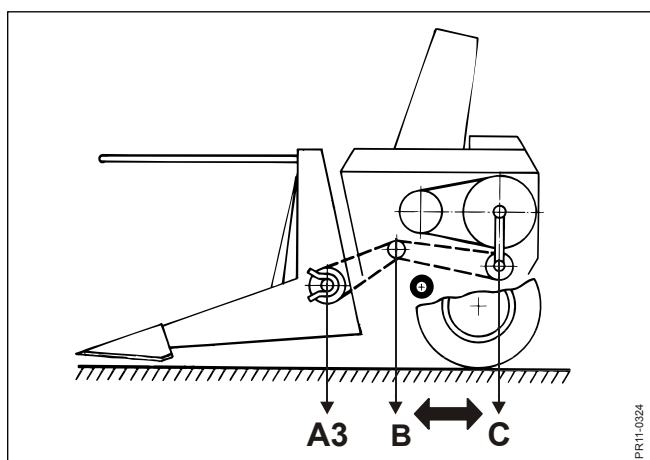
Pav. 4-6



Pav. 4-7



Pav. 4-8



Pav. 4-9

4. REGULIAVIMAI

Pav. 4-5 Prie kai kurių sąlygų, pašarų likučiai (smulkiosios dalelės) gali kauptis tarpuose ir tai gali sukelti volų pavaros perkrovas.

Apžiūrėkite tas vietas kas 8 darbo valandas ir išvalykite pašarų likučius. Patikrinkite, jeigu reikia sureguliuokite tarpelį tarp grandiklio ir lygaus volo. Patikrinimų poreikis gali būti sumažintas, jei operatorius pažįsta mašiną visose darbo sąlygose.

Pav. 4-6 Po volų sekcija turinti būti plokštė **B** yra išimta gamykloje. Tai gali būti sumontuojama, esant labai sausiems/žemiems pašarams, kad išvengtų sancaupų po volais.



SVARBU: Kada dirbama normaliose sąlygose, mes nerekomenduojame montuoti apatinę plokštę, kadangi šiuo atveju pašarai gali kauptis po volais, ko pasekoje sumažėja našumas ir atsiranda transmisijos perkrovos.

Tačiau, kai darbo metu kaupiasi pašarų likučiai po volais, galima montuoti apatinę plokštę.

PJAUSNIO ILGIS

Pjausnio ilgis priklauso nuo 2 sąlygų:

1) Peilių skaičius pjovimo būgne

- Pjovimo būgnas su 6 eilėm išdėstytais peiliais, 24 peiliai (Standartas)
- Pjovimo būgnas su 8 eilėm išdėstytais peiliais, 32 peiliai (Papildoma įranga)

Pav. 4-7 2) Pašarų padavimo greitis gali būti keičiamas sekančiomis žvaigždutėmis:

Pav. 4-8

Pav. 4-9

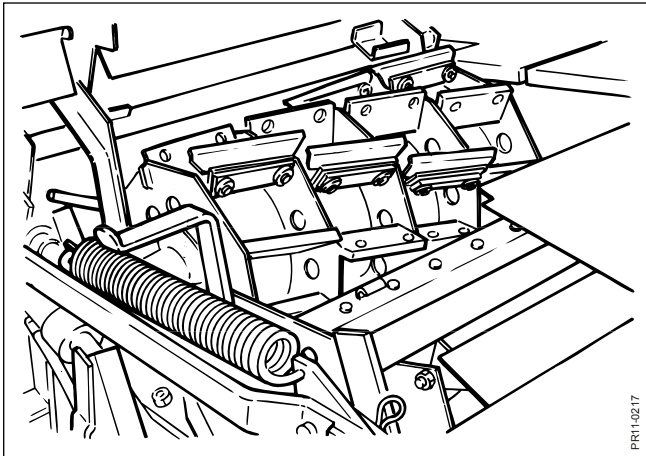
Žvaigždutės Nr	Dantų skaičius Z
2064-448X	14
2064-449X	18
2065-460X	21
2064-450X	25
2064-451X	30
2062-442X	36

lentelė, esanti žemiau, parodo, kaip gali kisti pjausnio teorinis ilgis dėl galimų žvaigždučių kombinacijų:

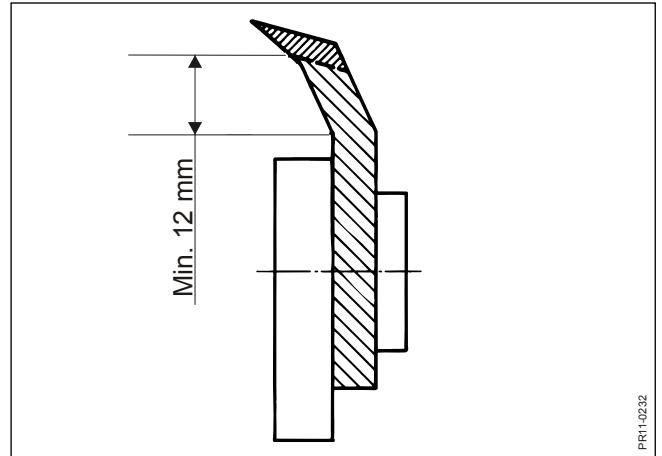
		Pav. 4.7 rinktuvas (Standartas) Pav. 4.8 pjovimo įtaisas (Papildoma įranga) Pav. 4.9 įranga kukurūzams (Papildoma įranga)				
24 peiliai	32 peiliai	A1	A2	A3	B	C
5,7 mm.	4,2 mm.	18	14	30	30	14
7,2 mm.	5,4 mm.	18	14	30	30	18
*8,5 mm.	6,4 mm.	21	14	36	25	18
10,0 mm.	7,5 mm.	21	14	36	30	25
12,0 mm.	9,0 mm.	36	18	36	25	25
14,3 mm.	10,7 mm.	36	18		25	30
*16,6 mm.	12,4 mm.	36	18		18	25

*Standartinis pjausnio ilgis

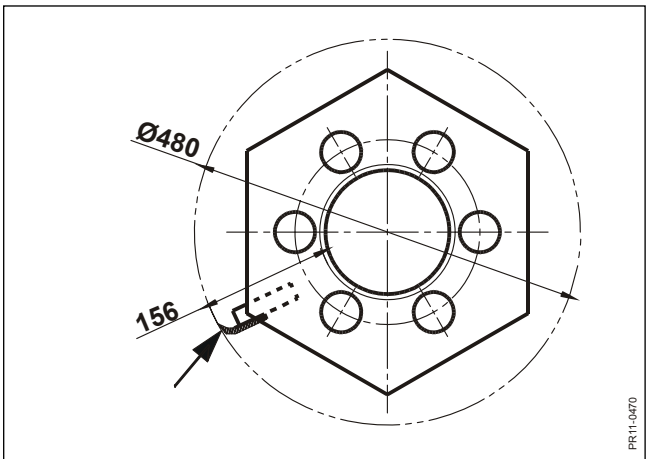
4. REGULIAVIMAI



Pav. 4-10



Pav. 4-11



Pav. 4-12

Pav. 4-10 Išimant kas antrą peilių eilę, pjausnio ilgis gali pailgėti dvigubai.

SVARBU : Pjaunant trumpais pjausnio ilgiais, žvaigždutė Nr. 3060-956X (17/22 dantys) ant tarpinio rinktuvo veleno turi būti pakeista žvaigždute Nr.3065-170A (20/22 dantys). Tokiu būdu pakeitus rinktuvo greitį proporcingai pasikeičia ir pašarų padavimo greitis.

PEILIUKŲ REGLIAVIMAS IR KEITIMAS

Keičiant vieną peiliuką, peiliukas turi būti įstatytas tuo pačiu atstumu nuo priešpeilio kaip ir kiti peiliai. Geram pjovimo būgno balansui išlaikyti gali tekti pakeisti ir priešingoje pusėje esantį peiliuką, kadangi nusidėvėję peiliukai turi skirtingą svorį, lyginant su naujais.

Netgi tuomet, kai nėra matomų peiliukų varžtų pažeidimų, jie privalo būti pakeisti kartu su peiliukų keitimu, kadangi varžtai galėjo būti pertempti.



ATSARGIAI: Prieš užveržiant varžtus patikrinkite atstumą tarp peiliukų ir priešpeilio (0,5 mm) tarpelio matuokliu.



ĮSPĖJIMAS: Pakeitimo atveju naudokite tik originalius varžtus peiliams. Peilių varžtus užveržkite 400 Nm. užveržimo momentu arba pasinaudokite esančiu veržliarakčiu, naudojant apie 40 kg jėgą.

Pav. 4-11 Peiliai yra keičiami, kai jie nusidėvi 8 mm arba iki pirmojo peiliuko išlinkimo, tai sudaro apie 12 mm.



PAVOJINGA : Prieš keičiant visus nusidėvėjusius būgno peilius, o būgnui, esant pritrauktam prie priešpeilio, pirmiausia pjovimo būgnas **PRIVALO** būti atitrauktas nuo priešpeilio. Kitu atveju išlieka rizika, kad sukantis pjovimo būgnui, nauji peiliai gali kirsti į priešpeilį.

Fig. 4-12 Montuojant naujus peilius, jie turi būti išstumti tiek, kad išorinis pjovimo būgno diametras sudarytų 480 mm (arba 156 mm nuo pjovimo būgno cilindro iki peilio krašto).

GALANDIMAS

Darbinio veleno nustatymas, pjovimo būgno peilių galandimo įjungimo arba išjungimo padėčiai gauti, gali būti atliekamas tik tuomet, **kai mašina yra pilnai sustojusi, o pjovimo būgnas nebesisuka**. Pjovimo būgnas gali sukis tik tuomet, kai galandimo įtaisas yra galandimo pozicijoje.

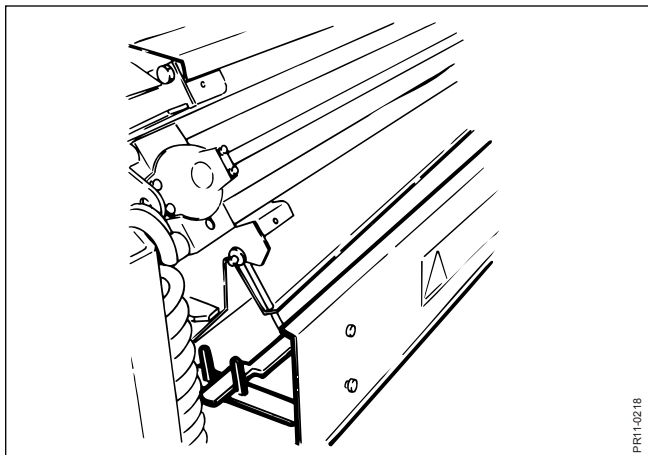
Prieš galandimą įsitikinkite, kad:

- galandimo akmuo nėra pažeistas.
- galandimo įtaisas lengvai juda pirmyn ir atgal.
- galandimo įtaisas stovi lygiagrečiai pjovimo būgnui.

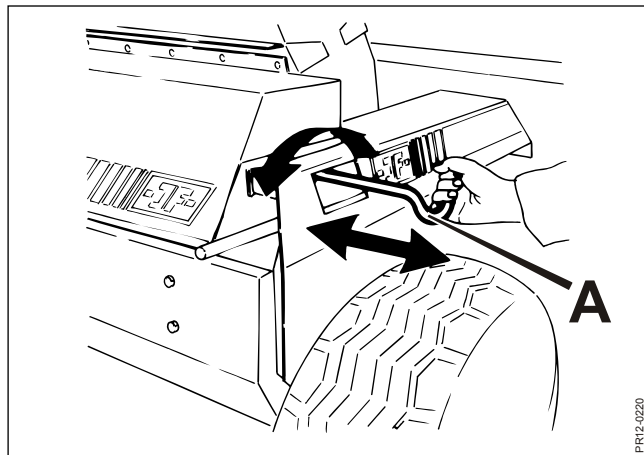
Galandimo įtaisas yra sureguliuotas jau gamykloje ir todėl nėra būtinybės jo perreguliuoti, bet jeigu įtaisas buvo nuimtas, reguliavimas atliekamas pailgų skylių pagalba, esančių ant horizontalių kreipiančiųjų. Po reguliavimo, varžtai turi būti tvirtai priveržti.

Galandimo akmuo yra stumdomas sukamos rankenos pagalba.

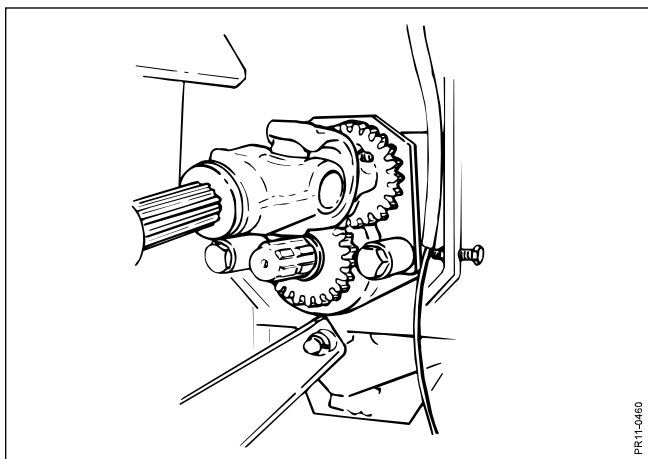
4. REGULIAVIMAI



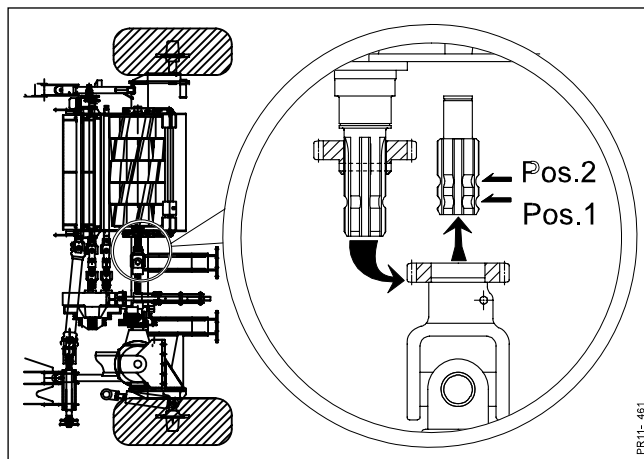
Pav. 4-13



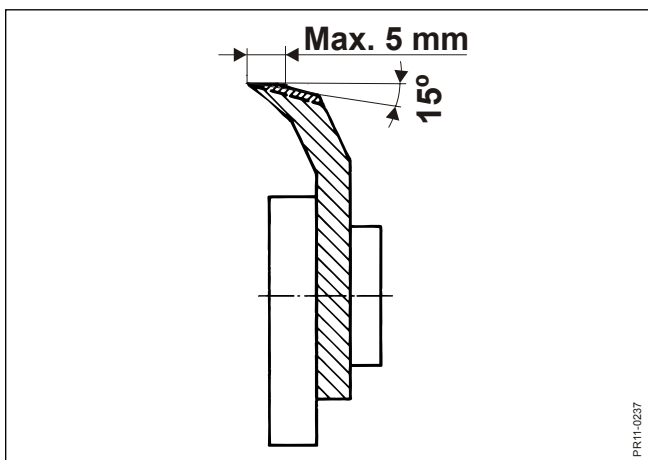
Pav. 4-14



Pav. 4-15



Pav. 4-16



Pav. 4-17

4. REGULIAVIMAI

Paprastai peiliai galandami kartą per dieną – tačiau venkite per dažno galandimo.



ATSARGIAI: Saugokite akis – galandant visada naudokite apsauginius akinius. Galandimo metu, apsauga virš galandimo įtaiso privalo būti uždengta.

GALANDIMO PROCEDŪRA

1. Pakelkite apsaugą, esančią virš galandimo įtaiso.

Pav. 4-13 2. Apsaugą, tarp galandimo įtaiso ir pjovimo būgno, nuleiskite taip, kad tarpas esantis tarp įtaiso ir pjovimo būgno būtų laisvas.

Pav. 4-14 3. Sukdami rankeną **A**, galandimo akmenį sureguliuokite taip, kad atstumas tarp galandimo akmens ir peilių būtų 2-3 mm.

Pav. 4-15 4. Darbinį veleną su pjovimo būgnu užfiksuokite kaiščiu prie pjovimo būgno korpuso. Darbinį veleną užfiksuokite pozicijoje 2, kuriuo ir suksite pjovimo būgną priešinga kryptimi.

Pav. 4-16 5. Uždėkite visas apsaugas.

6. Užveskite traktorių ir palaikykite sūkių truputį aukštesnius, nei tuščios eigos sūkliai.

Pav. 4-14 7. Atsargiai sukite rankeną **A**, kol galandimo akmuo pasieks peilius. Stumkite akmenį skersai viso pjovimo būgno pirmyn ir atgal. Nuleiskite akmenį dar žemiau ir pakartotinai perstumkite akmenį per visą pjovimo būgno ilgį.

8. Po galandimo įstumkite rankeną vidun. Užgesinkite traktorių ir kai pjovimo būgnas pilnai sustos, apsaugą tarp galandimo įtaiso ir pjovimo būgno privalote pakelti į jos pirminę padėtį. Darbinį veleną, pjovimo būgno sukimui, perstatykite normaliai, pjovimo būgno sukimosi kryptį.



ĮSPĖJIMAS: **ATMINKITE,** galandimas atliekamas esant **UŽDĖTOMS** apsaugoms.

Saugumo tikslu, tarpelio matuokliu patikrinkite atstumą tarp peilių ir priešpeilio. Reguliariai tikrinkite galandimo akmenį. Galandimo akmeniui nudilus iki 10 mm storio, jį reikia pakeisti nauju.

GRUBUS GALANDIMAS

Pav. 4-17 Kad išvengtumėte nereikalingų galios sąnaudų ir perdidelio galandimo akmens nusidėvėjimo, dirbant smulkintuvu, būtina atlikti grubų galandimą arba peilių reguliavimą, kai peilio ašmenų plotis siekia 5 mm ir daugiau. Galąskite nugarinę kraštinę panašiai 15° kampui.

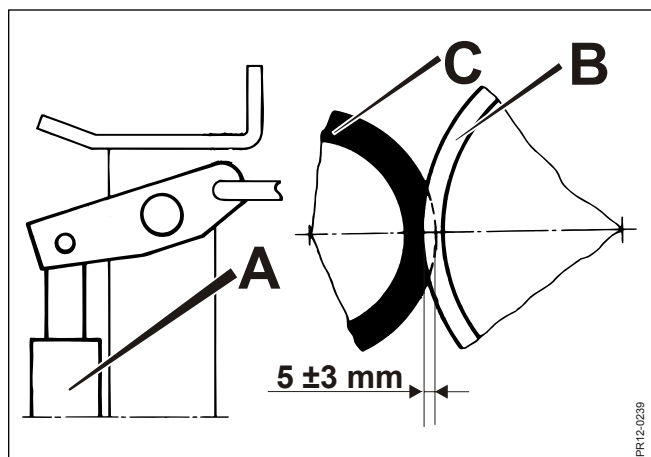
Grubus galandimas gali būti atliekamas, kai pjovimo būgnas su peiliais yra mašinoje.



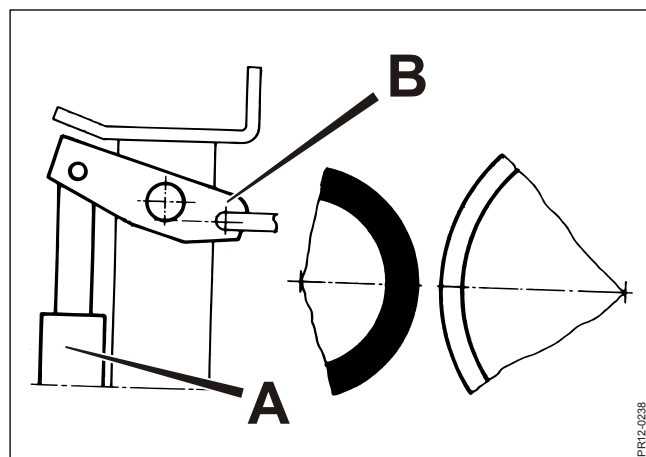
ATSARGIAI: Būkite atsargūs, negaląskite peilių pjaunančiosios kraštinės (priekinės kraštinės).

Grubaus galandimo metu užblokuokite pjovimo būgną tvirtu daiktu (medine kaladėle ar panašiu daiktu), kad šios operacijos metu pjovimo būgnas neprasisuktų.

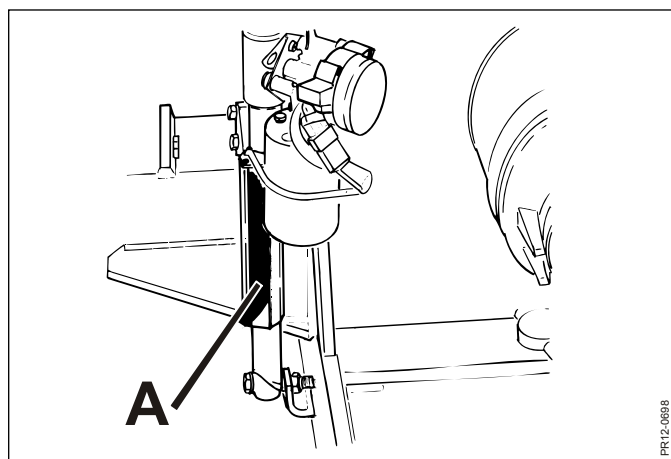
4. REGULIAVIMAI



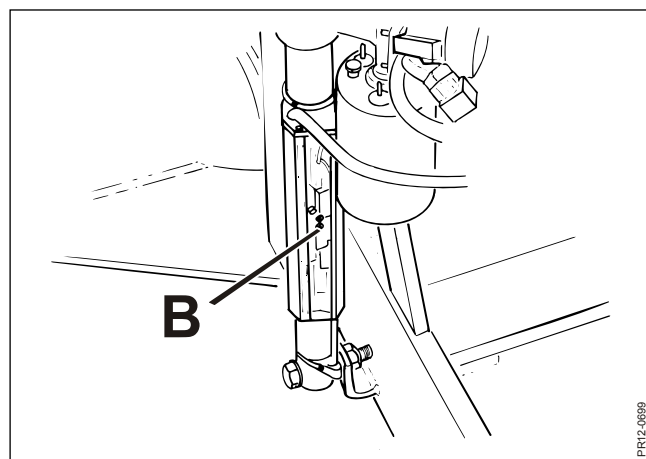
Pav. 4-18



Pav. 4-19



Pav. 4-20



Pav. 4-21

REVERSAVIMAS

Reversavimo procedūra **gali** būti atlikta naudojant pilnus apsisukimus (darbinio veleno 1000 aps/min), bet mes rekomenduojame sumažinti apsisukimus kaip galima daugiau.

Pav. 4-18 Persidengimas tarp plieninio trinties disko **B** ir guminio disko **C** turi būti 5 ± 3 mm. Jeigu guminis diskas nusidėvi, persidengimas reguliuojamas automatiškai, elektros variklio pagalba **A**, kadangi variklis pastoviai spaudžia maksimaliu slėgiu, tai užtikrina pastovų spaudimą tarp dviejų dalių **B** ir **C**.



ATSARGIAI: Guminio disko teisingam naudojimui ir ilgam jo naudojimo laikui, reversavimo funkciją naudokite trumpai kiekvieną kartą.

Pav. 4-19 V-tipo diržo įtempimas atliekamas automatiškai. Tai nustatoma elektros varikliu **A**, kuris visada veikia pastovia jėga.



SVARBU : Netinkamas diržo įtempimas gali būti dėl kronšteino **B**, kuris perduoda elektros variklio galią yra užstrigęs arba suveržtas. Išardykite, išvalykite ir sutepkite besitrinančias mechanizmo detales.

NEUTRALI PADĖTIS

Reversavimo funkcija turi neutralią padėtį. Tai yra tarp reversavimo funkcijos, kai guminis ir plieninis diskai yra susikabinę (pav. 4-18) ir normali darbinė padėtis, kai pavaros diržas yra įtemptas ir varo pašarų padavimo mechanizmą (pav. 4-19). Neutralioje padėtyje pašarų padavimo mechanizmo diržas yra atsilaisvinęs ir lieka tokioje padėtyje. Tačiau tai nėra ta padėtis, kurioje galime sakyti, kad mašina yra pilnai sustojusi, kadangi būgno peiliai vis dar sukasi.

Neutralioje padėtyje tarpas tarp guminių ir metalinių frikcinių diskų turi būti 2-3 mm. Neutralios padėties nustatymas yra atliekamas dviem kontaktais reversavimo funkciją atliekančiame elektros variklyje.

Pav. 4-20 Kad prieiti prie elektros variklio kontaktų, reikia nuimti plastiko dangtį **A**.

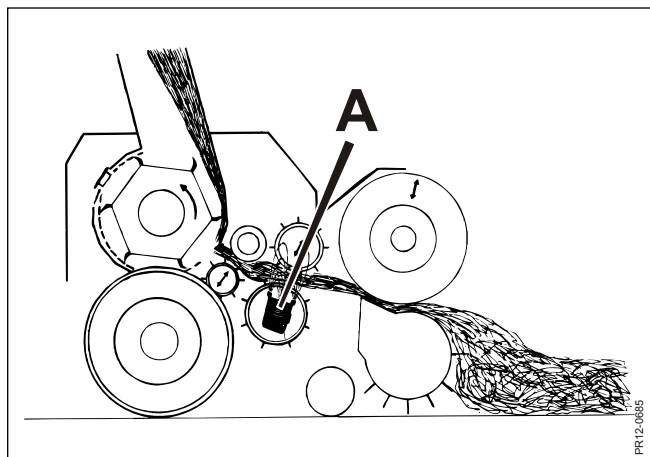
Pav. 4-21 Nustatymas yra atliekamas perstatant 2 kontaktus **B** taip, kad jie stovėtų vienas prieš kitą. Kontaktus perstatant į viršų, tarpas tarp guminių ir frikcinių diskų yra mažinamas, o kai kontaktai perstatomi į apačią, tarpas yra didinamas.

Neutralios padėties patikrinimas atliekamas elektros varikliu atliekant reversavimą ir po to vėl pervedant į neutralią padėtį. (t.y: tarpas neutralioje padėtyje, lyginant su pašarų padavimo padėtimi, bus didesnis).

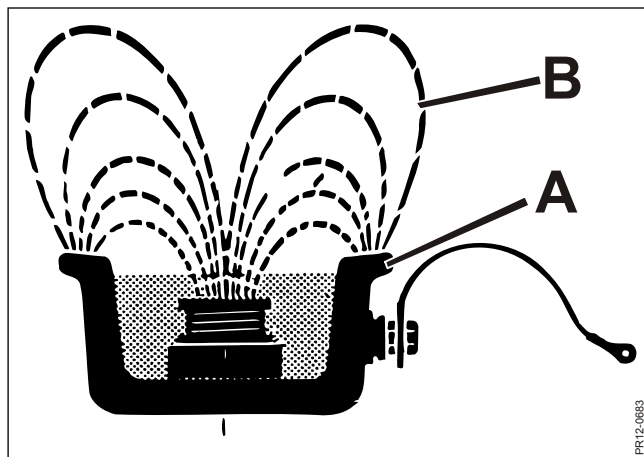


ĮSPĖJIMAS: Nesiartinkite prie mašinos kai mašina yra neutralioje padėtyje, o peilių būgnas dar sukasi. Neutrali padėtis negarantuoja, kad pašarų padavimas nepradės vėl veikti.

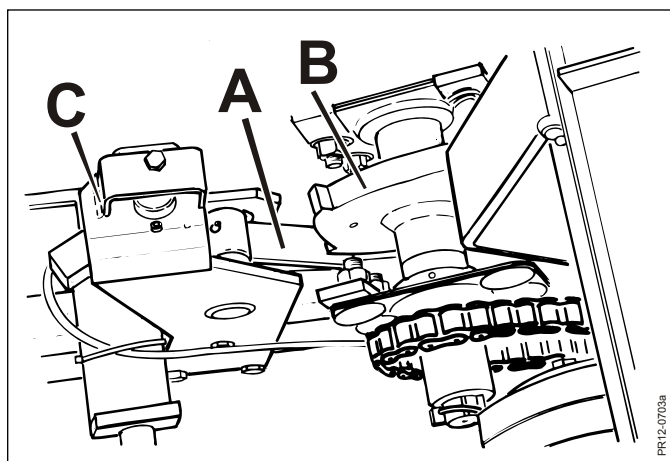
5. METALO DETEKTORIUS (MD)



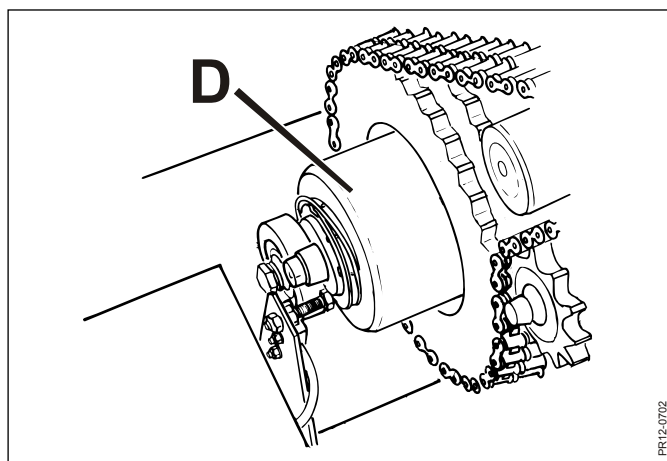
Pav. 5-1



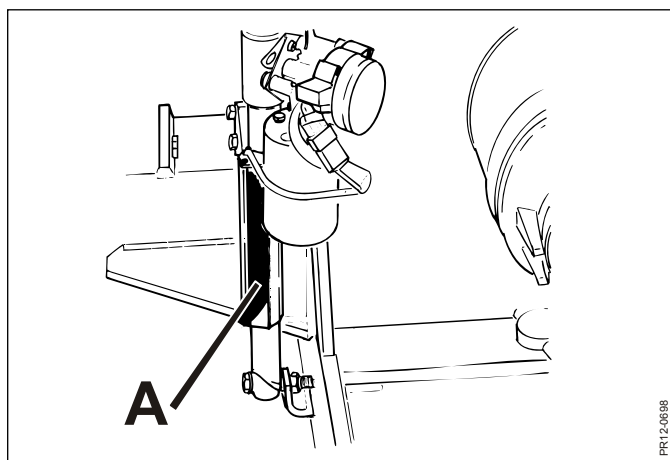
Pav. 5-2



Pav. 5-3



Pav. 5-4



Pav. 5-5

5. METALO DETEKTORIUS (MD)

Mašina, FCT 1050, gali būti sukomplektuota ir su metalo detektoriumi (MD).

Metalo detektoriaus paskirtis yra apsaugoti mašiną nuo sugadinimo dėl pasėliuose pasitaikančių metalinių dalių ir užtikrinti, kad metalo dalys nepatektų į smulkintą masę, nes gyvuliams, suėdus tokius pašarus, gali iššaukti ligas.

Iš pagrindo mašina yra tokia pati kaip ir standartinė tik sukomplektuota su sistema, kuri gali nustatyti (aptikti) metalą (metalą turintį geležies) pašarų padavimo skyriuje ir kuri gali nedelsiant sustabdyti rinktuvą, sraigę ir pašarų padavimą, kai tik metalas pasiekia priekinius volus.

MD SISTEMA

MAGNETINIS STRYPAS (METALO DAVIKLIS)

Pav. 5-1 Mašina turi magnetinį strypą **A** (daviklį), įmontuotą apatiniame priekiniame vole, kurio funkcija ir yra nustatyti (aptikti) metalą (metalą turintį geležies).

Pav. 5-2 Magnetinis strypas **A** turi į viršų nukreiptą magnetinį lauką **B**. Magnetinis laukas apima visą tarpą tarp 2 priekinių volų.

Daviklio gebėjimo aptikti metalą tikslumas yra apie 95 %. Tačiau yra keletas faktorių, lemiančių daviklio tikslumą:

- Metalinio daikto dydis.
- Metalinio daikto forma.
- Metalų padėtis pašarų padavimo skyriuje.
- Pjausnio ilgis ir pašarų padavimo greitis.
- Atstumas tarp strektės ir reketo mechanizmo stabdžių sistemoje.

METALO REGISTRAVIMAS

Kai tik metalinės dalys kerta magnetinį strypą, mikroprocesorius nedelsiant registruoja įtampos kritimą elektroninėje dėžėje, kuri pradeda stabdymo programą.

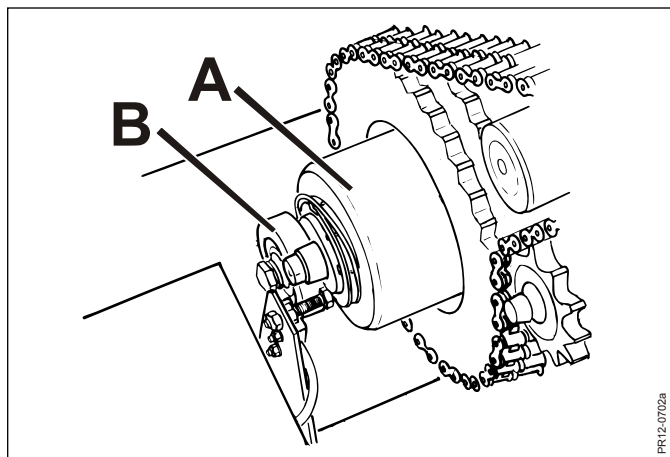
PAŠARŲ PADAVIMO MECHANIZMO SUSTABDYMAS

Pav. 5-3 Aptikus metalą, signalo pagalba siunčiama įtampa į magnetinę ritę **C**. Tuomet strektė **A** aktyvuojasi ir susijungia su reketo ratu **B** ir pašarų padavimas nedelsiant sustabdomas.

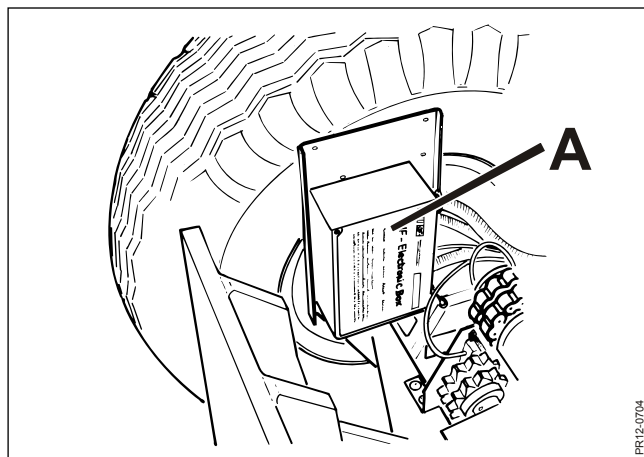
Pav. 5-4 Stabdymo metu transmisijoje staiga padidėja sukimo momentas ir automatinė mova **D** atjungiama. Tokiu būdu mova sukasi laisvai, neperduodama sukimo momento transmisijai.

Pav. 5-5 Pašarų padavimo mechanizmo mechaninio stabdymo metu, mikroprocesorius siunčia signalą elektros varikliui **A** reversavimui, tuo pat metu pervedant mechanizmą į neutralią padėtį.

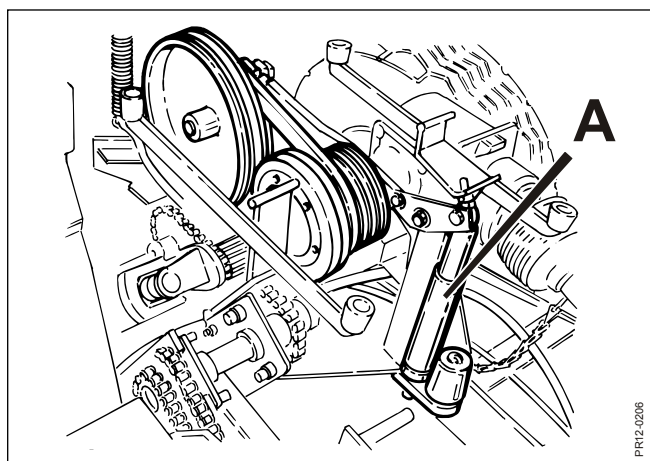
5. METALO DETEKTORIUS (MD)



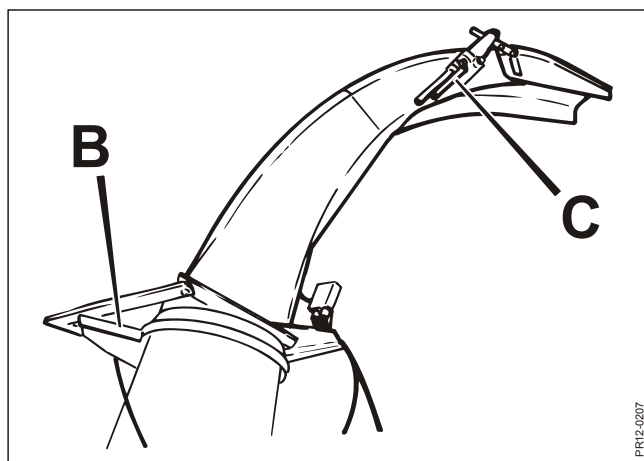
Pav. 5-6



Pav. 5-7



Pav. 5-8



Pav. 5-9

5. METALO DETEKTORIUS (MD)

Tuomet diržai yra atsileidę, o pašarų padavimas atjungtas. Tai lyg ir pašarų padavimo pavaros neutrali padėtis.

Tokia neutrali padėtis yra kiekvieną kartą, kai tik suveikia automatinė mova. Ji užtikrina, kad diržai neperduoda sukimosi momento užblokuotai pašarų padavimo sistemai. Nuo metalo užregistravimo iki automatinės movos atjungimo praeina keletas sekundžių, tai sudaro panašiai nuo 50 iki 60 apsisukimų.



[SPĖJIMAS: Nesiartinkite prie mašinos kai mašina yra neutralioje padėtyje, o peilių būgnas dar sukasi. Neutrali padėtis negarantuoja, kad pašarų padavimas nepradės vėl veikti.

METALO DETEKTORIAUS NUSTATYMAS

Pav. 5-6 Po metalo aptikimo, kad būtų išvengta klaidų ir užtikrinta, kad visas metalas buvo pašalintas, prieš paleidžiant padavimo sistemą, elektronika neleidžia tęsti padavimo sistemos darbo, kol nebuvo atliktas reversavimas.

Reversavimo metu, automatinė mova **A** suka magnetinį jungiklį **B** aplinkui. Tuomet signalas siunčiamas mikroprocesoriui, kad atliktas reversavimas, o stabdymo sistema su strekte grįžta į pradinę padėtį.



ATSARGIAI: Po metalo aptikimo, atlikus reversavimą, patikrinkite priekinius padavimo volus ar neliko metalo dalelių, jei taip išimkite jas. Jei po reversavimo nebuvo aptikta metalinių dalių yra didelė tikimybė, kad metalas vėl pateks į mašinos padavimo sistemą pradėjus darbą.

Po metalo aptikimo, būkite įpatingai atidus paleidžiant mašiną.

ELEKTRONIKA

ELEKTRONIKOS BLOKAS

Pav. 5-7 Elektronikos blokas **A**, esantis po galine kairės pusės apsauga, elektinės grandinės plokštė su rėlėmis ir mikroprocesorium. Mikroprocesorius turi savyje programą, kuri kontroliuoja mašinos elektrinius blokus ir reaguoja į traktoriaus vairuotojo arba mašinos metalo detektoriaus komandas. Elektronikos apsaugai, elektroniniame bloke, yra sumontuotas 2 amperų saugiklis (2AF 250V, IEC 127-2-2), kuris yra pasiekiamas neatidarius jo.



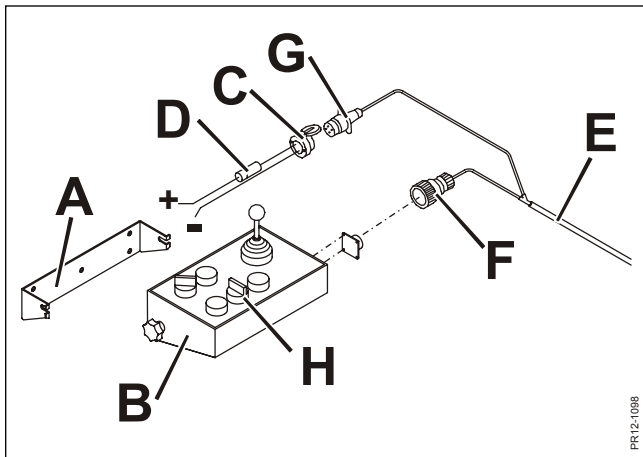
[SPĖJIMAS: Elektroninio bloko atidarymas arba jo pakeitimas galimas tik įgaliojams JF atstovams / Serviso mechanikams.

ENERGIJOS TIEKIMAS

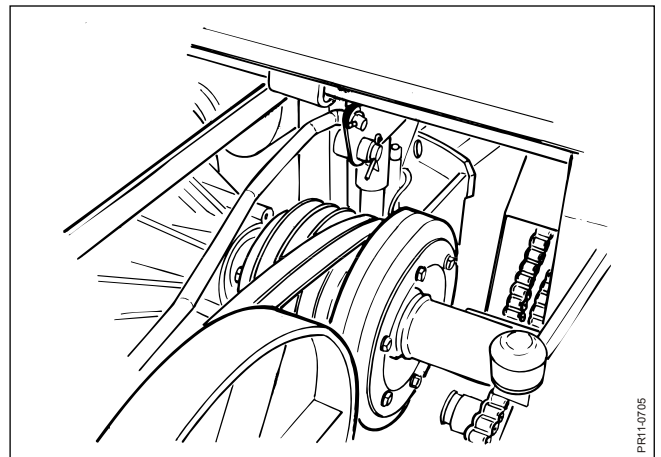
Pav. 5-8 Elektros varikliai (**A**, **B** ir **C**) kontroliuoja reversavimo funkciją, iškrovimo vamzdžio pasukimą ir iškrovimo vamzdžio deflektorių.

Pav. 5-9 Varikliai yra valdomi valdymo pulteliu, sumontuotu traktoriaus kabinoje.

5. METALO DETEKTORIUS (MD)



Pav. 5-10



Pav. 5-11

Pav. 5-10 Pritvirtinkite valdymo pultelio laikiklį **A** traktoriaus vairuotojui patogioje vietoje ir pritvirtinkite valdymo pultelį **B**.

Pajunkite 4-polių jungtį **C** traktoriaus kabinoje prie galios tiekimo laido. Laidą pajunkite tiesiai prie traktoriaus akumuliatorių, t.y. laidą su saugiklio dėžute **D** pajunkite prie akumuliatoriaus **+**(teigiamo) gnybto (atminkite, kad saugiklis turi būti sumontuotas kiek galima arčiau akumuliatoriaus). Saugiklis yra 25 amperų (16A DIN 72581-1).

Mašinos elektroninis blokas turi 16-laidų kabelį **E**. Šis kabelis yra pratiestas išilgai kablo kartu su hidraulinėmis žarnomis.

Kabelyje yra sumontuoti 2 kištukai. Vienas, sudėtinis kištukas **F**, kuris pajungiamas prie valdymo pulto **B** šono ir antras, 4-polių kištukas **G**, kuris pajungiamas į 4-polių lizdą prie įtampos tiekimo kabelio.



ATSARGIAI: Geram elektrinės sistemos funkcionavimui labai svarbu, kad būtų geras kontaktas prie akumuliatoriaus gnybtų - (neigiamas/įžeminimas) ir **+**(teigiamas).

Mes nepatariame įtampą pasijungti nuo laidų skirtų apšvietimo sistemai, kadangi laidų storis yra nepakankamas perduoti reikiamą įtampą mašinos valdymui.

Vėliau yra patogu atjungti elektrinius prietaisus iš kabinos, jeigu mašina yra nenaudojama ilgesnį laiko tarpą.



ATSARGIAI: Nuimti ir ilgesnį laikotarpį nenaudojami elektriniai prietaisai turi būti laikomi sausoje vietoje, o ant mašinos esantys elektros kištukai turi būti apvinioti arba pakišti po apsauga.

REVERSAVIMO SISTEMA

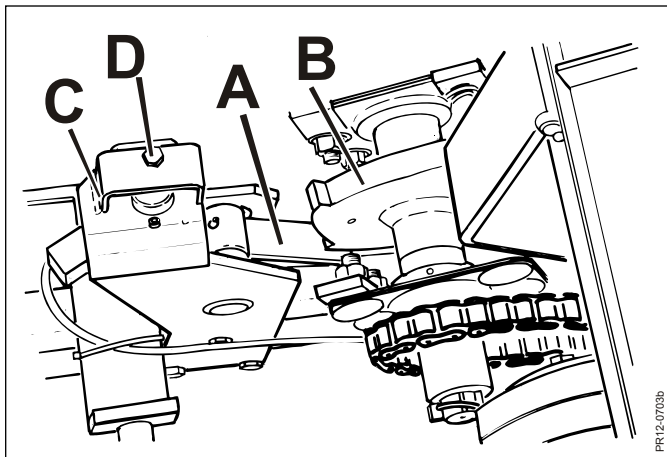
Reversavimo veikimas buvo aprašytas dalyje REVERSAS, skyriuje 4 "REGULIAVIMAI". Tolimesnis aprašymas yra apie specialias reversavimo sąlygas, mašinose su MD sistema.

Pav. 5-11 Mašinos reversavimo funkcija turi 3 padėtis - masės padavimas, neutrali padėtis ir reversas. Sistema yra valdoma iš kabinos valdymo pulto ir mikroprocesorių pagalba. Valdymo pulte esantis jungtukas **H** (pav. 5-10) yra skirtas reverso sistemai valdyti. Valdymo srovė, iš valdymo pulto, yra siunčiama į mašinos elektroninį bloką, kuris rėle pagrindinę srovę nukreipia reikiamai funkcijai valdyti.

Valdymo pulto jungikliu galite pasirinkti 3 padėtis:

- 1) Pasukus jungiklį į padėtį "masės padavimas", mašina paruošta darbui.
- 2) Jungikliui esant viduryje "neutrali padėtis", valdymo srovė (masės padavimui ar reversavimui) nėra siunčiama mašinos elektronikai ir reverso variklis persistato į padėtį "neutrali".
- 3) Jei jungiklis pastatomas į kairę kraštinę padėtį "reversas", masės padavimas yra sukamas atvirkščiai ir masė reversuojama lauk.
Pastaba: Ši jungiklio padėtis turi grąžinamąją spyruoklę, t.y. jungiklis grįžta į neutralią padėtį, kai tik jis yra paleidžiamas.

5. METALO DETEKTORIUS (MD)



Pav. 5-12



[SPĖJIMAS: Nesiartinkite prie mašinos, kai mašina yra neutralioje padėtyje, o peilių būgnas dar sukasi. Neutrali padėtis negarantuoja, kad pašarų padavimas nepradės vėl veikti.

Elektronika kontroliuoja reversavimo sistemą, esant šioms aplinkybėms:

- Įjungiant elektrinę sistemą: Reversavimo variklis pereina į neutralią padėtį.
- Metalo aptikimo metu: Reversavimo variklis pereina į neutralią padėtį ir nepereina į masės padavimo funkciją kol neatliktas mašinos reversavimas.
- Kai diržinė pavara yra Tinkamai įtempta (masės padavimo padėtis): Atjungta variklio valdymo įtampa.
- Kai trinties diskeliai tinkama jėga Prispaudę prie guminių diskų (reverso padėtis) Atjungta variklio valdymo įtampa.

REGULIAVIMAI

REKETO MECHANIZMO STABDYS

Pav. 5-12 Mašinos su metalo detektoriais yra sumontuotos su masės padavimo sistemos sustabdymu transmisijoje. Sistemą sudaro strektė **A** ir reketo ratas **B**, kuris suaktyvinamas rite **C**. Sistema užaktyvinama, kai metalas aptinkamas masės padavimo sistemoje, tuomet ritė gauna elektroninį signalą, kuri sujungia strektę **A** su reketo mechanizmo ratu **B** ir masės padavimo sistema sustabdoma.



[SPEJIMAS: Atstumas tarp strektės ir rato **TURI** būti 1-2 mm, kadangi atstumas apsprendžia sistemos sutabdymo greitį, metalo aptikimo atveju.

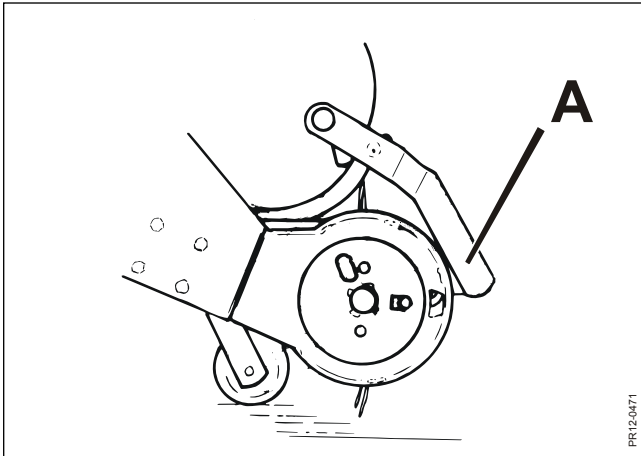
Per didelis atstumas gali praleisti metalo dalis iki pjovimo būgno peilių, prieš sustojant masės padavimo sistemai, metalo aptikimo atveju, kas gali iššaukti rimtą smulkintuvo apgadinimą.

Reikiamas atstumas tarp strektės ir rato yra sureguliuotas gamykloje. Jei reikalingas perreguliuojimas, tai turi būti atliekama reguliavimo varžtu **D** virš ritės **C**.

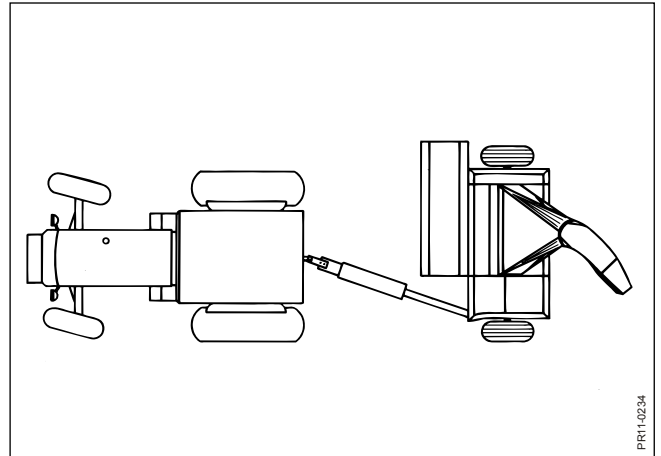
MD GEDIMŲ NUSTATYMAS

Skyriuje 12 "GEDIMŲ NUSTATYMAS" yra lentelė gedimų nustatymui MD sistemoje. Lentelė aprašo dažniausiai žinomus gedimus, galimas jų priežastis ir priemonės joms pašalinti.

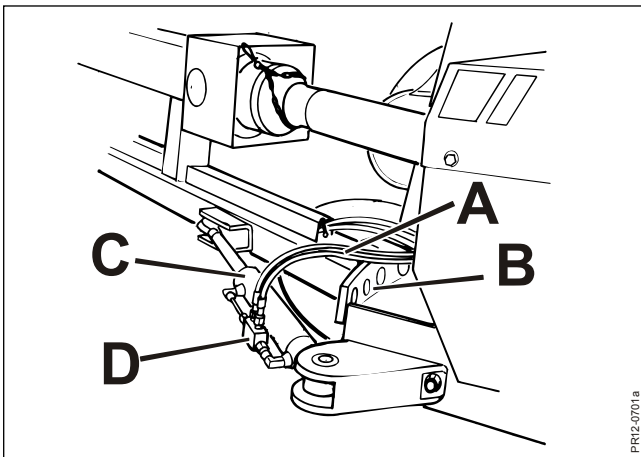
6. DARBAS LAUKUOSE



Pav. 6-1



Pav. 6-2



Pav. 6-3

6. DARBAS LAUKUOSE

PAGRINDINĖS SĄLYGOS

Sureguliuokite mašiną maksimaliai galimam pjausnio ilgiui, atsižvelgiant į pjaunamą kultūrą. Tai sumažins spaudimą masės padavimo sistemoje ir transmisijoje, bei padidins tikimybę, kad mašina veiks be užsikimšimų.

Visada dirbkite su aštriais peiliais, bei tinkamai sureguliuotu priešpeiliu. Atminkite, kad trumpas pjausnio ilgis ne tik reikalauja daugiau galios, bet ir padidina peilių dilimą.

Pav. 6-1 Masės padavimo skydas **A**, esantis virš rinktuvo, pjaunant gausiai užderėjusią ir stiprią kultūrą, kai sraigė pajėgi pati traukti masę į padavimo sistemą, turi būti nuimtas. Tuo pat metu jūs turėsite gerą prielaidą, kad paduodama masė sraigės nebus metama atgal, kadangi masės padavimo skydas **A** paprastai skirtas, kad renkama masė nebūtų sraigės metama atgal. Žiūrėkite dalį "REVERSAVIMAS" 4 skyriuje.

Įpatingai sudėtingomis sąlygomis mes rekomenduojame sumontuoti papildomą frikcinį diską sraigės prabuksavimo movoje, kadangi sureguliuota sukimo momento galia palaipsniui krinta ir norimas galingumas gali būti nebeperduodamas. Keičiant diskus atminkite, kad jie turi būti to paties numerio ir kokybės, kad būtų galima gauti norimą galią ir užtikrintų pakankamą gyvavimo laiką.

PJOVIMAS PRIEŠ SMULKINIMĄ

Jei galima įtakoti pjovimą prieš smulkinimą, labai svarbu pabrėžti, kad taisyklingi ir tolygūs pjovimai yra optimalūs tolimesniam smulkinimui ir tuo pačiu apsaugo vairuotoją nuo daugelio problemų.

Mašina turi pakankamai platų rinktuvą ir norėdami išnaudoti mašinos našumą dėka dvigubos pradalgės, rekomenduojama dvi pradalgės guldyti vieną šalia kitos per rinktuvo plotį, vietoje grėbimo. Sugrėbtos pradalgės dažnai būna netvarkingos ir susivėlusios, kurios gali iššaukti užsikimšimus sraigės ir masės padavimo sistemose. Taigi, dvigubos pradalgės yra optimalu pastoviam masės tekėjimui per mašiną.

TRANSPORTAVIMO PADĖTIS

Pav. 6-2 Transporto padėtyje mašina turi stovėti gale traktoriaus.

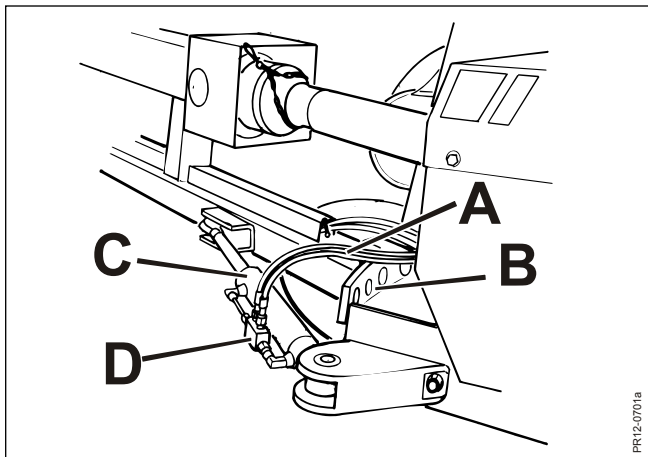
Pav. 6-3 Tai atliekama ištraukiant kaištį **A** panaudojus virvę, kuris turi būti perstatytas išilgai traukimo baltio ir mašina perstumiama į norimą padėtį.

Prieš išvažiuodami į viešuosius kelius, įsitikinkite, kad kaištis **A** yra tinkamai įstatytas kronšteine **B**.

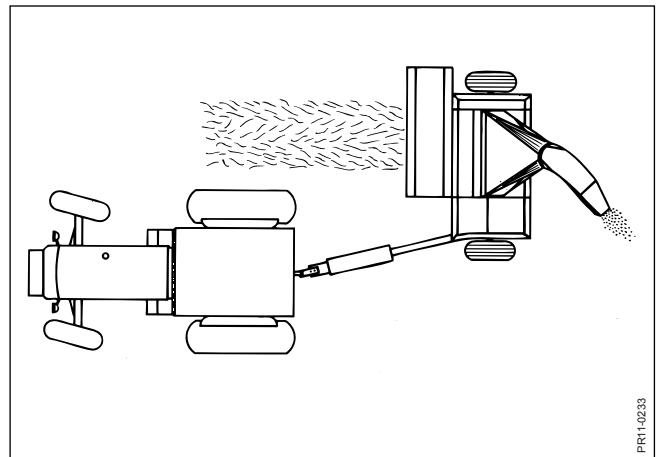
Jei mašina sukomplektuota su hidrauliniu pervedimu į transporto padėtį įrangą, traukimo baltis gali būti perstatytas į transporto padėtį hidrauliniu cilindru **C**. Hidraulinis cilindras turi apsauginį vožtuvą **D**, kuris užtikrina, kad mašina, hidraulinės žarnos pažeidimo metu, liks transporto padėtyje.

Važiuojant viešuosiuose keliuose, mašinos masės iškrovimo vamzdis turi būti tokioje padėtyje, kad nedidintų transportuojamos mašinos pločio.

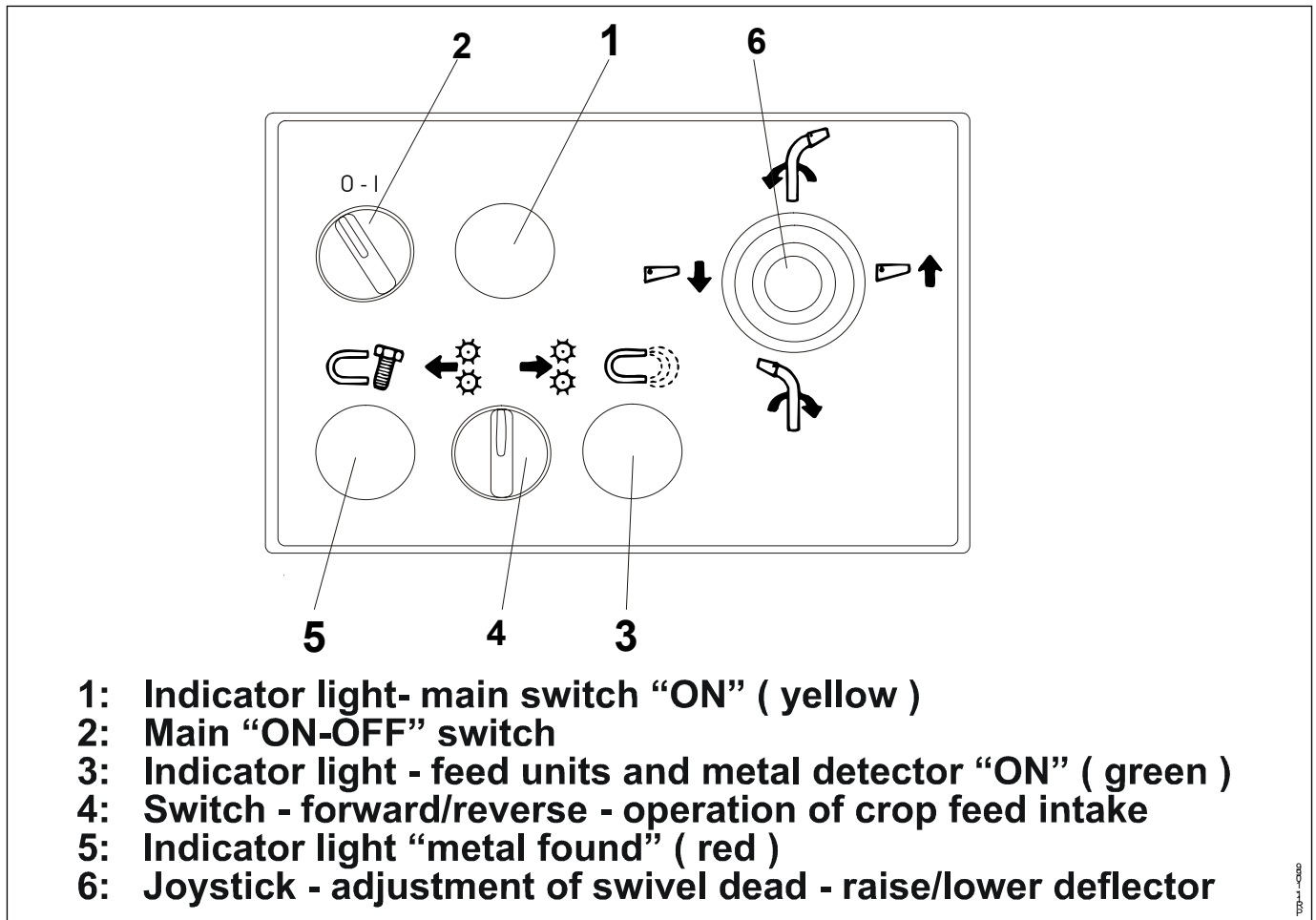
6. DARBAS LAUKUOSE



Pav. 6-3



Pav. 6-4



Pav. 6-5

DARBINĖ PADĖTIS.

Pav. 6-3 Virvės pagalba ištraukite kaištį **A**, kuris fiksuoja traukimo balkį kronšteine **B** ir

Pav. 6-4 pastumkite mašiną į dešinę iki norimos padėties.

Pav. 6-3 Jei mašinoje sumontuota hidraulinė transportinės padėties įranga, traukimo balkis gali būti reguliuojamas pastoviai hidrauliniu cilindru **C** ir gali dirbti įvairiose padėtyse. Traukimo balkio padėtis gali būti reguliuojama darbo metu, kad išvengti kliūčių ar pan.

Staigiems posūkiams į dešinę, rekomenduojama perstatyti traukimo balkį į transporto padėtį.

PRADŽIA IR DARBAS LAUKE

Paleidimo procedūroje yra skirtumų tarp standartinės mašinos ir mašinos su metalo detektoriumi (MD). Mašinų su MD elektronika ir metalo detektorius turi būti patikrintas prieš darbų pradžia. Todėl specialūs veiksmai, paleidžiant mašiną su MD, yra aprašyti pirma. Daugelis procedūrų, tokių kaip paleidimas ir darbas laukuose, iš principo yra tokie patys abiejuose modeliuose, o esantys skirtumai tarp mašinų yra aprašyti dalyse “Standartinės mašinos” ir “MD mašinos”.

MAŠINOS SU MD PALEIDIMAS

Pav. 6-5 Perstatykite mašiną į darbinę padėtį. Jungikliu **(2)**, esančiu valdymo pulte, įjungta/Išjungta (On/Off), įjunkite elektroniką.

Valdymo pultelio šviesinė indikacija:

- Geltona lemputė **(1)** rodo, kad elektronika įjungta.
- Žalia lemputė **(3)** rodo, kad mašina dirba su įjungta masės padavimo sistema ir metalo nustatymo sistema.
- Raudona lemputė **(5)** rodo, kad mašina yra padėtyje “metalas aptiktas”, t.y. elektronika užregistravo metalo dalis ir sistema suveikė (strekė užblokavo reketo mechanizmo ratą, o reversavimo sistema yra neutralioje padėtyje).

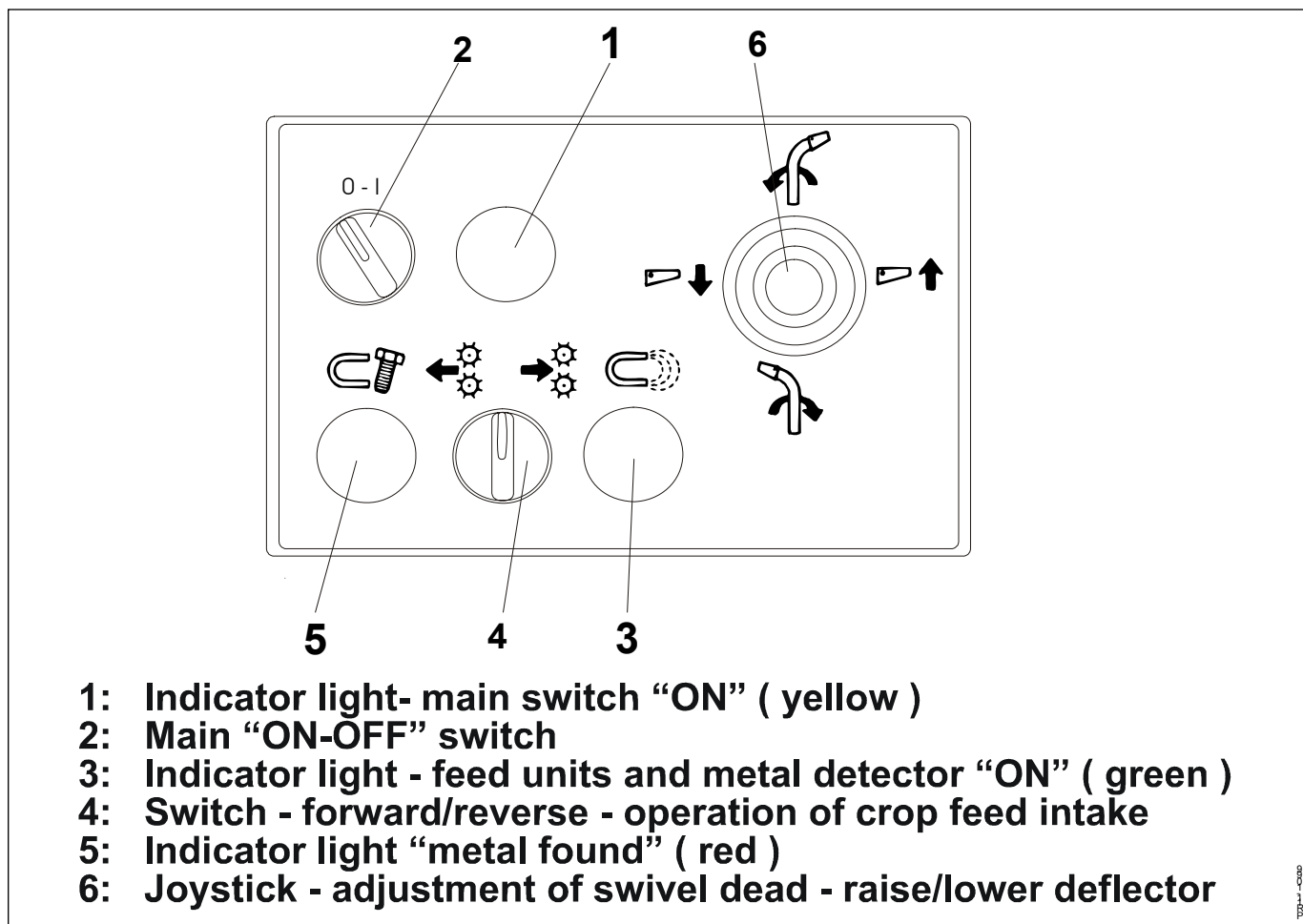
Įjungus elektroniką, šviečia geltona lemputė **(1)** ir raudona lemputė **(5)**, o reversavimo sistema yra neutralioje padėtyje.

Pajunkite kardaninį veleną (smulkinimo būgnui sukti) ir jungikliu **(4)** revesuokite masės padavimo sistemą, kol raudona lemputė **(5)** užges (elektronika užfiksavo, kad atliktas reversavimas).

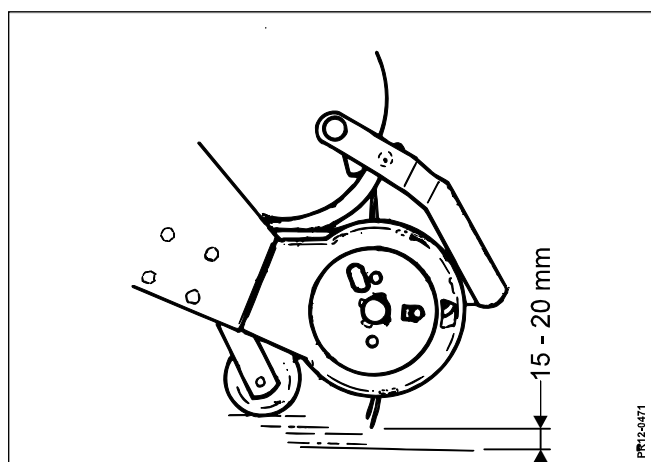
Įjunkite masės padavimo jungiklį **(4)**, žalia lemputės šviesa **(3)** rodo, kad metalo detektorius yra užaktyvintas.

Vėl atjunkite kardaninį veleną ir užgesinkite variklį, bet neatjunkite mašinos elektronikos. Pratestuokite metalo detektorių, praveddami didelį metalo gabalą skersai priekinio masės padavimo volo.

6. DARBAS LAUKUOSE



Pav. 6-5



Pav. 6-6



[SPĖJIMAS: Nesiartinkite prie mašinos, kai mašina yra neutralioje padėtyje, o peilių būgnas dar sukasi. Neutrali padėtis negarantuoja, kad pašarų padavimas nepradės vėl veikti. Neikite prie mašinos, kol pjovimo būgnas nėra pilnai pilnai sustojęs.

Pav. 6-5 Kuomet metalo detektorius aptinka metalą, reversavimo sistema pervedama į neutralią padėtį ir raudona lemputė (5) valdymo pultelyje užsidega vėl. Detektorius jau buvo patikrintas, o mašina yra pasiruošusi darbui, kaip aprašyta anksčiau, kai užsidega žalia lemputė (3).

PALEIDIMO PROCEDŪRA VISOMS MAŠINOMS

Palaipsniui didinkite darbinio veleno apsisukimus iki – 1000 aps/min.

Palengva įvažiuokite į pjaunamą kultūrą ir padidinkite važiavimo greitį iki traktorių gali išlaikyti užduotus darbinio veleno sūkius apie 1000 aps/min.

Nepatyręs operatorius turėtų dirbti su didesne mašinos galios atsarga, kad išvengtų masės užstrigimų mašinoje.



SVARBU: Įsitikinkite, kad traktorių gali išlaikyti reikiamus darbinio veleno sūkius 1000 aps/min. Tai užtikrina pastovią mašinos apkrovą ir išvengsite perkrovų (sumažėjus apsisukimams), kas paspartina apsauginių movų bei transmisijos susidėvėjimą.

Tinkamam rinktuvo funkcionavimui svarbu, kad:

- Masė pastoviai būtų tiekiama mašinai ir jei galima, kad važiavimo kryptis būtų priešinga pjaunamosios važiavimo kryptčiai.
- Važiavimo greitis atitiktų masės kiekį, kadangi perdidelis greitis sukelia dažnus užstrigimus.
- Rinkdami važiuotumėte kaip galima tiesiau ir nerinkite posūkio metu.

Pav. 6-6 Rinktuvas yra sumontuotas su metaliniais ratukais, kurie reguliuojami pagal aukštį. Ratukai gamykloje yra sureguliuoti taip, kad atstumas tarp rinktuvo pirštų ir žemės būtų 15-20 mm.

Pastoviai tikrinkite, kad rinktuvo pirštai nesileistų žemiau negu reikia, o pradalgė būtų surenkama pilnai. Jei pirštai per stipriai liečia žemės paviršių jie greičiau sudyla, o rinktuvo pavara perkraunama.

UŽSIKIMŠIMAS MAŠINOJE

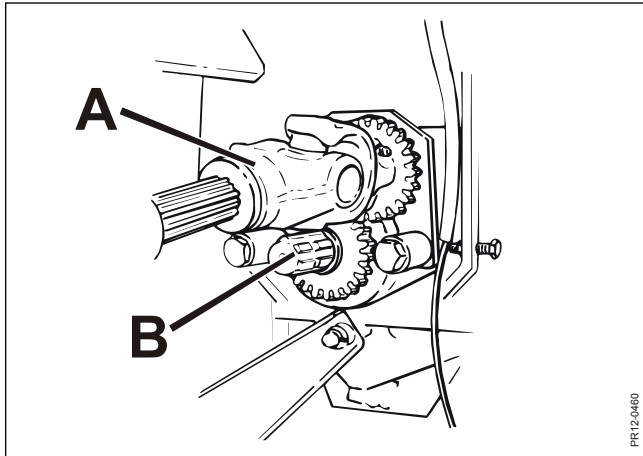
Sraigės ir masės padavimo sistemos:

Įvykus užsikimšimui sraigės ar masės padavimo sistemose **nedelsiant** įjunkite reversavimo sistemą, pastatydami jungiklį į neutralią padėtį (*Standartinė* = jungiklis, MD = pirmyn/atgaljungiklis (4) pav. 6-5) valdymo pulte ir sumažinkite apsisukimus. Tuomet sraigės ir masės padavimo sistemos nedelsiant sustoja.

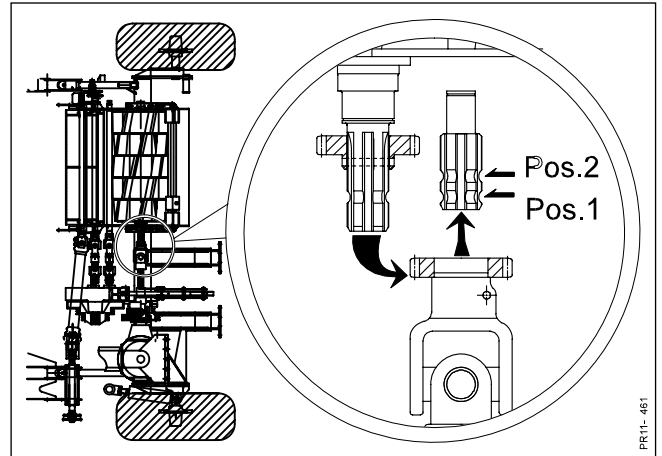


[SPĖJIMAS: Nesiartinkite prie mašinos kai mašina yra neutralioje padėtyje, o peilių būgnas dar sukasi. Neutrali padėtis negarantuoja, kad pašarų padavimas nepradės vėl veikti.

6. DARBAS LAUKUOSE



Pav. 6-7



Pav. 6-8

Standartinės mašinos:

Esant žemiems apsisukimams, pastatykite reversavimo sistemą į reversavimo padėtį ir reversuokite užsikimšusią masę iš mašinos.

Po reversavimo, esant žemiems apsisukimams, perstatykite reversavimo sistemą į normalaus masės padavimo padėtį. Jei mašina veikia tvarkingai, padidinkite apsukas iki reikiamų apsisukimų ir galite tęsti darbą.

MD mašinos:

Pasukite jungiklį pirmyn/atgal, o elektronika turi užtikrinti, kad reversavimo sistema išliks neutralioje padėtyje. Jei elektronika yra nustatyta metalo paieškai ir dega raudona lemputė, mašina turi būti reversuojama prieš tęsiant darbus toliau. Žiūrėkite paaiškinimus skyriuje "MD ĮJUNGIMAS MAŠINOJE".

Pjovimo būgnas

Pjovimo būgno užsikimšimo atveju, valdymo pulto jungikliu, **nedelsiant** išjunkite reversavimo funkciją į neutralę ir sumažinkite apsisukimus.

Kad masės padavimo volai trauktų masę iš pjovimo būgno, reversavimo metu pjovimo būgnas turi būti atjungtas. Reversavimo įjungimo procedūra:

- 1) Atjunkite darbinį veleną ir išjunkite traktoriaus variklį, tuomet eikite prie mašinos.



PAVOJINGA: Nesiartinkite prie mašinos kai mašina yra neutralioje padėtyje, o peilių būgnas dar sukasi. Neutrali padėtis negarantuoja, kad pašarų padavimas nepradės vėl veikti.

- Pav. 6-7** 2) Perstatykite pjovimo būgno darbinį veleną **A** į padėtį **1**, kur pavaros krumpliaračiai nėra suskabinę. Tuomet pjovimo būgnas nėra sukamas.

Pav. 6-8



ĮSPĖJIMAS: Svarbu, kad darbinis velenas nebūtų perstatytas į padėtį **2**, kur pjovimo būgnas suktusi priešinga kryptimi. Ši padėtis naudojama galandimo metu, bei reversuojant užsikimšusią sraigę ar masės padavimo sistemą.

- 3) Sumažinkite darbinio veleno apsisukimus ir perstatykite valdymo pulto jungtuką į reversavimo padėtį ir atlikite masės reversavimą iš mašinos.

- Pav. 6-7** 4) Baigus reversavimą, atjunkite darbinį veleną ir kai pjovimo būgnas pilnai sustos, perstatykite darbinį veleną **A** ant ašies **B** pjovimo būgno sukimui.

- 5) Esant žemiems sūkiams, perstatykite reversavimo funkciją į normalaus masės padavimo padėtį.

- 6) Pradėjus dirbti mašinai, padidinkite apsukas iki reikiamo dydžio ir darbas gali būti tęsiamas.

6. DARBAS LAUKUOSE

METALO NUSTATYMAS DARBO METU

Tuomet, kai tik magnetas esantis priekiniame apatiniame padavimo vole nustato esant metalo, metalo nustatymo sistema užtikrina greitą masės padavimo sustabdymą, kaip ir aprašyta skyriuje MD SISTEMA, 5 dalyje "METALO DETEKTORIUS (MD)".

Tuomet, kai kontrolės skydelyje užsidega raudona lemputė, elkitės sekančiai:

- 1) Nedelsiant išjunkite traktoriaus darbinį veleną ir pavažiokite kaletą metrų atgal.
- 2) Kai tik automatinė mova pasiekia reikiamus apsisukimus (nuo 50 iki 60 aps/min.), galime reversuoti masės padavimo sistemą, po kurio raudona lemputė išsijungs. Reversavimo metu, kad palengvinti masės išvaymą, rekomenduojama po truputį važiuoti atbuline eiga.
- 3) Atjunkite galios perdavimą ir išjunkite traktoriaus variklį.



DĖMESIO: Nesiartinkite prie mašinos, kol masės padavimo sistema yra neutralioje padėtyje, o pjovimo būgnas dar sukasi. Neutrali masės padavimo sistemos padėtis neužtikrina, kad ji vėl neįsijungs.

Neikite prie mašinos, kol pjovimo būgnas nėra pilnai sustojęs.

- 4) Sustojus pjovimo būgnui, išimkite metalo detales iš reversuotos masės. Atminkite, kad smulkios detalės gali nukristi ant galinio apatinio masės padavimo volo.

KITAIP:

Prikelkite rinktuva, pavažiokite į priekį virš reversuotos masės. Tęskite rinkti žolę iš pradalgės toliau. Likusią pradalgę su metalu galima surinkta vėliau, kai metalas bus surastas.

- 5) Atradus metalą, masės padavimo sistema vėl gali būti įjungta ir darbas tęsiamas.

DARBO PABAIGA

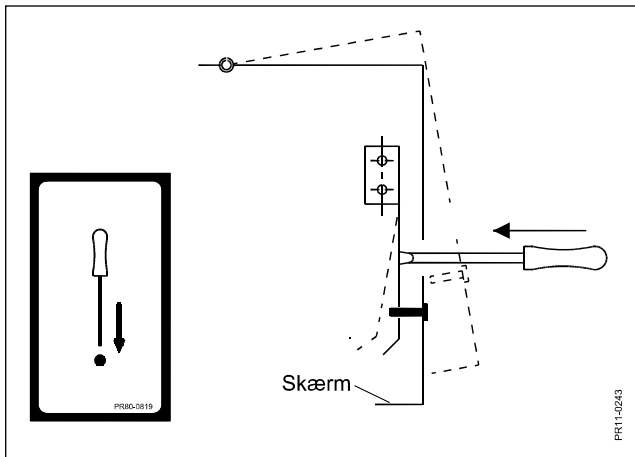
Užbaigus darbus su mašina, visada reversavimo sistemą pastatykite į neutralią padėtį. Tokiu būdu atpalaiduojame ant skiemulių esančius diržus.



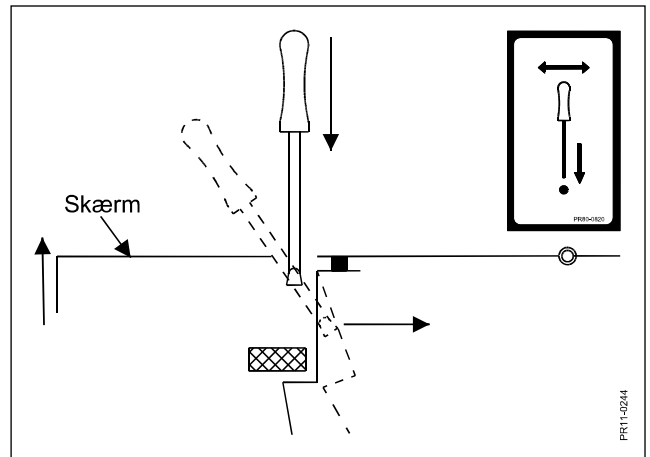
ĮSPĖJIMAS: Jei mašinoje su MD reversavimo sistema sustabdoma normalioje masės padavimo padėtyje ir jūs pradėsite darbą **NEĮJUNGUS** valdymo skydą, mašina dirbs su neįjungta MD sistemos funkcija.

Tai reiškia, kol nebus pajungta įtampa valdymo skydeliui, nebus aptinkamas ir metalas.

7. APTARNAVIMAS



Pav. 7-1



Pav. 7-2

7. APTARNAVIMAS

BENDRAI



ĮSPĖJIMAS: Mašinos aptarnavimo, bei remonto metu labai svarbu užtikrinti personalo saugumą. Visada palikite traktorių ir mašiną (jei prikabinata), kaip nurodyta skyriuje “PAGRINDINĖS SAUGUMO INSTRUKCIJOS” punktuose 1-20.



SVARBU: Varžtai ir veržlės, naujai mašinai padirbus keletą valandų, turi būti paveržiami iš naujo. Tas pats yra taikoma ir varžtams ir veržlėms po mašinos remonto.
Įpatingą dėmesį skirkite pjovimo būgno peilių varžtų užveržimui.

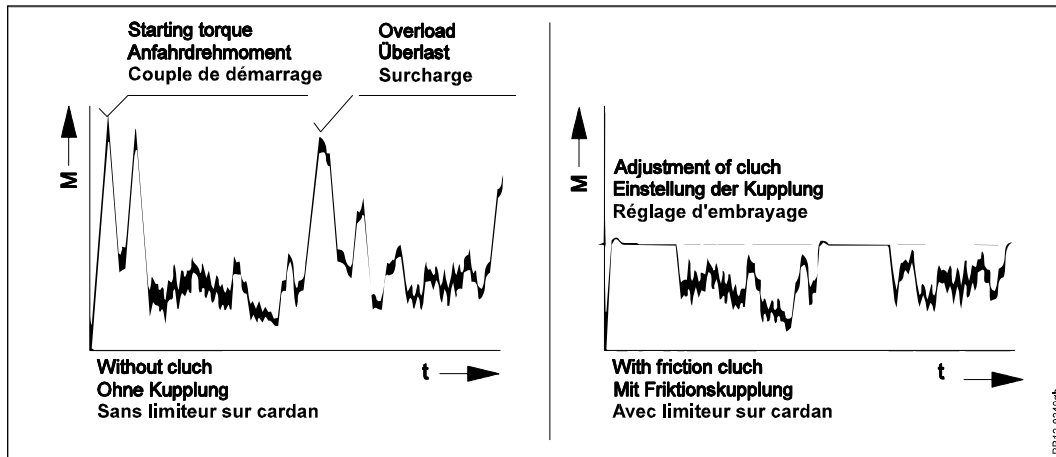
Varžtų sukimo momentas M_A mašinai (jei daugiau nėra niekur pažymėta šiame vadovėlyje):

A Ø	Stiprumo klasė: 8.8 M_A [Nm]	Stiprumo klasė: 10.9 M_A [Nm]	Stiprumo klasė: 12.9 M_A [Nm]
M 8	25	33	40
M 10	48	65	80
M 12	80	120	135
M 12x1,25	90	125	146
M 14	135	180	215
M 14x1,5	145	190	230
M 16	200	280	325
M 16x1,5	215	295	350
M 18	270	380	440
M 20	400	550	650
M 24	640	900	1100
M 24x1,5	690	960	1175
M 30	1300	1800	2300

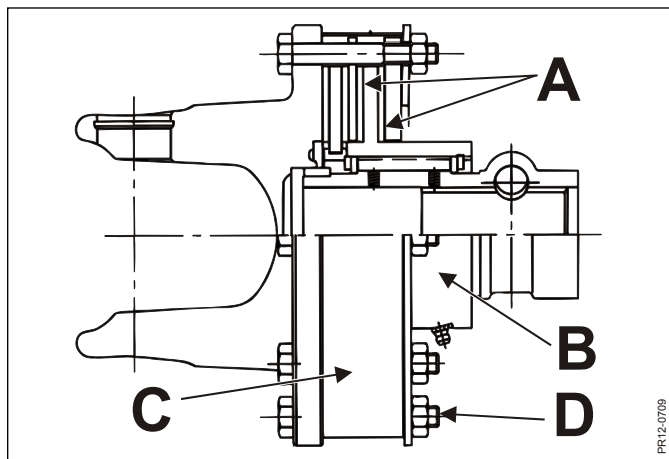
APSAUGOS

Pav. 7-1 Mašinos aptarnavimo metu, jūs dažnai atidengiate ir uždengiate apsaugas.

Pav. 7-2 Saugumo sumetimais visos apsaugos turi užraktus. Užraktai užtikrina, kad apsaugų nebūtų galima nuimti nepanaudojus raktų. Pav. 7-1 ir 7-2 parodyti du pagrindiniai užraktų principai, bei nuėmimo būdai, kurie parodyti ir iliustruoti ant mašinos.



Pav. 7-3



Pav. 7-4

PEILIŲ PAKEITIMAS

Aprašymas apie peilių keitimą ir tolimesnius reguliavimus yra dalyje PEILIŲ PAKEITIMAS IR REGULIAVIMAS skyriuje 4 "REGULIAVIMAI".

SLĖGIS PADANGOSE

FCT 1050 standartinėje komplektacijoje yra su plačiomis padangomis, kurios užtikrina gerą svorio pasiskirstymą, o taip pat mažą slėgį į dirvą. Tačiau plačias, žemo profilio padangas galima gauti kaip papildomą įrangą. Žemiau esanti lentelė nurodo rekomenduojamą slėgį padangose.

FCT 1050	Padangos išmatavimai	Padangos slėgis su priekaba	Padangos slėgis be priekabos
Mašina (Standartinė komplektacija)	14.0/65-16/10	Max. 2.80 atm	Min. 0,8 atm
Mašina (Papildoma įranga)	19.0/45-17/10	Max. 2.25 atm	Min. 0,8 atm
Guminiai rinktuvo ratai (Papildoma įranga)	3.50-6/4	3,0 atm	3,0 atm



ATSARGIAI: Pastoviai tikrinkite slėgį padangose ir įsitikinkite, kad ratų tvirtinimo varžtai būtų stipriai užveržti.

APSAUGINĖ MOVA

Pav. 7-3 Ilgam traktoriaus ir mašinos naudojimo užtikrinimui, mašina yra komplektuojama su apsaugine mova ant darbinio veleno galo. Paveikslėlis parodo, kaip mova apsaugo transmisiją nuo perdidelių sukimo momento pikų ir tuo pat metu sugeba prabuksavimo metu perduoti sukimo momentą.

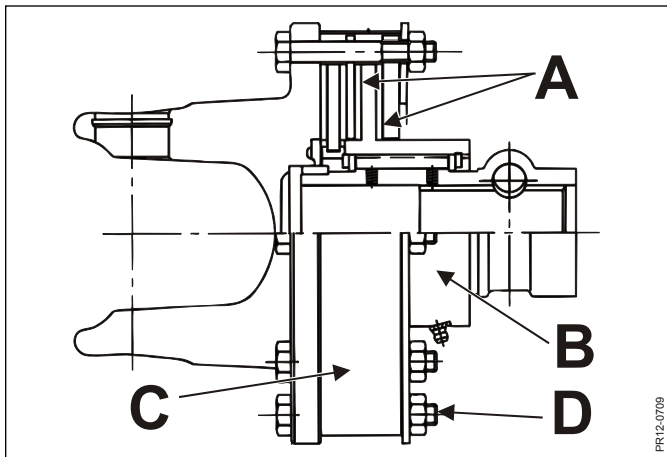
Sraigė taip pat turi apsauginę movą, kaip ir parodyta dalyje RINKTUVAS, skyriuje 4 "REGULIAVIMAI".

Aptarnauti apsaugines movas reikia pastoviai. Tuo pat metu movas, kurios nebuvo naudojamos ilgą laiko tarpą, reikalinga patikrinti. Įpatingai tai liečia mašinas po žiemos laikymo, kai mašina pirmą kartą naudojama darbų sezonui.

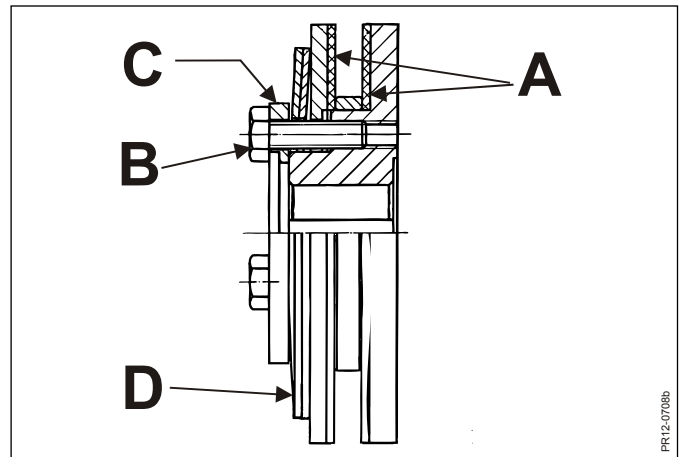
Apsauginės movos ant darbinio veleno, aptarnavimas:

- Pav. 7-4**
- 1) Išardykite movą ir nuvalykite visas aprūdijusias dalis.
 - 2) Patikrinkite movos diskų **A** nusisdėvėjimą ir jei reikia pakeiskite.
 - 3) Išvalykite ir sutepkite movą **B**.
 - 4) Surinkite ir uždėkite movą atgal. Taip pat peržiūrėkite kartu su mašina atėjusią instrukciją.

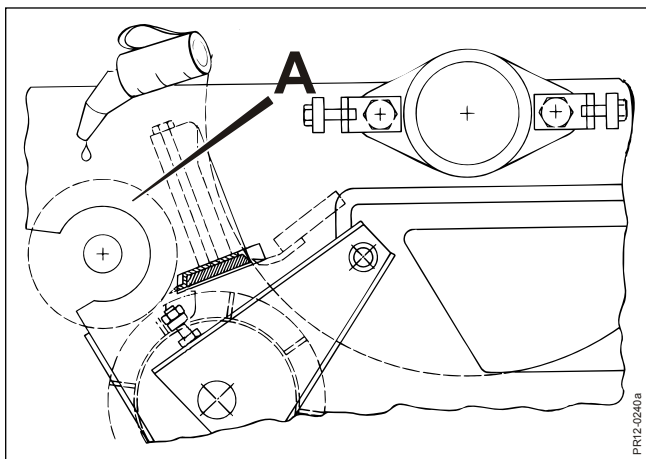
7. APTARNAVIMAS



Pav. 7-4



Pav. 7-5



Pav. 7-6

Pav. 7-4 SVARBU:



Išorinė metalo juostelė **C** parodo spyruoklių reikalingą įtempimą. Varžtai **D** suveržiami tiek, kad metalinė juostelė **C** galėtų judėti (max. 0.5 mm laisvumas). Suveržimas yra neteisingas, jeigu metalinė juostelė yra perveržta arba dėl perdidelio suveržimo susideformavusi.

Sraigės apsauginės movos aptarnavimas:

Pav. 7-5

- 1) Išardykite movą ir nuvalykite visus detalių paviršius nuo rūdžių.
- 2) Patikrinkite movos diskų **A** susidėvėjimą ir jei reikia pakeiskite.
- 3) Surinkite ir sumontuokite movą į vietą. Užveržkite varžtus **B** normaliu sukimo momentu, kad flanšas **C** užtikrintų tinkamą spyruoklių **D** suspaudimą, o taip pat ir tinkamą jėgos nustatymą.



PERSPĖJIMAS:

Jei mova dažnai prabuksuoja, ji perkaista ir tuomet susidėvi greičiau.

Perkaitinimas - sugadina movos diskelius. Tuomet, jei mova užblokuojama arba veikia tik iš dalies, gamykla nebeprisiima garantimų įsipareigojimų.

ĮVAIRŪS

Volai

Pav. 7-6

Lygus, viršutinis, galinis padavimo, volas **A**, turi būti apsaugotas nuo rūdijimo galimybės ant volo paviršiaus. Jei mašina nenaudojama daugiau negu vieną dieną, visas volo paviršius turi būti padengtas tepalo plėvele.

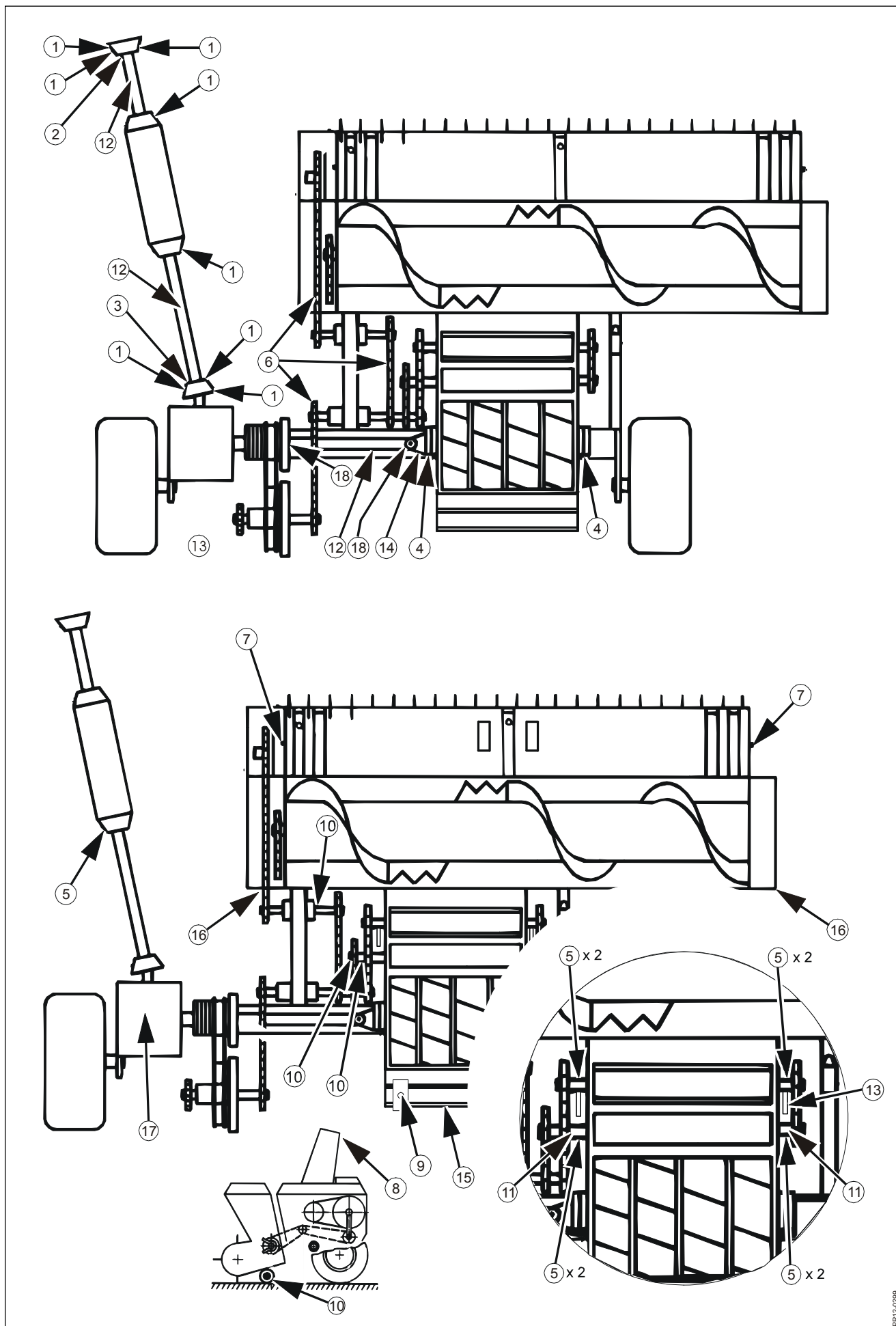
Elektros variklis

Jei mašina nenaudojama ilgesnį laiko tarpą arba žiemos periodo metu, rekomenduojama elektros variklių stūmoklius sustumti į vidų, kad išvegti jų paviršiaus rūdijimo.

Iš traktoriaus kabinos išimtas valdymo pultas turi būti saugomas sausoje ir šiltoje vietoje.

Mašinos elektros laidų kištukai privalo būti uždengti apsaugomis arba apvynioti, kad apsaugoti juos nuo vėjo ir oro poveikio. Kištukai gali būti apipurkšti specialiu konservavimo skysčiu.

8. TEPIMAS



PR12-0299

8. TEPIMAS

Kartą per dieną:

1	Darbinio veleno universalus lankstas prie kablo	8 vnt.
2	Didelio posūkio kampo universalus lankstas	2 vnt.
3	Laisvo sukimosi mova	1 vnt.
4	Rotorinis guolis	2 vnt.
5	Masės padavimo volai	8 vnt.
6	Grandinės (tepti plonu alyvos/grandiniu tepalu)	8 vnt.
12	Darbinio veleno profiliuoti vamzdžiai	3 vnt.
18	Pjovimo būgno transmisijos velenas	2 vnt.

Du kart per savaitę:

7	Rinktuvo guoliai	2 vnt.
8	Pasukamas iškrovimo vamzdis	4 vnt.
9	Galandimo įtaisas	1 vnt.
10	Atraminiai ritinėliai	3 vnt.
11	Pakabinimo sistemos guoliai	2 vnt.
13	Prikabinimas (Pasirinktinė įranga)	2 vnt.
14	Apjovimo būgno transmisijos veleno kaištis (galandimas/blokavimas)	1 vnt.
15	Galandimo akmens valdymo įranga (rūdžių surišėjas)	2 vnt.

Kartą per metus:

16	Rinktuvo atraminė sija	2 vnt.
----	------------------------	--------

17 Pavarų dėžė:

- **Alyvos tipas:** Kokybė API GL4 arba GL5 SAE 80W-90
- **Alyvos kiekis:** 4,5 litro
- **Alyvos keitimas:** Po pirmųjų 10 darbo valandų ir po to kartą per metus.

9. SAUGOJIMAS (PARUOŠIMAS ŽIEMAI)

Darbų sezono pabaigoje paruoškite mašiną saugojimui - žiemos periodui. Pirmiausia švariai išvalykite mašiną. Dulkės ir purvas kaupia drėgmę, kuri iššaukia mašinos rudyjimą.



ATSARGIAI: Būkite atsargūs naudodami aukšto slėgio plovimo mašinas. Plaudami nenukreipkite vandens srovės į mašinos guoliavietes. Kruopščiai sutepkite visus tepimo taškus tam, kad išstumti galimus vandens lašus iš guolių.



SVARBU: Visi tepimo taškai privalo būti sutepti po mašinos plovimo.

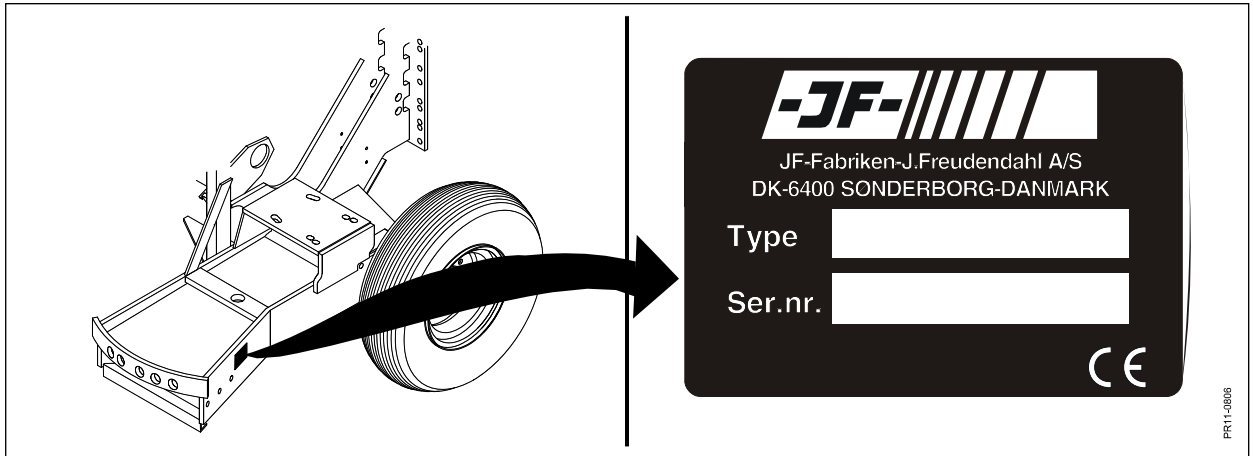
Sekantys punktai nurodo, kaip paruošti mašiną žiemos sezono saugojimui:

- Patikrinkite mašinos detalių susidėvėjimus ir kitus defektus, - pasižymėkite, reikalingas detales kitam sezonui ir užsisakykite jas.
- Nuimkite darbinius velenus, sutepkite profiliuotus vamzdžius ir saugokite juos sausoje vietoje.
- Apipurškite mašiną plonu rūdžių surišėjo sluoksniu. Tai labai svarbu darbo metu nusitrynusioms dalims.
- Pakeiskite alyvas hidraulinėje sistemoje ir pavarų dėžėje.
- Patalpinkite mašiną gerai ventiliuojamoje patalpoje.
- Pikelkite mašiną, kad nuimti slėgį nuo padangų.

10. ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS

Užsakydami atsargines detales nustatykite mašinos tipą ir serijos numerį.

Informaciją apie mašiną yra lentelėje, pritvirtintoje prie mašinos. Mes rekomenduojame jums užsirašyti šią informaciją pirmajame atsarginių dalių katalogo puslapyje, pateiktame su kartu su mašina, tam, kad užsakinėdami atsargines detales ši informacija visada būtų po ranka.



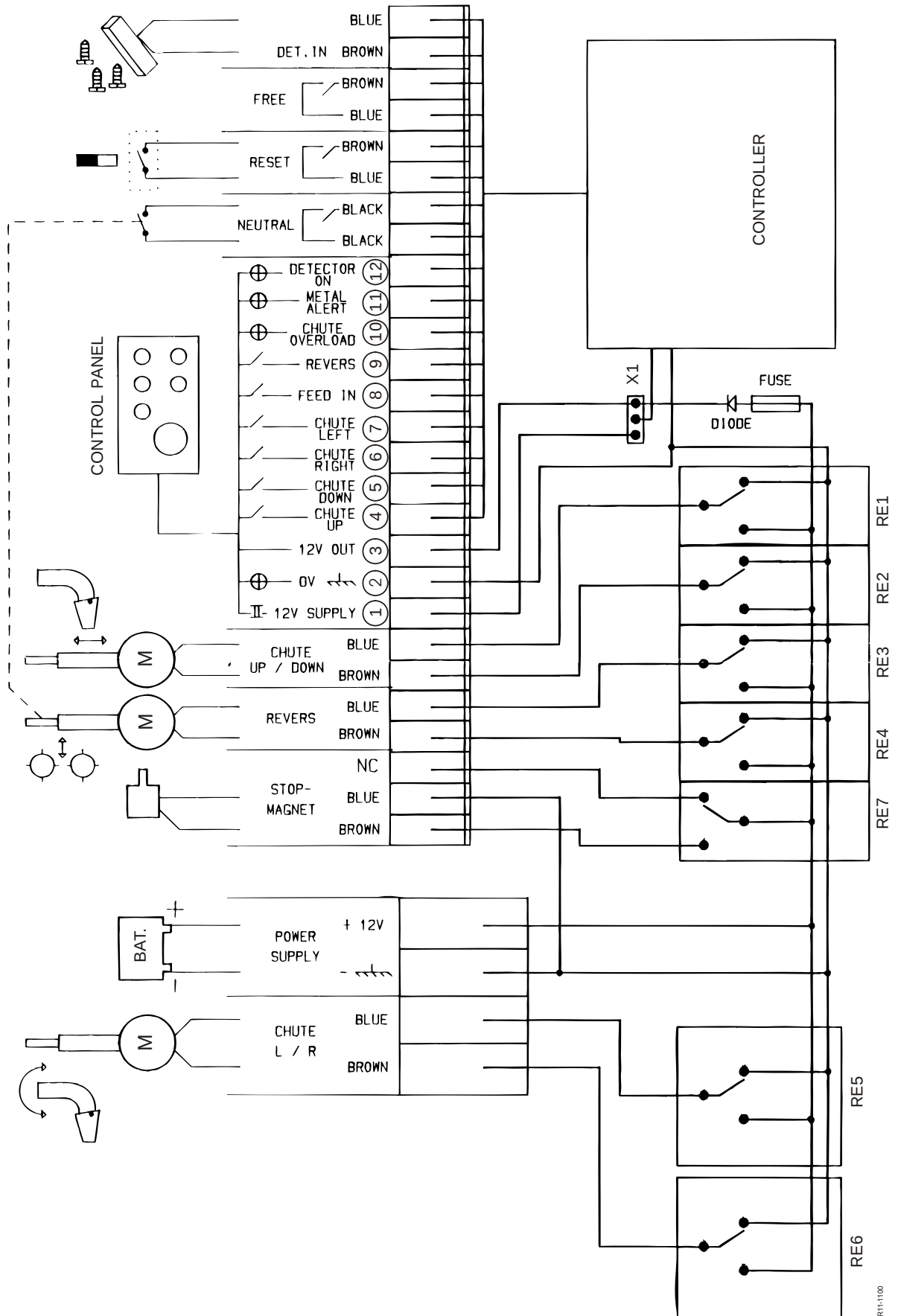
11. SUNAIKINIMAS

Netinkama tolimesniam naudojimui mašina, privalo būti išardyta, o detalės panaudotos pagal paskirtį.

Sunaikinimo metu reikalinga prisilaikyti:

- Mašina **negali** būti pastatyta kur nors nuošalyje.
- Išleisti alyvą iš pavarų dėžės, cilindrų ir hidraulinių žarnų ir ši alyva privalo būti perduota perdirbimo įmonei.
- Išardykite mašiną ir individualiai atskirkite perdirbimui skirtas detales, pav. galios perdavimo velenus, padangas, hidraulikos komponentus ir pan.
- Tinkamas naudojimui detales perduoti įmonėms pakartotimiam panaudojimui. Nenaudojamas detales pristatyti į metalo laužynus.

12. GEDIMŲ NUSTATYMAS



PR11-1100

12. GEDIMŲ NUSTATYMAS

ELEKTRINĖ DIAGRAMA:

Paveikslėlis priešingoje lapo pusėje parodo mašinos elektinę diagramą. Čia jūs galite sekti elektros valdymą tarp komponentų, pavyzdžiui, kai reikia aptarnauti arba keisti elektros laidų įvadus.

MD GEDIMŲ NUSTATYMAS

Žemiau esančioje lentelėje aprašyti dažniausiai metalo detektoriaus sistemoje pasikartojantys gedimai. Lentelė numato galimas gedimo priežastis, bei būdus jiems pašalinti.



ATSARGIAI: Jei jūs nežinote kaip sutvarkyti MD sistemoje atsiradusį gedimą, profesionaliai pagalbai, visada kreipkitės į JF dylerį arba JF oficialų atstovą. Tokiu būdu jūs vėl galėsite dirbti su veikiančia sistema.

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Elektrinė grandinė neįsijungia, valdymo skyde sukant jungiklį ON/OFF.	1) Perdegęs saugiklis A mašinos elektroninėje dėžėje arba ant įtampos tiekimo laido. 2) Trumpas jungimas dėl vieno ar daugiau pažeistų laidų.	1) Pakeiskite saugiklį (ius). 2) Patikrinkite laidų jungtis ir pataisykite jei reikalinga.
Tikrinimo metu, kišant metalo strypą tarp priekinių volų, MD sistema nesugeba aptikti metalo arba metalinės dalis praeina pro masės padavimo sistemą neaptikta.	1) Gedimas arba defektas magnetiniame vamzdyje. 2) Nutraukta laido jungtis iki magnetinio vamzdžio. 3) Nutrūkęs įtampos tiekimas valdymo skyde į MD sistemą (arba darbas buvo baigtas, esant reversavimo sistemai įjungtai į normalų masės padavimą).	1) Grąžinkite magnetinį vamzdį JF-gamintojui sureguliuavimui arba pakeitimui. 2) Ištaisykite/suremontuokite gedimą laidų jungtyse. 3) Įsitikinkite, kad įtampa ateina iki valdymo skydo kabinoje kiekvieną kartą kai tik įjungiate mašiną (dega geltona lemputė).
Metalinė dalis pasiekia pjovimo būgną, net jei metalinė dalis aptinkama, o masės padavimo sistema sustoja.	Perdidelis atstumas tarp strektės ir reketo mechanizmo, ratukas sukasi per greitai, kad strektė išoktų į vietą.	Varžtu virš ritės sureguliuokite atstumą tarp strektės ir reketo mechanizmo ratuko. Tarpelis turi būti min 1 mm ir max. 2 mm.

12. GEDIMŲ NUSTATYMAS

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Po metalinių dalių aptikimo, masės padavimo sistema sustoja, kadangi reversavimo sistema persijungia į neutralią poziciją, o diržai atsipalaiduoja. Tačiau strektė susijungia su reketo mechanizmo ratu ir užblokuoja masės padavimo sistemą.	Gedimas elektros laidų sujungime prie strektės ritės.	Sutvarkyti gedimą elektros laidų sujungime.
Po metalinio daikto aptikimo neįmanoma atlikti reversavimą, strektė susijungusi su reketo mechanizmu.	Gedimas elektros laidų jungtyje prie elektros variklio reversavimo sistemoje.	Pataisyti gedimą elektros laidų jungtyje.
Po reversavimo, neįmanoma pervesti reversavimo sistemos į normalaus masės padavimo poziciją.	Gedimas prie nailoninio disko automatinės movos kontaktų dalyje. Po reversavimo kontaktų dalis turi perstatyti mašiną į darbinę padėtį.	Pakeisti automatinės movos kontaktų dalį.
Suveikia metalo detektorius, tačiau metalinių dalių, masės padavimo sistemoje, nėra.	1) Pasikeitė magnetinio vamzdžio magnetinio lauko reguliavimas. 2) Tarp volų yra palaidų metalinių dalių/drožlių, kurios sukelia magnetinio lauko trukdžius. 3) Netinkamas įtampos dydis iš traktoriaus. MD sistema "palaiko" sumažintą įtampos kritimą (iki 8 V) lyg būtų trikdys, t.y. metalo nustatymas.	1) Nuimti magnetinį vamzdį ir išsiūsti JF-gamintojai sureguliuoti. 2) Nuvalyti volus ir magnetinį vamzdį nuo lengvų metalinių dalių/drožlių. 3) Patikrinkite ar tinkamas įtampos tiekimas iš traktoriaus – 12 V.

13. GARANTIJA

METALO DETEKTORIAUS (MD) ĮRANGA

Mašinos FCT 1050, iš gamyklos, gali būti sukomplektuotos su elektroniniu metalo detektoriumi (MD), kuris aptinka judančias detales iš metalo, kai jos yra dar tik prie priekinio masės padavimo volo.

Atliekant testus lauko sąlygomis su skirtingo tipo metalo dalimis, buvo aptikta 95% visų metalo dalių, ko pasekoje masės padavimo volai buvo sustabdyti anksčiau, negu mašinos plovimo būgnas pasiekdavo metalo dalis.

Tačiau MD negali aptikti tokių pašalinių daiktų kaip: akmenų, medinių daiktų, bei daiktų pagamintų iš chromo-nikelio lydinio, tačiau MD užtikrina gana aukštą apsaugos lygį prieš mašinos sugadinimą, kadangi daugelis žemės ūkio technikos besidėvinčių dalių, kurios tik gali būti pamestos, yra pagamintos iš metalo. Ir tolimesnėje eigoje yra žymiai didesnė tikimybė, kad smulkintuose pašaruose neatsiras metalinių dalių.

Sekančios ypatingos garantijos suteikiamos JF mašinoms su metalo detektoriais:

- MD, pagamintas JF-gamintojos, gali būti pateiktas tik atitinkamiems modeliams ir tik JF gamintojos.
- MD aptinka metalines dalis, praeinančias pro mašinos priekinius masės padavimo volus ir nedelsiant, kai tik elektrinis signalas pasiekia valdymo įtaisą, elektra valdoma sustabdymo sistema blokuoja masės padavimo sistemą, kol metalinės dalys nepasiekė plovimo būgno. MD sugeba aptikti tik metalines dalis, kurios turi savyje geležies. Testai parodė 95% metalo aptikimo galimybę.
- Visos MD detalės, kurios buvo pagamintos iš blogos medžiagos arba pati detalė pagaminta blogai, bus atremontuotos arba pakeistos nemokamai, arba apmokėtos kai tik bus nusiųstos garantinės reklamacijos vienam iš JF oficialių atstovų. Tačiau tai netaikoma, kai gedimas atsiranda po 12 mėnesių arba, kai garantinio aptarnavimo laikas nebuvo nustatytas.
Taip pat garantinis remontas netaikomas, esant normaliam susidėvimui, kai įvyksta avarijos, kurių kaltininkai nerasti, netinkamo aptarnavimo, bei laikymo arba, esant netinkamam mašinos naudojimui. Išlaidos, susijusios su aptarnavimu, bei detalių pakeitimu, turi būti apmokėtos pirkėjo.
- Garantinis remontas nebus patvirtintas, jeigu mašinos konstrukcija, bei reguliavimas yra pakeisti be JF-gamintojos patvirtinimo.
- Kadangi MD nesugeba aptikti visų įsismagnetinančių metalo dalių, tad ir garantiniai remontai dėl gedimų, esant netinkamam metalo detalių aptikimui, netvirtinami.

APIBENDRINIMAS

JF-gamykla - J. Freudendahl A/S, 6400 Sønderborg, Danija, toliau vadinama **"JF"**, per oficialius JF-dylerius, suteikia garantiją kiekvienam JF mašinos savininkui.

Ši garantija padengia visus kaštus, susijusius dėl naudojamų medžiagų arba gamybos defektų. Suteikiama vienerių metų garantija nuo pardavimo datos.

- Garantija negalioja sekančiais atvejais:

1. **Mašina buvo naudojama ne pagal paskirtį, negu numatyta valdymo vadovėlyje.**
2. **Neteisingas naudojimas.**
3. **Apgadinta mašina dėl išorinių veiksnių, tokių kaip užkritusių daiktų, atsitrenkimo į kitus daiktus ir pan.**
4. **Netinkamas aptarnavimas.**
5. **Sugadinta transportavimo metu.**
6. **Mašina buvo perdirbta be rašytinio JF gamintojos leidimo.**
7. **Nekvalifikuotas mašinos remontas.**
8. **Naudojamos neoriginalios detalės.**

JF neprisiima atsakomybės už išlaidas dėl pajamų sumažėjimo arba už teisminį ieškinį, jei klaida buvo padaryta paties savininko arba dėl trečiųjų asmenų veikos. Taip pat JF neprisiima atsakomybės atlyginti už garantiniu metu sugadintas detales, jei jos buvo sugadintos dėl savininko arba trečiųjų asmenų veikos.

JF nedengia šias išlaidas kai:

1. **Mašinos aptarnavimo metu keičiami tepalai, alyva bei atliekami smulkūs reguliavimai.**
2. **Mašina transportuojama į arba iš remonto dirbtuvių.**
3. **Dylerio kelionės arba transportavimo išlaidas pas arba iš kliento.**

Garantija netaikoma besidėvinčioms dalims, nebent JF gamintojai yra aiškiai įrodoma klaida.

Sekančios dalys yra laikomos besidėvinčiomis dalimis:

Apsauginės užuolaidos, peiliai, peilių pakabos, priešpeiliai, pavažos, akmenų apsaugos, gafruotos dalys, padangos, vamzdeliai, darbiniai velenai, sankabos, diržai, grandinės, grėblių ir rinktuvų pirštai bei trąšų kratytuvo lystės.

Taip pat naudotojas turi žinoti, kad :

1. **Garantija laikoma galiojanti, kai oficialus atstovas yra atlikęs prieš pardaviminį patikrinimą ir naudotojas yra supažindintas su mašinos naudojimo instrukcija.**
2. **Garantinis aptarnavimas negali būti atliekamas kitur be JF gamintojo raštiško leidimo.**
3. **Garantinis remontas gali būti nepripažintas, jeigu nebuvo imtasi savalaikių veiksmų gedimui pašalinti.**



Specialist in grassland machinery and complete diet mixers

When it comes to green feed techniques, JF-STOLL has gained a reputation as one of the world's leading suppliers and specialists. As a specialist manufacturer for over 50 years, we have gained a vast amount of experience from right around the world and, more importantly, unique regional requirements.

We also receive important inspiration in our development work through a close and continuous dialogue with customers, dealers and agricultural researchers.

No matter which type of JF-STOLL-machine you chose, you can be sure to obtain the best result to obtain a top result - in the shape of high performance and operational reliability, minimum maintenance, flexible working possibilities and optimal operating economy.

Dealer

JF-STOLL

JF-Fabriken · J. Freudendahl A/S
Linde Allé 7 · Postbox 180
DK-6400 Sønderborg · Denmark
Phone. +45 74 12 51 51 · Fax +45 74 42 52 51
www.jf-stoll.com