

Mélangeuses



Mélangeuses à vis
verticales VM :
1, 2 ou 3 vis

Production High-tech pour les mélangeuses



Kongskilde est l'un des principaux spécialistes en Europe dans la fabrication de mélangeuses

La gamme des mélangeuses est spécialement développée pour répondre au futur challenge des éleveurs. Les machines sont développées et dessinées au Danemark, testées dans différentes exploitations en Europe, puis fabriquées dans nos usines de production.

Afin d'assurer une haute qualité de fabrication, Kongskilde utilise dans ses usines des machines-outils performantes et des

robots de soudure. L'exceptionnelle résistance des mélangeuses Kongskilde est due à l'utilisation d'acier de très haute qualité. Nous obtenons ainsi la meilleure gamme de mélangeuses du marché.

La gamme de mélangeuses comprend 21 familles. Cette gamme est déclinée dans l'éclaté ci dessous.

Gamme complète des mélangeuses Kongskilde

Volume	Nombre d'animaux avec un chargement mixte à 8tn.	1 vis					2 vis			
		VM-1 S	VM-1	VM-1 B	VM-1 B X	VM-1 B M	VM-2 S	VM-2 SB	VM-2 SB X	VM-2 SB M
6,5 m3	35-45	VM 6.5-1 S								
8 m3	45-55	VM-8-1 S								
10 m3	55-70	VM 10-1 S	VM 10-1	VM 10-1 B	VM 10-1 B X	VM 10-1 B M				
12 m3	67-85		VM 12-1	VM 12-1 B	VM 12-1 B X	VM 12-1 B M	VM 12-2 S			
14 m3	80-100		VM 14-1	VM 14-1 B	VM 14-1 B X	VM 14-1 B M	VM 14-2 S	VM 14-2 SB	VM 14-2 SB X	VM 14-2 SB M
16 m3	93-120						VM 16-2 S	VM 16-2 SB	VM 16-2 SB X	VM 16-2 SB M
18 m3	105-135						VM 18-2 S	VM 18-2 SB	VM 18-2 SB X	VM 18-2 SB M
20 m3 / 21 m3	115-150						VM 20-2 S	VM 20-2 SB	VM 20-2 SB X	VM 20-2 SB M
22 m3	125-165									
24 m3	135-185									
26 m3 / 27 m3	155-195									
28 m3	160-210									
29 m3 / 30 m3	175-220									
32 m3	190-240									
38 m3	220-280									
45 m3	260-350									

S: Compact / Étroit
B: Tapis frontal

M: Multi (Tapis frontal combiné avec une pailleuse)
X: La gamme X - La solution du tapis frontal 4 en 1 (à plat, droite-gauche et élévateur latéral droite, gauche)

Options de déchargement



Largeur d'ouverture

Toutes les mélangeuses avec convoyeur frontal possèdent une porte de 122 cm de large, situation optimale pour le déchargement des rations très fibreuses.

Convoyeur frontal à plat standard

Le convoyeur frontal "B" est monté en standard pour distribuer à droite ou à gauche.

Convoyeur frontal avec élévateur

Élévateur "BE09" (0,90 m) ou "BE16" (1,60 m) Possibilité de décharger d'un côté avec l'élévateur ou directement depuis l'autre côté.

La gamme -X-: la solution flexible du convoyeur frontal 4 en 1.

Le convoyeur frontal est fabriqué avec des côtés "droit et gauche" modulables. Basé sur un tapis et tassaux extrêmement résistants, équipés de patins et de guides, Kongskilde, à partir d'une simple construction, a développé une solution flexible pour les éleveurs qui recherchent différentes solutions de déchargement en hauteur. Une solution efficace avec peu de maintenance.

Alimentation par tapis frontal - Déchargement efficace pour ration sèche avec foin et paille

Options de déchargement

Les mélangeuses VM avec tapis frontal sont construites sur une base modulable qui permet de choisir entre différentes solutions de convoyeur. La solution du tapis est spécialement

adaptée pour les rations sèches à très haute teneur en fibres. Bien sûr les autres mélanges ne sont que plus faciles à faire. Pour les rations lourdes, Kongskilde proposent des portes de déchargements.

Les mélangeuses Kongskilde reçoivent aussi des portes avec différents types d'élévateurs.

Le concept modulaire



Le concept modulaire offre une grande flexibilité

Grande souplesse

La fabrication des mélangeuses Kongskilde est basée sur un processus de modularité qui permet de choisir exactement la solution adaptée à vos besoins. Si, après être équipé de votre mélangeuse, vos besoins changent, cette der-

nière peut toujours s'adapter ultérieurement.

Avantages importants

La flexibilité est primordiale parce que les structures des élevages « viande et lait » se développent très rapidement.

La flexibilité assure le futur des mélangeuses Kongskilde.

Mélangeuses VM Multi



Concept unique associant sans contraintes paillage frontal et distribution avant

2 machines en 1, paillage et alimentation, pour les professionnels

Grâce à son brevet, Kongskilde VM Multi séries disposent de 19 modèles de 10 à 45 m³, Kongskilde propose la gamme la plus importante de mélangeuses pailleuses sur le marché.

La série Multi découpe tous types de balles pour expulser la paille sans soucis dans n'importe quelle litière, logettes ou aire paillée pour éviter l'évaporation de l'ammoniac.

La distance de paillage peut atteindre 25m en fonction de la qualité de la paille et d'autres contraintes pour ainsi s'adapter à toutes situations. L'association du tapis frontal donne au concept Multi séries une garantie de performance unique.

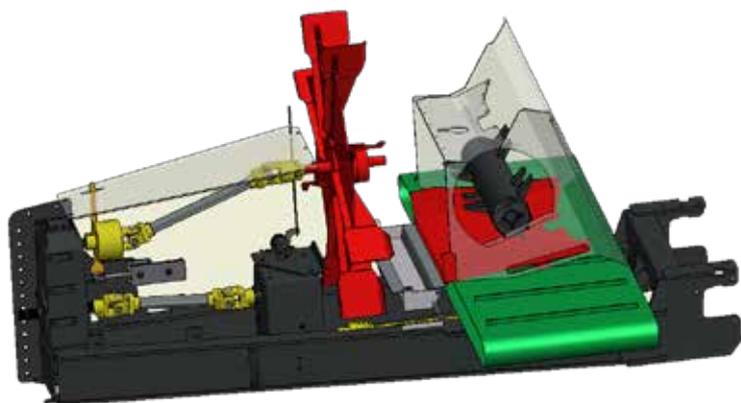
Les Multi séries Kongskilde réduisent le nombre de matériels dans l'exploitation, le temps d'entretien et ainsi la diminution des coûts.



Position pour l'alimentation



Position pour le paillage



Le concept

Le passage du paillage à l'alimentation s'exécute en 4 secondes en baissant et soulevant le rotor. Quand ce dernier est soulevé, l'accès à la turbine est fermé.

Transmission robuste

La transmission comprend l'arbre de prise de force et le sélecteur on/off. Embrayage et débrayage hydraulique de la turbine depuis la cabine du tracteur. Commande identique pour le réducteur de vitesse.

Solution fiable et fonctionnelle...



L'action de l'ameneur rotatif est décisive!

Le rotor hydraulique régule et assure un flux régulier de paille vers la turbine. Pour stopper le paillage, il suffit d'arrêter hydrauliquement la rotation de la turbine.



Ouverture large

Une largeur d'ouverture de 130 cm assure un déchargement rapide avec de la fibre sèche. Le convoyeur frontal dégage la fibre poussée par la porte.



Un bac à cailloux assure un haut niveau de protection du matériel

La mélangeuse est équipée de série d'un bac à cailloux pour la protection de l'environnement. La vidange se fait depuis l'extérieur sans outils.



Excellente visibilité pour le travail

Pendant le paillage et l'alimentation, l'utilisateur a une excellente visibilité.



Un seul boîtier de commandes électriques

Kongskilde a développé un seul boîtier de commandes pour toutes les fonctions. Un indicateur lumineux signale si le rotor tourne. Le réglage électrique de la vitesse du tapis peut s'intégrer à cette commande.

Avantages d'un tapis frontal combiné à une porte très large:

- ✓ Capacité rapide de déchargement.
- ✓ Déchargement efficace des rations sèches.
- ✓ Excellente visibilité du tapis au déchargement.
- ✓ La ration est expulsée loin de la mélangeuse de façon à ne pas rouler dessus.

Avantages d'une pailleuse frontale sur une mélangeuse:

- ✓ Le rotor assure une alimentation régulière de la paille.
- ✓ Distance de paillage de 25 m. en fonction de la paille.
- ✓ La grosse turbine à haute inertie assure un flux puissant et régulier.
- ✓ L'excellente visibilité sur la goulotte permet de maîtriser la projection et d'éviter d'endommager cette dernière.

Système de pesée à distance/sécurité maximum

Toutes les mélangeuses VM sont équipées de la pesée sans fils Feed Manager

Grâce au Feed Manager, l'écran de pesée n'est plus fixé sur la mélangeuse, mais sur le tracteur qui charge la mélangeuse, le télescopique ou le tracteur qui entraîne la mélangeuse. Le Feed Manager comprend les éléments suivants:

Terminal principal

Avec le terminal principal placé dans le tracteur chargeur, le poids, l'heure et la date sont affichés sur l'écran en permanence. Les rations programmées sont utilisées et/ou envoyées depuis le terminal principal.

Terminal mobile

Le terminal mobile est généralement placé sur le tracteur accroché à la mélangeuse. Equipé d'une pile, il se transporte n'importe où. Une seule et même mélangeuse peut être connectée à plusieurs terminaux mobiles.



Options:

- Bras support articulé monté sur ventouse pour un placement idéal dans la cabine.
- Chargeur de piles pour terminal mobile.
- Transformateur 110/230 V pour 12 Volt.



Terminal principal



Terminal mobile

Système de pesée idéal

■ Gain de temps

- La mélangeuse peut être chargée de tous les côtés. Grâce à cela, il est possible de ne pas déplacer la machine pendant toute la phase de chargement.
- Durant les « aller/retour » au silo les informations du poids restent à portée de main. Il est donc possible de suivre ce qui manque de façon rapide et précise et de compléter la mélangeuse en ne perdant pas de temps.

■ Comfort optimal

- Il n'est pas utile de quitter le tracteur pour changer le sens de l'écran sur la mélangeuse.
- Toutes les fonctions sont gérées sur le terminal depuis la cabine du tracteur.

■ Minimum d'aliments perdus

- Un minimum de manipulations avec le chargeur permet d'éviter la perte d'aliments.

■ Le Feed Manager favorise l'allotement

Le feed Manager assiste très bien le déchargement. En plus de suivre les quantités distribuées, il est possible de diviser le contenu en différentes parties.

• Mélange divisé en intervalles en égaux:

Fractionné par exemple par 500 kg.

• Divisé en pourcentage:

Séparé en intervalles de 25%, ainsi le contenu sera divisé en 4 parties égales.

• Divisé par groupes:

Calculé en 5 portions inégales.

Le déchargement de chaque partie est suivi sur l'écran de pesée et signalé par un avertisseur sonore.

■ Augmenter les performances

Il est toujours possible d'améliorer les performances du feed manager Basic+ ou ProFeed+.



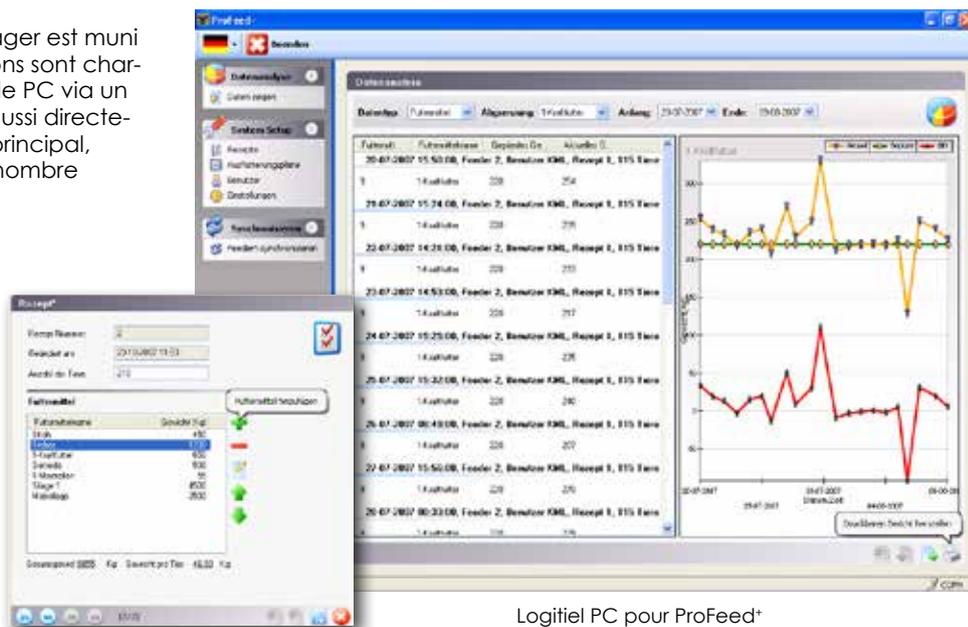
La transmission des données entre le terminal principal et le PC est réalisée grâce à une connexion, USB/PC.

Optimiser l'alimentation avec le ProFeed+

Quand le Feed Manager est muni du ProFeed+, les rations sont chargées rapidement sur le PC via un logiciel. Cela se fait aussi directement via le terminal principal, comme, changer le nombre d'animaux.

Le ProFeed+ donne un aperçu rapide des rations prévues au chargement et les poids réellement chargés de façon à établir une comparaison. L'opération d'enregistrement sur le PC est aussi simple que l'enregistrement des rations sur le terminal principal.

Ceci facilite l'accès des données et procure la possibilité d'une meilleure saisie, analyse et conseils. C'est la condition préalable pour optimiser la production et obtenir un meilleur résultat.



Logiciel PC pour ProFeed+

Feed Manager - Principales fonctions

	Basic (Standard)*	Basic+ (Standard)	ProFeed+ (Option)
Affichage du poids	✓	✓	✓
Affichage à distance	✓	✓	✓
Fonction "tare" à distance	✓	✓	✓
Guide de chargement visuel et sonore	✓	✓	✓
Guide de déchargement (99 plans) visuel et sonore		✓	✓
Données enregistrées (approx. 7500 mélanges)			✓
Logiciel pour le processus des données etc. sur le PC			✓
Synchronisation à distance entre le PC et le terminal principal PC			✓
Comparaison des rations programmées et des consommations réelles sur PC			✓
Création et mis à jour des plans d'alimentation sur PC			✓

* Le Basic+ standard peut évoluer en Profeed+.

Basic+ facilite l'utilisation des aliments

Avec le Basic+ vous pouvez enregistrer 1 ou plusieurs rations, ce qui facilite le travail de l'utilisateur. Un Signal sonore via le terminal mobile est envoyé avant que le Basic+ passe automatiquement au prochain produit à charger. En plus du signal acoustique, le chargement peut se suivre aussi sur l'écran. Le contrôle total du chargement évite ainsi l'accumulation d'erreurs.

Enregistrement de l'alimentation

■ Enregistrement précis

- Suivi des données enregistrées:
 - Date
 - Heure de chargement
 - N° de la mélangeuse
 - Utilisateur
 - Ration
 - Nombre d'animaux
 - Aliments (nom / n°.)
 - Total programmé
 - Total chargé
- S'assurer autant que possible du contrôle de l'alimentation et l'optimiser en relation avec le type de production. Gérer chaque aliment, qui a chargé, quand...etc.

■ Maîtriser les plans de chargement

- Utilisation conviviale du logiciel de chargement.
- Les rations peuvent s'établir sur le PC et ensuite rapidement transférées sur le terminal principal.
- Les rations et les données sont transmissibles électroniquement à un support externe via e-mail, internet ou le PC à la ferme.

Vis de mélange exclusive



Couteau court
en standard.



Couteau long
disponible au tungstène pour découper les grandes quantités de fibres (option).



Vis de construction conique

Un seul angle d'attaque pour une meilleure vidange

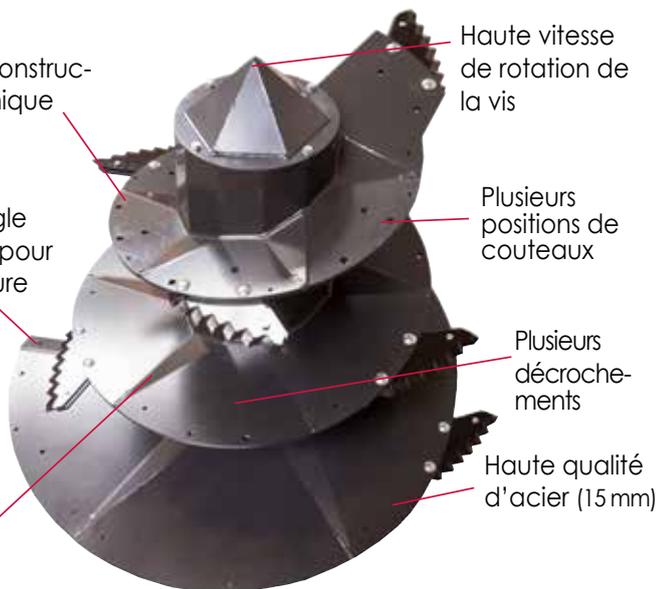
Mélange propulsé

Haute vitesse de rotation de la vis

Plusieurs positions de couteaux

Plusieurs décrochements

Haute qualité d'acier (15 mm)



Pourquoi la vis de mélange Kongskilde est unique ?

■ Mélange rapide et distribution régulière

- Grâce à la haute vitesse des vis.
Mélangeuses < 20 m³ = 33 tr/mn
Mélangeuses > 20 m³ = 26 tr/mn

■ Brassage non agressif

- Parce que la vis possède plusieurs spires, produisant ainsi une remontée du produit nécessaire pour un bon mélange.

■ Coupe efficace

- Chaque vis peut doubler le nombre de couteaux standard.

■ Mélange Mulché

- Le concept des niveaux étagés génère un mélange propulsé – Mélange Mulché. Cela évite la création de voutes dans le mélange et confirme ainsi que le mélange est toujours en contact avec les spires de la vis.

■ Mélange propre et sain

- Parce que la haute vitesse de rotation de la vis permet une vidange totale.
- Parce qu'il n'y a pas d'éléments qui dépassent dans la caisse pour freiner ou stocker de la marchandise.

■ Faible puissance d'entraînement*

- Grâce à la forme conique de la caisse.
- Parce que le bas de la vis n'est constitué que d'un seul angle de brassage et de vidange de la caisse.

■ Haute résistance au frottement = longévité

- Parce que la vis à 15mm. d'épaisseur et un acier hautement résistant type: S500.

*) Voir Profi-Test Avril/Mai 2008 et Top Agrar Novembre 2012 (www.Kongskilde.com).

Le Mix+, nouveau concept des pièces d'usure

Les décrochements et extrémités des vis verticales permettent une grande capacité de mélange - si les décrochements et extrémités des vis sont usés, la capacité de mélange est considérablement réduite.

Le Mix+ est composé de pièces interchangeables, fabriquées dans un acier très résistant (Aisi 304 A2). Ceci permet de maintenir les arêtes des spires de la vis toujours saillantes, afin de conserver une bonne qualité de mélange.

Points forts du Mix+

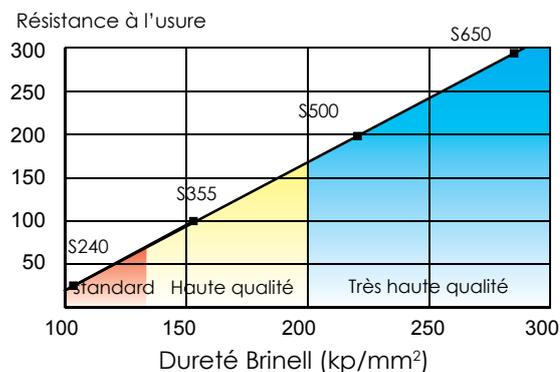
- Maintenir une capacité de mélange importante, afin que le cheptel puisse valoriser au mieux la ration.
- Moins de coûts d'entretien : rallonger la durée de vie de la vis est moins coûteux que le remplacement d'une vis complète.
- Temps de travail réduit grâce à un temps de mélange optimisé, moins d'heures pour le tracteur et consommation de carburant réduite.
- Le montage du Mix+ peut se faire directement à la ferme : pas de frais supplémentaire.



Très haute qualité d'acier

Les mélangeuses Kongskilde sont les seules du marché fabriquées à partir d'un acier de très haute qualité (S650). L'acier utilisé pour fabriquer les mélangeuses est divisé en 3 groupes:

- 1) Qualité standard (st.37/S240) ■
- 2) Acier de qualité (st.52/S355) ■
- 3) Acier de très haute qualité (S650) ■



Kongskilde est le premier constructeur de mélangeuses à avoir eu l'idée et la volonté d'introduire des aciers de très haute qualité S500 et S650 pour la fabrication. Ce concept est indispensable pour limiter l'usure de la vis sur les premiers 50 cm de la caisse qui sont les plus exposés au frottement.

Conçu pour la longévité et la résistance

Test de certification d'acier de très haute qualité

Un test d'information a été mis au point pour attester et comprendre l'usage d'un acier de très haute qualité. Ci dessous le résultat de 2 tests avec deux aciers S355 (ST 52) and S650, exposés aux mêmes contraintes d'usure:

Qualité d'acier	Poids avant le test	Poids après 10h d'usure	Poids perdu après 10h.
S355, 6 mm Acier de qualité	388 gram	323 gram	65 gram
S650, 6 mm Acier de très haute qualité	375 gram	353 gram	22 gram

Les mesures sont le résultat d'une moyenne d'une série de tests.

Résultat du test

Une perte de poids 3 fois supérieur donne un rapport 1/3. Conclusion: 6 mm S650 = 17 mm S355. Ainsi, pour obtenir la même résistance que Kongskilde avec un acier de 6mm. En qualité S650 il est nécessaire d'employer 17mm. d'acier S355 (ST52).



Acier avant le test.



Qualité d'acier (S355) après le test.



Haute qualité d'acier (S650) après le test.

Conclusion

Kongskilde utilise une qualité d'acier 3 fois supérieure à l'acier S335, pour la même épaisseur. Toutes les spires des vis sont fabriquées en acier épaisseur 15 mm. De l'acier très haute qualité est utilisé pour la caisse des mélangeuses.

Avantages des aciers résistants S500/650

- Nettement moins d'usure sur la caisse et la vis
- Plus de volume utile pour P.T.C.R moins lourd
- Moins de puissance nécessaire pour déplacer la mélangeuse à vide ou en charge
- Usure des pneumatiques limitée par moins de poids

Mélangeuses monovis

– Portes de déchargement



VM-1 S

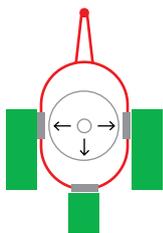
35-70 Animaux

Version étroite à 1 vis

Volumes disponibles:
6,5 m³, 8 m³ et 10 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales et arrière (1/3 portes)
- Elévateur latéral E08 (75 cm)
- Elévateur arrière E16 (160 cm)



VM-1 S C

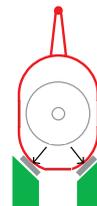
45-70 Animaux

Version à 1 vis et portes d'angle

Volumes disponibles:
8 m³ et 10 m³.

Possibilités d'équipements:

- Porte arrière (1/2 porte)



Le mélange est déchargé derrière les roues.
Uniquement en roues de: 30x11.5-14.5.

VM-1

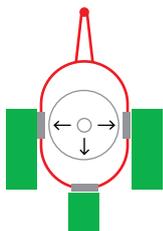
55-100 Animaux

Versions à 1 vis

Volumes disponibles:
10 m³, 12 m³ et 14 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales et arrière (1/3 portes)
- Elévateur latéral E08 (75cm)
- Elévateur latéral E16 (160 cm)
- Elévateur arrière E22 (220 cm)
- Elévateur arrière E16 (160 cm)
- Convoyeur arrière à plat (220 cm)



Mélangeuses monovis – Convoyeur frontal à plat



VM-1 B Multi



La solution flexible 4-en-1
VM-1 B X (plat-latéral-élévateur droite et gauche.)



VM-1 B

VM-1 B / B X

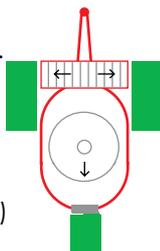
55-100 Animaux

Convoyeur frontal à plat à 1 vis

Volumes disponibles: 10 m³, 12 m³ et 14 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur/élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur/élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur "X" la solution 4-en-1 (245 cm)
- Porte arrière
- Élévateur arrière E22 (220 cm)
- Élévateur arrière E16 (160 cm)



VM-1 B Multi

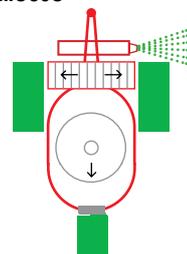
55-100 Animaux

Combinaison du convoyeur frontal et de la pailleuse

Volumes disponibles:
10 m³, 12 m³ et 14 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur/élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur/élévateur BE16 (160 cm)
- Porte arrière
- Élévateur arrière E22 (220 cm)
- Élévateur arrière E16 (160 cm)



Mélangeuses double vis

– Portes de déchargement



VM-2 S



Equipé du convoyeur arrière.



VM-2 S



VM-2 S C

VM-2 S

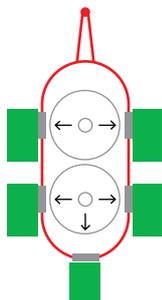
67-150 Animaux

Mélangeuse étroite et surbaissée à 2 vis

Volumes disponibles:
12 m³, 14 m³, 16 m³, 18 m³ et 20 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales et arrière (1-5 portes)
- Elévateur latéral E08 (75 cm)
- Elévateur latéral E16 (160 cm)
- Elévateur latéral E22 (220 cm)
- Elévateur arrière E16 (160 cm)
- Elévateur arrière E22 (220 cm)
- Convoyeur à plat arrière (224 cm)



VM-2 S C

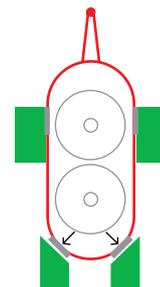
67-150 Animaux

Mélangeuse étroite à 2 vis et portes d'angle

Volumes disponibles:
12 m³, 14 m³, 16 m³, 18 m³ et 20 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales (1-2 frontale)
- Elévateur latéral E08 (75 cm)
- Elévateur latéral E16 (160 cm)
- Portes d'angle arrière (1-2 portes)



Mélangeuses double vis – Convoyeur frontal à plat



VM-2 SB

Mélangeuse VM-2 S / SB / SB M tandem
frein hydraulique ou pneumatique



VM-2 SB X La solution flexible 4-en-1
(plat-latéral -élévateur droit et gauche).



VM-2 SB Multi

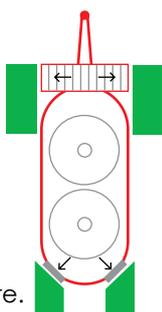
VM-2 SB / SB L / SB X 80-150 Animaux

Mélangeuse basse et étroite à 2 vis et convoyeur frontal à plat

Volumes disponibles:
14 m³, 16 m³, 18 m³ et 20 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal standard (224 cm)
- Convoyeur/élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur/élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur "X" la solution 4-en-1 (245 cm)
- Convoyeur frontal et portes d'angle arrière.



VM-2 SB Multi

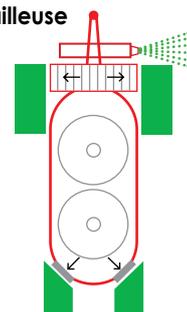
80-150 Animaux

Combinaison du convoyeur frontal et de la pailleuse

Volumes disponibles:
14 m³, 16 m³, 18 m³ et 20 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal standard (224 cm)
- Convoyeur/élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur/élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur et portes d'angle arrière



Mélangeuses double vis

– Portes de déchargement



Flèche d'attelage à réglage hydraulique (option)

Graissage centralisé pour essieux (VM-2 et VM-3)

Grâce au graissage centralisé, tous les organes des essieux sont constamment graissés, exceptés les roulements de roues. Les résultats sont un minimum de temps pour l'entretien et l'assurance que tous les organes soient graissés facilement.

Des essieux adaptés à vos besoins

Système à double essieux, bogie ou tandem suspendu avec essieu suiveur arrière. Un ou deux essieux à freins hydrauliques ou pneumatiques.

Flèche d'attelage à réglage hydraulique (VM-2 et VM-3)

- Réglage horizontal de la caisse
- Suspension hydraulique grâce à des accumulateurs, améliorant le confort au transport et réduisant la charge sur le tracteur et le châssis
- Répartition du poids égale sur les essieux de la machine
- Passage sécurisé pour l'accès aux étables



Graissage centralisé pour essieux

VM-2

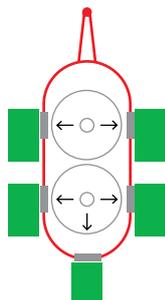
115-220 Animaux

2-vis avec déchargement par portes

Volumes disponibles:
20 m³, 22 m³, 27 m³ et 30 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales et arrière (1-5 portes)
- Élévateur latéral E08 (75 cm)
- Élévateur latéral E16 (160 cm)
- Élévateur latéral E22 (220 cm)
- Élévateur arrière E16 (160 cm)
- Élévateur arrière E22 (220 cm)
- Convoyeur arrière (224 cm)



VM 30-2

Mélangeuse double vis – Convoyeur frontal à plat

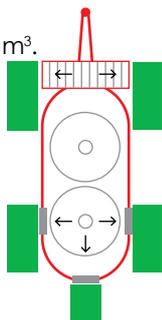


VM-2 B / B X 115-220 Animaux

Mélangeuse 2 vis avec convoyeur frontal à plat
Volumes disponibles: 20 m³, 22 m³, 27 m³ et 30 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur frontal "X" la solution 4-en-1 (245 cm)
- Porte arrière centrale
- 1 / 2 portes arrière latérales
- Élévateur arrière E16 (160 cm)
- Élévateur arrière E22 (220 cm)



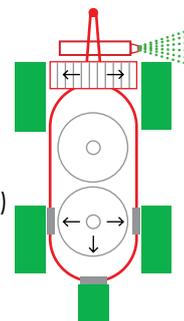
VM-2 B Multi 115-220 Animaux

Convoyeur frontal à plat combiné avec une pailleuse avant

Volumes disponibles:
20 m³, 22 m³, 27 m³ et 30 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE16 (160 cm)
- Porte arrière centrale
- 1 / 2 portes arrière latérales
- Élévateur arrière E16 (160 cm)
- Élévateur arrière E22 (220 cm)



Mélangeuse triple vis

– Portes de déchargement



VM-3 S

3 vis = 2 zones de travail

Les 3 vis de mélange permettent d'avoir 2 zones de travail, où les couteaux des 2 vis voisines vont venir se croiser, permettant d'améliorer la coupe des fibres et des balles de fourrage.

Avec 12 différentes positions de couteaux sur chaque vis, il est possible d'adapter la machine aux besoins de chaque exploitation, que les rations soient très fibreuses ou au contraire, sèches.



VM-3 S C

VM-3 S

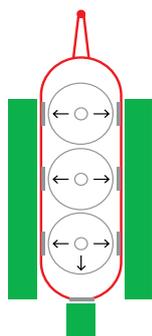
120-210 Animaux

Mélangeuse 3 vis compact et surbaissé

Volumes disponibles:
21 m³, 24 m³, 26 m³ et 28 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales et arrière (1-7 portes)
- Élévateur latéral E08 (75 cm)
- Élévateur latéral E16 (160 cm)
- Élévateur latéral E22 (220 cm)
- Élévateur arrière E16 (160 cm)
- Élévateur arrière E22 (220 cm)
- Convoyeur à plat arrière (224 cm)



VM-3 S C

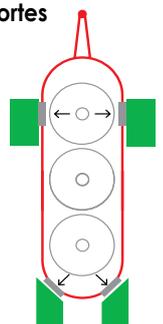
120-210 Animaux

Mélangeuse 3 vis compact et surbaissée avec portes

Volumes disponibles:
21 m³, 24 m³, 26 m³ et 28 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales (1-2 avant)
- Élévateur latéral E08 (75 cm)
- Élévateur latéral E16 (160 cm)
- Élévateur latéral E22 (220 cm)
- Portes d'angle arrière (1-2 portes)



Mélangeuse triple vis – Convoyeur frontal à plat



VM-3 SB



VM-3 SB X La solution flexible 4-en-1 (plat-latéral -élévateur droit et gauche).



3 vis de mélange dynamique

VM-3 SB / SB X

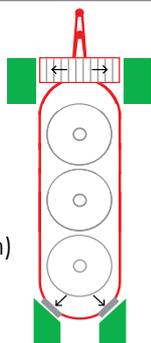
120-210 Animaux

Mélangeuse compact

Volumes disponibles:
21m³, 24 m³, 26 m³ et 28 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur transversal "X" la solution flexible 4-en-1 (245 cm)
- Convoyeur frontal/portes d'angle arrière



VM-3 SB Multi

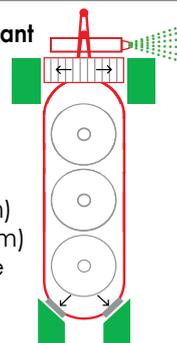
120-210 Animaux

Convoyeur frontal combiné à une pailleuse avant

Volumes disponibles:
21m³, 24 m³, 26 m³ et 28 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur frontal/portes d'angle arrière



Mélangeuse triple vis

– Portes de déchargement



VM-3

Rentabilité

Avec une seule mélangeuse de grande capacité, il est possible de mélanger et décharger une ration pour 350 animaux en 45 mn. Les avantages sont, entre autre, un temps minimum pour chaque mélange, faible transport, peu de frottements et peu d'entretien.

Essieu forcé

L'essieu forcé est disponible sur VM-3 et VM-3 B équipées d'essieux freinés. Avec la direction active de l'essieu, les pneus forcent moins sur le sol, épargnant ainsi les contraintes sur le châssis, permettant une excellente connection avec le tracteur.

Extension de vis

Pour les mélanges volumineux, Kongskilde propose une extension de vis pour passer de 1,30 m. à 1,65 m. de haut. Deux couteaux sont adaptables sur cette extension.



Essieu forcé

VM-3

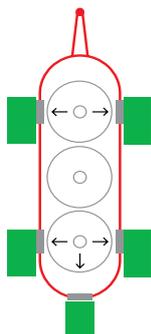
175-350 Animaux

Mélangeuse 3 vis de grande capacité

Volumes disponibles:
29 m³, 32 m³, 38 m³ et 45 m³.

Possibilités d'équipements:

- Portes latérales et arrière (1-5 portes)
- Elévateur latéral E08 (75 cm)
- Elévateur latéral E16 (160 cm)
- Elévateur latéral E22 (220 cm)
- Elévateur arrière E16 (160 cm)
- Elévateur arrière E22 (220 cm)
- Convoyeur arrière (224 cm)



Extension de vis



3 vis efficace

Mélangeuse triple vis – Convoyeur transversal à plat



VM-3 B / B X

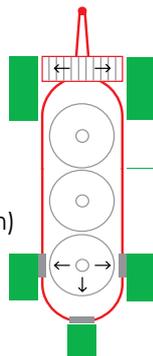
175-350 Animaux

Mélangeuse 3 vis avec convoyeur frontal à plat

Volumes disponibles:
29 m³, 32 m³, 38 m³ et 45 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE16 (160 cm)
- Convoyeur frontal "X" la solution flexible 4-en-1 (255 cm)
- Porte arrière centrale
- 1 / 2 portes latérales arrière
- Elévateur arrière E16 (160 cm)
- Elévateur arrière E22 (220 cm)



VM-3 B Multi

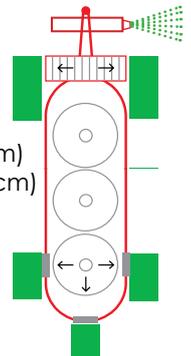
175-350 Animaux

Convoyeur frontal combiné avec une pailleuse avant

Volumes disponibles:
29 m³, 32 m³, 38 m³ et 45 m³.

Possibilités d'équipements:

- Convoyeur frontal, standard (224 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE09 (90 cm)
- Convoyeur frontal, élévateur BE16 (160 cm)
- Porte arrière centrale
- 1 / 2 portes latérales arrière
- Elévateur arrière E16 (160 cm)
- Elévateur arrière E22 (220 cm)



Points forts décisifs...



1

Essieu suiveur

Les essieux suiveurs sont disponibles sur les 2/3 vis "gros volumes".
 · Moins de frottements sur les pneus et le sol.
 · Réduction du poids sur le châssis.



7

Transmission directe

Ligne de transmission sans déviation.
 · Faible fréquence de graissage.
 · Minimum de maintenance.



2

Composants hydrauliques et électroniques protégés dans un compartiment isolé

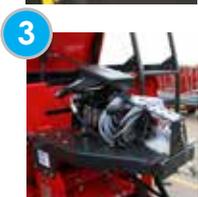
· Protection des composants.
 · Protège efficacement les composants.
 · Protection contre les projections du tracteur, de la mélangeuse et de la poussière.



8

Roulements de vis résistants

Les roulements de support de vis sont constitués de 2 larges roulements coniques à rouleaux. Quand il fait froid le niveau d'huile baisse.
 · Support maximum.
 · Minimum de friction et de maintenance.



3

Accès aisé au compartiment technique

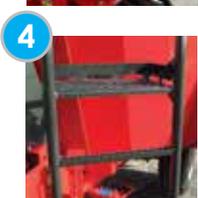
· Minimum de temps pour un contrôle, dépannage et maintenance de la batterie.



9

Côtés de caisse à facettes

Les facettes retiennent fermement la marchandise.
 · Empêche le mélange de tourner avec la vis.
 · La vis mélange rapidement et efficacement.



4

Echelle et plateforme résistantes

· Inspection du mélange en toute sécurité.
 · Accès facile.



10

Contre couteaux réglables

La coupe et le mélange du foin et de la paille sont optimisés grâce aux contre couteaux réglables.
 · Démêlage rapide des balles.
 · Diminution du temps de mélange avec moins de consommation et de frottement.



5

Chassis séparé

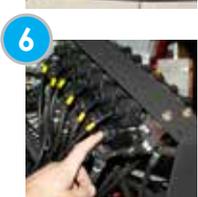
Le dessin du châssis confirme la résistance, partant de l'attelage jusqu'à l'essieu arrière. La caisse repose sur le châssis par les capteurs de pesée.
 · Pas de vrillage horizontal sur les capteurs de pesée.
 · La pesée fonctionne quand la mélangeuse n'est pas attelée et repose sur la béquille.



11

Boulon de sécurité

Un seul boulon de sécurité pour les deux vis. Toutes les vis sont stoppées quand le boulon se sectionne.
 · Les autres boîtier d'entraînement ne sont pas surchargés inégalement.
 · Les vis restent synchronisées.



6

Electrovannes auto pilotées

· En cas de panne électronique, l'électrovanne peut se piloter manuellement.



12

Essieux suspendus

Toutes les mélangeuses à 2 ou 3 essieux sont équipées d'essieux suspendus. Moins de portance sur les pneumatiques, flèche et châssis parce que chaque roue est moins exposée à la charge totale, par rapport à des essieux fixes.

Spécificités des roues



Désignation des pneus	30x11.5-14.5	400/60x 15.5	425/40B17	205/65R17.5	235/75R17.5	305/55R22.5	435/50R19.5
Largeur (mm)	300	405	425	*494	*505	300	438
Diamètre (mm)	711	875	798	711	797	930	931
Charge (à 25 km/h)	4000	3 700	4000	*4460	*6900	4800	6100
Pression de gonflage	8	4,7	9	8,5	8,5	7	9
Pneus rechapés						X	
VM 6.5-1 S	R 231 cm	O +14 cm		O +/- 0 cm	O + 6 cm		
VM 8-1 S	R 248 cm	O +14 cm		O +/- 0 cm	O + 6 cm		
VM 10-1 S	R 283 cm	O +14 cm		O +/- 0 cm	O + 6 cm		
VM 10-1 /B /M	R 256 cm	O +13 cm		O +/- 0 cm	O + 5 cm		O +19 cm
VM 12-1 /B /M	R 284 cm	O +13 cm		O +/- 0 cm	O + 5 cm		O +19 cm
VM 14-1 /B /M				R 316 cm	O +4 cm		O +19 cm
VM 12-2 S							
VM 14-2 S /SB /M					R 257 cm		O +11 cm
VM 16-2 S /SB /M					R 275 cm		O +11 cm
VM 18-2 S /SB /M					R 292 cm		O +11 cm
VM 20-2 S / SB /M					O -9 cm		O +3 cm
VM 20-2 L					R 267 cm		
VM 20-2 /B /M					R 275 cm		O +6 cm
VM 22-2 /B /M					R 290 cm		O +6 cm
(Bogie for VM 20/22-2 /B)							O (Bogie) +16 cm
VM 27-2 /B /M							R (Bogie) 341 cm
VM 30-2 /B /M							R (Bogie) 361 cm
VM 21-3 S /SB /M					O -9 cm	O (tandem) +4 cm	R (single) 268 cm O (tandem) +/-4 cm
VM 24-3 S /SB /M						R (tandem) 289 cm	O (tandem) +/-0
VM 26-3 S /SB /M						R (tandem) 305 cm	O (tandem) +/-0
VM 28-3 S /SB /M						R (tandem) 320 cm	O (tandem) +/-0
VM 29-3 /B /M							R (tandem) 292 cm O (triple) +/-0
VM 32-3 /B /M							R (tandem) 292 cm O (triple) +/-0
VM 38-3 /B /M							R (triple) 343 cm
VM 45-3 /B /M							R (triple) 363 cm

* Valable pour 1 côté (deux roues)

R = Référence pneu (indication hauteur totale)
O = Option (indication changement de hauteur)

Les hauteurs peuvent varier +/- 3 cm etc. en fonction de la pression
 La marque des pneus peut varier.

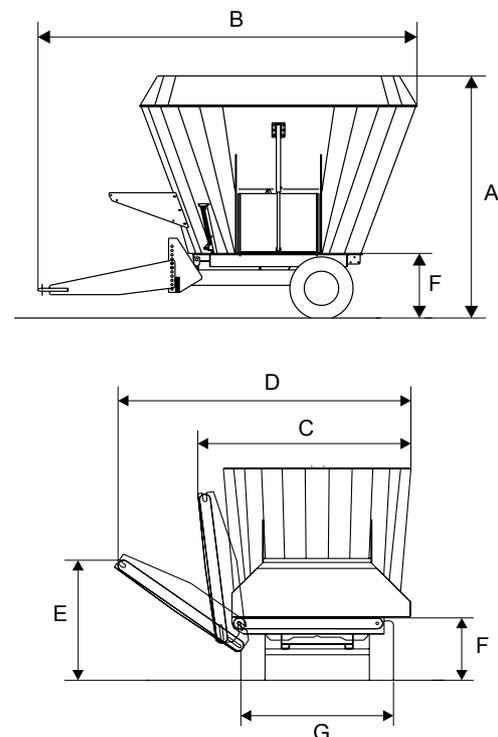
Mélangeuses avec portes de déchargement

Mélangeuses VM à 1 vis verticale

	VM 6.5-1 S	VM 8-1 S/C	VM 10-1 S/C	VM 6.5-1 S L	VM 8-1 S L	VM 10-1 S L
Volume (m ³)	6.5	8	10	6.5	8	10
Poids à vide (kg)	2500	2650	2800	2500	2650	2800
Charge utile (kg)	2600	3200	4000	2600	3200	4000
Nombre de capteurs de pesée	3	3	3	3	3	3
Voie extérieure totale (m) (G)	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78
Longueur (m) (B)	4.34	4.40	4.40	4.38	4.38	4.38
Pneumatiques standard	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5
Hauteur totale (m)* (A)	2.31	2.48	2.83	2.09**	2.26**	2.61**
Largeur/transport (m)	Porte, 1 côté/2 côtés (C)	2.29/2.36	2.29/2.36	2.29/2.36	2.29/2.36	2.29/2.36
	Élévateur E08	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50
	Élévateur E16	à l'arrière	à l'arrière	à l'arrière	-	-
	Portes d'angle (sans E08/E16)	-	2.24	2.24	-	-
Hauteur/décharg (m)*	Porte (F)	0.75	0.75	0.75	0.53**	0.53**
	Haut+largeur à 35° Élévateur E08 (E/D)	1.02/3.02	1.02/3.02	1.02/3.02	0.80/3.02	0.80/3.02
	Haut+largeur à 35° Élévateur E16 (E/D)	1.52	1.52	1.52	-	-
Nombre de couteaux minimum/maximum	5/12	5/12	5/12	5/12	5/12	5/12
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	32	32	32	32	32	32
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)	35 / 48	40 / 54	40 / 54	35 / 48	40 / 54	40 / 54
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	35 - 45 vaches	44 - 55 vaches	55 - 70 vaches	35 - 45 vaches	44 - 55 vaches	55 - 70 vaches

* Les hauteurs peuvent varier de +/- 3 cm en fonction des pressions etc. **Hauteur avec l'essieu au centre. Essieu réglable de +/- 5 cm.

	VM 10-1	VM 12-1	VM 14-1
Volume (m ³)	10	12	14
Poids à vide (kg)	3300	3500	3650
Charge utile (kg)	4000	4800	5600
Nombre de capteurs de pesée	3	3	3
Voie extérieure totale (m) (G)	1.88	1.88	2.11
Longueur (m) (B)	4.66	4.66	4.66
Pneumatiques standard	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5
Hauteur totale (m)* (A)	2.56	2.84	3.14
Largeur/transport (m)	Porte, 1 côté/2 côtés (C)	2.52/2.55	2.52/2.55
	Élévateur E08 (C)	2.84	2.84
	Élévateur E16 (C)	2.85	2.85
	Convoyeur arrière (C)	2.47	2.47
Hauteur/décharg (m)*	Porte (F)	0.75	0.75
	Haut+largeur à 35° Élévateur E08 (E/D)	1.02/3.32	1.02/3.32
	Haut+largeur à 35° Élévateur E16 (E/D)	1.52/4.01	1.52/4.01
	Seulement à l'arrière Élévateur E22 (E/D)	2.10	2.10
Nombre de couteaux minimum/maximum	7/16	7/16	7/16
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	33	33	33
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)	55 / 70	67 / 85	80 / 100
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	55-70 vaches	60-84 vaches	82-103 vaches



* Les hauteurs peuvent varier de +/- 3 cm en fonction des pressions etc.

Mélangeuses VM à 2 vis verticales – Avec portes de déchargement

		VM 15-2 S/C/L	VM 14-2 S/C/L	VM 16-2 S/C/L	VM 18-2 S/C/L	VM 20-2 S/C/L
Volume (m³)		12	14	16	18	20
Poids à vide (kg)		4300	4450	4630	4720	4810
Charge utile (kg)		4800	5600	6400	7200	7200**
Nombre de capteurs de pesée		3	4	4	4	4
Voie extérieure totale (m) (G)		1.75	1.94	1.94	1.94	1.94
Longueur (m) (B)		6.25	6.31	6.31	6.31	6.50
Pneumatiques standard		1 essieu 425/40B17	1 essieu 235/75R17.5	1 essieu 235/75R17.5	1 essieu 235/75R17.5	1 essieu 235/75R17.5
Hauteur totale (m)* (A)		2.38	2.57	2.75	2.92	3.06
Largeur/transport (m)	Porte, 1côté/2 côtés (C)	2.29/2.36	2.29/2.36	2.29/2.36	2.29/2.36	2.36 (en haut)
	Portes d'angle	2.24	2.24	2.24	2.24	2.36 (en haut)
	Elévateur E08	2.50	2.50	2.50	2.50	2.69 (en haut+)
	Elévateur E16	2.62	2.62	2.62	2.62	2.75 (en haut+)
	Convoyeur arrière plat	2.24	2.24	2.24	2.24	2.36 (en haut)
Hauteur/décharg (m)*	Porte (F)	0.84	0.84	0.84	0.84	0.84
	Hauteur/largeur à 35° Elévateur E08 (E/D)	1.11/3.02	1.11/3.02	1.11/3.02	1.11/3.02	1.11/3.16
	Hauteur/largeur à 35° Elévateur E16 (E/D)	1.61/3.71	1.61/3.71	1.61/3.71	1.61/3.71	1.61/3.85
	Hauteur/largeur à 35° Elévateur E22 (E/D)***	2.12/4.20	2.12/4.20	2.12/4.20	2.12/4.20	2.12/4.34
Nombre de couteaux minimum/maximum		10/24	10/24	10/24	10/24	10/24
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)		34	34	34	34	34
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm		2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)		56 / 75	60 / 82	65 / 88	70 / 95	74 / 100
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)		67-85 vaches	80-100 vaches	93-120 vaches	105-135 vaches	105-135 vaches

* Les hauteurs varient de +/- 3 cm en fonction de la pression des pneus etc. ** Merci de noter les charges utiles.

*** Adaptation impossible avec un boggie. VM-2 S L surbaissées avec roues 205/65R17.5 sont 10 cm + basses (toutes hauteurs).

		VM 20-2 L	VM 20-2	VM 22-2	VM 27-2	VM 30-2
Volume (m³)		20	20	22	27	30
Poids à vide (kg)		6600	6600	6800-7500	7750	7900
Charge utile (kg)		8000	8000	8800	10800	12000
Nombre de capteurs de pesée		6	6	6	6	6
Voie extérieure totale (m) (G)		2.25	2.25	2.25	2.20	2.20
Longueur (m) (B)		7.20	7.20	7.20	7.20	7.31
Pneumatiques standard		1 essieu 235/75 R17.5	1 essieu 235/75 R17.5	1 essieu 235/75 R17.5	**Boggie 435/50 R19.5	**Boggie 435/50 R19.5
Hauteur totale (m)* (A)		2.67	2.75	2.87	3.41	3.61
Largeur/transport (m)	Porte 1côté/2 côtés (C)	2.52/2.55	2.52/2.55	2.52/2.55	2.52/2.55	2.76 (en haut)
	Elévateur E08	2.77	2.77	2.77	2.77	2.91
	Elévateur E16	2.88	2.88	2.88	2.88	3.01
	Convoyeur arrière plat	2.49	2.49	2.49	2.49	2.76 (en haut)
Hauteur/décharg (m)*	Porte (A)	0.81	0.89	0.89	1.05	1.05
	Hauteur/largeur à 35° Elévateur E08 (E/D)	1.08/3.31	1.13/3.31	1.13/3.31	1.32/3.31	1.32/3.45
	Hauteur/largeur à 35° Elévateur E16 (E/D)	1.58/4.00	1.63/4.00	1.82/4.00	1.82/4.00	1.82/4.14
	Hauteur/largeur à 35° Elévateur E22 (E/D)***	2.09/4.49	2.14/4.49	2.33/4.49	2.33/4.49	2.33/4.63
Nombre de couteaux minimum/maximum		14/32	14/32	14/32	14/32	14/32
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)		26	26	26	26	26
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm		2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)		80/108	80/108	85/115	95/130	100/136
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)		115-150 vaches	115-150 vaches	125-165 vaches	156-195 vaches	175-220 vaches

* Les hauteurs varient de +/- 3 cm avec la pression des pneus etc.

** Le tandem augmente les hauteurs de +2 cm.

*** Montage latéral impossible avec Tandem.

Mélangeuses VM à 3 vis verticales – Avec portes de déchargement

		VM 21-3 S/C	VM 24-3 S/C	VM 26-3 S/C	VM 28-3 S/C	VM 29-3	VM 32-3	VM 38-3	VM 45-3
Volume (m³)		21	24	26	28	29	32	38	45
Poids à vide (kg)		7000	8000	8100	8200	10700	11000	12500	12900
Charge utile (kg)		8400	9600	10400	11200	11600	12800	15200	18000
Nombre de capteurs de pesée		6	6	6	6	8	8	8	8
Voie extérieure totale (m) (G)		2.05	1.91	1.91	1.91	2.20	2.20	2.20	2.20
Longueur (m) (B)		8.61	8.61	8.61	8.83	9.34	9.34	9.34	9.45
Pneumatiques standard		1 essieu 435/50 R19.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 435/50R R19.5	Tandem 435/50R R19.5	Tridem 435/50R R19.5	Tridem 435/50R R19.5
Hauteur totale (m)* (A)		2.68	2.89	3.05	3.20	2.92	3.08	3.43	3.63
Largeur/transport (m)	Portes, 1 côté/2 côtés (C)	2.29/2.36	2.29/2.36	2.29/2.36	2.35 (top)	2.52/2.55	2.52/2.55	2.52/2.55	2.76
	Portes d'angle	2.24	2.24	2.24	2.35 (top)	-	-	-	-
	Élévateur E08	2.50	2.50	2.50	2.69 (top)	2.86	2.86	2.86	3.00
	Élévateur E16	2.62	2.62	2.62	2.74 (top)	2.88	2.88	2.88	3.07
	Convoyeur arrière à plat	2.24	2.24	2.24	2.35 (top)	2.50	2.50	2.50	2.76
Hauteur/décharg (m)*	Porte (F)	0.92	0.96	0.96	0.96	1.05	1.05	1.05	1.05
	Hauteur/largeur à 35° Élévateur E08 (E/D)	1.13/3.02	1.23/3.02	1.23/3.02	1.23/3.16	1.32/3.31	1.32/3.31	1.32/3.31	1.32/3.45
	Hauteur/largeur à 35° Élévateur E16 (E/D)	1.63/3.71	1.73/3.71	1.73/3.71	1.73/3.85	1.82/4.00	1.82/4.00	1.82/4.00	1.82/4.14
	Hauteur/largeur à 35° Élévateur E22 (E/D)**	2.14/4.20	2.24/4.20	2.24/4.20	2.24/4.34	2.33/4.49	2.33/4.49	2.33/4.49	2.33/4.63
Nombre de couteaux minimum/maximum		15/36	15/36	15/36	15/36	21/48	21/48	21/48	21/48
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)		34	34	34	34	26	26	26	26
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm		2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)		85/115	90/122	100/136	105/143	95/130	100/135	110/150	120/162
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)		120-155 vaches	135-185 vaches	155-195 vaches	160-210 vaches	170-215 vaches	190-240 vaches	220-280 vaches	260-350 vaches

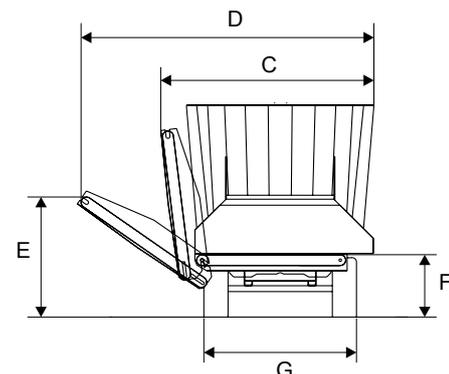
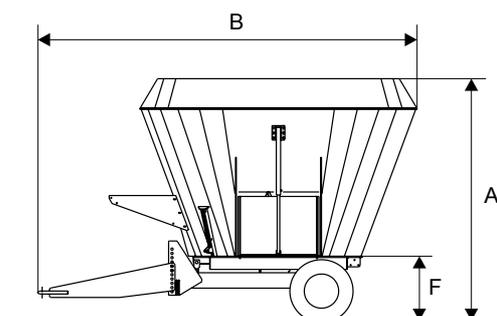
* Les hauteurs varient de +/- 3 cm avec la pression des pneus etc.

** Montage impossible avec tridem.

Mélangeuses avec convoyeur frontal à plat

Mélangeuses VM à 1 vis verticale

		VM 10-1 B/X	VM 12-1 B/X	VM 14-1 B/X
Volume (m³)		10	12	14
Poids à vide (kg)		3580	3750	3850
Charge utile (kg)		4000	4800	5600
Nombre de capteurs de pesée		3	3	3
Voie extérieure totale (m) (G)		1.88	1.88	2.11
Longueur (m) (B)		5.43	5.43	5.43
Pneumatiques standard		1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	4 x 205/65 R17.5
Hauteur totale (m)* (A)		2.56	2.84	3.14
VM-B: Transport Largeur (m)	Convoyeur frontal B (standard)	2.47	2.47	2.47
	Élévateur BE09	2.52	2.52	2.52
	Élévateur BE16	2.58	2.58	2.58
VM-B: Déchargt. hauteur et largeur (m*) à 35°	Convoyeur frontal B (F)	0.70	0.70	0.71
	Élévateur BE09 (E/D)	0.96/3.05	0.96/3.05	0.97/3.05
	Élévateur BE16 (E/D)	1.37/3.71	1.37/3.71	1.38/3.71
	Élévateur arrière E16 (E)	1.52	1.52	1.53
	Élévateur arrière E22 (E)	2.03	2.03	2.04
VM-X**:	Largeur transport/hauteur déchargement (m) (C/F)	2.47/0.70	2.47/0.70	2.47/0.70
	Hauteur maxi. de déchargement (m) (E/D)	1.20/2.87	1.20/2.87	1.20/2.87
Nombre de couteaux minimum/maximum		7/16	7/16	7/16
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)		33	33	33
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm		2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)		50/68	55/75	60/82
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)		55-70 vaches	67-85 vaches	80-100 vaches



* Les hauteurs varient de +/- 3 cm. avec la pression des pneus etc. ** Mouvement latéral avec élévateur "X" +/- 31 cm.

Mélangeuses à 2 vis verticales – Convoyeur frontal à plat

	VM 14-2 SB/L/X	VM 16-2 SB/L/X	VM 18-2 SB/L/X	VM 20-2 SB/L/X	VM 20-2 B/X	VM 22-2 B/X	VM 27-2 B/X	VM 30-2 B/X
Volume (m³)	14	16	18	20	20	22	27	30
Poids à vide (kg)	4700	4880	4970	5060	6900	7100-7800	8050	8200
Charge utile (kg)	5600	6400	7200	7200**	8000	8800	10800	12000
Nombre de capteurs de pesée	4	4	4	4	6	6	6	6
Voie extérieure totale (m) (G)	1.94	1.94	1.94	1.94	2.30	2.30	2.20	2.20
Longueur (m) (B)	6.98	6.98	6.98	7.18	7.88	7.88	7.88	8.08
Pneumatiques standard	1 essieu 4 x 235/ 75 R17.5	1 essieu 4 x 235/ 75 R17.5	1 essieu 4 x 235/ 75 R17.5	1 essieu 4 x 235/ 75 R17.5	1 essieu 4 x 235/ 75 R17.5	1 essieu 4 x 235/ 75 R17.5	Boggie 435/ 50 R19.5	Boggie 435/ 50 R19.5
Hauteur totale (m)* (A)	2.57	2.75	2.92	3.06	2.75	2.87	3.41	3.61
VM-SB/B: Transport Largeur (m)	Convoyeur frontal B (standard)	2.24	2.24	2.24	2.35 (Top)	2.49	2.49	2.76 (en haut)
	Élévateur BE09	2.45	2.45	2.45	2.59	2.53	2.53	2.76 (en haut)
	Élévateur BE16	2.54	2.54	2.54	2.68	2.58	2.58	2.76 (en haut)
VM-SB/B: Déchargt. hauteur et largeur (m*) à 35°.	Convoyeur frontal B (F)	0.77	0.77	0.77	0.77	0.93	0.93	1.03
	Élévateur BE09 (E/D)	1.04/2.93	1.04/2.93	1.04/2.93	1.04/3.07	1.13/3.05	1.13/3.05	1.24/3.05
	Élévateur BE16 (E/D)	1.45/3.62	1.45/3.62	1.45/3.62	1.45/3.76	1.55/3.72	1.55/3.72	1.65/3.72
	Élévateur arrière E16 (E)	-	-	-	-	1.63	1.63	1.82
VM-X***:	Largeur transport/hauteur déch. (m) (C/F)	2.45/0.72	2.45/0.72	2.45/0.72	2.45/0.72	2.49/0.91	2.49/0.91	2.49/1.01
	Hauteur max déchargement (m) (E/D)	1.24/2.60	1.24/2.60	1.24/2.60	1.24/2.67	1.40/2.87	1.40/2.87	1.50/2.87
Nombre de couteaux minimum/maximum	10/24	10/24	10/24	10/24	14/32	14/32	14/32	14/32
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	32	32	32	32	26	26	26	26
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/ S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)	60/82	65/88	70/95	74/100	80/108	85/115	95/130	100/136
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	80-100 vaches	93-120 vaches	105-135 vaches	115-135 vaches	115-150 vaches	125-165 vaches	150-195 vaches	175-220 vaches

VM-2 SB L surbaissées avec 205/65R17.5 sont 10 cm + basses (toutes hauteurs). *Sur les mélangeuses SB avec tapis frontal, la hauteur augmente de 2 cm.
* Les hauteurs varient de +/- 3 cm en fonction de la pression des pneus etc. ** Merci de remarquer la charge utile. *** Mouvement élévateur latéral "X" +/- 17 cm et "B X" +/- 31 cm.

Mélangeuses à 3 vis verticales – Convoyeur frontal à plat

	VM 21-3 SB/X	VM 24-3 SB/X	VM 26-3 SB/X	VM 28-3 SB/X	VM 29-3 B/X	VM 32-3 B/X	VM 38-3 B/X	VM 45-3 B/X
Volume (m³)	21	24	26	28	29	32	38	45
Poids à vide (kg)	7300	8300	8400	8500	11050	11350	12830	13250
Charge utile (kg)	8400	9600	10400	11200	11600	12800	15200	18000
Nombre de capteurs de pesée	6	6	6	6	8	8	8	8
Voie extérieure totale (m) (G)	2.05	1.91	1.91	1.91	2.20	2.20	2.20	2.20
Longueur (m) (B)	9.09	9.09	9.09	9.29	9.96	9.96	9.96	10.15
Pneumatiques standard	1 essieu 435/50 R19.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 435/50 R19.5	Tandem 435/50 R19.5	Tridem 435/50 R19.5	Tridem 435/50 R19.5
Hauteur totale (m)* (A)	2.68	2.89	3.05	3.20	2.92	3.08	3.43	3.63
VM-SB/B: Transport Largeur (m)	Convoyeur frontal B (standard)	2.24	2.24	2.24	2.35 (Top)	2.49	2.49	2.76
	Élévateur BE09	2.45	2.45	2.45	2.59	2.53	2.53	2.76
	Élévateur BE16	2.54	2.54	2.54	2.68	2.58	2.58	2.76
VM-SB/B: Déchargt. hauteur et largeur (m*) à 35°.	Convoyeur frontal B (F)	0.87	0.91	0.91	0.91	1.05	1.05	1.05
	Élévateur BE09 (E/D)	1.12/2.93	1.16/2.93	1.16/2.93	1.16/3.07	1.24/3.05	1.24/3.05	1.24/3.05
	Élévateur BE16 (E/D)	1.53/3.62	1.57/3.62	1.57/3.62	1.57/3.76	1.65/3.72	1.65/3.72	1.65/3.72
	Élévateur arrière E16 (E)	-	-	-	-	1.82	1.82	1.82
VM-X**:	Largeur transport/hauteur déchargement (m) (C/F)	2.45/0.73	2.45/0.86	2.45/0.86	2.45/0.86	2.45/1.02	2.45/1.02	2.45/1.02
	Hauteur max déchargement (m) (E/D)	1.25/2.60	1.38/2.60	1.38/2.60	1.38/2.67	1.51/2.87	1.51/2.87	1.51/2.87
Nombre de couteaux minimum/maximum	15/36	15/36	15/36	15/36	21/48	21/48	21/48	21/48
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	34	34	34	34	26	26	26	26
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)	85 / 115	90 / 122	100 / 136	105 / 143	95/130	100/135	110/150	120/162
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	120-135 vaches	135-185 vaches	155-195 vaches	160-210 vaches	170-215 vaches	190-240 vaches	220-280 vaches	260-350 vaches

* Les hauteur varient de +/- 3 cm. avec la pression des pneus etc. *Sur les mélangeuses SB avec tapis frontal, la hauteur augmente de 2 cm.

** Mouvement latéral élévateur "SB X" +/- 17 cm et "X" +/- 31 cm.

Mélangeuses à convoyeur frontal et pailleuse avant

Mélangeuses à 1 vis verticale

	VM 10-1 B M	VM 12-1 B M	VM 14-1 B M
Volume (m³)	10	12	14
Poids à vide (kg)	4380	4550	4650
Charge utile (kg)	4000	4800	5600
Nombre de capteurs de pesée	3	3	3
Voie extérieure totale (m) (G)	1.88	1.88	2.11
Longueur (m) (B)	6.05	6.05	6.05
Pneumatiques standard	1 essieu 30x11.5-14.5	1 essieu 30x11.5-14.5	4 x 205/65 R17.5
Hauteur totale (m)* (A)	2.56	2.84	3.14
Largeur/transport (m)	Convoyeur frontal B (standard)	2.47	2.47
	Elévateur BE09	2.52	2.52
	Elévateur BE16	2.58	2.58
Déchargt. hauteur et largeur (m*) à 35°	Convoyeur frontal B (F)	0.70	0.70
	Elévateur BE09 (E/D)	0.96/3.05	0.96/3.05
	Elévateur BE16 (E/D)	1.37/3.71	1.37/3.71
	Elévateur arrière E16 (E)	1.52	1.52
	Elévateur arrière E22 (E)	2.03	2.03
Nombre de couteaux minimum/maximum	8/16	8/16	8/16
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	33	33	33
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)	50/68	55/75	60/82
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	55-70 vaches	67-85 vaches	80-100 vaches

* Les hauteurs varient de +/- 3 cm avec la pression des pneus etc.

Mélangeuses à 2 vis verticales – Convoyeur frontal + pailleuse avant

	VM 14-2 SB M	VM 16-2 SB M	VM 18-2 SB M	VM 20-2 SB M	VM 20-2 B M	VM 22-2 B M	VM 27-2 B M	VM 30-2 B M	
Volume (m³)	14	16	18	20	20	22	27	30	
Poids à vide (kg)	5500	5650	5770	5890	7700	7800-8750	9000	9200	
Charge utile (kg)	5600	6400	7200	7200**	8000	8800	10800	12000	
Nombre de capteurs de pesée	4	4	4	4	6	6	6	6	
Voie extérieure totale (m) (G)	1.94	1.94	1.94	1.94	2.30	2.30	2.20	2.20	
Longueur (m) (B)	7.60	7.60	7.60	7.80	8.45	8.50	8.50	8.70	
Pneumatiques standard	1 essieu 4 x 235/75 R17.5	Boggie 435/50 R19.5	Boggie 435/50 R19.5						
Hauteur totale (m)* (A)	2.57	2.75	2.92	3.06	2.75	2.87	3.41	3.61	
Largeur/transport (m)	Convoyeur frontal B (standard)	2.24	2.24	2.24	2.35 (Top)	2.49	2.49	2.49	2.76 (en haut)
	Elévateur BE09	2.45	2.45	2.45	2.59	2.53	2.53	2.53	2.76 (en haut)
	Elévateur BE16	2.54	2.54	2.54	2.69	2.58	2.58	2.58	2.76 (en haut)
Déchargt. hauteur et largeur (m*) à 35°	Convoyeur frontal B (F)	0.77	0.77	0.77	0.77	0.93	0.93	1.03	1.03
	Elévateur BE09 (E/D)	1.04/2.93	1.04/2.93	1.04/2.93	1.04/3.07	1.13/3.05	1.13/3.05	1.24/3.05	1.24/3.05
	Elévateur BE16 (E/D)	1.45/3.62	1.45/3.62	1.45/3.62	1.45/3.76	1.55/3.72	1.55/3.72	1.65/3.72	1.65/3.87
	Elévateur arrière E16 (E)	-	-	-	-	1,63	1,63	1,82	1,82
	Elévateur arrière E22 (E)	-	-	-	-	2,14	2,14	2,33	2,33
Nombre de couteaux minimum/maximum	11/24	11/24	11/24	11/24	15/32	15/32	15/32	15/32	
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	34	34	34	34	26	26	26	26	
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/ S500/15	2.75/S500/15	
Puissance tracteur minimum (CV)	60/82	65/88	70/95	74/100	80/108	85/115	95/130	100/136	
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	80-100 vaches	93-120 vaches	105-135 vaches	115-135 vaches	115-150 vaches	125-165 vaches	150-195 vaches	175-220 vaches	

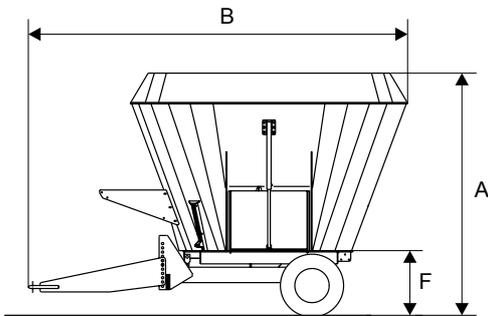
* Les hauteurs varient de +/- 3 cm avec la pression des pneus etc.

** Remarquer les charges utiles.

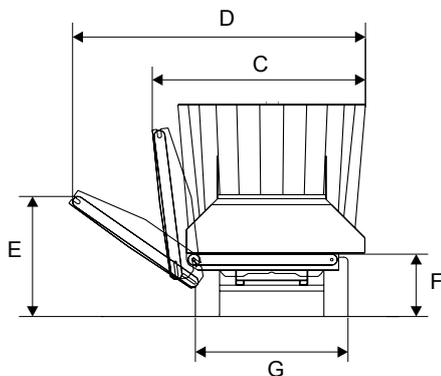
Mélangeuses à 3 vis verticales – Convoyeur frontal + pailleuse avant

	VM 21-3 SB M	VM 24-3 SB M	VM 26-3 SB M	VM 28-3 SB M	VM 29-3 B M	VM 32-3 B M	VM 38-3 B M	VM 45-3 B M
Volume (m ³)	21	24	26	28	29	32	38	45
Poids à vide (kg)	7900	8900	9000	9100	11900	12200	13700	14100
Charge utile (kg)	8400	9600	10400	11200	11600	12800	15200	18000
Nombre de capteurs de pesée	6	6	6	6	8	8	8	8
Voie extérieure totale (m) (G)	2.05	1.91	1.91	1.91	2.20	2.20	2.20	2.20
Longueur (m) (B)	9.71	9.71	9.71	9.91	10.58	10.58	10.58	10.77
Pneumatiques standard	1 essieu 435/50 R19.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 305/55 R22.5	Tandem 435/50 R19.5	Tandem 435/50 R19.5	Tridem 435/50 R19.5	Tridem 435/50 R19.5
Hauteur totale (m)* (A)	2.68	2.89	3.05	3.20	2.92	3.08	3.43	3.63
Largeur/transport (m)	Convoyeur frontal B (standard)	2.24	2.24	2.24	2.35 (Top)	2.49	2.49	2.49
	Élévateur BE09	2.45	2.45	2.45	2.59	2.53	2.53	2.76
	Élévateur BE16	2.54	2.54	2.54	2.68	2.58	2.58	2.76
Déchargt. hauteur et largeur (m*) à 35°	Convoyeur frontal B (F)	0.87	0.91	0.91	0.91	1.05	1.05	1.05
	Élévateur BE09 (E/D)	1.12/2.93	1.16/2.93	1.16/2.93	1.16/3.07	1.24/3.05	1.24/3.05	1.24/3.20
	Élévateur BE16 (E/D)	1.53/3.62	1.57/3.62	1.57/3.62	1.57/3.76	1.65/3.72	1.65/3.72	1.65/3.72
	Élévateur arrière E16 (E)	-	-	-	-	1.82	1.82	1.82
	Élévateur arrière E22 (E)	-	-	-	-	2.33	2.33	2.33
Nombre de couteaux minimum/maximum	16/36	16/36	16/36	16/36	22/48	22/48	22/48	22/48
Vitesse de rotation de vis (à 540, 1:1)	34	34	34	34	26	26	26	26
Nombre de spires de vis/Qualité d'acier/mm	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.25/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15	2.75/S500/15
Puissance tracteur minimum (CV)	85/115	90/122	100/136	105/143	95/130	100/135	110/150	120/162
Nombre d'animaux alimentés avec une machine pleine (VL)	120-135 vaches	135-185 vaches	155-195 vaches	160-210 vaches	170-215 vaches	190-240 vaches	220-280 vaches	260-350 vaches

* Les hauteurs varient de +/- 3 cm avec la pression des pneus etc.



La puissance nécessaire est donnée à titre indicatif.
La puissance nécessaire dépend de la transmission et de la densité du mélange.
Les données techniques font référence à une vitesse de 8 km/h, sur la ferme uniquement. Les données techniques varient en fonction de l'homologation routière de la machine.



Equipements et accessoires



Talon de vis

Le talon est un équipement optionnel pour les vis qui optimise l'activité du mélange.

La plaque est boulonnée sur l'extérieur de la première spire, en combinaison ou non du Mix+

Disponible pour toutes les vis préalablement percées (machines livrées depuis l'automne 2015).



Anneau anti débordement

Recommandé pour des mélanges très volumineux et secs ou avec de nombreuses balles complètes.



Couteaux longs

Utilisés pour découper spécialement et efficacement des balles complètes. Souvent 2 couteaux par vis en supplément suffisent. Les couteaux longs sont réglables en 2 positions.



Aimant au néodymium

Kongsilde propose un aimant extraordinairement puissant "type néodymium". Ces aimants au néodymium sont 8 à 10 fois plus puissants qu'un aimant "ferric" qui est couramment utilisé en standard sur toutes les mélangeuses. L'aimant est placé dans la partie basse de la caisse où le mélange passe le plus souvent. L'aimant se vide par l'extérieur, par sécurité.



Sabot support

Ce sabot est en général utilisé quand un seul tracteur charge et mélange. Toutefois la mélangeuse s'accroche et se dételle rapidement, par exemple, quand il faut déplacer la VM un câblage pour batterie est disponible (batterie pour alimenter la pesée).



Contre couteaux hydrauliques

Les contre couteaux à réglage hydraulique sont équipés d'un repère on ou off. Grâce à l'hydraulique l'opération s'effectue depuis le tracteur. L'activation peut se réaliser aussi depuis le Kongsilde Link.



Réducteur à 2 vitesses

La boîte de vitesse permet de réduire la vitesse de rotation des vis, par conséquent, diminuer la puissance d'entraînement des tracteurs utilisés.



Hydro Step

Dispositif à déclenchement hydraulique depuis le tracteur pour passer de la position « lièvre à tortue »



2ème moteur hydraulique pour convoyeur frontal

Le second moteur hydraulique est conseillé pour conditions extrêmes avec des rations très Lourdes à décharger. (indisponible avec élévateur (BE09/16)).



Kongskilde Link

Grâce à la commande électrique sans fils à distance, vous pouvez, par exemple, modifier les contre couteaux à distance, depuis le chargeur. Kongskilde Link propose 4 fonctions hydrauliques.



Commande électrique

La commande électrique entre le tracteur et la mélangeuse est basée sur un système à fil. (Disponible de 2 à 7 fonctions double effet). Le réglage de la vitesse du tapis peut s'intégrer à ce boîtier.



Indicateur électronique d'ouverture de porte

Boîtier d'affichage d'ouverture des portes. En standard sur les mélangeuses 2 ou 3 vis, avec portes latérales ou portes d'angle (4 portes maximum).



Graissage centralisé des essieux VM-2/VM-3

Avec le graissage centralisé, tous les graisseurs sont alimentés, sauf les roulements de roues. Conséquence: minimum de temps pour le graissage, garantie de ne rien oublier et facilite de travail.

Les points forts des mélangeuses Kongskilde sont aussi approuvés par des tests.

Sur www.kongskilde.com vous pouvez charger le rapport des tests en PDF.

■ Profi Praxistest - Wiegesystem für Futtermischwagen

- Neue Maßstäbe beim Wiegen und Bedienen.
- Futter vom Dänen

■ Test allemand top agrar - comparaison: "Angemischt und aufgetischt"

- Mélange précis et puissance nécessaire - 5 familles sont comparées.





Kongskilde se réserve le droit de modifier ses matériels sans préavis. 300006674 HF/FF/Feeder VM/BRO/0319

Kongskilde Agriculture

Tel.: +33 2 41 03 31 03

contact.kongskilde.france@kongskilde.com

www.kongskilde.com

Certaines photos peuvent montrer des équipements livrés en option.
Consulter le tarif pour connaître l'équipement standard et les options.

K KONGSKILDE
Moving agriculture ahead