

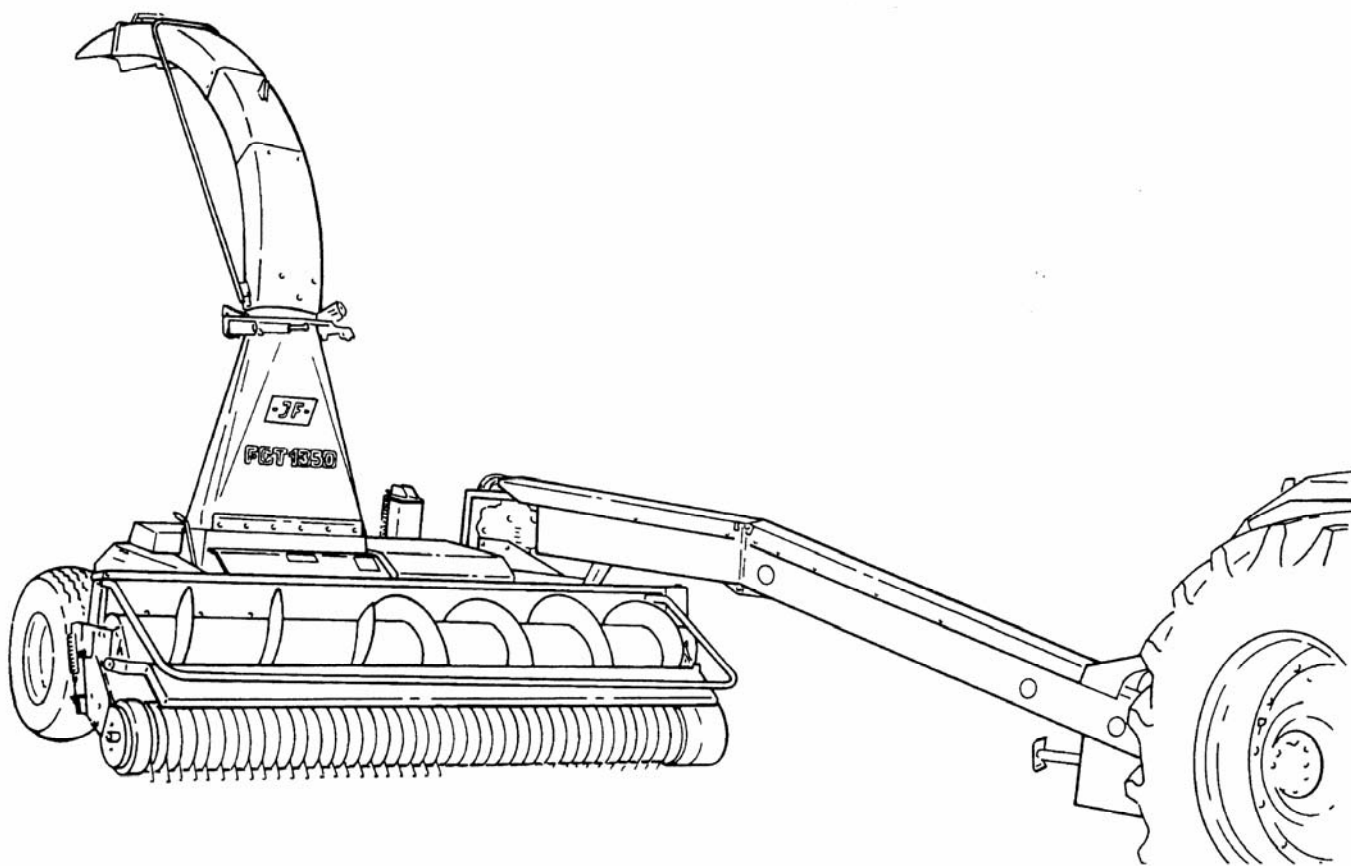


FCT 1350



NÁVĚSNÁ SKLÍZECÍ ŘEZAČKA

Návod k obsluze



Vydání 4. Duben 2007

Výrobky firmy JF-Fabriken do České republiky importuje DANAGRA s. r. o.

Obchodní oddělení:
Republikánská 45, 312 04 Pízeň
Tel.: 377 451 525
Fax: 377 266 022
E-mail: post@danagra.cz

Servisní středisko:
budova ZD, 257 51 Bystřice
Tel./fax: 317 793 342
Mobil: 602 101 975
E-mail: servis@danagra.cz

Prodejce (dealer):



Prohlášení o shodě s ustanoveními Evropské unie

Výrobce:

JF FABRIKEN – J. Freudendahl A/S
DK 6400 SØNDERBORG DÄNEMARK
Tel. +45-74125252

tímto prohlašuje, že:

stroj typu

FCT 1350

byl vyroben v souladu

- a. s ustanoveními SMĚRNICE RADY ze 14. června 1989 pro přizpůsobení právních předpisů členských států o bezpečnosti strojů (89/392/EWG, změněno směrnicí 91/368/EWG, 93/44/EEC a 93/68/EWG) s obzvláštním poukazem na Přílohu 1 Směrnice o základních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při konstruování a výrobě strojů.

V Sønderborgu, 27. 06. 2007

Jørn Freudendahl v.r.
zodpovědný za konstrukci a výrobu



Předmluva

Vážený zákazníku!

Vážíme si Vaší důvěry, kterou jste prokázal naší organizaci investicí do stroje JF a gratulujeme Vám k Vašemu novému stroji. Samozřejmě si přejeme, abyste s touto investicí dosáhl plné spokojenosti.

Tento návod k obsluze obsahuje důležité informace o odborně správném a bezpečném používání stroje.

Při dodávce stroje Vás prodávající upozornil na nutnost seznámit se s Návodem k obsluze a údržbě, s pokyny pro montáž a uvedení stroje do provozu, jakož i s bezpečnostními předpisy stroje.

Ovšem tato první instruktáž nemůže plně nahradit ostatní všeobecné i odborné znalosti potřebné ke správné obsluze, plnému využívání všech funkcí a možností stroje.

Pozorně prostudujte tento návod k obsluze před použitím stroje. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pravidlům.

Tento návod k obsluze je sestaven tak, že informace jsou uvedeny v pořadí, v jakém je budete potřebovat, tj. od nutných provozních podmínek až k použití a údržbě. Vedle textu jsou ilustrační obrázky s popisem.

„Pravá“ a „Levá“ strana jsou definovány z pozice za strojem, tváří ve směru jízdy.

Všechny informace, ilustrace a technické specifikace v tomto návodu popisují nejnovější verze v době vydání návodu.

JF-Fabriken si vyhrazuje právo provést změny a vylepšení tvaru nebo konstrukce kterékoliv části, bez povinnosti provedení těchto změn na strojích, které již byly dodány.

OBSAH

Obsah	2
Úvod.....	5
Správné používání.....	5
Výkonnost.....	5
Bezpečnostní pokyny	8
Definice	8
Všeobecné bezpečnostní pokyny	9
Doprava po pozemních komunikacích	10
Práce pod vedením vysokého a velmi vysokého napětí.....	11
Zajišťování krytů	11
Spojení a rozpojení.....	12
Seřizování stroje.....	13
Práce.....	13
Odstavení.....	14
Promazávání	14
Broušení nožů	14
Údržba.....	15
Výměna starých částí	15
Výstražné nálepky na stroji.....	17
Schéma zapojení osvětlení FCT 1350	18
Technické údaje	19
2. Připojení k traktoru	21
Hydraulické a elektrické systémy.....	21
Elektrické a hydraulické ovládání komínu a deflektoru.....	21
Tažná tyč a pto hnací hřídel	23
Zkracování pto hnací hřídele	23
Třecí spojka.....	23
3. Montáž příslušenství.....	25
Závěs pro přívěs.....	25
Kombinovaný závěs	25
Hydraulický závěsný hák (auto-závěs).....	25
Sběrač (pick-up)	25
Komín a deflektor	27
Montáž hydraulického vybavení komína	27
Osvětlení	29
4. Nastavování	31
Sběrač (pick-up)	31
Nožový rotor a válcová sekce	33
Délka řezanky.....	35
Výměna a nastavení nožů	37
Broušení nožů	37
Pracovní postup při broušení.....	39
Hrubé broušení.....	39
Reverzace	41
Neutrální poloha	43

5. Práce na poli	45
Všeobecné podmínky	45
Sečení před sbíráním	45
Přepravní poloha	45
Zahájení práce	47
Zablokování stroje	47
Pracovní poloha	51
6. Údržba	53
Obecně	53
Kryty	53
Výměna nožů	55
Tlak v pneumatikách	55
Třecí spojka	55
Hydraulický válec natáčení tažné tyče	59
Různé	59
7. Mazání	61
8. Uskladnění (zimní uskladnění)	62
9. Objednání náhradních dílů	63
10. Likvidace stroje po skončení jeho životnosti	64
Záruka	65

Tato stránka je úmyslně prázdná

ÚVOD

SPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ

Řezačka FCT 1350 je navržena a vyrobena výhradně pro obvyklou práci v zemědělství. Je určena pro sběr pokosu (trav, slámovitých a stébelnatých silážních polních kultur) a jeho řezání pro krmné účely.

Stroj smí být připojen pouze k traktorům, které splňují předepsané specifikace a jsou způsobilé k provozu.

Jakékoliv používání mimo uvedený způsob je považováno za nesprávné používání. JF-Fabriken A/S nenese odpovědnost za jakékoliv poškození, vyplývající z takového používání, a veškerá rizika nese uživatel.

Předpokládáme, že práce jsou prováděny za odpovídajících podmínek, to znamená, že obsluha stroje má znalosti z oblasti zemědělství a obsluhy stroje.

Správné používání zahrnuje rovněž dodržování pokynů pro seřizování, obsluhu a údržbu, uvedené v tomto návodu k používání.

Řezačka FCT 1350 smí být užívána, udržována a opravována pouze osobami, které se dobře seznámily s tímto návodem k obsluze a údržbě, jakož i se samotným strojem, a jsou náležitě informované o souvisejících bezpečnostních pokynech, jakož i poučeny o možných nebezpečích.

Je nutné dodržet všechna rozhodující pravidla první pomoci při úrazu, jakož i všechny ostatní základní bezpečnostní i zdravotní pravidla, pojednávající o ochraně zdraví při práci se stroji. Taktéž je nutné dodržovat pravidla silničního provozu a všechny předpisy související.

Svévolné úpravy provedené na Vašem stroji bez souhlasu výrobce vylučují zodpovědnost výrobce za případné škody a možná poranění, která by z důvodů takovýchto úprav mohly vzniknout!

VÝKONNOST

Řezačka FCT 1350 má všestranné využití, které ji se správným příslušenstvím umožňuje řezat travu, kukuřici i obilí. FCT 1350 je schopná pracovat samostatně nebo paralelně s jinými stroji najednou.

FCT 1350 má v porovnání s jinými odpovídajícími stroji velkou výkonnost, protože používá systém řezání zdola nahoru (DIRECT CUT). Tento způsob zaručuje minimální ztráty výkonu během řezání materiálu, a tak zajišťuje maximální využití dostupného výkonu traktoru.

Nicméně přesné stanovení a porovnávání výkonnosti je obtížné, protože nezáleží jen na tom, jaká plodina je řezána, ale také na tom, jak byly plodiny zpracovány než byly řezačkou sebrány a nařezány, a konečně také na tom, jaká je nastavená délka řezanky.

Jestliže v čerstvé, nepředsušené trávě zpracuje řezačka 100 tun za hodinu, je možné spočítat výkonnost s jiným procentuálním obsahem sušiny závislým na předchozí úpravě před řezáním, jak ukazuje následující tabulka.

	Sušina	Výkonnost
Sušina	100 %	18 t.h ⁻¹
Mokrý čerstvá tráva	15 %	120 t.h ⁻¹
Nepředsušená tráva	18 %	100 t.h ⁻¹
Předsušená tráva – bez výtoku mízy z krechtu	25 %	72 t.h ⁻¹
Předsušená tráva – bez výtoku mízy ze silážní věže	33 %	55 t.h ⁻¹
Dobře předsušená tráva	50 %	36 t.h ⁻¹
Sláma, velmi suchá	90 %	20 t.h ⁻¹

Zřejmě hodně lidí překvapí fakt, že výkonnost se může v závislosti na obsahu sušiny měnit od 20 do 120 t.h⁻¹.

V praxi chcete jistě s řezačkou pracovat při zařazení nejvyššího možného převodového stupně traktoru, aniž by docházelo k častému ucpání stroje. Nicméně množství hmoty v pokosu se také mění, například tam, kde se musí žací stroj otáčet, měnit rychlost nebo směr jízdy. Proto je zpravidla vhodné jezdit s rezervou výkonu tak, aby se stroj nezablokoval, nebo stále přizpůsobovat způsob jízdy konkrétním podmínkám.

Sběrač a vkladací válce jsou zabezpečeny proti přetížení, které vzniká při ucpání, pomocí třecí spojky. Řezačka má také funkci zpětný chod (reverzace), která umožňuje odstranit zablokování bez zvedání se ze sedadla traktoru.

Nezkušený uživatel může postupně zvyšovat pojezdovou rychlost, dokud se sběrač nezablokuje. Přepnutím na zpětný chod sběrač uvolní a pak zvolí nižší převodový stupeň, při kterém již k ucpání nedochází.

Za normálních okolností by se spojka podávacích válců neměla uvolňovat. Pokud se tak děje, upravte nastavení spojky sběrače. To samé proveďte, jestliže se hlavní třecí spojka mezi traktorem a strojem uvolní během normální práce – pokud se tak stane, aniž by byl sběrač zablokován, je nastavení stroje nesprávné.

Může se stát, že kroutící moment třecí spojky sběrače byl nastaven tak vysoko, že se místo ní uvolňuje třecí spojka mezi strojem a traktorem. Hlavní třecí spojka by se měla uvolnit pouze při rázu při startování nebo když se do stroje dostane cizí předmět. To samé platí pro třecí spojku vkladacích válců. Hlavní spojka prostě nemůže absorbovat teplo vznikající během takto dlouhého uvolnění. Síla přenášená na hlavní spojku bude 10krát větší než síla potřebná k pohonu sběrače.

Z traktoru je vidět pouze sběrač, a proto by měl být uvolňován první, když se stroj ucpe. Zkušení uživatelé jsou schopni přizpůsobit řízení traktoru množství hmoty a tak pracovat s menší rezervou výkonnosti a, pokud jsou všechny podmínky stejné, mít větší produkci.

Délka řezanky by měla být nastavena podle druhu plodiny. Délka řezanky se obvykle snižuje při řezání kukuřice či obilí, aby bylo zajištěno větší poškození zrna. Kratší délka řezu samozřejmě vyžaduje větší výkon, kvůli kterému bude výkonnost při řezání kukuřice a celých plodin nižší než u řezání trávy, i když je obtížné to porovnávat.

Spotřeba energie se také zvýší, když jsou nože opotřebované – tím se mění i nastavení protiosťří. V průběhu sezóny je nutné nože pravidelně brousit a nastavovat vzdálenost protiosťří.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

V zemědělství se v důsledku nesprávné obsluhy a nedostatečných znalostí stává řada pracovních úrazů. Bezpečnosti práce a osob je věnována velká pozornost při vývoji strojů JF. Chceme Vás a Vaše spolupracovníky co nejlépe ochránit, což ovšem vyžaduje také pochopení a spolupráci i z Vaší strany.

Není možné vyrobit žací stroj, který by zároveň zaručil efektivní práci a současně s tím i absolutní ochranu pracovníka, tzn. že uživatel musí sám dbát na to, aby stroj používal správně. Zabraňte tomu, abyste se vystavili zbytečnému nebezpečí.

Stroj vyžaduje zaškolenou obsluhu, tzn. **je nutné přečíst si pečlivě bezpečnostní předpisy a návod k obsluze, a to předtím, než zapojíte stroj na traktor.** I v případě, že již podobný stroj vlastníte, je nutné si přečíst návod k použití – závisí na tom Vaše bezpečnost.

Nepřenechávejte stroj k obsluze nikomu, aniž byste se ujistili, že má potřebné znalosti.

DEFINICE

Různé nálepky a také návod k použití poskytují hodně pokynů z hlediska bezpečnosti. Tyto poznámky poukazují na bezpečnostní opatření a my doufáme, že Vy a Vaši kolegové se jimi budete řídit a chránit tím příslušné osoby.

Vyhradte si čas, pročtěte bezpečnostní opatření a informujte své spolupracovníky!



Tento symbol je v návodu k obsluze používán všude tam, kde se jedná o bezpečnost osob a rovněž tento symbol je na stroji nalepený na každém místě, kterého se daná poznámka týká.

POZOR: Toto slovo odkazuje uživatele na běžná bezpečnostní opatření nebo na bezpečnostní opatření uvedená v návodu k použití.

VÝSTRAHA: Tento výraz poukazuje na viditelné nebo skryté rizikové momenty, které by mohly zapříčinit zranění osob.

NEBEZPEČÍ: Slovo se vztahuje na zákonná opatření, která je nutno respektovat, aby se zabránilo zranění osob.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před zahájením práce se strojem je řidič povinen zkontrolovat, zda stroj i traktor vyhovují základním pravidlům bezpečnosti práce a zda vyhovují dopravním předpisům.

Uvádíme zde běžná opatření, která jsou Vám jistě známá:

1. Vždy odpojte kloubový hřídel, zabrzděte traktor a vypněte motor traktoru předtím než stroj:
 - mažete
 - čistíte
 - demontujete jakékoliv součást stroje nebo provádíte opravu
 - seřizujete
2. Než zahájíte práci pod strojem zablokujte kola klíny.
3. Obsluha je povinná se přesvědčit o tom, že se v bezprostřední blízkosti stroje nezdržují nepovolané osoby. Před uvedením stroje do provozu je obsluha povinná dát signál houkačkou.
4. Nikdy nestartujte traktor, dokud nejsou všechny osoby v bezpečné vzdálenosti od stroje.
5. Před nastartováním motoru traktoru odstraňte veškeré nářadí se stroje.
6. Nikdy nepracujte ve volném oblečení, které by mohlo být vtaženo do stroje.
7. Vždy používejte vhodnou obuv, abyste zabránily uklouznutí nebo pádu.
8. Nikdy nespouštějte stroj, jestliže chybí ochranné kryty, nikdy příslušné kryty nezaměňujte.
9. Při přepravě na veřejných komunikacích a v noci používejte vždy zákonem předepsané osvětlení a bezpečnostní značení.
10. Maximální povolená rychlost na veřejných komunikacích je 15 km.h⁻¹.
11. Osoby se nesmějí nikdy zdržovat v blízkosti běžícího stroje. Při chodu motoru traktoru je zakázáno zdržovat se před strojem.
12. Při připojování kloubového hřídele ověřte, zda počet otáček vývodového hřídele traktoru souhlasí s údajem o počtu otáček hřídele stroje.
13. Je-li hluk stroje příliš velký nebo jedete-li delší dobu v kabině traktoru, která není příliš chráněna proti hluku, používejte chrániče sluchu.
14. Nikdy nedovolte nikomu stát nebo sedět na stroji v průběhu jeho práce nebo přepravy. V průběhu práce stroje je zakázáno zdržovat se na naskladňovaném přívěsu.
15. Stroj možno používat pouze v souladu s návodem k použití.
16. Stroj se nesmí používat, jestliže se v jeho blízkosti nacházejí děti.
17. Při připojování stroje a jeho odpojování nikdy nestůjte mezi strojem a traktorem.
18. Neposouvejte hmotu rukama nebo nohama do řezacího ústrojí, pokud stroj pracuje!
19. Nepokoušejte se odstraňovat hmotu z řezacího ústrojí, dokud není stroj v klidu!
20. Pokud nejde hmotu z řezacího ústrojí odstranit, odpojte vývodový hřídel. Při jakýchkoli pochybnostech, zastavte motor traktoru, než začnete odstraňovat jakýkoliv materiál z řezací jednotky.

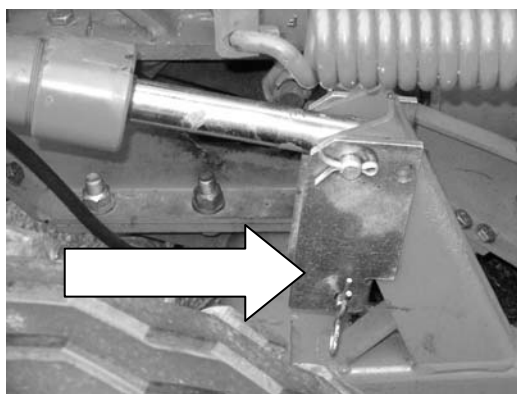
DOPRAVA PO POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH

Stroj je možný pro přepravu po pozemních komunikacích připojit pouze za traktor, jehož pohotovostní hmotnost je vyšší než 1,5násobek hmotnosti stroje. Právě tak při převozu na pozemcích s velkým sklonem nepoužívejte lehčí traktor.

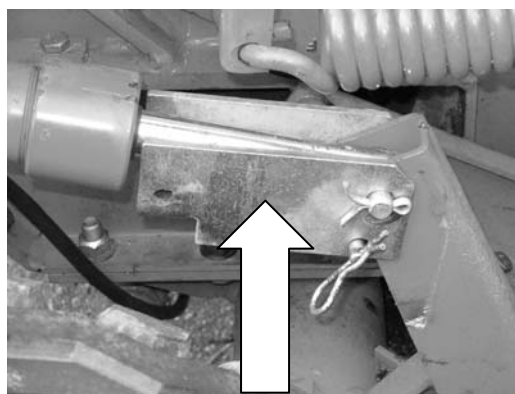
Protože šířka stroje v přepravní poloze přesahuje 3 m, je uživatel stroje povinen požádat o povolení k jízdě po silnici správce komunikace.

Přepravní rychlost stroje nesmí překročit 15 km.h⁻¹. Nikdy nejezděte rychleji než to dovolují dopravní omezení, předpisy, podmínky a okolnosti.

Při přepravě smí být za traktorem zapojena pouze řezačka, musí být v transportní poloze a musí mít aktivovány všechny transportní pojistky – po přestavení stroje do transportní polohy uzavřete uzavírací ventil na tlakové větvi hydrauliky stroje a sběrač (Pick-Up) zajistěte v transportní poloze pomocí mechanické pojistky – viz obrázek:



Pracovní poloha



Transportní poloha

Neúmyslná manipulace s ovládací pákou hydraulické soustavy, náhlá ztráta oleje z hadic nebo přípojek nebo vzduch v hydraulické soustavě mohou způsobit neúmyslné pohyby stroje do strany. Může dojít ke kontaktu například s obrubníkem, rampou, terénními nerovnostmi apod. V důsledku tohoto kontaktu může dojít k poškození stroje nebo ztrátě kontroly nad řízením.

Pro odvdoušnění hydraulické soustavy zkontrolujte po připojení ke traktoru činnost přímočarých hydromotorů. Pokud hydraulická soustava není odvdoušněna, hrozí po demontování přepravního blokovacího zařízení riziko nečekaných pohybů stroje.

Při snížené viditelnosti je transport řezačky po veřejných komunikacích zakázán!

Po veřejných komunikacích stroj převázejte pouze v době sníženého provozu!

Se strojem nesmíte parkovat na veřejných komunikacích.

Při transportu stroje po veřejné komunikaci musí být rozsvíceno vnější osvětlení traktoru s potkávacími světly, a to i za nesnížené viditelnosti. Přepravující traktor musí být vybaven zvláštním výstražným světelným zařízením (majákem) oranžové barvy, které při provozu na veřejné komunikaci musí být uvedené do činnosti.

Před odpojením od traktoru musí být stroj proti samovolnému pohybu zajištěn zakládacími klíny!

PRÁCE POD VEDENÍM VYSOKÉHO A VELMI VYSOKÉHO NAPĚTÍ

V případě že provádíte sběr krmovin pod vedením vysokého napětí, je nutné dodržovat tyto zásady bezpečnosti práce:

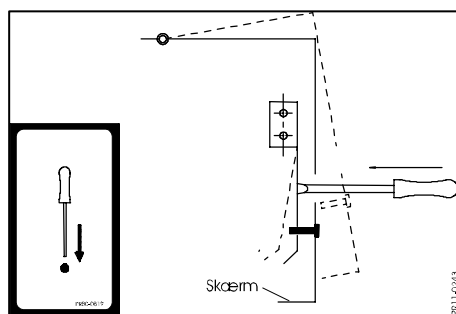
Pod vedením vysokého napětí se zdržovat pouze dobu nezbytně nutnou.

Sběr provádějte pokud možno tak, abyste se soupravou jezdili kolmo k vedení vysokého napětí.

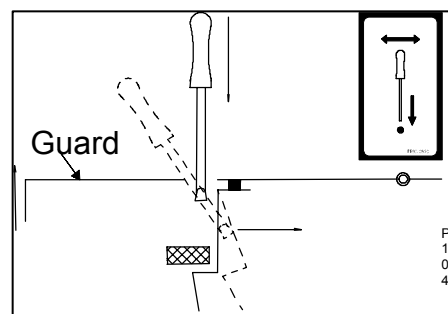
Nikdy nezastavujte pod vedením vysokého napětí za účelem opravy nebo odstavení stroje. pro tyto účely zvolte místo ve vzdálenosti min. 25 m.

ZAJIŠŤOVÁNÍ KRYTŮ

Všechny odklopné kryty na stroji jsou opatřeny zámky. Zámek zajišťuje, že kryt nemůže být bez nářadí otevřen. Na stroji jsou dva druhy zámků. Obr. 1.1 a 1.2 ukazuje tyto dva druhy zamykání a odpovídající přemístění, které ukazuje a ilustruje zámky na stroji.



Obr. 1-1



Obr. 1-2

VÝBĚR TRAKTORU

Vždy dodržujte doporučení, uvedená v návodu k používání traktoru. Pokud to není možné, zajistěte si technickou pomoc.

Vyberte traktor, jehož výkon na vývodové hřídeli odpovídá požadovaným hodnotám, tj. min. 90 kW/120 PS, max. 165 kW/225 PS.

Stroj je konstruován pro 1000 min⁻¹ a je standardně dodáván s PTO 1 3/4" s dvaceti drážkami, lze však dodat vidlice 1 3/4" se 6 drážkami, 1 3/8" se 6 drážkami a konečně 1 3/8" s 21 drážkami.

Vhodný traktor by měl umožňovat pojezdovou rychlost v rozsahu 5 až 8 km.h⁻¹.

Vyberte traktor s vhodnou celkovou hmotností a vhodným rozchodem kol tak, aby byla zajištěná stabilní jízda v daných terénních podmínkách.

Je rovněž nutné, aby minimální tlak v hydraulické soustavě byl 17 MPa a maximální tlak v hydraulické soustavě traktoru byl 21 MPa.

Je nutné mít k dispozici následující hydraulické vývody:

1	Jednočinný	Zvedání sběrače
1	Dvojčinný	Natáčení tažné tyče a komínu
1	Dvojčinný	Reverzní funkce
1	Jednočinný	Hydraulický závěs pro přívěs (možnost)

Je nutné mít přímý přístup 12voltové baterii traktoru, která musí být v dobrém stavu.

Řezačka se upíná okem tažné tyče do vidlice tažného závěsu traktoru. Průměr zajišťovacího čepu je 30 mm.

Pro práci s řezačkou FCT 1350 vždy volte traktor s uzavřenou kabinou.

SPOJENÍ A ROZPOJENÍ

Vždy dbejte, aby se při připojování nebo odpojování stroje nikdo nezdržoval v prostoru mezi traktorem a strojem. Při neúmyslném manévru traktoru může dojít k rozdrčení osob. Rovněž je důležité, aby vypojení probíhalo na rovném a stabilním povrchu. Tím se předejde možnému pohybu stroje a případným zraněním či škodám při srážce s osobami nebo dalším vybavením. (Viz Obr. 1-3.)



Obr. 1-3

Ta samá bezpečnostní opatření musí být dodržena při připojování/odpojování vlečných vozidel prostřednictvím hydraulického závěsu v zadní části řezačky.

Zkontrolujte, zda je stroj určen pro pohon s daným počtem otáček a smyslem otáčení vývodové hřídele traktoru (viz Obr. 1-4). Nesprávně zvolený počet otáček vývodové hřídele, používaný dlouhou dobu, může vést k poškození stroje a dokonce k vymrštění součástí stroje komínem.



Obr. 1-4

Ujistěte se, že hnací hřídel je správně namontován, tzn., že je správně nasazen pojistný kolík, a že jsou řetězy ochranného zařízení připevněny na obou stranách.

Přezkoušejte zakrytí hnací hřídele. Je-li poškozeno, je nutno je okamžitě vyměnit.



POZOR:

Před připojením vleku do hydraulického závěsu vždy:

- Vypněte hnací hřídel.
- Počkejte, dokud se všechny pohybující části stroje zcela nezastaví.



VÝSTRAHA:

Před použitím hydraulického závěsu zkontrolujte, zda je jeho zámek v dobrém stavu. Je možné připojit vlek bez použití zamykatelné závlačky, ale pohyby v průběhu jízdy mohou způsobit odpojení vleku.

Před natlakováním hydraulické soustavy zkontrolujte, zda všechny spoje hydraulické soustavy jsou těsné a zda jsou nepoškozené všechny hadice a spojky. Po zastavení motoru traktoru dbejte na to, aby v hadicích hydraulické soustavy byl **nulový** tlak. Toho dosáhnete manipulací s ventily hydraulické soustavy traktoru.

Hydraulický olej pod vysokým tlakem může proniknout do pokožky a způsobit vznik vážné infekce. Vždy chraňte pokožku a oči proti odstříkujícímu oleji. Pokud dojde k náhodnému zasažení hydraulickým olejem pod vysokým tlakem, ihned vyhledejte lékařské ošetření (viz Obr. 1-5).



Obr. 1-5

SEŘIZOVÁNÍ STROJE



- POZOR:** před seřizováním stroje vždy:
- Odpojte PTO.
 - Vypněte motor traktoru.
 - Počkejte, dokud se všechny rotující části nezastaví.

Je důležité, abyste neodmontovávali žádné kryty dříve než se všechny rotující části nezastaví. Toto zejména platí pro komín nad řezacím bubnem.

Pokud musíte vyměnit nebo nastavit nože na řezacím bubnu, je nutné řezací buben zablokovat, protože ostré nože mohou snadno způsobit vážná zranění.

Před zahájením práce zkontrolujte, zda se mohou vkladací válce a řezací buben snadno pohybovat. Také zkontrolujte, zda jsou nože neporušené a bez prasklin. Poškozené nože nahradte, abyste předešli jejich zablokování či poškození stroje a vylétávání kovových částí z komínu.

Pravidelně podle návodu k obsluze kontrolujte opotřebení nožů a jejich šroubů.

Při prvním použití stroje se nože a jejich šrouby mohou uvolňovat. Proto je nutné po první pracovní hodině šrouby zkontrolovat a případně utáhnout.

Při sklápění komínu se ujistěte, že jím nikdo nemůže být zraněn. Při jeho zvedání se přidržujte oběma rukama obruče, která je připevněna k prostřední části komínu.

PRÁCE

Před tím než začnete se strojem pracovat se ujistěte, že se za řezačkou nikdo nenachází. Hrozí nebezpečí úrazu kovovými částmi, které mohou být vymrštěny z komína (odlomené části nožů).

Rovněž se ujistěte, že se nikdo nenachází ani v naskladňovaném vozu. Je zde nebezpečí udušení se přibývajícím materiálem nebo zásahu kovovými částmi stroje.

Pokud se vkladací válce nebo řezací buben zablokují, vypněte spojky a okamžitě zastavte motor traktoru. Aktivujte ruční (parkovací) brzdu a počkejte dokud se všechny pohybující části zcela nezastaví. Poté můžete odstranit příčinu závady (nahromaděný materiál, cizí předměty, ...)

Nikdy neodstraňujte materiál zablokovaný ve stroji za jeho chodu a nikdy nepodávejte stroji materiál rukama či nohama, hrozí vážné nebezpečí zachycení a vtáhnutí do stroje, což může mít za následek velmi vážná zranění, v horším případě i smrt.

Nikdy nikomu nedovolte stát v blízkosti stroje za chodu, zejména pak dětem, které si nedokáží uvědomit nebezpečí a často dělají nepředvídatelné věci.

ODSTAVENÍ

Před odstavením stroje vždy zamkněte zvedák, jinak se stroj může během parkování překlápět. Také nezapomeňte zablokovat kola zakládacími klíny, jestliže hrozí riziko pohybu stroje po zaparkování.

Nezapomeňte odpojit hydraulické hadice dříve než odjedete s traktorem!

PROMAZÁVÁNÍ

Před zahájením mazání nebo údržby stroje odpojte hnací kloubovou hřídel od vývodové hřídele traktoru. Motor traktoru zastavte a traktor zajistěte parkovací brzdou.

Při promazávání nebo údržbě stroje nenechávejte nikdy pracovat na stroji více než jednu další osobu. Snižuje to riziko zranění, protože další osoba by mohla náhodou zapnout rotační části stroje, zatím co vy na nich pracujete.

BROUŠENÍ NOŽŮ

Při broušení nožů vždy dodržujte následující pokyny:

- Vypněte motor traktoru.
- Aktivujte parkovací (ruční) brzdu.
- Počkejte dokud se všechny pohybující se části nezastaví.

Bohužel je při broušení nožů nezbytně nutné odstranit některé z krytů, abychom mohli změnit směr otáčení rotoru. Uvnitř se rovněž nalézají řetězové převody a pásové pohony, které mohou snadno způsobit zranění pokud budou kryty sundány za chodu stroje.

Broušení nožů probíhá podle následujících bodů:

1. Zkontrolujte zda je brusný kámen nepoškozen a zda je možné zařízením snadno pohybovat dopředu a dozadu.
2. Odstraňte kryt za brusným zařízením k získání přístupu k nožovému rotoru.
3. Nainstalujte brusný kámen a vraťte kryt na původní místo.
4. Odstraňte kryt nad pohonem nožů a změňte směr otáčení rotoru.
5. Znovu upevněte kryty a zkontrolujte zda se v blízkosti stroje nikdo nenachází.
6. Nastartujte traktor a udržujte otáčky v blízkosti chodu naprázdno.
7. Provádějte broušení opatrně.

Vždy používejte ochranné brýle – mohou vás zasáhnout drobné úlomky odletující od brusného kamene.

Po dokončení broušení zastavte motor traktoru, změňte směr otáčení rotoru a opět připevněte všechny kryty.

PAMATUJTE: Při broušení nožů musí být všechny ochranné kryty zavřené!

ÚDRŽBA

Po přibližně 2 dnech práce musí být všechny šrouby znovu dotaženy, zvláště pak šrouby na nožích.

Vždy se ujistěte, že jsou náhradní díly správně upevněny.

Při výměně částí hydraulického systému se vždy ujistěte, že sběrač leží na zemi a že hydromotory jsou zablokovány.

Hydraulické hadice musí být před použitím zkontrolovány odborníkem, a to minimálně jednou za rok. Pokud je to nutné, musí být vyměněny. Doba používání těchto hadic by neměla přesáhnout 6 let, včetně max. 2 let skladování. Při výměně vždy používejte hadice, které splňují požadavky dané výrobcem. Na všech hadicích je vyznačeno datum výroby.

VÝMĚNA STARÝCH ČÁSTÍ

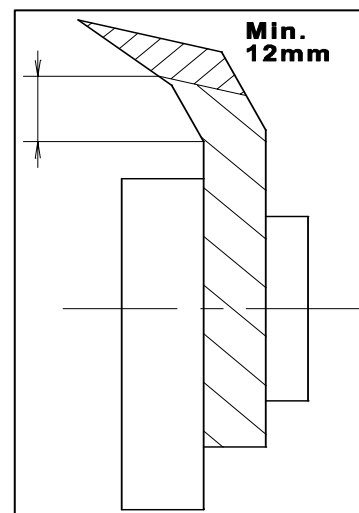
Nože, šrouby nožů a protiostrčí jsou vyrobeny z vysoce kvalitních slitinových, tepelně upravovaných materiálů. Tato tepelná úprava poskytuje výjimečně tvrdý a pevný materiál, který je schopen vydržet extrémní námahu. Poškozené nože, šrouby nožů a protiostrčí smíte nahradit pouze originálními náhradními díly JF – jen tak je zabezpečena bezpečnost práce a ochrana zdraví.

V průběhu sezóny nože a šrouby nožů kontrolujte denně.

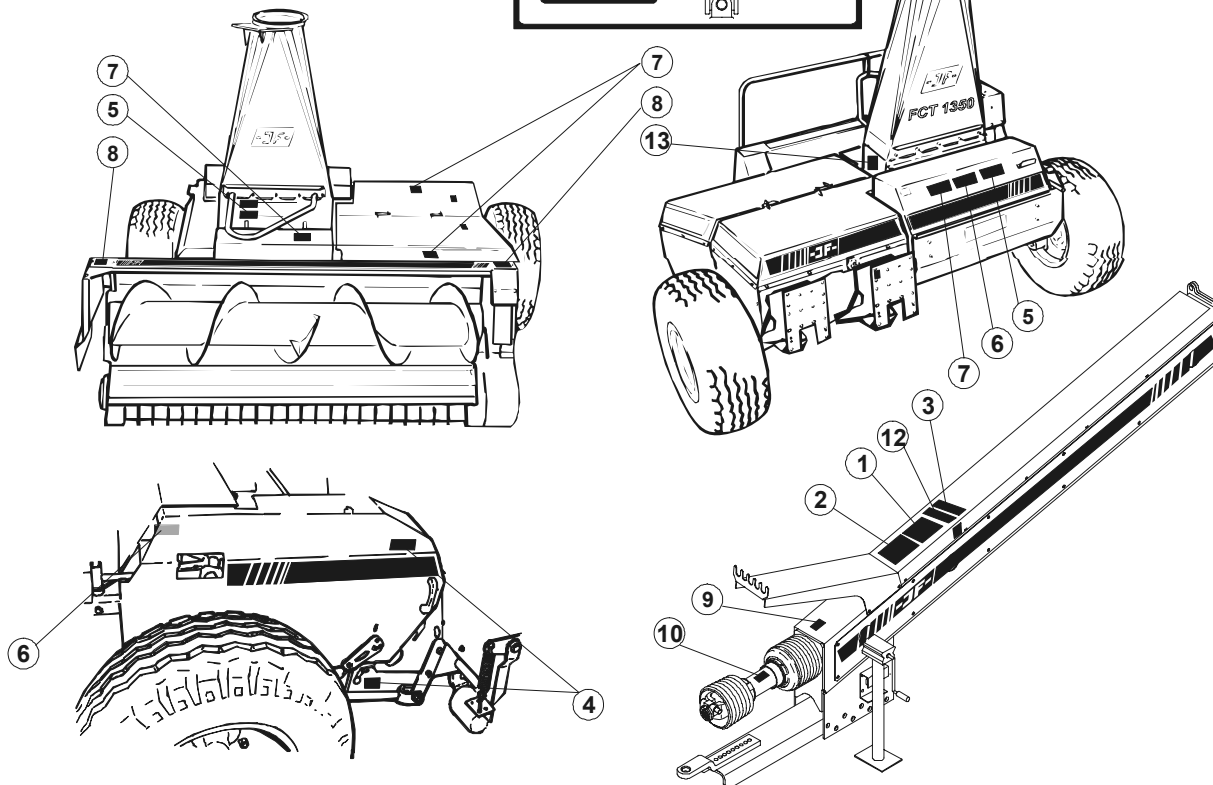
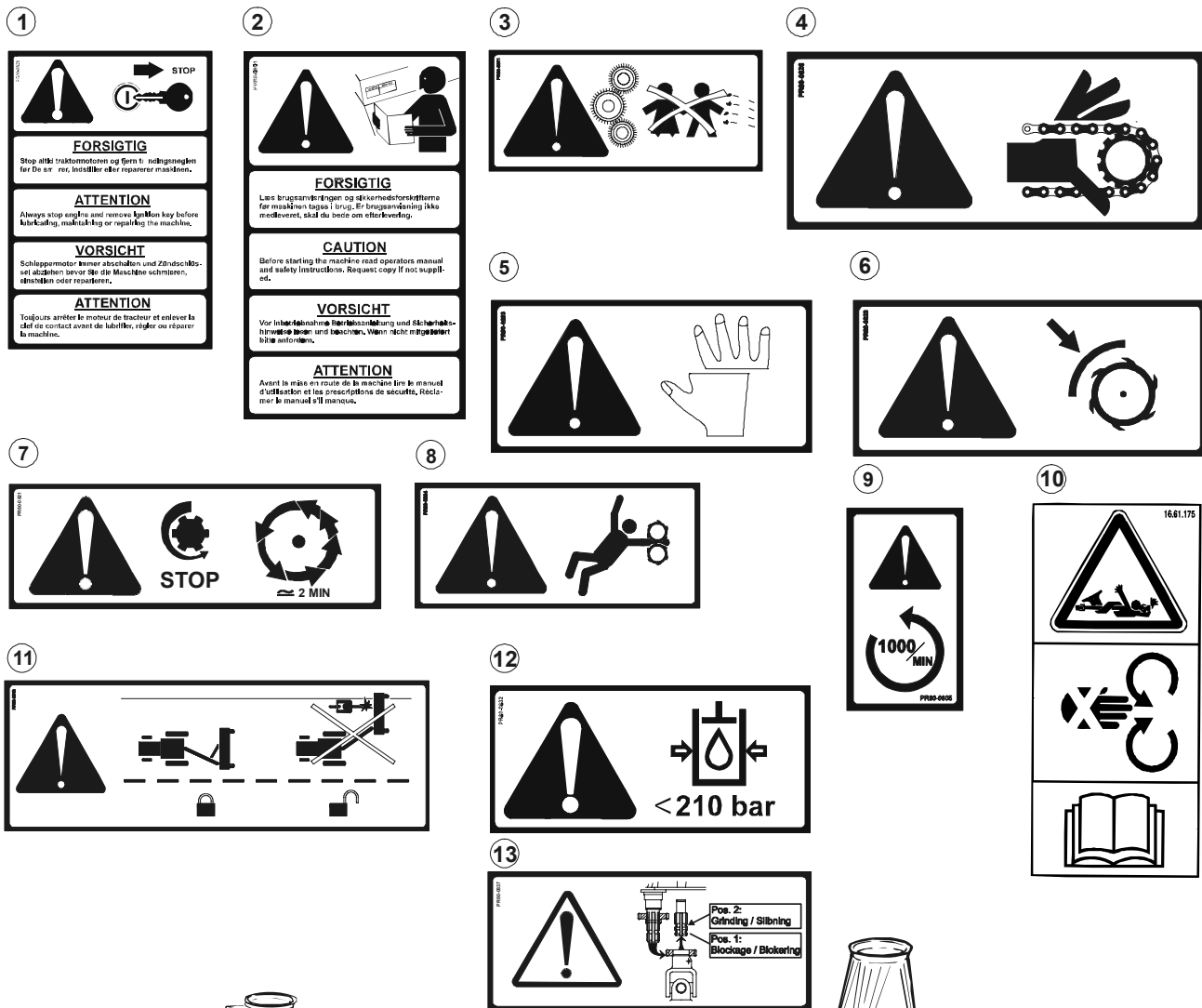
Speciální šrouby nožů je nutné utahovat momentovým klíčem utahovacím momentem 400 Nm.

Jestliže jsou nože opotřebené max. 8 mm nebo přibližně 12 mm nad rovnou část, musí být nahrazeny novými (viz. obr. 1-6).

Po výměně nožů, šroubů apod. se přesvědčete, že ve stroji nezůstalo žádné nářadí.



Obr. 1-6

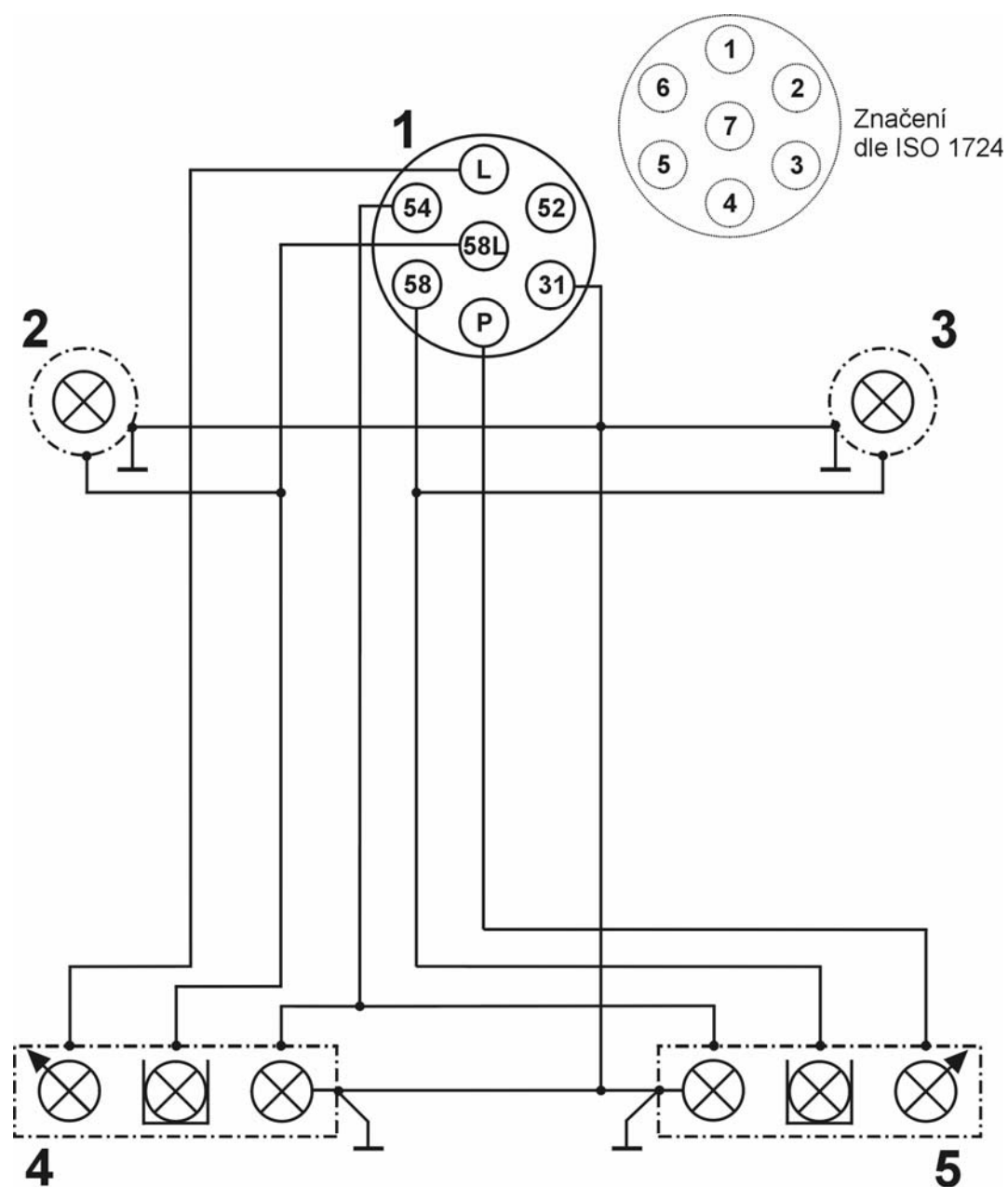


VÝSTRAŽNÉ NÁLEPKY NA STROJI

Výstražné nálepky, uvedené na předcházející straně, jsou rozmístěny podle obrázku v dolní části předcházející strany. Před zahájením práce se strojem zkontrolujte, zda jsou všechny nálepky na svých místech. V opačném případě si chybějící nálepky vyžádejte. Nálepky mají tyto významy:

- 1. Vypněte motor traktoru a vyndejte klíč zapalování před manipulací se strojem**
Před zahájením mazání, seřizování, údržby nebo opravy stroje vždy zastavte motor traktoru. Vyměňte klíč ze zapalování, abyste zajistili, že nikdo nezapne motor.
- 2. Přečtěte si návod a bezpečnostní předpisy**
Upozornění na nutnost prostudovat dokumenty dodané se strojem, aby bylo zajištěno, že obsluha stroje bude správná, nedojde k zbytečným nehodám ani k poškození stroje.
- 3. Děti**
Za žádných okolností se v blízkosti stroje nesmějí zdržovat děti. To platí zejména pro malé děti, které často reagují nečekaně.
- 4. Řetězový převod**
Pod tímto krytem je umístěn jeden nebo více řetězových převodů. Ujistěte se, že je motor traktoru vypnutý, než otevřete tento kryt.
- 5. Nebezpečí pořezání**
Je zde zdůrazněno riziko rozdrčení nebo amputace prstů nebo rukou součástmi stroje při jeho práci. Dbejte na to, aby každý udržoval bezpečnou vzdálenost od rotujících součástí stroje.
- 6. Při broušení nezapomeňte na kryty**
Před broušením nožů nezapomeňte zavřít VŠECHNY kryty.
- 7. Rotující nože**
Po té, co se PTO hnací hřídel traktoru zastavila, budou se nože otáčet ještě zhruba 2 minuty. Počkejte, než se nože zcela zastaví, než začnete demontovat nebo otevírat kryty kvůli kontrole či údržbě.
- 8. Nebezpečí vtažení do stroje**
Při práci stroje nestůjte blízko sběrače nebo vkládacích válců. Nejprve se přesvědčete o tom, že je motor traktoru vypnutý.
- 9. Počet a směr otáček.**
Zkontrolujte, zda se vývodová hřídel otáčí se správným počtem otáček a ve správném smyslu. Nesprávný počet otáček nebo smysl otáčení vede k postupnému poškození stroje a nebezpečí zranění osob.
- 10. Kloubová hřídel**
Tato nálepka vám připomíná nebezpečí, které hrozí od kloubové hřídele, pokud není správně připojena nebo opatřena ochrannými kryty.
- 11. Nezapomeňte na transportní pojistky a pojistku sběrače**
Nikdy nezapomeňte před přepravou stroje po pozemních komunikacích aktivovat transportní pojistku. Závada hydraulické soustavy nebo nečekaný manévř mohou při přepravě způsobit přestavení stroje do pracovní polohy a následně způsobit vážné poškození stroje nebo zranění osob.
- 12. Maximální tlak 21 MPa**
Hydraulická soustava stroje nesmí být nikdy vystavena tlaku vyššímu než 21 MPa. V opačném případě hrozí nebezpečí explozivního poškození součástí soustavy. Rovněž vystavujete sebe a ostatní osoby riziku zasažení kovovými předměty, vymrštěnými vysokou rychlostí, nebo zasažení hydraulickým olejem pod vysokým tlakem.
- 13. PTO hnací hřídel rotoru.**
Alternativní připojení hnací hřídele rotoru. Používá se, když je rotor odpojen během reverzace a když rotor rotuje v opačném směru během broušení nožů. Ujistěte se, že jste během těchto operací umístili hnací hřídel správně.

SCHÉMA ZAPOJENÍ OSVĚTLENÍ FCT 1350



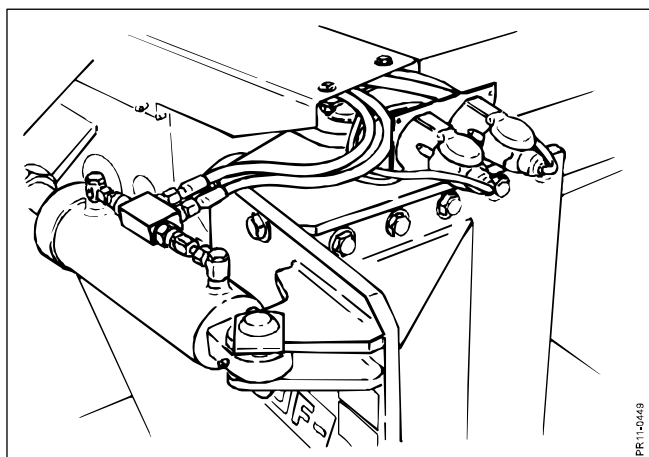
- 1 Sedmipólová zásuvka
- 2 Obrysové světlo levé
- 3 Obrysové světlo pravé
- 4 Skupinová svítlna zadní levá
- 5 Skupinová svítlna zadní pravá

TECHNICKÉ ÚDAJE

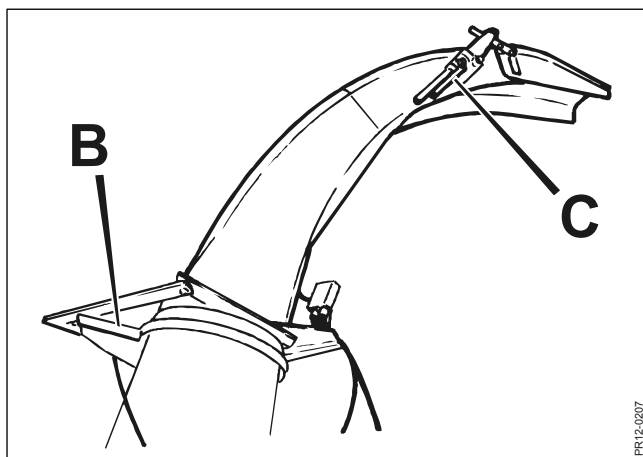
Technické údaje	FCT 1350
Šířka sběrače	3,1 m
Minimální výkon energetického prostředku	90 kW/120 k
Maximální výkon energetického prostředku	165 kW/225 k
Výkonnost (*)	35 – 100 t.h ⁻¹
Šířka nožového rotoru	0,9 m
Otáčky nožového rotoru	1 600 min ⁻¹
Počet nožů, standard	30
HD nože	Standard
Brousící zařízení	Ostřící rychle nastavitelný kámen
Reverzní broušení	Standard
Teoretická délka řezanky, standard	7, 15, 30 mm
Reverzní wolframované protiostrčí	Standard
Počet vkladacích válců	4
Reverzní chod vkladacího ústrojí	Standard, hydraulicky ovládaný
Elektrické funkce	deflektor komínu
Hydraulické funkce	zvedání sběrače, natáčení tažné tyče, komínu a reverzní chod
Úhel otáčení komínu	207°
Sběrač, předmazání	Standard
Hmotnost se sběračem	2 900 kg
Max. délka	7,35 m
Max. šířka se sběračem	3,46 m
Max. výška	3,95 m
Rozměry pneumatik, standard	19/45×17
Předepsaný tlak v pneumatikách (viz str. 55)	225 kPa
Volnoběžná spojka na PTO hřídeli	Standard
Třecí spojka v PTO hřídeli	Standard, 2100 Nm
Ocelová kola na sběrači	Standard
Gumová kola na sběrači	na přání
Hydraulický závěs pro přívěs	na přání

(*) Je závislá na procentu sušiny, délce řezanky, řezané plodině a na jejím množství na řádku

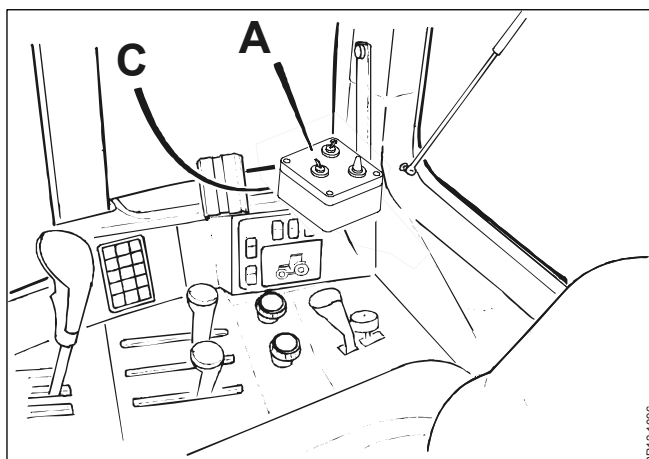
Výrobce si vyhrazuje právo měnit konstrukci a specifikace stroje bez předchozího upozornění.



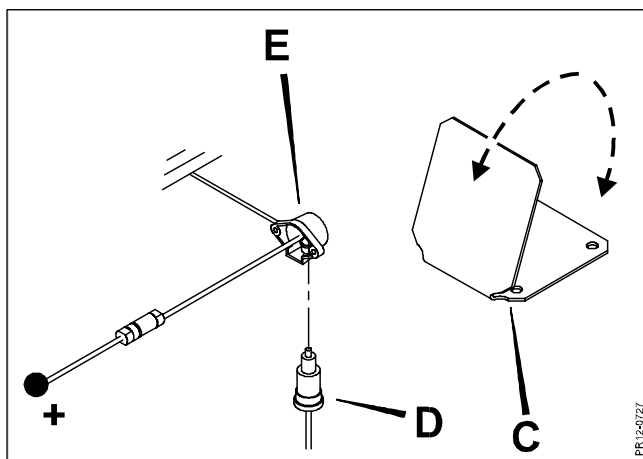
Obr. 2-1



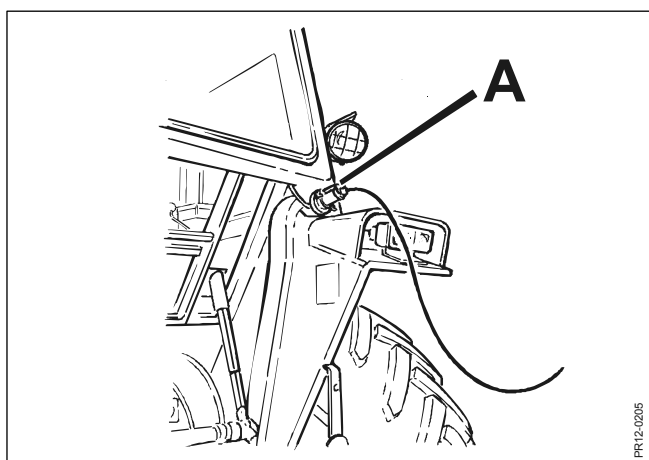
Obr. 2-2



Obr. 2-3



Obr. 2-4



Obr. 2-5

2. PŘIPOJENÍ K TRAKTORU

HYDRAULICKÉ A ELEKTRICKÉ SYSTÉMY

Obr. 2-1 Stroj vyžaduje 1 jednočinný hydraulický vývod pro sběrač, 1 dvojčinný vývod pro reverzní chod a 1 dvojčinný vývod pro natáčení tažné tyče a komína. Dále je nutný jeden jednočinný vývod pro hydraulický závěs pro přívěs, který lze dodat na přání.

Aby bylo možno plně využít všech funkcí stroje FCT 1350, měl by traktor být vybaven 2 jedno- a 2 dvojčinnými vývody

ELEKTRICKÉ A HYDRAULICKÉ OVLÁDÁNÍ KOMÍNU A DEFLEKTORU.

Obr. 2-1 Tento stroj je vybaven ovládacím panelem, ze kterého můžete elektricky ovládat naklopení deflektoru **C** (Obr. 2-2) a přepínat mezi dvěma hydraulickými funkcemi: natáčením tažné tyče (Obr. 2-1) a komínu **B** (Obr. 2-2). Ovládací panel umístěte do kabiny traktoru. Pro více informací o ovládacím panelu, komínu a deflektoru čtěte kapitolu 3 „MONTÁŽ VÝBAVY“

Obr. 2-3 Upevněte držák **C** na vhodné místo v dosahu řidiče traktoru. Držák je ohebný a může být ohnut do pro řidiče pohodlné polohy. Ovládací panel **A** je připevněn k držáku **C** magnetem. Na přístrojovou desku připevněte 1-pólovou zásuvku a připojte ji přímo k baterii traktoru na **12V**, (+ = červený kabel a – = černý kabel). Zapojte zástrčku **D** z ovládacího panelu do zásuvky **E**.



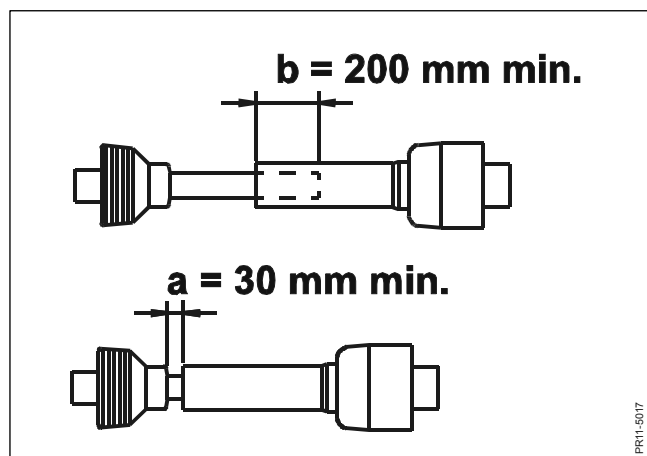
POZOR: Pokud na přístrojové desce již je jednopólová zásuvka umístěna, přesvědčete se o tom, že středový kolík je připojen na kladný pól baterie traktoru. Nepřipojujte jednopólovou zásuvku do světelného okruhu traktoru, protože průřez vodičů tohoto okruhu je zpravidla nedostatečný pro přenos potřebné energie!

Obr. 2-4

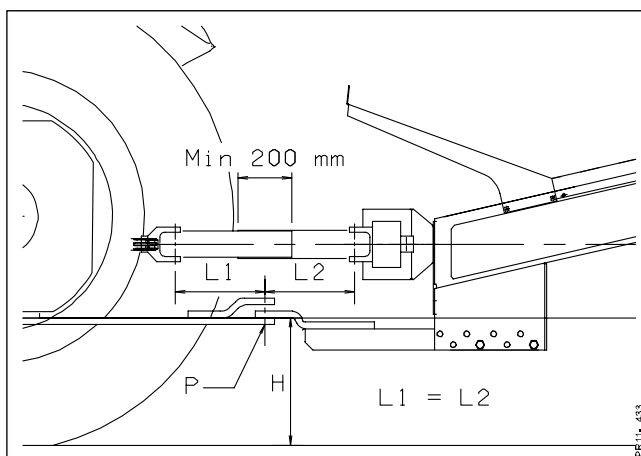
Obr. 2-5 Pomocí křídlových matek na zadní část traktoru namontujte 7pólovou zásuvku **A**. Díky tomu lze elektrickou výbavu snadno demontovat, pokud ji nebudete déle používat. Po demontáži ji uchovávejte na suchém místě.



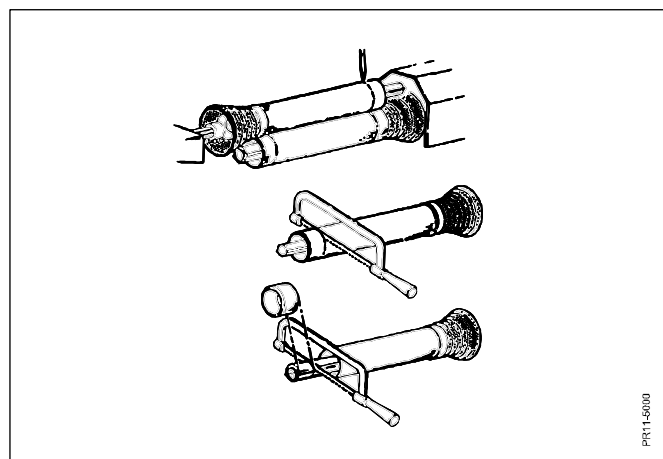
VÝSTRAHA: Ovládací panel nikdy nevystavujte přímému kontaktu s vodou!



Obr. 2-6



Obr. 2-7



Obr. 2-8

TAŽNÁ TYČ A PTO HNACÍ HŘÍDEL

- Obr. 2-6** Délku hnací kloubové hřídele přizpůsobit tak, aby:
- Měla maximální možný přesah
 - V žádné poloze nebyl přesah menší než 200 mm – rozměr **b**.
 - V žádné poloze nesmí být vzdálenost kloubové hřídele od spojky menší než 30 mm – viz rozměr **a**
- Vzdálenost se může měnit podle zatažení nebo zatlačení na tažnou oj.

- Obr. 2-7** Výška oka tažné tyče **H** musí být nastavena tak, aby byla PTO hnací hřídel ve vodorovné rovině. Výška se může měnit se změnou úhlu natočení tažné tyče.
- Životnost PTO hnací hřídele maximálně prodloužíte, když je vzdálenost **L1** rovna vzdálenosti **L2**, tj. bod rotace **P** tažné tyče musí být co nejblíže středu mezi křížky. Tažnou tyč návěsné řezačky lze namontovat s krokem po 25 mm.



DŮLEŽITÉ: Tažná tyč musí být vždy připevněna 2 šrouby!

ZKRACOVÁNÍ PTO HNACÍ HŘÍDELE

- Obr. 2-8** Postup zkracování délky hnacího kloubového hřídele:
1. Rozmontujte hnací kloubovou hřídel na dvě části a ty připojte k vývodové hřídeli traktoru PTO a místu připojení hnací hřídele na stroji PIC tak, aby byly souose. To odpovídá nejkratší délce, kterou hřídel na stroji může mít a běžně odpovídá i pracovní poloze stroje na rovném terénu.
 2. Obě části hřídele držte v rovnoběžné poloze a vyznačte na nich vzdálenost 30 mm (minimálně). Viz rovněž Obr. 2-6.
 3. Všechny čtyři trubky zkraťte o stejnou vzdálenost.
 4. Profilované konce trubek zaoblete a začistěte pilníkem tak, aby byly dokonale hladké. **Je důležité, aby vnější trubka byla začistěna na vnitřní straně a vnitřní trubka na vnější straně.** Začistěním zajistíte povrch profilových trubek proti poškození ostrými hranami a nečistotami.
 5. Konce profilových trubek očistěte kartáčem od nečistot a volných pilin.
 6. Před opětovným sesazením profilové trubky dobře namažte. Při nedostatečném namazání může dojít ke zvýšení třecích sil při práci a následnému přetížení převodovky



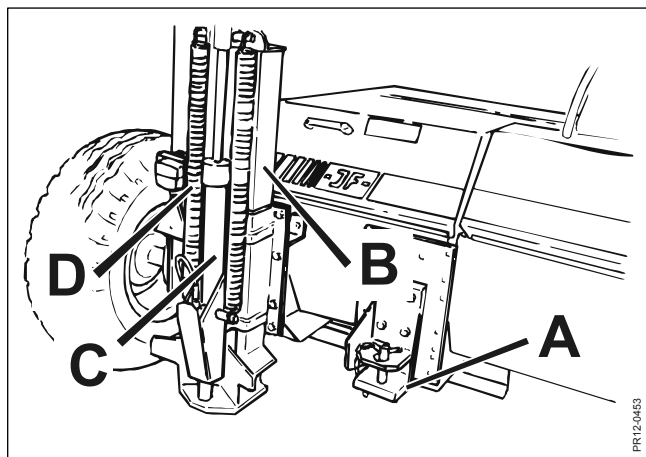
VÝSTRAHA: Nikdy nezatačejte tak prudce, aby byla vzdálenost menší než předepsaných 30 mm. Podívejte se na obr. 2-6.

U některých traktorů se PTO hnací hřídel při ostrém zatočení může sevřít tak, že může dojít k jejímu poškození i poškození převodovky

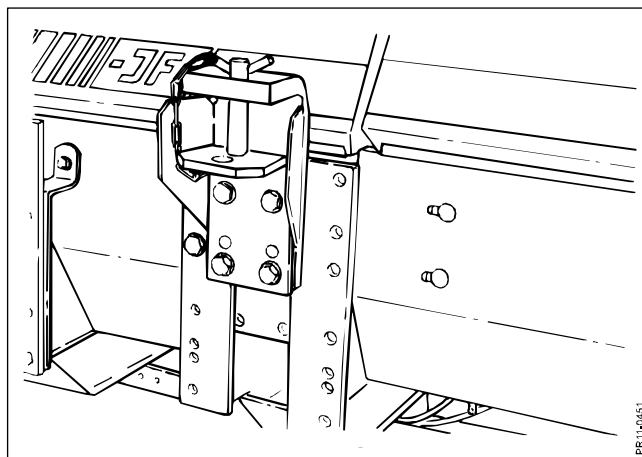
TŘECÍ SPOJKA

Jak již bylo uvedeno, je hnací kloubová hřídel opatřena třecí spojkou. Tato třecí spojka je určena pro ochranu převodovky proti nadměrnému zatížení při práci na poli a při zapínání pohonu stroje (připojeného k vývodové hřídeli).

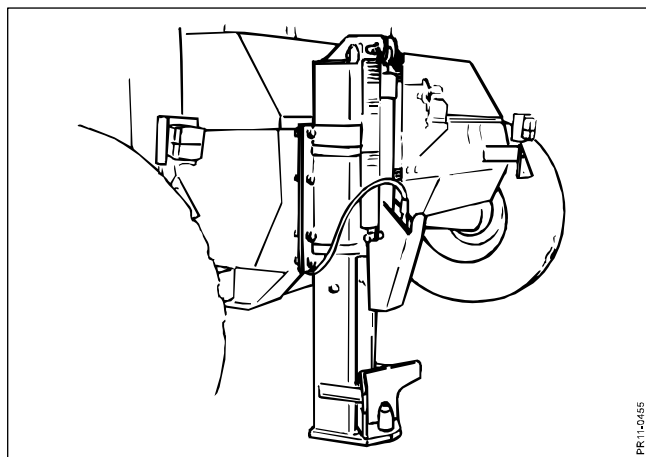
Před zahájením práce s novým strojem je nutné třecí spojkou „provětrat“. Postup je uveden v kapitole 5. ÚDRŽBA TŘECÍ SPOJKY. Provětrávání provádějte rovněž při testovací jízdě.



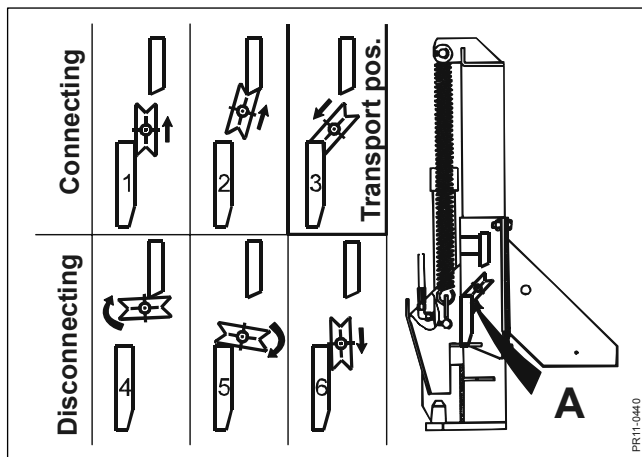
Obr. 3-1



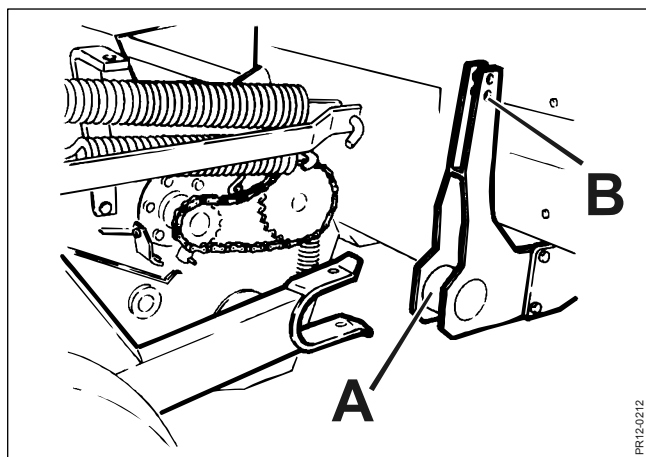
Obr. 3-2



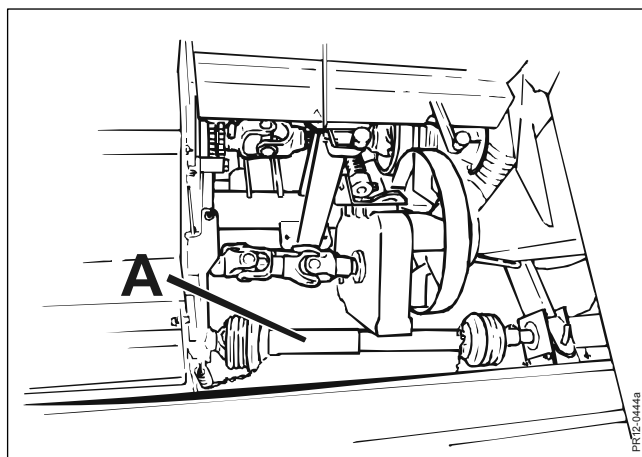
Obr. 3-3



Obr. 3-4



Obr. 3-5



Obr. 3-6

3. MONTÁŽ PŘÍSLUŠENSTVÍ

ZÁVĚS PRO PŘÍVĚS

Stroj může být dodán s kombinovaným nebo hydraulickým závěsem pro připojení přívěsu.

KOMBINOVANÝ ZÁVĚS

Obr. 3-1 Kombinovaný závěs **A** je vyobrazen namontován v nejnižší poloze.

Obr. 3-2 Kombinovaný závěs je vyobrazen namontován v nejvyšší poloze. Tato pozice je používána pro přívěsy s nájezdovou brzdou, např. v Německu.

HYDRAULICKÝ ZÁVĚSNÝ HÁK (AUTO-ZÁVĚS)

Obr. 3-1 Závěs **B** je vyobrazen namontovaný na přírubě na levé straně. Závěs je zvedán hydraulicky jednočinným hydraulickým válcem **C**, dolů jej táhnou 2 pružiny **D** v případě, že je tlak z hydraulického válce uvolněn.

Závěs lze také namontovat na přírubu blíže ke středu stroje (kde je také závěs vyobrazen). Nicméně toto umístění zvyšuje zatížení rámu řezačky kvůli nestejnoměrnému tahu od přívěsu, a proto vám při tažení větších přívěsů doporučujeme používat levou přírubu.

Obr. 3-3 Pro připojení přívěsu musíte s řezačkou nacouvat k tažné tyči přívěsu. Závěsný hák spustíte dolů, tažné oko přívěsu se pak zachytí do závěsného háku.

Obr. 3-4 Zvedete přívěs hydraulickým válcem dokud západka **A** nezapadne. Zatáhnete hydraulickou pákou krátce dozadu tak, aby váha přívěsu nespočívala na hydraulickém válci, ale přemístila se na západku **A**, a tak uzamkla závěsný systém.

Při odpojování přívěsu pomocí hydraulického válce zdvihnete závěsný hák a západka **A** se sama automaticky uvolní. Poté musíte uvolnit tlak z hydraulického válce, váha přívěsu a tažné pružiny stáhnou hák dolů a přívěs je odpojen.



DŮLEŽITÉ: Poloha 3 na obr. 3-4 je jediná povolená poloha závěsu přívěsu při přepravě, tzn. nikdy nejezděte s natlakovanými hydraulickými hadicemi!

SBĚRAČ (PICK-UP)

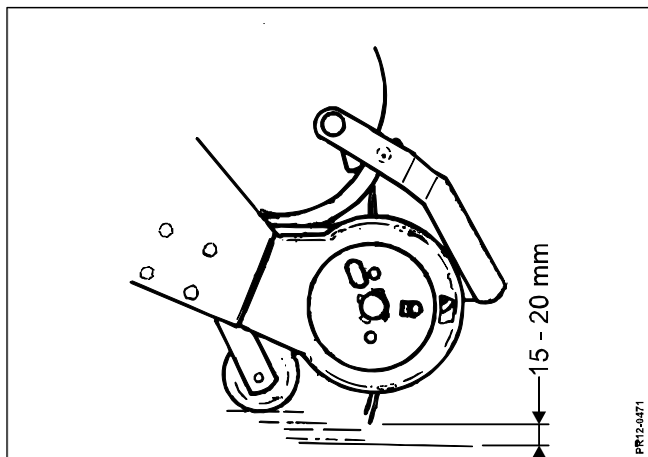
Montáž provádějte na čisté, rovné ploše.

Základní stroj připojte k traktoru v souladu s kapitolou 2 „Připojení k traktoru“.

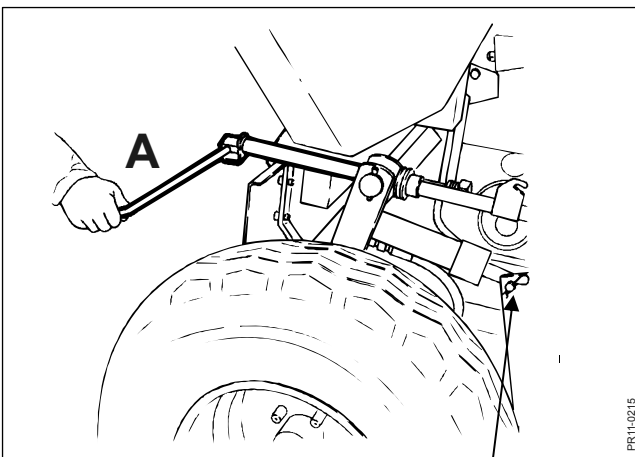
Obr. 3-5 Natočte sběrač na válečkách ke stroji tak, aby západka **A** byla zasunuta. Pomocí dvou zajišťovacích čepů připevněte sběrač k základnímu stroji.

Odlehčovací zařízení připojte ke sběrači v bodě **B**.

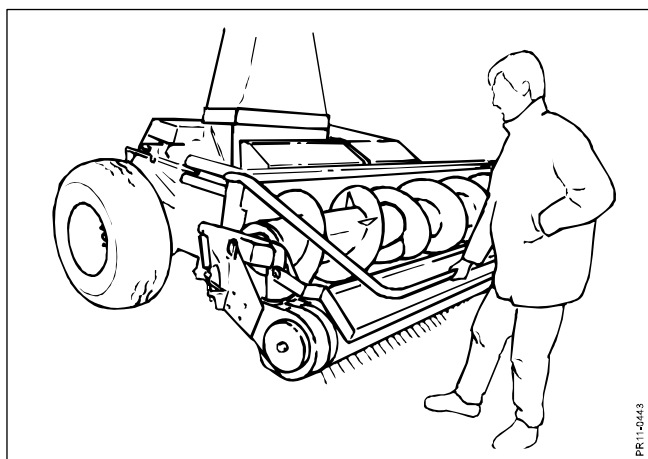
Obr. 3-6 Namontujte PTO hnací hřídel sběrače **A**.



Obr. 3-7

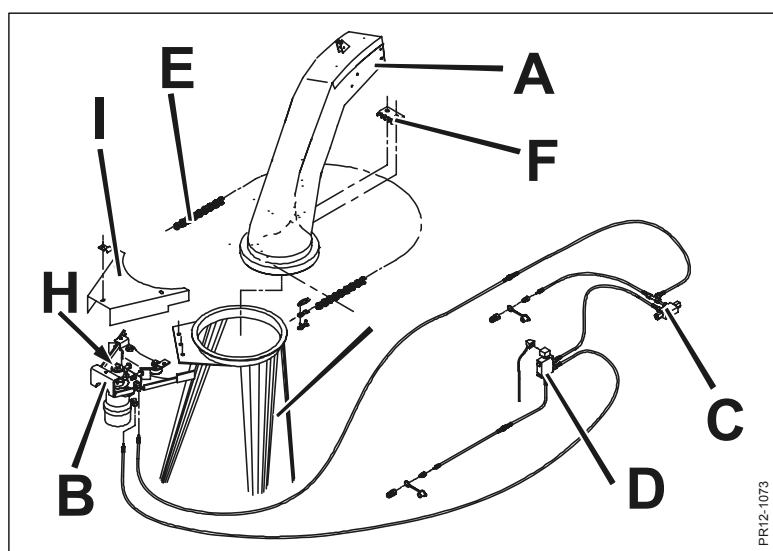


Obr. 3-8



Obr. 3-9

Mechanické zajištění sběrače (Pick-Up) – před zahájením transportu musí být zajištěno!



Obr. 3-10

- Obr. 3-7** Výška válečků pod sběračem je nastavitelná. Nastavte je tak, aby vzdálenost mezi bodem sběru (nejnižší poloha sběracích pružin) a zemí byla 15 – 20 mm.
- Obr. 3-8** Pomocí vřetene **A** utáhněte všechny odlehčovací pružiny sběrače tak, aby tlak sběrače na půdu byl maximálně 30 kg.
- Obr. 3-9** Nastavení zkontrolujte takto: postavte se před sběrač a rukou zatáhněte za trubkový rám směrem nahoru a odhadněte tlak na půdu.

KOMÍN A DEFLEKTOR

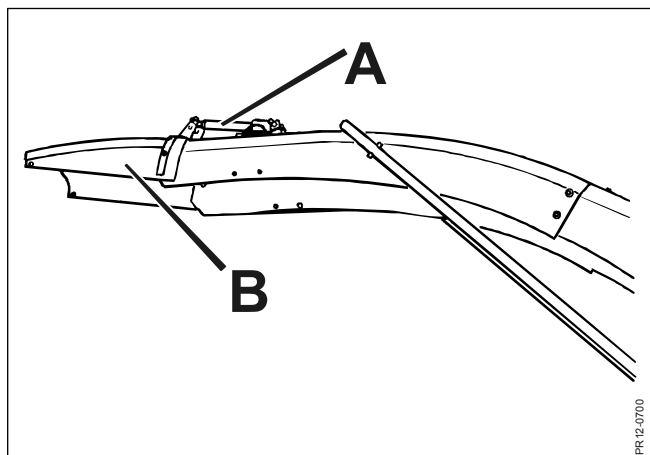
MONTÁŽ HYDRAULICKÉHO VYBAVENÍ KOMÍNA

- Obr. 3-10** Namontujte otočný komín **A**. Dobře namažte jeho přírubu a zkontrolujte, zda se komín hladce otáčí.
Připojte hydraulické hadice z ventilů **C** a **D** k hydromotoru.
Přimontujte držák motoru **B** na redukční část **G**. Zmáčkněte válečky na držáku motoru **B** proti komínu **A**.
Natáhněte řetěz **E** kolem komína **A** a ozubeného kola na hydraulickém válci, pomocí zámků ho spojte, a potom pomocí šroubů **H** řetěz napněte.

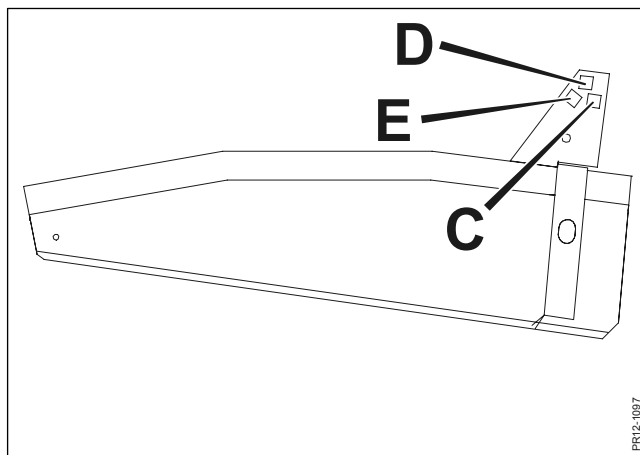


DŮLEŽITÉ : Před napínáním řetězu nezapomeňte povolit šroubový spoj mezi držákem a motorem, po napnutí řetězu šroubový spoj znovu dotáhněte.

Na závěr umístěte kryt **I** na držák motoru **B**.

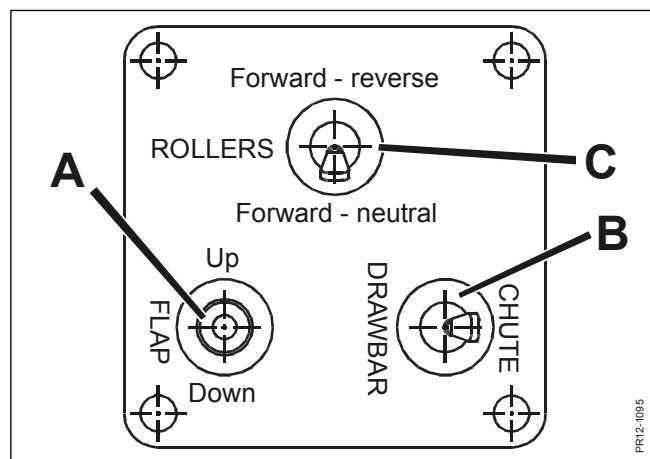


Obr. 3-11

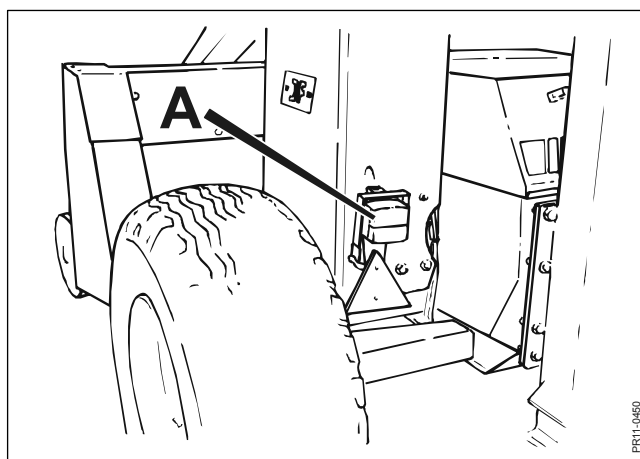


Obr. 3-12

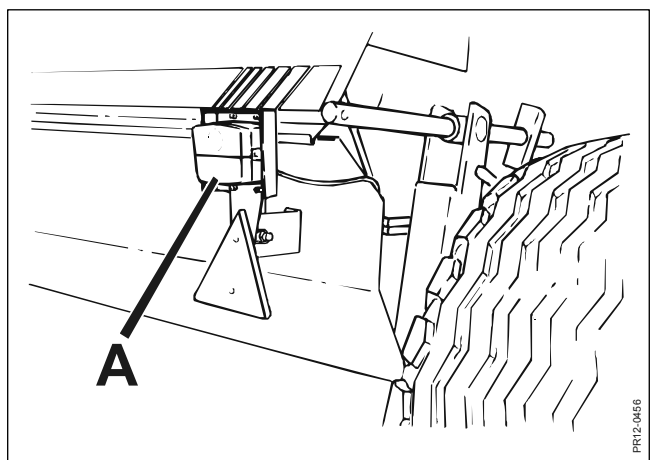
Obr. 3-14



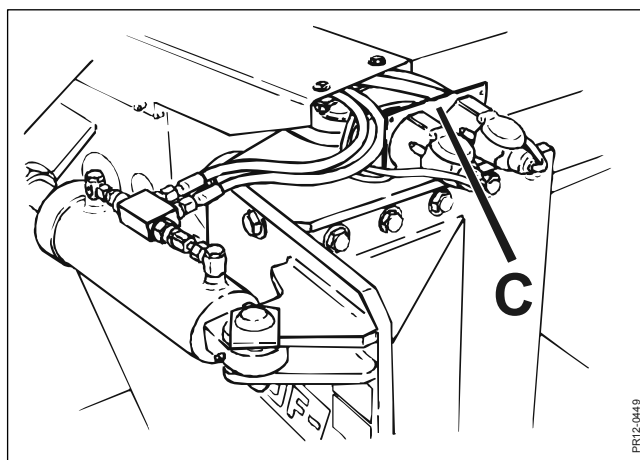
Obr. 3-13



Obr. 3-16



Obr. 3-15



Obr. 3-11 Namontujte elektromotor **A** ovládání deflektoru **B**.

Obr. 3-12 Deflektor lze připojit do tří různých bodů: **C**, **D** a **E**. Připojení do bodu **C** poskytuje nejlepší pohyblivost deflektoru při práci s FCT 1350.

Obr. 3-13 Ovladač **A** na ovládacím panelu řídí naklápění deflektoru, ovladačem **B** ovládáte ventil, který umožňuje použít dvojčinný hydraulický válec buď pro otáčení komína nebo pro natáčení tažné tyče. Ovladač **C** je popsán v kapitole 4. NASTAVOVÁNÍ.

Činnost spínačů vyplývá z textu na ovládacím panelu.

(Jestliže po pohybu ovladače v jednom směru se provede činnost popsaná v opačném směru, uvolněte ovladač a otočte jím o 180 stupňů. U ovladače **A** prohodte kabely na elektromotoru **A** Obr. 3-11).

OSVĚTLENÍ

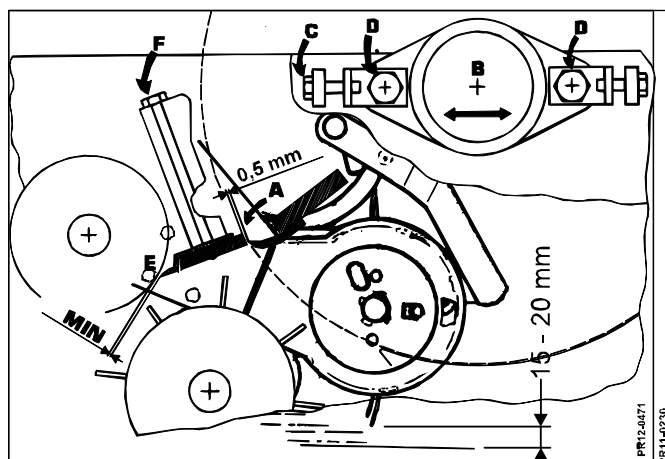
Stroj může být dodán s univerzální osvětlovací soupravou, skládající se ze 2 jednotek s koncovým světlem a blikáčem (znamení o změně směru), připevňovacích prvků, kabelů a konektorů pro spojení s elektroinstalací traktoru. Osvětlovací souprava se ke stroji připevňuje velmi snadno.

Obr. 3-14 Namontujte světlo **A** na levou stranu na hlavní rám hned vedle levého kola.

Obr. 3-15 Namontujte světlo **A** na pravou stranu na nižší zadní kryt hned vedle pravého kola.

Obr. 3-16 Umístěte panel **C** se zásuvkami pro dvě světelné jednotky dozadu nahoru na tažnou tyč.

Kabely s konektorem pro připojení do elektrosoustavy traktoru ved'te po tažné tyči souběžně s hydraulickými hadicemi.



Obr. 4-1

4. NASTAVOVÁNÍ

SBĚRAČ (PICK-UP)

Obr. 4-1 Sběrač je vybaven podpůrnými ocelovými válečky, u kterých můžete nastavovat výšku. Výšku sběrače je třeba nastavit tak, aby se sběrací pružiny neničily o zem a zemina se nedostávala do sbírané píce, ale přitom aby bylo možno sbírat materiál beze ztrát.

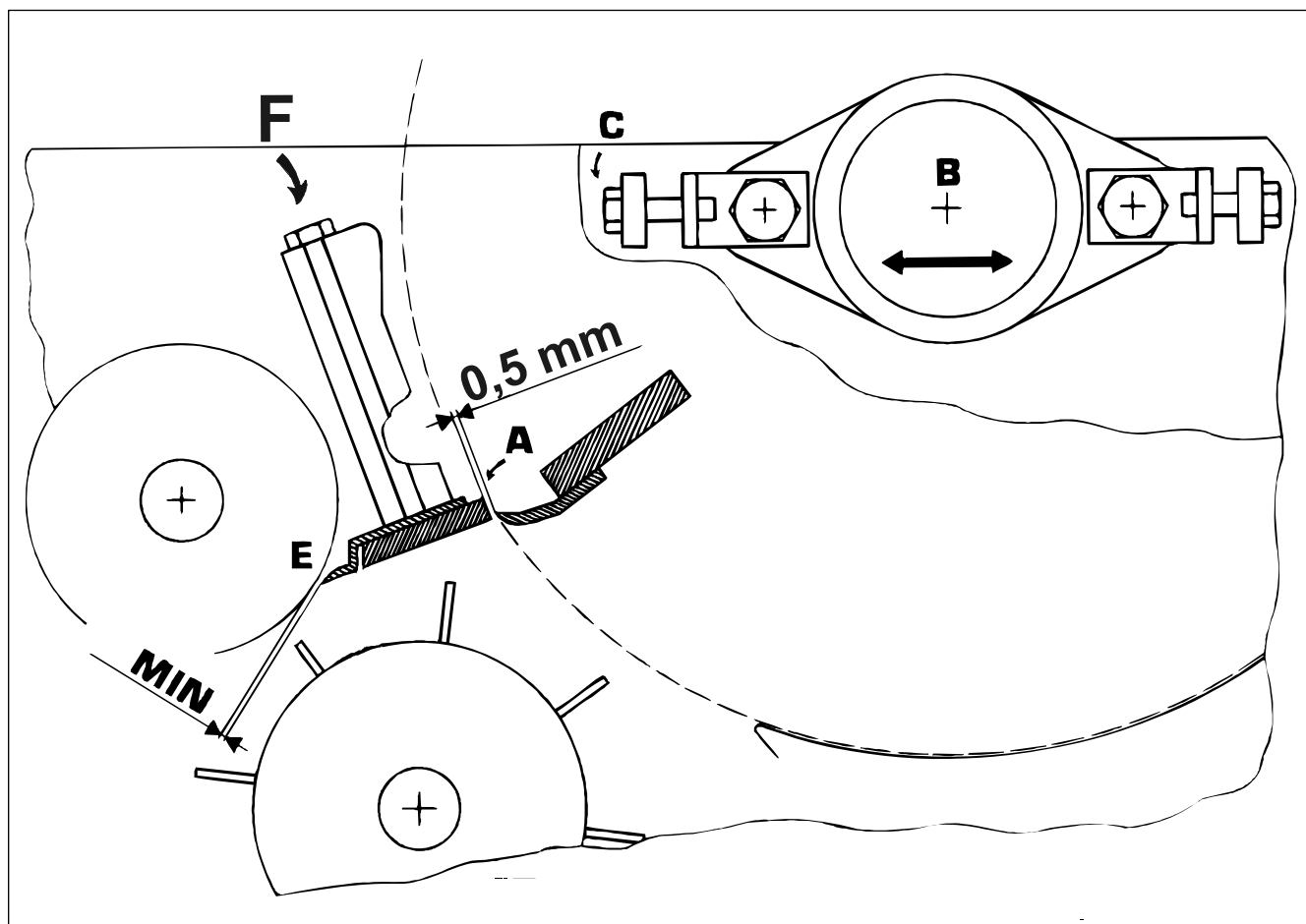
JF-Fabriken doporučuje, aby vzdálenost mezi hroty sběracích pružin a zemí byla od 15 do 20 mm.

Šnek na sběrači je vybaven kluznou spojkou. Kluzná spojka šneku je seřízena tak, aby se pohon šneku odpojil dříve, než se aktivují ostatní třecí spojky ve stroji.

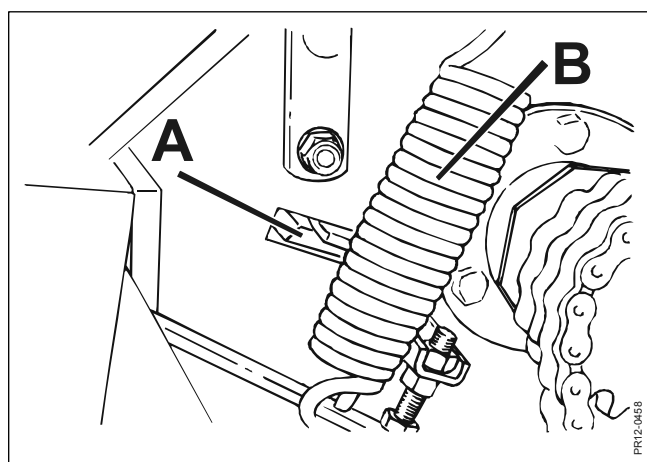
Nejvyšší výkonnosti se dosahuje při takové rychlosti pojezdu, kdy se šnek ještě neblokuje. Jestliže dojde k zablokování šneku, zastavte a pomocí reverzace odstraňte materiál ze stroje. Také se podívejte na kapitolu 5 „PRÁCE NA POLI“.

Dosažení spojitého a rovnoměrného průchodu materiálu přes sběrač a šnek dále do stroje je nejlepší způsob, jak se vyhnout častému zablokování stroje, a tak pracovat co nejdéle bez přerušení.

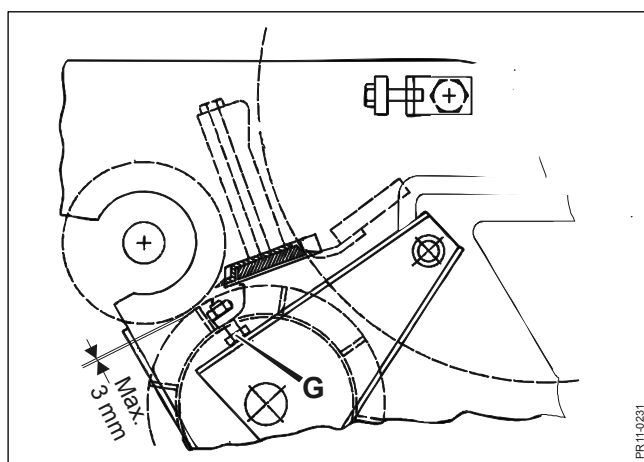
Obsluha stroje by se měla vždy ujistit, zda v soupravě náradí jsou náhradní lamely kluzné spojky šneku. Jestliže spojka byla často používána, povrch lamel je opotřebovaný a lamela pak nemůže zajistit dostatečný přenos hnací síly. Proto je nutné lamely včas vyměnit, ale vždy pouze za originální!



Obr. 4-2



Obr. 4-3



Obr. 4-4

NOŽOVÝ ROTOR A VÁLCOVÁ SEKCE

Obr. 4-2 Vzdálenost **A** mezi noži rotoru a protiostrím musí být pravidelně kontrolována dodanou měrkou. Měla by být 0,5 mm. Jestliže je nutné tuto vzdálenost nastavit, uvolněte dva domečky ložiska **B** vzdálenost nastavte pomocí šroubů **C**. Po nastavení správné vzdálenosti a její kontrole dotáhněte šrouby **D** domečků ložisek momentovým klíčem na 400 Nm.

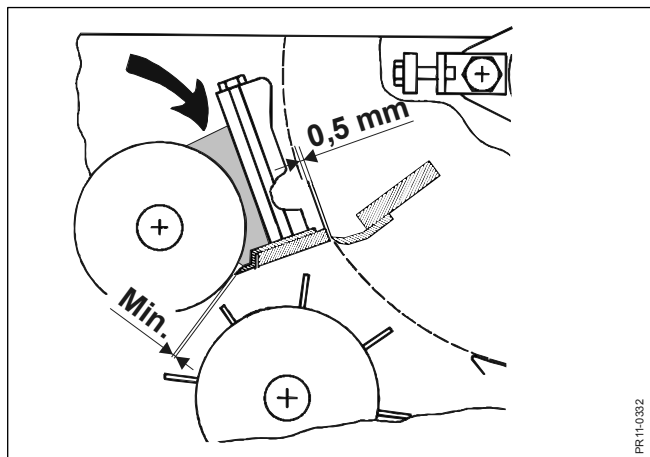
Stroj je vybaven stěrkou pro čištění válce **E**. Stěrka je upevněna spolu s otočným (reverzibilním) protiostrím.

Jestliže stěrku namontováváte, umístěte ji co nejblíže, ale zároveň tak, aby hladký válec **E** nepoškozovala; poté momentovým klíčem utáhněte šrouby **F** na utahovacím momentem 100 ÷ 120 Nm.

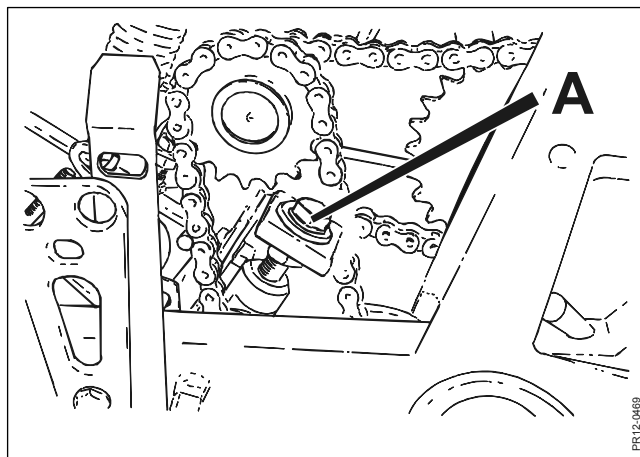
Obr. 4-3 Stěrku můžete demontovat po uvolnění šroubů **F** (na obr. 4-2), které také zajišťují protiostrí. Po uvolnění šroubů **F** můžete stěrku a protiostrí vytáhnout otvorem **A** v krytu rotoru. Abyste měli pro tuto operaci dostatek volného místa, musíte nejprve uvolnit nebo odstranit pružinu **B** ozubeného válce.

Jestliže je protiostrí opotřebované, můžete ho otočit na novou ostrou stranu.

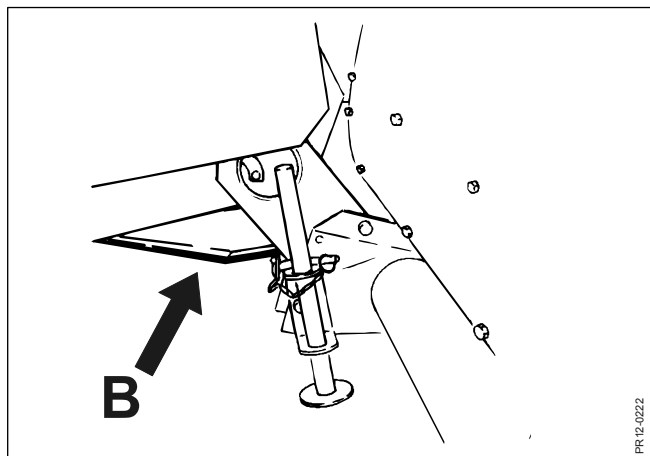
Obr. 4-4 Vzdálenost mezi hladkým válcem a ozubeným válcem by měla být max. 3 mm. Nastavení se provádí pomocí šroubů **G** na obou stranách krytu rotoru.



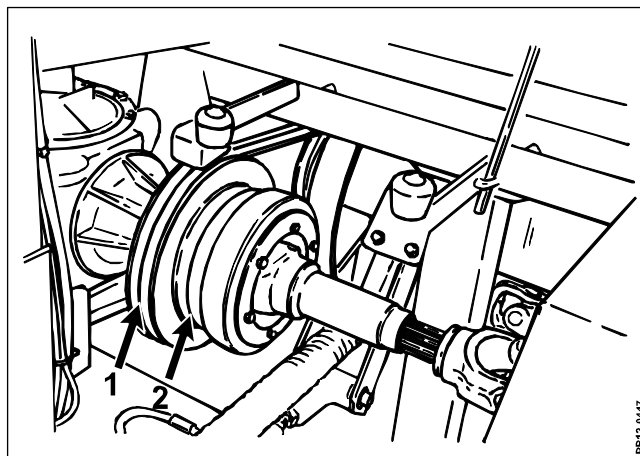
Obr. 4-5



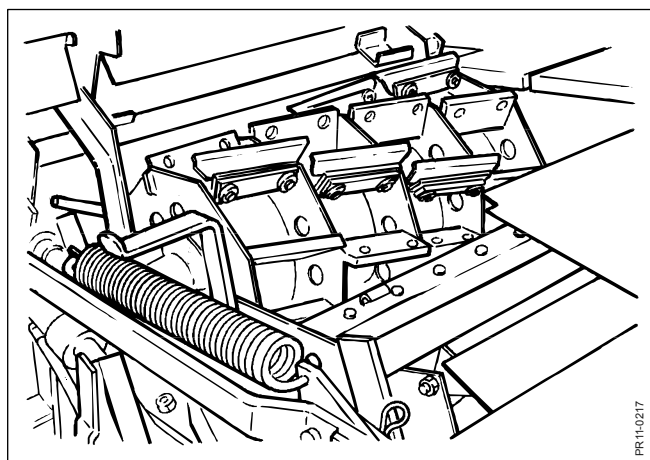
Obr. 4-6



Obr. 4-7



Obr. 4-8



Obr. 4-9

- Obr. 4-5** Za určitých podmínek se mohou malé částčky plodin hromadit ve šrafované oblasti, a to může vést k přetížení vkládacích válců. Kontrolujte tuto oblast po každých 8 hodin práce a možné zbytky plodiny včas odstraňujte. Zkontrolujte, a pokud je i to nutné, upravte vzdálenost mezi hladkým válcem a stěrkou. Frekvence kontrol může být i nižší, pokud obsluha se strojem již v těchto podmínkách pracovala a má dostatek zkušeností.
- Obr. 4-6** Udržujte válečkový řetěz pro reverzní chod vpředu na pravé straně válcové sekce dostatečně napnutý. Napínání se provádí pomocí šroubu **A**.
- Obr. 4-7** Pod válcovou sekcí je z továrny namontovaný spodní plech **B**. Ten musí být při práci s velmi suchými a/nebo krátkými plodinami vždy namontován, abyste se při sklizni vyhnuli zbytečným ztrátám.



DŮLEŽITÉ : Při práci v normálních podmínkách vám doporučujeme pracovat bez tohoto spodního plechu, protože jinak se pod válci může hromadit materiál a tím způsobovat snížení výkonnosti a zbytečně zvyšovat zatížení převodů. Nicméně při jízdě na poli, kde hrozí značná ztráta plodin pod válečky, musí být spodní kryt namontován.

DÉLKA ŘEZANKY

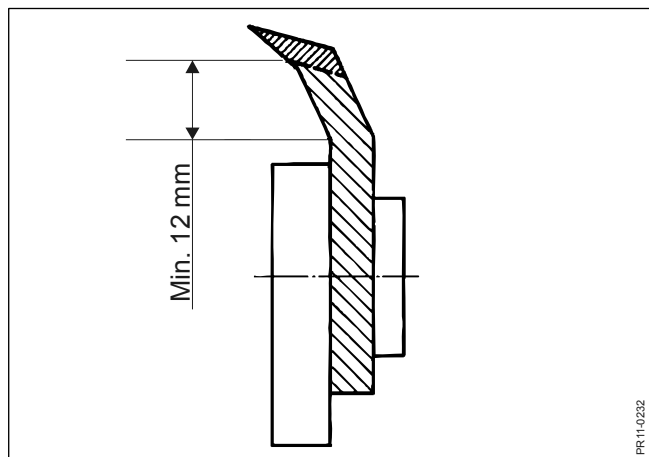
Délka řezanky je závislá na:

- 1) Počtu nožů na rotoru
 - 6 řad nožů, což znamená 30 nožů celkem (standardní výbava)
 - 8 řad nožů, což znamená 40 nožů celkem (doplňková výbava)
- Obr. 4-8** 2) Rychlosti přívodu hmoty – tu lze měnit umístěním klínových řemenů na jednu nebo druhou řemenici, přes které je poháněná převodovka vkládacích válců:

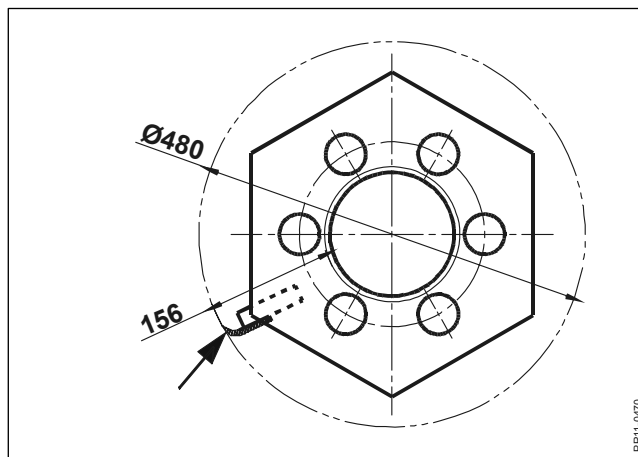
	30 nožů	40 nožů
řemenice 1	15 mm	11 mm
řemenice 2	7,5 mm	5,5 mm

Čísla v tabulce vyjadřují teoretickou délku řezu v mm.

- Obr. 4-9** Všechny délky řezu mohou být zdvojnásobeny odstraněním každé druhé řady nožů rotoru.



Obr. 4-10



Obr. 4-11

VÝMĚNA A NASTAVENÍ NOŽŮ

Jestliže vyměňujete jeden nůž, musíte ho umístit do stejné vzdálenosti od protiostrčí jako jsou všechny ostatní nože. K zajištění vyváženosti rotoru může být nezbytné vyměnit protější nůž, protože opotřebovaný nůž má jinou váhu, než nůž nový.

I pokud není na šroubech nožů žádné viditelné poškození, vyměňte je vždy společně s nožem, protože v opačném případě by mohly být kratší životnost!



VÝSTRAHA: Než šrouby nožů utáhnete, zkontrolujte pomocí dodané měrky vzdálenost mezi noži a protiostrčím, tj. 0,5 mm



POZOR: Při výměně používejte pouze originální šrouby nožů. Šrouby nožů utáhněte momentovým klíčem utahovacím momentem 400 Nm nebo pomocí dodaného klíče s použitím přibližně 40kg závaží.

Obr. 4-10

Jestliže jsou nože opotřebované max. 8 mm nebo k prvnímu ohybu, tj. přibližně 12 mm nad rovnou částí, musí být vyměněny.



NEBEZPEČÍ: Jestliže byly všechny nože na rotoru obroušeny a rotor byl nastaven blíže k protiostrčí, musí být před montáží nových nožů nastaven zpět dozadu. Jinak riskujete, že po zapnutí otáčení rotoru budou nové nože do protiostrčí narážet.

Obr. 4-11

Při montáži nových nožů je musíte umístit tak, aby vnější průměr rotoru byl 480 mm (od trubice rotoru k nožům = 156 mm).

BROUŠENÍ NOŽŮ

PTO hnací hřídel rotoru lze do nebo z pozice pro broušení umístit pouze tehdy, **když je stroj vypnutý a nožový rotor úplně stojí**. Rotor se může otáčet pouze tehdy, když je brousek v pozici pro broušení.

Před zahájením broušení zkontrolujte:

- zda je brusný kámen nepoškozený
- zda lze brusným zařízením lehce pohybovat po jeho vodící dráze
- zda je vodící dráha nepoškozená a je rovnoběžně s rotorem.

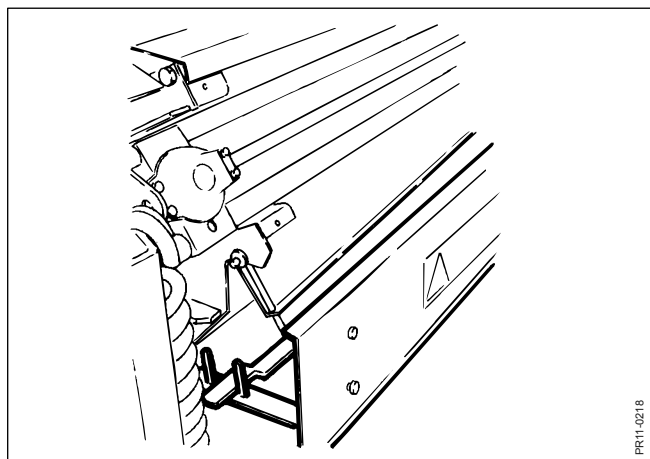
Brusné zařízení je z výroby správně nastavené, a proto většinou není důvod pro změnu nastavení. Pokud však bylo odmontováno, je nutné je znovu nastavit – to se provádí posunutím v obdélníkových otvorech postranní vodící lišty. Po nastavení je nutné šrouby dostatečně dotáhnout.

Brusný kámen přisunujete a odsunujete od nožů otáčením madla ovládání brusného zařízení.

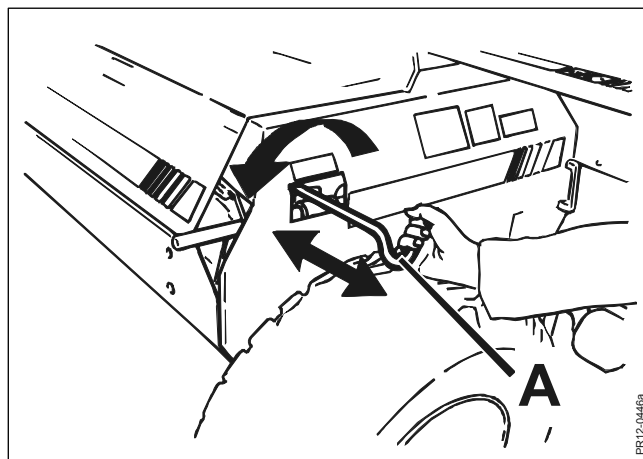
Za normálních okolností bruste nože jednou denně – příliš časté broušení však škodí.



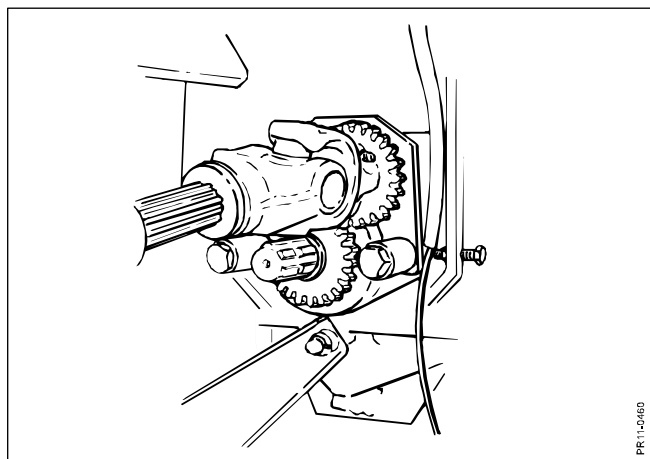
VÝSTRAHA: Chraňte své oči – při broušení vždy používejte ochranné brýle. Kryt nad brusným zařízením musí být při broušení zavřený.



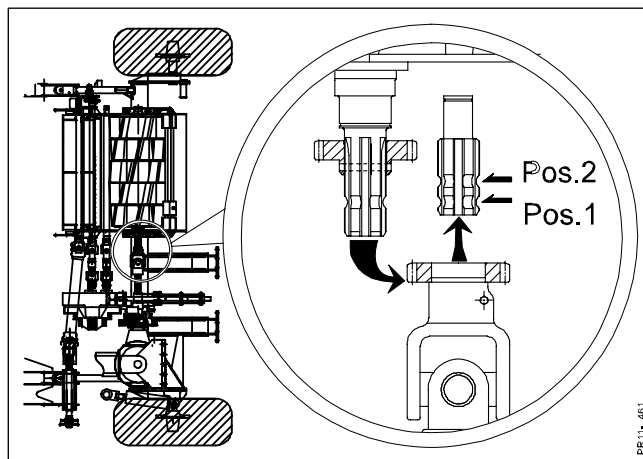
Obr. 4-12



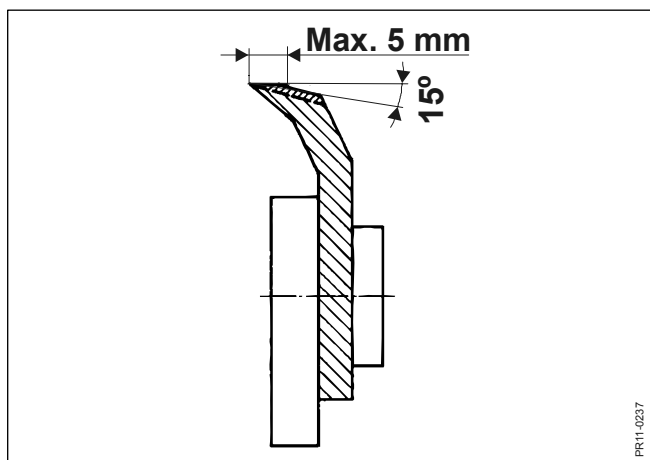
Obr. 4-13



Obr. 4-14



Obr. 4-15



Obr. 4-16

PRACOVNÍ POSTUP PŘI BROUŠENÍ

1. Zdvihněte kryt nad brusným zařízením.
- Obr. 4-12** 2. Sklopte kryt mezi brusným zařízením a nožovým rotorem tak, aby mezi rotorem a brusným zařízením byl volný prostor.
- Obr. 4-13** 3. Brusný kámen pootočením madla **A** přibližte k nožům na 2-3 mm
- Obr. 4-14** 4. Namontujte PTO hnací hřídel nožového rotoru na volný vývod.
- Obr. 4-15** PTO hnací hřídel musí být zapojena v pozici 2, kde bude rotor rotovat v opačném směru.
5. Zavřete všechny kryty.
6. Nastartujte traktor a udržujte otáčky mírně nad volnoběžnými.
- Obr. 4-13** 7. Pootočením madla **A** doprava opatrně přibližte brusný kámen k nožům. Plynulým pohybem pohybujte brusným kamenem přes celou šířku nožového rotoru a zase zpět. Přidejte ještě trochu a opakujte pohyb přes celou šířku rotoru.
8. Po skončení broušení otočením madla vlevo vzdalte brousící kámen od nožů a madlo úplně zasuňte. Vypněte traktor. Když se rotor úplně zastaví, zdvihněte kryt mezi brousícím zařízením a rotorem zpět do správné polohy. PTO hnací hřídel rotoru přesuňte zpět polohy pro normální směr otáčení rotoru.



POZOR: Vždy PAMATUJTE, bruste jen se všemi kryty ZAVŘENÝMI.

Z důvodů bezpečnosti po skončení broušení vždy znovu měrkou zkontrolujte vzdálenost mezi noži a protiostrfím.

Opotřebovanost brusného kamene pravidelně kontrolujte. Jestliže je kámen opotřebovaný na tloušťku 10 mm, musí být nahrazen novým.

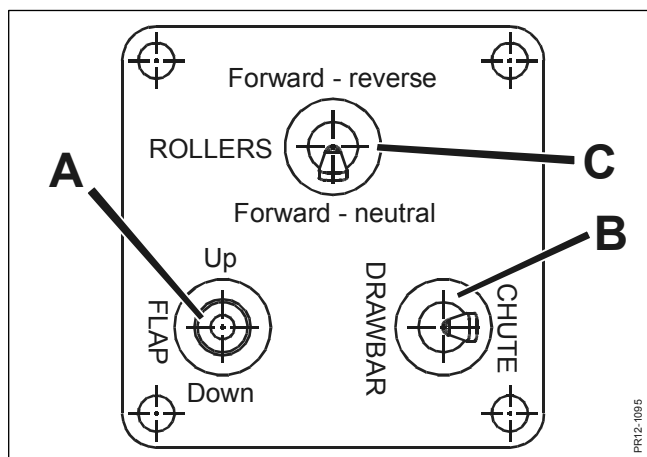
HRUBÉ BROUŠENÍ

- Obr. 4-16** Abyste se při práci s řezačkou vyhnuli zbytečné spotřebě energie a nadměrnému opotřebování brusného kamene, je vhodné, pokud je řezná hrana 5 mm široká nebo širší, provést hrubé broušení nožů nebo nože přenastavit. Zadní hranu bruste do úhlu přibližně 15°.

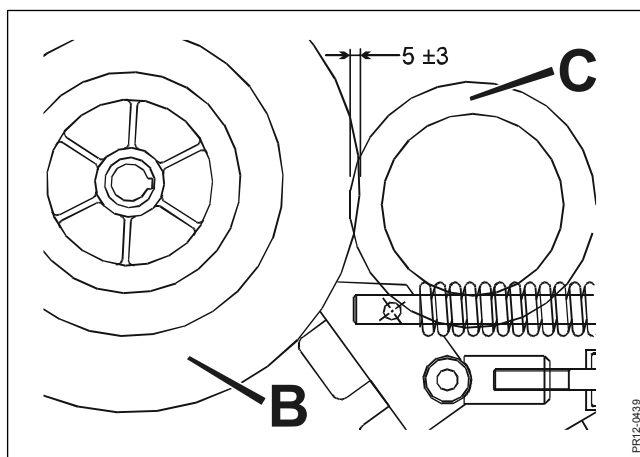
Hrubé broušení můžete provést úhlovou bruskou, i když jsou nože namontovány na rotoru.



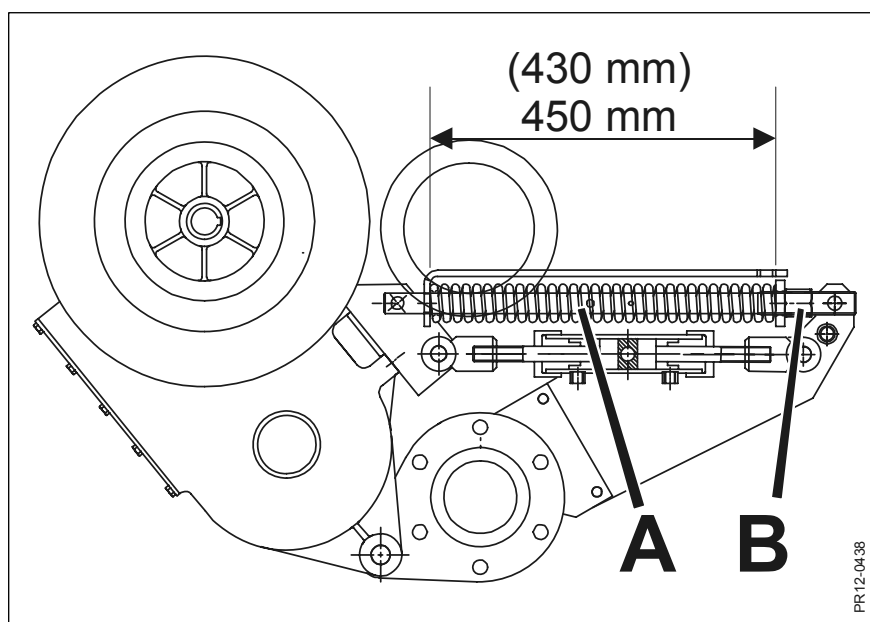
VÝSTRAHA: Buďte opatrní, abyste broušením řeznou (přední) hranu nožů neztupili. Rotor zablokujte pevným předmětem (např. kusem dřeva). Během hrubého broušení se ujistěte, že se rotor nehýbe.



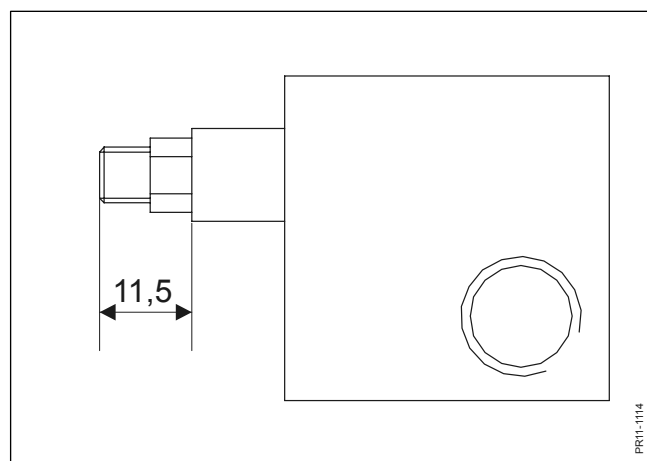
Obr. 4-17



Obr. 4-18



Obr. 4-19



Obr. 4-20

REVERZACE

Obr. 4-17 Pokud chcete „normální“ zpětný chod, přepněte ovladač **C** na ovládacím panelu do polohy **Feed intake – reverse** (Podávací ústrojí – reverzní chod). Zařízení lze použít i při plných otáčkách, přesto doporučujeme otáčky co možná nejvíce snížit, abyste stroji odlehčili.

Obr. 4-18 Překrytí ocelového třecího disku **B** a gumového disku **C** musí být $5 \pm 3\text{mm}$.

Obr. 4-20 Jestliže je gumový disk opotřebován, překrytí se automaticky nastavuje přetlakovým ventilem (Obr. 4-20), protože válec vždy tlačí stejnou silou, a tak zajišťuje konstantní tlak mezi díly **B** a **C**. Přetlakový ventil je umístěn vpravo od válce a měl by, pokud je připojen správně, mít volnou délku závitu minimálně 11,5 mm.



VÝSTRAHA: Funkci reverzace vždy používejte jen krátce, abyste zajistili správnou funkčnost a dlouhou životnost gumového disku.

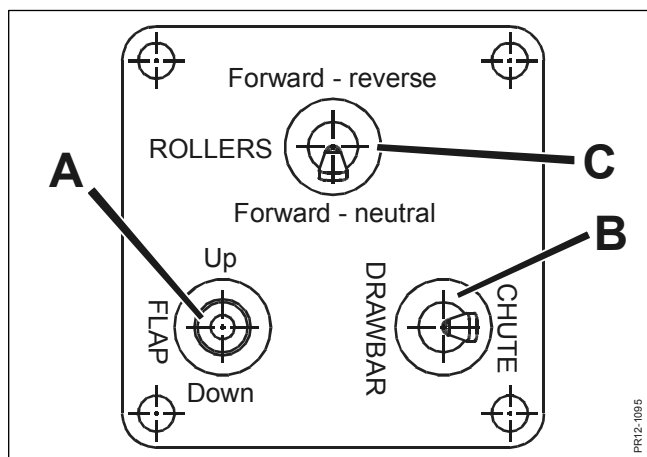
Obr. 4-19 Napínání klínových řemenů je také automatické. Je dáno stlačením pružiny **A**. Napnutí řemenů se mění otáčením matice **B** na vřetenu pružiny tak, aby pružina měla požadovanou délku:

- pro dlouhou řezanku (15 mm) musí být délka pružiny 450 mm.
- pro krátkou řezanku (7,5 mm), musí být délka pružiny 430 mm.

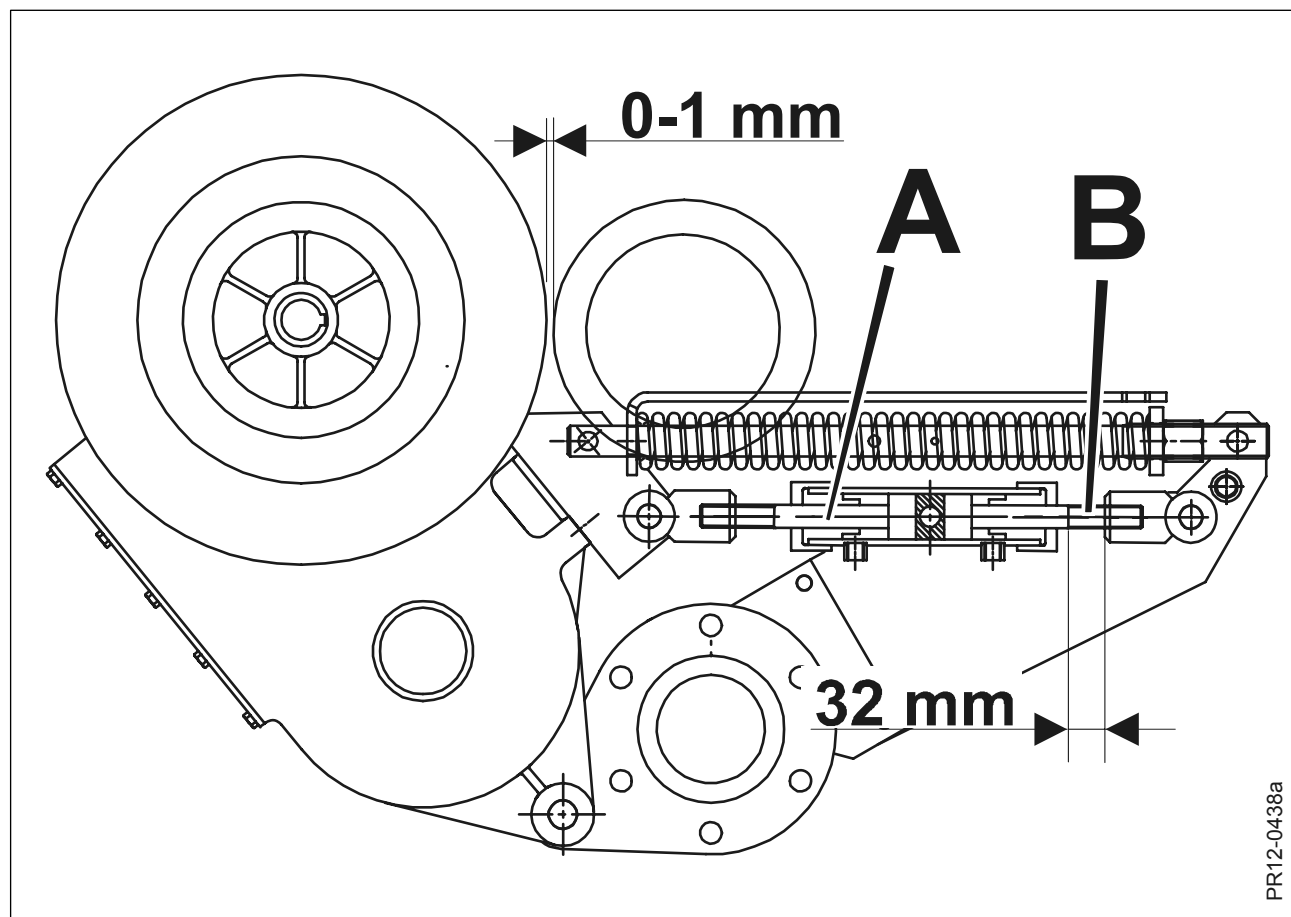


POZOR: Pružina by neměla být přehnaně napnutá, protože to by mohlo vést k přetížení převodů. Řemenový převod současně pracuje jako řemenová spojka a při přetížení vkladacího ústroje prokluzuje.

Zkušená obsluha dokáže v okamžiku, kdy řemeny začnou prokluzovat, přeradit na nižší převodový stupeň a zabránit zablokování vkladacího ústrojí.



Obr. 4-17



Obr. 4-21

NEUTRÁLNÍ POLOHA

Obr. 4-17 Jestliže si přejete využívat neutrální pozici, ovladač **C** na ovládacím panelu musí být přepnut do pozice **Feed intake – neutral** (Vkládací ústrojí – neutrální). Reverzní chod má také neutrální polohu. Tato poloha je mezi reverzním chodem, kdy do sebe zapadají gumový a ocelový disk (Obr. 4-18) a normální pracovní polohou, kdy jsou klínové řemeny napnuté a pohánějí vkládací ústrojí (Obr. 4-19).

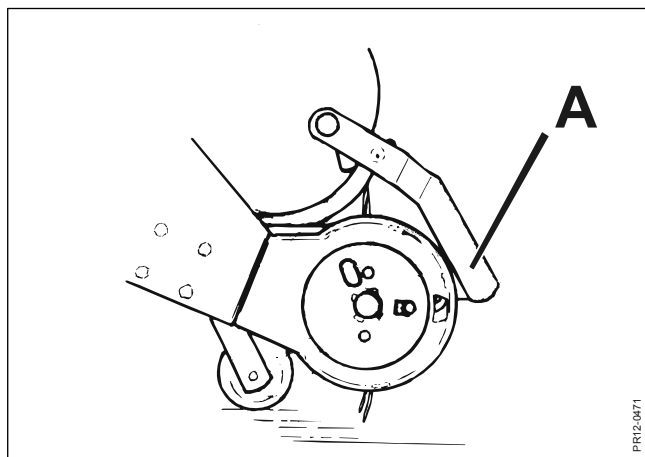
V neutrální poloze jsou klínové řemeny pohánějící vkládací ústrojí povoleny vkládacím ústrojím neotáčejí. Nicméně to není poloha, která by měla být považována za klidovou, protože např. nožový rotor se stále otáčí.



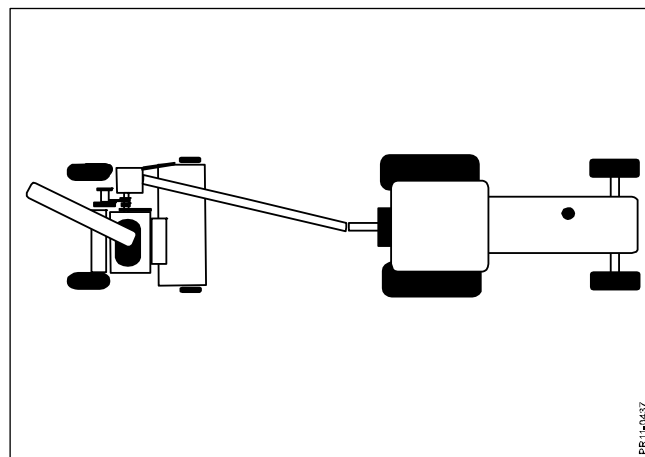
POZOR: **Nepřibližujte se ke stroji, když je vkládací ústrojí v neutrální poloze a nožový rotor se otáčí. Neutrální pozice nezaručuje, že se vkládací ústrojí nespustí.**

Obr. 4-21 V neutrální poloze musí být vzdálenost mezi gumovými disky a ocelovou třecí částí 0÷1 mm. Nastavení neutrální polohy se provádí otáčením pístnice **A**.

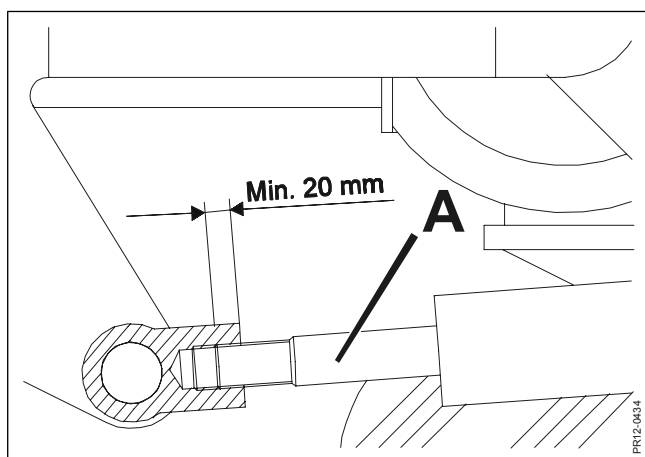
Jestliže byl válec odmontován, je nutné obnovit nastavení z výroby, tj. vzdálenost **B** nastavit na 32 mm.



Obr. 5-1



Obr. 5-2



Obr. 5-3

5. PRÁCE NA POLI

VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

Nastavte stroj na maximální délku řezanky přijatelnou pro danou plodinu. Toto sníží zatížení vkládacího ústrojí a převodů a zvýší možnost nepřerušované práce se strojem bez blokování vkládacího ústrojí.

Vždy pracujte se správně naostřenými noži a správně nastaveným protiotřím. Uvědomte si, že nastavení krátké řezanky nevyžaduje jen zvýšenou spotřebu energie, ale také způsobuje rychlejší opotřebování nožů.

Obr. 5-1 Při práci s velkými a těžkými plodinami by přítlačná deska nad sběračem **A** měla být odmontována, aby podávací šnek by mohl snadněji vtáhnout plodiny do vkládacího ústrojí. Současně vytvoříte předpoklady pro bezproblémový reverzní chod šneku, protože deska **A** obvykle zabraňuje hmotě při reverzním chodu vypadávat ven. Viz. „REVERZACE“ v kapitole 4.

Za špatných podmínek vám doporučujeme brát sebou náhradní lamely pro třecí spojku šneku, protože přednastavený kroutící moment na třecí spojce při aktivaci pozvolna klesá a spojka pak nemůže přenášet požadované síly. Při výměně lamel pamatujte, že je musíte vyměnit pouze za originální, protože jen tak je garantován přenos požadovaného kroutícího momentu a dlouhá životnost.

SEČENÍ PŘED SBÍRÁNÍM

Jestliže je možné ovlivnit tvorbu pokosu, je důležité zdůraznit, že pravidelný a rovný řádek je optimální pro následný sběr a řezání pomocí FCT 1350 a může obsluze ušetřit mnoho potíží.

Stroj je vybaven širokým sběračem. Pokud chcete maximálně využít výkonnost stroje, je vhodné umístit 2 řádky vedle sebe na šířku sběrače namísto shrnování. Shrnutý pokos je často nepravidelný a plodiny jsou zamotané, což může způsobit zablokování podávacího šneku nebo vkládacího ústrojí.

Proto je dvojitý řádek optimální pro pravidelný průchod materiálu strojem.

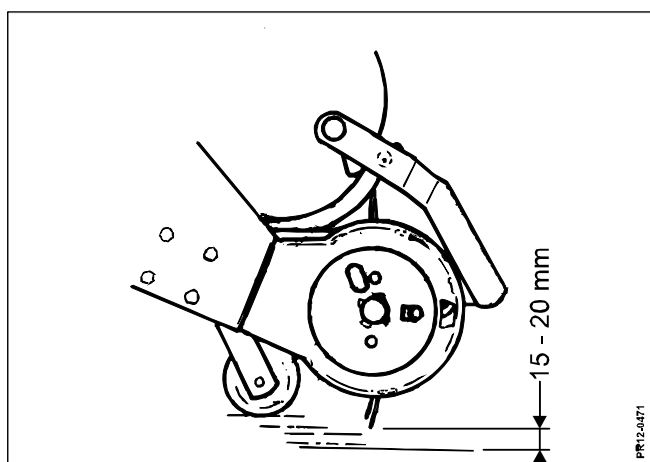
PŘEPRAVNÍ POLOHA

Obr. 5-2 V přepravní pozici musí být stroj za traktorem.

Obr. 5-3 Poloha stroje za traktorem se nastavuje pomocí hydraulického válce **A**, který ovládá natočení tažné tyče.



VÝSTRAHA: Vzdálenost dle obrázku 5-3 musí být minimálně 20 mm!



Obr. 5-4

ZAHÁJENÍ PRÁCE

Stroj postupně uveďte do nominálních otáček, tj. $1\,000\text{ min}^{-1}$. Pomalu vjeďte do porostu a zvyšujte jezdovou rychlost tak, abyste dosáhli požadované výkonnosti; přitom zachovávejte požadované otáčky (přibližně 1000 min^{-1}).

Nezkušená obsluha by měla vždy pracovat s výkonovou rezervou, aby se vyhnula problémům s případnými problémy při průchodu materiálu strojem (zablokování šneku nebo vkladacího ústrojí).



DŮLEŽITÉ: Vždy se ujistěte, že může traktor udržet potřebný počet otáček (1000 min^{-1}) na vývodové hřídeli. To zajišťuje rovnoměrné zatížení stroje a vyhnete se tak i nárůstu kroutícího momentu (v případě poklesu počtu otáček), který opotřebovává bezpečnostní spojky a převodovky.

Pro dosažení optimální funkčnosti sběrače je důležité, aby:

- hmota vstupovala do stroje plynule a směr jízdy byl, pokud možno, opačný než kterým jezdil žací stroj.
- rychlost jízdy byla přizpůsobena množství hmoty, nebyla příliš velká, a tím nedocházelo k častému zablokování šneku nebo vkladacího ústrojí
- jízda byla pokud možno přímá, zvýšenou pozornost je třeba věnovat jízdě v zatáčkách

Obr. 5-4 Výšku sběrače lze nastavit pomocí nastavení podpěrných ocelových kol. Z výroby jsou kola přednastavena tak, aby mezi hroty sběracích pružin a čistou rovnou zemí bylo $15 \div 20\text{ mm}$ místa.

Pravidelně kontrolujte, zda hroty sběracích pružin sběrače nesahají níž, než je nutné. Jestliže hroty narážejí do země moc tvrdě, rychle se opotřebovávají, pohon sběrače může být přetížen a navíc hmota může být znečištěna zeminou.

ZABLOKOVÁNÍ STROJE

Šnek a vkladací ústrojí:

V případě zablokování šneku nebo vkladacího ústrojí okamžitě aktivujte funkci zpětného chodu přepnutím ovladače na ovládacím panelu traktoru do neutrální polohy a snižte počet otáček.

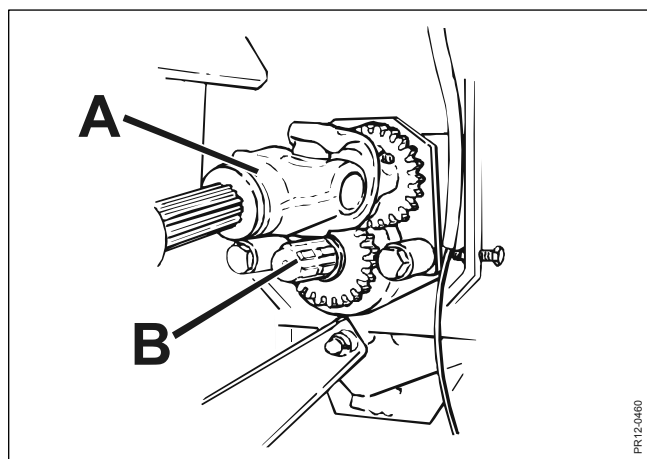
Tímto se šnek a vkladací ústrojí okamžitě zastaví, a vy můžete získat přehled o situaci.



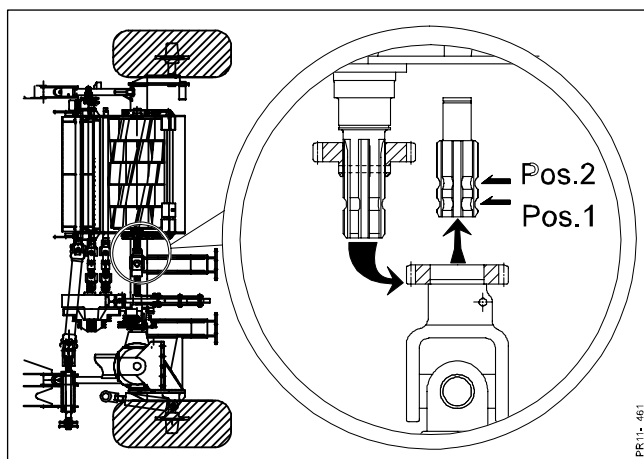
POZOR: Nikdy se nepřibližujte ke stroji, pokud je vkladací ústrojí v neutrální poloze a nožový rotor se otáčí. Neutrální pozice NEZARUČUJE, že podávací část nezačne pracovat.

Nyní pomocí ovladače na panelu přepněte při nízkém počtu otáček na zpětný chod (reverzaci) a odstraňte materiál ze stroje.

Po zpětném chodu přepněte systém při nízkém počtu otáček zpět na normální chod. Jestliže stroj pracuje správně, zvýšte počet otáček na správnou hodnotu a pokračujte v práci.



Obr. 5-5



Obr. 5-6

Nožový rotor

V případě zablokování nožového rotoru aktivujte **okamžitě** zpětný chod přepnutím ovladače na ovládacím panelu v traktoru do neutrální polohy a snižte počet otáček.

Abyste umožnili vkládacím válcům vytáhnout materiál z nožového rotoru, musí být během reverzace jeho pohon odpojen. Postup je následující:

- 1) Odpojte přívod hnací síly, poté běžte ke stroji.



POZOR: Nepřibližujte se ke stroji dokud se nožový rotor úplně nezastavil a buďte opatrní, protože neutrální poloha nezaručuje, že vkládací ústrojí nezačne pracovat.

Obr. 5-5
Obr. 5-6



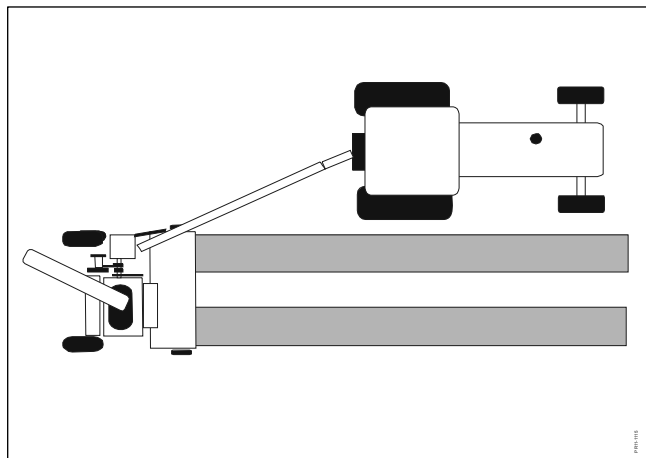
- 2) Přemístěte PTO hřídel **A** nožového rotoru na vývod do **pozice 1**, kde ozubená kolečka do sebe nezapadají. Proto je pohon nožového rotoru vypnutý.

POZOR: Je důležité, aby PTO hřídel NEBYLA v **pozici 2**, kdy se nožový rotor otáčí v opačném směru. Tato poloha je určena pro broušení, nebo popř. pro zpětný chod při zablokování podávacího šneku nebo vkládacího ústrojí!

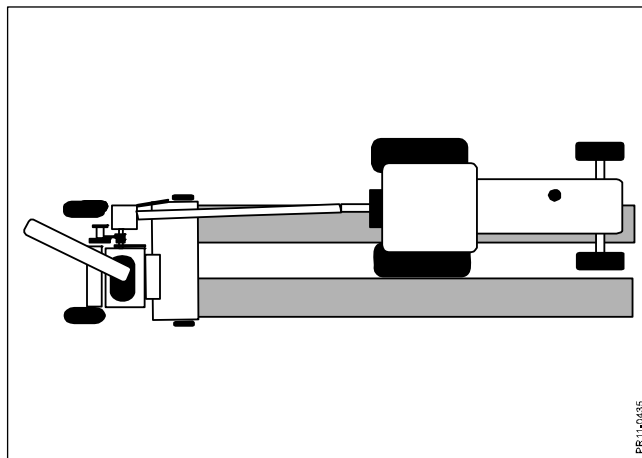
- 3) Zapněte pohon při nízkých otáčkách ovladačem na ovládacím panelu přepněte na zpětný chod. Tím se dostane materiál ze stroje.

Obr. 5-5

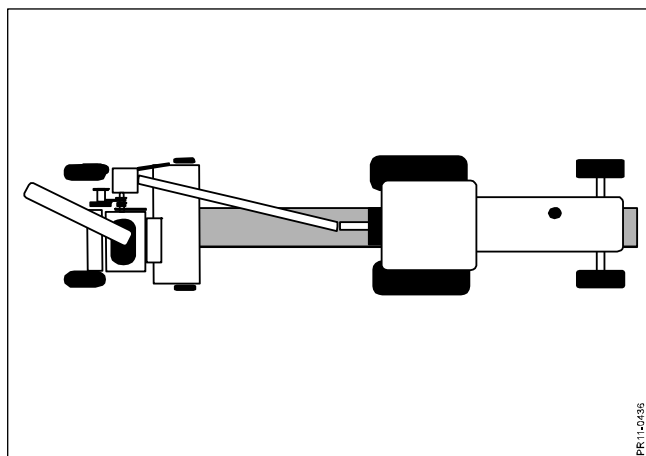
- 4) Po ukončení zpětného chodu odpojte opět přívod hnací síly, a když se nožový rotor úplně zastaví, přesuňte PTO hřídel **A** rotoru zpět na vývod **B** pro pohon nožového rotoru.
- 5) Při nízkých otáčkách změňte zpětný chod vkládacího ústrojí zpátky na normální chod.
- 6) Jestliže je stroj zapnutý, zvyšte otáčky a práce může pokračovat.



Obr. 5-7



Obr. 5-8



Obr. 5-9

PRACOVNÍ POLOHA

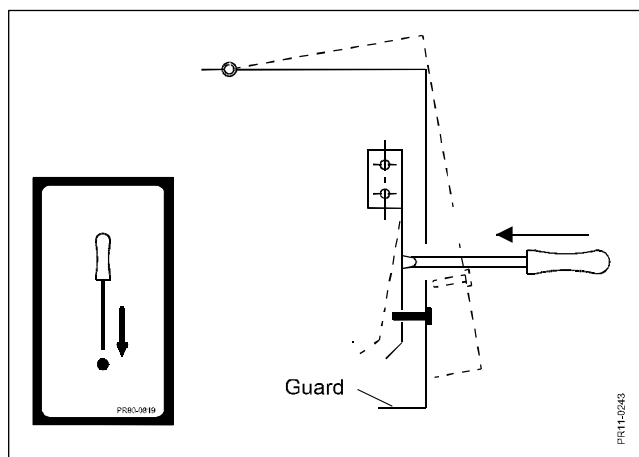
Poloha tažné tyče se nastavuje plynule pomocí hydraulického válce. V průběhu práce na poli je možné polohu řezačky za traktorem plynule měnit (např. k objetí překážky), protože tažná tyč je nad sběračem.

Se širokým sběračem na stroji je možné s řezačkou pracovat vůči traktoru v různých polohách:

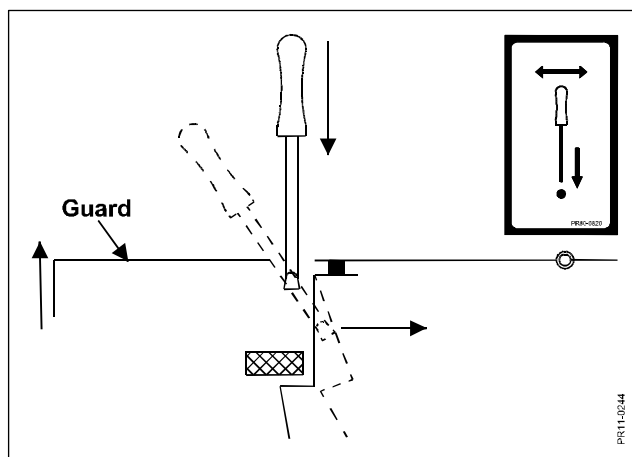
- Obr. 5-7** 1) Řezačka sbírá hmotu vedle traktoru, pracuje tzv. „offset“. Je tak možné sbírat široké jednoduché a dvojité pokosy, které jsou velmi vhodné pro sklízecí řezačky. Tento způsob jízdy je zvláště vhodný při nakládání nařezaného materiálu do vozu jedoucího po pravé straně řezačky.
- Obr. 5-8** 2) Řezačka nyní pracuje způsobem „semi-offset“, traktor jede pravými (nebo levými) koly mezi pokosy. Tento způsob jízdy umožňuje snadno udržovat přímý směr a je velmi vhodný pro nakládání z obou stran. Souběžně jedoucí traktor se tak dostává blíž k řezačce a pro jeho řidiče je tak jednodušší umístit nakládaný přívěs na správné místo vzhledem k toku nařezaného materiálu z komína.
- Obr. 5-9** 3) Řezačka zde pracuje „in-line“, traktor jede po pokosu. Očividně je tento způsob spíše vhodný pro sbírání jednotlivých ne zcela rovných řádků, kdy se řezačka snadno udržuje nad řádkem. I tato technika jízdy je vhodná pro nakládání na obě strany a snížení vzdálenosti mezi traktory.



VÝSTRAHA: PTO hnací hřídel smí pracovat s největším úhlem natočení 20°. Při zatáčení prudce doprava doporučujeme přesunout tažnou tyč do transportní polohy nebo do polohy, která odpovídá pozici práce in-line (viz obr. 5-9)



Obr. 6-1



Obr. 6-2

6. ÚDRŽBA

OBEZNĚ


POZOR:

Při údržbě nebo opravách stroje je obzvláště důležité zajistit bezpečnost lidí na pracovišti. Proto vždy odstavujte traktor (jestliže je připojen) a stroj podle bodů 1 – 20 v části „VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY“ na začátku tohoto návodu.


DŮLEŽITÉ :

Šrouby na vašem novém stroji musí být znovu utaženy po několika hodinách práce. To samé platí, pokud byly prováděny nějaké opravy.

Zvláště nutné je pečlivě dotahovat šrouby na nožích rotoru.

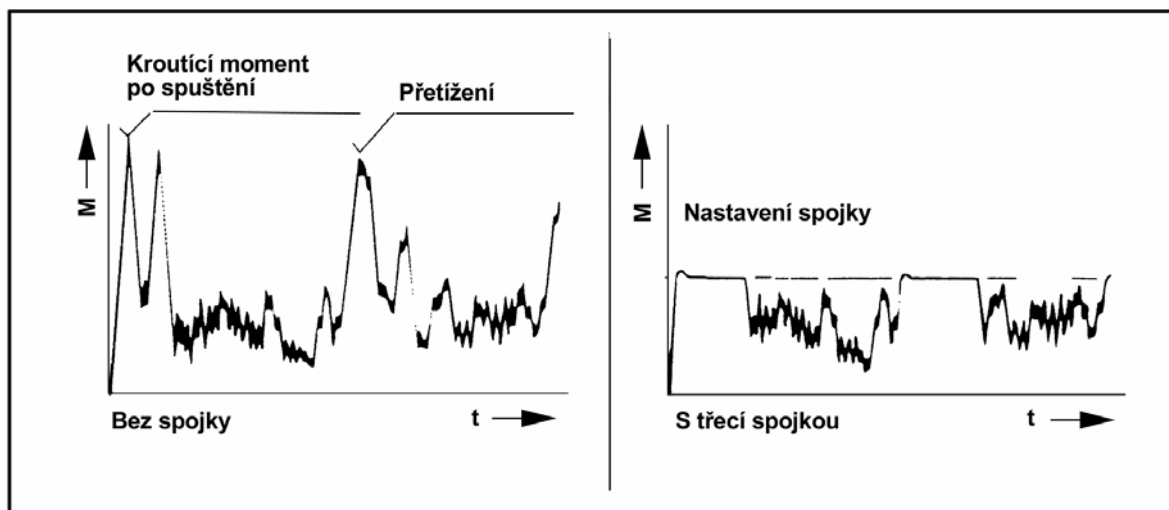
Utahovací moment M_A pro šrouby na stroji (pokud v návodu nejsou uvedeny jiné hodnoty):

A Ø	Třída: 8.8 M_A [Nm]	Třída: 10.9 M_A [Nm]	Třída: 12.9 M_A [Nm]
M 8	25	33	40
M 10	48	65	80
M 12	80	120	135
M 12x1,25	90	125	146
M 14	135	180	215
M 14x1,5	145	190	230
M 16	200	280	325
M 16x1,5	215	295	350
M 18	270	380	440
M 20	400	550	650
M 24	640	900	1 100
M 24x1,5	690	960	1 175
M 30	1 300	1 800	2 300

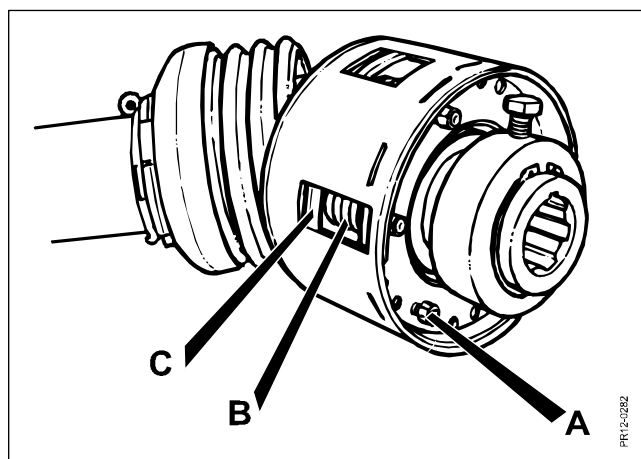
KRYTY

Obr. 6-1 Při údržbě stroje musíte často povolovat a sundávat kryty.

Obr. 6-2 Z bezpečnostních důvodů jsou všechny kryty vybaveny zámkem. Tento zámek zajišťuje, že kryt nemůže být otevřen bez použití násilí. Obr. 6-1 a 6-2 ukazují dva odlišné způsoby zamykání.



Obr. 6-3



Obr. 6-4

VÝMĚNA NOŽŮ

Postupujte podle části „Výměna a nastavení nožů“ v kapitole 4 „NASTAVENÍ“.

TLAK V PNEUMATIKÁCH

Řezačka FCT 1350 je standardně dodávána se širokými nízkoprofilovými pneumatikami, které při dobré nosnosti snižují tlak na půdu.

Tabulka udává doporučené hodnoty tlaku v pneumatikách. Stroj je dodáván z továrny s tímto nastavením.

FCT 1350	Rozměr pneu	Tlak [kPa]
Stroj, standard	19.0/45-17/10	225
Stroj, na přání	14.0/65-16/10	280
Gumová kola pro sběrač, na přání	3.50-6/4	300

Minimální tlak v pneumatikách lze využít v nutných případech v terénech, kde je nutné hmotnost stroje rozložit na větší plochu (vlhčí louky, písčité půdy apod.)



VÝSTRAHA: Pravidelně kontrolujte tlak v pneumatikách a dotažení šroubů kol! Uvědomte si, že pokud jsou pneumaticky nahuštěny na nižší tlak než je tlak doporučený, snižuje se jejich životnost!

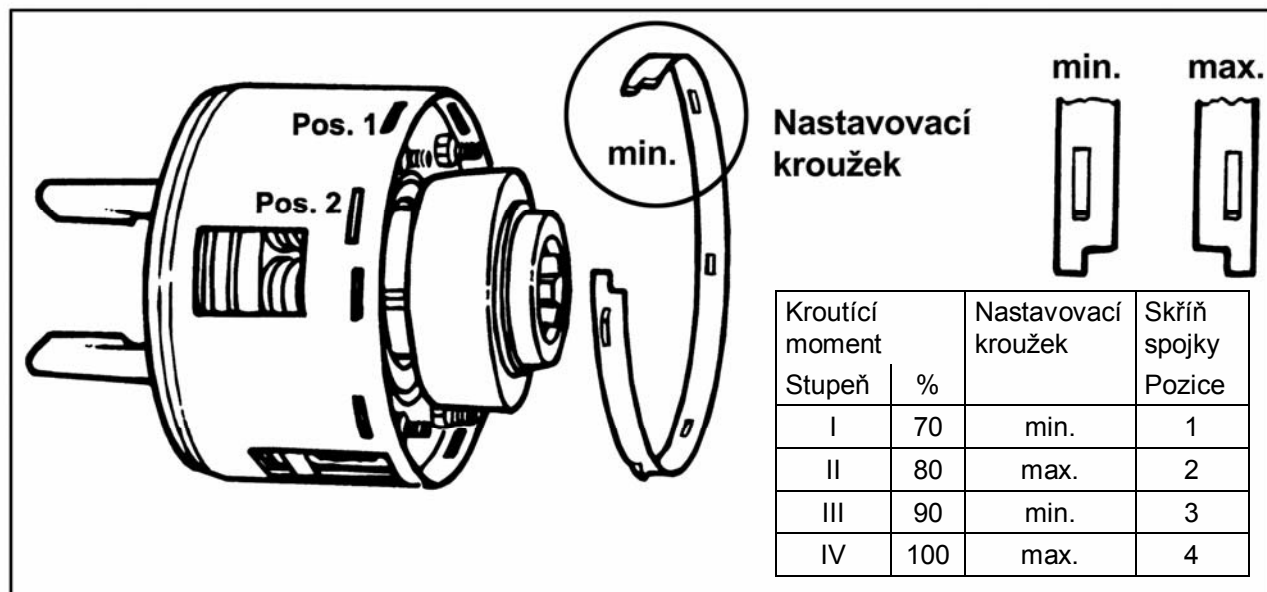
TŘECÍ SPOJKA

Obr. 6-3 K zajištění dlouhé životnosti vašeho traktoru a stroje je stroj dodáván s **třecí spojkou** na přední PTO hnací hřídeli. Obrázky ilustrují, jak spojka chrání převodovku před špičkovými krouticími momenty a současně je schopná zachovat přenos běžného krouticího momentu při prokluzu.

U třecí spojky je nutné provádět údržbu, to znamená, že je nutné provádět v pravidelných intervalech její provětrávání, **protože nečistoty a vlhkost mohou způsobit slepení disků třecí spojky**.

Obr. 6-4 Před zahájením práce s novým strojem nebo po dlouhé době, po kterou stroj byl mimo provoz, například po zimním období, postupujte při provětrávání spojky takto:

1. Utáhněte šest matic **A** na přírubě. Pružiny **B** jsou stlačeny a nepůsobí silou na spojkové disky **C**. Spojka se volně otáčí.
2. **Nechte spojku otáčet po dobu cca 30 sekund**, aby došlo k uvolnění nečistot, povrchové vrstvy a zbytků koroze z disků.
3. **Opět povolte matice A** tak, aby byly vyrovnány se závitů šroubů. Pružiny **B** opět stlačují spojkové disky **C**.



Obr. 6-5

Obr. 6-5 Krouticí moment třecí spojky je nastavitelný. Neměňte nastavení, provedené výrobcem, bez konzultace s prodejcem nebo servisním oddělením výrobce.

Třecí spojka má čtyři různé stupně nastavení. Nastavení lze změnit otáčením seřizovacího kroužku **D** a výběrem ze dvou různých poloh skříň spojky.

1. Seřizovací kroužek má **minimální** a **maximální** polohu.
2. Skříň spojky má dvě sady drážek **E** v různé výšce. Do těchto drážek lze přestavovat seřizovací kroužek **D** (pos. 1 a 2).

NASTAVENÍ KROUTICÍHO MOMENTU

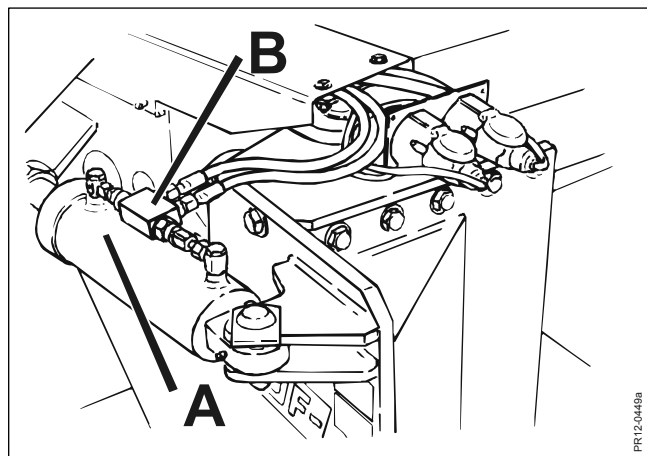
Otáčky vývodové hřídele	Krouticí moment	Nastavení
1 000	1 840 Nm	Krok I
1 000	2 100 Nm	Krok II
1 000	2 365 Nm	Krok III
1 000	2 625 Nm	Krok IV

Spojka je z výroby nastavena s nastavením II, odpovídajícím krouticímu momentu 2 100 Nm.

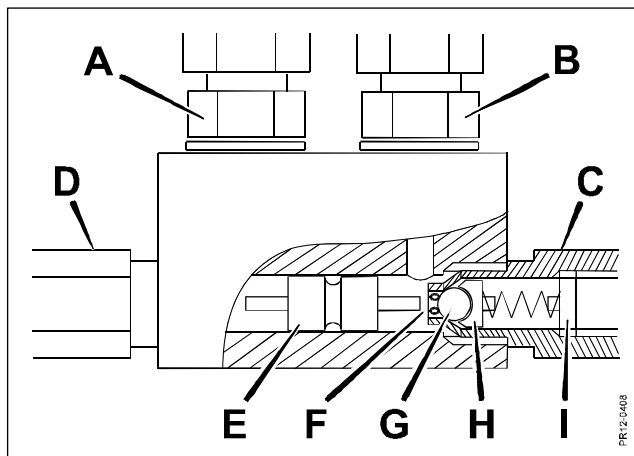
Seřizování provádějte pouze po utažení 6 matic **A** (Obr. 6-4). Po seřízení matice opět povolte po konec závitů na šroubech.



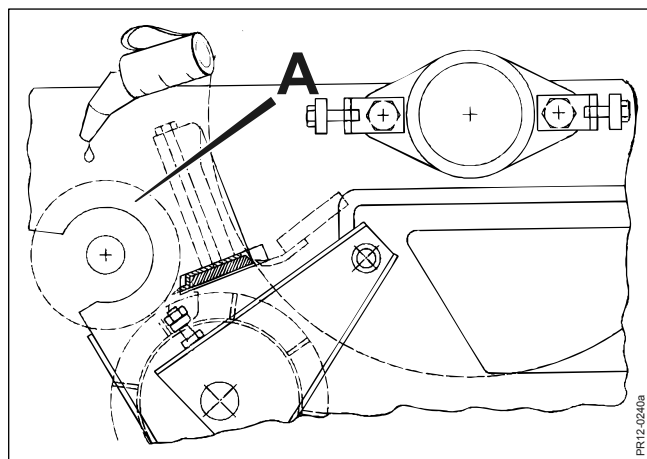
VÝSTRAHA: Při přetížení se spojka rychle opotřebovává, prokluzuje a hřeje se. Nadměrným zahříváním dochází k poškození třecích disků. Pokud je spojka zablokována nebo jiným způsobem vyřazena z činnosti, záruka výrobce pozbývá platnosti.



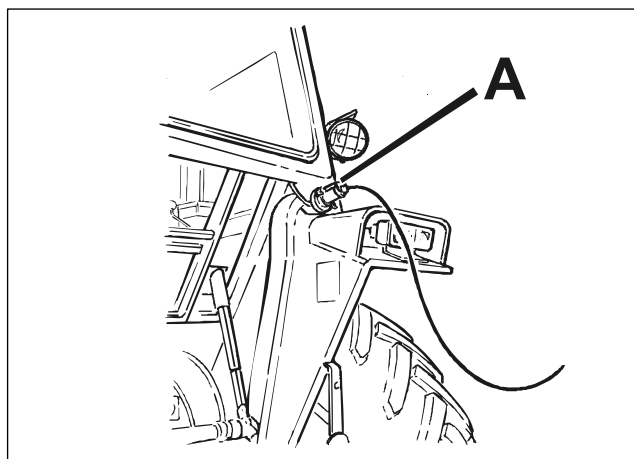
Obr. 6-6



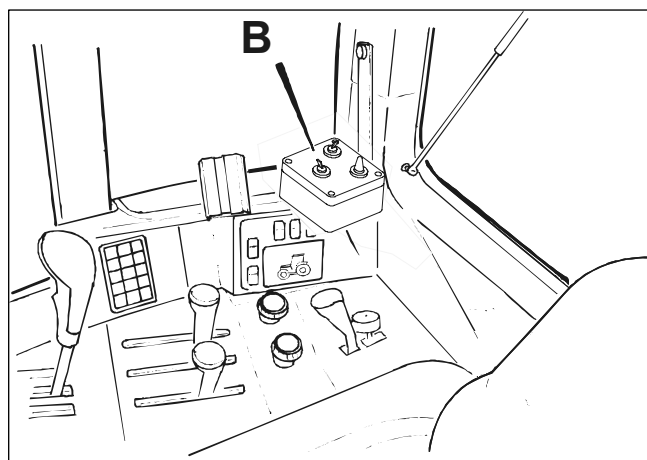
Obr. 6-7



Obr. 6-8



Obr. 6-9



Obr. 6-10

HYDRAULICKÝ VÁLEC NATÁČENÍ TAŽNÉ TYČE

- Obr. 6-6** Dostanou-li se nečistoty (např. přes rychlospojky hydrauliky) do ovládacího ventilu **B** hydraulického válce ovládání natočení tažné tyče **A**, může dojít k poruchám funkce tohoto válce.
Ventil snadno otevřete a vyjměte šoupátko. Tělo ventilu a jednotlivé části můžete pak snadno vyčistit čistým hadrem nebo stlačeným vzduchem.



VÝSTRAHA: Při demontáži ventilu dávejte pozor na možný únik horkého hydraulického oleje!

ČIŠTĚNÍ VENTILU:

- Obr. 6-7**
1. Odmontujte spojky hadic **A** a **B**.
 2. Odmontujte oba ventily **C** a **D** z tělesa ventilu.
 3. Vyjměte šoupě **E** a jednotlivé díly vyčistěte.
 4. Pomocí šroubováku apod. zkontrolujte na **F**, zda se kulička **G** a její vodítko **H** volně pohybují a zda pružina je funkční. Díly nejlépe vyčistíte tlakovým vzduchem.
 5. Pokud se kulička volně nepohybuje, vyšroubujte průtokový šroub **I** z ventilu **C**.
 6. Nyní jednotlivé díly vyzkoušejte a vyčistěte.
 7. Čistýma rukama a hadrem díly smontujte v opačném pořadí.
 8. Zkontrolujte celý systém.



POZOR: Přesvědčete se, že se při spouštění stroje nikdo nezdržuje v jeho dosahu!

RŮZNÉ

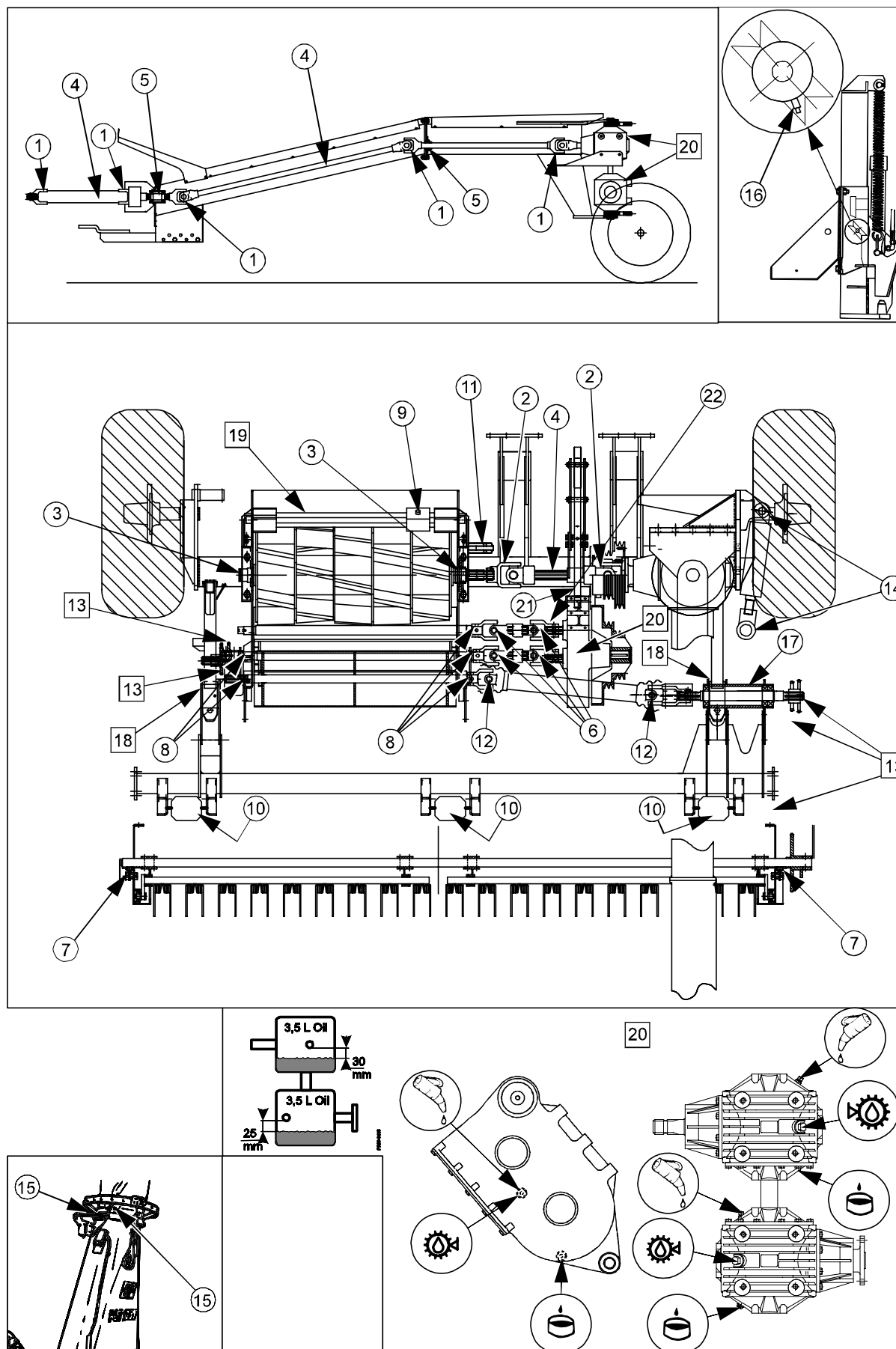
VÁLCE

- Obr. 6-8** Především horní zadní vkládací válec a hladký válec **A** by měly být chráněny před vznikem koroze. Jestliže se stroj nepoužívá déle než jeden den, celý povrch válců musíte pokrýt vrstvou oleje.

ELEKTROMOTORY

Jestliže se stroj delší dobu nebude používat, především při uskladnění na zimu, je nutné vřeteně elektromotoru deflektoru na komíně chránit před rezivěním jeho zakrytím.

- Obr. 6-9** Před dlouhodobým odstavením stroje demontujte 7pólovou zásuvku **A** ze zadní části traktoru a ovládací panel **B** z kabiny traktoru (odpojte ho od 2pólové zásuvky na přístrojové desce) a všechny části uložte na stroj tak, aby byly chráněny proti větru a dešti.
- Obr. 6-10**



7. MAZÁNÍ

Jednou denně:

1	Křížové klouby hnací hřídele v tažné tyči	5 ks
2	Hnací hřídel nožového rotoru	2 ks
3	Ložiska nožového rotoru	2 ks
4	Profilové trubky PTO hřídele	4 ks
5	Domečky ložisek	2 ks
6	Hnací hřídele válců	4 ks
13	Řetězy (používejte řídký olej, např. na řetězové pily)	5 ks

Dvakrát týdně:

7	Ložiska trubky sběrače	2 ks
8	Vkládací válce	6 ks
9	Brusné zařízení	1 ks
10	Podpěrná ocelová kola	3 ks
11	Vývod hnací hřídele nožového rotoru (broušení/odblokování)	1 ks
12	PTO hřídel sběrače	2 ks
14	Hydraulický válec natáčení tažné tyče	2 ks
15	Natáčení komínu	4 ks
16	Závěs přívěsu (na přání)	2 ks
17	Domeček ložiska	1 ks
19	Dráha brusného zařízení (protikorozní olej)	1 ks
21	Ovládací zařízení vřetena při reverzaci	1 ks

Jednou za rok:

18	Podpěrná ramena sběrače	2 ks
22	Spojka se střižným kolíkem	2 ks

20 Úhlová převodovka a převodovka vkládacího ústrojí:

- **Druh oleje:** API GL4 nebo GL5 SAE 80W-90
- **Množství oleje:**

Úhlová převodovka, horní část	3.5 l
Úhlová převodovka, spodní část	3.5 l
Převodovka vkládacího ústrojí	2.4 l



DŮLEŽITÉ:

Hladina oleje musí být v horní části 30 mm a v dolní části 25 mm pod úrovní kontrolního otvoru na bocích úhlové převodovky – viz obrázek.

- **Výměna oleje:** Po prvních 10 hodinách práce a poté 1× za rok

Ikony:



Plnicí otvor



Vypouštěcí otvor



Kontrolní otvor

8. USKLADNĚNÍ (ZIMNÍ USKLADNĚNÍ)

Hned po skončení sezóny nakonzervujte stroj pro jeho uložení přes zimu. Nejprve stroj důkladně očistěte. Prach a nečistoty absorbují vlhkost, která zvyšuje korodování kovových částí.

**POZOR:**

Při čištění vysokotlakou vodou buďte opatrní, nikdy nesměřujte proud vody přímo na ložiska. Okamžitě po umytí namažte všechna mazací místa, abyste z ložisek vytlačili případnou vodu.

**DŮLEŽITÉ:**

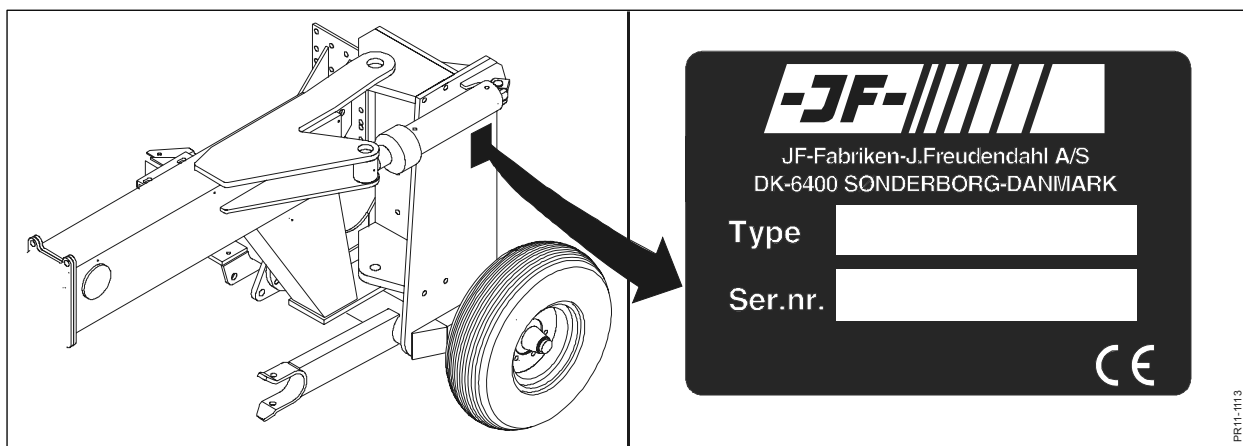
Okamžitě po očištění stroje důkladně promažte všechna mazací místa.

Při přípravě stroje na zimní skladování dodržujte níže uvedené pokyny:

- Zkontrolujte opotřebení a závady na stroji – poznamenejte si součástky, které budete potřebovat pro další sezónu a včas si je objednejte
- Demontujte hnací kloubové hřídele, očistěte je a namažte. Nezapomeňte namazat profilové trubky. Hnací kloubové hřídele uchovávejte na suchém místě.
- Naneste na stroj tenkou vrstvu ochranného oleje s protikorozními účinky. To je zvlášť důležité u součástí, které jsou používáním ohlazeny.
- Vyměňte olej v hydraulickém systému a v úhlové převodovce
- Uskladněte stroj ve větraném suchém skladišti strojů
- Podepřete stroj, abyste odlehčili pneumatikám.

9. OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Pokud objednávejte náhradní díly, uveďte, prosíme, typ stroje, sériové číslo a rok výroby. Tyto informace jsou vyraženy na štítku stroje. Žádáme Vás, abyste si tyto informace co nejdříve zapsali na první stranu Vašeho katalogu náhradních dílů, který je dodáván spolu se strojem a tak měli tyto informace po ruce, když objednávejte náhradní díly. Při objednávání náhradních dílů uvádějte typ a výrobní číslo stroje.



10. LIKVIDACE STROJE PO SKONČENÍ JEHO ŽIVOTNOSTI

Když je stroj příliš opotřebovaný, musí být vyřazený a sešrotovaný náležitým způsobem.

Dodržujte tyto pokyny:

- Stroj **nesmí** být odstaven ve volné přírodě. Olej z převodovek, hydraulického systému a žací lišty musíte vypustit a náležitým způsobem zlikvidovat – předat firmě, která se zabývá zneškodňováním nebezpečných látek.
- Rozmontujte stroj a oddělte součásti, které lze recyklovat, například hnací kloubové hřídele, hadice hydraulické soustavy a další součásti.
- Použitelné součásti předejte do autorizovaného recyklačního centra. Velké součásti stroje přepravte na autorizované šrotoviště (sběrné suroviny).

ZÁRUKA

Dodavatel poskytuje záruku svým zákazníkům a dealerům za následujících podmínek:

Záruka se vztahuje na vady materiálu a na výrobní vady. Tato záruka je platná po dobu 12 měsíců od data prodeje.

Záruka se nevztahuje na následující případy:

- 1. Stroj byl používán pro jiné účely než předepisuje návod k obsluze**
- 2. Nesprávné použití stroje**
- 3. Poškození zapříčiněné zvenku, např. bleskem nebo padajícími předměty**
- 4. Nedostatečná údržba**
- 5. Poškození při transportu**
- 6. Zásah do konstrukce stroje bez písemného souhlasu výrobce**
- 7. Oprava stroje provedená neautorizovanou osobou**
- 8. Použití neoriginálních náhradních dílů**

Dodavatel nenese zodpovědnost za případnou ztrátu výdělku nebo jiné škody vlastníka stroje nebo třetí strany. Není rovněž zodpovědný za náhrady mzdy spojené s výměnou náhradních dílů.

Dodavatel není zodpovědný za následující náklady:

- 1. Normální údržba, tzn. náklady na olej, mazací tuk a nastavení stroje**
- 2. Transport stroje do a z dílny**
- 3. Cestovní náklady dealera nebo náklady na dopravu k a od zákazníka.**

Záruka se nevztahuje na díly vystavené běžnému opotřebení, pokud nebyla prokázána vina výrobce.

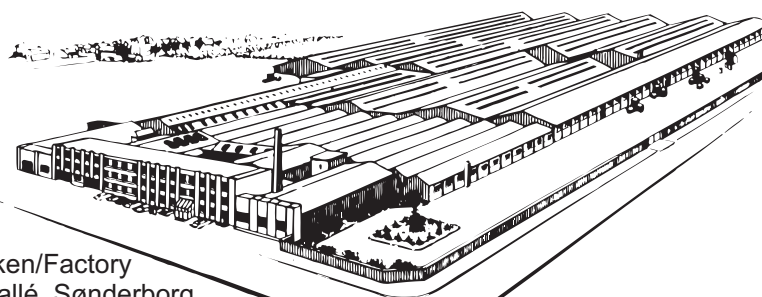
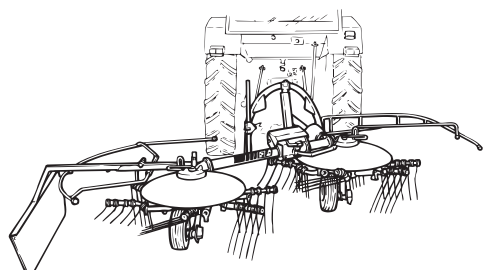
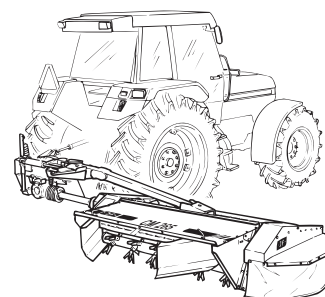
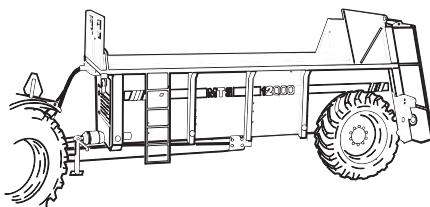
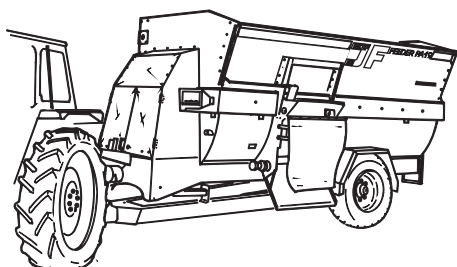
Za díly vystavené běžnému opotřebení se považují: ochranné plachty, nože, zavěšení nožů, protiostrčí, splazy, ochrana proti kamenům, díly mačkače, pneumatiky, hadice, hnací hřídele, spojky, klínové řemeny, řetězy, radličky, prsty shmovače a zvedače a rozdružovací tyče rozmetadel.

Kromě toho uživatel musí respektovat následující pravidla:

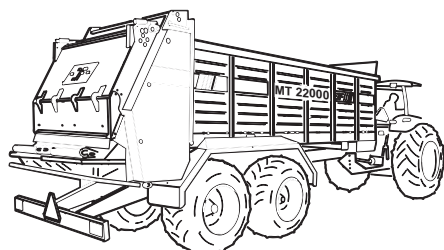
- 1. Záruka je platná pouze v případě, byl-li stroj předán zákazníkovi na základě předávacího protokolu a zákazníkovi byly předány instrukce a návody k použití stroje**
- 2. Záruku nelze přenášet na další osoby bez písemného svolení výrobce**
- 3. Záruku nelze uznat, jestliže stroj po vzniku závady nebyl odstaven a závada nahlášena importérovi, případně jím autorizované osobě.**



Et omfattende maskin program
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Une gamme de machines étendu
Progreso en Maquinaria Agrícola



Fabriken/Factory
Lindeallé, Sønderborg



Fabriken/Factory
Ulkebøl, Sønderborg

